# Выбор инструмента для точения



## 1 Рассмотрите возможные варианты инструментального оснащения

Выбирайте державку прямоугольного сечения или с хвостовиком Coromant Capto® в зависимости от типа закрепления инструмента в револьверной головке или шпинделе. См. раздел G, стр. [ref-1]

## 2 Определитесь с типом операции и системой закрепления пластин

### Тип операции

- Продольное точение
- Контурная обработка
- Подрезка торца
- Прорезка

### Выберите режущую пластину

| | |
|---|---|
| Без задних углов: | - CoroTurn® RC<br>- T-Max P |
| С задними углами: | - CoroTurn® 107<br>- CoroTurn® 111<br>- CoroTurn® TR |



## 3 Подберите режущие пластины

- Форма
- Размер
- Геометрия
- Область применения
- Марка сплава



## 4 Режимы резания

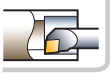
Начальные значения для скоростей резания и подач при обработке различных материалов указаны на упаковке пластин.

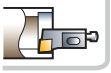


Более подробная информация в нашем "Руководстве по металлообработке"

**Обозначения ссылок на страницы:**

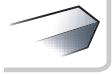

 Наружная обработка

 Внутренняя обработка

 Резцовые вставки

 Инструментальная оснастка

 Резцовые головки Coromant Capto®

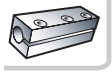
 Державки прямоугольного сечения

 Оправки с цилиндрическим хвостовиком

 Адаптеры CoroTurn® SL

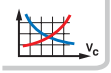
 Пластины

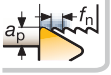
 Комплектующие

 Разрезные втулки

 Выбор инструмента

 Описание сплавов

 Выбор скорости резания

 Выбор подачи

# ТОЧЕНИЕ

## Область применения


Наружная обработка A4
Внутренняя обработка A6
Точение и производительность A15


## Инструмент

### Пластины


Пластины A9
Система обозначения A16

**Пластины без задних углов**
T-Max® P - задний угол 0° A18

**Пластины с задними углами**
CoroTurn® 107 - задний угол 7° A40
CoroTurn® 111 - задний угол 11° A55
CoroTurn® TR - Т-образные направляющие A149

**Сверхтвердые режущие материалы** A59
Система обозначения A60
Пластины без задних углов A61
Пластины с задними углами A73

**Пластины для других инструментальных систем**
CoroTurn® XS для внутренней обработки мелкоразмерных деталей A307
CoroCut® XS для наружной обработки мелкоразмерных деталей B81
CoroCut® MB для внутренней обработки с высокой точностью B87

**Державки для наружной обработки** A81

**Державки для внутренней обработки** A191

**Резцовые вставки для комбинированного инструмента** A325

**Инструмент для многоцелевой обработки** H1


## Комплектующие


A345
Динамометрические ключи A343


## Режимы резания


Рекомендации по выбору глубины резания и подачи A408
Рекомендации по выбору скорости резания A424


## Информация о сплавах


A429

# Наружная обработка

**CoroTurn® RC**

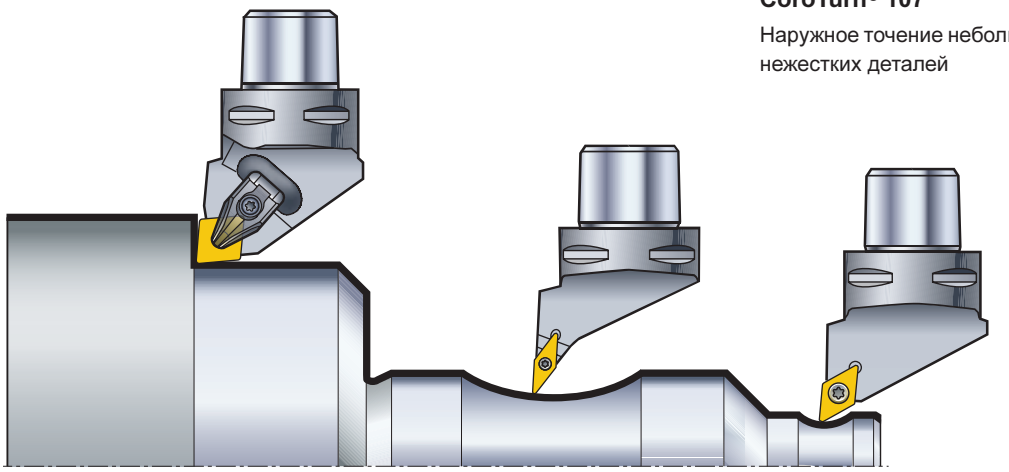
Наружное точение от чернового до чистового

**CoroTurn® TR**

Первый выбор для наружного профильного точения

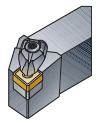
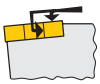
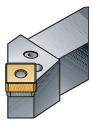
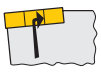
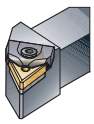
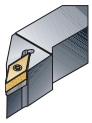
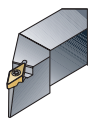
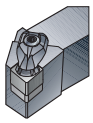
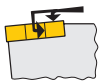
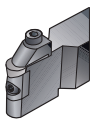
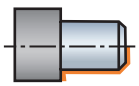
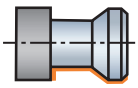
**CoroTurn® 107**

Наружное точение небольших, длинных и нежестких деталей



### Общие рекомендации

1. Используйте, по возможности, пластины с углом в плане меньшим 90°. Это снизит силы резания при обработке.
2. Рекомендуется применять резцовые головки Coromant Capto®.
3. При использовании обычных державок, выбирайте максимально большой размер сечения хвостовика.

| | Пластины без задних углов | | | Пластины с задними углами | | Пластины из керамики и CBN | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Инструментальная система** | **CoroTurn® RC** | **T-Max P** | | **CoroTurn® 107** | **CoroTurn® TR** | **CoroTurn® RC** | **T-Max®** |
| **Coromant Capto®** | A95 | A107 | A110 | A133 | A150 | A155 | A161 |
| **Державки** | A112 | A120 | A127 | A139 | A152 | A162 | A169 |
| **Режущие головки SL** | | | | | A260 | | |
| |  Прижим повышенной жесткости  |  Прижим рычагом за отверстие  |  Прижим клин-прихватом сверху  |  Крепление пластин винтом  |  Крепление пластин винтом  |  Прижим повышенной жесткости  |  Крепление прихватом сверху  |
| **Продольное точение/ Подрезка торца**  | ●● | ● | ● | ● | ● | ●● | ● |
| **Профильная обработка**  | ●● | ● | ● | ●● | ●● | ●● | ● |
| **Подрезка торца**  | ●● | ● | ● | ● | | ●● | ● |
| **Врезание**  | | ● | | ●● | | | ●● |

●● = Рекомендуемая система крепления

● = Альтернативная система крепления

# Наружная обработка

## Выберите форму, размер, радиус при вершине пластины, геометрию и марку сплава

### Выбор формы пластины зависит от типа операции

Выбор формы пластины производится по главному углу в плане с учетом возможности обработки труднодоступных мест.

Для обеспечения прочности режущей вершины, следует выбирать пластину с максимально возможным углом при вершине.

### Размер пластины

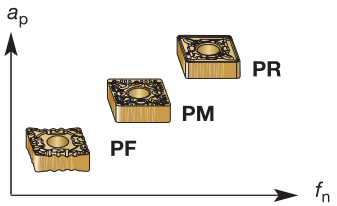
Выбор размера пластины на стр. A8.

### Геометрии пластин

специализированные для:

- Широкого диапазона подач и глубин резания
- Широкого выбора обрабатываемых материалов

Подробную информацию см. на стр. A18 в "Руководстве по металлообработке".




См. стр. A15.

Wiper TECHNOLOGY

P M K N S H

### Рекомендации по выбору геометрии пластины

- Геометрия Wiper обеспечивает наилучшее качество поверхности.
- Выбирайте по возможности больший радиус при вершине для усиления режущей кромки.
- Выбирайте меньший радиус при вершине в случае риска возникновения вибраций.

### Марка сплава

Современные марки сплавов с покрытиями и без представлены на стр. A429.

**Рекомендации по выбору скорости резания см. на стр. A424.**

| | Пластины | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Пластины без задних углов**<br>**T-Max P** | A19 | A24 | A27 | A28 | A31 | A36 | A35 | A39 |
| **Пластины с задними углами**<br>**CoroTurn® 107**<br>**CoroTurn® TR** | A41 | A43<br>A149 | A45 | A46 | A48 | - | A52<br>A149 | - |
| **Керамика, кубический нитрид бора и PCD** | A61<br>A73 | A64<br>A74 | A65<br>A75 | A67<br>A75 | A69<br>A77 | A71<br>- | A72<br>A79 | - |
| **Форма пластины** | C | D | R | S | T | W | V | 55° |
| **Продолжное точение/ Подрезка торца** | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● |
| **Профильная обработка** | | ●● | ● | | ● | | ● | ● |
| **Подрезка торца** | ● | ● | ● | ●● | ● | ● | | ● |
| **Врезание** | | | ●● | | ● | | | |

●● = Рекомендуемая система крепления

● = Альтернативная система крепления

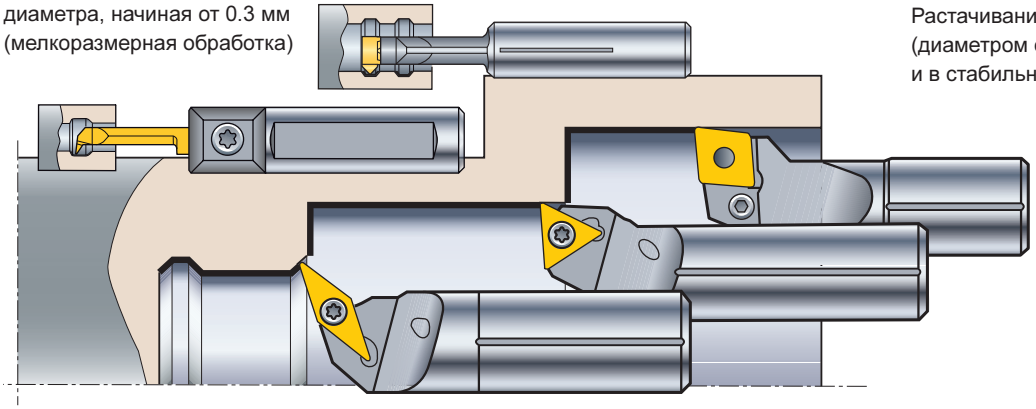
# Внутренняя обработка

### CoroCut® MB

Внутренняя обработка отверстий малого диаметра, начиная от диаметра 10 мм

### CoroTurn® XS

Внутренняя обработка отверстий сверхмалого диаметра, начиная от 0.3 мм (мелкоразмерная обработка)



### T-Max P

Растачивание больших отверстий (диаметром от 20 мм) с небольшим вылетом и в стабильных условиях

### Общие рекомендации

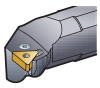
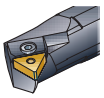
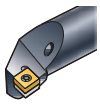
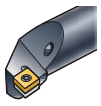
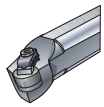
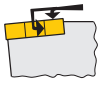
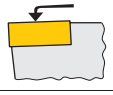
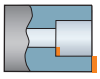
1. Используйте, по возможности, пластины с углом в плане меньшим 90°. Это снизит силы резания при обработке.
2. Для повышения надежности обработки используйте максимально возможный диаметр оправки и минимальный вылет.

### CoroTurn® 111

Для оптимизированного растачивания отверстий в случае больших вылетов инструмента

### CoroTurn® 107

Первый выбор для обработки отверстий малых и средних диаметров (от 8 мм)

| | Пластины без задних углов | | | | Пластины с задними углами | | Пластины из керамики и CBN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Инструментальная система** | **CoroTurn® RC** | **T-Max P** | | | **CoroTurn® 107** | **CoroTurn® 111** | **T-Max®** |
| **Coromant Capto®** | - | A203 | A206 | A208 | A219 | - | - |
| **Державки** | A209 | A212 | A214 | A216 | A224 | A238 | A245 |
| **Режущие головки SL** | A201 | A205 | - | - | A219 | A238 | - |
| |  |  |  |  |  |  |  |
| | Прижим повышенной жесткости | Прижим рычагом за отверстие | Прижим клин-прихватом сверху | Прижим прихватом сверху | Крепление пластин винтом | Крепление пластин винтом | Крепление прихватом сверху |
| |  |  |  |  |  |  |  |
| **Продольное точение/ Подрезка торца**  | ●● | ●● | ● | | ●● | ●● | ● |
| **Профильная обработка**  | ● | ● | | ● | ●● | ●● | |
| **Подрезка торца**  | ● | ● | | | ●● | ● | ● |

●● = Рекомендуемая система крепления

● = Альтернативная система крепления



SANDVIK Coromant

# Внутренняя обработка

## Выберите форму, размер, радиус при вершине пластины, геометрию и марку сплава

### Выбор формы пластины зависит от типа операции

Выбор формы пластины производится по главному углу в плане с учетом возможности обработки труднодоступных мест.

Для обеспечения прочности режущей вершины, следует выбирать пластину с максимально возможным углом при вершине.

### Размер пластины

Выбор размера пластины на стр. A8.

### Геометрии пластин

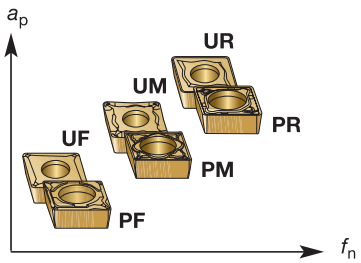
специализированные для:

- Широкого диапазона подач и глубин резания
- Широкого выбора обрабатываемых материалов

Подробную информацию см. на стр. A18 в "Руководстве по металлообработке".

### Рекомендации по выбору геометрии пластины

Геометрия Wiper обеспечивает наилучшее качество поверхности.
Выбирайте по возможности больший радиус при вершине для усиления режущей кромки.
Выбирайте меньший радиус при вершине в случае риска возникновения вибраций.




См. стр. A15.

Wiper TECHNOLOGY

P M K N S H

### Марка сплава

Современные марки сплавов с покрытиями и без представлены на стр. A429.

**Рекомендации по выбору скорости резания см. на стр. A424.**

| | Пластины | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Пластины без задних углов**<br>**T-Max P** | A19 | A24 | A27 | A28 | A31 | A36 | A35 | A39 |
| **Пластины с задними углами**<br>**CoroTurn® 107** | A41 | A43 | A45 | A46 | A48 | - | A52 | - |
| **Пластины с задними углами**<br>**CoroTurn® 111** | A55 | A56 | - | - | A57 | A58 | A53 | - |
| **Керамика, кубический нитрид бора и PCD** | A61<br>A73 | A64<br>A74 | A65<br>A75 | A67<br>A75 | A69<br>A77 | A71<br>A71 | A72<br>A72 | - |
| **Форма пластины** | C | D | R | S | T | W | V | 55° |
| **Продольное точение/ Подрезка торца** | ● | ● | ● | ● | ●● | ● | | |
| **Профильная обработка** | | ●● | | | ● | | ● | ●● |
| **Подрезка торца** | ●● | ● | ● | | ● | ● | | |

●● = Рекомендуемая система крепления

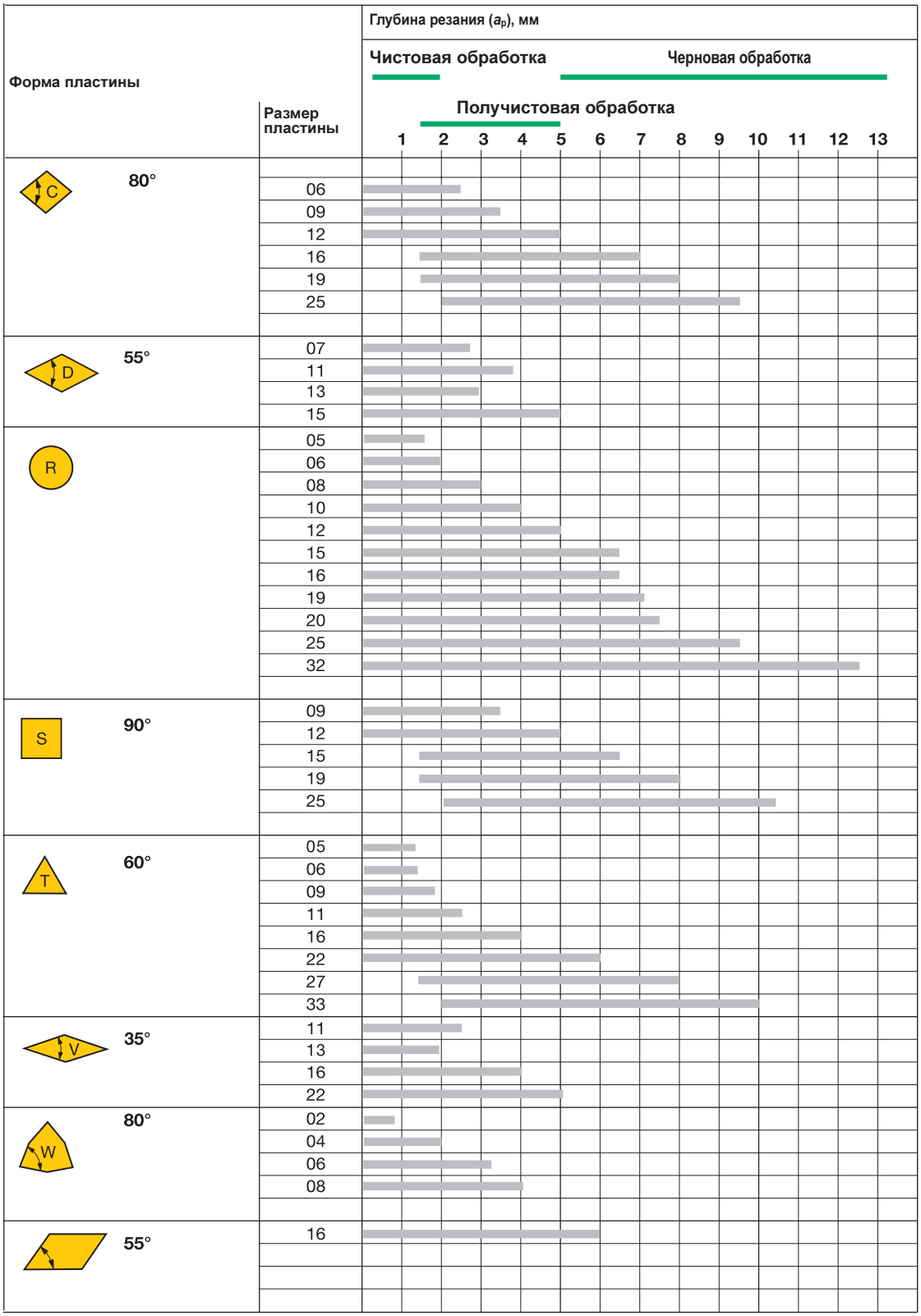
● = Альтернативная система крепления

# Выбор пластины

**Чистовая обработка**
Операции с малыми глубинами резания и низкими значениями подач
$f_n$ = 0.1 – 0.3 мм/об

**Получистовая обработка**
Операции с различным сочетанием величин глубин резания и подач
$f_n$ = 0.2 – 0.5 мм/об

**Черновая обработка**
Операции удаления большого объема металла с высокими подачами
$f_n$ = 0.5–1.5 мм/об




Внимание: Допустимая глубина резания пластин из кубического нитрида бора и поликристаллического алмаза определяется размером вставок режущих вершин. См. таблицы с кодами заказа.



SANDVIK Coromant

# Пластины для общего точения

## Пластины без задних углов – T-Max P

### Чистовая обработка

| | CNMG-WF | CNMG-WL | CNMG-PF | CNMG-MF | CNMG-KF | CNGP | CNMG-LC | CNMG-QF | CNMG-23 | CNMG-MF* |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 09-12 | 12 | 09-12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 09-12 | 12-19 | 09-12 |
| Стр. | A19 | A19 | A19 | A19 | A19 | A19 | A19 | A19 | A20 | A20 |

| | DNMX-WF | DNMG-PF | DNMG-MF | DNMG-KF | DNGP | DNMG-LC | DNMG-QF | DNMG-23 | DNMG-K | DNMG-MF* | SNMG-PF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 11-15 | 11-15 | 11-15 | 11-15 | 15 | 11-15 | 11 | 11-15 | 15 | 11-15 | 12 |
| | A24 | A24 | A24 | A24 | A24 | A24 | A24 | A25 | A25 | A25 | A28 |

| | SNMG-MF | SNMG-QF | SNMG-23 | SNMG-MF* | TNMX-WF | TNMG-PF | TNMG-MF | TNMG-KF | TNMG-LC | TNMG-QF | TNMG-23 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 12 | 12 | 12-19 | 09-15 | 16 | 16-22 | 16 | 16 | 16 | 16-22 | 16-22 |
| | A28 | A28 | A28 | A28 | A31 | A31 | A31 | A31 | A31 | A31 | A31 |

| | TNMG-K | TNMG-MF* | VNMG-PF | VNMG-MF | VNGP | VNMG-LC | VNMG-23 | VNMG-MF* | WNMG-WF | WNMG-WL | WNMG-PF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 16 | 11-22 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 06-08 | 06-08 | 06-08 |
| | A31 | A32 | A35 | A35 | A35 | A35 | A35 | A35 | A36 | A36 | A36 |

| | WNMG-MF | WNMG-KF | WNMG-23 | WNMG-LC | WNMG-MF* |
|---|---|---|---|---|---|
| | 06-08 | 06-08 | 06-08 | 06-08 | 06-08 |
| | A36 | A36 | A36 | A36 | A36 |

### Получистовая обработка

| | CNMG-WM | CNMG-WMX | CNMG-PM | CNMG-MM | CNMG-KM | CNMG-QM | CNMG-HM | CNMX-SM | CNMG-SM | DNMX-WM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 12-16 | 12-16 | 09-19 | 12-19 | 12-19 | 09-19 | 16-19 | 12 | 12-16 | 11-15 |
| Стр. | A20 | A20 | A20 | A20 | A20 | A20 | A21 | A21 | A21 | A25 |

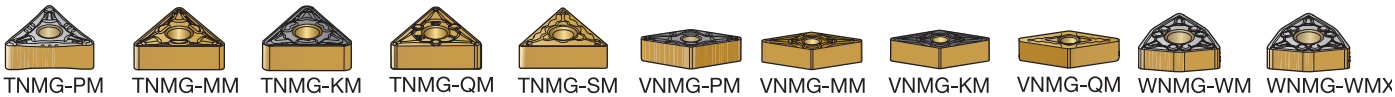
| | DNMX-WMX | DNMG-PM | DNMG-MM | DNMG-KM | DNMG-QM | DNMG-SM | RCMX | RNMG | SNMG-PM | SNMG-MM | SNMG-KM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 11-15 | 11-15 | 11-15 | 11-15 | 15 | 10-32 | 09-25 | 09-15 | 12-19 | 09-19 |
| | A25 | A25 | A25 | A26 | A26 | A26 | A27 | A27 | A28 | A28 | A29 |

| | SNMG-QM | SNMG-SM | SNMG-HM | TNMX-WM | TNMX-WMX |
|---|---|---|---|---|---|
| | 09-19 | 12 | 15-19 | 16 | 16 |
| | A29 | A29 | A29 | A32 | A32 |

* Специализированная геометрия для чистовой обработки вязких материалов.

# Пластины для общего точения

## Пластины без задних углов – T-Max P



| TNMG-PM | TNMG-MM | TNMG-KM | TNMG-QM | TNMG-SM | VNMG-PM | VNMG-MM | VNMG-KM | VNMG-QM | WNMG-WM | WNMG-WMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16-22 | 16-22 | 16-22 | 11-27 | 16-22 | 16 | 16 | 16 | 16 | 06-08 | 06-08 |
| A32 | A32 | A32 | A32 | A33 | A35 | A35 | A35 | A35 | A37 | A37 |

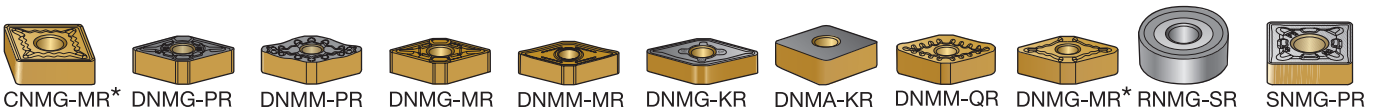


| WNMG-PM | WNMG-MM | WNMG-KM | WNMG-QM | WNMG-SM |
|---|---|---|---|---|
| 06-08 | 06-08 | 06-08 | 06-08 | 08 |
| A37 | A37 | A37 | A37 | A37 |

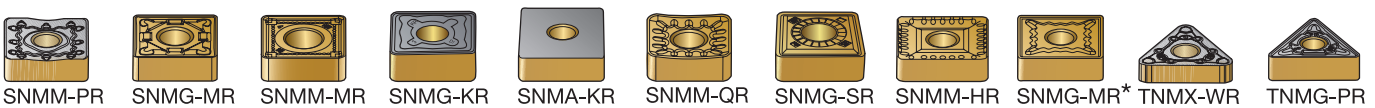
**Черновая обработка**



| | CNMM-WR | CNMG-PR | CNMM-PR | CNMG-MR | CNMM-MR | CNMG-KR | CNMA-KR | CNMM-QR | CNMG-SR | CNMM-HR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ▭ | 12-19 | 12-19 | 12-25 | 12-19 | 12-25 | 12-19 | 12-19 | 12-25 | 19 | 19-25 |
| Стр. | A21 | A21 | A22 | A22 | A22 | A22 | A23 | A23 | A23 | A23 |



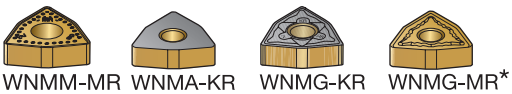
| CNMG-MR* | DNMG-PR | DNMM-PR | DNMG-MR | DNMM-MR | DNMG-KR | DNMA-KR | DNMM-QR | DNMG-MR* | RNMG-SR | SNMG-PR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12-19 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 19 | 12-25 |
| A23 | A26 | A26 | A26 | A26 | A26 | A26 | A26 | A26 | A27 | A29 |



| SNMM-PR | SNMG-MR | SNMM-MR | SNMG-KR | SNMA-KR | SNMM-QR | SNMG-SR | SNMM-HR | SNMG-MR* | TNMX-WR | TNMG-PR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12-19 | 12-19 | 12-25 | 12-25 | 09-25 | 12-25 | 19 | 19-25 | 12-19 | 22 | 16-33 |
| A30 | A30 | A30 | A30 | A30 | A30 | A30 | A30 | A30 | A33 | A33 |

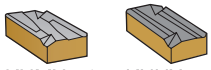


| TNMM-PR | TNMG-MR | TNMM-MR | TNMA-KR | TNMM-HR | TNMG-KR | TNMM-QR | TNMM-HR | TNMG-MR* | WNMG-PR | WNMG-MR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16-22 | 16-22 | 16-27 | 16-27 | 27 | 16-27 | 16-27 | 27 | 16-27 | 06-08 | 06-08 |
| A33 | A33 | A33 | A33 | A33 | A33 | A33 | A33 | A33 | A37 | A37 |



| WNMM-MR | WNMA-KR | WNMG-KR | WNMG-MR* |
|---|---|---|---|
| 08 | 06-08 | 06-08 | 08 |
| A37 | A37 | A37 | A37 |

## Пластины без задних углов – T-Max®



| | KNMX-71 | KNUX |
|---|---|---|
| ▭ | 16 | 16 |
| Стр. | A39 | A39 |

* Специализированная геометрия для черновой обработки конструкционных и нержавеющих сталей.

# Пластины для общего точения

## Пластины с задними углами CoroTurn® 107

### Чистовая обработка

| | CCMT-WF | CCMT-PF | CCMT-MF | CCMT-KF | CCMT-UF | DCMX-WF | DCMT-PF | DCMT-MF | DCMT-KF | DCMT-UF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 06-09 | 06-12 | 06-12 | 06-12 | 06-09 | 07-11 | 07-11 | 07-11 | 07-11 | 07-11 |
| Стр. | A41 | A41 | A41 | A41 | A41 | A43 | A43 | A43 | A43 | A43 |

| | SCMT-PF | SCMT-MF | TCMX-WF | TCMT-PF | TCMT-MF | TCMT-KF | TCGX-WK | TCGT-K | TCMT-UF | TCEX | VBMT-PF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 09 | 09 | 09-16 | 06-16 | 06-16 | 06-16 | 06-11 | 06-11 | 11 | 05-11 | 11-16 |
| | A46 | A46 | A48 | A48 | A48 | A48 | A48 | A48 | A49 | A52 | A52 |

| | VBMT-MF | VBMT-KF | VCEX-F | VBMT-UF |
|---|---|---|---|---|
| | 11-16 | 11-16 | 11 | 11 |
| | A52 | A52 | A52 | A52 |

### Получистовая обработка

| | CCMT-WM | CCMT-PM | CCMT-MM | CCMT-KM | CCGT-UM | CCMW | CCMT-UM | CCET-UM | DCMX-WM | DCMT-PM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 06-12 | 06-12 | 06-12 | 06-12 | 06-12 | 06-12 | 06-12 | 06 | 11 | 07-11 |
| Стр. | A41 | A41 | A41 | A42 | A42 | A42 | A42 | A43 | A43 | A43 |

| | DCMT-MM | DCMT-UM | DCMT-KM | DCGT-UM | DCET-UM | DCMW | RCMT | RCMT-SM | SCMT-PM | SCMT-MM | SCMT-KM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 07-11 | 07-11 | 07-11 | 07-11 | 07-11 | 07-11 | 05-32 | 08-16 | 09-12 | 09-12 | 09-12 |
| | A43 | A43 | A43 | A43 | A45 | A44 | A45 | A45 | A46 | A46 | A46 |

| | SCMW | SCMT-UM | TCMX-WM | TCMT-PM | TCMT-MM | TCMT-KM | TCGT-UM | TCMW | TCMT-UM | VBMT-PM | VBMT-MM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 09-12 | 09 | 11-16 | 09-22 | 09-22 | 09-22 | 09-16 | 11-16 | 11 | 16 | 16 |
| | A49 | A46 | A46 | A49 | A49 | A49 | A49 | A50 | A50 | A52 | A52 |

| | VBMT-KM | VCGT-UM | VBGT-UM | VCGT-UM | VCET-UM | VBMW | VBMT-UM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 16 | 16 | 16 | 11 | 11 | 16 | 16 |
| | A52 | A54 | A52 | A52 | A54 | A54 | A54 |

### Черновая обработка

| | CCMT-PR | CCMT-PR | CCMT-KR | CCMT-UR | DCMT-PR | DCMT-MR | DCMT-KR | DCMT-UR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 06-12 | 06-12 | 06-12 | 09-12 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| Стр. | A42 | A42 | A42 | A42 | A44 | A44 | A44 | A44 |

| | SCMT-PR | SCMT-MR | SCMT-KR | SCMT-UR | TCMT-PR | TCMT-MR | TCMT-KR | TCMT-UR | VBMT-PR | VBMT-MR | VBMT-KR | VBMT-UR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 09-12 | 09-12 | 09-12 | 09-12 | 11-22 | 11-22 | 11-22 | 11 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| | A46 | A46 | A46 | A46 | A50 | A51 | A51 | A51 | A54 | A54 | A54 | A54 |

Внимание: пластины CoroTurn® 107 VCMT представлены на стр. A12.

# Пластины для общего точения

## Пластины с задними углами CoroTurn® 111/107

**Чистовая обработка**



| | CPMT-PF | CPMT-MF | CPMT-KF | DPMT-PF | DPMT-MF | DPMT-KF | TPMT-PF | TPMT-MF | TPMT-KF | VCMT-PF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 06 | 06-09 | 06 | 07 | 07 | 07 | 06-16 | 06-16 | 06-16 | 11[1] |
| Стр. | A55 | A55 | A55 | A56 | A56 | A56 | A57 | A57 | A57 | A53 |

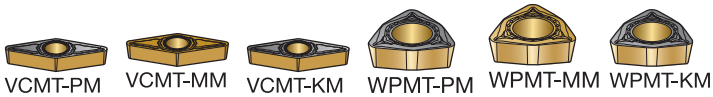


| | VCMT-MF | VCMT-KF | WPMT-PF | WPMT-MF | WPMT-KF |
|---|---|---|---|---|---|
| | 11[1] | 11[1] | 02-04 | 02-04 | 02-04 |
| | A53 | A53 | A58 | A58 | A58 |

**Получистовая обработка**



| | CPMT-PM | CPMT-MM | CPMT-KM | DPMT-PM | DPMT-MM | DPMT-KM | TPMT-PM | TPMT-MM | TPMT-KM | TPMT-UM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 06 | 06-09 | 06 | 07-11 | 07-11 | 07-11 | 09-16 | 09-16 | 09-16 | 1/4-1/2 |
| Стр. | A55 | A55 | A55 | A56 | A56 | A56 | A57 | A57 | A57 | A57 |



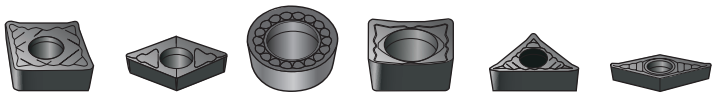
| | VCMT-PM | VCMT-MM | VCMT-KM | WPMT-PM | WPMT-MM | WPMT-KM |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 11[1] | 11[1] | 11[1] | 04 | 04 | 04 |
| | A53 | A53 | A53 | A58 | A58 | A58 |

## Пластины с задними углами CoroTurn® TR



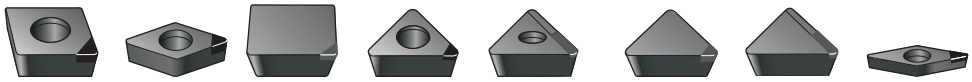
| | TR-DC-F | TR-DC-M | TR-VB-F |
|---|---|---|---|
| | 13 | 13 | 13 |
| Стр. | A149 | A149 | A149 |

## Пластины с задними углами для обработки цветных металлов



| | CCGX-AL | DCGX-AL | RCGX-AL | SCGX-AL | TCGX-AL | VCGX-AL |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 06-12 | 07-11 | 06-12 | 09 | 06-16 | 11-22 |
| Стр. | A42 | A44 | A45 | A46 | A50 | A54 |

**Поликристаллический алмаз (PCD)**



| | CCMW FP | DCMW FP | SPUN FP | TCMW FP | TCMW FRP | TPUN FP | TPUN FPR | VCMW FP |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 06-09 | 11 | 09-12 | 09-16 | 16 | 11-16 | 16 | 11-16 |
| Стр. | A73 | A74 | A75 | A78 | A78 | A78 | A78 | A79 |

[1] Пластины CoroTurn® 107 с задним углом 7°.

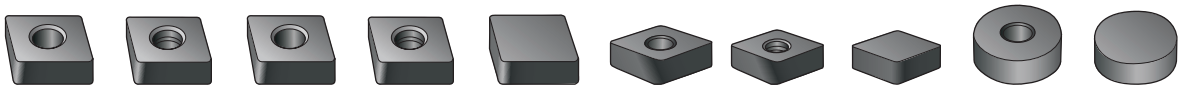


SANDVIK Coromant

# Пластины для общего точения

## Пластины для обработки материалов высокой твердости

### Керамика, пластины без задних углов

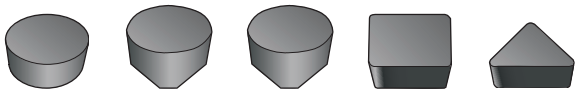


| | CNGA-WG | CNGQ-WG | CNGA | CNGQ | CNGN | DNGA | DNGQ | DNGN | RNGA | RNGN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 12 | 12 | 12-19 | 12 | 12-16 | 15 | 15 | 15 | 12 | 09-25 |
| Стр. | A61 | A61 | A61 | A61 | A63 | A64 | A64 | A65 | A65 | A66 |



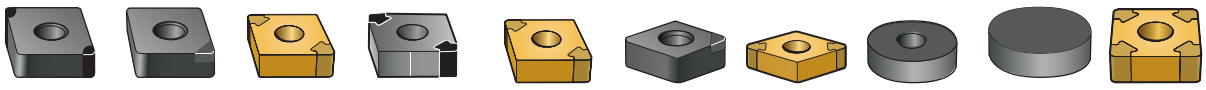
| SNGA | SNGQ | SNGN | TNGA | TNGN | WNGA-WG | WNGA-WA | WNGA | VNGA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | 12 | 09-19 | 16-22 | 11-22 | 08 | 08 | 08 | 16 |
| A67 | A67 | A68 | A69 | A70 | A71 | A71 | A71 | A72 |

### Керамика, пластины с задними углами



| | RPGN | RCGX | RPGX | SPGN | TPGN |
|---|---|---|---|---|---|
| | 09 | 06-25 | 06-12 | 12 | 11-16 |
| Стр. | A75 | A75 | A75 | A76 | A78 |

### Кубического нитрида бора (CBN), пластины без задних углов



| | CNGA-WG | CNMA | CNGA WH | CNGX-AXA | CNGA | DNMA | DNGA | RNGA | RNGN | SNGA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 09-12 | 12 | 09-12 | 12 | 09-12 | 15 | 11-15 | 09 | 11 | 09-12 |
| Стр. | A62 | A62 | A62 | A62 | A62 | A64 | A64 | A65 | A66 | A67 |



| SNMA | SNGN-FD | TNGA | TNMA | TNGN-FD | WNGA-WG | WNGA-WH | WNGA | VNGA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | 12 | 11-16 | 16-22 | 22 | 06-08 | 06-08 | 06-08 | 16 |
| A67 | A68 | A69 | A69 | A70 | A71 | A71 | A71 | A72 |

### Кубический нитрид бора (CBN), пластины CoroTurn® 107 с задними углами

CoroTurn® 111



| | CCGW | CCGW-WH | DCMW | DCGW | TCMW | TCGW | VBMW | VBGW | TPGW |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 09 | 09 | 11 | 11 | 09-11 | 11 | 16 | 16 | 11 |
| Стр. | A73 | A73 | A74 | A74 | A77 | A77 | A79 | A79 | A77 |

# Пластины для мелкоразмерной обработки

## CoroTurn® XS

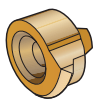
| | Точение | | | | Обработка канавок | Профильная обработка |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| | **CXS-xxT 045** | **CXS-xxT 090** | **CXS-xxTE 98** | **CXS-xxT 098** | **CXS-xxG** | **CXS-xxR** |
| | 05-07 | 04-05 | 04-06 | 04-07 | 04-07 | 04-07 |
| Стр. | A310 | A310 | A313 | A311 | A314 | A316 |

| | Обработка торцевых | Фаска под отрезку | Резьбо-нарезание |
|---|---|---|---|
| |  |  |  |
| | **CXS-xxF** | **CXS-xxGX** | **CXS-xxTH** |
| | 06 | 06 | 04-06 |
| Стр. | A317 | A317 | A318 |

## CoroCut® XS

| | Отрезка | | | | Обработка канавок | Точение | Обратное точение | Резьбонарезание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | MAC-N | MAC-R | MAC-L | MAC-T | MAG | MAF | MAB | MAT |
| | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Стр. | B83 | B83 | B83 | B83 | B84 | B84 | B84 | B85 |

## CoroCut® MB

| | Обработка канавок | Профильная обработка | Фаска под отрезку | Точение | | Контурная обработка | Обратное растачивание | Резьбонарезание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | MB-..G | MB-..R | MB-..GX | MB-..T045 | MB-..T093 | MB-..TE93 | MB-..B | MB-..TH |
| | 07-09 | 07-09 | 07-09 | 07 | 07 | 07 | 07 | 07 |
| Стр. | B89 | B92 | B92 | B90 | B90 | B90 | B90 | B93 |

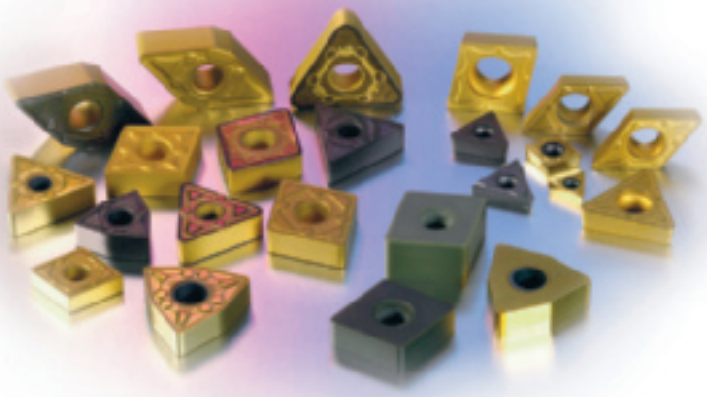
| | Обработка торцевых канавок |
|---|---|
| |  |
| | MB-FA |
| | 09 |
| Стр. | A317 |

# Точение и производительность

## Wiper – технология обработки с большими подачами

Существует много методов повысить производительность при точении, но один из самых эффективных – это повысить подачу, используя пластины Wiper.

Sandvik Coromant впервые ввел геометрию Wiper в ассортимент пластин без задних углов T-Max P. Сегодняшний ассортимент включает также токарные пластины Wiper с задними углами. Имеются также зачистные пластины Wiper из керамики и кубического нитрида бора, которые также как и твердосплавные пластины могут быть эффективно использованы для внутренней, наружной обработки, отрезки и обработки канавок.



### Исключение шлифования

Пластины Wiper позволяют получить отличное качество поверхности и исключить шлифовальные операций. Улучшаются также свойства поверхностного слоя детали и ее геометрическая точность.

Подача оказывает прямое влияние на производительность токарных операций. При увеличении подачи в два раза время обработки уменьшается наполовину и, соответственно, практически вдвое увеличивается число деталей, произведенных в установленный период.

Модификация формы радиуса при вершине позволяет удвоить подачу при сохранении прежнего уровня шероховатости поверхности.

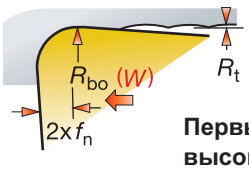
### Новый номер один

Геометрия wiper -WMX рекомендуется в качестве первого выбора для пластин без задних углов. Пластина имеет улучшенную по сравнению с предшественниками геометрию передней поверхности, обеспечивающую устойчивое стружкодробление, и более широкую область применения.

**Геометрия –WMX позволяет работать на более высоких подачах, обеспечивая при этом лучшее качество поверхности.**

**Радиус зачистной пластины**

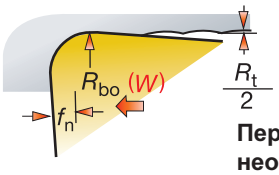
Двойная подача




**Первый выбор для высокопроизводительной обработки**

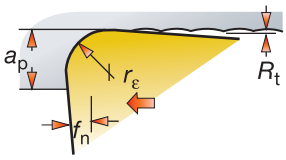
**Радиус зачистной пластины**

Та же подача




**Первый выбор, когда необходима низкая шероховатость поверхности**

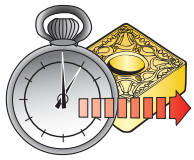
Стандартный радиус при вершине




### Преимущества использования геометрии Wiper?

- Повышение экономической эффективности обработки
- Превосходное качество обработанной поверхности
- Потребность в последующей обработке отсутствует или минимальна
- Нет необходимости менять техпроцесс
- Минимальный контроль за процессом обработки
- Снижение номенклатуры инструмента

TECHNOLOGY Wiper



# Пластины для общего точения

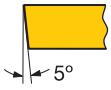
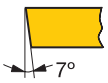
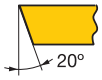
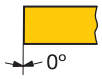
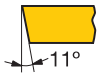
| C | N | M | G | 12 | 04 | 08 | – | | | – | PF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | 9 | | 12 |

| C | N | M | G | 12 | 04 | 08 | – | T | 010 | 20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | 10 | 11 |

## 1 Форма пластины

| | | | |
|---|---|---|---|
| C |  | D |  |
| K |  | R |  |
| S |  | T |  |
| V |  | W |  |

## 2 Задний угол

| | | | |
|---|---|---|---|
| B |  | C |  |
| E |  | N |  |
| P |  | O | Другое значение |

## 4 Тип пластины

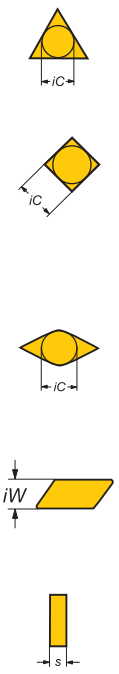
| | | | |
|---|---|---|---|
| A |  | Q |  |
| G |  | R |  |
| M |  | T |  |
| N |  | W |  |
| P |  | X |  Спец. конструкция |

## 3 Допуски на *s* и *iC*/*iW*

| Класс | *s* | *iC* / *iW* |
|---|---|---|
| G | ±0.13 | ±0.025 |
| M | ±0.13 | ±0.05 – ±0.15[1)] |
| U | ±0.13 | ±0.08 – ±0.25[1)] |
| E | ±0.025 | ±0.025 |

[1)]Зависит от размера *iC*. См. ниже.

| Диаметр вписанной *iC* мм | Класс точности M | U |
|---|---|---|
| 3.97<br>5.0<br>5.56<br>6.0<br>6.35<br>8.0<br>9.525<br>10.0 | ±0.05 | ±0.08 |
| 12.0<br>12.7 | ±0.08 | ±0.13 |
| 15.875<br>16.0<br>19.05<br>20.0 | ±0.10 | ±0.18 |
| 25.0<br>25.4 | ±0.13 | ±0.25 |
| 31.75<br>32.0 | ±0.15 | ±0.25 |




Для пластин с задними углами значение iC дано для плоскости, проходящей через режущие кромки. Соответствует острой режущей кромке, тип F. (Пункт 8).

## 5 Длина режущей кромки, *l* мм

| *iC* мм | *iC* дюйм | C | D | R | S | T | V | W | K |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.18 | 1/8" | | | | | 05 | | | |
| 3.97 | 5/32" | | | | | 06 | | | |
| 5.0 | | | | 05 | | | | | |
| 5.56 | 7/32" | | | | | 09 | | | |
| 6.0 | | | | 06 | | | | | |
| 6.35 | 1/4" | 06 | 07 | | | 11 | 11 | | |
| 8.0 | | | | 08 | | | | | |
| 9.525 | 3/8" | 09 | 11 | 09 | 09 | 16 | 16 | 06 | 16*) |
| 10.0 | | | | 10 | | | | | |
| 12.0 | | | | 12[1)] | | | | | |
| 12.7 | 1/2" | 12 | 15 | 12[2)] | 12 | 22 | 22 | 08 | |
| 15.875 | 5/8" | 16 | | 15 | 15 | 27 | | | |
| 16.0 | | | | 16 | | | | | |
| 19.05 | 3/4" | 19 | | 19 | 19 | 33 | | | |
| 20.0 | | | | 20 | | | | | |
| 25.0 | | | | 25[1)] | | | | | |
| 25.4 | 1" | 25 | | 25[2)] | 25 | | | | |
| 31.75 | | | | 31 | | | | | |
| 32 | | | | 32 | | | | | |

*)Для пластин формы K (KNMX, KNUX) показана теоретическая длина режущей кромки

[1)] Метрическое исполнение

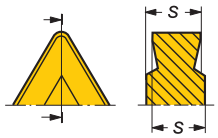
[2)] Дюймовое исполнение



SANDVIK Coromant

# Пластины для общего точения

**6** Толщина пластины, *s* мм




| | | |
|---|---|---|
| 01 | s = | 1.59 |
| T1 | s = | 1.98 |
| 02 | s = | 2.38 |
| 03 | s = | 3.18 |
| T3 | s = | 3.97 |
| 04 | s = | 4.76 |
| 05 | s = | 5.56 |
| 06 | s = | 6.35 |
| 07 | s = | 7.94 |
| 09 | s = | 9.52 |
| 10 | s = | 10.00 |
| 12 | s = | 12.00 |

**7** Радиус при вершине, rε мм



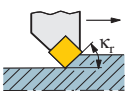

| | | |
|---|---|---|
| M0, 02 | $r_\varepsilon$ = | 0.2 |
| 04 | $r_\varepsilon$ = | 0.4 |
| 08 | $r_\varepsilon$ = | 0.8 |
| 12 | $r_\varepsilon$ = | 1.2 |
| 16 | $r_\varepsilon$ = | 1.6 |
| 24 | $r_\varepsilon$ = | 2.4 |

**8** Состояние режущей кромки

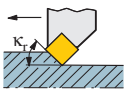
| | | |
|---|---|---|
| F |  | Острая кромка |
| E |  | Округленная режущая кромка |
| T |  | Кромка с отрицательной фаской |
| K |  | Кромка с двойной отрицательной фаской |
| S |  | Округленная кромка с отрицательной фаской |

**9** Исполнение

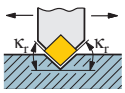
R Подача



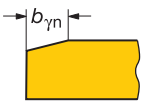

L Подача




N Подача Подача



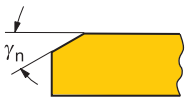

**10** Ширина фаски, мм




| | | |
|---|---|---|
| 010 | $b_{\gamma n}$ = | 0.10 |
| 025 | $b_{\gamma n}$ = | 0.25 |
| 070 | $b_{\gamma n}$ = | 0.70 |
| 150 | $b_{\gamma n}$ = | 1.50 |
| 200 | $b_{\gamma n}$ = | 2.00 |

Подробную информацию о кодах заказа см. на стр. A60

**11** Угол фаски




| | | |
|---|---|---|
| 15 | $\gamma_n$ = | 15° |
| 20 | $\gamma_n$ = | 20° |

**12** Обозначение изготовителя

Код ISO состоит из девяти полей. Поля 8 и 9 используются при необходимости. Дополнительно изготовитель может добавить еще два символа, например:

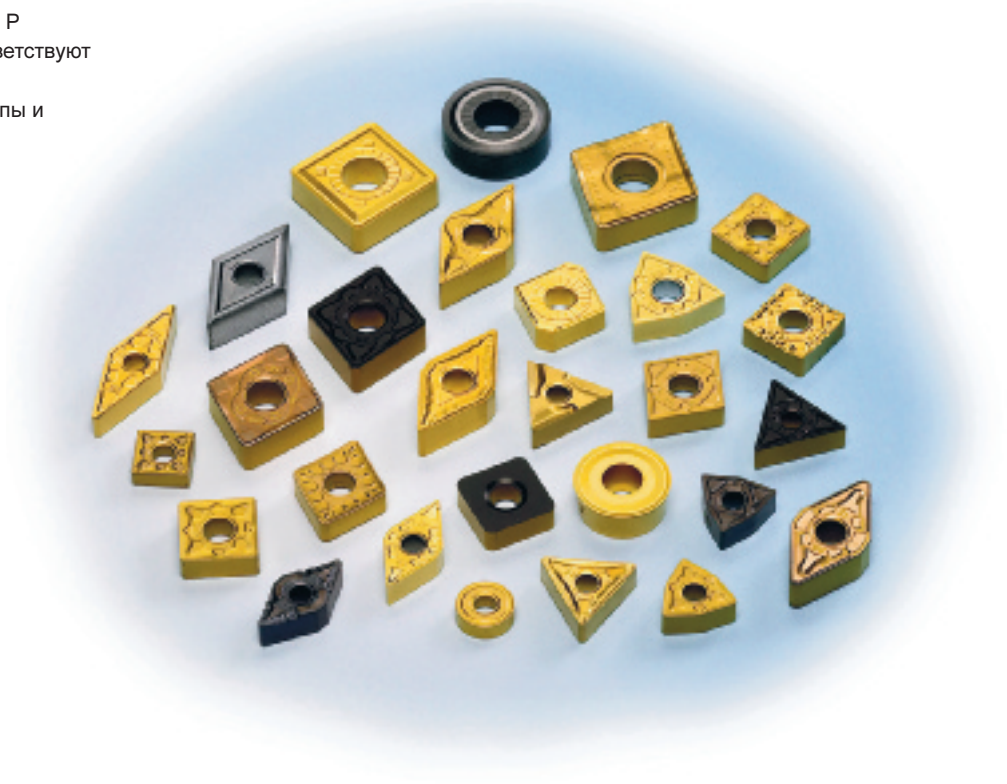
- WF = зачистная геометрия Wiper
- PF = ISO P для чистовой обработки
- PR = ISO P для черновой обработки

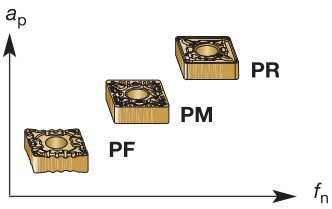
# T-Max P

## Пластины без задних углов

**Для наружной и внутренней обработки**

Пластины T-Max P полностью соответствуют стандарту ISO. Доступны все типы и формы пластин





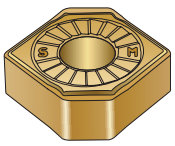

### Геометрии пластин

специализированные для:
- Различных подач и глубин резания
- Разных обрабатываемых материалов

### Марка сплава

Современные инструментальные материалы с покрытием и без для высокопроизводительной обработки всех групп материалов по ISO
- Твердый сплав
- Кермет
- Керамика
- Кубический нитрид бора

Твердые сплавы нового поколения GC4215, GC4225 и GC4235 не отставляют места компромиссу.






### Технология Wiper

"Ускоритель" производительности от Sandvik Coromant
- Двойная подача – Та же чистота обработки
- Та же подача – Вдвое выше чистота обработки

### Xcel - Инновационное инструментальное решение

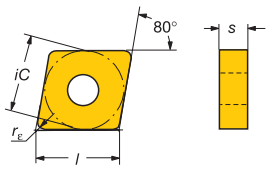
Абсолютно новое инструментальное решение для точения ступенчатых деталей до упора в торец из титановых и жаропрочных сплавов. Пластины Xcel сочетают в себе массу преимуществ, ранее не доступных одновременно в одном инструменте.

Области применения по ISO:

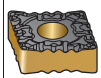
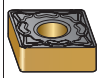
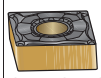
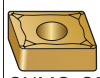
P M K N S H

# T-Max P

## Ромб с углом 80°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | | Код заказа | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - | - | GC |
| | | | □ | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H10A | H10F | H13A | S05F |
| Чистовая обработка |  CNMG-WF Wiper TECHNOLOGY | | 09 | CNMG 09 03 04-WF | ☆ | | | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | CNMG 09 03 08-WF | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 12 | CNMG 12 04 04-WF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | CNMG 12 04 08-WF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | CNMG 12 04 12-WF | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| |  CNMG-WL Wiper TECHNOLOGY | | 12 | CNMG 12 04 04-WL | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | CNMG 12 04 08-WL | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | |
| |  CNMG-PF | | 09 | CNMG 09 03 04-PF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | CNMG 09 03 08-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 12 | CNMG 12 04 04-PF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | CNMG 12 04 08-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | CNMG 12 04 12-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| |  CNMG-MF | | 12 | CNMG 12 04 04-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | ★ |
| | | | | CNMG 12 04 08-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | ★ |
| | | | | CNMG 12 04 12-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | ★ |
| |  CNMG-KF | | 12 | CNMG 12 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | | CNMG 12 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | | CNMG 12 04 12-KF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | |
| |  CNGP | | 12 | CNGP 12 04 01 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | |
| | | | | CNGP 12 04 02 | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | |
| | | | | CNGP 12 04 04 | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | | CNGP 12 04 08 | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| |  CNMG-LC | | 12 | CNMG 12 04 04-LC | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | CNMG 12 04 08-LC | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | |
| |  CNMG-QF | | 12 | CNMG 12 04 04-QF | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | CNMG 12 04 08-QF | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | CNMG 12 04 12-QF | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S10 | S15 | S15 | S05 |

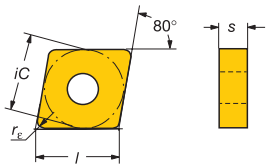
★= Первый выбор

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# T-Max P

## Ромб с углом 80°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | □ | Код заказа | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - | - | GC |
| | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H10A | H10F | H13A | S05F |
| Чистовая обработка | CNMG-23 | 12 | CNMG 12 04 04-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | |
| | | | CNMG 12 04 08-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | CNMG 12 04 12-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 16 | CNMG 16 06 08-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 12-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ☆ | |
| | | | CNMG 16 06 16-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | 19 | CNMG 19 06 08-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | | CNMG 19 06 12-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ☆ | |
| | | | CNMG 19 06 16-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | CNMG-MF* | 09 | CNMG 09 03 04-MF | | | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 09 03 08-MF | | | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | CNMG 12 04 04-MF | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 08-MF | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | |
| | | | CNMG 12 04 12-MF | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | |
| | | | CNMG 12 04 16-MF | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| Получистовая обработка | CNMG-WMX | 12 | CNMG 12 04 08-WMX | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 12-WMX | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | 16 | CNMG 16 06 08-WMX | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 12-WMX | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | CNMG-WM | 12 | CNMG 12 04 08-WM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 12-WM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | 16 | CNMG 16 06 08-WM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 12-WM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | CNMG-PM | 09 | CNMG 09 03 04-PM | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 09 03 08-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | CNMG 12 04 04-PM | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 08-PM | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 12-PM | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 16-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | CNMG 16 06 08-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 12-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 16-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | CNMG 19 06 08-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 19 06 12-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 19 06 16-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG-MM | 12 | CNMG 12 04 08-MM | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 12-MM | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 16-MM | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | CNMG 16 06 08-MM | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 12-MM | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 16-MM | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | CNMG 19 06 08-MM | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 19 06 12-MM | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 19 06 16-MM | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG-KM | 12 | CNMG 12 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 16-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 16 | CNMG 16 06 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 16-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 19 | CNMG 19 06 12-KM | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMG 19 06 16-KM | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S10 | S15 | S15 | S05 |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

* Специализированная геометрия для чистовой обработки вязких материалов.

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

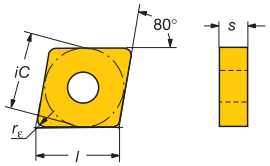


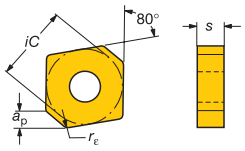
SANDVIK Coromant

# T-Max P

## Ромб с углом 80°

### CNMX - SM



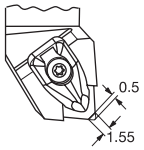

Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | Код заказа | Max $a_p$ | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - | - | GC |
| | | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H10A | H10F | H13A | S05F |
| Получистовая обработка | CNMG-QM | 09 | CNMG 09 03 04-QM | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 09 03 08-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 09 03 12-QM | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | CNMG 12 04 04-QM | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | | |
| | | | CNMG 12 04 08-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | |
| | | | CNMG 12 04 12-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | |
| | | | CNMG 12 04 16-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | | |
| | | 16 | CNMG 16 06 04-QM | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 08-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | ★ | | |
| | | | CNMG 16 06 12-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | | |
| | | | CNMG 16 06 16-QM | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | CNMG 19 06 04-QM | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 19 06 08-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 19 06 12-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | | |
| | | | CNMG 19 06 16-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | | | | ☆ | | |
| | CNMX-SM | 12 | CNMX 12 04 A1-SM | 1.5 | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ★ | |
| | | | CNMX 12 04 A2-SM | 2.5 | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ★ | |
| | CNMG-SM | 12 | CNMG 12 04 04-SM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 08-SM | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 12-SM | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | CNMG 16 06 12-SM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG-HM | 16 | CNMG 160612-HM | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 160616-HM | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | CNMG 19 06 16-HM | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 190612-HM | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| Черновая обработка | CNMM-WR | 12 | CNMM 12 04 08-WR | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 12 04 12-WR | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 12 04 16-WR | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | CNMM 16 06 12-WR | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 16 06 16-WR | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | CNMM 19 06 16-WR | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S10 | S15 | S15 | S05 |

★= Первый выбор

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

При использовании пластины CNMX державка нуждается в модификации

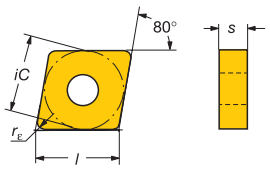



Опорные пластины
5322 234-07 для державок T-Max P
5322 234-08 для державок CoroTurn RC

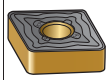
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# T-Max P

## Ромб с углом 80°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | □ | Код заказа | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - | - | GC |
| | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H10A | H10F | H13A | S05F |
| Черновая обработка |  CNMG-PR | 12 | CNMG 12 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | CNMG 16 06 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 24-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | CNMG 19 06 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 19 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 19 06 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 19 06 24-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 25 | CNMG 25 09 24-PR | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| |  CNMM-PR | 12 | CNMM 12 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 12 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 12 04 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | CNMM 16 06 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 16 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 16 06 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | CNMM 19 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 19 06 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 19 06 24-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| |  CNMG-MR | 12 | CNMG 12 04 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 16-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | CNMG 16 06 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 16-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | CNMG 19 06 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 19 06 16-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 19 06 24-MR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| |  CNMM-MR | 12 | CNMM 12 04 08-MR | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 12 04 12-MR | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 12 04 16-MR | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | CNMM 16 06 08-MR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 16 06 12-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 16 06 16-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 16 06 24-MR | | | | | | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | CNMM 19 06 12-MR | | | ☆ | | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 19 06 16-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 19 06 24-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 25 | CNMM 25 09 24-MR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 25 09 32-MR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| |  CNMG-KR | 12 | CNMG 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 16 | CNMG 16 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 19 | CNMG 19 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMG 19 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S10 | S15 | S15 | S05 |

★= Первый выбор

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

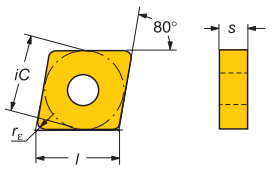
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2



SANDVIK Coromant

# T-Max P

## Ромб с углом 80°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - | - | GC |
| | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H10A | H10F | H13A | S05F |
| | | | Код заказа | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S10 | S15 | S15 | S05 |
| Черновая обработка | CNMA-KR | 12 | CNMA 12 04 04-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMA 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMA 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMA 12 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMA 12 04 24-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 16 | CNMA 16 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMA 16 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 19 | CNMA 19 06 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMA 19 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMA 19 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CNMA 19 06 24-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | |
| | CNMM-QR | 12 | CNMM 12 04 08-QR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 12 04 12-QR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 12 04 16-QR | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | CNMM 16 06 08-QR | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 16 06 12-QR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 16 06 16-QR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 16 06 24-QR | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | CNMM 19 06 08-QR | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 19 06 12-QR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 19 06 16-QR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 19 06 24-QR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 25 | CNMM 25 09 24-QR | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG-SR | 19 | CNMG 19 06 16-SR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | |
| | CNMM-HR | 19 | CNMM 19 06 16-HR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 19 06 24-HR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 25 | CNMM 25 09 24-HR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMM 25 09 32-HR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG-MR* | 12 | CNMG 12 04 08-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 12-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 12 04 16-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | CNMG 16 06 08-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 12-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 16 06 16-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | CNMG 19 06 08-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 19 06 12-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | CNMG 19 06 16-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

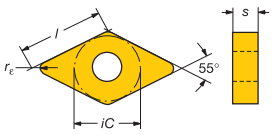
★= Первый выбор

* Специализированная геометрия для черновой обработки конструкционных и нержавеющих сталей.

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# T-Max P

## Ромб с углом 55°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | | | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - | - | GC |
| | | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H10A | H10F | H13A | S05F |
| | | | ap | Код заказа | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Чистовая обработка | DNMX-WF | | 11 | DNMX 11 04 04-WF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | DNMX 11 04 08-WF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 15 | DNMX 15 04 04-WF | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DNMX 15 04 08-WF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | DNMX 15 04 12-WF | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | DNMX 15 06 04-WF | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DNMX 15 06 08-WF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | DNMX 15 06 12-WF | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | DNMG-PF | | 11 | DNMG 11 04 04-PF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 11 04 08-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 11 04 12-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 15 | DNMG 15 04 04-PF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 15 04 08-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 15 04 12-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 15 06 04-PF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 15 06 08-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 15 06 12-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG-MF | | 11 | DNMG 11 04 04-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | | | DNMG 11 04 08-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | | 15 | DNMG 15 04 04-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ |
| | | | | DNMG 15 04 08-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ |
| | | | | DNMG 15 04 12-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ |
| | | | | DNMG 15 06 04-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ |
| | | | | DNMG 15 06 08-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ |
| | | | | DNMG 15 06 12-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ |
| | DNMG-KF | | 11 | DNMG 11 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 11 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 15 | DNMG 15 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 15 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 15 04 12-KF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 15 06 04-KF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 15 06 08-KF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 15 06 12-KF | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | DNGP | | 15 | DNGP 15 04 04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ☆ | |
| | | | | DNGP 15 04 08 | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | | | | DNGP 15 06 04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ |
| | | | | DNGP 15 06 08 | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ |
| | DNMG-LC | | 11 | DNMG 11 04 04-LC | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 11 04 08-LC | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 15 | DNMG 15 04 04-LC | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 15 04 08-LC | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 15 06 04-LC | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 15 06 08-LC | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG-QF | | 11 | DNMG 11 04 04-QF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DNMG 11 04 08-QF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG-23 | | 11 | DNMG 11 04 04-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ☆ | |
| | | | 15 | DNMG 15 04 04-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | |
| | | | | DNMG 15 04 08-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | |
| | | | | DNMG 15 04 12-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | |
| | | | | DNMG 15 06 04-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | |
| | | | | DNMG 15 06 08-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | |
| | | | | DNMG 15 06 12-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | |
| | | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S10 | S15 | S15 | S05 |

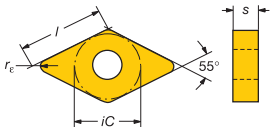
★= Первый выбор

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

A82 A327 A424 A408 A429

# T-Max P

## Ромб с углом 55°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | Код заказа | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - | - | GC |
| | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H10A | H10F | H13A | S05F |
| Чистовая обработка | DNMG-K | 15 | DNMG 15 04 04L-K[1] | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 04R-K[1] | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 08L-K[1] | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 08R-K[1] | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 04R/L-K[1] | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 08L-K[1] | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 08R-K[1] | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| Получистовая обработка | DNMX-WMX Wiper TECHNOLOGY | 15 | DNMX 15 04 08-WMX | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | DNMX 15 04 12-WMX | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | DNMX 15 04 16-WMX | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | DNMX 15 06 08-WMX | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | DNMX 15 06 12-WMX | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | DNMX 15 06 16-WMX | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | DNMG-MF* | 11 | DNMG 11 04 04-MF | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 11 04 08-MF | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 11 04 12-MF | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | DNMG 15 04 04-MF | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 08-MF | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 12-MF | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 16-MF | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 04-MF | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 08-MF | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 12-MF | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMX-WM Wiper TECHNOLOGY | 11 | DNMX 11 04 08-WM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMX 11 04 12-WM | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 15 | DNMX 15 04 08-WM | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ★ | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | DNMX 15 04 12-WM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | DNMX 15 04 16-WM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | DNMX 15 06 08-WM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | DNMX 15 06 12-WM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | DNMX 15 06 16-WM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | DNMG-PM | 11 | DNMG 11 04 04-PM | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 11 04 08-PM | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 11 04 12-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | DNMG 15 04 04-PM | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 08-PM | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 12-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 04-PM | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 08-PM | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 12-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 16-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG-MM | 11 | DNMG 11 04 08-MM | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 11 04 12-MM | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | DNMG 15 04 08-MM | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 12-MM | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 08-MM | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 12-MM | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG-KM | 11 | DNMG 11 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 11 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 15 | DNMG 15 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 08-KM | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 12-KM | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S10 | S15 | S15 | S05 |

[1] R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

★= Первый выбор

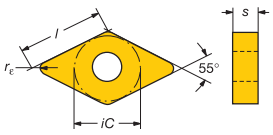
Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

* Специализированная геометрия для чистовой обработки вязких материалов.

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# T-Max P

## Ромб с углом 55°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - | - | GC |
| | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H10A | H10F | H13A | S05F |
| | | | Код заказа | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Получистовая обработка | DNMG-QM | 11 | DNMG 11 04 04-QM | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 11 04 08-QM | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | DNMG 11 04 12-QM | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | DNMG 15 04 04-QM | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | ★ | |
| | | | DNMG 15 04 08-QM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | DNMG 15 04 12-QM | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | ☆ | ☆ |
| | | | DNMG 15 06 04-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | ★ | |
| | | | DNMG 15 06 08-QM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ |
| | | | DNMG 15 06 12-QM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ |
| | | | DNMG 15 06 16-QM | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG-SM | 15 | DNMG 15 04 04-SM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 08-SM | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 12-SM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 04-SM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 08-SM | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 12-SM | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Черновая обработка | DNMG-PR | 15 | DNMG 15 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMM-PR | 15 | DNMM 15 06 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMM 15 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMM 15 06 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG-MR | 15 | DNMG 15 04 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 16-MR | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 16-MR | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMM-MR | 15 | DNMM 15 04 08-MR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMM 15 06 08-MR | | | | | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMM 15 06 12-MR | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMM 15 06 16-MR | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG-KR | 15 | DNMG 15 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | DNMA-KR | 15 | DNMA 15 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | DNMA 15 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | DNMA 15 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | DNMA 15 06 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | DNMA 15 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | DNMA 15 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | |
| | DNMM-QR | 15 | DNMM 15 04 08-QR | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMM 15 04 12-QR | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMM 15 06 08-QR | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMM 15 06 12-QR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMM 15 06 16-QR | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG-MR* | 15 | DNMG 15 04 08-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 04 12-MR | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 08-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 12-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DNMG 15 06 16-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S10 | S15 | S15 | S05 |

★= Первый выбор

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

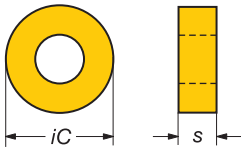
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2



SANDVIK Coromant

# T-Max P

## Круглая пластина




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | iC | Код заказа | iC | P | | | | M | K | | | N | S | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | - | - | GC | |
| | | | | | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 235 | 3210 | 3215 | H13A | H13A | H13A | S05F | |
| Получистовая обработка | RCMX | 10 | RCMX 10 03 00E | 10 | | | | | | | | | | | ☆ | |
| | | 12 | RCMX 12 04 00E | 12 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
| | | 16 | RCMX 16 06 00E | 16 | | | | | | | | | | | ☆ | |
| | | 10 | RCMX 10 03 00 | 10 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | 12 | RCMX 12 04 00 | 12 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | 16 | RCMX 16 06 00 | 16 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | 20 | RCMX 20 06 00 | 20 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | 25 | RCMX 25 07 00 | 25 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | 32 | RCMX 32 09 00 | 32 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | RNMG | 09 | RNMG 09 03 00 | 9.525 | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | |
| | | 12 | RNMG 12 04 00 | 12.7 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | |
| | | 15 | RNMG 15 06 00 | 15.875 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | |
| | | 19 | RNMG 19 06 00 | 19.05 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | |
| | | 25 | RNMG 25 09 00 | 25.4 | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | |
| Черновая обработка | RNMG-SR | 19 | RNMG 19 06 00-SR | 19.05 | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | | | | P05 | P15 | P25 | P35 | M35 | K10 | K15 | K20 | N15 | S15 | S05 | |

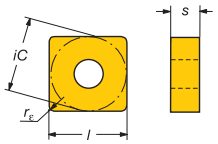
★= Первый выбор

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

A82 A424 A408 A429 A2

# T-Max P

## Квадратная пластина




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | i.c. | Код заказа | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - | GC |
| | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H10F | H13A | S05F |
| Чистовая обработка | SNMG-PF | 12 | SNMG 12 04 08-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 12-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG-MF | 12 | SNMG 12 04 04-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 08-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | SNMG-QF | 12 | SNMG 12 04 04-QF | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 08-QF | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG-23 | 12 | SNMG 12 04 04-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | | SNMG 12 04 08-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | SNMG 12 04 12-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | 19 | SNMG 19 06 12-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | |
| | | | SNMG 19 06 16-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | SNMG-MF* | 09 | SNMG 09 03 04-MF | | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 09 03 08-MF | | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 09 03 12-MF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | SNMG 12 04 04-MF | | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 08-MF | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 12-MF | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 16-MF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Получистовая обработка | SNMG-PM | 09 | SNMG 09 03 04-PM | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 09 03 08-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | SNMG 12 04 04-PM | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 08-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 12-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 16-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | SNMG 15 06 12-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 15 06 16-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG-MM | 12 | SNMG 12 04 08-MM | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 12-MM | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 16-MM | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | SNMG 15 06 12-MM | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 15 06 16-MM | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | SNMG 19 06 12-MM | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 19 06 16-MM | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG-KM | 09 | SNMG 09 03 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 12 | SNMG 12 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 16-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 15 | SNMG 15 06 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | SNMG 15 06 16-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 19 | SNMG 19 06 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | SNMG 19 06 16-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | SNMG-QM | 09 | SNMG 09 03 04-QM | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 09 03 08-QM | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ★ | | |
| | | | SNMG 09 03 12-QM | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | SNMG 12 04 04-QM | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 08-QM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | |
| | | | SNMG 12 04 12-QM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | |
| | | | SNMG 12 04 16-QM | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | |
| | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S15 | S15 | S05 |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

* Специализированная геометрия для чистовой обработки вязких материалов.

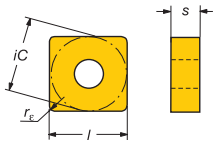
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2



SANDVIK Coromant

# T-Max P

## Квадратная пластина




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | □ | Код заказа | Max $a_p$ | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - | GC |
| | | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H10F | H13A | S05F |
| Получистовая обработка | SNMG-QM | 15 | SNMG 15 06 08-QM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 15 06 12-QM | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | | | ☆ | |
| | | | SNMG 15 06 16-QM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 19 | SNMG 19 06 08-QM | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 19 06 12-QM | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | | | ☆ | |
| | | | SNMG 19 06 16-QM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | ☆ | |
| | SNMG-SM | 12 | SNMG 12 04 08-SM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 12-SM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | SNMG 150612-HM | 8 | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 150616-HM | 8 | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | SNMG 190612-HM | 10 | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG-HM | | SNMG 190616-HM | 10 | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| Черновая обработка | SNMG-PR | 12 | SNMG 12 04 08-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 12-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 16-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | SNMG 15 06 08-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 15 06 12-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 15 06 16-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 15 06 24-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | SNMG 19 06 08-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 19 06 12-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 19 06 16-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 19 06 24-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 25 | SNMG 25 07 16-PR | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 25 07 24-PR | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 25 09 24-PR | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM-PR | 12 | SNMM 12 04 08-PR | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 12 04 12-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | SNMM 15 06 12-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 15 06 16-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | SNMM 19 06 12-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 19 06 16-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 19 06 24-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG-MR | 12 | SNMG 12 04 08-MR | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 12-MR | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | SNMG 15 06 12-MR | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 15 06 16-MR | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | SNMG 19 06 12-MR | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 19 06 16-MR | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 19 06 24-MR | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM-MR | 12 | SNMM 12 04 08-MR | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 12 04 12-MR | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 12 04 16-MR | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | SNMM 15 06 12-MR | | | | ☆ | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 15 06 16-MR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 15 06 24-MR | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | SNMM 19 06 12-MR | | | | ☆ | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 19 06 16-MR | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 19 06 24-MR | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 19 06 32-MR | | | | | | ☆ | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S15 | S15 | S05 |

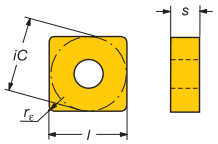
★= Первый выбор

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# T-Max P

## Квадратная пластина




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - | GC |
| | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H10F | H13A | S05F |
| | | $r_\varepsilon$ | Код заказа | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Черновая обработка | SNMM-MR | 25 | SNMM 25 07 24-MR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 25 07 32-MR | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 25 09 24-MR | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 25 09 32-MR | | | | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG-KR | 12 | SNMG 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 15 | SNMG 15 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | SNMG 15 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 19 | SNMG 19 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 25 | SNMG 25 07 24-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | SNMA-KR | 09 | SNMA 09 03 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | |
| | | 12 | SNMA 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | SNMA 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | SNMA 12 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 15 | SNMA 15 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | SNMA 15 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 19 | SNMA 19 06 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | SNMA 19 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | SNMA 19 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 25 | SNMA 25 07 24-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | |
| | SNMM-QR | 12 | SNMM 12 04 08-QR | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 12 04 12-QR | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 12 04 16-QR | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | SNMM 15 06 08-QR | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 15 06 12-QR | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 15 06 16-QR | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 15 06 24-QR | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | SNMM 19 06 08-QR | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 19 06 12-QR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 19 06 16-QR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 19 06 24-QR | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 25 | SNMM 25 07 24-QR | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG-SR | 19 | SNMG 19 06 16-SR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ |
| | SNMM-HR | 19 | SNMM 19 06 16-HR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 19 06 24-HR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 25 | SNMM 25 07 24-HR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 25 07 32-HR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 25 09 24-HR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMM 25 09 32-HR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG-MR* | 12 | SNMG 12 04 08-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 12-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 12 04 16-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | SNMG 15 06 12-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 15 06 16-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | SNMG 19 06 08-MR | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 19 06 12-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 19 06 16-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 25 | SNMG 25 07 24-MR | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SNMG 25 09 24-MR | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S15 | S15 | S05 |

★= Первый выбор

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

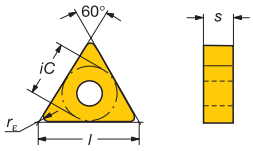
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2



SANDVIK Coromant

# T-Max P

## Треугольная пластина




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | Код заказа | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - |
| | | △ | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H10F | H13A |
| Чистовая обработка | TNMX-WF | 16 | TNMX 16 04 04-WF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | |
| | | | TNMX 16 04 08-WF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | |
| | TNMG-PF | 16 | TNMG 16 04 04-PF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 08-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 12-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | TNMG 22 04 08-PF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 22 04 12-PF | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG-MF | 16 | TNMG 16 04 04-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | TNMG 16 04 08-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | TNMG 16 04 12-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | |
| | TNMG-KF | 16 | TNMG 16 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | |
| | TNMG-LC | 16 | TNMG 16 04 04-LC | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 08-LC | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG-QF | 16 | TNMG 16 04 04-QF | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 08-QF | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 12-QF | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | TNMG 22 04 04-QF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 22 04 08-QF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG-23 | 16 | TNMG 16 04 04-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | ☆ |
| | | | TNMG 16 04 08-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ |
| | | | TNMG 16 04 12-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | ☆ |
| | | 22 | TNMG 22 04 08-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | ☆ |
| | | | TNMG 22 04 12-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | |
| | TNMG-K | 16 | TNMG 16 04 04R/L-K[1] | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 08R/L-K[1] | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | TNMG-MF* | 11 | TNMG 11 03 02-MF | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 11 03 04-MF | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 11 03 08-MF | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 11 03 12-MF | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | TNMG 16 04 04-MF | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 08-MF | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 12-MF | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 16-MF | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | TNMG 22 04 04-MF | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 22 04 08-MF | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 22 04 12-MF | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S15 | S15 |

[1] R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

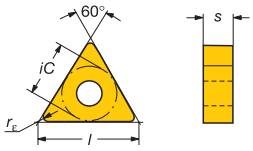
Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# T-Max P

## Треугольная пластина




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | △ | Код заказа | Max $a_p$ | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - |
| | | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H10F | H13A |
| Получистовая обработка | TNMX-WMX | 16 | TNMX 16 04 08-WMX | 4.5 | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | |
| | | | TNMX 16 04 12-WMX | 5 | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | |
| | TNMX-WM | 16 | TNMX 16 04 08-WM | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | |
| | | | TNMX 16 04 12-WM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | |
| | TNMG-PM | 16 | TNMG 16 04 04-PM | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 08-PM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 12-PM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | TNMG 22 04 04-PM | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 22 04 08-PM | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 22 04 12-PM | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 22 04 16-PM | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG-MM | 16 | TNMG 16 04 08-MM | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 12-MM | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | TNMG 22 04 08-MM | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 22 04 12-MM | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 22 04 16-MM | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG-KM | 16 | TNMG 16 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | 22 | TNMG 22 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | TNMG 22 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | TNMG 22 04 16-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | |
| | TNMG-QM | 11 | TNMG 11 03 04-QM | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 11 03 08-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 16 | TNMG 16 04 04-QM | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ★ |
| | | | TNMG 16 04 08-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ |
| | | | TNMG 16 04 12-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | ★ | | |
| | | 22 | TNMG 22 04 04-QM | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ★ |
| | | | TNMG 22 04 08-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ★ |
| | | | TNMG 22 04 12-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ★ |
| | | | TNMG 22 04 16-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ |
| | | 27 | TNMG 27 06 08-QM | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 27 06 12-QM | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | TNMG-SM | 16 | TNMG 16 04 04-SM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 08-SM | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 12-SM | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | TNMG 22 04 08-SM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 22 04 12-SM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S15 | S15 |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

* Специализированная геометрия для чистовой обработки вязких материалов.

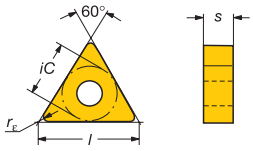
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2



SANDVIK Coromant

# T-Max P

## Треугольная пластина




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | | Код заказа | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - |
| | | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H10F | H13A |
| Черновая обработка | TNMX-WR | | 22 | TNMX 22 04 12-WR | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG-PR | | 16 | TNMG 16 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMG 16 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 22 | TNMG 22 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMG 22 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMG 22 04 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 27 | TNMG 27 06 08-PR | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMG 27 06 12-PR | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMG 27 06 16-PR | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 33 | TNMG 33 07 16-PR | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMG 33 09 24-PR | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMM-PR | | 16 | TNMM 16 04 08-PR | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMM 16 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 22 | TNMM 22 04 08-PR | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMM 22 04 12-PR | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMM 22 04 16-PR | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG-MR | | 16 | TNMG 16 04 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMG 16 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 22 | TNMG 22 04 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMG 22 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMG 22 04 16-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | TNMM-MR | | 16 | TNMM 16 04 08-MR | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMM 16 04 12-MR | | | ☆ | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 22 | TNMM 22 04 08-MR | | | | | | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMM 22 04 12-MR | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMM 22 04 16-MR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 27 | TNMM 27 06 12-MR | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMM 27 06 16-MR | | | | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | TNMM 27 06 24-MR | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG-KR | | 16 | TNMG 16 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | | | TNMG 16 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | | | TNMG 16 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 22 | TNMG 22 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | | | TNMG 22 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | | | TNMG 22 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | |
| | | | 27 | TNMG 27 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | TNMA-KR | | 16 | TNMA 16 04 04-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | | TNMA 16 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | | TNMA 16 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | | TNMA 16 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 22 | TNMA 22 04 04-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | | | TNMA 22 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | | TNMA 22 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | | TNMA 22 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | | TNMA 22 04 32-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 27 | TNMA 27 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S15 | S15 |

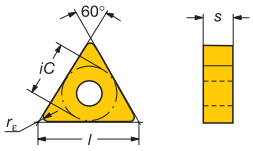
★= Первый выбор

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# T-Max P

## Треугольная пластина




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | △ | Код заказа | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - |
| | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H10F | H13A |
| Черновая обработка | TNMM-QR | 16 | TNMM 16 04 08-QR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | TNMM 16 04 12-QR | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 22 | TNMM 22 04 08-QR | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | TNMM 22 04 12-QR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | TNMM 22 04 16-QR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 27 | TNMM 27 06 12-QR | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMM 27 06 16-QR | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMM-HR | 27 | TNMM 27 06 16-HR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TNMM 27 06 24-HR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG-MR* | 16 | TNMG 16 04 08-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 16 04 12-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | TNMG 22 04 08-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 22 04 12-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 22 04 16-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 22 04 24-MR | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 27 | TNMG 27 06 08-MR | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 27 06 12-MR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | TNMG 27 06 16-MR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 33 | TNMG 33 09 24-MR | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S15 | S15 |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

* Специализированная геометрия для черновой обработки конструкционных и нержавеющих сталей.

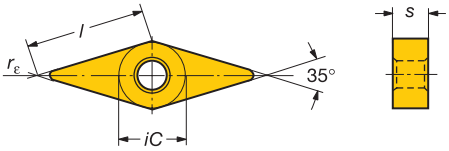
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2



SANDVIK Coromant

# T-Max P

## Ромб с углом 35°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | Код заказа | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | GC |
| | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H13A | S05F |
| Чистовая обработка | VNMG-PF | 16 | VNMG 16 04 04-PF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | VNMG 16 04 08-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VNMG-MF | 16 | VNMG 16 04 04-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ |
| | | | VNMG 16 04 08-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ |
| | VNGP | 16 | VNGP 16 04 04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | ☆ |
| | | | VNGP 16 04 08 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | ☆ |
| | VNMG-LC | 16 | VNMG 16 04 04-LC | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | | VNMG 16 04 08-LC | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | VNMG-23 | 16 | VNMG 16 04 04-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | |
| | | | VNMG 16 04 08-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | |
| | VNMG-MF* | 16 | VNMG 16 04 0 04-MF | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | VNMG 16 04 0 08-MF | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | VNMG 16 04 0 12-MF | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Получистовая обработка | VNMG-PM | 16 | VNMG 16 04 08-PM | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | VNMG 16 04 12-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VNMG-MM | 16 | VNMG 16 04 08-MM | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | VNMG-KM | 16 | VNMG 16 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | VNMG 16 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | |
| | VNMG-QM | 16 | VNMG 16 04 04-QM | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | |
| | | | VNMG 16 04 08-QM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | |
| | | | VNMG 16 04 12-QM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S15 | S05 |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

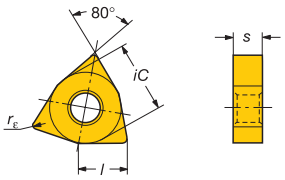
★= Первый выбор

* Специализированная геометрия для чистовой обработки вязких материалов.

A82 A193 A424 A408 A429 A2

# T-Max P

## Ломанный трехгранник с углом 80°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | ± | Код заказа | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | GC |
| | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H13A | S05F |
| Чистовая обработка | WNMG-WF Wiper TECHNOLOGY | 06 | WNMG 06 04 04-WF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 08-WF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 04-WF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 08-WF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 12-WF | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | WNMG-WL Wiper TECHNOLOGY | 06 | WNMG 06 04 04-WL | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 08-WL | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 08-WL | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG-PF | 06 | WNMG 06 04 04-PF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 08-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 12-PF | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 04-PF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 08-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 12-PF | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG-MF | 06 | WNMG 06 04 04-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | WNMG 06 04 08-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 04-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | WNMG 08 04 08-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ |
| | WNMG-KF | 06 | WNMG 06 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 12-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | WNGP | 08 | WNGP 08 04 04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | |
| | | | WNGP 08 04 08 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | WNMG-LC | 06 | WNMG 06 04 04-LC | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 08-LC | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 08-LC | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG-23 | 06 | WNMG 06 04 04-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | |
| | | | WNMG 06 04 08-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | |
| | | 08 | WNMG 08 04 04-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | |
| | | | WNMG 08 04 08-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | |
| | | | WNMG 08 04 12-23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | WNMG-MF* | 06 | WNMG 06 04 04-MF | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 08-MF | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 04-MF | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 08-MF | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S15 | S05 |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

* Специализированная геометрия для чистовой обработки вязких материалов.

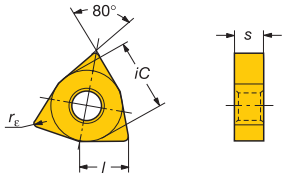
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2



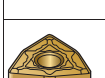
SANDVIK Coromant

# T-Max P

## Ломанный трехгранник с углом 80°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | Код заказа | Max $a_p$ | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | GC |
| | | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H13A | S05F |
| Получистовая обработка |  WNMG-WMX Wiper TECHNOLOGY | 06 | WNMG 06 04 08-WMX | 3.5 | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 12-WMX | 3.5 | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 08-WMX | 5 | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 12-WMX | 6 | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | |
| |  WNMG-WM Wiper TECHNOLOGY | 06 | WNMG 06 04 08-WM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 12-WM | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 08-WM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 12-WM | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | |
| |  WNMG-PM | 06 | WNMG 06 04 08-PM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 12-PM | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 08-PM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 12-PM | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 16-PM | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| |  WNMG-MM | 06 | WNMG 06 04 08-MM | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 12-MM | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 08-MM | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 12-MM | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| |  WNMG-KM | 06 | WNMG 06 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 16-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | |
| |  WNMG-QM | 06 | WNMG 06 04 08-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 12-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 04-QM | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | |
| | | | WNMG 08 04 08-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | |
| | | | WNMG 08 04 12-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | |
| | | | WNMG 08 04 16-QM | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| |  WNMG-SM | 08 | WNMG 08 04 08-SM | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 12-SM | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S15 | S05 |

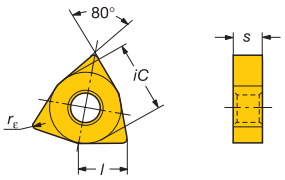
★= Первый выбор

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# T-Max P

## Ломанный трехгранник с углом 80°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | ±△ | Код заказа | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | | GC | GC | GC | - | GC | |
| | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1105 | H13A | S05F | |
| Черновая обработка | WNMG-PR | 06 | WNMG 06 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMM-MR | 08 | WNMM 08 04 08-MR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMM 08 04 12-MR | | | ☆ | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMM 08 04 16-MR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG-MR | 06 | WNMG 06 04 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 12-MR | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG-KR | 06 | WNMG 06 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | | WNMG 06 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | 08 | WNMG 08 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | WNMA-KR | 06 | WNMA 06 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | WNMA 06 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | 08 | WNMA 08 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | WNMA 08 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | WNMA 08 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | WNMG-MR* | 08 | WNMG 08 04 08-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 12-MR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG 08 04 16-MR | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | S15 | S15 | S15 | S15 | S05 | |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

* Специализированная геометрия для черновой обработки конструкционных и нержавеющих сталей.

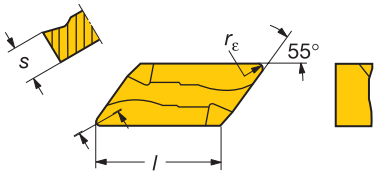
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2



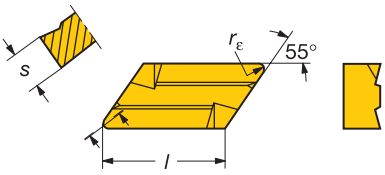
SANDVIK Coromant

# T-Max®

**KNMX**




**KNUX**




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | Код заказа | P | | | | M | | | K | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC 4215 | GC 4225 | CT 5015 | - S1P | GC 2025 | GC 235 | - H13A | - H13A | - H1P |
| Чистовая обработка |  KNMX-71 | 16 | KNMX 16 04 05 R/L-71 | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | |
| | | | KNMX 16 04 10 R/L-71 | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | |
| |  KNUX | 16 | KNUX 16 04 05F R/L12 | | | | | | | ☆ | ☆ | |
| | | | KNUX 16 04 05L11 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | | KNUX 16 04 05L12 | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | KNUX 16 04 05R11 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | KNUX 16 04 05R12 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | KNUX 16 04 10F R/L12 | | | | | | | ☆ | ☆ | |
| | | | KNUX 16 04 10L12 | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | | KNUX 16 04 10R/L11 | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | |
| | | | KNUX 16 04 10R12 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | KNUX 16 04 15F R13 | | | | | | | ☆ | ☆ | |
| | | | | P15 | P25 | P10 | P10 | M25 | M35 | | K20 | K10 |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A130 A217 A424 A408 A429 A2

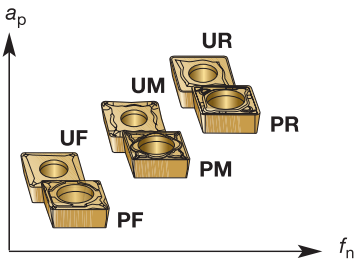
# CoroTurn® 107/111

## Пластины с задними углами

**Для наружной обработки длинных, нежестких деталей и для внутренней обработки**

Пластины CoroTurn® 107/111 соответствуют стандартам ISO и представлены в широком диапазоне форм и размеров






### Геометрии пластин

специализированные для:
- Широкого диапазона подач и глубин резания
- Широкого выбора обрабатываемых материалов

### Марка сплава

Современные инструментальные материалы с покрытием и без для высокопроизводительной обработки всех групп материалов по ISO

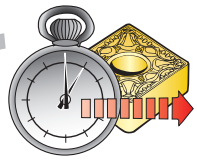
- Поликристаллический алмаз, см. стр. A429
- Кубический нитрид бора, см. стр. A429

Твердые сплавы нового поколения GC4215, GC4225 и GC4235 не отставляют места компромиссу.

Области применения по ISO:

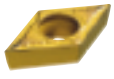
P M K N S H

TECHNOLOGY Wiper



### Технология Wiper

"Ускоритель" производительности от Sandvik Coromant
- Двойная подача – Та же чистота обработки
- Та же подача – Вдвое выше чистота обработки



Пластины с задними углами – это низкие силы резания и высокая прочность режущей кромки. Прижим пластины винтом гарантирует надежность её закрепления и беспрепятственный сход стружки.

### CoroTurn® 107 (задний угол - 7°)

Первый выбор для наружной обработки

### CoroTurn® 111 (задний угол - 11°)

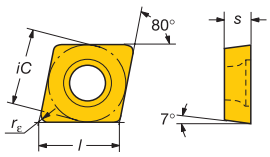
Оптимальный выбор для внутренней обработки, требующей низкие силы резания



SANDVIK Coromant

# CoroTurn® 107

## Ромб с углом 80°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | □ | Код заказа | P | | | | | | | | M | | | | | | | K | | | | | N | | | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - |
| | | | | 1025 | 1125 | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1105 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1025 | 1810 | H10 | 1005 | 1025 | 1105 | H10A | H13A |
| Чистовая обработка | CCMT-WF | 06 | CCMT 06 02 04-WF | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ | | | |
| | | | CCMT 06 02 08-WF | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ | | | |
| | | 09 | CCMT 09 T3 04-WF | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ | | | |
| | | | CCMT 09 T3 08-WF | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ | | | |
| | CCMT-PF | 06 | CCMT 06 02 02-PF | | | ☆ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CCMT 06 02 04-PF | | | ☆ | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 09 | CCMT 09 T3 02-PF | | | ☆ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CCMT 09 T3 04-PF | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CCMT 09 T3 08-PF | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | CCMT 12 04 04-PF | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT-MF | 06 | CCMT 06 02 02-MF | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | CCMT 06 02 04-MF | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 09 | CCMT 09 T3 02-MF | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | CCMT 09 T3 04-MF | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | | CCMT 09 T3 08-MF | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 12 | CCMT 12 04 04-MF | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | CCMT-KF | 06 | CCMT 06 02 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | CCMT 06 02 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 09 | CCMT 09 T3 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | CCMT 09 T3 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 12 | CCMT 12 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | CCMT-UF | 06 | CCMT 06 02 02-UF | | | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | |
| | | | CCMT 06 02 04-UF | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | |
| | | | CCMT 06 02 08-UF | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 09 | CCMT 09 T3 02-UF | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | |
| | | | CCMT 09 T3 04-UF | | | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | |
| Получистовая обработка | CCMT-WM | 06 | CCMT 06 02 08-WM | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 09 | CCMT 09 T3 04-WM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | CCMT 09 T3 08-WM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ | | | |
| | | 12 | CCMT 12 04 04-WM | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ | | | |
| | | | CCMT 12 04 08-WM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ | | | |
| | CCMT-PM | 06 | CCMT 06 02 04-PM | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CCMT 06 02 08-PM | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 09 | CCMT 09 T3 04-PM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CCMT 09 T3 08-PM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | CCMT 12 04 04-PM | | | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CCMT 12 04 08-PM | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CCMT 12 04 12-PM | | | ☆ | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT-MM | 06 | CCMT 06 02 04-MM | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | | CCMT 06 02 08-MM | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 09 | CCMT 09 T3 04-MM | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | | CCMT 09 T3 08-MM | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 12 | CCMT 12 04 04-MM | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | | CCMT 12 04 08-MM | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | | CCMT 12 04 12-MM | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | P25 | P25 | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | N25 | N10 | N15 | S15 | S15 | S15 | S10 | S15 |

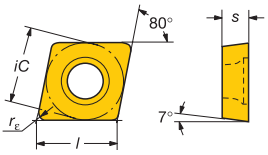
Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# CoroTurn® 107

## Ромб с углом 80°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | ☐ | Код заказа | P | | | | | | | | M | | | | | | | K | | | | | N | | | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | - | |
| | | | | 1025 | 1125 | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1105 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1025 | 1810 | H10 | 1005 | 1025 | 1105 | H10A | H13A | |
| Получистовая обработка | CCMT-KM | 06 | CCMT 06 02 04-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CCMT 06 02 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 09 | CCMT 09 T3 04-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CCMT 09 T3 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 12 | CCMT 12 04 04-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CCMT 12 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | CCET-UM | 06 | CCET 06 02 01-UM | ☆ | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | | CCET 06 02 02-UM | ☆ | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | | CCET 06 02 04-UM | ☆ | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | |
| | CCGT-UM | 06 | CCGT 06 02 01-UM | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | |
| | | | CCGT 06 02 02-UM | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | |
| | | | CCGT 06 02 04-UM | | | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | |
| | | 09 | CCGT 09 T3 01-UM | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | |
| | | | CCGT 09 T3 02-UM | | | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | |
| | | | CCGT 09 T3 04-UM | | | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | |
| | | | CCGT 09 T3 08-UM | | | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | |
| | | 12 | CCGT 12 04 04-UM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | | CCGT 12 04 08-UM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | CCMW | 06 | CCMW 06 02 04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 09 | CCMW 09 T3 04 | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | CCMT-UM | 06 | CCMT 06 02 04-UM | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | | CCMT 06 02 08-UM | | | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | 09 | CCMT 09 T3 04-UM | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | |
| | | | CCMT 09 T3 08-UM | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | 12 | CCMT 12 04 08-UM | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Черновая обработка | CCMT-PR | 06 | CCMT 06 02 08-PR | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 09 | CCMT 09 T3 08-PR | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CCMT 09 T3 12-PR | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | CCMT 12 04 08-PR | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CCMT 12 04 12-PR | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT-MR | 06 | CCMT 06 02 08-MR | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 09 | CCMT 09 T3 08-MR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CCMT 09 T3 12-MR | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | CCMT 12 04 08-MR | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CCMT 12 04 12-MR | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT-KR | 06 | CCMT 06 02 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 09 | CCMT 09 T3 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CCMT 09 T3 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | CCMT 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | CCMT 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | CCMT-UR | 06 | CCMT 06 02 04-UR | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | 09 | CCMT 09 T3 04-UR | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | CCMT 09 T3 08-UR | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | CCMT 12 04 08-UR | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Алюминий | CCGX-AL | 06 | CCGX 06 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | CCGX 06 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | 09 | CCGX 09 T3 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | CCGX 09 T3 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | 12 | CCGX 12 04 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | CCGX 12 04 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | | P25 | P25 | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | N25 | N10 | N15 | S15 | S15 | S15 | S10 | S15 | |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

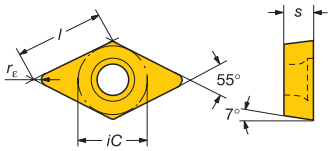
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2



SANDVIK Coromant

# CoroTurn® 107

## Ромб с углом 55°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | | Код заказа | P | | | | | | | | | M | | | | | | | | K | | | | | N | | | | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | GC | - | GC |
| | | | | | 1025 | 1125 | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1105 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1810 | H10 | 1005 | 1025 | 1105 | H13A | S05F | |
| Чистовая обработка | DCMX-WF | | 07 | DCMX 07 02 04-WF | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | | DCMX 07 02 08-WF | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | 11 | DCMX 11 T3 04-WF | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | | DCMX 11 T3 08-WF | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | | | | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | DCMT-PF | | 07 | DCMT 07 02 02-PF | | | ☆ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DCMT 07 02 04-PF | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 11 | DCMT 11 T3 02-PF | | | ☆ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DCMT 11 T3 04-PF | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DCMT 11 T3 08-PF | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT-MF | | 07 | DCMT 07 02 02-MF | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | | DCMT 07 02 04-MF | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | 11 | DCMT 11 T3 02-MF | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | | DCMT 11 T3 04-MF | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | |
| | | | | DCMT 11 T3 08-MF | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | DCMT-KF | | 07 | DCMT 07 02 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | ★ | | |
| | | | | DCMT 07 02 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | | | ★ | | |
| | | | 11 | DCMT 11 T3 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | ★ | | |
| | | | | DCMT 11 T3 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | | | ★ | | |
| | DCMT-UF | | 07 | DCMT 07 02 02-UF | | | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | | | DCMT 07 02 04-UF | | | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | | 11 | DCMT 11 T3 04-UF | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | | | DCMT 11 T3 08-UF | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Получистовая обработка | DCMX-WM | | 11 | DCMX 11 T3 04-WM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | | DCMX 11 T3 08-WM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | | |
| | DCMT-PM | | 07 | DCMT 07 02 04-PM | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DCMT 07 02 08-PM | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 11 | DCMT 11 T3 04-PM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DCMT 11 T3 08-PM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | DCMT 11 T3 12-PM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT-MM | | 07 | DCMT 07 02 04-MM | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | |
| | | | | DCMT 07 02 08-MM | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | | 11 | DCMT 11 T3 04-MM | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | |
| | | | | DCMT 11 T3 08-MM | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | |
| | | | | DCMT 11 T3 12-MM | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | | | P25 | P25 | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | N10 | N25 | N10 | N15 | S15 | S15 | S15 | S15 | S05 | |

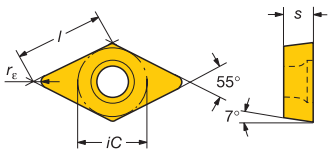
Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

A82 A193 A424 A408 A429 A2

# CoroTurn® 107

## Ромб с углом 55°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | i | Код заказа | P | | | | | | | | M | | | | | | | K | | | | | N | | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC |
| | | | | 1025 | 1125 | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1105 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1810 | H10 | 1005 | 1025 | 1105 | H13A | S05F | | |
| Получистовая обработка | DCMT-KM | 07 | DCMT 07 02 04-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | DCMT 07 02 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 11 | DCMT 11 T3 04-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | DCMT 11 T3 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | | | |
| | DCET-UM | 07 | DCET 07 02 00-UM | ☆ | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | | DCET 07 02 01-UM | ☆ | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 11 | DCET 11 T3 01-UM | ☆ | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | | DCET 11 T3 02-UM | ☆ | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | | DCET 11 T3 04-UM | ☆ | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | DCGT-UM | 07 | DCGT 07 02 01-UM | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | | | |
| | | | DCGT 07 02 02-UM | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | | | |
| | | | DCGT 07 02 04-UM | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | | | |
| | | | DCGT 07 02 08-UM | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | | | |
| | | 11 | DCGT 11 T3 01-UM | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | |
| | | | DCGT 11 T3 02-UM | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | |
| | | | DCGT 11 T3 04-UM | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | DCGT 11 T3 08-UM | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | DCMW | 11 | DCMW 11 T3 04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | |
| | DCMT-UM | 07 | DCMT 07 02 04-UM | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | | DCMT 07 02 08-UM | | | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | 11 | DCMT 11 T3 04-UM | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | | DCMT 11 T3 08-UM | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | |
| Черновая обработка | DCMT-PR | 11 | DCMT 11 T3 08-PR | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DCMT 11 T3 12-PR | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT-MR | 11 | DCMT 11 T3 08-MR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DCMT 11 T3 12-MR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT-KR | 11 | DCMT 11 T3 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | DCMT 11 T3 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT-UR | 11 | DCMT 11 T3 04-UR | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DCMT 11 T3 08-UR | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | DCMT 11 T3 12-UR | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Алюминий | DCGX-AL | 07 | DCGX 07 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | | DCGX 07 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | 11 | DCGX 11 T3 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | | DCGX 11 T3 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | | DCGX 11 T3 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | | | P25 | P25 | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | N10 | N25 | N10 | N15 | S15 | S15 | S15 | S15 | S05 | | |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

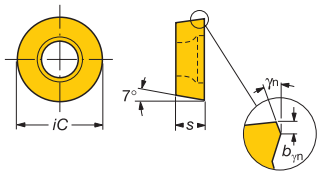
A82 A193 A424 A408 A429 A2



SANDVIK Coromant

# CoroTurn® 107

## Круглая пластина




| =iC | bγn | γn |
|---|---|---|
| **05-08** | 0.1 | 0° |
| **10** | 0.1 | 15° |
| **12** | 0.1 | 15° |
| **16-25** | 0.1 | 15° |
| **32** | 0.2 | 15° |

Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | ±O | Код заказа | iC | P | | | | | | M | | | K | | | N | | | S | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | - | GC | - | GC |
| | | | | | 1515 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1125 | 2025 | 235 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1810 | H10 | 1105 | H13A | S05F |
| Получистовая обработка |  RCMT | 05 | RCMT 05 02 M0 | 5 | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ |
| | | 06 | RCMT 06 02 M0 | 6 | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ |
| | | 08 | RCMT 08 03 M0 | 8 | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ★ | |
| | | 10 | RCMT 10 T3 M0 | 10 | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ★ | |
| | | 12 | RCMT 12 04 M0 | 12 | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ★ | |
| | | 16 | RCMT 16 06 M0 | 16 | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ★ | |
| | | 20 | RCMT 20 06 M0 | 20 | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ★ | |
| | | 25 | RCMT 25 07 M0 | 25 | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | ★ | | | | | ★ | |
| | | 32 | RCMT 32 09 M0 | 32 | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | ★ | | | | | ★ | |
| |  RCMT-SM | 08 | RCMT 08 03 M0-SM | 8 | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | ☆ |
| | | 10 | RCMT 10 T3 M0-SM | 10 | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | ☆ |
| | | 12 | RCMT 12 04 M0-SM | 12 | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ |
| | | 16 | RCMT 16 06 M0-SM | 16 | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | ☆ |
| Алюминий |  RCGX-AL | 06 | RCGX 06 02 M0-AL | 6 | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 08 | RCGX 08 03 M0-AL | 8 | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | |
| | | 10 | RCGX 10 T3 M0-AL | 10 | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | |
| | | 12 | RCGX 12 04 M0-AL | 12 | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | |
| | | | | | P25 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M25 | M25 | M35 | K10 | K15 | K20 | N10 | N10 | N15 | S15 | S15 | S05 |

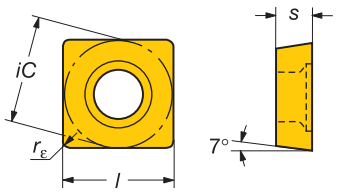
Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# CoroTurn® 107

## Квадратная пластина




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | □ | Код заказа | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | N | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | - | GC | GC | GC | - |
| | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | H10 | 1005 | 1025 | 1105 | H13A |
| Чистовая обработка | SCMT-PF | 09 | SCMT 09 T3 04-PF | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SCMT 09 T3 08-PF | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT-MF | 09 | SCMT 09 T3 04-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | | SCMT 09 T3 08-MF | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | ★ | | |
| | SCMT-KF | 09 | SCMT 09 T3 04-KF | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | SCMT 09 T3 08-KF | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | SCMT-UF | 09 | SCMT 09 T3 08-UF | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Получистовая обработка | SCMT-PM | 09 | SCMT 09 T3 04-PM | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SCMT 09 T3 08-PM | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | SCMT 12 04 04-PM | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SCMT 12 04 08-PM | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SCMT 12 04 12-PM | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT-MM | 09 | SCMT 09 T3 04-MM | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | | SCMT 09 T3 08-MM | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 12 | SCMT 12 04 04-MM | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | |
| | | | SCMT 12 04 08-MM | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | |
| | | | SCMT 12 04 12-MM | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | SCMT-KM | 09 | SCMT 09 T3 04-KM | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | ★ |
| | | | SCMT 09 T3 08-KM | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | ★ |
| | | 12 | SCMT 12 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | ★ |
| | SCMW | 09 | SCMW 09 T3 04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ |
| | | | SCMW 09 T3 08 | | | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ☆ |
| | | 12 | SCMW 12 04 08 | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ |
| | SCMT-UM | 09 | SCMT 09 T3 08-UM | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | |
| | | 12 | SCMT 12 04 08-UM | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | SCMT 12 04 12-UM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | N15 | S15 | S15 | S15 | S15 |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

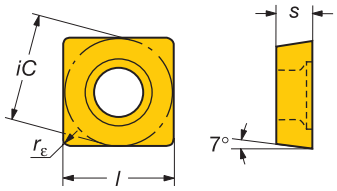
A82 A193 A424 A408 A429 A2



SANDVIK Coromant

# CoroTurn® 107

## Квадратная пластина




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | □ | Код заказа | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | N | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | - | GC | GC | GC | - |
| | | | | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | H10 | 1005 | 1025 | 1105 | H13A |
| Черновая обработка |  SCMT-PR | 09 | SCMT 09 T3 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SCMT 09 T3 12-PR | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | SCMT 12 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SCMT 12 04 12-PR | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| |  SCMT-MR | 09 | SCMT 09 T3 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | SCMT 09 T3 12-MR | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | SCMT 12 04 08-MR | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | SCMT 12 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| |  SCMT-KR | 09 | SCMT 09 T3 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | ★ |
| | | | SCMT 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | 12 | SCMT 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ★ |
| | | | SCMT 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ★ |
| |  SCMT-UR | 09 | SCMT 09 T3 08-UR | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 12 | SCMT 12 04 04-UR | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | SCMT 12 04 08-UR | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| Алюминий |  SCGX-AL | 09 | SCGX 09 T3 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | N15 | S15 | S15 | S15 | S15 |

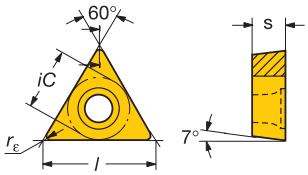
Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

A82 A193 A424 A408 A429 A2

# CoroTurn® 107

## Треугольная пластина




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | △ | Код заказа | P | | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | N | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | - | GC | GC | GC | GC | - | - |
| | | | | 1025 | 1515 | 1525 | 235 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1810 | H10 | 1005 | 1025 | 1105 | 235 | H10A | H13A |
| Чистовая обработка | TCMX-WF | 09 | TCMX 09 02 04-WF | | ☆ | ☆ | | | ★ | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | | | |
| | | | TCMX 09 02 08-WF | | ☆ | | | | | | | ★ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | ★ | | | | |
| | | 11 | TCMX 11 03 04-WF | | ☆ | ☆ | | | ★ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ | | | | |
| | | | TCMX 11 03 08-WF | | ☆ | ☆ | | | ★ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 16 | TCMX 16 T3 04-WF | | ☆ | | | | | | | ★ | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | | | |
| | | | TCMX 16 T3 08-WF | | ☆ | ☆ | | | ★ | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | TCMT-PF | 06 | TCMT 06 T1 02-PF | | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 06 T1 04-PF | | ☆ | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 06 T1 08-PF | | ☆ | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 09 | TCMT 09 02 02-PF | | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 09 02 04-PF | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | TCMT 11 03 02-PF | | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 11 03 04-PF | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 11 03 08-PF | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | TCMT 16 T3 04-PF | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCMT-MF | 06 | TCMT 06 T1 02-MF | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | TCMT 06 T1 04-MF | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | TCMT 06 T1 08-MF | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 09 | TCMT 09 02 02-MF | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | TCMT 09 02 04-MF | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 11 | TCMT 11 03 02-MF | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | TCMT 11 03 04-MF | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | TCMT 11 03 08-MF | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 16 | TCMT 16 T3 04-MF | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | TCMT-KF | 06 | TCMT 06 T1 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | ★ |
| | | | TCMT 06 T1 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ |
| | | | TCMT 06 T1 08-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | ★ |
| | | 09 | TCMT 09 02 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | ★ |
| | | | TCMT 09 02 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | | ★ |
| | | 11 | TCMT 11 03 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | ★ |
| | | | TCMT 11 03 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | | ★ |
| | | 16 | TCMT 16 T3 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | | |
| | TCEX | 05 | TCEX 05 01 00R/L-F[1] | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCEX 05 01 01R/L-F[1] | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 06 | TCEX 06 T1 00R/L-F[1] | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCEX 06 T1 01R/L-F[1] | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCEX 06 T1 02L-F[1] | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 09 | TCEX 09 02 00R/L-F[1] | | | | | | | | | ★ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCEX 09 02 01R/L-F[1] | | | | | | | | | ★ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCEX 09 02 02L-F[1] | | | | | | | | | ★ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | TCEX 11 03 00R/L-F[1] | | | | | | | | | ★ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCEX 11 03 01R/L-F[1] | | | | | | | | | ★ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCEX 11 03 02L-F[1] | | | | | | | | | ★ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGX-WK | 06 | TCGX 06 T1 04R/L-WK[1] | | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 09 | TCGX 09 02 04R/L-WK[1] | | ★ | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 11 | TCGX 11 02 04R/L-WK[1] | | | | | | | | | ★ | ★ | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | TCGX 11 03 04R/L-WK[1] | | ★ | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | | P25 | P25 | P15 | P45 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | N10 | N15 | S15 | S15 | S15 | | S10 | S15 |

[1] R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

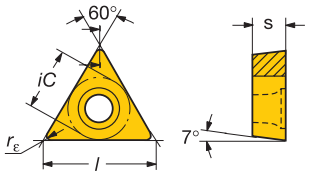
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2



SANDVIK Coromant

# CoroTurn® 107

## Треугольная пластина




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | △ | Код заказа | P | | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | N | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | - | GC | GC | GC | GC | - | - |
| | | | | 1025 | 1515 | 1525 | 235 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1810 | H10 | 1005 | 1025 | 1105 | 235 | H10A | H13A |
| Чистовая обработка | TCGT-K | 06 | TCGT 06 T1 02R/L-K[1] | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | | TCGT 06 T1 04R/L-K[1] | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | 09 | TCGT 09 02 02L-K[1] | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | | TCGT 09 02 02R-K[1] | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | | TCGT 09 02 04L-K[1] | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | | TCGT 09 02 04R-K[1] | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | 11 | TCGT 11 02 02L-K[1] | | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | | TCGT 11 02 02R-K[1] | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | | TCGT 11 02 04L-K[1] | | | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | | TCGT 11 02 04R-K[1] | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ |
| | | | TCGT 11 03 02R/L-K[1] | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | | TCGT 11 03 04R/L-K[1] | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | TCMT-UF | 06 | TCMT 06 T1 02-UF | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 06 T1 04-UF | | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | 09 | TCMT 09 02 04-UF | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 09 02 08-UF | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | TCMT 11 02 02-UF | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | ☆ |
| | | | TCMT 11 02 04-UF | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | ☆ |
| | | | TCMT 11 02 08-UF | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | TCMT 16 T3 08-UF | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Получистовая обработка | TCMX-WM | 11 | TCMX 11 03 04-WM | | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | TCMX 11 03 08-WM | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 16 | TCMX 16 T3 08-WM | | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | TCMT-PM | 09 | TCMT 09 02 04-PM | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 09 02 08-PM | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | TCMT 11 03 04-PM | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 11 03 08-PM | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 11 03 12-PM | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | TCMT 16 T3 04-PM | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 16 T3 08-PM | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 16 T3 12-PM | | ☆ | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | TCMT 22 04 08-PM | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCMT-MM | 09 | TCMT 09 02 04-MM | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | TCMT 09 02 08-MM | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 11 | TCMT 11 03 04-MM | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | | TCMT 11 03 08-MM | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 16 | TCMT 16 T3 04-MM | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | | TCMT 16 T3 08-MM | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | |
| | | | TCMT 16 T3 12-MM | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 22 | TCMT 22 04 08-MM | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCMT-KM | 09 | TCMT 09 02 04-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ |
| | | | TCMT 09 02 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ |
| | | 11 | TCMT 11 03 04-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ |
| | | | TCMT 11 03 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ |
| | | 16 | TCMT 16 T3 04-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ |
| | | | TCMT 16 T3 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ |
| | | | TCMT 16 T3 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 22 | TCMT 22 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | | | P25 | P25 | P15 | P45 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | N10 | N15 | S15 | S15 | S15 | | S10 | S15 |

[1] R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

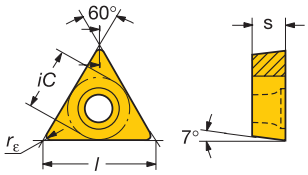
★= Первый выбор

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# CoroTurn® 107

## Треугольная пластина




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | △ | Код заказа | P | | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | N | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | - | GC | GC | GC | GC | - | - |
| | | | | 1025 | 1515 | 1525 | 235 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1810 | H10 | 1005 | 1025 | 1105 | 235 | H10A | H13A |
| Получистовая обработка | TCMT-KM | 09 | TCMT 09 02 04-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ |
| | | | TCMT 09 02 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ |
| | | 11 | TCMT 11 03 04-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ |
| | | | TCMT 11 03 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ |
| | | 16 | TCMT 16 T3 04-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ |
| | | | TCMT 16 T3 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ |
| | | | TCMT 16 T3 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 22 | TCMT 22 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | TCGT-UM | 09 | TCGT 09 02 04-UM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | 11 | TCGT 11 02 01-UM | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | ☆ |
| | | | TCGT 11 02 02-UM | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | ☆ |
| | | | TCGT 11 02 04-UM | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | ☆ |
| | | | TCGT 11 02 08-UM | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | ☆ |
| | | | TCGT 11 03 01-UM | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCGT 11 03 02-UM | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCGT 11 03 04-UM | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCGT 11 03 08-UM | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | TCGT 16 T3 04-UM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | |
| | | | TCGT 16 T3 08-UM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | |
| | TCMW | 11 | TCMW 11 02 04 | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ |
| | | | TCMW 11 03 04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ |
| | | 16 | TCMW 16 T3 04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ |
| | | | TCMW 16 T3 08 | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ |
| | TCMT-UM | 09 | TCMT 09 02 04-UM | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | | TCMT 09 02 08-UM | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | TCMT 11 02 04-UM | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | ☆ |
| | | | TCMT 11 02 08-UM | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | ☆ |
| | | 16 | TCMT 16 T3 04-UM | | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| | | | TCMT 16 T3 08-UM | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | |
| Черновая обработка | TCMT-PR | 11 | TCMT 11 03 08-PR | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 11 03 12-PR | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | TCMT 16 T3 08-PR | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 16 T3 12-PR | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | TCMT 22 04 08-PR | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 22 04 12-PR | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCMT-MR | 11 | TCMT 11 03 08-MR | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | TCMT 16 T3 08-MR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | |
| | | | TCMT 16 T3 12-MR | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | TCMT 22 04 08-MR | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 22 04 12-MR | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | TCMT-KR | 11 | TCMT 11 03 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | TCMT 11 03 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 16 | TCMT 16 T3 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ |
| | | | TCMT 16 T3 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ |
| | | 22 | TCMT 22 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ |
| | | | TCMT 22 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ |
| | | | | P25 | P25 | P15 | P45 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | N10 | N15 | S15 | S15 | S15 | | S10 | S15 |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

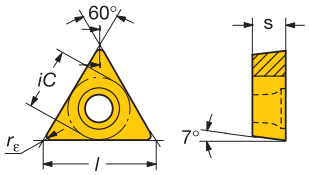
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2



SANDVIK Coromant

# CoroTurn® 107

## Треугольная пластина




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | △ | Код заказа | P | | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | N | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | - | GC | GC | GC | GC | - | - |
| | | | | 1025 | 1515 | 1525 | 235 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1810 | H10 | 1005 | 1025 | 1105 | 235 | H10A | H13A |
| Черновая обработка | TCMT-UR | 11 | TCMT 11 02 04-UR | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ |
| | | | TCMT 11 02 08-UR | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ |
| | | 16 | TCMT 16 T3 04-UR | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 16 T3 08-UR | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TCMT 16 T3 12-UR | | | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | |
| Алюминий | TCGX-AL | 06 | TCGX 06 T1 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | 09 | TCGX 09 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | TCGX 09 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | 11 | TCGX 11 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | TCGX 11 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | TCGX 11 02 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | | TCGX 11 03 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | | TCGX 11 03 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | | TCGX 11 03 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | 16 | TCGX 16 T3 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | TCGX 16 T3 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | |
| | | | | P25 | P25 | P15 | P45 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | N10 | N15 | S15 | S15 | S15 | | S10 | S15 |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

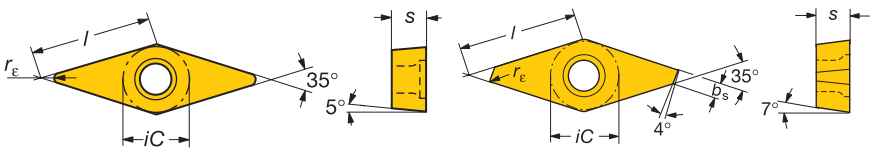
★= Первый выбор

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# CoroTurn® 107

## Ромб с углом 35°

VCEX




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | Код заказа | P | | | | | | | | M | | | | | | | K | | | | | N | | | | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | GC |
| | | | | 1025 | 1125 | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1020 | 1025 | 1105 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1810 | H10 | 1005 | 1025 | 1105 | H13A | S05F |
| Чистовая обработка | VBMT-PF | 11 | VBMT 11 03 02-PF | | | ☆ | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | VBMT 11 03 04-PF | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | VBMT 11 03 08-PF | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | VBMT 11 03 12-PF | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | VBMT 16 04 02-PF | | | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | VBMT 16 04 04-PF | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | VBMT 16 04 08-PF | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | VBMT 16 04 12-PF | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VBMT-MF | 11 | VBMT 11 03 02-MF | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | VBMT 11 03 04-MF | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | VBMT 11 03 08-MF | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 16 | VBMT 16 04 02-MF | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | VBMT 16 04 04-MF | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | VBMT 16 04 08-MF | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | VBMT 16 04 12-MF | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VBMT-KF | 11 | VBMT 11 03 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | ★ | | |
| | | | VBMT 11 03 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | |
| | | | VBMT 11 03 08-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | | |
| | | 16 | VBMT 16 04 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | ★ | | |
| | | | VBMT 16 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | | | ★ | | |
| | | | VBMT 16 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | | | ★ | | |
| | VCEX-F | 11 | VCEX 11 03 00R/L-F[1] | | | | | | | | | ★ | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | | VCEX 11 03 01R/L-F[1] | | | | | | | | | ★ | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | VBMT-UF | 11 | VBMT 11 02 02-UF | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | |
| | | | VBMT 11 02 04-UF | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | |
| | | | VBMT 11 02 08-UF | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | |
| Получистовая обработка | VBMT-PM | 16 | VBMT 16 04 04-PM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | VBMT 16 04 08-PM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | VBMT 16 04 12-PM | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VBMT-MM | 16 | VBMT 16 04 04-MM | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | | VBMT 16 04 08-MM | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | | VBMT 16 04 12-MM | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VBMT-KM | 16 | VBMT 16 04 04-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | | |
| | | | VBMT 16 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | | |
| | | | VBMT 16 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | | |
| | VBGT-UM | 16 | VBGT 16 04 01-UM | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | ★ | | ☆ | |
| | | | VBGT 16 04 02-UM | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | ★ | | ☆ | |
| | | | VBGT 16 04 04-UM | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ |
| | | | VBGT 16 04 08-UM | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ |
| | | | | P25 | P25 | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M35 | M15 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | N10 | N25 | N10 | N15 | S15 | S15 | S15 | S15 | S05 |

[1] R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

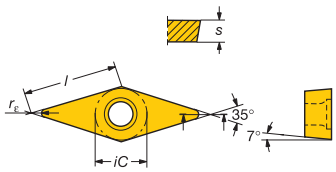


SANDVIK Coromant

# CoroTurn® 107

## Ромб с углом 35°

Области применения по ISO см. внизу таблицы.




| | | | Код заказа | P | | | | | | M | | | | | K | S | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | |
| | | | | 1515 | 1525 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 3215 | 1025 | |
| Чистовая обработка | VCMT-PF | 11 | VCMT 11 03 02-PF | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | VCMT 11 03 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | |
| | VCMT-MF | 11 | VCMT 11 03 02-MF | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | ★ | |
| | | | VCMT 11 03 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | |
| | VCMT-KF | 11 | VCMT 11 03 04-KF | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| Получистовая обработка | VCMT-PM | 11 | VCMT 11 03 04-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | VCMT 11 03 08-PM | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | VCMT-MM | 11 | VCMT 11 03 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | ★ | |
| | | | VCMT 11 03 08-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | |
| | VCMT-KM | 11 | VCMT 11 03 08-KM | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | | | P25 | P15 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | K15 | S15 | |

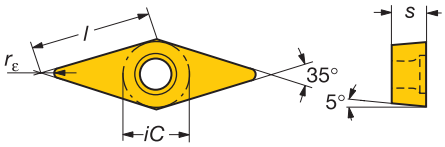
Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

A193 A424 A408 A429 A2

# CoroTurn® 107

## Ромб с углом 35°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | Код заказа | P | | | | | | | | | M | | | | | | | | K | | | | | N | | | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | - | GC | GC | GC | GC | - | GC |
| | | | | 1025 | 1125 | 1515 | 1525 | 4205 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1020 | 1025 | 1105 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 235 | 3005 | 3205 | 3210 | 3215 | H13A | 1005 | 1025 | 1810 | H10 | 1005 | 1025 | 1105 | H13A | S05F |
| Получистовая обработка | VCET-UM | 11 | VCET 11 03 01-UM | ☆ | ★ | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | ★ | | |
| | | | VCET 11 03 02-UM | ☆ | ★ | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | ★ | | |
| | VCGT-UM | 11 | VCGT 11 03 01-UM | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | ★ | | ☆ | |
| | | | VCGT 11 03 02-UM | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | ★ | | ☆ | |
| | | | VCGT 11 03 04-UM | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | ★ | | ☆ | |
| | VBMW | 16 | VBMW 16 04 04 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | |
| | VBMT-UM | 16 | VBMT 16 04 04-UM | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | |
| | | | VBMT 16 04 08-UM | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | |
| | | | VBMT 16 04 12-UM | | | ☆ | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | | |
| Черновая обработка | VBMT-PR | 16 | VBMT 16 04 08-PR | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | VBMT 16 04 12-PR | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VBMT-MR | 16 | VBMT 16 04 08-MR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | |
| | | | VBMT 16 04 12-MR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | |
| | VBMT-KR | 16 | VBMT 16 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | | |
| | | | VBMT 16 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | | |
| | VBMT-UR | 16 | VBMT 16 04 04-UR | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | |
| | | | VBMT 16 04 08-UR | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | |
| | | | VBMT 16 04 12-UR | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | |
| Алюминий | VCGX-AL | 11 | VCGX 11 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | |
| | | | VCGX 11 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | |
| | | | VCGX 11 03 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | | VCGX 11 03 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | |
| | | 16 | VCGX 16 04 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | |
| | | | VCGX 16 04 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | |
| | | | VCGX 16 04 12-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | |
| | | 22 | VCGX 22 05 20-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | |
| | | | VCGX 22 05 30-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | |
| | | | | P25 | P25 | P25 | P15 | P05 | P15 | P25 | P35 | P10 | M35 | M15 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | M35 | K10 | K05 | K10 | K15 | K20 | N10 | N25 | N10 | N15 | S15 | S15 | S15 | S15 | S05 | |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

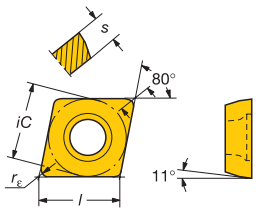
A82 A193 A424 A408 A429 A2



SANDVIK Coromant

# CoroTurn® 111

## Ромб с углом 80°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | Код заказа | P | | | | | M | | | | | K | | S | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | - |
| | | | | 1515 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 3215 | H13A | 1025 | H13A |
| Чистовая обработка | CPMT-PF | 06 | CPMT 06 02 02-PF | ★ | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | CPMT 06 02 04-PF | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | |
| | CPMT-MF | 06 | CPMT 06 02 02-MF | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | |
| | | | CPMT 06 02 04-MF | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | |
| | CPMT-KF | 06 | CPMT 06 02 04-KF | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| Получистовая обработка | CPMT-PM | 06 | CPMT 06 02 04-PM | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | CPMT 06 02 08-PM | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | |
| | CPMT-MM | 06 | CPMT 06 02 04-MM | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | |
| | | | CPMT 06 02 08-MM | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | CPMT-KM | 06 | CPMT 06 02 04-KM | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ |
| | | | CPMT 06 02 08-KM | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | | P25 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | K15 | K20 | S15 | S15 |

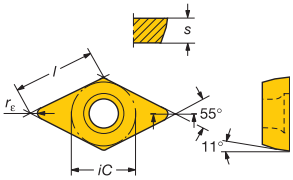
Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

A193 A424 A408 A429 A2

# CoroTurn® 111

## Ромб с углом 55°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | Код заказа | P | | | | | | M | | | | | K | | S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC |
| | | | | 1515 | 1525 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 3215 | H13A | 1025 |
| Чистовая обработка | DPMT-PF | 07 | DPMT 07 02 02-PF | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | DPMT 07 02 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | |
| | DPMT-MF | 07 | DPMT 07 02 02-MF | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ |
| | | | DPMT 07 02 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ |
| | DPMT-KF | 07 | DPMT 07 02 04-KF | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| Получистовая обработка | DPMT-PM | 07 | DPMT 07 02 04-PM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | DPMT 07 02 08-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 11 | DPMT 11 T3 04-PM | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | DPMT 11 T3 08-PM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | DPMT-MM | 07 | DPMT 07 02 04-MM | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | DPMT 07 02 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ★ |
| | | 11 | DPMT 11 T3 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ |
| | | | DPMT 11 T3 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ |
| | DPMT-KM | 07 | DPMT 07 02 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | | DPMT 07 02 08-KM | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | 11 | DPMT 11 T3 04-KM | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | | DPMT 11 T3 08-KM | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | | | P25 | P15 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | K15 | K20 | S15 |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

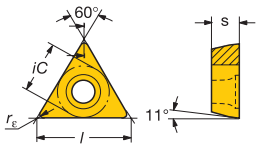
A193 A424 A408 A429 A2



SANDVIK Coromant

# CoroTurn® 111

## Треугольная пластина




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | △ | Код заказа | P | | | | | | M | | | | | K | | S | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC | - | GC | - |
| | | | | 1515 | 1525 | 4215 | 4225 | 4235 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 3215 | H13A | 1025 | H13A |
| Чистовая обработка | TPMT-PF | 06 | TPMT 06 T1 02-PF | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | TPMT 06 T1 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 09 | TPMT 09 02 02-PF | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | TPMT 09 02 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 11 | TPMT 11 03 02-PF | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | TPMT 11 03 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 16 | TPMT 16 T3 04-PF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | TPMT-MF | 06 | TPMT 06 T1 02-MF | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | |
| | | | TPMT 06 T1 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | |
| | | 09 | TPMT 09 02 02-MF | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | |
| | | | TPMT 09 02 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | |
| | | 11 | TPMT 11 03 02-MF | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | |
| | | | TPMT 11 03 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | |
| | | 16 | TPMT 16 T3 04-MF | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | |
| | TPMT-KF | 06 | TPMT 06 T1 04-KF | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 09 | TPMT 09 02 04-KF | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 11 | TPMT 11 03 04-KF | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 16 | TPMT 16 T3 04-KF | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| Получистовая обработка | TPMT-PM | 09 | TPMT 09 02 04-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | TPMT 09 02 08-PM | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 11 | TPMT 11 03 04-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | TPMT 11 03 08-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 16 | TPMT 16 T3 04-PM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | | TPMT 16 T3 08-PM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | |
| | TPMT-MM | 09 | TPMT 09 02 04-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | |
| | | 11 | TPMT 11 03 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ★ | |
| | | | TPMT 11 03 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ★ | |
| | | 16 | TPMT 16 T3 04-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | |
| | | | TPMT 16 T3 08-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | |
| | TPMT-KM | 09 | TPMT 09 02 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | | TPMT 09 02 08-KM | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 11 | TPMT 11 03 08-KM | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 16 | TPMT 16 T3 08-KM | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ |
| | | | TPMT 16 T3 12-KM | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | | P25 | P15 | P15 | P25 | P35 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | M35 | K15 | K20 | S15 | S15 |

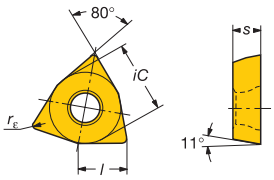
Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

A193 A424 A408 A429 A2

# CoroTurn® 111

## Ломанный трехгранник с углом 80°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | Код заказа | P | | | | M | | | | K | S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | GC | GC | CT | GC | GC | GC | GC | GC | GC |
| | | | | 1515 | 4215 | 4225 | 5015 | 1025 | 1125 | 2015 | 2025 | 3215 | 1025 |
| Чистовая обработка |  WPMT-PF | 02 | WPMT 02 01 02-PF | ☆ | | | ★ | | | | | | |
| | | | WPMT 02 01 04-PF | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | 04 | WPMT 04 02 02-PF | ☆ | | | ★ | | | | | | |
| | | | WPMT 04 02 04-PF | ☆ | ★ | | ☆ | | | | | | |
| |  WPMT-MF | 02 | WPMT 02 01 02-MF | | | | | ☆ | ★ | | | | ★ |
| | | | WPMT 02 01 04-MF | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ |
| | | 04 | WPMT 04 02 02-MF | | | | | ☆ | ★ | | | | ★ |
| | | | WPMT 04 02 04-MF | | | | | ☆ | ★ | | | | ★ |
| |  WPMT-KF | 04 | WPMT 04 02 04-KF | | | | | | | | | ★ | |
| Получистовая обработка |  WPMT-PM | 04 | WPMT 04 02 04-PM | | | ★ | | | | | | | |
| | | | WPMT 04 02 08-PM | | | ★ | | | | | | | |
| |  WPMT-MM | 04 | WPMT 04 02 04-MM | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ★ |
| | | | WPMT 04 02 08-MM | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ★ |
| | | | | P25 | P15 | P25 | P10 | M15 | M25 | M15 | M25 | K15 | S15 |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

A193 A424 A408 A429 A2

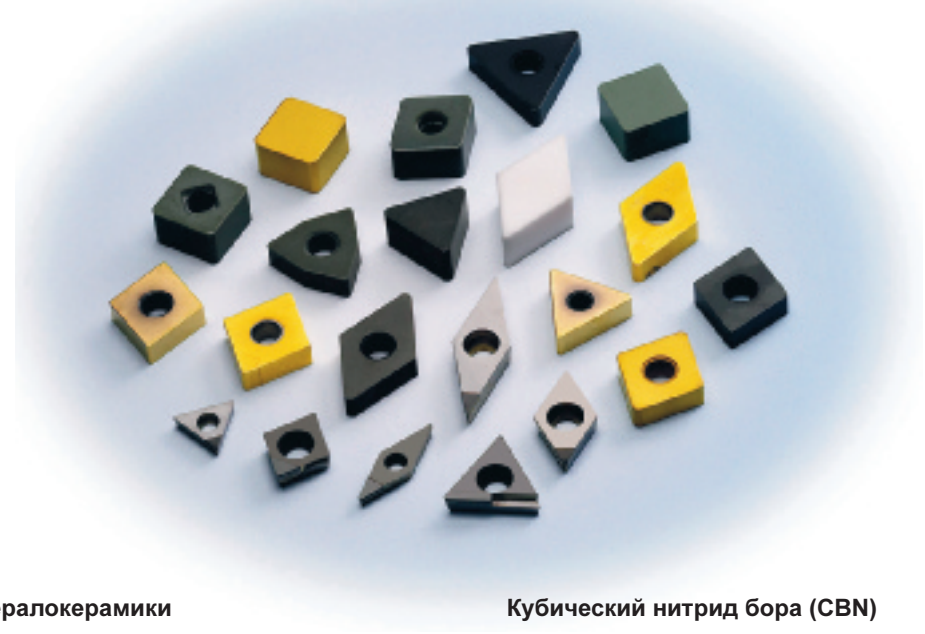


SANDVIK Coromant

# Сверхтвердые режущие материалы

## Пластины без задних углов и с задними углами

**Керамика и кубический нитрид бора для обработки чугуна, жаропрочных сплавов и материалов высокой прочности. Поликристаллический алмаз для обработки цветных металлов цветных металлов.**



### Пластины из минералокерамики

Пластины без задних углов. Сплавы из керамики предназначены для обработки чугуна, жаропрочных сплавов и материалов с высокой твердостью.

Пластины из керамики выпускают с различной формой режущей кромки для различных операционных требований.




### Кубический нитрид бора (CBN)

Пластины из различных марок кубического нитрида бора с задними углами и без для обработки закаленных сталей и жаропрочных сплавов.



MCI

### Возможны различные варианты пластин

- Многовершинная пластина из CBN - Safe-Lock
- Пластина с одной вершиной из CBN
- Вся передняя поверхность выполнена из CBN




### Технология Wiper

Существуют зачистные пластины из керамики и кубического нитрида бора.

- Двойная подача – Та же чистота обработки
- Та же подача – Вдвое выше чистота обработки

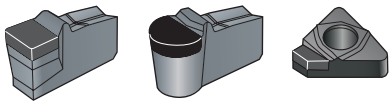
Области применения по ISO:




### Поликристаллический алмаз (PCD)

Применяется для пластин с задними углами для производительной обработки цветных металлов. Различают пластины двух типов:

- Пластины с одной вершиной
- Твердый сплав с алмазным покрытием



151.2-EG 151.2-E-P

### Другие области применения

- Отрезка и обработка канавок: пластины из керамики, кубического нитрида бора и поликристаллического алмаза, см. раздел B.
- Резьбонарезание: пластины с V-профилем со вставками кубического нитрида бора, см. раздел C.

# Дополнительные обозначения пластин из сверхтвердых материалов

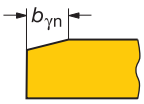
| C | N | G | A | 12 | 04 | 08 | T | 010 | 20 | R | A | WG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |

Систему обозначения для 1-7 см. на стр. A16

## 8 Состояние режущей кромки

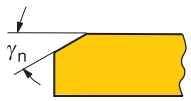
| | | |
|---|---|---|
| F |  | Острая кромка |
| A |  | Округленная режущая кромка |
| T |  | Кромка с отрицательной фаской |
| K |  | Кромка с двойной отрицательной фаской |
| S |  | Округленная кромка с отрицательной фаской |

## 9 Ширина фаски, мм




| | |
|---|---|
| 010 | $b_{\gamma n}$ = 0.10 мм |
| 025 | $b_{\gamma n}$ = 0.25 мм |
| 070 | $b_{\gamma n}$ = 0.70 мм |
| 150 | $b_{\gamma n}$ = 1.50 мм |
| 200 | $b_{\gamma n}$ = 2.00 мм |

## 10 Угол фаски, градус




| | |
|---|---|
| 15 | $\gamma n = 15°$ |
| 20 | $\gamma n = 20°$ |

## 11 Исполнение пластин

Пластины, предназначенные только для левого или правого исполнения, маркируются следующим образом:

R Правое исполнение

L Левое исполнение

## 12 Тип пластины (CBN, PCD)

Для различных условий обработки используются пластины из кубического нитрида бора (CBN) или поликристаллического алмаза (PCD). Sandvik Coromant использует в обозначении дополнительный символ, дающий возможность сразу определить вариант исполнения.

A Многовершинная пластина с цельной вставкой из CBN
- Двухсторонняя
- Режущая вставка из CBN на всю толщину пластины

E Одновершинная пластина с режущей вставкой из CBN
- Используется одна режущая кромка
- Вставка из CBN впаяна в одну из режущих кромок

F Многовершинная пластина с режущими вставками из CBN
- Односторонняя
- Вставки из CBN впаяны во все режущие кромки

D Пластина с передней поверхностью, полностью выполненной из CBN
- Односторонняя
- CBN покрывает всю площадь передней поверхности

P Пластина с одной режущей вставкой из PCD
- Используется одна режущая кромка
- Вставка из поликристаллического алмаза впаяна в вершину твердосплавной пластины

## 13 Зачистные геометрии Wiper

Использование пластин из керамики и кубического нитрида бора позволяет получить высокое качество обработанной поверхности. Sandvik Coromant распространил свой передовой опыт технологии Wiper на пластины из сверхтвердых материалов, что позволило многократно повысить производительность указанных операций.

WG Геометрия Wiper для общего точения
Хорошо подходит для чистовой обработки серого чугуна
Позволяет работать с высокими подачами

WH Геометрия Wiper оптимизирована для точения закаленных материалов
Способность заменить операцию шлифования
Максимальная производительность при чистовом точении закаленных материалов с высокими подачами

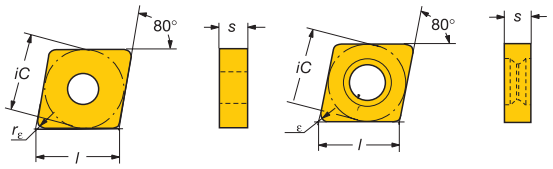
XA Пластины Xcel

# Пластины без задних углов

## Пластины без задних углов – T-Max P

## Ромб с углом 80°

**CNGA** **CNGQ**




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | K | | | | | S | H | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | GC | CC | CC | CC | CB | CC | CC | CC | CB | CB | CB | |
| | | | 1690 | 6090 | 620 | 650 | 7050 | 650 | 6050 | 650 | 7015 | 7025 | 7050 | CB20 |
| | □ | Код заказа | | | | | | | | | | | | |
|  | 12 | CNGA 120408 T01020WG | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | | CNGA 120412 T01020WG | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | | CNGA 120416 T01020WG | | ☆ | | | | | | | | | | |
|  | 12 | CNGQ 120708 T02520WG | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | CNGQ 120712 T02520WG | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | CNGQ 120716 T02520WG | | ☆ | | | | | | | | | | |
|  | 12 | CNGA120404S01525WH | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | CNGA120408S01525WH | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | CNGA120412S01525WH | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | CNGA120408T01525WH | | | | | | | ☆ | | | | | |
|  | 12 | CNGA120404S01525 | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | CNGA120408S01525 | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | CNGA120412S01525 | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | CNGA120408T01525 | | | | | | | ☆ | | | | | |
|  | 12 | CNGA 12 04 08T01020 | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | | CNGA 12 04 12T01020 | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | | CNGA 12 04 16T01020 | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | 16 | CNGA 16 06 08T01020 | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | | CNGA 16 06 12T01020 | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | 12 | CNGA 12 04 08T02520 | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | CNGA 12 04 12T02520 | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | CNGA 12 04 16T02520 | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | 16 | CNGA 16 06 12T02520 | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | CNGA 16 06 16T02520 | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | 19 | CNGA 19 06 16T02520 | | ☆ | | | | | | | | | | |
|  | 12 | CNGQ 120708 T02520 | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | CNGQ 120712 T02520 | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | CNGQ 120716 T02520 | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | 16 | CNGQ 160712 T02520 | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | CNGQ 160716 T02520 | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | K10 | K10 | K01 | K01 | K05 | S05 | H05 | H05 | H15 | H25 | H05 | H01 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

**Внимание!** Марка CB7025 без износостойкого покрытия.

★= Первый выбор

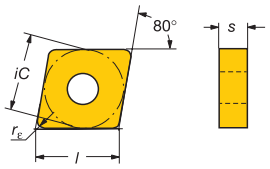
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# Пластины без задних углов

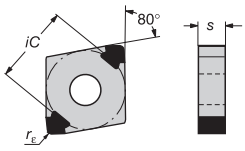
## Пластины без задних углов – T-Max P

### Ромб с углом 80°

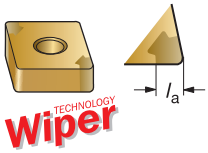
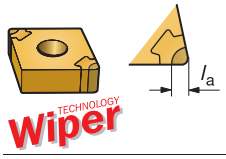
**CNGA, CNMA**




**CNGX-AXA**




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | □ | Код заказа | $l_a$ | K | | | | | S | H | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | CC | CC | CC | CB | CC | CC | CC | CB | CB | CB | |
| | | | | 1690 | 6090 | 620 | 650 | 7050 | 650 | 6050 | 650 | 7015 | 7025 | 7050 | CB20 |
|  | 12 | CNGA120408S01030AWG | 2.7 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | CNGA120412S01030AWG | 2.7 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | 09 | CNGA090304S01030AWH | 2.3 | | | | | | | | | | ☆ | | |
| | | CNGA090308S01030AWH | 2.2 | | | | | | | | | | ☆ | | |
| | 12 | CNGA120404S01030AWH | 2.8 | | | | | | | | | | ☆ | | |
| | | CNGA120408S01030AWH | 2.7 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | CNGA120412S01030AWH | 2.7 | | | | | | | | | | ☆ | | |
| | 09 | CNGA090304T01030AWH | 2.3 | | | | | | | | | ☆ | | | |
| | | CNGA090308T01030AWH | 2.2 | | | | | | | | | ☆ | | | |
| | 12 | CNGA120404T01030AWH | 2.8 | | | | | | | | | ☆ | | | |
| | | CNGA120408T01030AWH | 2.7 | | | | | | | | | ☆ | | | |
| | | CNGA120412T01030AWH | 2.7 | | | | | | | | | ☆ | | | |
|  | 09 | CNGA090304T01020AWG | 1.4 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
| | | CNGA090308T01020AWG | 1.3 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
| | 12 | CNGA120404T01020AWG | 1.2 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
| | | CNGA120408T01020AWG | 1.5 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
|  | 09 | CNGA090304S01030A | 2.3 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | CNGA090308S01030A | 2.2 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | 12 | CNGA120404S01030A | 2.8 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | CNGA120408S01030A | 2.7 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | CNGA120412S01030A | 2.7 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | CNGA120416S01030A | 1.5 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
|  | 09 | CNGA090304T01020A | 1.4 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
| | | CNGA090308T01020A | 1.3 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
| | 12 | CNGA 12 04 04T01020A | 1.4 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
| | | CNGA 12 04 08T01020A | 1.5 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
| | | CNGA 12 04 12T01020A | 1.5 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
|  | 12 | CNGX1204L025-18AXA | 0.27 | | | | | | | | | ☆ | | | |
|  | 12 | CNMA 12 04 04S01020E | 2.8 | | | | | | | | | | | | ☆ |
| | | CNMA 12 04 08S01020E | 2.8 | | | | | | | | | | | | ☆ |
| | | CNMA 12 04 12S01020E | 2.7 | | | | | | | | | | | | ☆ |
| | | | | K10 | K10 | K01 | K01 | K05 | S05 | H05 | H05 | H15 | H25 | H05 | H01 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

**Внимание!** Марка CB7025 без износостойкого покрытия.

★= Первый выбор

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2



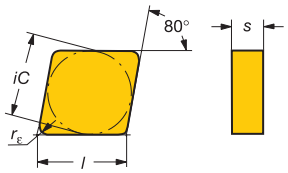
SANDVIK Coromant

# Пластины без задних углов

## Пластины без задних углов – T-Max®

## Ромб с углом 80°

**CNGN**




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | Код заказа | K | | | | S | | | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | GC | CC | CC | CC | CC | CC | CC | CC | CC |
| | | | 1690 | 6090 | 620 | 650 | 6065 | 650 | 670 | 650 | 670 |
|  | 12 | CNGN 12 04 08E | | | | | ☆ | | | | |
| | | CNGN120412E | | | | | ☆ | | | | |
| | | CNGN120708E | | | | | ☆ | | | | |
| | | CNGN120712E | | | | | ☆ | | | | |
| | | CNGN 12 04 08T01020 | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CNGN 12 04 12T01020 | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CNGN 12 04 16T01020 | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CNGN 12 07 08T01020 | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CNGN 12 07 12T01020 | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CNGN 12 07 16T01020 | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | 16 | CNGN 16 07 08T01020 | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | |
| | | CNGN 16 07 12T01020 | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CNGN 16 07 16T01020 | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | |
| | 12 | CNGN 12 04 08T02520 | | ☆ | | | | | | | |
| | | CNGN 12 04 12T02520 | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CNGN 12 04 16T02520 | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | CNGN 12 07 08T02520 | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | CNGN 12 07 12T02520 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | |
| | | CNGN 12 07 16T02520 | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | 16 | CNGN 16 07 12T02520 | | ☆ | | | | | | | |
| | | CNGN 16 07 16T02520 | | ☆ | | | | | | | |
| | | | K10 | K10 | K01 | K01 | S15 | S05 | S15 | H05 | H10 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

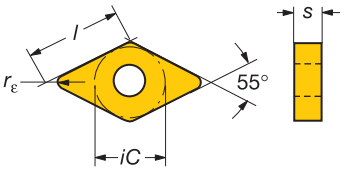
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# Пластины без задних углов

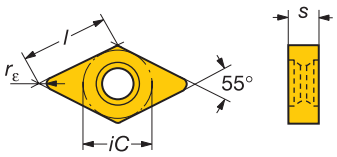
## Пластины без задних углов – T-Max P

### Ромб с углом 55°

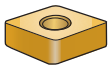
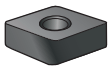
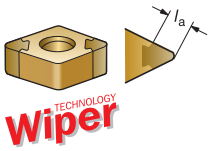
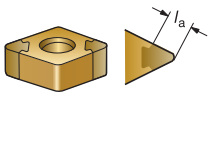
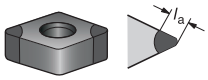
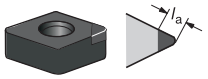
**DNGA, DNMA**




**DNGQ**

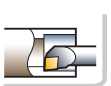
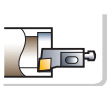
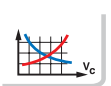
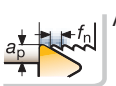



Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | Код заказа | $l_a$ | K | | | | | S | H | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | CC | CC | CC | CB | CC | CC | CC | CB | CB | CB | |
| | | | | 1690 | 6090 | 620 | 650 | 7050 | 650 | 6050 | 650 | 7015 | 7025 | 7050 | CB20 |
|  | 15 | DNGA150404S01525 | | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | DNGA150408S01525 | | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | DNGA150412S01525 | | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | DNGA150604S01525 | | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | DNGA150608S01525 | | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | DNGA150612S01525 | | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | DNGA150408T01525 | | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | DNGA150608T01525 | | | | | | | | ☆ | | | | | |
|  | 15 | DNGA 15 04 08T01020 | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | | DNGA 15 04 12T01020 | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | | DNGA 15 04 16T01020 | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | | DNGA 15 04 08T02520 | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | DNGA 15 04 12T02520 | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | DNGA 15 04 16T02520 | | | ☆ | | | | | | | | | | |
|  | 15 | DNGQ 150708 T02520 | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | DNGQ 150712 T02520 | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | DNGQ 150716 T02520 | | | ☆ | | | | | | | | | | |
|  | 15 | DNGA150408S01030AWH | 3.4 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | DNGA150412S01030AWH | 3 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
|  | 11 | DNGA110404S01030A | 3 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | DNGA110408S01030A | 2.6 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | DNGA110412S01030A | 1 | | | | | | | | | ☆ | | | |
| | 15 | DNGA 150416S01030A | 3.8 | | | | | | | | | ☆ | | | |
| | | DNGA150404S01030A | 3.8 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | DNGA150408S01030A | 3.4 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | DNGA150412S01030A | 3 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
|  | 11 | DNGA110404T01020A | 1.3 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
| | | DNGA110408T01020A | 1 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
|  | 15 | DNMA 15 04 04S01020E | 3.3 | | | | | | | | | | | | ☆ |
| | | DNMA 15 04 08S01020E | 2.9 | | | | | | | | | | | | ☆ |
| | | DNMA 15 04 12S01020E | 2.6 | | | | | | | | | | | | ☆ |
| | | | | K10 | K10 | K01 | K01 | K05 | S05 | H05 | H05 | H15 | H25 | H05 | H01 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

**Внимание!** Марка CB7025 без износостойкого покрытия.

 A82
 A193
 A327
 A424
 A408
 A429
 A2



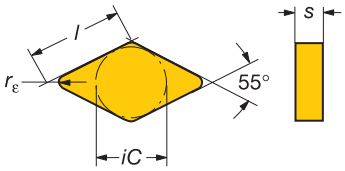
SANDVIK Coromant

# Пластины без задних углов

## Пластины без задних углов – T-Max®

## Ромб с углом 55°

### DNGN



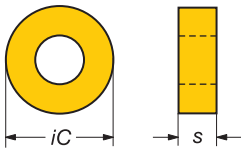

Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | Код заказа | K | | | S | | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | CC | CC | CC | CC | CC | CC | CC |
| | | | 6090 | 620 | 650 | 650 | 670 | 650 | 670 |
|  | 15 | DNGN 15 07 16K07015 | | | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | DNGN 15 07 16T07015 | | | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | DNGN 15 04 08T01020 | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | DNGN 15 04 12T01020 | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | DNGN 15 04 16T01020 | | | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | DNGN 15 07 08T01020 | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | DNGN 15 07 12T01020 | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | DNGN 15 07 16T01020 | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | DNGN 15 07 12T02520 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | | K10 | K01 | K01 | S05 | S15 | H05 | H10 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

## Круглая пластина

### RNGA




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | Код заказа | iC | K | S | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | CC | CC | CC | CB |
| | | | | 650 | 650 | 650 | CB20 |
|  | 09 | RNGA090300S01020D | 9.525 | | | | ☆ |
|  | 12 | RNGA 12 04 00T01020 | 12.7 | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | | K01 | S05 | H05 | H01 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

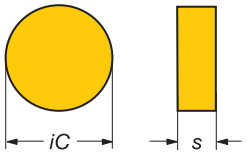
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# Пластины без задних углов

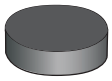
## Пластины без задних углов – T-Max®

### Круглая пластина

**RNGN**




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | Код заказа | iC | K | | | | | S | | | | H | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | CC | CC | CC | CB | CC | CC | CC | CC | CC | CC | CB |
| | | | | 1690 | 6090 | 620 | 650 | CB50 | 6060 | 6065 | 650 | 670 | 650 | 670 | CB50 |
|  | 12 | RNGN 12 07 00E | 12.7 | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | |
| | | RNGN 120400 E | 12.7 | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | 19 | RNGN 190700 E | 19.05 | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | |
| | 09 | RNGN 09 03 00T01020 | 9.525 | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | 12 | RNGN 12 04 00T01020 | 12.7 | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | RNGN 12 07 00T01020 | 12.7 | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | 15 | RNGN 15 07 00T01020 | 15.875 | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | |
| | 19 | RNGN 19 07 00T01020 | 19.05 | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | |
| | 12 | RNGN 12 04 00T02520 | 12.7 | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | RNGN 12 07 00T02520 | 12.7 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 15 | RNGN 15 07 00T02520 | 15.875 | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 12 | RNGN 12 07 00T15015 | 12.7 | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 15 | RNGN 15 07 00T20015 | 15.875 | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 19 | RNGN 19 07 00T20015 | 19.05 | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 25 | RNGN 25 07 00T20015 | 25.4 | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 12 | RNGN 12 07 00K15015 | 12.7 | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 19 | RNGN 19 07 00K20015 | 19.05 | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | 25 | RNGN 25 07 00K20015 | 25.4 | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
|  | 12 | RNGN 12 04 00FD | 12.7 | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ |
| | | | | K10 | K10 | K01 | K01 | K05 | S10 | S15 | S05 | S15 | H05 | H10 | H05 |

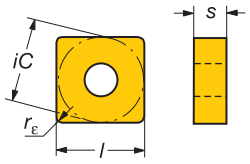
Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

# Пластины без задних углов

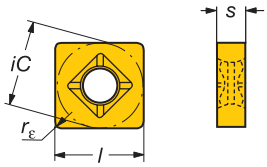
## Пластины без задних углов – T-Max P

## Квадратная пластина

**SNGA**




**SNGQ**




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | d1 □ | Код заказа | $l_a$ | K | | | S | H | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | CC | CC | CC | CC | CC | CB | CB | CB |
| | | | | 1690 | 6090 | 650 | 650 | 6050 | 650 | 7015 | 7025 | 7050 | CB20 |
|  | 12 | SNGA120408S01525 | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | SNGA120412S01525 | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | SNGA120408T01525 | | | | | | ☆ | | | | | |
|  | 12 | SNGA 12 04 08T01020 | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | |
| | | SNGA 12 04 12T01020 | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | |
| | | SNGA 12 04 16T01020 | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | |
| | | SNGA 12 04 08T02520 | | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | SNGA 12 04 12T02520 | | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | SNGA 12 04 16T02520 | | | ☆ | | | | | | | | |
|  | 12 | SNGQ 120708 T02520 | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | SNGQ 120712 T02520 | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | SNGQ 120716 T02520 | | | ☆ | | | | | | | | |
|   | 09 | SNGA090308S01030A | 2.1 | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | 12 | SNGA120408S01030A | 2.7 | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | SNGA120412S01030A | 2.7 | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
|   | 09 | SNGA090304T01020A | 1.4 | | | | | | | | | ☆ | |
| | | SNGA090308T01020A | 1.4 | | | | | | | | | ☆ | |
| | 12 | SNGA 12 04 08T01020A | 1.5 | | | | | | | | | ☆ | |
| | | SNGA 12 04 12T01020A | 1.6 | | | | | | | | | ☆ | |
|   | 12 | SNMA 12 04 04S01020E | 3.4 | | | | | | | | | | ☆ |
| | | SNMA 12 04 08S01020E | 3.4 | | | | | | | | | | ☆ |
| | | SNMA 12 04 12S01020E | 3.4 | | | | | | | | | | ☆ |
| | | | | K10 | K10 | K01 | S05 | H05 | H05 | H15 | H25 | H05 | H01 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

**Внимание!** Марка CB7025 без износостойкого покрытия.

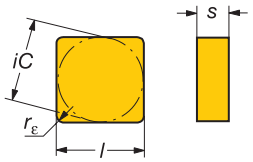
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# Пластины без задних углов

## Пластины без задних углов – T-Max®

### Квадратная пластина

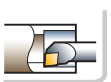
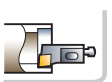
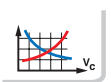
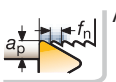
**SNGN**




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | □ | Код заказа | Max $a_p$ | K | | | | | N | S | | | | H | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | CC | CC | CC | CB | CD | CC | CC | CC | CC | CC | CC | CB |
| | | | | 1690 | 6090 | 620 | 650 | CB50 | CD10 | 6060 | 6065 | 650 | 670 | 650 | 670 | CB50 |
|  | 12 | SNGN 12 07 16T15015 | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | | SNGN120412E | | | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | SNGN120712E | | | | | | | | ☆ | | | | | | |
| | 19 | SNGN 190724 E | | | | | | | | ☆ | | | | | | |
| | 09 | SNGN 09 03 08T01020 | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | SNGN 09 03 12T01020 | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 12 | SNGN 12 04 08T01020 | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | SNGN 12 04 12T01020 | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | SNGN 12 04 16T01020 | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | SNGN 12 07 08T01020 | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | SNGN 12 07 12T01020 | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | SNGN 12 07 16T01020 | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | 15 | SNGN 15 07 08T01020 | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | | SNGN 15 07 12T01020 | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | |
| | | SNGN 15 07 16T01020 | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | 19 | SNGN 19 07 24T01020 | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | SNGN 190716 T01020 | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 12 | SNGN 12 04 08T02520 | | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | SNGN 12 04 12T02520 | | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | | SNGN 12 04 16T02520 | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | SNGN 12 07 08T02520 | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | SNGN 12 07 12T02520 | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | | SNGN 12 07 16T02520 | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | 15 | SNGN 15 07 16T02520 | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | 19 | SNGN 19 07 24T02520 | | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | 12 | SNGN 12 07 16K15015 | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | |
|  | 12 | SNGN 12 04 08FD | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ |
| | | SNGN 12 04 12FD | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ |
| | | SNGN 12 04 16FD | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ |
| | | | | K10 | K10 | K01 | K01 | K05 | N05 | S10 | S15 | S05 | S15 | H05 | H10 | H05 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

 A82
 A193
 A327
 A424
 A408
 A429
 A2



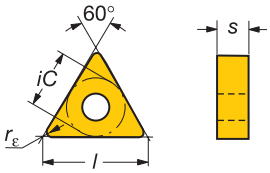
SANDVIK Coromant

# Пластины без задних углов

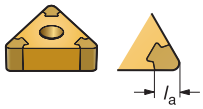
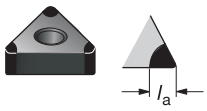
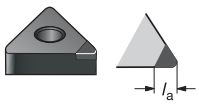
## Пластины без задних углов – T-Max P

## Треугольная пластина

### TNGA, TNMA




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | △ | Код заказа | $l_a$ | K | | | | | S | H | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | CC | CC | CC | CB | CC | CC | CC | CB | CB | CB | CB |
| | | | | 1690 | 6090 | 620 | 650 | 7050 | 650 | 6050 | 650 | 7015 | 7025 | 7050 | CB20 |
|  | 16 | TNGA160404S01525 | | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | TNGA160408S01525 | | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | TNGA160412S01525 | | | | | | | | ☆ | | | | | |
| | | TNGA 16 04 08T01525 | | | | | | | | ☆ | | | | | |
|  | 16 | TNGA 16 04 08T01020 | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | | TNGA 16 04 12T01020 | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | | TNGA 16 04 16T01020 | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | 22 | TNGA 22 04 08T01020 | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | | TNGA 22 04 12T01020 | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | | TNGA 22 04 16T01020 | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | |
| | 16 | TNGA 16 04 08T02520 | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | TNGA 16 04 12T02520 | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | TNGA 16 04 16T02520 | | | ☆ | | | | | | | | | | |
|  | 11 | TNGA110304S01030A | 1.6 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | TNGA110308S01030A | 1.3 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | 16 | TNGA160404S01030A | 2.9 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | TNGA160408S01030A | 2.6 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | TNGA160412S01030A | 2.3 | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
|  | 11 | TNGA110304T01020A | 1.3 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
| | | TNGA110308T01020A | 1 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
| | 16 | TNGA 16 04 04T01020A | 1.3 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
| | | TNGA 16 04 08T01020A | 1.4 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
| | | TNGA 16 04 12T01020A | 1.4 | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | |
|  | 16 | TNMA 16 04 04S01020E | 3.6 | | | | | | | | | | | | ☆ |
| | | TNMA 16 04 08S01020E | 3.3 | | | | | | | | | | | | ☆ |
| | | TNMA 16 04 12S01020E | 3 | | | | | | | | | | | | ☆ |
| | 22 | TNMA 22 04 08S01020E | 3.2 | | | | | | | | | | | | ☆ |
| | | TNMA 22 04 12S01020E | 2.9 | | | | | | | | | | | | ☆ |
| | | | | K10 | K10 | K01 | K01 | K05 | S05 | H05 | H05 | H15 | H25 | H05 | H01 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

**Внимание!** Марка CB7025 без износостойкого покрытия.

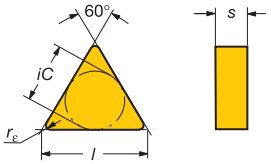
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# Пластины без задних углов

## Пластины без задних углов – T-Max®

## Треугольная пластина

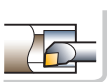
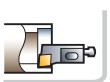
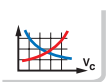
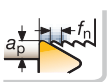
**TNGN**




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | △ | Код заказа | K | | | N | S | | H | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | CC | CC | CB | CD | CC | CC | CC | CC | CB |
| | | | 6090 | 650 | CB50 | CD10 | 650 | 670 | 650 | 670 | CB50 |
|  | 11 | TNGN 11 03 08T01020 | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | |
| | | TNGN 11 03 12T01020 | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 16 | TNGN 16 04 08T01020 | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | TNGN 16 04 12T01020 | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | TNGN 16 04 16T01020 | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | |
| | | TNGN 16 07 08T01020 | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | |
| | | TNGN 16 07 12T01020 | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 22 | TNGN 22 04 08T01020 | | | | | | ☆ | | ☆ | |
| | 16 | TNGN 16 04 12T02520 | ☆ | | | | | | | | |
|  | 22 | TNGN 22 04 12FD | | | ☆ | | | | | | ☆ |
| | | | K10 | K01 | K05 | N05 | S05 | S15 | H05 | H10 | H05 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

 A82
 A193
 A327
 A424
 A408
 A429
 A2



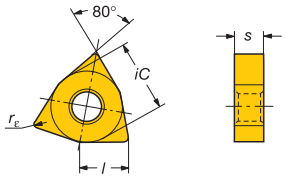
SANDVIK Coromant

# Пластины без задних углов

## Пластины без задних углов – T-Max P

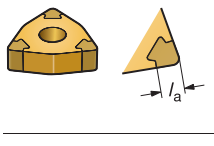
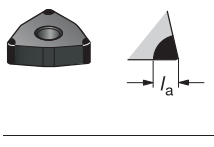
## Ломанный трехгранник с углом 80°

**WNGA**




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

**Внимание!** Марка CB7025 без износостойкого покрытия.

| | | Код заказа | $l_a$ | K | | H | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | CC | CB | CC | CB | CB | CB |
| | | | | 6090 | 7050 | 6050 | 7015 | 7025 | 7050 |
|  | 08 | WNGA 080408 T01020WG | | ☆ | | | | | |
| | | WNGA 080412 T01020WG | | ☆ | | | | | |
| | | WNGA 080416 T01020WG | | ☆ | | | | | |
|  | 08 | WNGA080404S01525WH | | | | ☆ | | | |
| | | WNGA080408S01525WH | | | | ☆ | | | |
| | | WNGA080408T01525WH | | | | ☆ | | | |
|  | 08 | WNGA080404S01525 | | | | ☆ | | | |
| | | WNGA080408S01525 | | | | ☆ | | | |
| | | WNGA080408T01525 | | | | ☆ | | | |
|  | 08 | WNGA 08 04 08T02520 | | ☆ | | | | | |
| | | WNGA 08 04 12T02520 | | ☆ | | | | | |
| | | WNGA 08 04 16T02520 | | ☆ | | | | | |
|  | 06 | WNGA060404S01030AWH | 2.3 | | | | | ☆ | |
| | | WNGA060408S01030AWH | 2.2 | | | | | ☆ | |
| | 08 | WNGA080404S01030AWH | 2.8 | | | | | ☆ | |
| | | WNGA080408S01030AWH | 2.7 | | | | | ☆ | |
| | | WNGA080412S01030AWH | 2.7 | | | | | ☆ | |
| | 06 | WNGA060404T01030AWH | 2.3 | | | | ☆ | | |
| | | WNGA060408T01030AWH | 2.2 | | | | ☆ | | |
| | 08 | WNGA080404T01030AWH | 2.8 | | | | ☆ | | |
| | | WNGA080408T01030AWH | 2.7 | | | | ☆ | | |
| | | WNGA080412T01030AWH | 2.7 | | | | ☆ | | |
|  | 06 | WNGA060404T01020AWG | 1.4 | | ☆ | | | | ☆ |
| | | WNGA060408T01020AWG | 1.3 | | ☆ | | | | ☆ |
| | 08 | WNGA080404T01020AWG | 1.4 | | ☆ | | | | ☆ |
| | | WNGA080408T01020AWG | 1.5 | | ☆ | | | | ☆ |
|  | 06 | WNGA060404S01030A | 2.3 | | | | ☆ | ☆ | |
| | | WNGA060408S01030A | 2.2 | | | | ☆ | ☆ | |
| | 08 | WNGA080404S01030A | 2.8 | | | | ☆ | ☆ | |
| | | WNGA080408S01030A | 2.7 | | | | ☆ | ☆ | |
| | | WNGA080412S01030A | 2.7 | | | | ☆ | ☆ | |
|  | 06 | WNGA060404T01020A | 1.4 | | ☆ | | | | ☆ |
| | | WNGA060408T01020A | 1.3 | | ☆ | | | | ☆ |
| | 08 | WNGA 08 04 04T01020A | 1.4 | | ☆ | | | | ☆ |
| | | WNGA 08 04 08T01020A | 1.5 | | ☆ | | | | ☆ |
| | | WNGA 08 04 12T01020A | 1.5 | | ☆ | | | | ☆ |
| | | | | K10 | K05 | H05 | H15 | H25 | H05 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

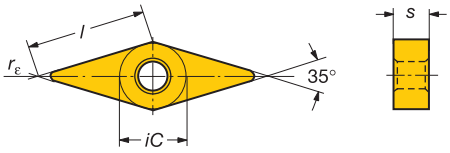
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# Пластины без задних углов

## Пластины без задних углов – T-Max P

### Ромб с углом 35°

**VNGA**

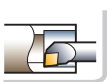
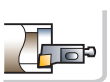
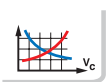
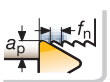



Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | Код заказа | $l_a$ | H | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | CC | CB | CB |
| | | | | 6050 | 7015 | 7025 |
|  | 16 | VNGA160404S01525 | | ☆ | | |
| | | VNGA160408S01525 | | ☆ | | |
| | | VNGA160412S01525 | | ☆ | | |
| | | VNGA160408T01525 | | ☆ | | |
|  | 16 | VNGA160404S01030A | 4.2 | | ☆ | ☆ |
| | | VNGA160408S01030A | 3.3 | | ☆ | ☆ |
| | | | | H05 | H15 | H25 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

**Внимание!** Марка CB7025 без износостойкого покрытия.

 A82
 A193
 A327
 A424
 A408
 A429
 A2



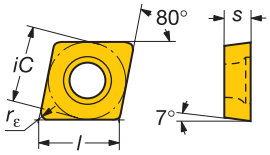
SANDVIK Coromant

# Пластины с задними углами

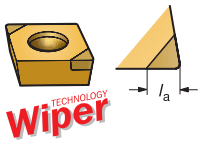
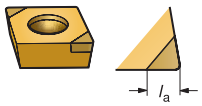
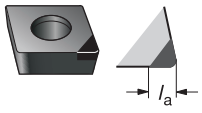
## Пластины с задними углами – CoroTurn® 107

### Ромб с углом 80°

**CCGW, CCMW**

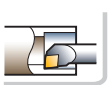
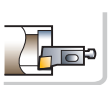
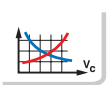
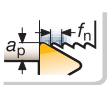



Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | ☐ | Код заказа | $l_a$ | N CD10 | H 7015 | CB 7025 |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | CCGW09T304S01020FWH | 2.6 | | | ☆ |
| | | CCGW09T308S01020FWH | 2.6 | | | ☆ |
| | | CCGW09T312S01020FWH | 2.6 | | ☆ | |
| | 06 | CCGW060204T01020FWH | 2.6 | | ☆ | |
| | | CCGW060208T01020FWH | 2.5 | | ☆ | |
| | 09 | CCGW09T304T01020FWH | 2.6 | | ☆ | |
| | | CCGW09T308T01020FWH | 2.5 | | ☆ | |
|  | 06 | CCGW060202S01020F | 2.6 | | ☆ | |
| | | CCGW060204S01020F | 2.6 | | ☆ | |
| | | CCGW060208S01020F | 2.5 | | ☆ | |
| | 09 | CCGW09T304S01020F | 2.6 | | ☆ | ☆ |
| | | CCGW09T308S01020F | 2.5 | | ☆ | ☆ |
| | | CCGW09T312S01020F | 2.6 | | ☆ | |
|  | 06 | CCMW 06 02 04FP | 2.9 | ☆ | | |
| | 09 | CCMW 09 T3 04FP | 4.3 | ☆ | | |
| | | CCMW 09 T3 08FP | 4.2 | ☆ | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | N05 | H15 | H25 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

**Внимание!** Марка CB7025 без износостойкого покрытия.

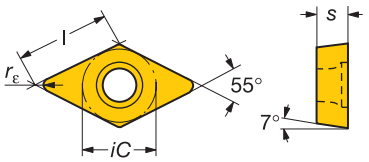
 A82
 A193
 A327
 A424
 A408
 A429
 A2

# Пластины с задними углами

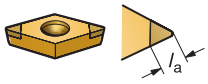
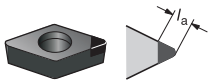
**CoroTurn® 107**

**Ромб с углом 55°**

**DCGW, DCMW**




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | Код заказа | $l_a$ | N | H | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | CD | CB | CB | CB |
| | | | | CD10 | 7015 | 7025 | CB20 |
|  | 07 | DCGW070202S01020F | 3.4 | | ☆ | | |
| | | DCGW070204S01020F | 3.2 | | ☆ | | |
| | | DCGW070208S01020F | 2.8 | | ☆ | | |
| | 11 | DCGW11T304S01020F | 3.2 | | ☆ | ☆ | |
| | | DCGW11T308S01020F | 2.8 | | ☆ | ☆ | |
| | | DCGW11T312S01020F | 2.8 | | ☆ | | |
|  | 11 | DCMW 11 T3 04S01020E | 3.65 | | | | ☆ |
| | | DCMW 11 T3 08S01020E | 3.35 | | | | ☆ |
| | | DCMW 11 T3 04FP | 4.1 | ☆ | | | |
| | | DCMW 11 T3 08FP | 3.8 | ☆ | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | N05 | H15 | H25 | H01 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

**Внимание!** Марка CB7025 без износостойкого покрытия.

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2



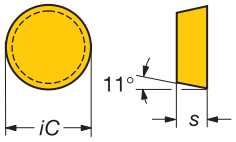
SANDVIK Coromant

# Пластины с задними углами

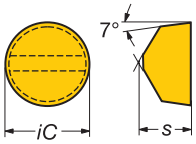
## Пластины с задними углами – T-Max®

### Круглая пластина

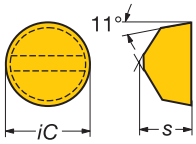
**RPGN**




**RCGX**




**RPGX**




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | iC | Код заказа | iC | K | | | | | S | | | | H | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC | CC | CC | CC | CB | CC | CC | CC | CC | CC | CC | CB |
| | | | | 1690 | 6090 | 620 | 650 | CB50 | 6060 | 6065 | 650 | 670 | 650 | 670 | CB50 |
|  | 09 | RCGX 09 07 00T07015 | 9.525 | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 06 | RCGX 06 06 00E | 6.35 | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | |
| | | RCGX 060600 E | 6.35 | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | |
| | 09 | RCGX 09 07 00E | 9.525 | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | 12 | RCGX 12 07 00E | 12.7 | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | |
| | 06 | RCGX 06 06 00T01020 | 6.35 | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | 09 | RCGX 09 07 00T01020 | 9.525 | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | 12 | RCGX 12 07 00T01020 | 12.7 | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | RCGX 12 07 00T02520 | 12.7 | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | | RCGX 12 07 00T15015 | 12.7 | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 15 | RCGX 15 10 00T20015 | 15.875 | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 19 | RCGX 19 10 00T20015 | 19.05 | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 25 | RCGX 25 12 00T20015 | 25.4 | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 12 | RCGX 12 07 00K15015 | 12.7 | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 19 | RCGX 19 10 00K20015 | 19.05 | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 25 | RCGX 25 12 00K20015 | 25.4 | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | |
|  | 09 | RPGN 09 03 00T01020 | 9.525 | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 09 | RPGX 09 07 00E | 9.525 | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | |
| | 12 | RPGX 12 07 00E | 12.7 | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | |
| | 09 | RPGX 09 07 00T01020 | 9.525 | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | |
| | 12 | RPGX 12 07 00T01020 | 12.7 | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | |
| | | | | K10 | K10 | K01 | K01 | K05 | S10 | S15 | S05 | S15 | H05 | H10 | H05 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

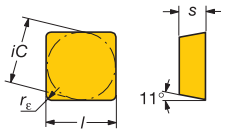
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# Пластины с задними углами

## Пластины с задними углами – T-Max®

### Квадратная пластина

**SPGN, SPUN**




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | i □ | Код заказа | $l_a$ | K | | | | | N | S | | | | H | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | GC 1690 | CC 6090 | CC 620 | CC 650 | CB CB50 | CD CD10 | CC 6060 | CC 6065 | CC 650 | CC 670 | CC 650 | CC 670 | CB CB50 |
|  | 12 | **SPUN 12 03 04FP** | 4.6 | | | | | | ☆ | | | | | | | |
|  | 12 | **SPGN 12 04 08T01020** | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | | **SPGN 12 04 12T01020** | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | |
| | | | | K10 | K10 | K01 | K01 | K05 | N05 | S10 | S15 | S05 | S15 | H05 | H10 | H05 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

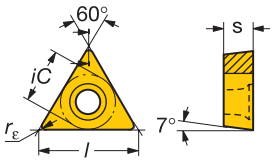
# Пластины с задними углами

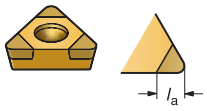
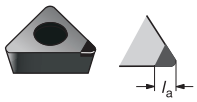
## Пластины с задними углами – CoroTurn® 107

### Треугольная пластина

**TCGW, TCMW**

Области применения по ISO см. внизу таблицы.




| | △ | Код заказа | $l_a$ | Max $a_p$ | N CD10 | H CB 7015 | H CB 7025 | H CB CB20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | TCGW090202S01020F | 3.2 | | | ☆ | ☆ | |
| | | TCGW090204S01020F | 3 | | | ☆ | ☆ | |
| | 11 | TCGW110204S01020F | 3 | 0.4 | | ☆ | ☆ | |
| | | TCGW110208S01020F | 2.7 | 0.8 | | ☆ | ☆ | |
| | | TCGW110304S01020F | 3 | 0.4 | | ☆ | ☆ | |
| | | TCGW110308S01020F | 2.7 | 0.8 | | ☆ | ☆ | |
|  | 09 | TCMW 09 02 04S01020E | 3 | 0.8 | | | | ☆ |
| | 11 | TCMW 11 02 08S01020E | 3 | 0.8 | | | | ☆ |
| | | TCMW 110204S01020E | 3 | 0.8 | | | | ☆ |
| | | TCMW 110304S01020E | 3 | 0.8 | | | | ☆ |
| | | TCMW 110308S01020E | 3 | 0.8 | | | | ☆ |
| | 09 | TCMW 09 02 04FP | 2.7 | 2.2 | ☆ | | | |
| | 11 | TCMW 11 02 04FP | 2.7 | 2.2 | ☆ | | | |
| | | TCMW 11 02 08FP | 2.4 | 1.9 | ☆ | | | |
| | | TCMW 110304FP | 2.7 | 2.2 | ☆ | | | |
| | | TCMW 110308FP | 2.4 | 1.9 | ☆ | | | |
| | 16 | TCMW 16 T3 04FP | 4.2 | 3.4 | ☆ | | | |
| | | TCMW 16 T3 08FP | 3.9 | 3.1 | ☆ | | | |
|  | 16 | TCMW 16 T3 04FR/LP | 7.4 | 7 | ☆ | | | |
| | | | | | N05 | H15 | H25 | H01 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

**Внимание!** Марка CB7025 без износостойкого покрытия.

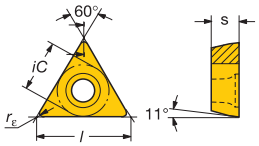
A82 A193 A327 A424 A408 A429 A2

# Пластины с задними углами

## Пластины с задними углами – CoroTurn® 111

### Треугольная пластина

**TPGW**




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | △ | Код заказа | $l_a$ | Max $a_p$ | H CB 7015 | H CB 7025 |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | TPGW110304S01020F | 3 | 0.4 | ☆ | ☆ |
| | | TPGW110308S01020F | 2.7 | 0.8 | ☆ | ☆ |
| | | | | | H15 | H25 |

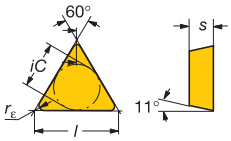
Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

**Внимание!** Марка CB7025 без износостойкого покрытия.

# Пластины с задними углами – T-Max®

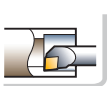
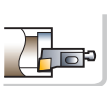
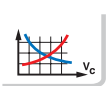
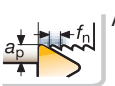
### Треугольная пластина

**TPUN, TPGN**




| | △ | Код заказа | $l_a$ | K CC 6090 | K CC 650 | K CB CB50 | N CD CD10 | S CC 650 | S CC 670 | H CC 650 | H CC 670 | H CB CB50 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | TPUN 11 03 04FP | 2.7 | | | | ☆ | | | | | |
| | 16 | TPUN 16 03 04FP | 2.7 | | | | ☆ | | | | | |
| | | TPUN 16 03 04FR/LP | 7.4 | | | | ☆ | | | | | |
|  | 16 | TPGN 16 03 08E | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | |
| | 11 | TPGN 11 03 04T01020 | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | |
| | | TPGN 11 03 08T01020 | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | 16 | TPGN 16 03 04T01020 | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | |
| | | TPGN 16 03 08T01020 | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | TPGN 16 03 12T01020 | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | | K10 | K01 | K05 | N05 | S05 | S15 | H05 | H10 | H05 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

 A82  A193  A327  A424  A408  A429  A2



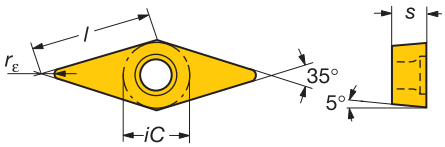
SANDVIK Coromant

# Пластины с задними углами

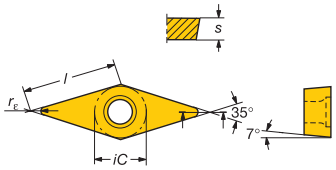
## Пластины с задними углами – CoroTurn® 107

### Ромб с углом 35°

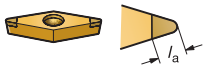
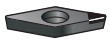
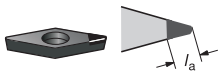
**VBGW, VBMW**




**VCMW**




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | Код заказа | $l_a$ | N | H | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | CD | CB | CB | CB |
| | | | | CD10 | 7015 | 7025 | CB20 |
|  | 16 | VBGW160404S01020F | 4.2 | | ☆ | ☆ | |
| | | VBGW160408S01020F | 3.3 | | ☆ | ☆ | |
|  | 16 | VBMW 16 04 04S01020E | 4.69 | | | | ☆ |
| | | VBMW 16 04 08S01020E | 4.12 | | | | ☆ |
|  | 11 | VCMW 11 02 04FP | 4.4 | ☆ | | | |
| | 16 | VCMW 16 04 04FP | 4.4 | ☆ | | | |
| | | VCMW 16 04 08FP | 3.5 | ☆ | | | |
| | | VCMW 16 04 12FP | 2.7 | ☆ | | | |
| | 11 | VCMW 110304FP | 4.4 | ☆ | | | |
| | | | | N05 | H15 | H25 | H01 |

Размеры и систему обозначения см. на стр. A16 и A60.

A82 A193 A424 A408 A429 A2



CoroTurn® TR SL

# ТОЧЕНИЕ

## Державки для наружной обработки


Введение A4
Обзор инструмента A82
Система обозначения A92

**Державки для пластин без задних углов**
CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, резцовые головки Coromant Capto A95
CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, державки прямоугольного сечения A112
T-Max® P, прижим рычагом за отверстие, резцовые головки Coromant Capto A107
T-Max® P, прижим рычагом за отверстие, державки прямоугольного сечения A120
T-Max® P, прижим клин-прихватом сверху, резцовые головки Coromant Capto A110
T-Max® P, прижим клин-прихватом сверху, державки прямоугольного сечения A127
T-Max®, крепление прихватом сверху, державки прямоугольного сечения A130

**Державки для пластин с задними углами** A131
CoroTurn® 107 - задний угол 7°, резцовые головки Coromant Capto A133
CoroTurn® 107 - задний угол 7°, державки прямоугольного сечения A139
CoroTurn® TR, Т-образные направляющие, резцовые головки Coromant Capto A150
CoroTurn® TR, Т-образные направляющие, державки прямоугольного сечения A152

**Державки для пластин из керамики** A154
CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, резцовые головки Coromant Capto A155
CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, державки прямоугольного сечения A162
T-Max® P, крепление прихватом сверху, резцовые головки Coromant Capto A161
T-Max® P, прижим рычагом за отверстие, державки прямоугольного сечения A169

**Обработка с подачей СОЖ под высоким давлением** A103
CoroTurn® HP, прижим рычагом за отверстие, резцовые головки Coromant Capto A104
CoroTurn® HP, крепление винтом, резцовые головки Coromant Capto A132

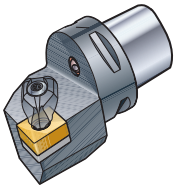
**Инструменты для мелкоразмерной обработки** A197
CoroTurn® 107, державки прямоугольного сечения A171
CoroTurn® TR, Т-образные направляющие, державки прямоугольного сечения A176
Короткие державки системы крепления QS™ A178
CoroCut® XS B81

**Инструмент для многоцелевой обработки** H1

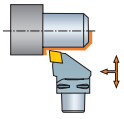
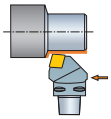
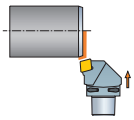
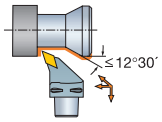
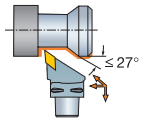
**Комплектующие** A345
Динамометрические ключи A343

# Резцовые головки Coromant Capto® для пластин без задних углов

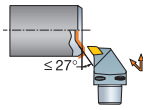
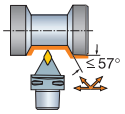
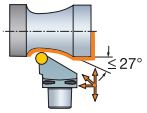
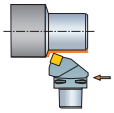
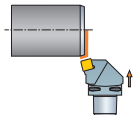
**CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости**



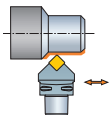
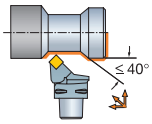
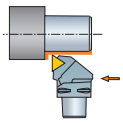
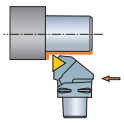
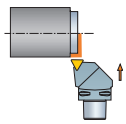
## Главный угол в плане

| | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 107.5° | $\kappa_r$ 93° |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |
| | **DCLNR/L** | **DCRNR/L** | **DCKNR/L** | **DDHNR/L** | **DDJNR/L** |
| Размер пластины<br>Размер Coromant Capto® | 09-25<br>C3-C8 | 12-19<br>C4-C8 | 12-19<br>C4-C8 | 15<br>C4-C8 | 11-15<br>C3-C8 |
| Стр. | A95 | A95 | A95 | A96 | A96 |

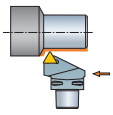
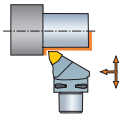
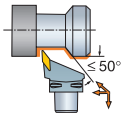
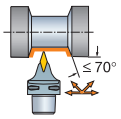
## Главный угол в плане

| | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 62.5° | - | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 75° |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |
| | **DDUNR/L** | **DDNNN** | **DRSNR/L** | **DSRNR/L** | **DSKNR/L** |
| Размер пластины<br>Размер Coromant Capto® | 15<br>C4-C8 | 11-15<br>C4-C8 | 12<br>C4-C6 | 12-25<br>C3-C8 | 12-25<br>C3-C8 |
| Стр. | A96 | A96 | A97 | A98 | A98 |

## Главный угол в плане

| | $\kappa_r$ 45° | $\kappa_r$ 45° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 91° |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |
| | **DSDNN** | **DSSNR/L** | **DTJNR/L** | **DTGNR/L** | **DTFNR/L** |
| Размер пластины<br>Размер Coromant Capto® | 12-25<br>C3-C8 | 12-25<br>C3-C8 | 16-27<br>C3-C6 | 16-22<br>C4-C6 | 16-22<br>C3-C6 |
| Стр. | A99 | A99 | A100 | A100 | A100 |

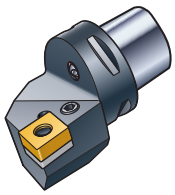
## Главный угол в плане

| | $\kappa_r$ 60° | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 72.5° |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |
| | **DTTNR/L** | **DWLNR/L** | **DVJNR/L** | **DVVNN** |
| Размер пластины<br>Размер Coromant Capto® | 16-22<br>C4-C6 | 06-08<br>C3-C8 | 16<br>C4-C8 | 16<br>C4-C8 |
| Стр. | A100 | A102 | A101 | A101 |

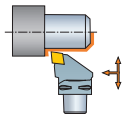
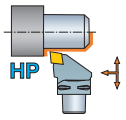
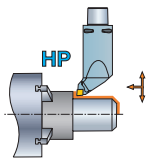
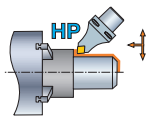
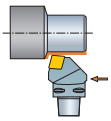
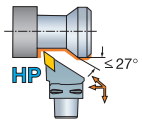
CoroTurn® HP, резцовые головки с подачей СОЖ под высоким давлением, см. стр. H21.

# Резцовые головки Coromant Capto® для пластин без задних углов

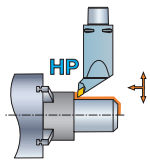
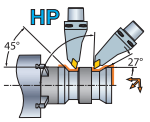
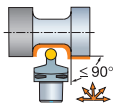
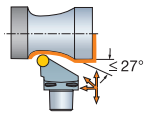
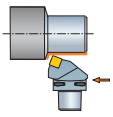
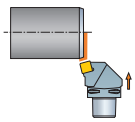
**T-Max P, прижим рычагом за отверстие**



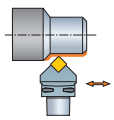
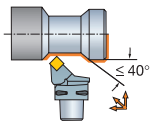
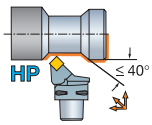
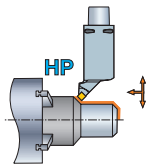
**Главный угол в плане**

| | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 93° |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |  |
| | **PCLNR/L** | **PCLNR/L-HP** | **PCLNR/L-HP** | **PCMNN-HP** | **PCRNR/L** | **PDJNR/L-HP** |
| Размер пластины | 12-25 | 12 | 12 | 12 | 12-19 | 15 |
| Размер Coromant Capto® | C3-C8 | C4-C6 | C6 | C6-C8 | C3-C6 | C4-C5 |
| Стр. | A107 | A104 | H22 | H22 | A107 | A105 |

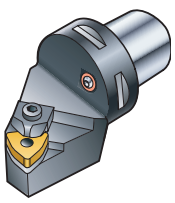
**Главный угол в плане**

| | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° | - | - | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 75° |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |  |
| | **PDJNR/L-HP** | **PDMNR/L-HP** | **PRDCN** | **PRSCR/L** | **PSRNR/L** | **PSKNR/L** |
| Размер пластины | 15 | 15 | 25-32 | 20-32 | 12-25 | 12-25 |
| Размер Coromant Capto® | C6 | C6 | C6-C8 | C6-C8 | C3-C8 | C3-C8 |
| Стр. | H23 | A105 | A108 | A108 | A109 | A109 |

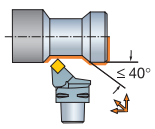
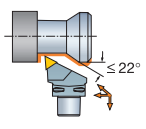
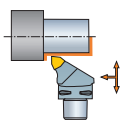
**Главный угол в плане**

| | $\kappa_r$ 45° | $\kappa_r$ 45° | $\kappa_r$ 45° | $\kappa_r$ 45° |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |
| | **PSDNN** | **PSSNR/L** | **PSSNR/L-HP** | **PSSNR/L-HP** |
| Размер пластины | 12-25 | 12-19 | 12-19 | 12 |
| Размер Coromant Capto® | C4-C8 | C3-C6 | C6 | C6 |
| Стр. | A109 | A109 | A106 | H24 |

**T-Max P прижим клин-прихватом сверху**



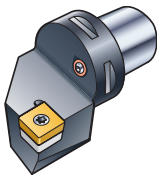
**Главный угол в плане**

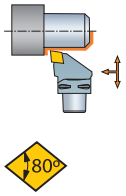
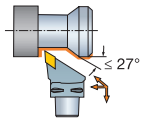
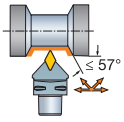
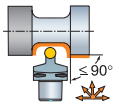
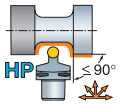
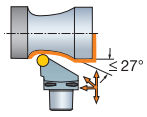
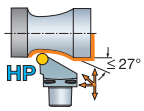
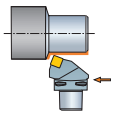
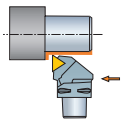
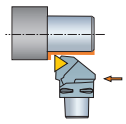
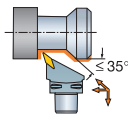
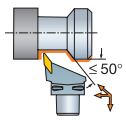
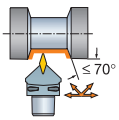
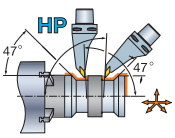
| | $\kappa_r$ 45° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° |
|---|---|---|---|
| |  |  |  |
| |  |  |  |
| | **MSSNR/L** | **MTJNR/L** | **MWLNR/L** |
| Размер пластины | 25 | 16-27 | 06-08 |
| Размер Coromant Capto® | C8 | C3-C6 | C3-C5 |
| Стр. | A110 | A110 | A111 |

CoroTurn® HP, резцовые головки с подачей СОЖ под высоким давлением.

# Резцовые головки Coromant Capto® для пластин с задними углами

**CoroTurn® 107, крепление пластин винтом**

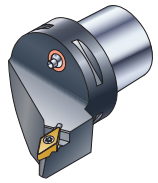


| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Главный угол в плане** | **$\kappa_r$ 95°** | **$\kappa_r$ 93°** | **$\kappa_r$ 62.5°** | **-** | **-** |
| |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |
| | **SCLCR/L** | **SDJCR/L** | **SDNCN** | **SRDCN** | **SRDCN-HP** |
| Размер пластины | 09-12 | 07-11 | 11 | 05-20 | 12 |
| Размер Coromant Capto® | C3-C6 | C3-C6 | C3-C5 | C3-C6 | C6 |
| Стр. | A133 | A133 | A133 | A134 | A132 |
| **Главный угол в плане** | **-** | **-** | **$\kappa_r$ 75°** | **$\kappa_r$ 93°** | **$\kappa_r$ 91°** |
| |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |
| | **SRSCR/L** | **SRSCR/L-HP** | **SSRCR/L** | **STJCR/L** | **STGCR/L** |
| Размер пластины | 06-20 | 12 | 09-12 | 11-16 | 11-16 |
| Размер Coromant Capto® | C3-C6 | C6 | C3-C5 | C3-C5 | C3-C6 |
| Стр. | A135 | A132 | A136 | A137 | A137 |
| **Главный угол в плане** | **$\kappa_r$ 107°30'** | **$\kappa_r$ 93°** | **$\kappa_r$ 72.5°** | **$\kappa_r$ 93°** | |
| |  |  |  |  | |
| |  |  |  |  | |
| | **SVHBR/L** | **SVJBR/L** | **SVVBN** | **SVMBR/L-HP** | |
| Размер пластины | 11-16 | 11-16 | 11-16 | 16 | |
| Размер Coromant Capto® | C3-C6 | C3-C6 | C3-C6 | C6 | |
| Стр. | A138 | A138 | A138 | H25 | |

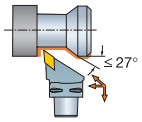
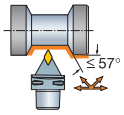
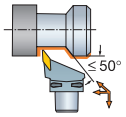
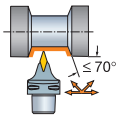
CoroTurn® HP, резцовые головки с подачей СОЖ под высоким давлением.

## Резцовые головки Coromant Capto® для пластин с задними углами

**CoroTurn® TR, крепление пластин винтом**

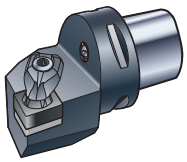


Главный угол в плане

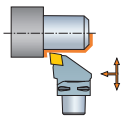
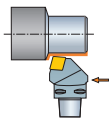
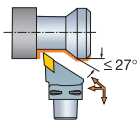
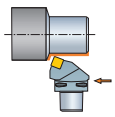
| | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 63° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 72.5° |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |
| | **D13JCR/L** | **D13NCN** | **V13JBR/L** | **V13VBN** |
| Размер пластины | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Размер Coromant Capto® | C4-C6 | C4-C6 | C4-C6 | C4-C6 |
| Стр. | A150 | A150 | A151 | A151 |

## Резцовые головки Coromant Capto® для пластин из керамики

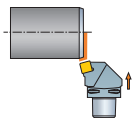
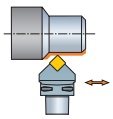
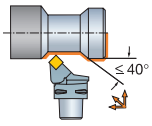
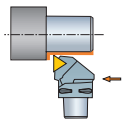
**CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости**



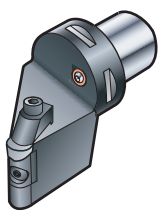
Главный угол в плане

| | $\kappa_r$ 95° | | $\kappa_r$ 75° | | $\kappa_r$ 93° | | $\kappa_r$ 75° | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | |  | |  | |  | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | **DCLNR/L** | **CCLNR/L** | **DCRNR/L** | **CCRNR/L** | **DDJNR/L** | **CDJNR/L** | **DSRNR/L** | **CSRNR/L** |
| Размер пластины | 12-16 | 12-16 | 12-16 | 12-16 | 15 | 15 | 12 | 12-15 |
| Размер Coromant Capto® | C4-C6 | C4-C6 | C4-C6 | C4-C6 | C5-C6 | C5-C6 | C4-C6 | C4-C6 |
| Стр. | A155 | A156 | A155 | A156 | A157 | A157 | A158 | A159 |

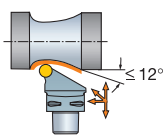
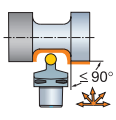
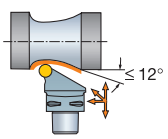
Главный угол в плане

| | $\kappa_r$ 75° | | $\kappa_r$ 45° | | $\kappa_r$ 45° | | $\kappa_r$ 91° | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | |  | |  | |  | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | **DSKNR/L** | **CSKNR/L** | **DSDNN** | **CSDNN** | **DSSNR/L** | **CSSNR/L** | **DTGNR/L** | **CTGNR/L** |
| Размер пластины | 12 | 12 | 12 | 12-15 | 12 | 12-15 | 22 | 22 |
| Размер Coromant Capto® | C4-C6 | C4-C6 | C4-C6 | C4-C6 | C4-C6 | C4-C6 | C4-C6 | C4-C6 |
| Стр. | A158 | A159 | A158 | A159 | A158 | A159 | A160 | A160 |

**T-Max®, крепление прихватом сверху**

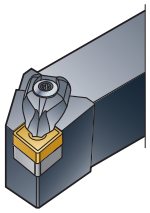


Главный угол в плане

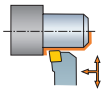
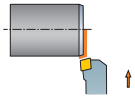
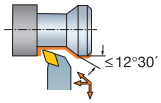
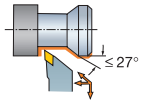
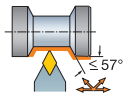
| | - | - | - |
|---|---|---|---|
| |  |  |  |
| |  |  |  |
| | **CRSCR/L** | **CRDCN** | **CRSNR/L** |
| Размер пластины | 09-12 | 09-12 | 09-12 |
| Размер Coromant Capto® | C5 | C5 | C3-C6 |
| Стр. | A161 | A161 | A161 |

# Державки для пластин без задних углов

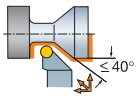
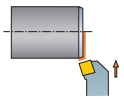
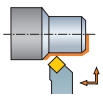
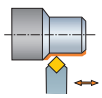
**CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости**



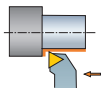
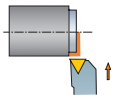
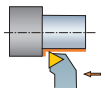
## Главный угол в плане

| | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 107.5° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 62.5° |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |  |
| | **DCLNR/L** | **DCKNR/L** | **DCBNR/L** | **DDHNR/L** | **DDJNR/L** | **DDNNN** |
| Размер пластины | 09-25 | 12-16 | 12-19 | 15 | 11-15 | 11-15 |
| Размер хвостовика | 1616-5050 | 2020-4040 | 2020-4040 | 2020-3232 | 1616-4040 | 2020-4040 |
| Стр. | A112 | A112 | A112 | A113 | A113 | A113 |

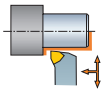
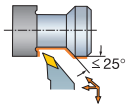
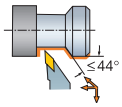
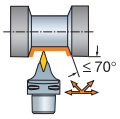
## Главный угол в плане

| | - | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 45° | $\kappa_r$ 45° |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| | **DRSNR/L** | **DSKNR/L** | **DSBNR/L** | **DSSNR/L** | **DSDNN** |
| Размер пластины | 09-25 | 09-25 | 09-25 | 09-25 | 09-25 |
| Размер хвостовика | 2020-4040 | 2020-5050 | 1616-5050 | 1616-4040 | 1616-4040 |
| Стр. | A114 | A115 | A115 | A115 | A116 |

## Главный угол в плане

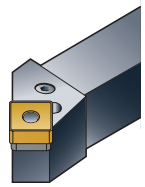
| | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 60° |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| | **DTJNR/L** | **DTFNR/L** | **DTGNR/L** | **DTTNR/L** |
| Размер пластины | 16-27 | 16-33 | 16-27 | 16-22 |
| Размер хвостовика | 1616-4040 | 1616-4040 | 1616-4040 | 1616-3225 |
| Стр. | A117 | A117 | A117 | A117 |

## Главный угол в плане

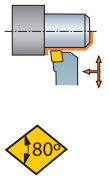
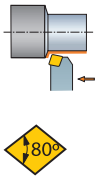
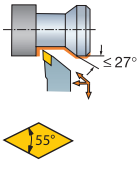
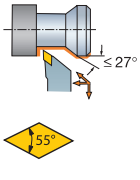
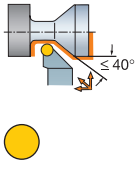
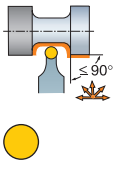
| | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 117.5° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 95° |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |
| | **DWLNR/L** | **DVPNR/L** | **DVJNR/L** | **DVVNN** |
| Размер пластины | 06-08 | 16 | 16 | 16 |
| Размер хвостовика | 1616-4040 | 2020-4040 | 2020-4040 | 2525-4040 |
| Стр. | A119 | A118 | A118 | A118 |

# Державки для пластин без задних углов

**T-Max P, прижим рычагом за отверстие**

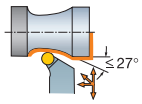
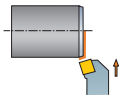
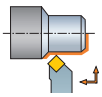
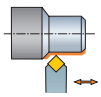


**Главный угол в плане**

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° | - | - |
|  |  |  |  |  |  |
| **PCLNR/L** | **PCBNR/L** | **PDJNR/L** | **R/L 171.35** | **PRGNR/L** | **N176.39** |
| 09-25<br>1616-5050 | 12-19<br>2525-4040 | 11-15<br>1616-3232 | 15<br>4025-5032 | 09-25<br>2020-4040 | 10-32<br>2020-5050 |
| A120 | A120 | A121 | A121 | A122 | A122 |

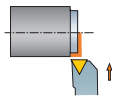
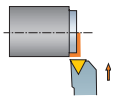
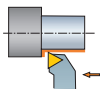
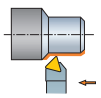
Размер пластины
Размер хвостовика
Стр.

**Главный угол в плане**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| - | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 45° | $\kappa_r$ 45° |
|  |  |  |  |  |
| **PRGCR/L** | **PSKNR/L** | **PSBNR/L** | **PSSNR/L** | **PSDNN** |
| 10-32<br>2020-5050 | 09-25<br>1616-5050 | 09-25<br>1212-5050 | 09-25<br>1616-4040 | 09-25<br>1010-4040 |
| A122 | A123 | A123 | A124 | A124 |

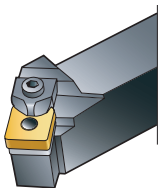
Размер пластины
Размер хвостовика
Стр.

**Главный угол в плане**

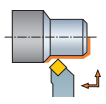
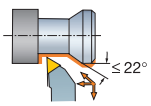
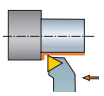
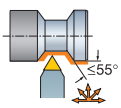
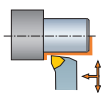
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 60° | $\kappa_r$ 45° |
|  |  |  |  |  |
| **PTFNR/L** | **R/L 177.3** | **PTGNR/L** | **PTTNR/L** | **PTDNR/L** |
| 11-33<br>1212-4040 | 11<br>1010 | 11-27<br>1010-4040 | 11-22<br>1010-3225 | 22<br>2525 |
| A125 | A125 | A125 | A126 | A126 |

Размер пластины
Размер хвостовика
Стр.

**T-Max P, прижим клин-прихватом сверху**



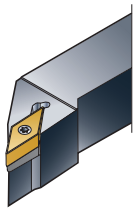
**Главный угол в плане**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| $\kappa_r$ 45° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 60° | $\kappa_r$ 95° |
|  |  |  |  |  |
| **MSSNR/L** | **MTJNR/L** | **MTGNR/L** | **MTENN** | **MWLNR/L** |
| 12-25<br>2525-4040 | 16-22<br>2020-3225 | 22<br>2525-3232 | 22<br>2525-3232 | 06-08<br>2020-3225 |
| A127 | A128 | A128 | A128 | A129 |

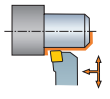
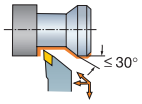
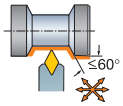
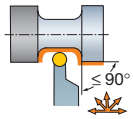
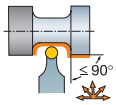
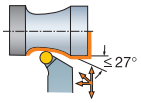
Размер пластины
Размер хвостовика
Стр.

# Державки для пластин с задними углами

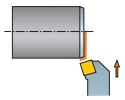
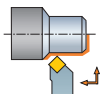
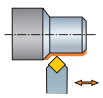
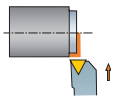
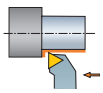
**CoroTurn® 107, крепление пластин винтом**



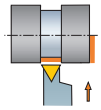
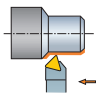
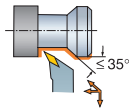
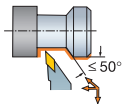
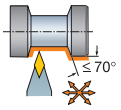
**Главный угол в плане**

| | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 62.5° | - | - | - |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |  |
| | **SCLCR/L** | **SDJCR/L** | **SDNCN** | **SRDCR/L** | **SRDCN** | **SRSCR/L** |
| Размер пластины | 06-12 | 07-11 | 07-11 | 05-08 | 05-20 | 05-20 |
| Размер хвостовика | 0808-2525 | 1010-2525 | 1010-2525 | 2020-3225 | 1010-3232 | 2020-3232 |
| Стр. | A139 | A140 | A140 | A141 | A141 | A141 |

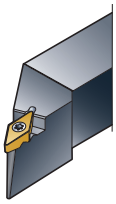
**Главный угол в плане**

| | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 45° | $\kappa_r$ 45° | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 91° |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |  |
| | **SSKCR/L** | **SSBCR/L** | **SSDCR/L** | **SSDCN** | **STFCR/L** | **STGCR/L** |
| Размер пластины | 09 | 09-12 | 09-12 | 09 | 09-16 | 09-16 |
| Размер хвостовика | 1616 | 1616-2525 | 1616-2525 | 1212-1616 | 1010-2525 | 0808-2525 |
| Стр. | A142 | A142 | A142 | A142 | A143 | A143 |

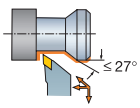
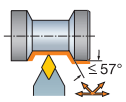
**Главный угол в плане**

| | $\kappa_r$ 90° | $\kappa_r$ 60° | $\kappa_r$ 45° | $\kappa_r$ 107.5° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 72.5° |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |  |
| | **STFCR/L-A** | **STTCR/L** | **STDCR/L** | **SVHBR/L** | **SVJBR/L** | **SVVBN** |
| Размер пластины | 11-16 | 11-16 | 09-16 | 16-22 | 11-16 | 11-16 |
| Размер хвостовика | 2020-2525 | 1616-2525 | 1010-2525 | 2020-3225 | 0808-3225 | 0808-3225 |
| Стр. | A144 | A144 | A144 | A145 | A145 | A146 |

**CoroTurn® TR, крепление пластин винтом**

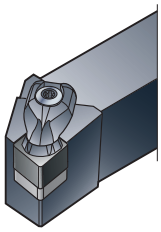


**Главный угол в плане**

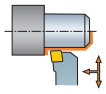
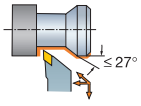
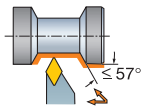
| | 93° | 63° | 93° | 72.5° |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |
| | **D13JCR/L** | **D13NCN** | **V13JBR/L** | **V13VBN** |
| Размер пластины | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Диаметр хвостовика, мм | 1616-3225 | 1616-3225 | 1616-3225 | 1616-3225 |
| Стр. | A151 | A151 | A153 | A153 |

## Державки для пластин из керамики

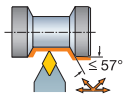
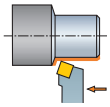
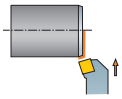
**CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости**



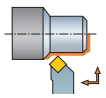
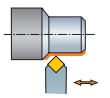
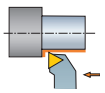
### Главный угол в плане

| | $\kappa_r$ 95° | | $\kappa_r$ 75° | | $\kappa_r$ 93° | | $\kappa_r$ 62.5° | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | |  | |  | |  | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | **DCLNR/L** | **CCLNR/L** | **DCBNR/L** | **CCBNR/L** | **DDJNR/L** | **CDJNR/L** | **DDNNR/L** | **CDNNR/L** |
| Размер пластины | 12-16 | 12-16 | 12-16 | 12-16 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| Размер хвостовика | 2525-3232 | 2525-3232 | 2525-3225 | 2525-3225 | 2525-3232 | 2525-3232 | 3225 | 3225 |
| Стр. | A162 | A163 | A162 | A163 | A164 | A165 | A164 | A165 |

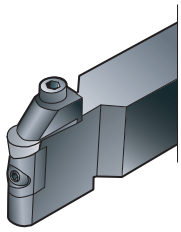
### Главный угол в плане

| | $\kappa_r$ 62°30’ | | $\kappa_r$ 75° | | $\kappa_r$ 75° | | $\kappa_r$ 75° | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | |  | |  | |  | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | **DDNNN** | **DCNNN** | **DSRNR/L** | **CSRNR/L** | **DSKNR/L** | **CSKNR/L** | **DSBNR/L** | **CSBNR/L** |
| Размер пластины | 15 | 15 | 12 | 12-15 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Размер хвостовика | 5040 | 5040 | 2525-3225 | 2525-3225 | 2525-3225 | 2525 | 2525 | 2525 |
| Стр. | A164 | A165 | A166 | A167 | A166 | A167 | A166 | A167 |

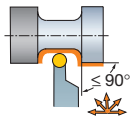
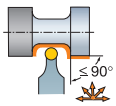
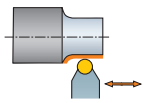
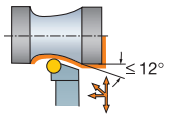
### Главный угол в плане

| | $\kappa_r$ 45° | | $\kappa_r$ 45° | | $\kappa_r$ 91° | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | |  | |  | |
| |  |  |  |  |  |  |
| | **DSSNR/L** | **CSSNR/L** | **DSDNN** | **CSDNN** | **DTGNR/L** | **CTGNR/L** |
| Размер пластины | 12 | 12 | 12 | 12 | 22 | 22 |
| Размер хвостовика | 2525-3225 | 2525-3225 | 2525-3225 | 2525-3225 | 3232 | 3232 |
| Стр. | A166 | A167 | A166 | A167 | A168 | A168 |

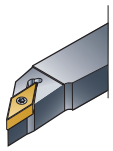
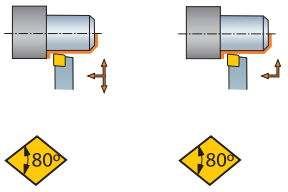
**T-Max®, крепление прихватом сверху**

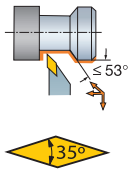
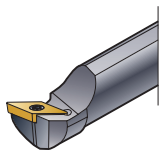
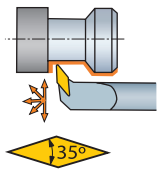


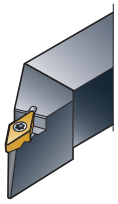
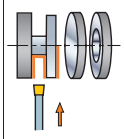
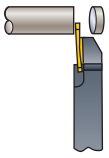
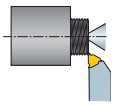
### Главный угол в плане

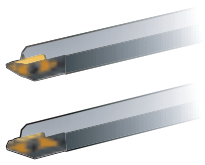
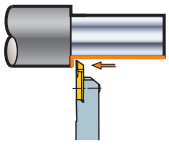
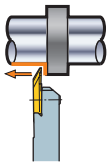
| | - | - | - | - | - |
|---|---|---|---|---|---|
| |  | |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |
| | **CRDCR/L** | **R/L176.9** | **CRDCN** | **CRDNN** | **CRSNR/L** |
| Размер пластины | 09-12 | 06 | 06-25 | 09-12 | 09-25 |
| Размер хвостовика | 3225 | 3236 | 3225-5040 | 2525-3225 | 2525-5040 |
| Стр. | A169 | A169 | A169 | A170 | A170 |

# Державки для мелкоразмерной обработки

| CoroTurn® 107, крепление пластин винтом | Главный угол в плане $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 90° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 90° | $\kappa_r$ 62.5° | $\kappa_r$ 93° |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | | | | | |
| |  | | | | | |
| | SCLCR/L | SCACR/L | SDJCR/L | SDACR/L | SDNCN | STJCR/L |
| Размер пластины | 06-09 | 06-09 | 07-11 | 07-11 | 07-11 | 11 |
| Размер хвостовика | 0808-1616 | 0808-1616 | 0808-1616 | 0808-1616 | 1010-1616 | 1010-1616 |
| Стр. | A171 | A171 | A172 | A172 | A172 | A173 |
| Система крепления QS | A182 | A182 | A183 | | A183 | A184 |

| | Главный угол в плане $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 90° | $\kappa_r$ 72.5° | Inch boring bars | Главный угол в плане $\kappa_r$ 93° |
|---|---|---|---|---|---|
| |  | | |  |  |
| | SVJBR/L | SVABR/L | SVVBN | | SVUBL |
| Размер пластины | 11 | 11-16 | 11 | Размер пластины | 11 |
| Размер хвостовика | 0810-1616 | 0810-1616 | 0808-1616 | Диаметр оправки | 19.05-25.4 |
| Стр. | A174 | A174 | A174 | Стр. | A175 |
| Система крепления QS | A185 | A185 | A185 | | |

| CoroTurn® TR, крепление пластин винтом | Главный угол в плане 93° | 63° | 93° | 72.5° | CoroCut® 1-2 | CoroCut® 3 | T-Max U-Lock® |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | | | |  |  |  |
| | D13JCR/L | D13NCN | V13JBR/L | V13VBN | R/CF123 | RF123T LF123U | R166.4FA |
| Размер пластины | 13 | 13 | 13 | 13 | | | |
| Диаметр хвостовика, | 1616 | 1616 | 1616 | 1616 | | | |
| Стр. | A151 | A151 | A153 | A153 | | | |
| Система крепления QS стр. | | | | | A187 | A188 | A189 |

| CoroCut® | Державки | Точение | Обратное точение |
|---|---|---|---|
| Полный ассортимент пластин для точения, отрезки, обработки канавок и резьбонарезания см. на стр. B81 |  |  |  |
| | SMALR/L | MAFR/L | MABR/L |
| Размер пластины | | 3 | 3 |
| Размер | 1010-1616 | | |
| Стр. | B86 | B84 | B84 |
| Система крепления QS стр. | A186 | | |




WMX wiper

# Система обозначения державок и резцовых головок Coromant Capto®

**Ðåçöîâûå ãîëîâêè Coromant Capto®**

| C3 | – | D | C | L | N | R | 22 | 040 | – | 09 | – | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 9 | 10 | | 11 | | 12 |

**Державки**

| D | C | L | N | R | 25 | 25 | M | 12 | – | 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 | 11 | | 13 |

## 1 Индекс

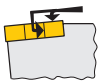
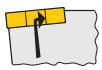
C = Coromant Capto®
$D_{5m}$ = Размер соединения




C3 $D_{5m}$ = 32
C4 $D_{5m}$ = 40
C5 $D_{5m}$ = 50
C6 $D_{5m}$ = 63
C8 $D_{5m}$ = 80

Coromant Capto®

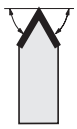
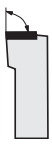
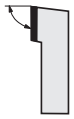
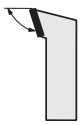
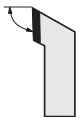
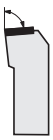
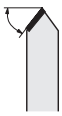
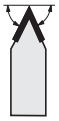
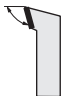
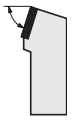
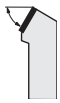
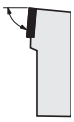
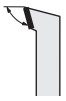
## 2 Система крепления

| C | D | M | P | S |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| Прижим сверху | Прижим повышенной жесткости (RC) | Прижим сверху и поджим за отверстие | Прижим рачагом за отверстие | Закрепление пластин винтом |

## 3 Форма пластины

| | | | |
|---|---|---|---|
| C   | D   | | |
| K   | R  | | |
| S  | T  | | |
| V   | W   | | |

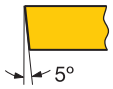
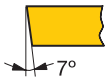
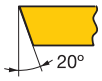
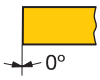
## 4 Тип державки

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| A 90°  | B 75°  | D 45°  | E 60°  | F 91°  | G 91°  | H 107° 30’  |
| J 93°  | K 75°  | L 95°  | M 50°  | N 63° 30’  | Q 117° 30’  | R 75°  |
| S 45°  | T 60°  | U 93°  | V 72° 30’  | Y(X) 85°  | Y(Z) 85°  | P 117° 30’  |

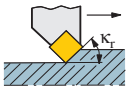


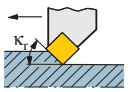
SANDVIK Coromant

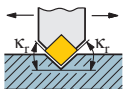
## 5 Задний угол

| | | | |
|---|---|---|---|
| B |  5° | C |  7° |
| E |  20° | N |  0° |
| P |  11° | O | Другое значение |

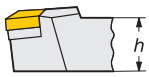
## 6 Исполнение

R  Подача

L Подача 

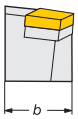
N Подача  Подача

## 7 Высота державки, *h* мм



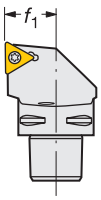
Перед однозначной величиной ставится 0, например, если h = 8, то ставится 08

## 8 Ширина державки, *b* мм



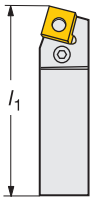
Перед однозначной величиной ставится 0, напрмер, если b = 8, то ставится 08

## 9 $f_1$ Размер, мм



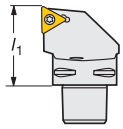
## 10 Длина, $l_1$ мм

Державка



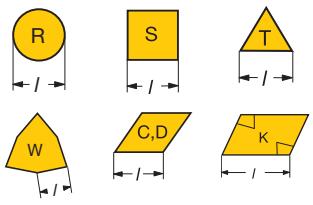
| | |
|---|---|
| A = 32 | N = 160 |
| B = 40 | P = 170 |
| C = 50 | Q = 180 |
| D = 60 | R = 200 |
| E = 70 | S = 250 |
| F = 80 | T = 300 |
| G = 90 | U = 350 |
| H = 100 | V = 400 |
| J = 110 | W = 450 |
| K = 125 | Y = 500 |
| L = 140 | X = специальный |
| M = 150 | |

Coromant Capto®



$l_1$ – размер в мм (3 цифры)

## 11 Длина режущей кромки, *l* мм




## 12 Обозначение изготовителя

К коду ISO изготовитель может добавить через тире максимум 3 дополнительные буквы. Например, -W при закреплении клином.

## 13 Система крепления для пластин из керамики

-2 =державка CoroTurn® RC для пластин с отверстием

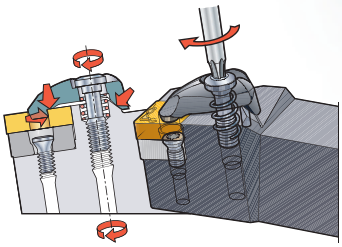
-4 = державка CoroTurn® RC для пластин без отверстия

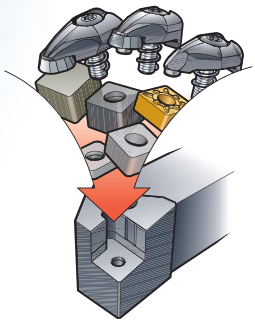
# CoroTurn® RC – прижим повышенной жесткости

**Первый выбор для надежного и высокопроизводительного точения**

Система CoroTurn® RC представлена резцовыми головками Coromant Capto и державками прямоугольного сечения







## Система является первым выбором для точения и обладает следующими преимуществами:

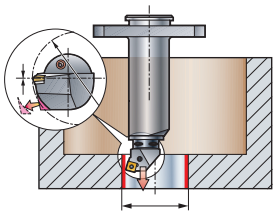
- Уникальная стабильность
- Хорошо работает даже в условиях сильного загрязнения, например, при обработке чугуна
- Удобство использования; один ключ для замены режущей и опорной пластин
- Возможность доступа с обратной стороны державки

## Гибкая система

Комбинирование прижимов и/или опорной пластины позоляет использовать в системе крепления CoroTurn RC больший диапазон режущих пластин, включающий:

- пластины из твердого сплава
- пластины из керамики с отверстием
- пластины из керамики без отверстия
- пластины различной толщины

Дополнительная информация на стр. A351.





## Резцовые головки Coromant Capto® для внутренней обработки

Все резцовые головки CoroTurn® RC усовершенствованы и имеют срезанные углы для обеспечения возможности внутренней обработки.

Смотрите "Варианты использования" на страницах для заказа.

## Многоцелевые станки

Использование систем Coromant Capto® и CoroTurn® RC для многоцелевой обработки обеспечит ее надежность и производительность. Существует также специально разработанный инструмент, позволяющий максимально расширить возможности многоцелевой обработки, например, CoroPlex™.

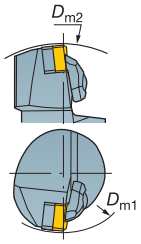
# Резцовые головки Coromant Capto®

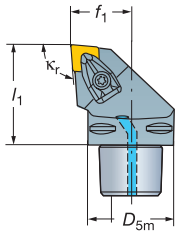
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

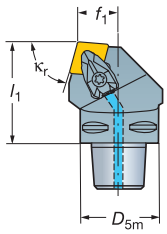
Главный угол в плане: **DCLNR/L** $\kappa_r$ 95° **DCRNR/L** $\kappa_r$ 75° **DCKNR/L** $\kappa_r$ 75°

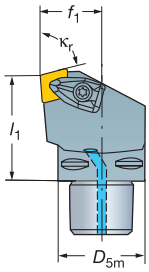


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

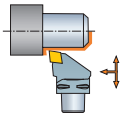
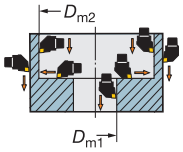
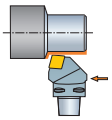
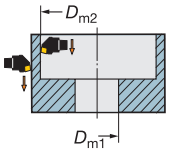
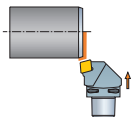
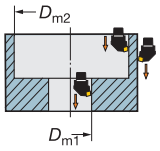



Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min[4] | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  |  | 09 | C3-DCLNR/L-22040-09 | 32 | 60 | 116 | 22.0 | 40.0 | -6° | -6° | CNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | | | C4-DCLNR/L-27050-09 | 40 | 60 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | CNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | | 12 | C3-DCLNR/L-22045-12 | 32 | 60 | 121 | 22.0 | 45.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | C4-DCLNR/L-27050-12 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DCLNR/L-35060-12 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DCLNR/L-45065-12 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | C8-DCLNR/L-55080-12 | 80 | 110 | 250 | 55.0 | 80.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | 16 | C4-DCLNR/L-27055-16 | 40 | 125 | 145 | 27.0 | 55.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | | C5-DCLNR/L-35060-16 | 50 | 125 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | | C6-DCLNR/L-45065-16 | 63 | 125 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | | C8-DCLNR/L-55080-16 | 80 | 125 | 250 | 55.0 | 80.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | 19 | C5-DCLNR/L-35060-19 | 50 | 80 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | | C6-DCLNR/L-45065-19 | 63 | 81 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | | C8-DCLNR/L-55080-19 | 80 | 100 | 250 | 55.0 | 80.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | 25 | C8-DCLNR/L-55080-25 | 80 | 150 | 250 | 55.0 | 80.0 | -6° | -6° | CNMG 25 09 24 | 9.5 |
| 75° |  |  | 12 | C4-DCRNR/L-22050-12 | 40 | | 140 | 22.0 | 50.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DCRNR/L-27060-12 | 50 | | 165 | 27.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DCRNR/L-35065-12 | 63 | | 190 | 35.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | 16 | C5-DCRNR/L-27060-16 | 50 | | 165 | 27.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | | C6-DCRNR/L-35065-16 | 63 | | 190 | 35.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | | C8-DCRNR/L-55080-16 | 80 | | 250 | 55.0 | 80.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | 19 | C5-DCRNR/L-27060-19 | 50 | | 165 | 27.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | | C6-DCRNR/L-35065-19 | 63 | | 190 | 35.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | | C8-DCRNR/L-55080-19 | 80 | | 250 | 55.0 | 80.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 | 6.4 |
| |  |  | 12 | C4-DCKNR/L-27050-12 | 40 | 110 | | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DCKNR/L-35060-12 | 50 | 110 | | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DCKNR/L-45065-12 | 63 | 110 | | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | 16 | C4-DCKNR/L-27050-16 | 40 | 125 | | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | | C5-DCKNR/L-35060-16 | 50 | 125 | | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | | C6-DCKNR/L-45065-16 | 63 | 125 | | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | 19 | C6-DCKNR/L-45065-19 | 63 | 81 | | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | | C8-DCKNR/L-55080-19 | 80 | 100 | | 55.0 | 80.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 | 6.4 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Размер Coromant Capto® | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **09** | C3-C4 | 5513 020-04 | 5322 236-04 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5680 051-03 (9IP) |
| **12** | C3 | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-01 (15IP) |
| **12** | C4-C8 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-01 (15IP) |
| **16** | C4-C8 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031[1] | 5680 043-14 (20IP) |
| **19** | C5-C8 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5680 043-14 (20IP) |
| **25** | C8 | 5513 020-08 | 5322 234-05 | 5680 043-15 (25IP) | 5412 028-051 | 5680 043-15 (25IP) |

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A351.

 A9
 A112
 A346
 G6
 A2

# Резцовые головки Coromant Capto®

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

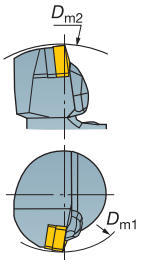
| Главный угол в плане: | DDHNR/L | DDJNR/L | DDUNR/L | DDNNN |
|---|---|---|---|---|
| | $\kappa_r$ 107.5° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 62.5° |

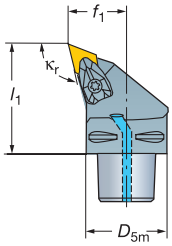


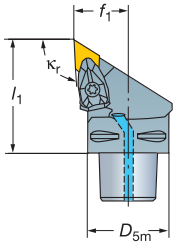
DNMM, DNGP, DNMX

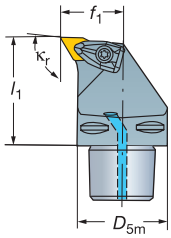
DNMG

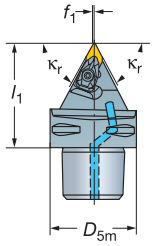
DNMA, DNGA



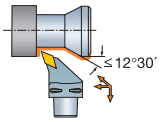
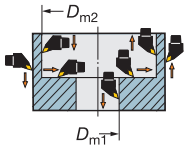
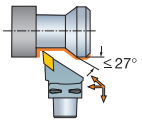
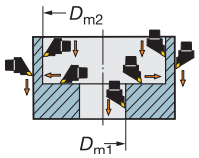
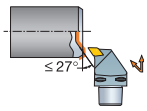
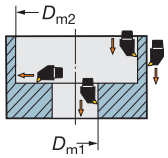
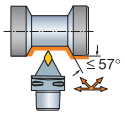
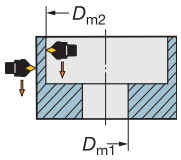




Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min[4] | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107.5° |  |  | 15 | C4-DDHNR/L-27055-15 | 40 | 110 | 145 | 27.0 | 55.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DDHNR/L-35060-15 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DDHNR/L-45065-15 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | | C8-DDHNR/L-55080-15 | 80 | 110 | 250 | 55.0 | 80.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| 93° |  |  | 11 | C3-DDJNR/L-22045-11 | 32 | 60 | 121 | 22.0 | 45.0 | -6° | -7° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | | | C4-DDJNR/L-27050-11 | 40 | 60 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -7° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | | | C5-DDJNR/L-35060-11 | 50 | 65 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -7° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | | | C6-DDJNR/L-45065-11 | 63 | 81 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -7° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | | 15 | C4-DDJNR/L-27055-15 | 40 | 110 | 145 | 27.0 | 55.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DDJNR/L-35060-15 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DDJNR/L-45065-15 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | | C8-DDJNR/L-55080-15 | 80 | 110 | 250 | 55.0 | 80.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| |  |  | 15 | C4-DDUNR/L-27050-15 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DDUNR/L-35060-15 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DDUNR/L-45065-15 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | | C8-DDUNR/L-55080-15 | 80 | 110 | 250 | 55.0 | 80.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| 62.5° |  |  | 11 | C4-DDNNN-00050-11 | 40 | | 140 | 0.5 | 50.0 | -5° | -9° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | | | C5-DDNNN-00060-11 | 50 | | 165 | 0.5 | 60.0 | -5° | -9° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | | 15 | C4-DDNNN-00055-15 | 40 | | 145 | 0.5 | 55.0 | -5° | -9° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DDNNN-00060-15 | 50 | | 165 | 0.5 | 60.0 | -5° | -9° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DDNNN-00065-15 | 63 | | 190 | 0.5 | 65.0 | -5° | -9° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | | C8-DDNNN-00080-15 | 80 | | 250 | 0.5 | 80.0 | -5° | -9° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм.

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

## Основные комплектующие

| Размер пластины | Размер Coromant Capto® | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | C3-C6 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5680 051-03 (9IP) |
| 15 | C4-C8 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-01 (15IP) |

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A351.

 A9

 A113

 A346

 G6

 A2

# Резцовые головки Coromant Capto®

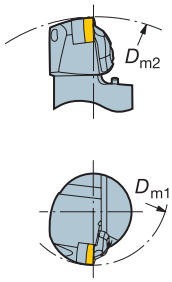
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

без задних углов

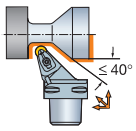
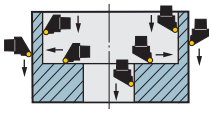
**DRSNR/L**



RNMG
RNGA




Показано правое исполнение

| Основная область применения | Варианты использования | | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min4) | $D_{m2}$ min4) | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$1) | $\lambda_s$2) | Эталонная пластина | Нм3) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  | 12 | C4-DRSNR/L-27050-12 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | RNMG 12 04 00 | 3.9 |
| | | | C5-DRSNR/L-35060-12 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | RNMG 12 04 00 | 3.9 |
| | | | C6-DRSNR/L-45065-12 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | RNMG 12 04 00 | 3.9 |



1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Размер Coromant Capto® | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
| **12** | C4-C6 | 5513 020-02 | 5322 155-02 | 5680 049-01 (9IP) | 5412 028-021 | 5680 049-01 (15IP) |


A9

A114

A346

G6

A2

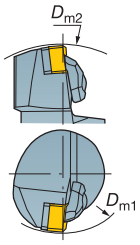
# Резцовые головки Coromant Capto®

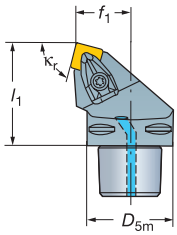
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

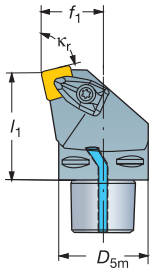
Главный угол в плане: **DSRNR/L** $\kappa_r$ 75° **DSKNR/L** $\kappa_r$ 75°



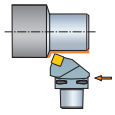
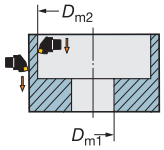
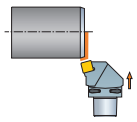
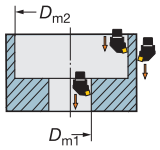
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min[4] | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  |  | 12 | **C3-DSRNR/L-19048-12** | 32 | | 124 | 19.0 | 48.0 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | **C4-DSRNR/L-22050-12** | 40 | | 140 | 22.0 | 50.0 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | **C5-DSRNR/L-27060-12** | 50 | | 165 | 27.0 | 60.0 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | **C6-DSRNR/L-35065-12** | 63 | | 190 | 35.0 | 65.0 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | 15 | **C5-DSRNR/L-27060-15** | 50 | | 165 | 27.0 | 60.0 | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | | | **C6-DSRNR/L-35065-15** | 63 | | 190 | 35.0 | 65.0 | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | | 19 | **C5-DSRNR/L-27060-19** | 50 | | 165 | 27.0 | 60.0 | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | | **C6-DSRNR/L-35065-19** | 63 | | 190 | 35.0 | 65.0 | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | | **C8-DSRNR/L-45080-19** | 80 | | 250 | 45.0 | 80.0 | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | 25 | **C8-DSRNR/L-45080-25** | 80 | | 250 | 45.0 | 80.0 | -6° | -6° | SNMG 25 07 24 | 9.5 |
| |  |  | 12 | **C3-DSKNR/L-22040-12** | 32 | 60 | | 22.0 | 40.0 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | **C4-DSKNR/L-27050-12** | 40 | 110 | | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | **C5-DSKNR/L-35060-12** | 50 | 110 | | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | **C6-DSKNR/L-45065-12** | 63 | 110 | | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | 15 | **C5-DSKNR/L-35060-15** | 50 | 125 | | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | | | **C6-DSKNR/L-45065-15** | 63 | 125 | | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | | 19 | **C5-DSKNR/L-35060-19** | 50 | 125 | | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | | **C6-DSKNR/L-45065-19** | 63 | 125 | | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | | **C8-DSKNR/L-55080-19** | 80 | 125 | | 55.0 | 80.0 | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | 25 | **C8-DSKNR/L-55080-25** | 80 | 150 | | 55.0 | 80.0 | -6° | -6° | SNMG 25 07 24 | 9.5 |

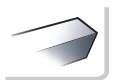
1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Размер Coromant Capto® | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **12** | C3 | 5513 020-02 | 5322 426-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-01 (15IP) |
| **12** | C4-C6 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-01 (15IP) |
| **15** | C5-C6 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031[1] | 5680 043-14 (20IP) |
| **19** | C5-C8 | 5513 020-07 | 5322 425-04 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5680 043-14 (20IP) |
| **25** | C8 | 5513 020-08 | 5322 425-07 | 5680 043-15 (25IP) | 5412 028-051 | 5680 043-15 (25IP) |

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A351.

 A9
 A115
 A346
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

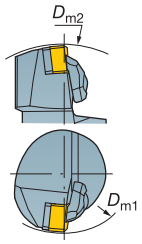
# Резцовые головки Coromant Capto®

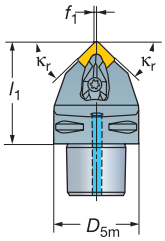
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

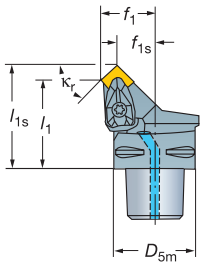
Главный угол в плане: **DSDNN** $\kappa_r$ 45° **DSSNR/L** $\kappa_r$ 45°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

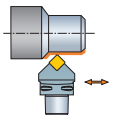
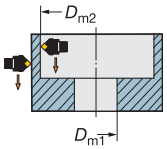
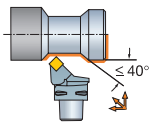
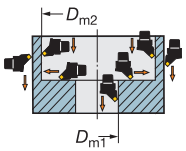



Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min[4] | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | f1s | $l_1$ | $l_{1s}$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45° |  |  | 12 | C3-DSDNN-00048-12 | 32 | | 124 | 0.3 | | 48.0 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | C4-DSDNN-00050-12 | 40 | | 140 | 0.3 | | 50.0 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DSDNN-00060-12 | 50 | | 165 | 0.3 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DSDNN-00065-12 | 63 | | 190 | 0.3 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | 15 | C5-DSDNN-00060-15 | 50 | | 165 | 0.5 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | | | C6-DSDNN-00065-15 | 63 | | 190 | 0.5 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | | 19 | C5-DSDNN-00065-19 | 50 | | 170 | 0.5 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | | C6-DSDNN-00070-19 | 63 | | 195 | 0.5 | | 70.0 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | 25 | C8-DSDNN-00080-25 | 80 | | 250 | 1.0 | | 80.0 | | -6° | -6° | SNMG 25 07 24 | 9.5 |
| |  |  | 12 | C3-DSSNR/L-22040-12 | 32 | 60 | 124 | 22.0 | 13.7 | 40.0 | 48.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | C4-DSSNR/L-27042-12 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 18.7 | 42.0 | 50.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DSSNR/L-35052-12 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 26.7 | 52.0 | 60.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DSSNR/L-45056-12 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 36.7 | 56.0 | 64.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | 15 | C4-DSSNR/L-27045-15 | 40 | 125 | 145 | 27.0 | 16.8 | 45.0 | 55.2 | -8° | 0° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | | | C5-DSSNR/L-35050-15 | 50 | 125 | 165 | 35.0 | 24.8 | 50.0 | 60.2 | -8° | 0° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | | | C6-DSSNR/L-45054-15 | 63 | 125 | 190 | 45.0 | 34.8 | 54.0 | 64.2 | -8° | 0° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | | 19 | C5-DSSNR/L-35048-19 | 50 | 125 | 165 | 35.0 | 22.5 | 48.0 | 60.5 | -8° | 0° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | | C6-DSSNR/L-45052-19 | 63 | 125 | 190 | 45.0 | 32.5 | 52.0 | 64.5 | -8° | 0° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | 25 | C8-DSSNR/L-55070-25 | 80 | 150 | 256 | 55.0 | 39.0 | 70.0 | 86.0 | -8° | 0° | SNMG 25 07 24 | 9.5 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Размер Coromant Capto® | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **12** | C3 | 5513 020-02 | 5322 426-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-01 (15IP) |
| **12** | C4-C6 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-01 (15IP) |
| **15** | C5-C6 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031[1] | 5680 043-14 (20IP) |
| **19** | C5-C6 | 5513 020-07 | 5322 425-04 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5680 043-14 (20IP) |
| **25** | C8 | 5513 020-08 | 5322 425-07 | 5680 043-15 (25IP) | 5412 028-051 | 5680 043-15 (25IP) |

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A351.

 A9
 A115
 A346
 G6
 A2

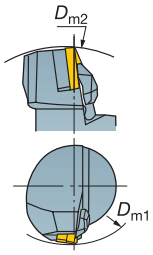
# Резцовые головки Coromant Capto®

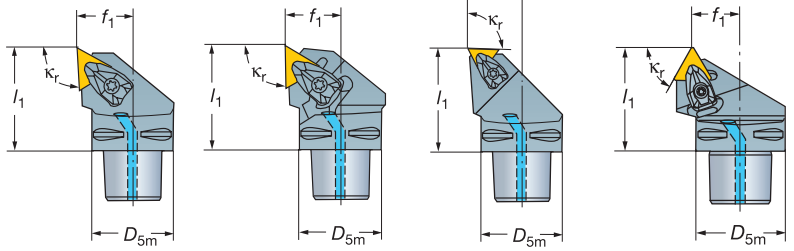
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

| Главный угол в плане: | DTJNR/L | DTGNR/L | DTFNR/L | DTTNR/L |
|---|---|---|---|---|
| | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 60° |

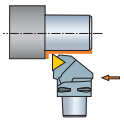
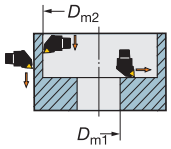
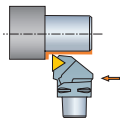
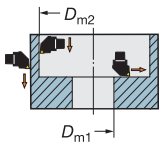
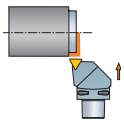
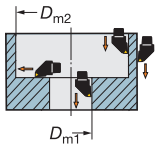
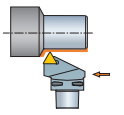
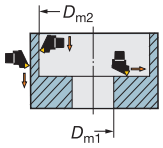


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | △ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min4) | $D_{m2}$ min4) | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$1) | $\lambda_s$2) | Эталонная пластина | Нм3) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  |  | 16 | C3-DTJNR/L-22040-16 | 32 | 60 | 116 | 22.0 | 40.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | | C4-DTJNR/L-27050-16 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | | C5-DTJNR/L-35060-16 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | | C6-DTJNR/L-45065-16 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | 22 | C4-DTJNR/L-27050-22 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DTJNR/L-35060-22 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DTJNR/L-45065-22 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | 27 | C6-DTJNR/L-45065-27 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | TNMG 27 06 12 | 6.4 |
| 91° |  |  | 16 | C4-DTGNR/L-27050-16 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | | C5-DTGNR/L-35060-16 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | | C6-DTGNR/L-45065-16 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | 22 | C4-DTGNR/L-27050-22 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DTGNR/L-35060-22 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DTGNR/L-45065-22 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| |  |  | 16 | C3-DTFNR/L-22040-16 | 32 | 60 | 116 | 22.0 | 40.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | | C4-DTFNR/L-27050-16 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | | C5-DTFNR/L-35060-16 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | | C6-DTFNR/L-45065-16 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | 22 | C4-DTFNR/L-27050-22 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DTFNR/L-35060-22 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DTFNR/L-45065-22 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| 60° |  |  | 16 | C4-DTTNR/L-22050-16 | 40 | | 140 | 22.0 | 50.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | | C5-DTTNR/L-27060-16 | 50 | | 165 | 27.0 | 60.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | 22 | C5-DTTNR/L-27060-22 | 50 | | 165 | 27.0 | 60.0 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DTTNR/L-35065-22 | 63 | | 190 | 35.0 | 65.0 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Размер Coromant Capto® | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **16** | C3 | 5513 020-04 | 5322 316-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5680 051-03 (9IP) |
| **16** | C4-C6 | 5513 020-04 | 5322 315-02 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5680 051-03 (9IP) |
| **22** | C4-C6 | 5513 020-02 | 5322 315-04 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1)] | 5680 049-01 (15IP) |
| **27** | C6 | 5513 020-07 | 5322 315-05 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031[1)] | 5680 043-14 (20IP) |

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A351.

 A9
 A117
 A346
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

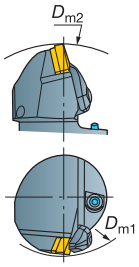
# Резцовые головки Coromant Capto®

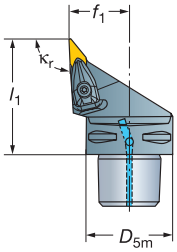
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

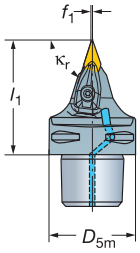
Главный угол в плане: **DVJNR/L** $\kappa_r$ 93° **DVVNN** $\kappa_r$ 72.5°



VNMG
VNGP

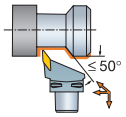
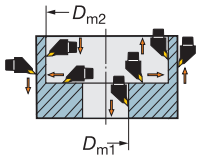
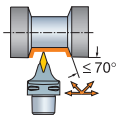
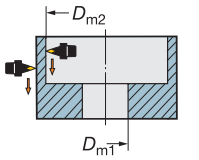



Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min[4] | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  |  | 16 | C4-DVJNR/L-27062-16 | 40 | 60 | 152 | 27.0 | 62.0 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | | C5-DVJNR/L-35065-16 | 50 | 65 | 170 | 35.0 | 65.0 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | | C6-DVJNR/L-45065-16 | 63 | 81 | 190 | 45.0 | 65.0 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | | C8-DVJNR/L-55080-16 | 80 | 100 | 250 | 55.0 | 80.0 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| 72.5° |  |  | 16 | C4-DVVNN-00062-16 | 40 | | 152 | 0.6 | 62.0 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | | C5-DVVNN-00065-16 | 50 | | 170 | 0.6 | 65.0 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | | C6-DVVNN-00065-16 | 63 | | 190 | 0.6 | 65.0 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | | C8-DVVNN-00080-16 | 80 | | 250 | 0.6 | 80.0 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Размер Coromant Capto® | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **16** | C4-C8 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-061 | 5680 049-01 (15IP) |


A9


A118


A346


G6


A2

# Резцовые головки Coromant Capto®

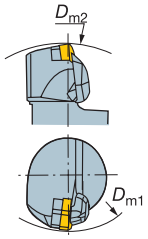
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

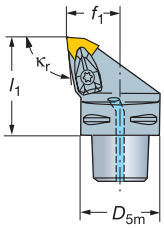
**DWLNR/L**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 95°

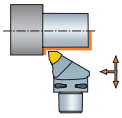
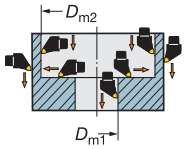


WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min[4] | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  |  | 06 | C3-DWLNR/L-22040-06 | 32 | 60 | 116 | 22.0 | 40.0 | -6° | -6° | WNMG 06 04 08 | 1.7 |
| | | | | C4-DWLNR/L-27050-06 | 40 | 60 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | WNMG 06 04 08 | 1.7 |
| | | | | C5-DWLNR/L-35060-06 | 50 | 65 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | WNMG 06 04 08 | 1.7 |
| | | | | C6-DWLNR/L-45065-06 | 63 | 81 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | WNMG 06 04 08 | 1.7 |
| | | | 08 | C4-DWLNR/L-27050-08 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DWLNR/L-35060-08 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DWLNR/L-45065-08 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |
| | | | | C8-DWLNR/L-55080-08 | 80 | 110 | 250 | 55.0 | 80.0 | -6° | -6° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Размер Coromant Capto® | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **06** | C3-C6 | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5680 051-03 (9IP) |
| **08** | C4-C8 | 5513 020-02 | 5322 331-12 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-01 (15IP) |

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A351.

 A9
 A119
 A346
 G6
 A2

# CoroTurn® HP

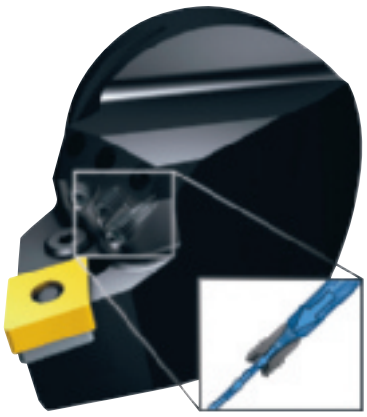
## Инструмент с Coromant Capto и подачей СОЖ под высоким давлением

Повышение скорости резания на черновых и получистовых операциях
Эффективное удаление стружки – надежность безлюдного производства

### Когда использовать

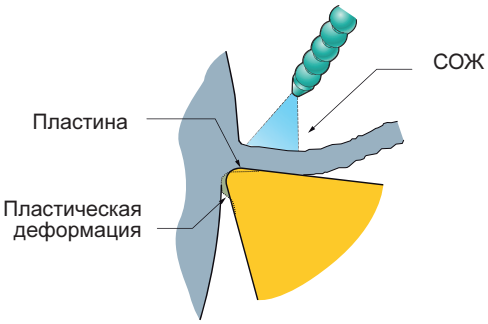
На токарных станках, обеспечивающих подачу СОЖ под высоким давлением, а также с интегрированным соединением Coromant Capto:
- Многоцелевые станки
- Вертикальные токарные станки
- Токарные центры

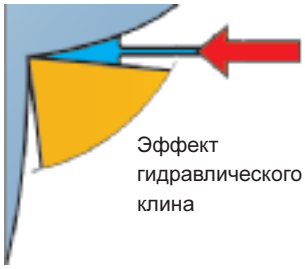


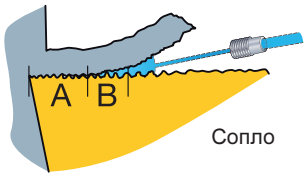


Сопла расположены очень близко к режущей кромке, что позволяет увеличить мощность потока охлаждающей жидкости. Такое расположение также обеспечивает беспрепятственный доступ к пластине при ее замене.

Характерной особенностью чистовых операций являются маленькие значения глубины резания и подачи, что всегда приводит к трудностями со стружкообразованием. В условиях автоматизированного производства, при массовом типе производства или при работе на станках с автоматической сменой инструмента, любые скопления стружки вокруг режущего инструмента будут означать дорогостоящие простои станка. Новая технология CoroTurn HP с абсолютным контролем над стружкообразованием обеспечивает высочайшую надежность безлюдного производства.




### Направленный поток для максимального эффекта

Токарная обработка с подачей СОЖ под высоким давлением заключается в строго направленных струях охлаждающей жидкости, подающихся через узкие сопла диаметром 1 мм. Высокая скорость потока жидкости приводит к возникновению гидравлического клина между передней поверхностью пластины и нижней стороной удаляемой стружки. Поток охлаждающей жидкости выполняет три основных задачи:
1. Охлаждение пластины в зоне ее контакта с материалом (A)
2. Выталкивание стружки с передней поверхности пластины, что предотвращает ее износ (B)
3. Разделение стружки на более мелкие части и ее эвакуацию из зоны резания (C).

**Инструмент CoroTurn HP с креплением пластин винтом, стр. A132.**
**Инструмент CoroTurn HP для многоцелевой обработки, стр. H21.**
**Режущие головки CoroTurn HP SL, стр. A256.**

# Резцовые головки CoroTurn® HP

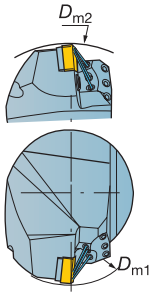
## Прижим рычагом за отверстие

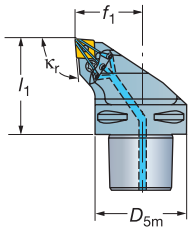


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

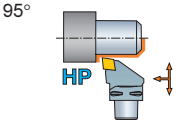
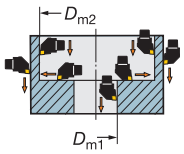
Главный угол в плане:

**Cx-PCLNR/L-HP**
$\kappa_r$ 95°




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min4) | $D_{m2}$ min4) | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$1) | $\lambda_s$2) | Эталонная пластина | Нм3) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  |  | 12 | **C4-PCLNR/L-27050-12HP** | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 5.0 |
| | | | | **C5-PCLNR/L-35060-12HP** | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 5.0 |
| | | | | **C6-PCLNR/L-45065-12HP** | 63 | 110 | 195 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 5.0 |



1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина | Сопло (диам. отв.) |
|---|---|---|---|---|---|
| 12 | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M | 5691 026-03 (1.0) |

 A9
 A368
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки CoroTurn® HP

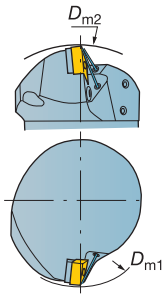
## Прижим рычагом за отверстие

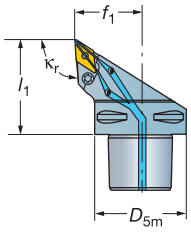


DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

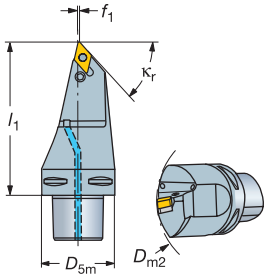
Главный угол в плане:

**Cx-PDJNR/L-HP**
$\kappa_r$ 93°

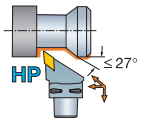
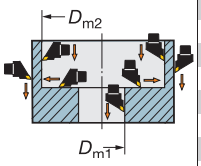


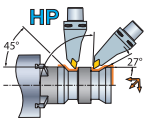
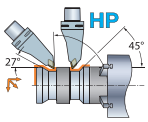

**Cx-PDMNR/L-15HP**
$\kappa_r$ 48° (93°)




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min[4] | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |   |   | 15 | **C4-PDJNR/L-27055-15HP** | 40 | 65 | 145 | 27.0 | 55.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 5.0 |
| | | | | **C5-PDJNR/L-35060-15HP** | 50 | 65 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 5.0 |
| | | | | **C6-PDJNR/L-45065-15HP** | 63 | 95 | 195 | 45.0 | 65.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 5.0 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |   |   | 15 | **C6-PDMNR/L-00130-15HP** | 63 | 0.56 | 130.0 | -5° | -15° | DNMG 15 06 08 | 5.0 |

[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
[2] $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
[3] Момент затяжки, Нм.
[4] В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина | Сопло (диам. отв.) |
|---|---|---|---|---|---|
| 15 | 174.3-847M | 174.3-830 | 174.1-864(3.0) | 171.35-851M | 5691 026-03 (1.0) |

 A9
 A368
 G6
 A2

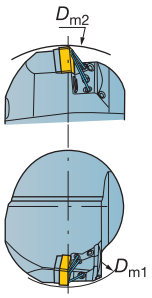
# Резцовые головки CoroTurn® HP

## Прижим рычагом за отверстие

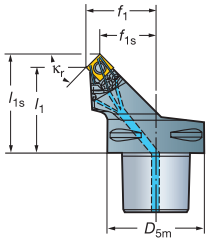


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

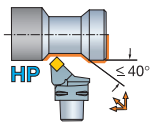
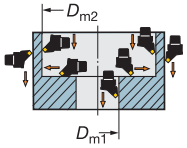
Главный угол в плане:




**Cx-PSSNR/L-HP**
$\kappa_r$ 45°




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ Основная область применения | Варианты использования | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min[4] | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | f1s | $l_1$ | $l_{1s}$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45°   |   | 12 | **C6-PSSNR/L-45056-12HP** | 63 | 110 | 200 | 45.0 | 36.7 | 56.0 | 64.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 | 5.0 |
| | | 19 | **C6-PSSNR/L-45052-19HP** | 63 | 110 | 180 | 45.0 | 32.5 | 52.0 | 64.5 | -8° | 0° | SNMG 19 06 12 | 5.0 |

[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
[2] $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
[3] Момент затяжки, Нм.
[4] В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина | Сопло (диам. отв.) |
|---|---|---|---|---|---|
| 12 | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M | 56 026-03(1.0) |
| 19 | 174.3-842M | 174.3-822M | 3021 010-040 (4.0) | 174.3-852M | 56 026-03(1.0) |

 A9
 A368
 A346
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

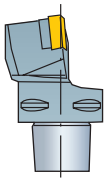
# Резцовые головки Coromant Capto®

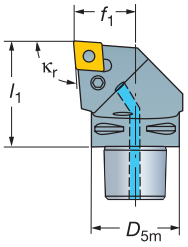
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

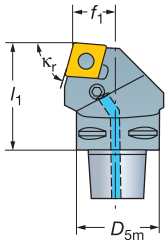
Главный угол в плане: **PCLNR/L** $\kappa_r$ 95° **PCRNR/L** $\kappa_r$ 75°



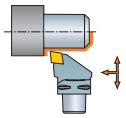
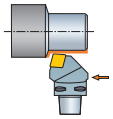
CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA






Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$ 1) | $\lambda_s$ 2) | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 12 | C3-PCLNR/L-22040-12 | 32 | 22.0 | 40.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C4-PCLNR/L-27050-12 | 40 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C5-PCLNR/L-35060-12 | 50 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C6-PCLNR/L-45065-12 | 63 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C8-PCLNR/L-55080-12 | 80 | 55.0 | 80.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 |
| | | 16 | C4-PCLNR/L-27050-16 | 40 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 |
| | | | C5-PCLNR/L-35060-16 | 50 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 |
| | | | C6-PCLNR/L-45065-16 | 63 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 |
| | | | C8-PCLNR/L-55080-16 | 80 | 55.0 | 80.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 |
| | | 19 | C5-PCLNR/L-35060-19 | 50 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 |
| | | | C6-PCLNR/L-45065-19 | 63 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 |
| | | | C8-PCLNR/L-55080-19 | 80 | 55.0 | 80.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 |
| | | 25 | C8-PCLNR/L-55080-25 | 80 | 55.0 | 80.0 | -6° | -6° | CNMG 25 09 24 |
| 75° |  | 12 | C5-PCRNR/L-27060-12 | 50 | 27.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C6-PCRNR/L-35065-12 | 63 | 35.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 |
| | | 16 | C5-PCRNR/L-27060-16 | 50 | 27.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 |
| | | | C6-PCRNR/L-35065-16 | 63 | 35.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 |
| | | 19 | C5-PCRNR/L-27060-19 | 50 | 27.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 |
| | | | C6-PCRNR/L-35065-19 | 63 | 35.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|
| **12** | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-864 (3.0) | 171.31-850M |
| **16** | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-852 |
| **19** | 174.3-842M | 174.3-822M | 3021 010-040 (4.0) | 171.31-851M |
| **25** | 174.3-844M | 174.3-827 | 3021 010-050 (5.0) | 5322 230-01 |

 A19
 A120
 A352
 G6
 A2

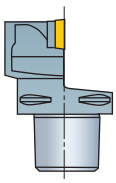
# Резцовые головки Coromant Capto®

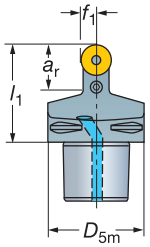
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

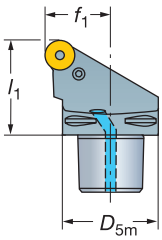
**PRDCN** **PRSCR/L**



RCMX
RCMT

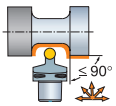
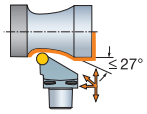





Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| Основная область применения | ○ | Код заказа | Размеры, мм $a_r$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 25 | C6-PRDCN-00065-25A | 40 | 63 | 12.5 | 65.0 | 0° | 0° | RCMX 25 07 00 |
| | | C8-PRDCN-00080-25A | 40 | 80 | 12.5 | 80.0 | 0° | 0° | RCMX 25 07 00 |
| | 32 | C8-PRDCN-00080-32A | 45 | 80 | 16.0 | 80.0 | 0° | 0° | RCMX 32 09 00 |
|  | 20 | C8-PRSCR/L-55080-20 | | 80 | 55.0 | 80.0 | 0° | 0° | RCMX 20 06 00 |
| | 25 | C6-PRSCR/L-45065-25 | | 63 | 45.0 | 65.0 | 0° | 0° | RCMX 25 07 00 |
| | | C8-PRSCR/L-55080-25 | | 80 | 55.0 | 80.0 | 0° | 0° | RCMX 25 07 00 |
| | 32 | C8-PRSCR/L-55080-32 | | 80 | 55.0 | 80.0 | 0° | 0° | RCMX 32 09 00 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

### Основные комплектующие

| Размер пластины ○ | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|
| **20** | 176.39-843 | 174.3-825 | 174.1-864 (3.0) | 176.39-853 |
| **25** | 176.39-844 | 174.3-832 | 3021 010-040 (4.0) | 176.39-854 |
| **32** | 176.39-845 | 174.3-827 | 3021 010-050 (5.0) | 176.39-855 |

 A9

 A122

 A352

 G6

 A2



SANDVIK Coromant

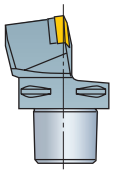
# Резцовые головки Coromant Capto®

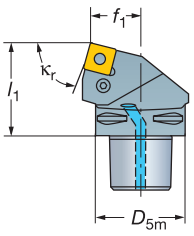
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

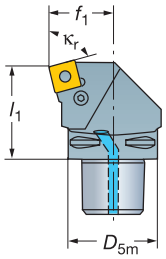
| Главный угол в плане: | PSRNR/L $\kappa_r$ 75° | PSKNR/L $\kappa_r$ 75° | PSDNN $\kappa_r$ 45° | PSSNR/L $\kappa_r$ 45° |
|---|---|---|---|---|

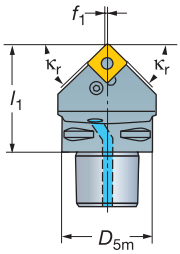


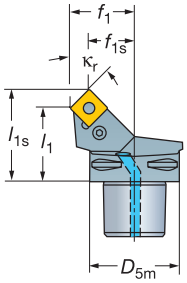
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA





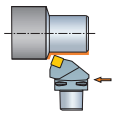
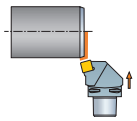
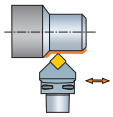
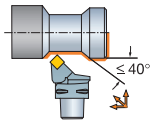




Нейтральное

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $f_1$ | f1s | $l_1$ | $l_{1s}$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 12 | C3-PSRNR/L-17040-12 | 32 | 17.0 | | 40.0 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | | C4-PSRNR/L-22050-12 | 40 | 22.0 | | 50.0 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | | C5-PSRNR/L-27060-12 | 50 | 27.0 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | | C6-PSRNR/L-35065-12 | 63 | 35.0 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | 15 | C5-PSRNR/L-27060-15 | 50 | 27.0 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 |
| | | | C6-PSRNR/L-35065-15 | 63 | 35.0 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 |
| | | 19 | C5-PSRNR/L-27060-19 | 50 | 27.0 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 |
| | | | C6-PSRNR/L-35065-19 | 63 | 35.0 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 |
| | | | C8-PSRNR/L-45080-19 | 80 | 45.0 | | 80.0 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 |
| | | 25 | C8-PSRNR/L-45080-25 | 80 | 45.0 | | 80.0 | | -6° | -6° | SNMG 25 07 24 |
| |  | 12 | C4-PSKNR/L-27050-12 | 40 | 27.0 | | 50.0 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | | C5-PSKNR/L-35060-12 | 50 | 35.0 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | | C6-PSKNR/L-45065-12 | 63 | 45.0 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | 15 | C5-PSKNR/L-35060-15 | 50 | 35.0 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 |
| | | | C6-PSKNR/L-45065-15 | 63 | 45.0 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 |
| | | 19 | C5-PSKNR/L-35060-19 | 50 | 35.0 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 |
| | | | C6-PSKNR/L-45065-19 | 63 | 45.0 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 |
| | | | C8-PSKNR/L-55080-19 | 80 | 55.0 | | 80.0 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 |
| | | 25 | C8-PSKNR/L-55080-25 | 80 | 55.0 | | 80.0 | | -6° | -6° | SNMG 25 07 24 |
| 45° |  | 12 | C4-PSDNN-00050-12 | 40 | 0.3 | | 50.0 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | | C5-PSDNN-00060-12 | 50 | 0.3 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | | C6-PSDNN-00065-12 | 63 | 0.3 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | 15 | C4-PSDNN-00050-15 | 40 | 0.5 | | 50.0 | | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 |
| | | | C5-PSDNN-00060-15 | 50 | 0.5 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 |
| | | | C6-PSDNN-00065-15 | 63 | 0.5 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 |
| | | 19 | C5-PSDNN-00060-19 | 50 | 0.5 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 |
| | | | C6-PSDNN-00065-19 | 63 | 0.5 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 |
| | | 25 | C6-PSDNN-00065-25 | 63 | 1.0 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNMG 25 07 24 |
| | | | C8-PSDNN-00080-25 | 80 | 1.0 | | 80.0 | | -6° | -6° | SNMG 25 07 24 |
| |  | 12 | C3-PSSNR/L-22032-12 | 32 | 22.0 | 13.7 | 32.0 | 40.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 |
| | | | C4-PSSNR/L-27042-12 | 40 | 27.0 | 18.7 | 42.0 | 50.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 |
| | | | C5-PSSNR/L-35052-12 | 50 | 35.0 | 26.7 | 52.0 | 60.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 |
| | | | C6-PSSNR/L-45056-12 | 63 | 45.0 | 36.7 | 56.0 | 64.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 |
| | | 15 | C6-PSSNR/L-45054-15 | 63 | 45.0 | 34.8 | 54.0 | 64.2 | -8° | 0° | SNMG 15 06 12 |
| | | 19 | C6-PSSNR/L-45052-19 | 63 | 45.0 | 32.5 | 52.0 | 64.5 | -8° | 0° | SNMG 19 06 12 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|
| **12** | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M |
| **15** | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-857 |
| **19** | 174.3-842M | 174.3-822M | 3021 010-040 (4.0) | 174.3-852M |
| **25** | 174.3-844M | 174.3-827 | 3021 010-050 (5.0) | 174.3-853M |

 A9
 A123
 A352
 G6
 A2

# Резцовые головки Coromant Capto®

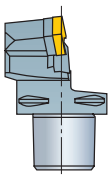
## T-Max P, прижим клин-прихватом сверху

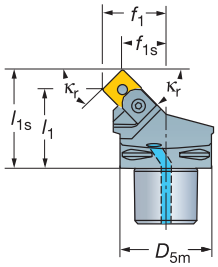
**MSSNR/L**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 45°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA



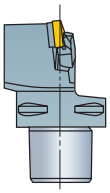


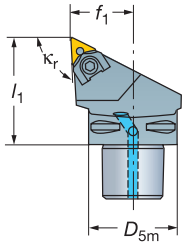

**MTJNR/L**

$\kappa_r$ 93°

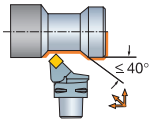


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



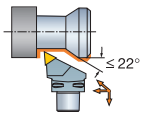



Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $f_1$ | f1s | $l_1$ | $l_{1s}$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45° |  | 25 | C8-MSSNR/L-55070-25 | 80 | 55.0 | 39.0 | 70.0 | 86.0 | -8° | 0° | SNMG 25 07 24 |



R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 16 | C3-MTJNR/L-22040-16 | 32 | 22.0 | 40.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | | C4-MTJNR/L-27050-16 | 40 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | | C5-MTJNR/L-35060-16 | 50 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | 22 | C4-MTJNR/L-27050-22 | 40 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| | | | C5-MTJNR/L-35060-22 | 50 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| | | | C6-MTJNR/L-45065-22 | 63 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| | | 27 | C6-MTJNR/L-45065-27 | 63 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | TNMG 27 06 12 |



1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Размер пластины △ | Узел клина | Ключ (мм) | Опорная пластина | Штифт | Винт | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **25** | | 181.38-826-1 | 3021 010-050 (5.0) | 181.38-852 | 181.38-842 | 3021 100-357 | 3021 010-040 (4.0) |
| | **16** | 170.38-820-1 | 174.1-863 (2.5) | 170.3-852 | 5313 021-02 | 3212 010-206 | 174.1-863 (2.5) |
| | **22** | 170.38-821-1 | 174.1-864 (3.0) | 170.3-855 | 181.38-840 | 3212 010-255 | 174.1-864 (3.0) |
| | **27** | 170.38-822-1 | 174.1-864 (3.0) | 170.3-854 | 5313 021-04 | 3212 100-307 | 3021 010-040 (4.0) |

A9 A127 A358 G6 A2



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки Coromant Capto®

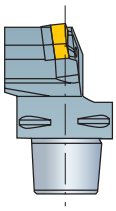
## T-Max P, прижим клин-прихватом сверху

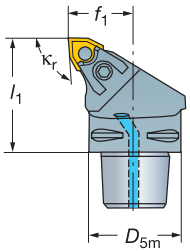
**MWLNR/L**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 95°

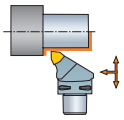


WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA






Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | C3-MWLNR/L-22040-06 | 32 | 22.0 | 40.0 | -6° | -6° | WNMG 06 04 08 |
| | | | C4-MWLNR/L-27050-06 | 40 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | WNMG 06 04 08 |
| | | 08 | C4-MWLNR/L-27050-08 | 40 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | WNMG 08 04 08 |
| | | | C5-MWLNR/L-35060-08 | 50 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | WNMG 08 04 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Узел клина | Ключ (мм) | Опорная пластина | Штифт | Винт | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **06** | 5431 125-011 | 170.3-860 (2.5) | 5322 331-06 | 5313 022-01 | 5512 030-03 | 170.3-864 (1.98) |
| **08** | 5431 125-021 | 174.1-864 (3.0) | 5322 331-07 | 5313 022-03 | 3212 010-255 | 174.1-864 (3.0) |

 A9
 A129
 A358
 G6
 A2

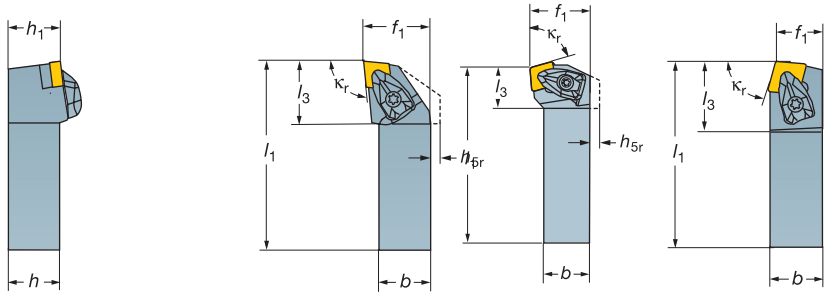
# Державки

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

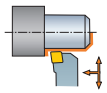
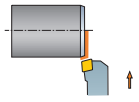


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Главный угол в плане: **DCLNR/L** $\kappa_r$ 95° **DCKNR/L** $\kappa_r$ 75° **DCBNR/L** $\kappa_r$ 75°




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | h5r | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 09 | **DCLNR/L 1616H 09** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 24.8 | -6° | -6° | CNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | | **DCLNR/L 2020K 09** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 24.8 | -6° | -6° | CNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | | **DCLNR/L 2525M 09** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 24.8 | -6° | -6° | CNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | 12 | **DCLNR/L 1616H 12** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 4.5 | 100.0 | 32.2 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DCLNR/L 2020K 12** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 32.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DCLNR/L 2525M 12** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DCLNR/L 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 32.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DCLNR/L 3232P 12** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 32.2 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DCLNR/L 4040S 12** | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 32.2 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | 16 | **DCLNR/L 2525M 16** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 39.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | **DCLNR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 39.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | **DCLNR/L 3232P 16** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 39.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | 19 | **DCLNR/L 2525M 19** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 1.0 | 150.0 | 43.7 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | **DCLNR/L 3225P 19** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 1.0 | 170.0 | 43.7 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | **DCLNR/L 3232P 19** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 43.2 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | **DCLNR/L 4040S 19** | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 43.4 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | 25 | **DCLNR/L 4040S 25** | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 53.2 | -6° | -6° | CNMG 25 09 24 | 9.5 |
| | | | **DCLNR/L 5050T 25** | 50.0 | 60.0 | 50.0 | 50.0 | | 300.0 | 53.2 | -6° | -6° | CNMG 25 09 24 | 9.5 |
| 75° |  | 12 | **DCKNR/L 2020K 12** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 4.5 | 125.0 | 21.2 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DCKNR/L 2525M 12** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 21.1 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DCKNR/L 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 21.1 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | 16 | **DCKNR/L 3232P 16** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 26.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | **DCKNR/L 4040S 16** | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 23.1 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| |  | 12 | **DCBNR/L 2020K 12** | 20.0 | 17.0 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 34.2 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DCBNR/L 2525M 12** | 25.0 | 22.0 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 34.6 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DCBNR/L 3225P 12** | 25.0 | 22.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 34.6 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DCBNR/L 3232P 12** | 32.0 | 27.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 34.2 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DCBNR/L 4040S 12** | 40.0 | 35.0 | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 34.8 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | 16 | **DCBNR/L 2525M 16** | 25.0 | 22.0 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 41.5 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | **DCBNR/L 3225P 16** | 25.0 | 22.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 32.0 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | **DCBNR/L 3232P 16** | 32.0 | 27.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 41.6 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | | **DCBNR/L 4040S 16** | 40.0 | 35.0 | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 42.3 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | 19 | **DCBNR/L 3232P 19** | 32.0 | 27.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 46.1 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | **DCBNR/L 4040S 19** | 40.0 | 35.0 | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 46.7 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 | 6.4 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Размер хвостовика | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **09** | 1616 - 2525 | 5513 020-04 | 5322 236-04 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5680 051-03 (9IP) |
| **12** | 1616 | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-01 (15IP) |
| **12** | 2020 - 4040 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-01 (15IP) |
| **16** | 2525 - 4040 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031[1] | 5680 043-14 (20IP) |
| **19** | 2525 - 4040 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5680 043-14 (20IP) |
| **25** | 4040 - 5050 | 5513 020-08 | 5322 234-05 | 5680 043-15 (25IP) | 5412 028-051 | 5680 043-15 (25IP) |

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A351.

 A19
 A95
 A346
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

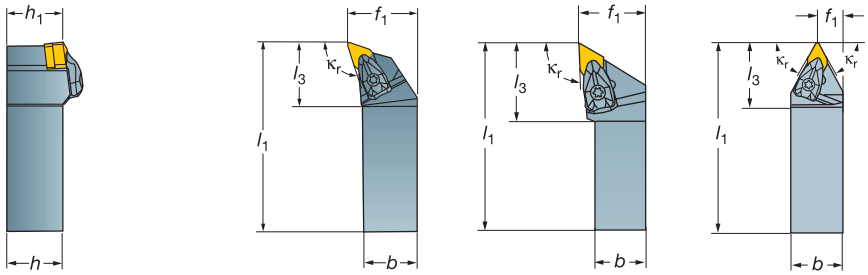
# Державки

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

| Главный угол в плане: | DDHNR/L $\kappa_r$ 107.5° | DDJNR/L $\kappa_r$ 93° | DDNNN $\kappa_r$ 62.5° |
|---|---|---|---|

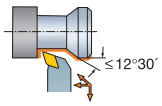
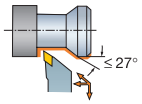
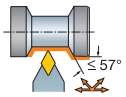


DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA




Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107.5° |  ≤12°30′ | 15 | **DDHNR/L 2020K 15** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 36.1 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | **DDHNR/L 2525M 15** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 36.1 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | **DDHNR/L 3225P 15** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 36.1 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | **DDHNR/L 3232P 15** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 36.1 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| 93° |  ≤27° | 11 | **DDJNR/L 1616H 11** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 30.1 | -6° | -7° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | | **DDJNR/L 2020K 11** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 30.2 | -6° | -7° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | | **DDJNR/L 2525M 11** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 30.2 | -6° | -7° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | | **DDJNR/L 3225P 11** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 30.2 | -6° | -7° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | | **DDJNR/L 3232P 11** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 30.1 | -6° | -7° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | 15 | **DDJNR/L 2020K 15** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 39.4 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | **DDJNR/L 2525M 15** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 39.4 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | **DDJNR/L 3225P 15** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 39.4 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | **DDJNR/L 3232P 15** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 39.4 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | **DDJNR/L 4040S 15** | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 39.6 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| 62.5° |  ≤57° | 11 | **DDNNN 2020K 11** | 20.0 | 10.5 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 31.2 | -5° | -9° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | | **DDNNN 2525M 11** | 25.0 | 13.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 31.2 | -5° | -9° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | 15 | **DDNNN 2525M 15** | 25.0 | 13.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 40.8 | -5° | -9° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | **DDNNN 3225P 15** | 25.0 | 13.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.8 | -5° | -9° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | **DDNNN 3232P 15** | 32.0 | 16.5 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.8 | -5° | -9° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | **DDNNN 4040S 15** | 40.0 | 20.5 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 40.8 | -5° | -9° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|
| **11** | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5680 051-03 (9IP) |
| **15** | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1)] | 5680 049-01 (15IP) |

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A351.

 A9
 A96
 A346
 G6
 A2

# Державки

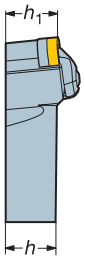
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

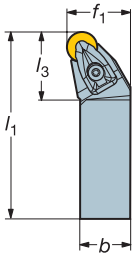
без задних углов

**DRSNR/L**

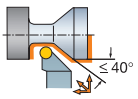


RNMG
RNGA




Показано правое исполнение

| Основная область применения | ISO | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | **DRSNR/L 2020K 09** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 24.4 | -6° | -6° | RNMG 09 03 00 | 1.7 |
| | 12 | **DRSNR/L 2525M 12** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 31.6 | -6° | -6° | RNMG 12 04 00 | 3.9 |
| | 15 | **DRSNR/L 3225P 15** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 38.5 | -6° | -6° | RNMG 15 06 00 | 6.4 |
| | 19 | **DRSNR/L 3232P 19** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 42.6 | -6° | -6° | RNMG 19 06 00 | 6.4 |
| | 25 | **DRSNR/L 4040S 25** | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 50.5 | -6° | -6° | RNMG 25 09 00 | 9.5 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины ISO | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|
| **09** | 5513 020-04 | 5322 156-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5680 051-03 (9IP) |
| **12** | 5513 020-02 | 5322 155-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5680 049-01 (15IP) |
| **15** | 5513 020-07 | 5322 155-04 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031 | 5680 043-14 (20IP) |
| **19** | 5513 020-07 | 5322 155-06 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5680 043-14 (20IP) |
| **25** | 5513 020-08 | 5322 155-07 | 5680 043-15 (25IP) | 5412 028-051 | 5680 043-15 (25IP) |

 A9
 A97
 A346
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

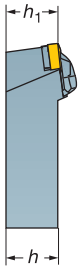
# Державки

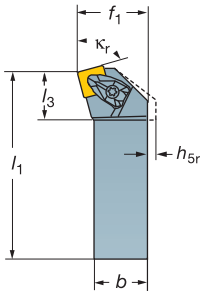
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

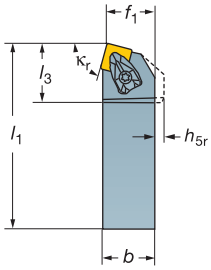
Главный угол в плане: **DSKNR/L** $\kappa_r$ 75° **DSBNR/L** $\kappa_r$ 75° **DSSNR/L** $\kappa_r$ 45°

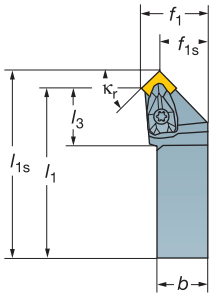


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

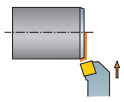
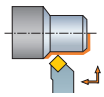



Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | f1s | $h$ | $h_1$ | h5r | $l_1$ | $l_3$ | $l_{1s}$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 09 | **DSKNR/L 2020K 09** | 20.0 | 25.0 | | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 18.2 | | -6° | -6° | SNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | 12 | **DSKNR/L 2020K 12** | 20.0 | 25.0 | | 20.0 | 20.0 | 4.5 | 125.0 | 23.6 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DSKNR/L 2525M 12** | 25.0 | 32.0 | | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 23.6 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DSKNR/L 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 23.5 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | 15 | **DSKNR/L 3232P 15** | 32.0 | 40.0 | | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 28.9 | | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | 19 | **DSKNR/L 3232P 19** | 32.0 | 40.0 | | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 32.1 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | **DSKNR/L 4040S 19** | 40.0 | 50.0 | | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 29.6 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | 25 | **DSKNR/L 5050T 25** | 50.0 | 60.0 | | 50.0 | 50.0 | | 300.0 | 35.2 | | -6° | -6° | SNMG 25 07 24 | 9.5 |
| |  | 09 | **DSBNR/L 1616H 09** | 16.0 | 13.0 | | 16.0 | 16.0 | 1.0 | 100.0 | 26.7 | | -6° | -6° | SNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | | **DSBNR/L 2020K 09** | 20.0 | 17.0 | | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 26.7 | | -6° | -6° | SNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | | **DSBNR/L 2525M 09** | 25.0 | 22.0 | | 25.0 | 25.0 | 2.5 | 150.0 | 26.7 | | -6° | -6° | SNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | 12 | **DSBNR/L 2020K 12** | 20.0 | 17.0 | | 20.0 | 20.0 | 2.5 | 125.0 | 34.2 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DSBNR/L 2525M 12** | 25.0 | 22.0 | | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 34.3 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DSBNR/L 3225P 12** | 25.0 | 22.0 | | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 34.3 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DSBNR/L 3232P 12** | 32.0 | 27.0 | | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 34.2 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DSBNR/L 4040S 12** | 40.0 | 35.0 | | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 34.5 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | 15 | **DSBNR/L 2525M 15** | 25.0 | 22.0 | | 25.0 | 25.0 | 2.0 | 150.0 | 41.6 | | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | | **DSBNR/L 3225P 15** | 25.0 | 22.0 | | 32.0 | 32.0 | 2.0 | 170.0 | 41.7 | | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | | **DSBNR/L 3232P 15** | 32.0 | 27.0 | | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 41.5 | | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | 19 | **DSBNR/L 3232P 19** | 32.0 | 27.0 | | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 46.4 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | **DSBNR/L 4040S 19** | 40.0 | 35.0 | | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 46.5 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | 25 | **DSBNR/L 4040S 25** | 40.0 | 35.0 | | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 56.6 | | -6° | -6° | SNMG 25 07 24 | 9.5 |
| | | | **DSBNR/L 5050T 25** | 50.0 | 43.0 | | 50.0 | 50.0 | | 300.0 | 56.6 | | -6° | -6° | SNMG 25 07 24 | 9.5 |
| 45° |  | 09 | **DSSNR/L 1616H 09** | 16.0 | 20.0 | 13.9 | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 21.3 | 106.1 | -8° | 0° | SNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | | **DSSNR/L 2020K 09** | 20.0 | 25.0 | 18.9 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.3 | 131.1 | -8° | 0° | SNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | | **DSSNR/L 2525M 09** | 25.0 | 32.0 | 25.9 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 21.3 | 156.1 | -8° | 0° | SNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | 12 | **DSSNR/L 2020K 12** | 20.0 | 25.0 | 16.7 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 27.5 | 133.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DSSNR/L 2525M 12** | 25.0 | 32.0 | 23.7 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 27.5 | 158.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DSSNR/L 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 23.7 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 28.8 | 178.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **DSSNR/L 3232P 12** | 32.0 | 40.0 | 31.7 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 27.4 | 178.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | 15 | **DSSNR/L 2525M 15** | 25.0 | 32.0 | 21.8 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | 160.2 | -8° | 0° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | | **DSSNR/L 3225P 15** | 25.0 | 32.0 | 21.8 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 34.9 | 180.2 | -8° | 0° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | | **DSSNR/L 3232P 15** | 32.0 | 40.0 | 29.8 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 34.9 | 180.2 | -8° | 0° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | | 19 | **DSSNR/L 3232P 19** | 32.0 | 40.0 | 27.5 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 37.0 | 182.5 | -8° | 0° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | | **DSSNR/L 4040S 19** | 40.0 | 50.0 | 37.5 | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 37.7 | 262.5 | -8° | 0° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | 25 | **DSSNR/L 4040S 25** | 40.0 | 50.0 | 34.0 | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 41.1 | 266.0 | -8° | 0° | SNMG 25 07 24 | 9.5 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|
| **09** | 5513 020-04 | 5322 426-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5680 051-03 (9IP) |
| **12** | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-01 (15IP) |
| **15** | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031[1] | 5680 043-14 (20IP) |
| **19** | 5513 020-07 | 5322 425-04 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5680 043-14 (20IP) |
| **25** | 5513 020-08 | 5322 425-07 | 5680 043-15 (25IP) | 5412 028-051 | 5680 043-15 (25IP) |

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A351.

 A9
 A98
 A346
 G6
 A2

# Державки

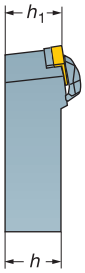
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

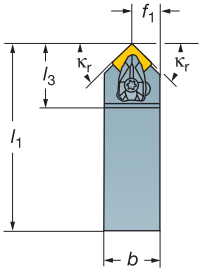
**DSDNN**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 45°

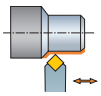


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA




Показано нейтральное исполнение

| $\kappa_r$ Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45°  | 09 | **DSDNN 1616H 09** | 16.0 | 8.3 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 28.1 | -6° | -6° | SNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | 12 | **DSDNN 2020K 12** | 20.0 | 10.3 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 36.5 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | **DSDNN 2525M 12** | 25.0 | 12.8 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 36.5 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | **DSDNN 3225P 12** | 25.0 | 12.8 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 36.5 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | **DSDNN 3232P 12** | 32.0 | 16.3 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 36.8 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | 15 | **DSDNN 2525M 15** | 25.0 | 12.8 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 44.8 | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |
| | 19 | **DSDNN 3225P 19** | 25.0 | 13.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 49.5 | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | | **DSDNN 3232P 19** | 32.0 | 16.5 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 49.5 | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 | 6.4 |
| | 25 | **DSDNN 4040S 25** | 40.0 | 21.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 57.2 | -6° | -6° | SNMG 25 07 24 | 9.5 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|
| **09** | 5513 020-04 | 5322 426-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5680 051-03 (9IP) |
| **12** | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-01 (15IP) |
| **15** | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031[1] | 5680 043-14 (20IP) |
| **19** | 5513 020-07 | 5322 425-04 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5680 043-14 (20IP) |
| **25** | 5513 020-08 | 5322 425-07 | 5680 043-15 (25IP) | 5412 028-051 | 5680 043-15 (25IP) |

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A351.

 A9
 A98
 A346
 G6
 A2

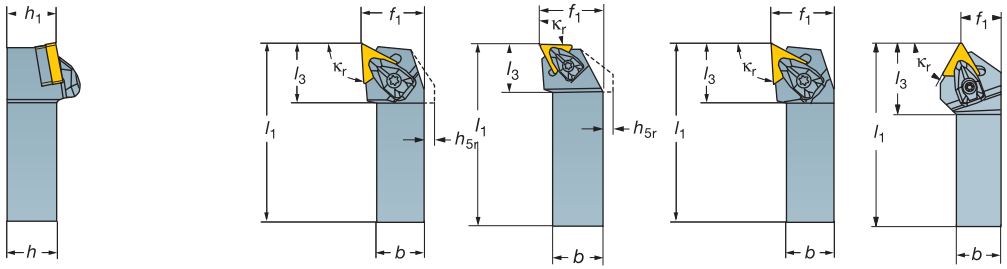
# Державки

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

| Главный угол в плане: | DTJNR/L<br>$\kappa_r$ 93° | DTFNR/L<br>$\kappa_r$ 91° | DTGNR/L<br>$\kappa_r$ 91° | DTTNR/L<br>$\kappa_r$ 60° |
|---|---|---|---|---|



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | h5r | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° | | 16 | DTJNR/L 1616H 16 | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 1.0 | 100.0 | 24.9 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | DTJNR/L 2020K 16 | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 24.9 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | DTJNR/L 2525M 16 | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 24.9 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | DTJNR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 25.3 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | 22 | DTJNR/L 2525M 22 | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.6 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | DTJNR/L 3225P 22 | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 32.6 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | DTJNR/L 3232P 22 | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 32.6 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | 27 | DTJNR/L 3232P 27 | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 49.8 | -6° | -6° | TNMG 27 06 12 | 6.4 |
| | | | DTJNR/L 4040S 27 | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 38.4 | -6° | -6° | TNMG 27 06 12 | 6.4 |
| 91° | | 16 | DTFNR/L 1616H 16 | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 2.0 | 100.0 | 24.0 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | DTFNR/L 2020K 16 | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 23.6 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | DTFNR/L 2525M 16 | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 23.6 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | DTFNR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 24.1 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | 22 | DTFNR/L 2525M 22 | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 30.5 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | DTFNR/L 3225P 22 | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 31.1 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | DTFNR/L 3232P 22 | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 31.1 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | 27 | DTFNR/L 3232P 27 | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 38.1 | -6° | -6° | TNMG 27 06 12 | 6.4 |
| | | | DTFNR/L 4040S 27 | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 37.4 | -6° | -6° | TNMG 27 06 12 | 6.4 |
| | | 33 | DTFNR/L 4040S 33 | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 41.4 | -6° | -6° | TNMG 33 07 12 | 6.4 |
| | | 16 | DTGNR/L 1616H 16 | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 25.4 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | DTGNR/L 2020K 16 | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 25.4 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | DTGNR/L 2525M 16 | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 24.6 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | DTGNR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 25.3 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | 22 | DTGNR/L 2525M 22 | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.1 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | DTGNR/L 3225P 22 | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 33.1 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | DTGNR/L 3232P 22 | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 33.1 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | 27 | DTGNR/L 3232P 27 | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 40.6 | -6° | -6° | TNMG 27 06 12 | 6.4 |
| | | | DTGNR/L 4040S 27 | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | | 250.0 | 39.3 | -6° | -6° | TNMG 27 06 12 | 6.4 |
| 60° | | 16 | DTTNR/L 1616H 16 | 16.0 | 13.0 | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 30.3 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | DTTNR/L 2020K 16 | 20.0 | 17.0 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 30.2 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | 22 | DTTNR/L 2525M 22 | 25.0 | 22.0 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 39.6 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | DTTNR/L 3225P 22 | 25.0 | 22.0 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 39.6 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Размер хвостовика | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **16** | 1616 | 5513 020-04 | 5322 316-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5680 051-03 (9IP) |
| **16** | 2020 - 3225 | 5513 020-04 | 5322 315-02 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5680 051-03 (9IP) |
| **22** | 2525 - 3232 | 5513 020-02 | 5322 315-04 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-01 (15IP) |
| **27** | 3232 - 4040 | 5513 020-07 | 5322 315-05 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031[1] | 5680 043-14 (20IP) |
| **33** | 4040 | 5513 020-07 | 5322 315-06 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5680 043-14 (20IP) |

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A351.


A9

A100

A346

G6

A2

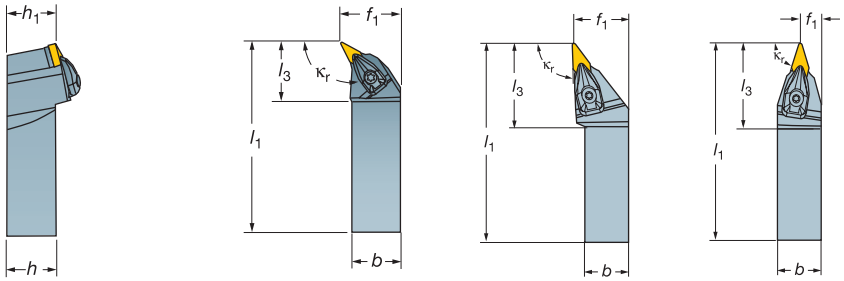
# Державки

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости



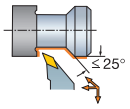
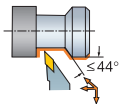
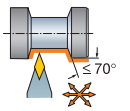
VNMG
VNGP

| Главный угол в плане: | **DVPNR/L** $\kappa_r$ 117.5° | **DVJNR/L** $\kappa_r$ 93° | **DVVNN** $\kappa_r$ 72.5° |
|---|---|---|---|




Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 117.5° |  | 16 | **DVPNR/L 2525M 16** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 39.2 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **DVPNR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 39.2 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **DVPNR/L 3232P 16** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 39.2 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **DVPNR/L 4040S 16** | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 39.2 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| 93° |  | 16 | **DVJNR/L 2020K 16** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 46.6 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **DVJNR/L 2525M 16** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 46.6 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **DVJNR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 46.6 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **DVJNR/L 3232P 16** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 46.6 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **DVJNR/L 4040S 16** | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 46.6 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| 72.5° |  | 16 | **DVVNN 2020K 16** | 20.0 | 10.6 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 47.8 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **DVVNN 2525M 16** | 25.0 | 13.1 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 47.8 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **DVVNN 3225P 16** | 25.0 | 13.1 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 47.8 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **DVVNN 3232P 16** | 32.0 | 16.6 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 47.8 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **DVVNN 4040S 16** | 40.0 | 20.6 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 47.8 | -4° | -13° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| **Размер пластины** | **Винт опорной пластины** | **Опорная пластина** | **Ключ (Torx Plus)** | **Узел крепления** | **Ключ (Torx Plus)** |
|---|---|---|---|---|---|
| **16** | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-061 | 5680 049-01 (15IP) |

 A9
 A101
 A346
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

# Державки

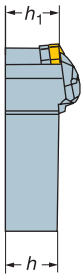
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

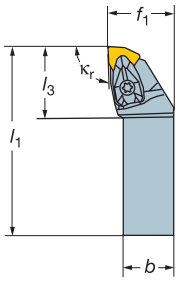
**DWLNR/L**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 95°

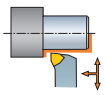


WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | **DWLNR/L 1616H 06** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 26.4 | -6° | -6° | WNMG 06 04 08 | 1.7 |
| | | | **DWLNR/L 2020K 06** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 27.1 | -6° | -6° | WNMG 06 04 08 | 1.7 |
| | | | **DWLNR/L 2525M 06** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 27.1 | -6° | -6° | WNMG 06 04 08 | 1.7 |
| | | | **DWLNR/L 3225P 06** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 27.1 | -6° | -6° | WNMG 06 04 08 | 1.7 |
| | | 08 | **DWLNR/L 2020K 08** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 34.3 | -6° | -6° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |
| | | | **DWLNR/L 2525M 08** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 35.0 | -6° | -6° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |
| | | | **DWLNR/L 3225P 08** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 35.0 | -6° | -6° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |
| | | | **DWLNR/L 3232P 08** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 34.3 | -6° | -6° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |
| | | | **DWLNR/L 4040S 08** | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 35.0 | -6° | -6° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|
| **06** | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5680 051-03 (9IP) |
| **08** | 5513 020-02 | 5322 331-12 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1)] | 5680 049-01 (15IP) |

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A351.

 A9
 A113
 A346
 G6
 A2

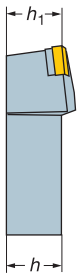
# Державки

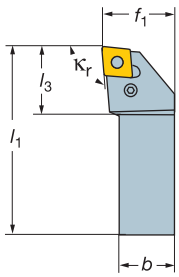
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

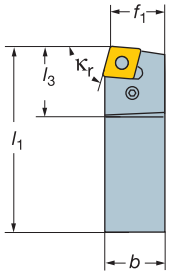
| | PCLNR/L | PCBNR/L |
|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 75° |



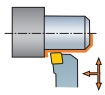
CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 09 | **PCLNR/L 1616H 09** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 25.0 | -6° | -6° | CNMG 09 03 08 |
| | | | **PCLNR/L 2020K 09** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 27.0 | -6° | -6° | CNMG 09 03 08 |
| | | | **PCLNR/L 2525M 09** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 27.0 | -6° | -6° | CNMG 09 03 08 |
| | | 12 | **PCLNR/L 1616H 12-M** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 26.1 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 |
| | | | **PCLNR/L 2020K 12** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 29.4 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 |
| | | | **PCLNR/L 2525M 12** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 30.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 |
| | | | **PCLNR/L 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 30.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 |
| | | 16 | **PCLNR/L 2525M 16** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.6 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 |
| | | | **PCLNR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.6 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 |
| | | | **PCLNR/L 3232P 16** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.6 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 |
| | | 19 | **PCLNR/L 2525M 19** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 38.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 |
| | | | **PCLNR/L 3225P 19** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 38.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 |
| | | | **PCLNR/L 3232P 19** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 38.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 |
| | | | **PCLNR/L 4040S 19** | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 37.0 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 |
| | | 25 | **PCLNR/L 4040S 25** | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 47.0 | -6° | -6° | CNMG 25 09 24 |
| | | | **PCLNR/L 5050T 25** | 50.0 | 60.0 | 50.0 | 50.0 | 300.0 | 47.0 | -6° | -6° | CNMG 25 09 24 |
| 75° |  | 12 | **PCBNR/L 2525M 12** | 25.0 | 22.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 29.0 | -6° | -6° | CNMG 12 04 08 |
| | | 16 | **PCBNR/L 2525M 16** | 25.0 | 22.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 31.7 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 |
| | | | **PCBNR/L 3225P 16** | 25.0 | 22.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 31.7 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 |
| | | | **PCBNR/L 3232P 16** | 32.0 | 27.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 31.7 | -6° | -6° | CNMG 16 06 12 |
| | | 19 | **PCBNR/L 3232P 19** | 32.0 | 27.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 37.9 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 |
| | | | **PCBNR/L 4040S 19** | 40.0 | 35.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 37.2 | -6° | -6° | CNMG 19 06 12 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|
| **09** | 174.3-840M | 174.3-820M | 170.3-860 (2.5) | 5322 230-02 |
| **12-M** | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M |
| **12** | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M |
| **16** | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-852 |
| **19** | 174.3-842M | 174.3-822M | 3021 010-040 (4.0) | 171.31-851M |
| **25** | 174.3-844M | 174.3-827 | 3021 010-050 (5.0) | 5322 230-01 |

 A19
 A107
 A352
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

# Державки

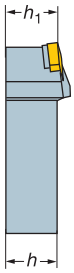
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

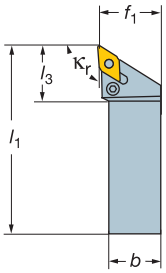
**PDJNR/L**
**R/L 171.35**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 93°

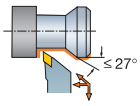


DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 11 | **PDJNR/L 1616H 11** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 30.0 | -6° | -7° | DNMG 11 04 08 |
| | | | **PDJNR/L 2020K 11** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 30.0 | -6° | -7° | DNMG 11 04 08 |
| | | | **PDJNR/L 2525M 11** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 30.0 | -6° | -7° | DNMG 11 04 08 |
| | | | **PDJNR/L 3225P 11** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 30.0 | -6° | -7° | DNMG 11 04 08 |
| | | 15 | **PDJNR/L 2020K 15** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 34.7 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 |
| | | | **PDJNR/L 2525M 15** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.7 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 |
| | | | **PDJNR/L 3225P 15** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 34.7 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 |
| | | | **PDJNR/L 3232P 15** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 34.7 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 |
| | | | **R/L171.35-4025-15** | 25.0 | 28.7 | 40.0 | 40.0 | 200.0 | 38.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 |
| | | | **R/L171.35-5032-15** | 32.0 | 35.0 | 50.0 | 50.0 | 225.0 | 38.0 | -6° | -7° | DNMG 15 06 08 |



1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|
| **11** | 5432 001-01 | 174.3-820M | 174.1-863 (2.5) | 5322 255-01 |
| **15** | 174.3-847M | 174.3-830 | 174.1-864 (3.0) | 171.35-851M |

 A9
 A352
 G6
 A2

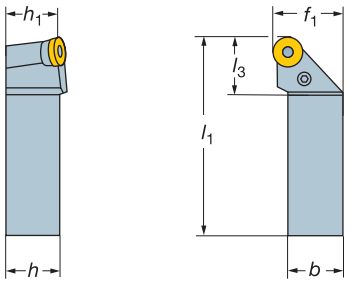
# Державки

## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

**PRGNR/L** без задних углов



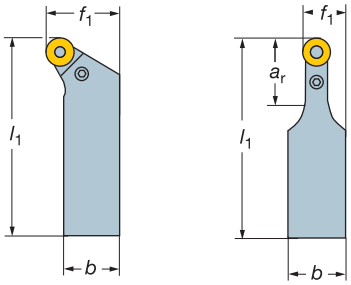
RNMG
RNGA




**PRGCR/L** с задними углами



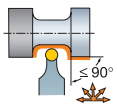
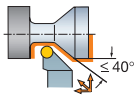
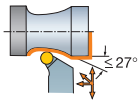
RCMX
RCMT




**N 176.39**

Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $a_r$ | b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 10 | **N176.39-2020-10** | 25 | 20.0 | 15.0 | 20.0 | 20.0 | 150.0 | | 0° | 0° | RCMX 10 03 00 |
| | 12 | **N176.39-2525-12** | 28 | 25.0 | 18.5 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | | 0° | 0° | RCMX 12 04 00 |
| | | **N176.39-3225-12** | 28 | 25.0 | 18.5 | 32.0 | 32.0 | 180.0 | | 0° | 0° | RCMX 12 04 00 |
| | 16 | **N176.39-3225-16** | 35 | 25.0 | 20.5 | 32.0 | 32.0 | 180.0 | | 0° | 0° | RCMX 16 06 00 |
| | 20 | **N176.39-3232-20** | 40 | 32.0 | 26.0 | 32.0 | 32.0 | 180.0 | | 0° | 0° | RCMX 20 06 00 |
| | 25 | **N176.39-4040-25** | 50 | 40.0 | 32.5 | 40.0 | 40.0 | 300.0 | | 0° | 0° | RCMX 25 07 00 |
| | 32 | **N176.39-5050-32** | 55 | 50.0 | 41.0 | 50.0 | 50.0 | 350.0 | | 0° | 0° | RCMX 32 09 00 |
|  | 09 | **PRGNR/L 2020K 09** | | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.8 | -6° | -6° | RNMG 09 03 00 |
| | 12 | **PRGNR/L 2525M 12** | | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 27.2 | -6° | -6° | RNMG 12 04 00 |
| | 15 | **PRGNR/L 3225P 15** | | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.2 | -6° | -6° | RNMG 15 06 00 |
| | 19 | **PRGNR/L 3232P 19** | | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 38.0 | -6° | -6° | RNMG 19 06 00 |
| | 25 | **PRGNR/L 4040S 25** | | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 41.9 | -6° | -6° | RNMG 25 09 00 |
|  | 10 | **PRGCR/L 2020K 10** | | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | | 0° | 0° | RCMX 10 03 00 |
| | 12 | **PRGCR/L 2020K 12** | | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | | 0° | 0° | RCMX 12 04 00 |
| | 10 | **PRGCR/L 2525M 10** | | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | | 0° | 0° | RCMX 10 03 00 |
| | 12 | **PRGCR/L 2525M 12** | | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | | 0° | 0° | RCMX 12 04 00 |
| | 16 | **PRGCR/L 2525M 16** | | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | | 0° | 0° | RCMX 16 06 00 |
| | 12 | **PRGCR/L 3225P 12** | | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | | 0° | 0° | RCMX 12 04 00 |
| | 16 | **PRGCR/L 3225P 16** | | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | | 0° | 0° | RCMX 16 06 00 |
| | 20 | **PRGCR/L 3232P 20** | | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | | 0° | 0° | RCMX 20 06 00 |
| | 25 | **PRGCR/L 4040S 25** | | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | | 0° | 0° | RCMX 25 07 00 |
| | 32 | **PRGCR/L 5050T 32** | | 50.0 | 63.0 | 50.0 | 50.0 | 300.0 | | 0° | 0° | RCMX 32 09 00 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины без задних углов | Размер пластины с задними углами | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|---|
| **09** | | 174.3-840M | 174.3-820M | 170.3-860 (2.5) | 176.3-850 |
| **12** | | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 176.3-851M |
| **15** | | 174.3-843M | 174.3-825 | 174.1-864 (3.0) | 176.3-854M |
| **19** | | 174.3-842M | 174.3-822M | 3021 010-040 (4.0) | 176.3-852M |
| **25** | | 174.3-844M | 174.3-827 | 3021 010-050 (5.0) | 176.3-853M |
| | **10** | 176.39-840 | 174.3-834 | 170.3-864 (1.98) | 176.39-850 |
| | **12** | 5432 005-01 | 174.3-820M | 170.3-860 (2.5) | 176.39-851 |
| | **16** | 176.39-842 | 174.3-833 | 170.3-860 (2.5) | 176.39-852 |
| | **20** | 176.39-843 | 174.3-825 | 174.1-864 (3.0) | 176.39-853 |
| | **25** | 176.39-844 | 174.3-832 | 3021 010-040 (4.0) | 176.39-854 |
| | **32** | 176.39-845 | 174.3-827 | 3021 010-050 (5.0) | 176.39-855 |

 A9
 A108
 A352
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

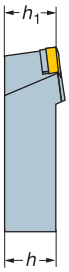
# Державки

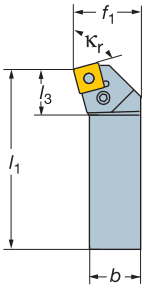
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

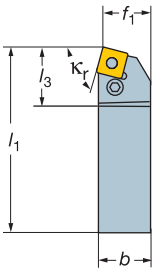
| | PSKNR/L | PSRNR/L<br>PSBNR/L |
|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 75° |



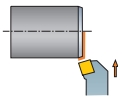
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 09 | **PSKNR/L 1616H 09** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 16.5 | -6° | -6° | SNMG 09 03 08 |
| | | | **PSKNR/L 2020K 09** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 17.4 | -6° | -6° | SNMG 09 03 08 |
| | | 12 | **PSKNR/L 2020K 12** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 22.7 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **PSKNR/L 2525M 12** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.7 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **PSKNR/L 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 22.7 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | 15 | **PSKNR/L 2525M 15** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 28.2 | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 |
| | | 19 | **PSKNR/L 3232P 19** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 37.5 | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 |
| | | | **PSKNR/L 4040S 19** | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 32.9 | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 |
| | | 25 | **PSKNR/L 5050T 25** | 50.0 | 60.0 | 50.0 | 50.0 | 300.0 | 37.5 | -6° | -6° | SNMG 25 07 24 |
| |  | 09 | **PSBNR/L 1616H 09** | 16.0 | 13.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.8 | -6° | -6° | SNMG 09 03 08 |
| | | | **PSRNR/L 1212F 09** | 12.0 | 13.0 | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 21.0 | -6° | -6° | SNMG 09 03 08 |
| | | 12 | **PSBNR/L 2020K 12** | 20.0 | 17.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 27.5 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **PSBNR/L 2525M 12** | 25.0 | 22.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 27.5 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **PSBNR/L 3225P 12** | 25.0 | 22.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 27.5 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | 15 | **PSBNR/L 2525M 15** | 25.0 | 22.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 |
| | | | **PSBNR/L 3225P 15** | 25.0 | 22.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 |
| | | | **PSBNR/L 3232P 15** | 32.0 | 27.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | -6° | -6° | SNMG 15 06 12 |
| | | 19 | **PSBNR/L 3232P 19** | 32.0 | 27.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 39.2 | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 |
| | | | **PSBNR/L 4040S 19** | 40.0 | 35.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 41.5 | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 |
| | | 25 | **PSBNR/L 4040S 25** | 40.0 | 35.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 47.5 | -6° | -6° | SNMG 25 07 24 |
| | | | **PSBNR/L 5050T 25** | 50.0 | 43.0 | 50.0 | 50.0 | 300.0 | 47.5 | -6° | -6° | SNMG 25 07 24 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|
| **09**[1)] | 174.3-840-1 | 174.3-829 | 174.1-870 (1.98) | - |
| **09** | 174.3-840M | 174.3-820M | 170.3-860 (2.5) | 174.3-850 |
| **12** | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M |
| **15** | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-857 |
| **19** | 174.3-842M | 174.3-822M | 3021 010-040 (4.0) | 174.3-852M |
| **25** | 174.3-844M | 174.3-827 | 3021 010-050 (5.0) | 174.3-853M |

1) Только для PSRNR/L 1212F09.

 A9
 A108
 A352
 G6
 A2

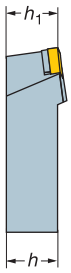
# Державки

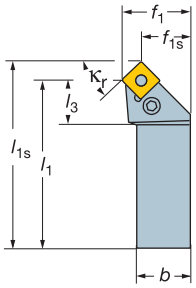
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие



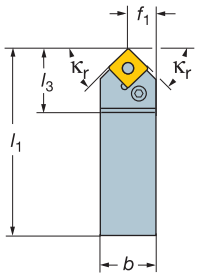
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Главный угол в плане: **PSSNR/L** $\kappa_r$ 45°



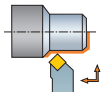
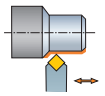




**PSDNN** $\kappa_r$ 45°




Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | f1s | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $l_{1s}$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45° |  | 09 | **PSSNR/L 1616H 09** | 16.0 | 20.0 | 13.9 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 22.0 | 106.1 | -8° | 0° | SNMG 09 03 08 |
| | | | **PSSNR/L 2020K 09** | 20.0 | 25.0 | 18.9 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.9 | 131.1 | -8° | 0° | SNMG 09 03 08 |
| | | | **PSSNR/L 2525M 09** | 25.0 | 32.0 | 25.9 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 23.0 | 156.1 | -8° | 0° | SNMG 09 03 08 |
| | | 12 | **PSSNR/L 2020K 12** | 20.0 | 25.0 | 16.7 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 29.3 | 133.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **PSSNR/L 2525M 12** | 25.0 | 32.0 | 23.7 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 29.3 | 158.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **PSSNR/L 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 23.7 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 29.3 | 178.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 |
| | | 15 | **PSSNR/L 2525M 15** | 25.0 | 32.0 | 21.8 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.0 | 160.2 | -8° | 0° | SNMG 15 06 12 |
| | | | **PSSNR/L 3225P 15** | 25.0 | 32.0 | 21.8 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 34.0 | 180.2 | -8° | 0° | SNMG 15 06 12 |
| | | | **PSSNR/L 3232P 15** | 32.0 | 40.0 | 29.8 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 34.0 | 180.2 | -8° | 0° | SNMG 15 06 12 |
| | | 19 | **PSSNR/L 3232P 19** | 32.0 | 40.0 | 27.5 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 41.3 | 182.5 | -8° | 0° | SNMG 19 06 12 |
| | | | **PSSNR/L 4040S 19** | 40.0 | 50.0 | 37.5 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 41.5 | 262.5 | -8° | 0° | SNMG 19 06 12 |
| | | 25 | **PSSNR/L 4040S 25** | 40.0 | 50.0 | 34.4 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 48.8 | 266.0 | -8° | 0° | SNMG 25 07 24 |
| |  | 09 | **PSDNN 1010E 09** | 10.0 | 5.3 | | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 20.0 | | -6° | -6° | SNMG 09 03 08 |
| | | | **PSDNN 1212F 09** | 12.0 | 6.3 | | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 20.0 | | -6° | -6° | SNMG 09 03 08 |
| | | | **PSDNN 1616H 09** | 16.0 | 8.3 | | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 21.0 | | -6° | -6° | SNMG 09 03 08 |
| | | 12 | **PSDNN 2020K 12** | 20.0 | 10.3 | | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 27.6 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **PSDNN 2525M 12** | 25.0 | 12.8 | | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 27.6 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **PSDNN 3225P 12** | 25.0 | 12.8 | | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 27.6 | | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | 19 | **PSDNN 3225P 19** | 25.0 | 13.0 | | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.4 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 |
| | | | **PSDNN 3232P 19** | 32.0 | 16.3 | | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.4 | | -6° | -6° | SNMG 19 06 12 |
| | | 25 | **PSDNN 4040S 25** | 40.0 | 21.0 | | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 48.8 | | -6° | -6° | SNMG 25 07 24 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

## Основные комплектующие

| **Размер пластины** □ | b | **Рычаг** | **Винт** | **Ключ (мм)** | **Опорная пластина** |
|---|---|---|---|---|---|
| 09 | 10-12 | 174.3-845-1 | 174.3-829 | 174.1-870 (1.98) | - |
| **09** | 16-25 | 174.3-840M | 174.3-820M | 170.3-860 (2.5) | 174.3-850M |
| **12** | | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M |
| **15** | | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-857 |
| **19** | | 174.3-842M | 174.3-822M | 3021 010-040 (4.0) | 174.3-852M |
| **25** | | 174.3-844M | 174.3-827 | 3021 010-050 (5.0) | 174.3-853M |

 A9
 A109
 A352
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

# Державки

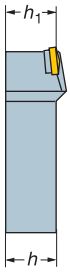
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

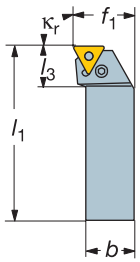
**R/L 177.3**
**PTFNR/L** **PTGNR/L**

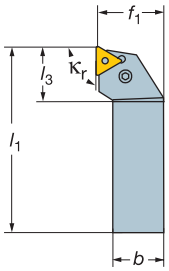
Главный угол в плане: $\kappa_r$ 91° $\kappa_r$ 91°



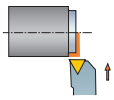
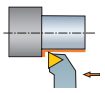
TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  | 11 | **PTFNR/L 1212F 11** | 12.0 | 16.0 | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 15.0 | -6° | -6° | TNMG 11 03 04 |
| | | | **R/L177.3-1010F-11** | 10.0 | 15.0 | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 15.0 | -6° | -6° | TNMG 11 03 04 |
| | | 16 | **PTFNR/L 1616H 16** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 19.7 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **PTFNR/L 2020K 16** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.2 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **PTFNR/L 2525M 16** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 20.2 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | 22 | **PTFNR/L 2525M 22** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.2 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| | | | **PTFNR/L 3225P 22** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 25.2 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| | | | **PTFNR/L 3232P 22** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 25.2 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| | | 27 | **PTFNR/L 3232P 27** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 34.4 | -6° | -6° | TNMG 27 06 12 |
| | | | **PTFNR/L 4040S 27** | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 33.2 | -6° | -6° | TNMG 27 06 12 |
| | | 33 | **PTFNR/L 4040S 33** | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 38.2 | -6° | -6° | TNMG 33 07 12 |
| |  | 11 | **PTGNR/L 1010E 11** | 10.0 | 12.0 | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 15.6 | -6° | -6° | TNMG 11 03 04 |
| | | | **PTGNR/L 1212F 11** | 12.0 | 16.0 | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 15.6 | -6° | -6° | TNMG 11 03 04 |
| | | | **PTGNR/L 1616H 11** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 18.0 | -6° | -6° | TNMG 11 03 04 |
| | | | **PTGNR/L 2020K 11** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 19.0 | -6° | -6° | TNMG 11 03 04 |
| | | | **PTGNR/L 2525M 11** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 20.0 | -6° | -6° | TNMG 11 03 04 |
| | | 16 | **PTGNR/L 1616H 16** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.2 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **PTGNR/L 2020K 16** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.2 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **PTGNR/L 2525M 16** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.2 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **PTGNR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 22.2 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | 22 | **PTGNR/L 2525M 22** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 28.7 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| | | | **PTGNR/L 3225P 22** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 28.7 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| | | | **PTGNR/L 3232P 22** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 28.7 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| | | 27 | **PTGNR/L 3232P 27** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 35.2 | -6° | -6° | TNMG 27 06 12 |
| | | | **PTGNR/L 4040S 27** | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 34.0 | -6° | -6° | TNMG 27 06 12 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

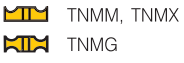
| Размер пластины △ | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|
| **11** | 174.3-846-1 | 174.3-829 | 170.3-864 (1.98) | - |
| **16** | 174.3-840M | 174.3-820M | 170.3-860 (2.5) | 179.3-850M |
| **22** | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 179.3-852M |
| **27** | 174.3-843M | 174.3-825 | 174.1-864 (3.0) | 179.3-854M |
| **33** | 174.3-842M | 174.3-822M | 3021 010 040 (4.0) | 179.3-855M |

 A9
 A352
 G6
 A2

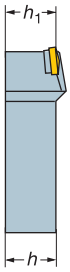
# Державки

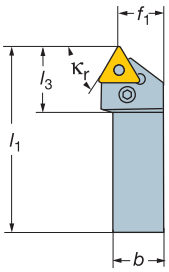
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

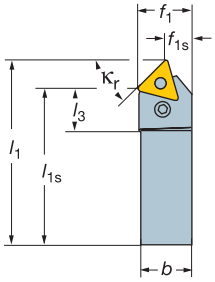





Главный угол в плане: **PTTNR/L** $\kappa_r$ 60° **PTDNR/L** $\kappa_r$ 45°




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | f1s | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $l_{1s}$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 60° |  | 11 | **PTTNR/L 1010E 11** | 10.0 | 9.0 | | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 19.1 | | -6° | -6° | TNMG 11 03 04 |
| | | | **PTTNR/L 1212F 11** | 12.0 | 11.0 | | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 19.1 | | -6° | -6° | TNMG 11 03 04 |
| | | 16 | **PTTNR/L 1616H 16** | 16.0 | 13.0 | | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 23.4 | | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **PTTNR/L 2020K 16** | 20.0 | 17.0 | | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.9 | | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | 22 | **PTTNR/L 2525M 22** | 25.0 | 22.0 | | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 31.9 | | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| | | | **PTTNR/L 3225P 22** | 25.0 | 22.0 | | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 31.9 | | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| 45° |  | 22 | **PTDNR/L 2525M 22** | 25.0 | 13.0 | 27.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 19.5 | 135.9 | -7° | 0° | TNMG 22 04 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|
| **11** | 174.3-846-1 | 174.3-829 | 170.3-864 (1.98) | - |
| **16** | 174.3-840M | 174.3-820M | 170.3-860 (2.5) | 179.3-850M |
| **22** | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 179.3-852M |

 A9
 A110
 A352
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

# Державки

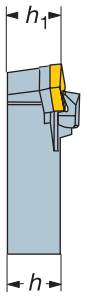
## T-Max P, прижим клин-прихватом сверху

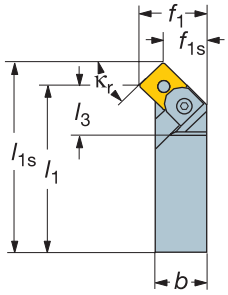
### Квадратная пластина



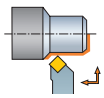
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Главный угол в плане: **MSSNR/L**
$\kappa_r$ 45°




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | ☐ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | f1s | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $l_{1s}$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45° |  | 12 | **MSSNR/L 2525M 12** | 25.0 | 32.0 | 23.7 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 23.0 | 158.3 | -8° | 0° | SNMG 12 04 08 |
| | | 19 | **MSSNR/L 3232P 19** | 32.0 | 40.0 | 27.5 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 31.3 | 182.5 | -8° | 0° | SNMG 19 06 12 |
| | | 25 | **MSSNR/L 4040S 25** | 40.0 | 50.0 | 34.0 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 34.0 | 266.0 | -8° | 0° | SNMG 25 07 24 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины ☐ | Узел клина | Ключ (мм) | Опорная пластина | Штифт | Винт | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **12** | 181.38-824-1 | 174.1-864 (3.0) | 181.38-850 | 181.38-840 | 3212 010-255 | 174.1-864 (3.0) |
| **19** | 181.38-825-1 | 3021 010-040 (4.0) | 181.38-851 | 181.38-841 | 3212 010-306 | 174.1-864 (3.0) |
| **25** | 181.38-826-1 | 3021 010-050 (5.0) | 181.38-852 | 181.38-842 | 3212 100-357 | 3021 010-040 (4.0) |

A9 A110 A358 G6 A2

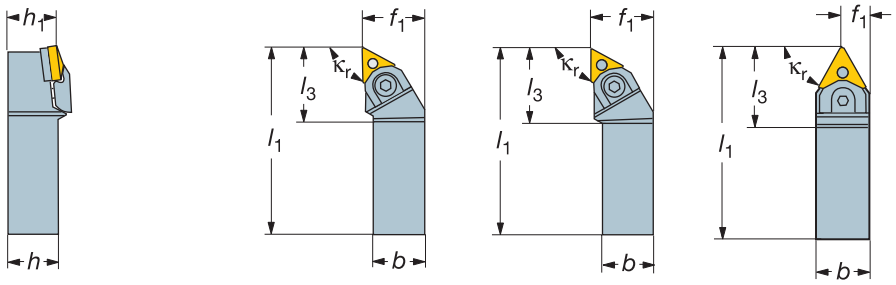
# Державки

## T-Max P, прижим клин-прихватом сверху



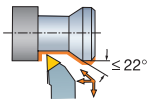
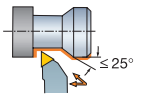
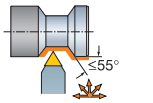
TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Главный угол в плане: **MTJNR/L** $\kappa_r$ 93° **MTGNR/L** $\kappa_r$ 91° **MTENN** $\kappa_r$ 60°




Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 16 | **MTJNR/L 2020K 16M1** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 30.8 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **MTJNR/L 2525M 16M1** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 30.8 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **MTJNR/L 3225P 16M1** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 30.8 | -6° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | 22 | **MTJNR/L 2525M 22M1** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.8 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| | | | **MTJNR/L 3225P 22M1** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 34.8 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| 91° |  | 22 | **MTGNR/L 2525M 22M1** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.8 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| | | | **MTGNR/L 3225P 22M1** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 34.8 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| | | | **MTGNR/L 3232P 22M1** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 34.8 | -6° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| 60° |  | 22 | **MTENN 2525M 22M1** | 25.0 | 13.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 35.7 | -8° | 0° | TNMG 22 04 08 |
| | | | **MTENN 3225P 22M1** | 25.0 | 13.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 35.7 | -8° | 0° | TNMG 22 04 08 |
| | | | **MTENN 3232P 22M1** | 32.0 | 16.5 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 35.7 | -8° | 0° | TNMG 22 04 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

## Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Узел клина | Ключ (мм) | Опорная пластина | Штифт | Винт | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **16** | 170.38-820-1 | 174.1-863 (2.5) | 170.3-852 | 5313 021-02 | 3212 010-206 | 174.1-863 (2.5) |
| **22** | 170.38-821-1 | 174.1-864 (3.0) | 170.3-855 | 181.38-840 | 3212 010-255 | 174.1-864 (3.0) |

 A9
 A110
 A358
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

# Державки

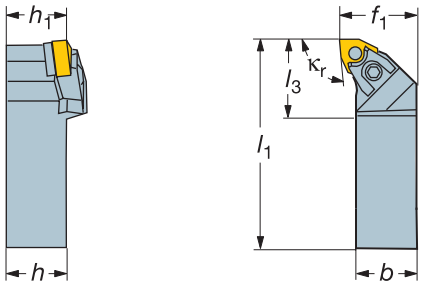
## T-Max P, прижим клин-прихватом сверху

**MWLNR/L**

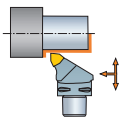
Главный угол в плане: $\kappa_r$ 95°



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | **MWLNR/L 2020K 06** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 26.0 | -6° | -6° | WNMG 06 04 08 |
| | | | **MWLNR/L 2525M 06** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | -6° | -6° | WNMG 06 04 08 |
| | | 08 | **MWLNR/L 2020K 08** | 20.0 | 27.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 34.0 | -6° | -6° | WNMG 08 04 08 |
| | | | **MWLNR/L 2525M 08** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 35.0 | -6° | -6° | WNMG 08 04 08 |
| | | | **MWLNR/L 3225P 08** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 35.0 | -6° | -6° | WNMG 08 04 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| **Размер пластины** | **Узел клина** | **Ключ (мм)** | **Опорная пластина** | **Штифт** | **Винт** | **Ключ (мм)** |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **06** | 5431 125-011 | 170.3-860 (2.5) | 5322 331-06 | 5313 022-01 | 5512 030-03 | 170.3-864 (1.98) |
| **08** | 5431 125-021 | 174.1-864 (3.0) | 5322 331-07 | 5313 022-03 | 3212 010-255 | 174.1-864 (3.0) |

 A9
 A111
 A358
 G6
 A2

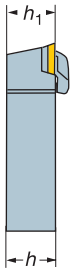
# Державки прямоугольного сечения для профильной обработки

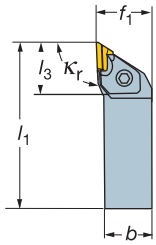
**T-Max®, крепление прихватом сверху**

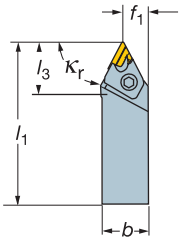


KNUX, KNMX

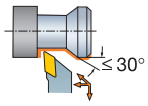
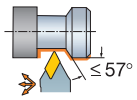
Главный угол в плане **CKJNR/L** $\kappa_r$ 93° **R/L170.5** $\kappa_r$ 62.5°




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93°  | 16 | **CKJNR/L 2525M 16** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | -6° | 0° | KNUX 16 04 05L |
| | | **CKJNR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | -6° | 0° | KNUX 16 04 05L |
| | | **CKJNR/L 4025R 16** | 25.0 | 32.0 | 40.0 | 40.0 | 200.0 | 32.0 | -6° | 0° | KNUX 16 04 05L |
| 62.5°  | 16 | **R/L170.5-4025M-16** | 25.0 | 14.3 | 40.0 | 40.0 | 145.0 | 37.0 | -6° | 0° | KNUX 16 04 05L |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Прихват R | Прихват L | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина R | Опорная пластина L |
|---|---|---|---|---|---|
| 170.5-824 | 170.5-825 | 170.5-865 | 3021 010-040 (4.0) | R170.5-851[1] | L170.5-851[1] |

1) Устанавливается как стандартная для пластин с радиусом при вершине $r_e$ = 1 мм

 A39

 G6

 A2



SANDVIK Coromant

# Инструмент CoroTurn® 107 с креплением пластин винтом

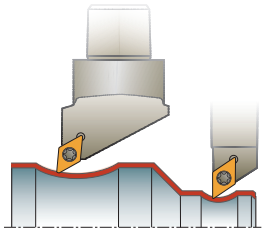
**Для легкой черновой и чистовой обработки небольших, длинных и нежестких деталей, идеально подходит для контурной обработки**

Система CoroTurn® 107 доступна для резцовых головок Coromant Capto® и для стандартных державок и подходит для пластин любой формы для обработки с разными углами в плане.



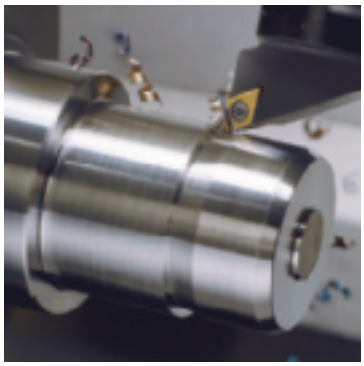
### Резцовые головки Coromant Capto

Инструмент системы CoroTurn HP см. на стр. A103.



### Крепление винтом обеспечивает:

- Надежное закрепление пластин
- Хорошую повторяемость
- Беспрепятственный сход стружки
- Небольшое число комплектующих



### Надежный и производительный процесс обработки

CoroTurn® 107 обеспечивает:

- Хорошее стружкообразование
- Плавный процесс обработки
- Низкие усилия резания
- Отличное качество обработанной поверхности



### Универсальная система крепления

Все преимущества системы крепления CoroTurn® 107 одинаково успешно используются в таких инструментах как:

- Резцовые головки для многоцелевой обработки
- Инструмент для мелкоразмерной обработки
- Державки с системой крепления QS™, см. стр. A178
- Различные специальные решения



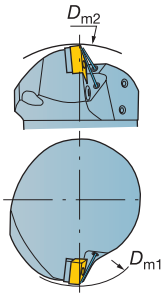
# Резцовые головки CoroTurn® HP

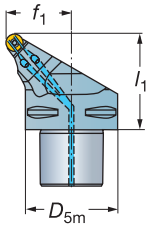
## Крепление пластин винтом

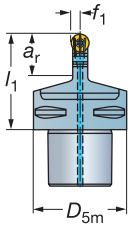


RCMT, RCMX,
RCGX, RCGX-AL

**Cx-SRSCR/L-HP** **Cx-SRDCN-HP**

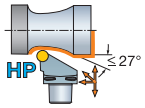
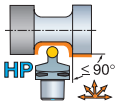



Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $a_r$ | $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min[4] | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C6-SRSCL-45065-12HP | | 63 | 120 | 195 | 45.0 | 65.0 | 0° | 0° | RCMT 12 04 M0 | 3.0 |
|  | 12 | C6-SRDCN-00065-12HP | 28 | 63 | | 200 | 6.0 | 65.0 | 0° | 0° | RCMT 12 04 MO | 3.0 |

[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
[2] $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
[3] Момент затяжки, Нм.
[4] В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

## Основные комплектующие

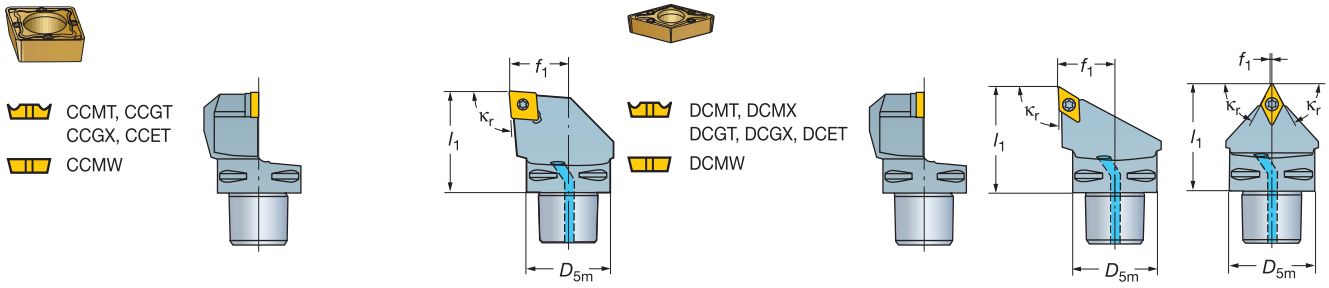
| Размер пластины | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) | Сопло (диам. отв.) |
| 12 | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) | 5691 020-03(1.0) |

 A9
 A368
 G6
 A2

# Резцовые головки Coromant Capto®

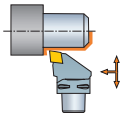
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

Главный угол в плане: **SCLCR/L** $\kappa_r$ 95° **SDJCR/L** $\kappa_r$ 93° **SDNCN** $\kappa_r$ 62.5°



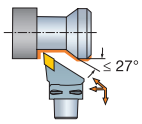
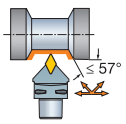

Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 09 | C3-SCLCR/L-22040-09 | 32 | 22.0 | 40.0 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | C4-SCLCR/L-27050-09 | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | C5-SCLCR/L-35060-09 | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | C6-SCLCR/L-45065-09 | 63 | 45.0 | 65.0 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | 12 | C3-SCLCR/L-22040-12 | 32 | 22.0 | 40.0 | 0° | 0° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | C4-SCLCR/L-27050-12 | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | C5-SCLCR/L-35060-12 | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | C6-SCLCR/L-45065-12 | 63 | 45.0 | 65.0 | 0° | 0° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 07 | C3-SDJCR/L-22040-07 | 32 | 22.0 | 40.0 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | C4-SDJCR/L-27050-07 | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | C3-SDJCR/L-22040-11 | 32 | 22.0 | 40.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C4-SDJCR/L-27050-11 | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C5-SDJCR/L-35060-11 | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C6-SDJCR/L-45065-11 | 63 | 45.0 | 65.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| 62.5° |  | 11 | C3-SDNCN-00040-11 | 32 | 0.5 | 40.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C4-SDNCN-00050-11 | 40 | 0.5 | 50.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C5-SDNCN-00060-11 | 50 | 0.5 | 60.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

### Основные комплектующие

| Размер пластины | | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **09** | | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |
| **12** | | 5513 020-18 (M4x0.5) | 5680 049-02 (15IP) | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5680 016-02 (4.0) |
| | **07** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| | **11** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |



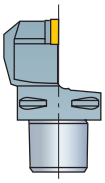
# Резцовые головки Coromant Capto®

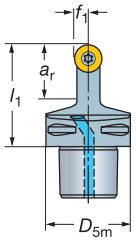
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

**SRDCN**

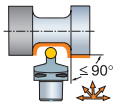


RCMT, RCMX, RCGX, RCGX-AL






Показано нейтральное исполнение

| Основная область применения | ISO | Код заказа | Размеры, мм $a_r$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 05 | C3-SRDCN-00040-05A | 10 | 32 | 2.5 | 40.0 | 0° | 0° | RCMT 05 02 M0 | 0.9 |
| | | C4-SRDCN-00050-05A | 10 | 40 | 2.5 | 50.0 | 0° | 0° | RCMT 05 02 M0 | 0.9 |
| | | C5-SRDCN-00060-05A | 10 | 50 | 2.5 | 60.0 | 0° | 0° | RCMT 05 02 M0 | 0.9 |
| | 06 | C3-SRDCN-00040-06A | 12 | 32 | 3.0 | 40.0 | 0° | 0° | RCMT 06 02 M0 | 0.9 |
| | | C4-SRDCN-00050-06A | 12 | 40 | 3.0 | 50.0 | 0° | 0° | RCMT 06 02 M0 | 0.9 |
| | | C5-SRDCN-00060-06A | 12 | 50 | 3.0 | 60.0 | 0° | 0° | RCMT 06 02 M0 | 0.9 |
| | 08 | C3-SRDCN-00040-08A | 16 | 32 | 4.0 | 40.0 | 0° | 0° | RCMT 08 03 M0 | 1.4 |
| | | C4-SRDCN-00050-08A | 16 | 40 | 4.0 | 50.0 | 0° | 0° | RCMT 08 03 M0 | 1.4 |
| | | C5-SRDCN-00060-08A | 16 | 50 | 4.0 | 60.0 | 0° | 0° | RCMT 08 03 M0 | 1.4 |
| | 10 | C3-SRDCN-00040-10A | 20 | 32 | 5.0 | 40.0 | 0° | 0° | RCMT 10 T3 M0 | 3.0 |
| | | C4-SRDCN-00050-10A | 25 | 40 | 5.0 | 50.0 | 0° | 0° | RCMT 10 T3 M0 | 3.0 |
| | | C5-SRDCN-00060-10A | 25 | 50 | 5.0 | 60.0 | 0° | 0° | RCMT 10 T3 M0 | 3.0 |
| | | C6-SRDCN-00065-10A | 25 | 63 | 5.0 | 65.0 | 0° | 0° | RCMT 10 T3 M0 | 3.0 |
| | 12 | C4-SRDCN-00050-12A | 28 | 40 | 6.0 | 50.0 | 0° | 0° | RCMT 12 04 M0 | 3.0 |
| | | C5-SRDCN-00060-12A | 28 | 50 | 6.0 | 60.0 | 0° | 0° | RCMT 12 04 M0 | 3.0 |
| | | C6-SRDCN-00065-12A | 28 | 63 | 6.0 | 65.0 | 0° | 0° | RCMT 12 04 M0 | 3.0 |
| | 16 | C5-SRDCN-00060-16A | 35 | 50 | 8.0 | 60.0 | 0° | 0° | RCMT 16 06 M0 | 6.4 |
| | | C6-SRDCN-00065-16A | 35 | 63 | 8.0 | 65.0 | 0° | 0° | RCMT 16 06 M0 | 6.4 |
| | 20 | C5-SRDCN-00060-20A | 40 | 50 | 10.0 | 60.0 | 0° | 0° | RCMT 20 06 M0 | 9.5 |
| | | C6-SRDCN-00065-20A | 40 | 63 | 10.0 | 65.0 | 0° | 0° | RCMT 20 06 M0 | 9.5 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины ISO | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **05** | 5513 020-05 (M2.2) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| **06** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| **08** | 5513 020-04 (M3.0) | 5680 051-03 (9IP) | - | - | - |
| **10** | 5513 020-10 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |
| **12** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |
| **16** | 5513 020-26 (M5.0) | 5680 043-14 (20IP) | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 3021 010-050 (5.0) |
| **20** | 5513 020-14 (M6.0) | 5680 043-15 (25IP) | 5322 110-04 | 5512 090-08 | 3021 010-060 (6.0) |

 A9
 A141
 A360
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

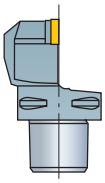
# Резцовые головки Coromant Capto®

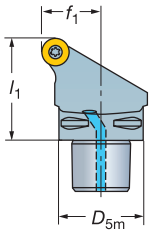
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

**SRSCR/L**

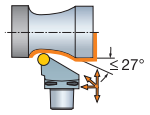


RCMT, RCMX,
RCGX, RCGX-AL






Показано правое исполнение

| Основная область применения | Размер пластины | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | C3-SRSCR/L-22040-06 | 32 | 22.0 | 40.0 | 0° | 0° | RCMT 06 02 M0 | 0.9 |
| | | C4-SRSCR/L-27050-06 | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | RCMT 06 02 M0 | 0.9 |
| | | C5-SRSCR/L-35060-06 | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | RCMT 06 02 M0 | 0.9 |
| | 08 | C3-SRSCR/L-22040-08 | 32 | 22.0 | 40.0 | 0° | 0° | RCMT 08 03 M0 | 1.4 |
| | | C4-SRSCR/L-27050-08 | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | RCMT 08 03 M0 | 1.4 |
| | | C5-SRSCR/L-35060-08 | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | RCMT 08 03 M0 | 1.4 |
| | 10 | C3-SRSCR/L-22040-10 | 32 | 22.0 | 40.0 | 0° | 0° | RCMT 10 T3 M0 | 3.0 |
| | | C4-SRSCR/L-27050-10 | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | RCMT 10 T3 M0 | 3.0 |
| | | C5-SRSCR/L-35060-10 | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | RCMT 10 T3 M0 | 3.0 |
| | | C6-SRSCR/L-45065-10 | 63 | 45.0 | 65.0 | 0° | 0° | RCMT 10 T3 M0 | 3.0 |
| | 12 | C4-SRSCR/L-27050-12 | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | RCMT 12 04 M0 | 3.0 |
| | | C5-SRSCR/L-35060-12 | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | RCMT 12 04 M0 | 3.0 |
| | | C6-SRSCR/L-45065-12 | 63 | 45.0 | 65.0 | 0° | 0° | RCMT 12 04 M0 | 3.0 |
| | 16 | C5-SRSCR/L-35060-16 | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | RCMT 16 06 M0 | 6.4 |
| | | C6-SRSCR/L-45065-16 | 63 | 45.0 | 65.0 | 0° | 0° | RCMT 16 06 M0 | 6.4 |
| | 20 | C5-SRSCR/L-35060-20 | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | RCMT 20 06 M0 | 9.5 |
| | | C6-SRSCR/L-45065-20 | 63 | 45.0 | 65.0 | 0° | 0° | RCMT 20 06 M0 | 9.5 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **06** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| **08** | 5513 020-04 (M3.0) | 5680 051-03 (9IP) | - | - | - |
| **10** | 5513 020-10 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |
| **12** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |
| **16** | 5513 020-26 (M5.0) | 5680 043-14 (20IP) | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 3021 010-050 (5.0) |
| **20** | 5513 020-14 (M6.0) | 5680 043-15 (25IP) | 5322 110-04 | 5512 090-08 | 3021 010-060 (6.0) |

 A9
 A141
 A360
 G6
 A2

# Резцовые головки Coromant Capto®

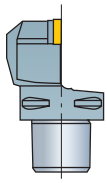
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

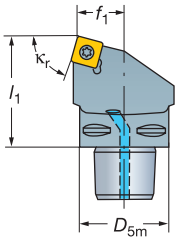
**SSRCR/L**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 75°

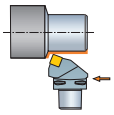


SCMT, SCGX
SCMW






Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 09 | **C3-SSRCR/L-17040-09** | 32 | 17.0 | 40.0 | 0° | 0° | SCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | 12 | **C4-SSRCR/L-22050-12** | 40 | 22.0 | 50.0 | 0° | 0° | SCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | **C5-SSRCR/L-27060-12** | 50 | 27.0 | 60.0 | 0° | 0° | SCMT 12 04 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **09** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 420-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |
| **12** | 5513 020-18 (M4x0.5) | 5680 049-02 (15IP) | 5322 420-02 | 5512 090-03 | 5680 049-02 (4.0) |

 A9
 A142
 A360
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

# Резцовые головки Coromant Capto®

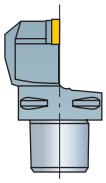
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

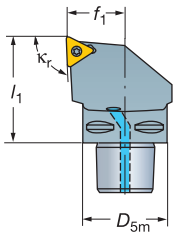
| | STJCR/L | STGCR/L |
|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 91° |

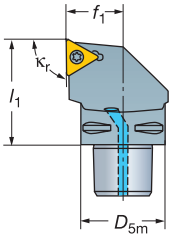



TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

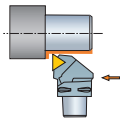
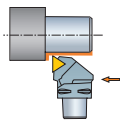

TCMW






Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа[4] | Размеры, мм $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 11 | C3-STJCR/L-22040-11-B1 | 32 | 22.0 | 40.0 | 0° | 0° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | C4-STJCR/L-27050-11-B1 | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | C3-STJCR/L-22040-16 | 32 | 22.0 | 40.0 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | C4-STJCR/L-27050-16 | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | C5-STJCR/L-35060-16 | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| 91° |  | 11 | C3-STGCR/L-22040-11-B1 | 32 | 22.0 | 40.0 | 0° | 0° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | C4-STGCR/L-27050-11-B1 | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | C3-STGCR/L-22040-16 | 32 | 22.0 | 40.0 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | C4-STGCR/L-27050-16 | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | C5-STGCR/L-35060-16 | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | C6-STGCR/L-45065-16 | 63 | 45.0 | 65.0 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **11** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| **16** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |


A9


A143


A360


G6


A2

# Резцовые головки Coromant Capto®

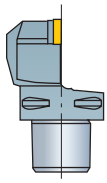
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

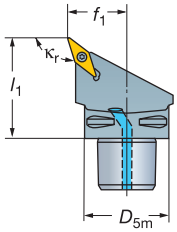
| Главный угол в плане: | **SVHBR/L** $\kappa_r$ 107.5° | **SVJBR/L** $\kappa_r$ 93° | **SVVBN** $\kappa_r$ 72.5° |
|---|---|---|---|

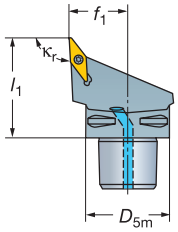


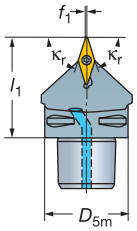
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW



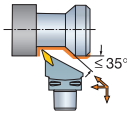
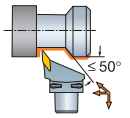
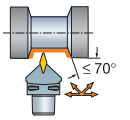



Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа[4] | Размеры, мм $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107.5° |  | 11 | **C3-SVHBR/L-22040-11-B1** | 32 | 22.0 | 40.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **C4-SVHBR/L-27050-11-B1** | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **C5-SVHBR/L-35060-11** | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | VBMT 11 02 04 | 0.9 |
| | | 16 | **C4-SVHBR/L-27050-16** | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **C5-SVHBR/L-35060-16** | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **C6-SVHBR/L-45065-16** | 63 | 45.0 | 65.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| 93° |  | 11 | **C3-SVJBR/L-22040-11-B1** | 32 | 22.0 | 40.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **C4-SVJBR/L-27050-11-B1** | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **C5-SVJBR/L-35060-11** | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | VBMT 11 02 04 | 0.9 |
| | | 16 | **C4-SVJBR/L-27050-16** | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **C5-SVJBR/L-35060-16** | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **C6-SVJBR/L-45065-16** | 63 | 45.0 | 65.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| 72.5° |  | 11 | **C3-SVVBN-00040-11-B1** | 32 | 0.3 | 40.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **C4-SVVBN-00050-11-B1** | 40 | 0.3 | 50.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **C4-SVVBN-00050-16** | 40 | 0.6 | 50.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **C5-SVVBN-00060-16** | 50 | 0.6 | 60.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **C6-SVVBN-00065-16** | 63 | 0.6 | 65.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **11** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| **16** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |

 A9
 A145
 A360
 G6
 A2

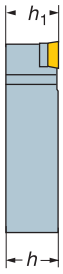
# Державки

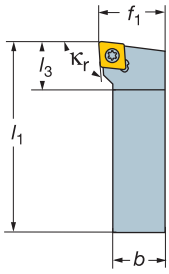
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

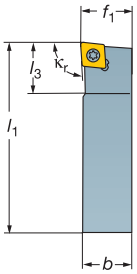
| Главный угол в плане: | SCLCR/L<br>$\kappa_r$ 95° | SCLCR/L -S<br>$\kappa_r$ 95° | SCACR/L-S<br>$\kappa_r$ 90° |
|---|---|---|---|

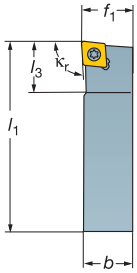


CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

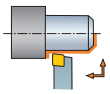
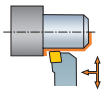
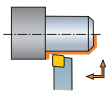



Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | **SCLCR/L 0808K 06-S** | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 125.0 | 8.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | **SCLCR/L 1010K 06-S** | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 10.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | **SCLCR/L 1212K 06-S** | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 125.0 | 12.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | **SCLCR/L 1616K 06-S** | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | 09 | **SCLCR/L 1212K 09-S** | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 125.0 | 12.0 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SCLCR/L 1616K 09-S** | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| |  | 06 | **SCLCR/L 0808D 06** | 8.0 | 10.0 | 8.0 | 8.0 | 60.0 | 11.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | **SCLCR/L 1010E 06** | 10.0 | 12.0 | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 11.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | 09 | **SCLCR/L 1212F 09-M** | 12.0 | 16.0 | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 15.6 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SCLCR/L 1616H 09** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 16.8 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SCLCR/L 2020K 09** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 17.8 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | 12 | **SCLCR/L 2020K 12** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.7 | 0° | 0° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | **SCLCR/L 2525M 12** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 23.7 | 0° | 0° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| 90° |  | 06 | **SCACR/L 0808K 06-S** | 12.7 | 8.0 | 12.7 | 8.0 | 125.0 | 8.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | **SCACR/L 1010K 06-S** | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 10.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | **SCACR/L 1212K 06-S** | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 125.0 | 12.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | 09 | **SCACR/L 1212K 09-S** | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 125.0 | 12.0 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SCACR/L 1616K 09-S** | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **06** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| **09**[1] | 5513 020-10 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | - | - | - |
| **09**[2] | 5513 020-09 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | - | - | - |
| **09** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |
| **12** | 5513 020-18 (M4.0) | 5680 049-02 (15IP) | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5680 049-02 (4.0) |

1) Только для SCLCR/L1212F09-M.
2) Только для SCACR/L.

 A10
 A101
 A360
 G6
 A2

# Державки

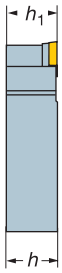
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

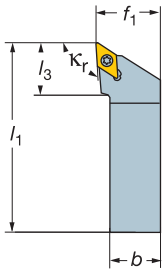
Главный угол в плане: **SDJCR/L** $\kappa_r$ 93° **SDACR/L-S** $\kappa_r$ 90° **SDNCN, SDNCN-S** $\kappa_r$ 62.5°

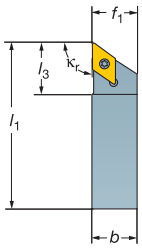


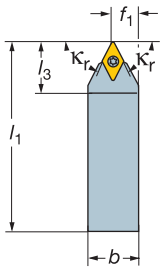


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



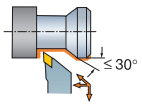
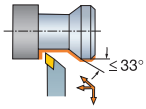
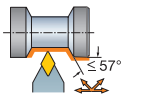
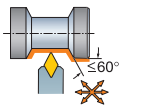




Нейтральное

Показано правое

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Разме b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 07 | **SDJCR/L 1010E 07** | 10.0 | 12.0 | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 15.7 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **SDJCR/L 1212F 07** | 12.0 | 16.0 | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 15.5 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **SDJCR/L 1616H 07** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 16.0 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **SDJCR/L 2020K 07** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 17.4 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **SDJCR/L 1616H 11** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.3 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SDJCR/L 2020K 11** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.9 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SDJCR/L 2525M 11** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 24.4 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| 90° |  | 07 | **SDACR/L 0808K 07-S** | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 8.0 | 125.0 | 12.7 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **SDACR/L 1010K 07-S** | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 15.0 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **SDACR/L 1212K 07-S** | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 125.0 | 15.0 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **SDACR/L 1212K 11-S** | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 125.0 | 18.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SDACR/L 1616K 11-S** | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 20.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| 62.5° |  | 07 | **SDNCN 1010E 07** | 10.0 | 5.2 | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 14.5 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **SDNCN 1212F 07** | 12.0 | 6.2 | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 14.5 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **SDNCN 1616H 11** | 16.0 | 8.5 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 21.9 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SDNCN 2020K 11** | 20.0 | 10.5 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.9 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SDNCN 2525M 11** | 25.0 | 13.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.2 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| |  | 07 | **SDNCN 1010K 07-S** | 10.0 | 5.2 | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 15.0 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **SDNCN 1212K 11-S** | 12.0 | 6.2 | 12.0 | 12.0 | 125.0 | 21.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SDNCN 1616K 11-S** | 16.0 | 8.5 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 21.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

## Основные комплектующие

| Размер пластины | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **07** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| **11** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |
| **11**[1] | 5513 020-09(M3.5) | 5680 049-01(15IP) | - | - | - |

1) Только для инструмента с буквой S в конце кода заказа

 A10

 A101

 A360

 G6

 A2



SANDVIK Coromant

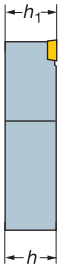
# Державки

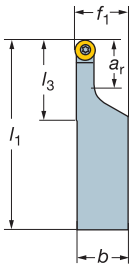
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом



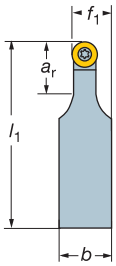
RCMT, RCMX,
RCGX, RCGX-AL

**SRDCR/L**

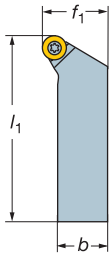



**SRDCN**

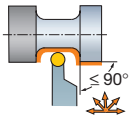
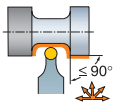
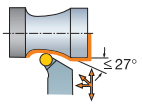



**SRSCR/L**




Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

| Основная область применения | ○ | Код заказа | Размеры, мм $a_r$ | b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 05 | SRDCR/L 3225P 05-A | 20 | 25.0 | 25.5 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 35.0 | 0° | 0° | RCMT 05 02 M0 | 0.9 |
| | 06 | SRDCR/L 2020K 06-A | 20 | 20.0 | 20.5 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 32.0 | 0° | 0° | RCMT 06 02 M0 | 0.9 |
| | | SRDCR/L 3225P 06-A | 20 | 25.0 | 25.5 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 35.0 | 0° | 0° | RCMT 06 02 M0 | 0.9 |
| | 08 | SRDCR/L 2020K 08-A | 20 | 20.0 | 20.5 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 32.0 | 0° | 0° | RCMT 08 03 M0 | 1.4 |
| | | SRDCR/L 2525M 08-A | 20 | 25.0 | 25.5 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 35.0 | 0° | 0° | RCMT 08 03 M0 | 1.4 |
| | | SRDCR/L 3225P 08-A | 20 | 25.0 | 25.5 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 35.0 | 0° | 0° | RCMT 08 03 M0 | 1.4 |
|  | 05 | SRDCN 1010E 05 | 10 | 10.0 | 7.5 | 10.0 | 10.0 | 70.0 | | 0° | 0° | RCMT 05 02 M0 | 0.9 |
| | 06 | SRDCN 1212F 06 | 12 | 12.0 | 9.0 | 12.0 | 12.0 | 80.0 | | 0° | 0° | RCMT 06 02 M0 | 0.9 |
| | 08 | SRDCN 1616H 08 | 16 | 16.0 | 12.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | | 0° | 0° | RCMT 08 03 M0 | 1.4 |
| | 10 | SRDCN 2020K 10-A | 25 | 20.0 | 15.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | | 0° | 0° | RCMT 10 T3 M0 | 3.0 |
| | | SRDCN 2525M 10-A | 25 | 25.0 | 17.5 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | | 0° | 0° | RCMT 10 T3 M0 | 3.0 |
| | | SRDCN 3225P 10-A | 28 | 25.0 | 17.5 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | | 0° | 0° | RCMT 10 T3 M0 | 3.0 |
| | 12 | SRDCN 2020K 12-A | 25 | 20.0 | 16.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | | 0° | 0° | RCMT 12 04 M0 | 3.0 |
| | | SRDCN 2525M 12-A | 28 | 25.0 | 18.5 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | | 0° | 0° | RCMT 12 04 M0 | 3.0 |
| | | SRDCN 3225P 12-A | 28 | 25.0 | 18.5 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | | 0° | 0° | RCMT 12 04 M0 | 3.0 |
| | 16 | SRDCN 2525M 16-A | 35 | 25.0 | 20.5 | 25.0 | 32.0 | 150.0 | | 0° | 0° | RCMT 16 06 M0 | 6.4 |
| | | SRDCN 3225P 16-A | 35 | 25.0 | 20.5 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | | 0° | 0° | RCMT 16 06 M0 | 6.4 |
| | 20 | SRDCN 3232P 20-A | 40 | 32.0 | 26.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | | 0° | 0° | RCMT 20 06 M0 | 9.5 |
|  | 05 | SRSCR/L 3225P 05 | | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | | 0° | 0° | RCMT 05 02 M0 | 0.9 |
| | 06 | SRSCR/L 3225P 06 | | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | | 0° | 0° | RCMT 06 02 M0 | 0.9 |
| | 08 | SRSCR/L 3225P 08 | | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | | 0° | 0° | RCMT 08 03 M0 | 1.4 |
| | 10 | SRSCR/L 2020K 10 | | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | | 0° | 0° | RCMT 10 T3 M0 | 3.0 |
| | | SRSCR/L 2525M 10 | | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | | 0° | 0° | RCMT 10 T3 M0 | 3.0 |
| | 12 | SRSCR/L 2525M 12 | | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | | 0° | 0° | RCMT 12 04 M0 | 3.0 |
| | | SRSCR/L 3225P 12 | | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | | 0° | 0° | RCMT 12 04 M0 | 3.0 |
| | 16 | SRSCR/L 3225P 16 | | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | | 0° | 0° | RCMT 16 06 M0 | 6.4 |
| | 20 | SRSCR/L 3232P 20 | | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | | 0° | 0° | RCMT 20 06 M0 | 9.5 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

### Основные комплектующие

| Размер пластины ○ | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **05** | 5513 020-05 (M2.2) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| **06** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| **08** | 5513 020-04 (M3.0) | 5680 051-03 (9IP) | - | - | - |
| **10** | 5513 020-10 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |
| **12** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |
| **16** | 5513 020-26 (M5.0) | 5680 043-14 (20IP) | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 3021 010-050 (5.0) |
| **20** | 5513 020-14 (M6.0) | 5680 043-15 (25IP) | 5322 110-04 | 5512 090-08 | 3021 010-060 (6.0) |

A10 A107 A362 G6 A2

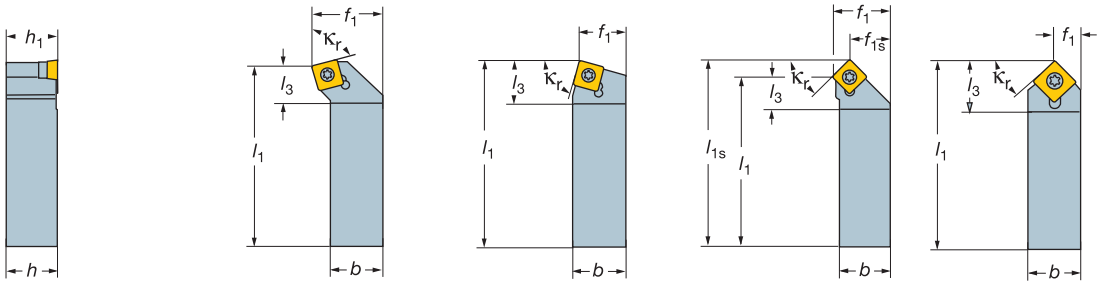
# Державки

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом



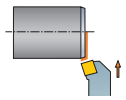
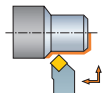
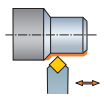
SCMT, SCGX
SCMW

Главный угол в плане: **SSKCR/L** $\kappa_r$ 75° **SSBCR/L** $\kappa_r$ 75° **SSDCR/L** $\kappa_r$ 45° **SSDCN** $\kappa_r$ 45°




Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | f1s | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $l_{1s}$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3)] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 09 | **SSKCR/L 1616H 09** | 16.0 | 20.0 | | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 12.8 | | 0° | 0° | SCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| |  | 09 | **SSBCR/L 1616H 09** | 16.0 | 13.0 | | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 15.3 | | 0° | 0° | SCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | 12 | **SSBCR/L 2020K 12** | 20.0 | 17.0 | | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.1 | | 0° | 0° | SCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | **SSBCR/L 2525M 12** | 25.0 | 22.0 | | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 20.1 | | 0° | 0° | SCMT 12 04 08 | 3.0 |
| 45° |  | 09 | **SSDCR/L 1616H 09** | 16.0 | 17.0 | 10.9 | 16.0 | 16.0 | 93.9 | 15.1 | 100.0 | 0° | 0° | SCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SSDCR/L 2020K 09** | 20.0 | 22.0 | 15.9 | 20.0 | 20.0 | 118.9 | 18.0 | 125.0 | 0° | 0° | SCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | 12 | **SSDCR/L 2020K 12** | 20.0 | 22.0 | 13.7 | 20.0 | 20.0 | 116.7 | 21.7 | 125.0 | 0° | 0° | SCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | **SSDCR/L 2525M 12** | 25.0 | 27.0 | 18.7 | 25.0 | 25.0 | 141.7 | 21.7 | 150.0 | 0° | 0° | SCMT 12 04 08 | 3.0 |
| |  | 09 | **SSDCN 1212F 09-M** | 12.0 | 6.0 | | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 15.1 | | 0° | 0° | SCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SSDCN 1616H 09** | 16.0 | 8.0 | | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 15.1 | | 0° | 0° | SCMT 09 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **09** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 420-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |
| **09**[1)] | 5513 020-10 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | - | - | - |
| **12** | 5513 020-18 (M4x0.5) | 5680 049-02 (15IP) | 5322 420-02 | 5512 090-03 | 5680 049-02 (4.0) |

1) Только для державок SSDCN1212F09-M.

 A10
 A109
 A361
 G6
 A2

# Державки

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

| | STJCR/L-S | STFCR/L | STGCR/L |
|---|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 91° |

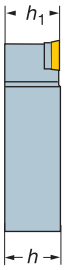


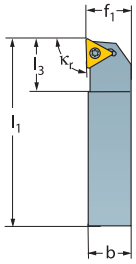


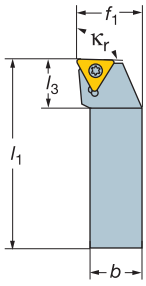
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

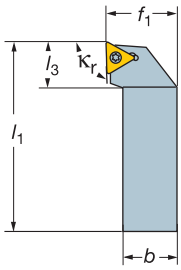


TCMW

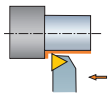
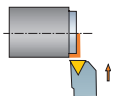
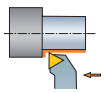



Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа[4] | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 11 | **STJCR/L 1010K 11-S** | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 16.0 | 0° | 0° | TCMT 11 02 04 | 0.9 |
| | | | **STJCR/L 1212K 11-S** | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 125.0 | 16.0 | 0° | 0° | TCMT 11 02 04 | 0.9 |
| | | | **STJCR/L 1616K 11-S** | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 0° | 0° | TCMT 11 02 04 | 0.9 |
| 91° |  | 09 | **STFCR/L 1010E 09** | 10.0 | 12.0 | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 13.2 | 0° | 0° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **STFCR/L 1212F 11-B1** | 12.0 | 16.0 | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 13.8 | 0° | 0° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **STFCR/L 1616H 11-B1** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 14.9 | 0° | 0° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **STFCR/L 1616H 16** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 19.9 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | **STFCR/L 2020K 16** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.3 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | **STFCR/L 2525M 16** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.8 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| 91° |  | 09 | **STGCR/L 0808D 09** | 8.0 | 10.0 | 8.0 | 8.0 | 60.0 | 13.0 | 0° | 0° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | | **STGCR/L 1010E 09** | 10.0 | 12.0 | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 13.9 | 0° | 0° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **STGCR/L 1212F 11-B1** | 12.0 | 16.0 | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 14.1 | 0° | 0° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **STGCR/L 1616H 11-B1** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 14.1 | 0° | 0° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **STGCR/L 1616H 16** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.1 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | **STGCR/L 2020K 16** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.4 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | **STGCR/L 2525M 16** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 20.9 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **09** | 5513 020-05 (M2.2) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| **11** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| **16** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |

 A10

 A110

 A361

 G6

 A2

# Державки

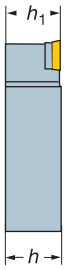
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

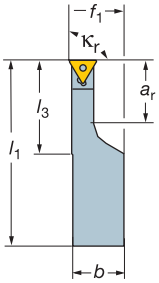
Главный угол в плане: **STFCR/L-A** $\kappa_r$ 90° **STTCR/L** $\kappa_r$ 60° **STDCR/L** $\kappa_r$ 45°

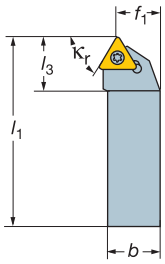


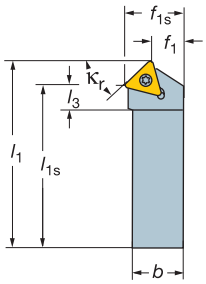
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

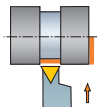



Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа[4] | Размеры, мм $a_r$ | b | $f_1$ | f1s | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $l_{1s}$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 90° |  | 11 | **STFCR/L 2020K 11-AB1** | 25 | 20.0 | 20.8 | | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 37.0 | | 0° | 0° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **STFCR/L 2525M 16-A** | 35 | 25.0 | 25.9 | | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 47.0 | | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| 60° |  | 11 | **STTCR/L 1616H 11-B1** | | 16.0 | 13.0 | | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 12.9 | | 0° | 0° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **STTCR/L 1616H 16** | | 16.0 | 13.0 | | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 21.2 | | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | **STTCR/L 2020K 16** | | 20.0 | 17.0 | | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.2 | | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | **STTCR/L 2525M 16** | | 25.0 | 22.0 | | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 21.2 | | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| 45° |  | 09 | **STDCR/L 1010E 09** | | 10.0 | 4.9 | 11.0 | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 11.2 | 63.9 | 0° | 0° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **STDCR/L 1212F 11-B1** | | 12.0 | 6.0 | 13.0 | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 13.2 | 73.0 | 0° | 0° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **STDCR/L 1616H 11-B1** | | 16.0 | 10.0 | 17.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 13.6 | 93.0 | 0° | 0° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **STDCR/L 1616H 16** | | 16.0 | 6.8 | 17.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 21.0 | 89.8 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | **STDCR/L 2020K 16** | | 20.0 | 11.8 | 22.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 114.8 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | **STDCR/L 2525M 16** | | 25.0 | 16.8 | 27.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.9 | 139.8 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм.

4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **09** | 5513 020-05 (M2.2) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| **11** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| **16** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |

 A10

 A110

 A361

 G6

 A2



SANDVIK Coromant

# Державки

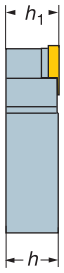
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

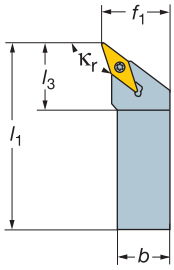
| | SVHBR/L<br>SVHCR/L | SVJBR/L | SVJBR/L-S |
|---|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 107.5° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° |

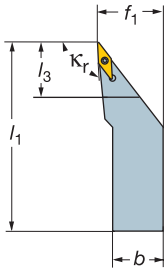


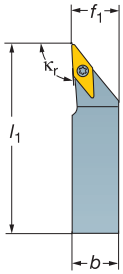

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET


VBMW, VCMW

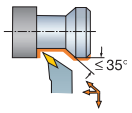
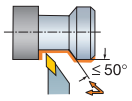
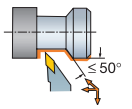


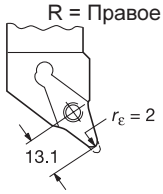




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа[4] | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107.5° |  | 16 | **SVHBR/L 2020K 16** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 27.6 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **SVHBR/L 2525M 16** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 27.6 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **SVHBR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 27.6 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | 22 | **SVHCR/L 2525M 22-R2**[5] | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 35.2 | 0° | 0° | VCMT 22 05 20 | 3.0 |
| 93° |  | 11 | **SVJBR/L 0810K 11-S-B1** | 12.7 | 10.0 | 12.7 | 8.0 | 125.0 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVJBR/L 1010K 11-S-B1** | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVJBR/L 1212K 11-S-B1** | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 125.0 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVJBR/L 1616K 11-S-B1** | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVJBR/L 1212K 16-S** | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 125.0 | 30.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **SVJBR/L 1616K 16-S** | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 40.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| |  | 11 | **SVJBR/L 1212F 11-B1** | 12.0 | 16.0 | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 20.6 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVJBR/L 1616H 11-B1** | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 21.2 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVJBR/L 2020K 11-B1** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.2 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVJBR/L 2525M 11-B1** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 21.2 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **SVJBR/L 2020K 16** | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 31.1 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **SVJBR/L 2525M 16** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 31.5 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.
5) Для использования пластин VCGX 22 05 30-AL с радиусом 3.0 мм и опорной пластиной 5322 270-04, державка должна быть изменена. См. иллюстрацию.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение




## Основные комплектующие

| Размер пластины | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **11** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| **16** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |
| **22** | 5513 020-18 | | 5322 270-03 | 5512 090-03 | |

 A10
 A138
 A361
 G6
 A2

# Державки

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

**SVABR/L-S** **SVVBN, SVVBN-S**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 90° $\kappa_r$ 72.5°

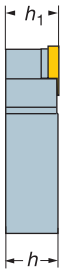


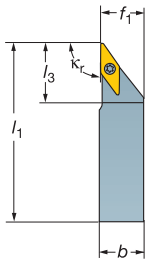


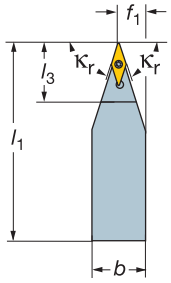
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET



VBMW, VCMW

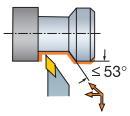
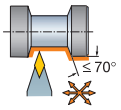



Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа[4] | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 90° |   | 11 | **SVABR/L 0810K 11-S-B1** | 12.7 | 10.0 | 12.7 | 8.0 | 125.0 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVABR/L 1010K 11-S-B1** | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVABR/L 1212K 11-S-B1** | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 125.0 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **SVABR/L 1616K 11-S-B1** | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVABR/L 1212K 16-S** | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 125.0 | 40.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **SVABR/L 1616K 16-S** | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 40.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| 72.5° |   | 11 | **SVVBN 0808K 11-S-B1** | 8.0 | 4.3 | 8.0 | 8.0 | 125.0 | 21.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVVBN 1010K 11-S-B1** | 10.0 | 5.3 | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 21.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVVBN 1212F 11-B1** | 12.0 | 6.3 | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 21.1 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVVBN 1212K 11-S-B1** | 12.0 | 6.3 | 12.0 | 12.0 | 125.0 | 21.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVVBN 1616H 11-B1** | 16.0 | 8.3 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 21.1 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVVBN 1616K 11-S-B1** | 16.0 | 8.3 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 21.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVVBN 2020K 11-B1** | 20.0 | 10.3 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.1 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVVBN 2525M 11-B1** | 25.0 | 12.8 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 21.1 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **SVVBN 2020K 16** | 20.0 | 10.6 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 31.5 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **SVVBN 2525M 16** | 25.0 | 13.1 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 31.5 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **SVVBN 3225P 16** | 25.0 | 13.1 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 31.5 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

## Основные комплектующие

| Размер пластины | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **11** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | - | - | - |
| **16** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) |


A10


A138


A361


G6


A2



SANDVIK Coromant

# CoroTurn® TR

**Максимальная надежность контурной обработки**

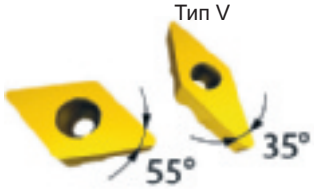
iLock™
ingenious locking interface

Точность и жесткость позиционирования - гарантия стабильности размеров

### CoroTurn TR – стабильная контурная обработка

Уникальная конструкция соединительных поверхностей державки и пластины служит источником стабильности контурной обработки. Т-образная форма профиля, использующаяся в данном типе крепления, обеспечивает чрезвычайно точную и надежную фиксацию пластины.

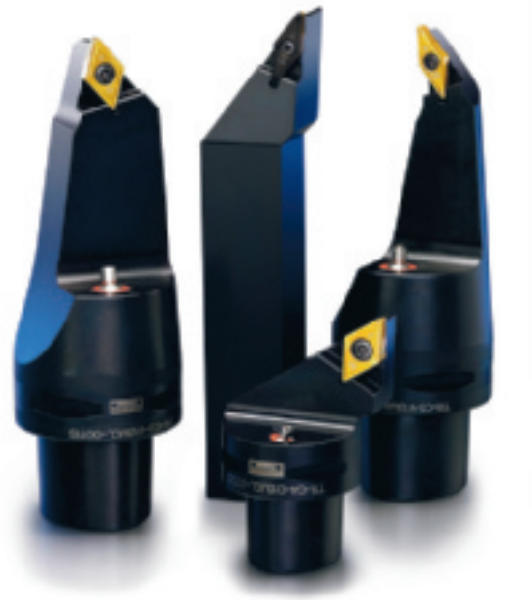
Тип V




Тип D

### Предотвращение смещений пластины

Т-образные направляющие жестко фиксируют положение пластины в посадочном гнезде державки.



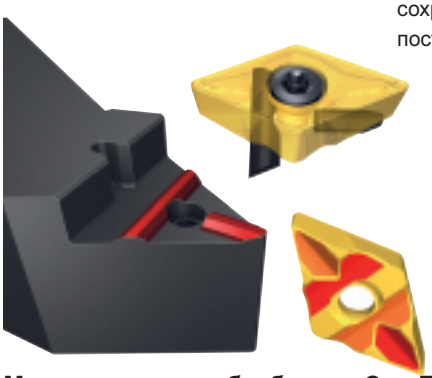
### Качество обрабатываемых деталей

Возможность достижения беспрецедентно высокой точности.

### Производительность

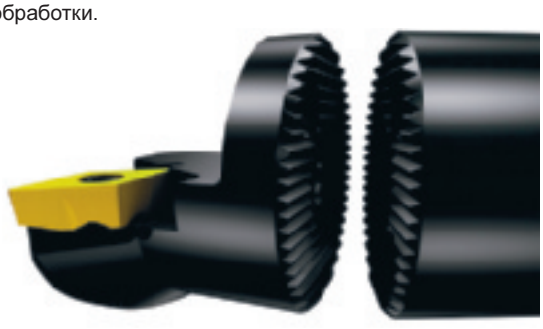
Сокращение времени настройки и возможность работы на более высоких режимах резания.

Особенностью конструкции инструмента CoroTurn TR является наличие Т-образных направляющих на державке и пластине. Подобное крепление обеспечивает жесткую фиксацию пластины в гнезде державки. Точность крепления сохраняется при замене пластин, что гарантирует постоянство и стабильность результатов обработки.



### Мелкоразмерная обработка и CoroTurn® TR

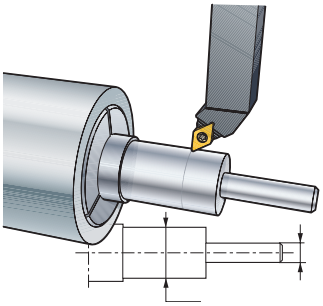
Весь ассортимент инструмента с жестким креплением пластин можно использовать на автоматах продольного точения. При этом повышается стабильность обработки и увеличивается точность изготовления мелкоразмерных деталей.
Для заказа см. раздел "Мелкоразмерная обработка" стр. A176.

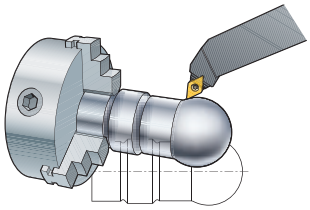


### Внутренняя обработка с системой крепления SL

Сочетание двух выигрышных комбинаций: расточных оправок с креплением SL и режущих головок с Т-образными направляющими – позволит Вам составить до 14000 различных вариантов инструментальных наладок.
Для заказа см. раздел "Режущие головки CoroTurn SL" на стр. A275. Также доступны головки с системой CoroTurn HP.

# Получистовое и чистовое профильное точение





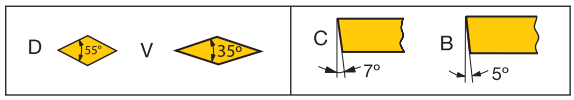
Контурная обработка предъявляет жесткие требования к надежности крепления пластины в державке. Смещение вершины инструмента из-за переменных разнонаправленных сил резания может привести к ухудшению качества обработанной поверхности при получистовой и чистовой обработке.
Система CoroTurn TR основана на уникальной конструкции крепления пластины винтом на направляющий выступ, обеспечивающей надежность и точность позиционирования пластины. Новая система крепления повышает производительность и качество профильной обработки пластинами с острым углом при вершине V (35⁰) и D (550).

Новая конструкция гарантирует высокое качество наружной обработки, а также отлично подходит для получистовой и чистовой контурной обработки различных материалов.

## Система обозначения пластин

| TR | - | D | C | 13 | 04 | - | F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 |

**Форма пластины** **Задний угол**




**1 Семейство CoroTurn TR**

**2 Форма пластины**
D=55° , V=35°

**3 Задний угол пластины**
C=7° , B=5°

**4 Размер пластины**
Длина режущей кромки 13 мм

**5 Радиус при вершине**
04 = 0.4 мм
08 = 0.8 мм
12 = 1.2 мм

**6 Геометрия пластины**
F = Чистовая обработка
M = Получистовая обработка

## Державки

| TR | - | D | 13 | J | C | R | - | 20 | 20 | K |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 |

**1 Семейство CoroTurn TR**

**2 Форма пластины**
D=55° , V=35°

**3 Размер пластины**

**4 Главный угол в плане**
J=93°, N=63°

**5 Задний угол пластины**
C=7° , B=5°

**6 Исполнение**
R = Правое исполнение
L = Левое исполнение
N = Нейтральное исполнение

**7 Высота хвостовика, *h* мм**

**8 Ширина хвостовика, *b* мм**

## Резцовые головки Coromant Capto

| TR | - | C4 | - | D | 13 | J | C | R | - | 27 | 050 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 10 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 11 | 12 |

**9 Длина хвостовика, $l_1$ мм**
K = 125 мм
M = 150 мм
P = 170 мм

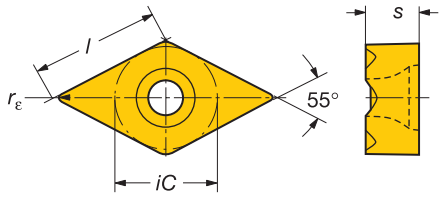
**10 Присоединительный размер**

**11 Coromant Capto, $f_1$ размер, мм**

**12 Coromant Capto, длина, мм**

# CoroTurn® TR

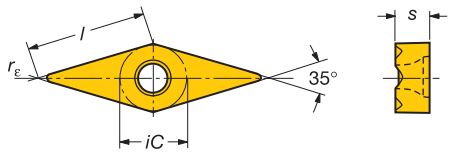
## Ромб с углом 55°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | Код заказа | Max $a_p$ | P | | | | M | | N | S | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC 1515 | GC 1525 | GC 4215 | GC 4225 | GC 1125 | GC 2025 | GC 1025 | GC 1025 | GC 1105 |
| Чистовая обработка | TR-DC-F | 13 | TR-DC1304-F | 3 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ |
| | | | TR-DC1308-F | 3 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ |
| Получисто-вая обработка | TR-DC-M | 13 | TR-DC1308-M | 5 | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ★ | |
| | | | TR-DC1312-M | 5 | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ★ | |
| | | | | | P25 | P15 | P15 | P25 | M25 | M25 | N25 | S15 | S15 |

## Ромб с углом 35°




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | | | Код заказа | Max $a_p$ | P | | | | M | | N | S | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC 1515 | GC 1525 | GC 4215 | GC 4225 | GC 1125 | GC 2025 | GC 1025 | GC 1025 | GC 1105 |
| Чистовая обработка | TR-VB-F | 13 | TR-VB1304-F | 2 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | | ★ |
| | | | TR-VB1308-F | 2 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ |
| | | | TR-VB1312-F | 2 | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | | | | |
| | | | | | P25 | P15 | P15 | P25 | M25 | M25 | N25 | S15 | S15 |

Систему обозначения и размеры см. на стр. A16.

★= Первый выбор

## CoroTurn TR комплектующие

| Код заказа | Державки | Пластины (x2) |
|---|---|---|
| **TR-KIT-P1-DJCR2525** | TR-D13JCR 2525M | TR-DC1304-F 4225<br>TR-DC1308-F 4225<br>TR-DC1308-M 4225<br>TR-DC1312-M 4225 |
| **TR-KIT-M1-DJCR2525** | TR-D13JCR 2525M | TR-DC1304-F 2025<br>TR-DC1308-F 2025<br>TR-DC1308-M 2025<br>TR-DC1312-M 2025 |
| **TR-KIT-P1-VJBR2525** | TR-V13JBR 2525M | TR-VB1304-F 4225<br>TR-VB1308-F 4225 |
| **TR-KIT-M1-VJBR2525** | TR-V13JBR 2525M | TR-VB1304-F 2025<br>TR-VB1308-F 2025 |

A424 A429 A2 A150

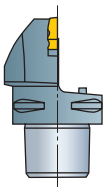
# CoroTurn® TR

## Резцовые головки Coromant Capto®

## Крепление пластин винтом

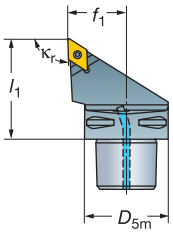


TR-DC

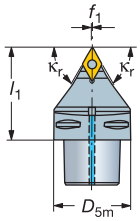


Главный угол в плане:

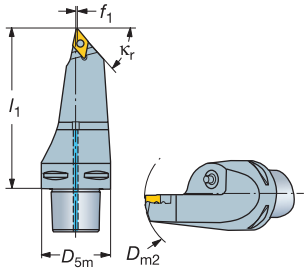
**TR-Cx-D13JCR/L**
$\kappa_r$ 93°




**TR-Cx-D13NCN**
$\kappa_r$ 62.5°

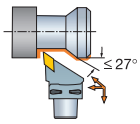
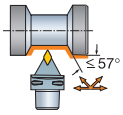



**TR-Cx-D13MCL**
$\kappa_r$ 50°



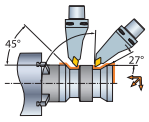
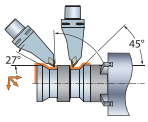

Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 13 | **TR-C4-D13JCR/L-27050** | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | **TR-C5-D13JCR/L-35060** | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | **TR-C6-D13JCR/L-45065** | 63 | 45.0 | 65.0 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |
| 62.5° |  | 13 | **TR-C4-D13NCN-00050** | 40 | 0.5 | 50.0 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | **TR-C5-D13NCN-00060** | 50 | 0.5 | 60.0 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | **TR-C6-D13NCN-00065** | 63 | 0.5 | 65.0 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50° |  |  | 13 | **TR-C5-D13MCL-00115** | 50 | 150 | 0.0 | 115.0 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | | **TR-C6-D13MCL-00130** | 63 | 150 | 0.0 | 130.0 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер Coromant Capto® | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) | Динамометрический ключ |
|---|---|---|---|
| C4-C6 | 5513 020-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 100-06 |


A149


A152


A370


G6


A2



SANDVIK Coromant

# CoroTurn® TR

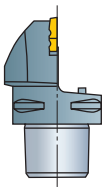
## Резцовые головки Coromant Capto®

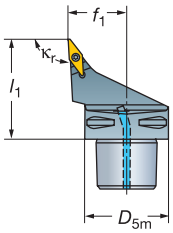
## Крепление пластин винтом

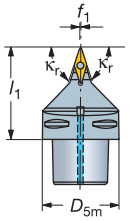
| Главный угол в плане: | TR-Cx-V13JBR/L<br>$\kappa_r$ 93° | TR-Cx-V13VBN<br>$\kappa_r$ 72.5° | TR-Cx-V13MBL<br>$\kappa_r$ 50° |
|---|---|---|---|

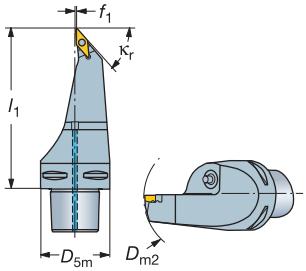


TR-VB



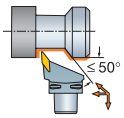
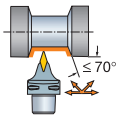


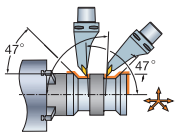
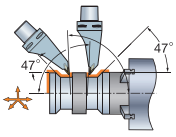

Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 13 | TR-C4-V13JBR/L-27050 | 40 | 27.0 | 50.0 | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |
| | | | TR-C5-V13JBR/L-35060 | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |
| | | | TR-C6-V13JBR/L-45065 | 63 | 45.0 | 65.0 | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |
| 72.5° |  | 13 | TR-C4-V13VBN-00050 | 40 | 0.5 | 50.0 | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |
| | | | TR-C5-V13VBN-00060 | 50 | 0.5 | 60.0 | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |
| | | | TR-C6-V13VBN-00065 | 63 | 0.5 | 65.0 | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50° |  |  | 13 | TR-C5-V13MBL-00115 | 50 | 150 | 0.0 | 115.0 | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |
| | | | | TR-C6-V13MBL-00130 | 63 | 150 | 0.0 | 130.0 | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер Coromant Capto® | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) | Динамометрический ключ |
|---|---|---|---|
| C4-C6 | 5513 020-64 | 5680 049-04 (10IP) | 5680 100-05 |


A149


A153


A370


G6


A2

# CoroTurn® TR

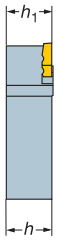
## Державки

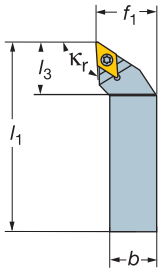
### Крепление пластин винтом

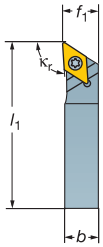
| Главный угол в плане: | TR-D13JCR/L | TR-D13JCR/L-S | TR-D13NCN | TR-D13NCN-S |
|---|---|---|---|---|
| | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 62.5° | $\kappa_r$ 62.5° |

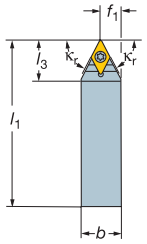


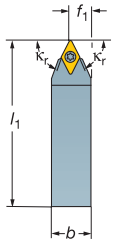
TR-DC



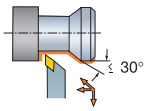
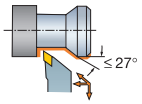
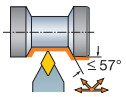
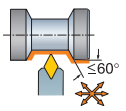




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$ 1) | $\lambda_s$ 2) | Нейтральное исполнение Эталонная пластина | Нейтральное исполнение Нм 3) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 13 | TR-D13JCR/L 1616K-S | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |
| |  | 13 | TR-D13JCR/L 2020K | 20.0 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 28.5 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | TR-D13JCR/L 2525M | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 28.5 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | TR-D13JCR/L 3225P | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 28.5 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |
| 62.5° |  | 13 | TR-D13NCN 2020K | 20.0 | 10.5 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 26.0 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | TR-D13NCN 2525M | 25.0 | 13.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | TR-D13NCN 3225P | 25.0 | 13.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |
| |  | 13 | TR-D13NCN 1616K-S | 16.0 | 8.5 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

### Основные комплектующие

| Винт пластины | Ключ (Torx Plus) | Динамометрический ключ |
|---|---|---|
| 5513 020-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 100-06 |


A149


A150


A370


G6


A2



SANDVIK Coromant

# CoroTurn® TR

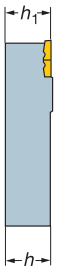
## Державки

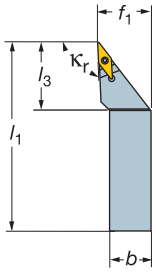
## Крепление пластин винтом

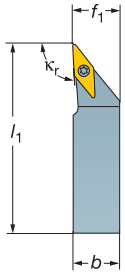
| Главный угол в плане: | TR-V13JBR/L | TR-V13JBR/L-S | TR-V13VBN | TR-V13VBN-S |
|---|---|---|---|---|
| | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 72.5° | $\kappa_r$ 72.5° |

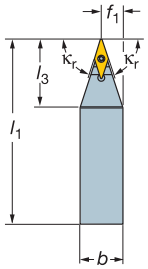


TR-VB

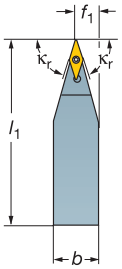


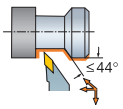
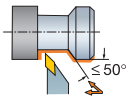
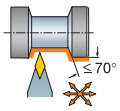




Нейтральное исполнение




Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 13 | TR-V13JBR/L 2020K | 20 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 32.0 | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |
| | | | TR-V13JBR/L 2525M | 25 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 40.9 | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |
| | | | TR-V13JBR/L 3225P | 25 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.9 | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |
| |  | 13 | TR-V13JBR/L 1616K-S | 16 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |
| 72.5° |  | 13 | TR-V13VBN 1616K-S | 16 | 8.3 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |
| | | | TR-V13VBN 2020K | 20 | 10.5 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 31.8 | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |
| | | | TR-V13VBN 2525M | 25 | 13.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 39.7 | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |
| | | | TR-V13VBN 3225P | 25 | 13.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 39.7 | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

## Основные комплектующие

| Винт пластины | Ключ (Torx Plus) | Динамометрический ключ |
|---|---|---|
| 5513 020-64 | 5680 049-04 (10IP) | 5680 100-05 |

 A149

 A151

 A370

 G6

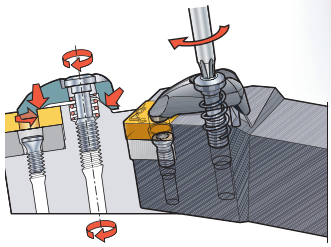
 A2

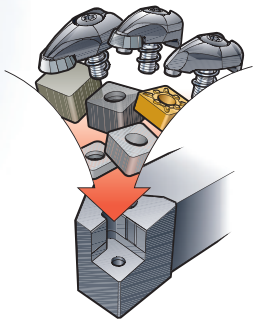
# CoroTurn® RC – прижим повышенной жесткости

**Первый выбор для надежного и высокопроизводительного точения**

Система CoroTurn® RC представлена резцовыми головками Coromant Capto и державками прямоугольного сечения







**Система является первым выбором для точения и обладает следующими преимуществами:**

- Уникальная стабильность
- Хорошо работает даже в условиях сильного загрязнения, например, при обработке чугуна
- Удобство использования; один ключ для замены режущей и опорной пластин
- Возможность доступа с обратной стороны державки

**Гибкая система**

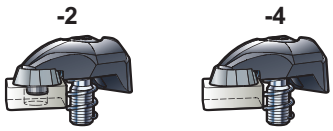
Гнезда державок CoroTurn® RC сконструированы с учетом полной взаимозаменяемости опорных пластин и прижимов для обеспечения возможности установки:

- пластин из твердого сплава
- пластин из керамики с отверстием
- пластин из керамики без отверстия
- пластин различной толщины

Дополнительная информация на стр. A374.

**Пластины с отверстием Q типа**

Комбинация пластин с отверстием типа Q и державок системы крепления CoroTurn® RC обеспечивает более надежную фиксацию пластин по сравнению с плоскими пластинами, закрепленными в стандартную державку.




- Крепежные наборы для пластин из керамики с отверстием и без.

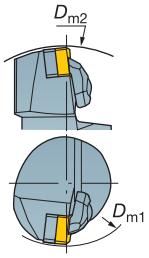
# Резцовые головки Coromant Capto®

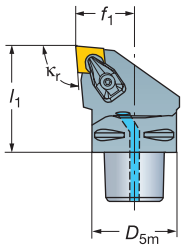
Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики

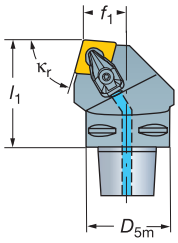
| | DCLNR/L -2 | DCRNR/L -2 |
|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 75° |



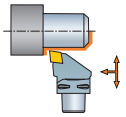
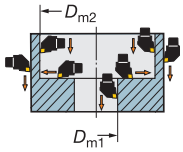
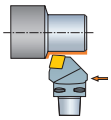
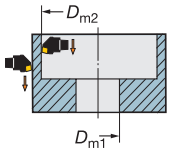
CNGQ
CNGA, CNMA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min4) | $D_{m2}$ min4) | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$1) | $\lambda_s$2) | Эталонная пластина | Нм3) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  |  | 12 | C4-DCLNR/L-27050-12-2 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | CNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DCLNR/L-35060-12-2 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DCLNR/L-45065-12-2 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | 16 | C5-DCLNR/L-35060-16-2 | 50 | 125 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNGQ 16 07 12 | 6.4 |
| | | | | C6-DCLNR/L-45065-16-2 | 63 | 125 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNGQ 16 07 12 | 6.4 |
| 75° |  |  | 12 | C4-DCRNR/L-22050-12-2 | 40 | | 140 | 22.0 | 50.0 | -6° | -6° | CNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DCRNR/L-27060-12-2 | 50 | | 165 | 27.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DCRNR/L-35065-12-2 | 63 | | 190 | 35.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | 16 | C5-DCRNR/L-27060-16-2 | 50 | | 165 | 27.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNGQ 16 07 12 | 6.4 |
| | | | | C6-DCRNR/L-35065-16-2 | 63 | | 190 | 35.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNGQ 16 07 12 | 6.4 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A396.

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
|---|---|---|---|---|
| **12-2** | 5322 234-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021[1] |
| **16-2** | 5322 234-04 (7.94) | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 032-031[1] |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A374.

 A10
 A166
 A375
 G6
 A2

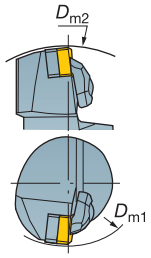
# Резцовые головки Coromant Capto®

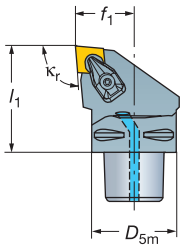
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, пластины из керамики

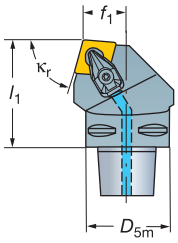
| | CCLNR/L -4 | CCRNR/L -4 |
|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 75° |



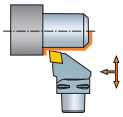
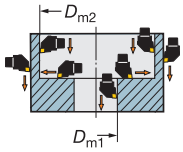
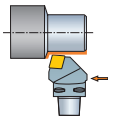
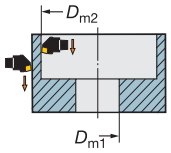
CNGN




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min4) | $D_{m2}$ min4) | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$1) | $\lambda_s$2) | Эталонная пластина | Нм3) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  |  | 12 | C4-CCLNR/L-27050-12-4 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | CNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C5-CCLNR/L-35060-12-4 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C6-CCLNR/L-45065-12-4 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | 16 | C5-CCLNR/L-35060-16-4 | 50 | 125 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNGN 16 07 12 | 6.4 |
| | | | | C6-CCLNR/L-45065-16-4 | 63 | 125 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNGN 16 07 12 | 6.4 |
| 75° |  |  | 12 | C4-CCRNR/L-22050-12-4 | 40 | | 140 | 22.0 | 50.0 | -6° | -6° | CNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C5-CCRNR/L-27060-12-4 | 50 | | 165 | 27.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C6-CCRNR/L-35065-12-4 | 63 | | 190 | 35.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | 16 | C5-CCRNR/L-27060-16-4 | 50 | | 165 | 27.0 | 60.0 | -6° | -6° | CNGN 16 07 12 | 6.4 |
| | | | | C6-CCRNR/L-35065-16-4 | 63 | | 190 | 35.0 | 65.0 | -6° | -6° | CNGN 16 07 12 | 6.4 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

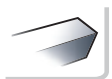
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A393.

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
|---|---|---|---|---|
| **12-4** | 5322 234-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021[1] |
| **16-4** | 5322 234-04 (7.94) | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 034-031[1] |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A351.

 A10
 A167
 A374
 G6
 A2



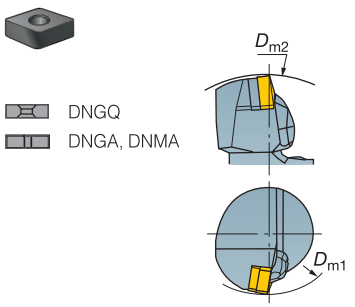
SANDVIK Coromant

# Резцовые головки Coromant Capto®

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, пластины из керамики

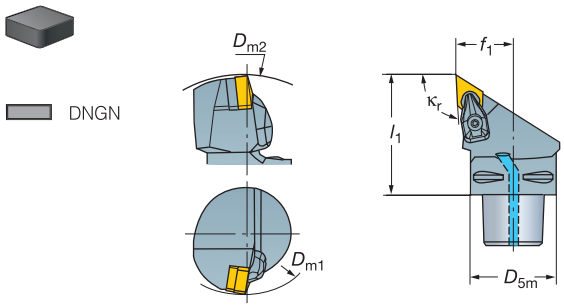
**DDJNR/L -2**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 93°

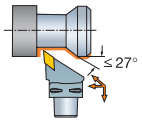
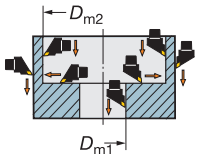



**CDJNR/L -4**

$\kappa_r$ 93°



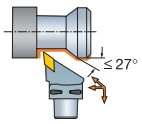
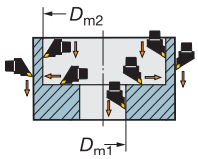

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min[4] | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  |  | 15 | C5-DDJNR/L-35060-15-2 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -7° | DNGQ 15 07 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DDJNR/L-45065-15-2 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -7° | DNGQ 15 07 08 | 3.9 |



1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min[4] | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  |  | 15 | C5-CDJNR/L-35060-15-4 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -7° | DNGN 15 07 08 | 3.9 |
| | | | | C6-CDJNR/L-45065-15-4 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -7° | DNGN 15 07 08 | 3.9 |



1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A393.

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
|---|---|---|---|---|
| **15-2** | 5322 234-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021[1] |
| **15-4** | 5322 266-03 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021[1] |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A351.

 A10
 A168
 A374
 G6
 A2

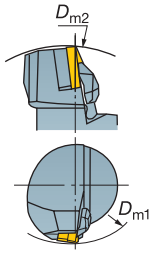
# Резцовые головки Coromant Capto®

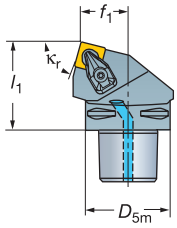
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, пластины из керамики

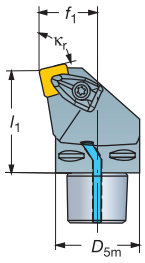
| | DSRNR/L -2 | DSKNR/L -2 | DSDNN -2 | DSSNR/L -2 |
|---|---|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 45° | $\kappa_r$ 45° |

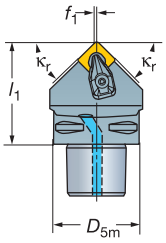


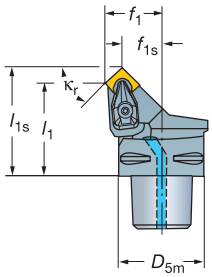
SNGQ
SNGA, SNMA



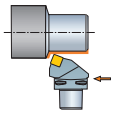
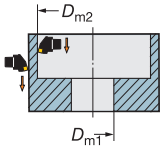
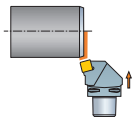
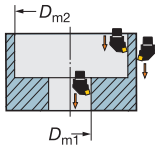
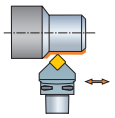
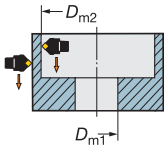
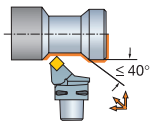
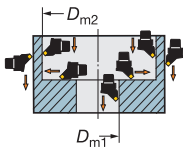




Нейтральное

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область | Варианты использования | ☐ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min[4] | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | f1s | $l_1$ | $l_{1s}$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  |  | 12 | C4-DSRNR/L-22050-12-2 | 40 | | 140 | 22.0 | | 50.0 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DSRNR/L-27060-12-2 | 50 | | 165 | 27.0 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DSRNR/L-35065-12-2 | 63 | | 190 | 35.0 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| |  |  | 12 | C4-DSKNR/L-27050-12-2 | 40 | 110 | | 27.0 | | 50.0 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DSKNR/L-35060-12-2 | 50 | 110 | | 35.0 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DSKNR/L-45065-12-2 | 63 | 110 | | 45.0 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| 45° |  |  | 12 | C4-DSDNN-00050-12-2 | 40 | | 140 | 0.3 | | 50.0 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DSDNN-00060-12-2 | 50 | | 165 | 0.3 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DSDNN-00065-12-2 | 63 | | 190 | 0.3 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| |  |  | 12 | C4-DSSNR/L-27042-12-2 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 18.7 | 42.0 | 50.3 | -8° | 0° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DSSNR/L-35052-12-2 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 26.7 | 52.0 | 60.3 | -8° | 0° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DSSNR/L-45056-12-2 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 36.7 | 56.0 | 64.3 | -8° | 0° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A396.

### Основные комплектующие

| Размер пластины ☐ | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
|---|---|---|---|---|
| **12-2** | 5322 425-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021[1] |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A351.

 A10
 A170
 A375
 G6
 A2

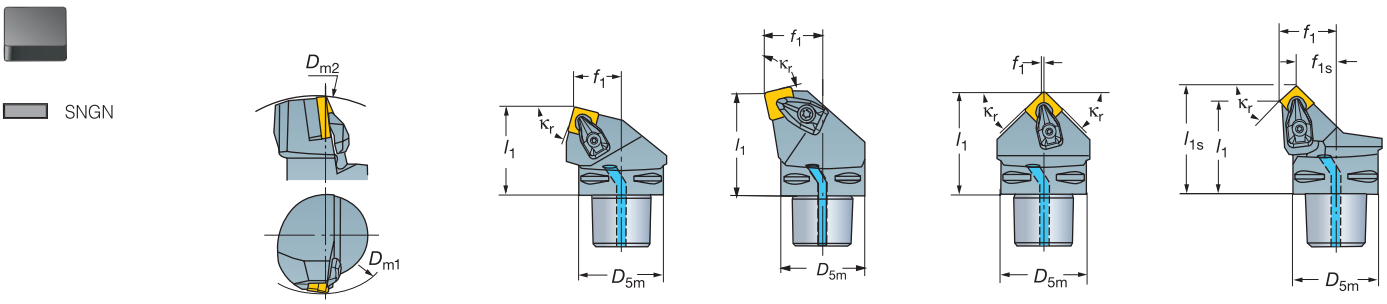


SANDVIK Coromant

# Резцовые головки Coromant Capto®

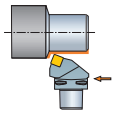
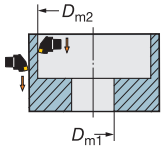
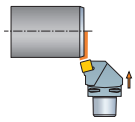
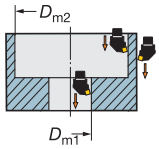
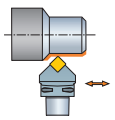
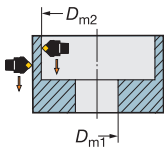
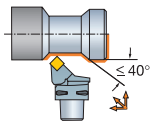
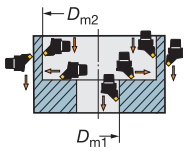
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, пластины из керамики

| Главный угол в плане: | CSRNR/L -4 | CSKNR/L -4 | CSDNN -4 | CSSNR/L -4 |
|---|---|---|---|---|
| | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 45° | $\kappa_r$ 45° |




Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область | Варианты использования | ☐ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min[4] | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | f1s | $l_1$ | $l_{1s}$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  |  | 12 | C4-CSRNR/L-22050-12-4 | 40 | | 140 | 22.0 | | 50.0 | | -6° | -6° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C5-CSRNR/L-27060-12-4 | 50 | | 165 | 27.0 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C6-CSRNR/L-35065-12-4 | 63 | | 190 | 35.0 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | 15 | C5-CSRNR/L-27060-15-4 | 50 | | 165 | 27.0 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNGN 15 07 12 | 6.4 |
| | | | | C6-CSRNR/L-35065-15-4 | 63 | | 190 | 35.0 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNGN 15 07 12 | 6.4 |
| |  |  | 12 | C4-CSKNR/L-27050-12-4 | 40 | 110 | | 27.0 | | 50.0 | | -6° | -6° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C5-CSKNR/L-35060-12-4 | 50 | 110 | | 35.0 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C6-CSKNR/L-45065-12-4 | 63 | 110 | | 45.0 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| 45° |  |  | 12 | C4-CSDNN-00050-12-4 | 40 | | 140 | 0.3 | | 50.0 | | -6° | -6° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C5-CSDNN-00060-12-4 | 50 | | 165 | 0.3 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C6-CSDNN-00065-12-4 | 63 | | 190 | 0.3 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | 15 | C5-CSDNN-00060-15-4 | 50 | | 165 | 0.5 | | 60.0 | | -6° | -6° | SNGN 15 07 12 | 6.4 |
| | | | | C6-CSDNN-00065-15-4 | 63 | | 190 | 0.5 | | 65.0 | | -6° | -6° | SNGN 15 07 12 | 6.4 |
| |  |  | 12 | C4-CSSNR/L-27042-12-4 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 18.7 | 42.0 | 50.3 | -8° | 0° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C5-CSSNR/L-35052-12-4 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 26.7 | 52.0 | 60.3 | -8° | 0° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | | C6-CSSNR/L-45056-12-4 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 36.7 | 56.0 | 64.3 | -8° | 0° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | 15 | C5-CSSNR/L-35050-15-4 | 50 | 125 | 165 | 35.0 | 24.8 | 50.0 | 60.2 | -8° | 0° | SNGN 15 07 12 | 6.4 |
| | | | | C6-CSSNR/L-45054-15-4 | 63 | 125 | 190 | 45.0 | 34.8 | 54.0 | 64.2 | -8° | 0° | SNGN 15 07 12 | 6.4 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм.

4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A393.

### Основные комплектующие

| Размер пластины ☐ | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
|---|---|---|---|---|
| **12-4** | 5322 425-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021[1] |
| **15-4** | 5322 425-05 (7.94) | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 034-031[1] |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A351.

A10 A171 A374 G6 A2

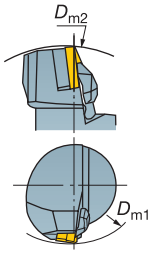
# Резцовые головки Coromant Capto®

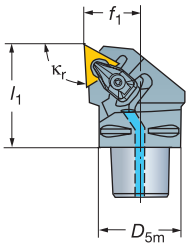
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, пластины из керамики

**DTGNR/L -2**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 91°

TNGA, TNMA

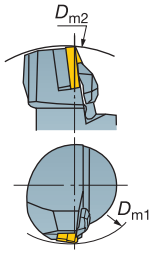


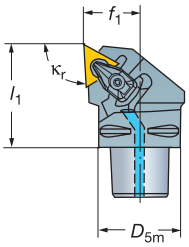




**CTGNR/L -4**

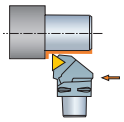
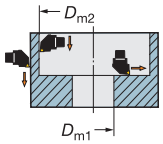
$\kappa_r$ 91°

TNGN



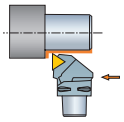
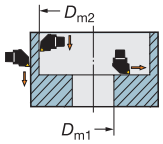




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | △ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min[4] | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  |  | 22 | C4-DTGNR/L-27050-22-2 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | TNGA 22 04 08 | 3.9 |
| | | | | C5-DTGNR/L-35060-22-2 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | TNGA 22 04 08 | 3.9 |
| | | | | C6-DTGNR/L-45065-22-2 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | TNGA 22 04 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | Варианты использования | △ | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{m1}$ min[4] | $D_{m2}$ min[4] | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  |  | 22 | C4-CTGNR/L-27050-22-4 | 40 | 110 | 140 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | TNGN 22 04 08 | 3.9 |
| | | | | C5-CTGNR/L-35060-22-4 | 50 | 110 | 165 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | TNGN 22 04 08 | 3.9 |
| | | | | C6-CTGNR/L-45065-22-4 | 63 | 110 | 190 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | TNGN 22 04 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) В случае использования совместно с базовым держателем R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A393.

### Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
|---|---|---|---|---|
| **22-2** | 5322 315-04 (4.76) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021[1] |
| **22-4** | 5322 315-04 (4.76) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021[1] |

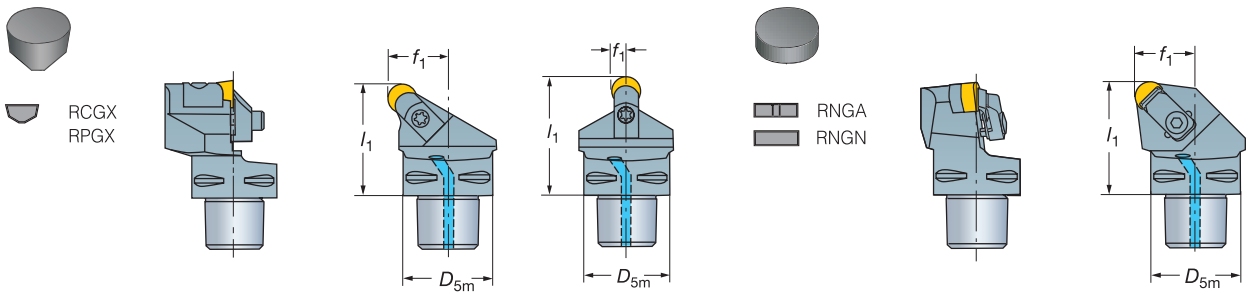
1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A351.

 A10
 A172
 A374
 G6
 A2

# Резцовые головки Coromant Capto®

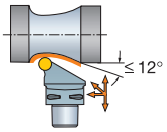
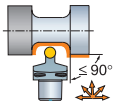
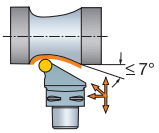
**T-Max®, пластины из керамики**

**CRSCR/L** **CRDCN** **CRSNR/L**




Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| Основная область применения | ISO | Код заказа | Размеры, мм $a_r$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C5-CRSCR/L-35060-09V | | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | C5-CRSCR/L-35060-12V | | 50 | 35.0 | 60.0 | 0° | 0° | RCGX 12 07 00 |
|  | 09 | C4-CRDCN-00050-09AV | 12 | 40 | 5.0 | 50.0 | 0° | 0° | RCGX 09 07 00 |
| | | C5-CRDCN-00060-09AV | 29 | 50 | 4.8 | 60.0 | 0° | 0° | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | C4-CRDCN-00055-12AV | 15 | 40 | 6.35 | 54.9 | 0° | 0° | RCGX 12 07 00 |
| | | C5-CRDCN-00060-12AV | 38 | 50 | 6.4 | 60.0 | 0° | 0° | RCGX 12 07 00 |
|  | 09 | C3-CRSNR/L-22040-09ID | | 32 | 22.0 | 40.0 | -6° | -6° | RNGN 09 03 00 |
| | 12 | C4-CRSNR/L-27050-12ID | | 40 | 27.0 | 50.0 | -6° | -6° | RNGN 12 07 00 |
| | | C5-CRSNR/L-35060-12ID | | 50 | 35.0 | 60.0 | -6° | -6° | RNGN 12 07 00 |
| | | C6-CRSNR/L-45065-12ID | | 63 | 45.0 | 65.0 | -6° | -6° | RNGN 12 07 00 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A399.

## Основные комплектующие

| Размер пластины ISO | Прихват | Винт планки | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|
| **09 (V, AV)** | 5412 100-01 | 3212 035-452 | 5680 043-16 (27IP) |
| **12 (V, AV)** | 5412 100-02 | 3212 036-504 | 5680 043-17 (30IP) |

| ISO | Прихват | Прижимная планка | Ключ (мм) | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **09-ID** | 5412 127-01 | - | 3021 010-040 (4.0) | - | - | - |
| **12-ID** | 5412 125-01 | 5192-020-01 | 3021 010-040 (4.0) | 5322 141-01 (7.97) | 5513 013-02 | 5680 043-14 (20IP) |

 A10
 A174
 A374
 G6
 A2

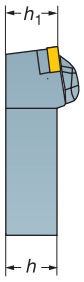
# Державки

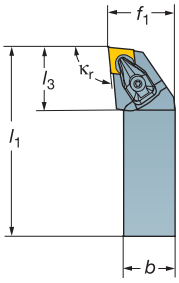
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, пластины из керамики

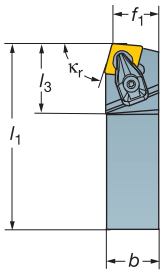
| | DCLNR/L -2 | DCBNR/L -2 |
|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 75° |



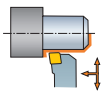
CNGQ
CNGA, CNMA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 12 | **DCLNR/L 2525M 12-2** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | -6° | -6° | CNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | **DCLNR/L 3225P 12-2** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | -6° | -6° | CNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | 16 | **DCLNR/L 2525M 16-2** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 39.0 | -6° | -6° | CNGQ 16 07 12 | 6.4 |
| | | | **DCLNR/L 3225P 16-2** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 39.0 | -6° | -6° | CNGQ 16 07 12 | 6.4 |
| | | | **DCLNR/L 3232P 16-2** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 39.0 | -6° | -6° | CNGQ 16 07 12 | 6.4 |
| 75° |  | 12 | **DCBNR/L 2525M 12-2** | 25.0 | 22.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.6 | -6° | -6° | CNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | **DCBNR/L 3225P 12-2** | 25.0 | 22.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 34.6 | -6° | -6° | CNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | 16 | **DCBNR/L 3225P 16-2** | 25.0 | 22.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 41.5 | -6° | -6° | CNGQ 16 07 12 | 6.4 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A374.

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
|---|---|---|---|---|
| **12-2** | 5322 234-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021[1] |
| **16-2** | 5322 234-04 (7.94) | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 032-031[1] |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A351.

 A10
 A155
 A375
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

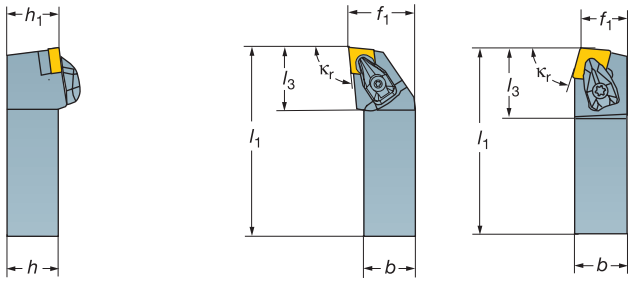
# Державки

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, пластины из керамики

| | CCLNR/L -4 | CCBNR/L -4 |
|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 75° |



CNGN




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° | | 12 | **CCLNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | -6° | -6° | CNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | **CCLNR/L 3225P 12-4** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | -6° | -6° | CNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | 16 | **CCLNR/L 2525M 16-4** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 39.0 | -6° | -6° | CNGN 16 07 12 | 6.4 |
| | | | **CCLNR/L 3225P 16-4** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 39.0 | -6° | -6° | CNGN 16 07 12 | 6.4 |
| | | | **CCLNR/L 3232P 16-4** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 39.0 | -6° | -6° | CNGN 16 07 12 | 6.4 |
| 75° | | 12 | **CCBNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 22.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.6 | -6° | -6° | CNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | **CCBNR/L 3225P 12-4** | 25.0 | 22.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 34.6 | -6° | -6° | CNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | 16 | **CCBNR/L 3225P 16-4** | 25.0 | 22.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 41.6 | -6° | -6° | CNGN 16 07 12 | 6.4 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A372.

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
|---|---|---|---|---|
| **12-4** | 5322 234-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021[1)] |
| **16-4** | 5322 234-04 (7.94) | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 034-031[1)] |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A351.


A10


A159


A374


G6


A2

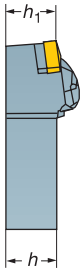
# Державки

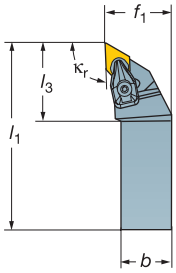
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, пластины из керамики

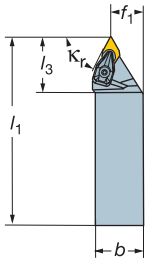
| | DDJNR/L -2 | DDNNR/L -2 | DDNNN -2 |
|---|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 62.5° | $\kappa_r$ 62.5° |

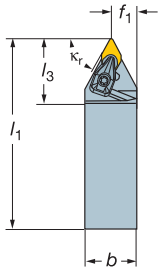


DNGQ
DNGA, DNMA



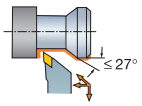
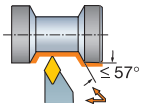
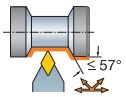




Нейтральное

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 15 | **DDJNR/L 2525M 15-2** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 39.4 | -6° | -7° | DNGQ 15 07 08 | 3.9 |
| | | | **DDJNR/L 3225P 15-2** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 39.4 | -6° | -7° | DNGQ 15 07 08 | 3.9 |
| | | | **DDJNR/L 3232P 15-2** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 39.4 | -6° | -7° | DNGQ 15 07 08 | 3.9 |
| 62.5° |  | 15 | **DDNNR/L 3225P 15-2** | 25.0 | 13.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 41.2 | -6° | -7° | DNGQ 15 07 08 | 3.9 |
| |  | 15 | **DDNNN 5040T 15-2** | 40.0 | 20.5 | 50.0 | 50.0 | 300.0 | 40.8 | -5° | -9° | DNGQ 15 07 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A396.

## Основные комплектующие

| Размер пластины | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
|---|---|---|---|---|
| **15-2** | 5322 266-03 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021[1] |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A374.

 A10
 A160
 A375
 G6
 A2

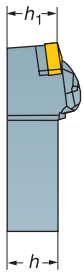
# Державки

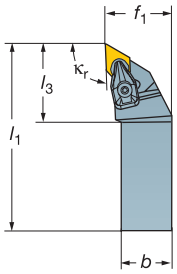
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, пластины из керамики

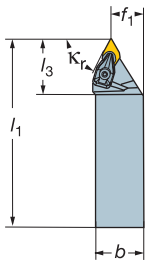
| Главный угол в плане: | **CDJNR/L -4** | **CDNNR/L -4** | **CDNNN -4** |
|---|---|---|---|
| | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 62.5° | $\kappa_r$ 62.5° |

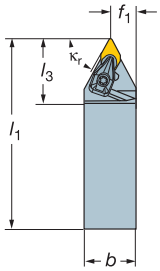


DNGN



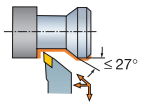
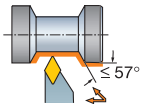
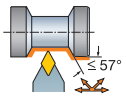




Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 15 | **CDJNR/L 2525M 15-4** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 39.4 | -6° | -7° | DNGN 15 07 08 | 3.9 |
| | | | **CDJNR/L 3225P 15-4** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 39.4 | -6° | -7° | DNGN 15 07 08 | 3.9 |
| | | | **CDJNR/L 3232P 15-4** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 39.4 | -6° | -7° | DNGN 15 07 08 | 3.9 |
| 62.5° |  | 15 | **CDNNR/L 3225P 15-4** | 25.0 | 13.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 41.2 | -6° | -7° | DNGN 15 07 08 | 3.9 |
| |  | 15 | **CDNNN 5040T 15-4** | 40.0 | 20.5 | 50.0 | 50.0 | 300.0 | 40.8 | -5° | -9° | DNGN 15 07 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A393.

### Основные комплектующие

| **Размер пластины** | **Опорная пластина (для пластины толщиной)** | **Винт опорной пластины** | **Ключ (Torx Plus)** | **Узел крепления** |
|---|---|---|---|---|
| **15-4** | 5322 266-03 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021[1)] |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A374.

A10 A160 A374 G6 A2

# Державки

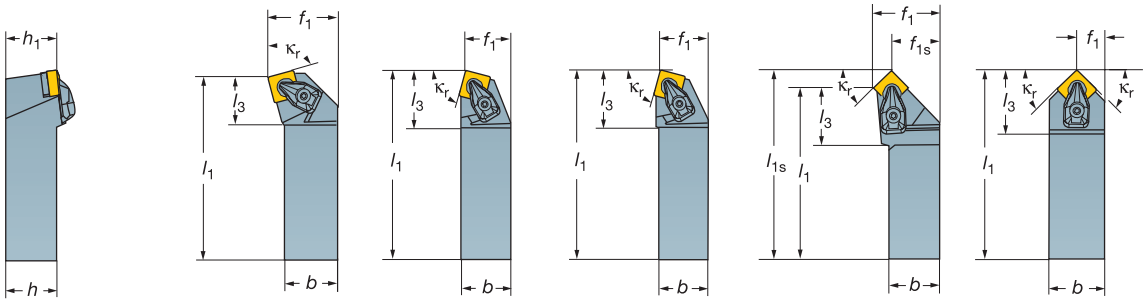
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, пластины из керамики

Главный угол в плане:

| DSKNR/L -2 | DSBNR/L -2 | DSRNR/L -2 | DSSNR/L -2 | DSDNN -2 |
|---|---|---|---|---|
| $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 45° | $\kappa_r$ 45° |

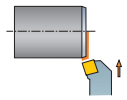
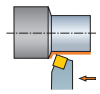
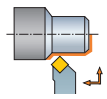
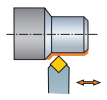


SNGQ
SNGA, SNMA




Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | f1s | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $l_{1s}$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3)] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 12 | **DSKNR/L 2525M 12-2** | 25.0 | 32.0 | | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 23.6 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | **DSKNR/L 3225P12-2** | 25.0 | 32.0 | | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 23.7 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| |  | 12 | **DSBNR/L 2525M 12-2** | 25.0 | 22.0 | | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.3 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | **DSRNR/L 2525M 12-2** | 25.0 | 27.0 | | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.3 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | **DSRNR/L 3225P 12-2** | 25.0 | 27.0 | | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 34.3 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| 45° |  | 12 | **DSSNR/L 2525M 12-2** | 25.0 | 32.0 | 23.7 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 27.5 | 158.3 | -8° | 0° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | **DSSNR/L 3225P 12-2** | 25.0 | 32.0 | 23.7 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 27.5 | 178.3 | -8° | 0° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| |  | 12 | **DSDNN 2525M 12-2** | 25.0 | 12.8 | | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 36.5 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |
| | | | **DSDNN 3225P 12-2** | 25.0 | 12.8 | | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 36.5 | | -6° | -6° | SNGQ 12 07 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A396.

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
|---|---|---|---|---|
| **12-2** | 5322 425-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021[1)] |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A374.

 A10
 A161
 A375
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

# Державки

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, пластины из керамики



SNGN

Главный угол в плане:

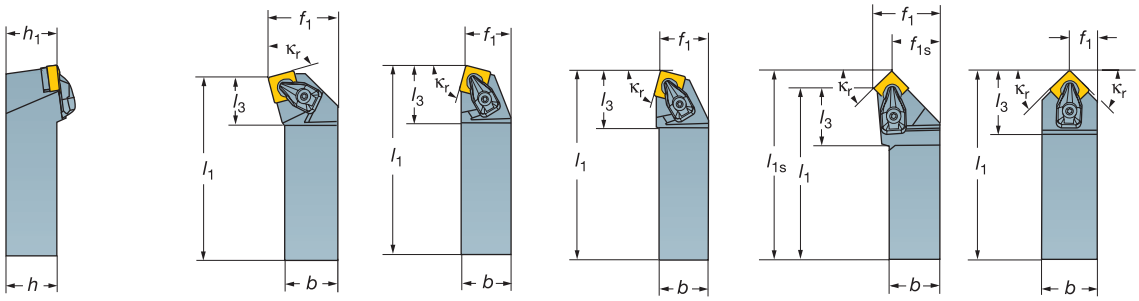
**CSKNR/L -4** $\kappa_r$ 75°

**CSBNR/L -4** $\kappa_r$ 75°

**CSRNR/L -4** $\kappa_r$ 75°

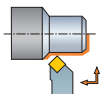
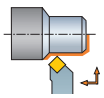
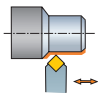
**CSSNR/L -4** $\kappa_r$ 45°

**CSDNN -4** $\kappa_r$ 45°




Показано правое исполнение

Нейтральное исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | f1s | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $l_{1s}$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 12 | **CSKNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 32.0 | | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 20.3 | | -6° | -6° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| |  | 12 | **CSBNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 22.0 | | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.3 | | -6° | -6° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | **CSRNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 27.0 | | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.3 | | -6° | -6° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | **CSRNR/L 3225P 12-4** | 25.0 | 27.0 | | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 34.3 | | -6° | -6° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | 15 | **CSRNR/L 3225P 15-4** | 25.0 | 27.0 | | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 41.7 | | -6° | -6° | SNGN 15 07 12 | 6.4 |
| 45° |  | 12 | **CSSNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 32.0 | 23.7 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 27.5 | 158.3 | -8° | 0° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | **CSSNR/L 3225P 12-4** | 25.0 | 32.0 | 23.7 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 27.5 | 178.3 | -8° | 0° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| |  | 12 | **CSDNN 2525M 12-4** | 25.0 | 12.8 | | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 36.5 | | -6° | -6° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |
| | | | **CSDNN 3225P 12-4** | 25.0 | 12.8 | | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 36.5 | | -6° | -6° | SNGN 12 07 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A393.

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
|---|---|---|---|---|
| **12-4** | 5322 425-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021[1)] |
| **15-4** | 5322 425-05 (7.94) | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 034-031 |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A374.

 A10

 A159

 A374

 G6

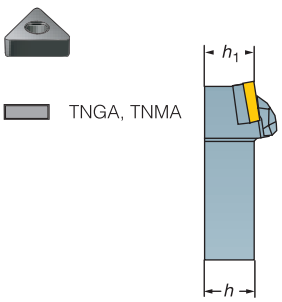
 A2

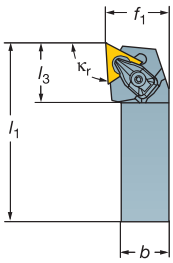
# Державки

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, пластины из керамики

**DTGNR/L -2**

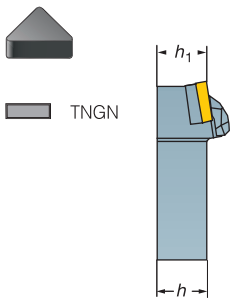
Главный угол в плане: $\kappa_r$ 91°

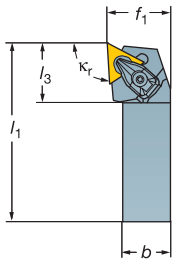


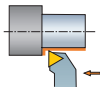

**CTGNR/L -4**

$\kappa_r$ 91°



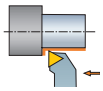




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  | 22 | **DTGNR/L 3232P 22-2** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.1 | -6° | -6° | TNGA 22 04 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  | 22 | **CTGNR/L 3232P 22-4** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.1 | -6° | -6° | TNGN 22 04 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A396.

## Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
|---|---|---|---|---|
| **22-2** | 5322 315-04 (4.76) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021[1)] |
| **22-4** | 5322 315-04 (4.76) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021[1)] |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A374.

 A10
 A163
 A374
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

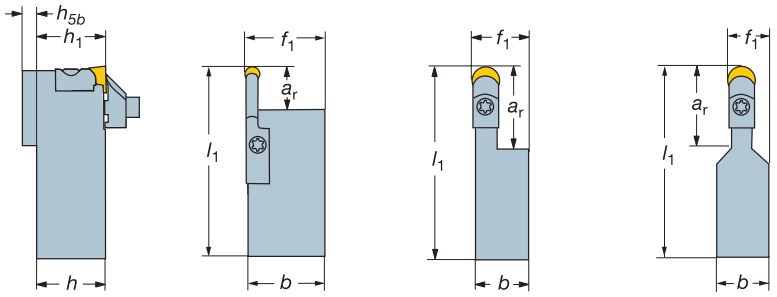
# Державки

## T-Max®, пластины из керамики



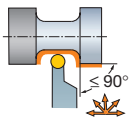
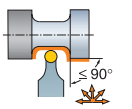
RCGX
RPGX

R/L 176.9 CRDCR/L CRDCN




Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| Основная область применения | ○ | Код заказа | Размеры, мм $a_r$ | b | $f_1$ | h | $h_1$ | $h_{5b}$ | $l_1$ | $\lambda_s$[1] | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | R/L176.9-3236-06 | 19.4 | 36.0 | 36.6 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 0° | RCGX 06 06 00 |
| | 09 | CRDCR/L 3225P 09-A | 29.5 | 25.0 | 25.8 | 32.0 | 32.0 | 6.1 | 170.0 | 0° | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | CRDCR/L 3225P 12-A | 38.5 | 25.0 | 25.9 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 0° | RCGX 12 07 00 |
|  | 06 | CRDCN 3225P 06-A | 19.4 | 25.0 | 15.6 | 32.0 | 32.0 | 6.1 | 170.0 | 0° | RCGX 06 06 00 |
| | 09 | CRDCN 3225P 09-A | 29 | 25.0 | 17.2 | 32.0 | 32.0 | 6.1 | 170.0 | 0° | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | CRDCN 3225P 12-A | 38.5 | 25.0 | 18.8 | 32.0 | 32.0 | 6.1 | 170.0 | 0° | RCGX 12 07 00 |
| | | CRDCN 5040T 12-ID | 30 | 40.0 | 26.4 | 50.0 | 50.0 | | 300.0 | 0° | RCGX 12 07 00 |
| | 15 | CRDCN 5040T 15-ID | 35 | 40.0 | 27.9 | 50.0 | 50.0 | | 300.0 | 0° | RCGX 15 10 00 |
| | 19 | CRDCN 5040T 19-ID | 45 | 40.0 | 29.5 | 50.0 | 50.0 | | 300.0 | 0° | RCGX 19 10 00 |
| | 25 | CRDCN 5040T 25-ID | 50 | 40.0 | 32.7 | 50.0 | 50.0 | | 300.0 | 0° | RCGX 25 12 00 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

R = Правое исполнение, L = Левое

### Основные комплектующие

| Размер пластины ○ | Прихват | Винт прихвата | Ключ (Torx Plus/мм) |
|---|---|---|---|
| **06** | 5412 105-01 | 3212 036-506 | 5680 043-17 (30IP) |
| **06 (R176.9)** | 5412 110-02 | 3212 036-506 | 5680 043-17 (30IP) |
| **06 (L176.9)** | 5412 110-01 | 3212 036-506 | 5680 043-17 (30IP) |
| **09** | 5412 100-01 | 3212 035-452 | 5680 043-16 (27IP) |
| **12** | 5412 100-02 | 3212 036-504 | 5680 043-17 (30IP) |
| **15** | 5412 126-01 | - | 3021 010-040 (4.0) |
| **19** | 5412 126-02 | - | 3021 010-040 (4.0) |
| **25** | 5412 126-02 | - | 3021 010-040 (4.0) |

 A10
 A164
 A377
 G6
 A2

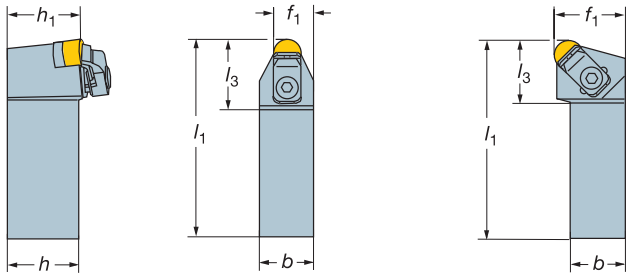
# Державки

## T-Max®, пластины из керамики

**CRDNN** **CRSNR/L**

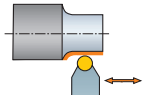
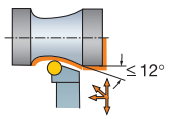


RNGN




Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| Основная область применения | IO | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $\lambda_s$[1] | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | **CRDNN 2525M 09-ID** | 25.0 | 17.3 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 0° | RNGN 09 03 00 |
| | 12 | **CRDNN 2525M 12-ID** | 25.0 | 18.8 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 0° | RNGN 12 07 00 |
| | | **CRDNN 3225P 12-ID** | 25.0 | 18.8 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 0° | RNGN 12 07 00 |
|  | 09 | **CRSNR/L 2525M 09-ID** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | -6° | RNGN 09 03 00 |
| | 12 | **CRSNR/L 2525M 12-ID** | 25.0 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | -6° | RNGN 12 07 00 |
| | | **CRSNR/L 3225P 12-ID** | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | -6° | RNGN 12 07 00 |
| | 15 | **CRSNR/L 3232P 15-ID** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | -6° | RNGN 15 07 00 |
| | 19 | **CRSNR/L 3232P 19-ID** | 32.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | -6° | RNGN 19 07 00 |
| | 25 | **CRSNR/L 5040T 25-ID** | 40.0 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 300.0 | -6° | RNGN 25 07 00 |

[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин). N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

При использовании пластин толщиной 04 (4,76 мм), опорные пластины следует заказывать отдельно. См. стр. A399.

## Основные комплектующие

| Размер пластины IO | Прихват | Прижимная планка | Ключ (мм) | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Винт опорной пластины | Ключ (мм/Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **09-ID** | 5412 127-01 | - | 3021 010-040 (4.0) | 5321 215-01 (3.18) | 3212 100-206 | 174.1-870 (2.0) |
| **12-ID** | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 3021 010-040 (4.0) | 5322 141-01 (7.97) | 5513 013-02 | 5680 043-14 (20IP) |
| **15-ID** | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 3021 010-040 (4.0) | 5321 215-02 (7.97) | 3212 100-206 | 174.1-870 (2.0) |
| **19-ID** | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 3021 010-040 (4.0) | 5321 215-03 (7.97) | 3212 100-257 | 174.3-863 (2.5) |
| **25-ID** | 5412 125-02 | 5192 020-01 | 3021 010-040 (4.0) | 5322 141-05 (7.97) | 5513 013-03 | 174.1-864 (3.0) |

 A10
 A164
 A376
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

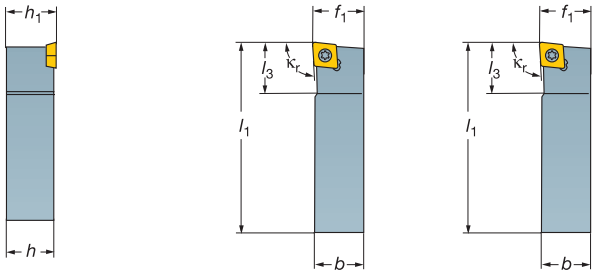
# Державки для мелкоразмерной обработки

**CoroTurn® 107, крепление пластин винтом**

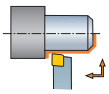
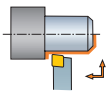
| | SCLCR/L | SCACR/L |
|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 90° |



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | **SCLCR/L 0808K 06-S** | 8 | 8.0 | 8 | 8 | 125 | 8.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | **SCLCR/L 1010K 06-S** | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 125 | 10.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | **SCLCR/L 1212K 06-S** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 125 | 12.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | **SCLCR/L 1616K 06-S** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 125 | 16.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | 09 | **SCLCR/L 1212K 09-S** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 125 | 12.0 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SCLCR/L 1616K 09-S** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 125 | 16.0 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| 90° |  | 06 | **SCACR/L 0808K 06-S** | 12.7 | 8.0 | 12.7 | 8 | 125 | 8.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | **SCACR/L 1010K 06-S** | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 125 | 10.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | **SCACR/L 1212K 06-S** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 125 | 12.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | 09 | **SCACR/L 1212K 09-S** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 125 | 12.0 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SCACR/L 1616K 09-S** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 125 | 16.0 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|
| **06** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) |
| **09** | 5513 020-09 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) |

 A10
 A361
 G6
 A2

# Державки для мелкоразмерной обработки

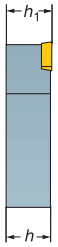
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

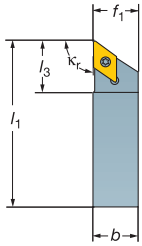
| | SDJCR/L | SDACR/L | SDNCN |
|---|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 90° | $\kappa_r$ 62.5° |

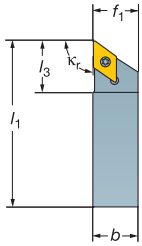


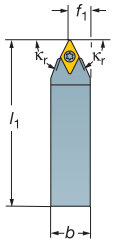

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET


DCMW



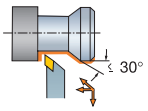
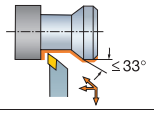
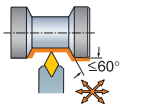




Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 07 | **SDJCR/L 0808K 07-S** | 12.7 | 8.0 | 12.7 | 8 | 125 | 12.7 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **SDJCR/L 1010K 07-S** | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 125 | 15.0 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **SDJCR/L 1212K 07-S** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 125 | 15.0 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **SDJCR/L 1616K 07-S** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 125 | 16.0 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **SDJCR/L 1212K 11-S** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 125 | 18.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SDJCR/L 1616K 11-S** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 125 | 20.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| 90° |  | 07 | **SDACR/L 0808K 07-S** | 8 | 8.0 | 8 | 8 | 125 | 12.7 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **SDACR/L 1010K 07-S** | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 125 | 15.0 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **SDACR/L 1212K 07-S** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 125 | 15.0 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **SDACR/L 1212K 11-S** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 125 | 18.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SDACR/L 1616K 11-S** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 125 | 20.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| 62.5° |  | 07 | **SDNCN 1010K 07-S** | 10 | 5.2 | 10 | 10 | 125 | 15.0 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **SDNCN 1212K 11-S** | 12 | 6.2 | 12 | 12 | 125 | 21.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SDNCN 1616K 11-S** | 16 | 8.5 | 16 | 16 | 125 | 21.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|
| **07** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | 5513 020-09 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) |


A10


A361


G6


A2



SANDVIK Coromant

# Державки для мелкоразмерной обработки

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

**STJCR/L**

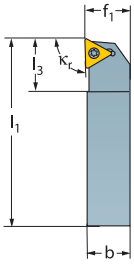
Главный угол в плане: $\kappa_r$ 93°



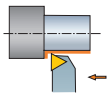
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | γ | $\lambda_s$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 11 | **STJCR/L 1010K 11-S** | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 125 | 16.0 | 0° | 0° | TCMT 11 02 04 | 0.9 |
| | | | **STJCR/L 1212K 11-S** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 125 | 16.0 | 0° | 0° | TCMT 11 02 04 | 0.9 |
| | | | **STJCR/L 1616K 11-S** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 125 | 16.0 | 0° | 0° | TCMT 11 02 04 | 0.9 |

1) γ = Передний угол (для плоских пластин).

2) λs = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|
| **11** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) |


A10


A361


G6


A2

# Державки для мелкоразмерной обработки

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

| | SVJBR/L | SVABR/L | SVVBN |
|---|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 90° | $\kappa_r$ 72.5° |

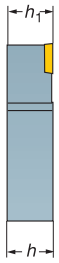


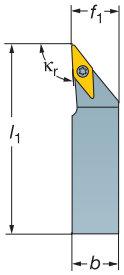


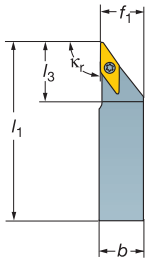
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

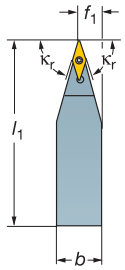


VBMW, VCMW



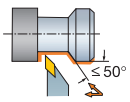
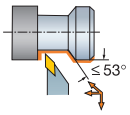
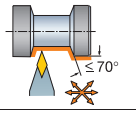




Нейтральное

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа[4] | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤ 50° | 11 | **SVJBR/L 0810K 11-S-B1** | 12.7 | 10.0 | 12.7 | 8 | 125 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVJBR/L 1010K 11-S-B1** | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 125 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVJBR/L 1212K 11-S-B1** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 125 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVJBR/L 1616K 11-S-B1** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 125 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **SVJBR/L 1212K 16-S** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 125 | 30.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **SVJBR/L 1616K 16-S** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 125 | 40.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| 90° |  ≤ 53° | 11 | **SVABR/L 0810K 11-S-B1** | 12.7 | 10.0 | 12.7 | 8 | 125 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVABR/L 1010K 11-S-B1** | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 125 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVABR/L 1212K 11-S-B1** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 125 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVABR/L 1616K 11-S-B1** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 125 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **SVABR/L 1212K 16-S** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 125 | 40.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **SVABR/L 1616K 16-S** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 125 | 40.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| 72.5° |  ≤ 70° | 11 | **SVVBN 0808K 11-S-B1** | 8 | 4.3 | 8 | 8 | 125 | 21.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVVBN 1010K 11-S-B1** | 10 | 5.3 | 10 | 10 | 125 | 21.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVVBN 1212K 11-S-B1** | 12 | 6.3 | 12 | 12 | 125 | 21.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **SVVBN 1616K 11-S-B1** | 16 | 8.3 | 16 | 16 | 125 | 21.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|
| **11** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) |
| **16** | 5513 020-09 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) |

 A10

 A361

 G6

 A2



SANDVIK Coromant

# Державки для мелкоразмерной обработки

## Дюймовые стальные хвостовики для наружного точения

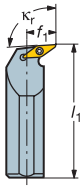
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

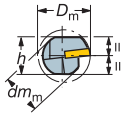
**Цилиндрический хвостовик с лыской** **SVUBL**
Главный угол в плане: $\kappa_r$ 93°

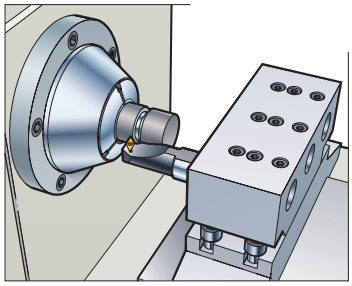


VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VCMW

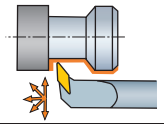


Оправки предназначены для наружной обработки на прутковых автоматах с суппортами, имеющими установочные отверстия наиболее распространенных размеров 19.05 или 25.4 мм.

Показано левое исполнение

| $\kappa_r$ Основная область применения | | Код заказа4) | Размеры, мм (дюйм) Код заказа4) $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $\gamma$1) | $\lambda$2) | Эталонная пластина | Нм3) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93°  | 11 | **A12S-SVUBL 2-EB1** | 19.05 (.750) | 25.7 (1.012) | 14.7 (.580) | 18.03 (.710) | 254 (10.000) | 0° | -5° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | **A16T-SVUBL 2-DB1** | 25.4 (1.000) | 31.5 (1.240) | 17.3 (.680) | 23.11 (.910) | 304.8 (12.000) | 0° | -4° | VBMT 11 03 04 | |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|
| **11** | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) |


A10


G6


A2

# Державки для мелкоразмерной обработки

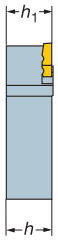
## CoroTurn® TR

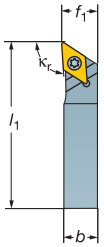
### Крепление пластин винтом

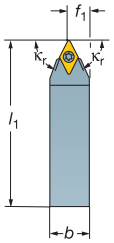
| | TR-D13JCR/L-S | TR-D13NCN-S |
|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 62.5° |



TR-DC

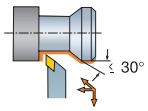
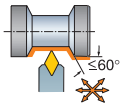



Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |   | 13 | **TR-D13JCR/L 1616K-S** | 16 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |
| 62.5° |   | 13 | **TR-D13NCN 1616K-S** | 16 | 8.5 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Винт пластины | Ключ (Torx Plus) | Динамометрический ключ |
|---|---|---|
| 5513 020-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 100-06 |


A10


A361


G6


A2



SANDVIK Coromant

# Державки для мелкоразмерной обработки

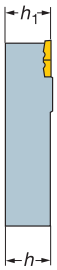
**CoroTurn® TR**

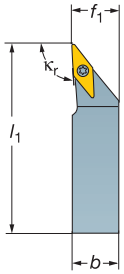
**Крепление пластин винтом**

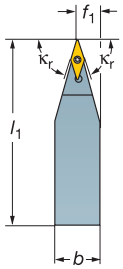
| | TR-V13JBR/L-S | TR-V13VBN-S |
|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 72.5° |



TR-VB

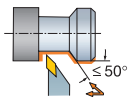
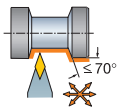



Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |   | 13 | **TR-V13JBR/L 1616K-S** | 16 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |
| 72.5° |   | 13 | **TR-V13VBN 1616K-S** | 16 | 8.3 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Винт пластины | Ключ (Torx Plus) | Динамометрический ключ |
|---|---|---|
| 5513 020-64 | 5680 049-04 (10IP) | 5680 100-05 |


A10


A361


G6


A2

# Система крепления QS для мелкоразмерной обработки

## Быстрый пуск автоматов продольного точения

### Меньше времени на установку, выше производительность

Экономия времени по сравнению с обычной системой крепления

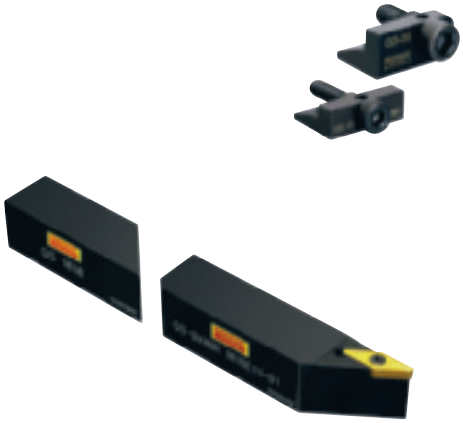
- Фиксация и раскрепление обеспечивается вращением всего одного винта
- Высокая точность позиционирования режущей кромки
- Подпружиненный клин предотвращает выпадение державки при ее замене
- Сокращение времени смены режущей кромки с трёх до одной минуты

Обычные клинья могут быть заменены без дополнительных изменений резцедержки станка. Для перехода на систему QS необходимо заказать:

- 2 подпружиненных клина QS
- Короткую державку QS для различных областей применения
- Упор QS

Инструмент с системой крепления QS может быть использован на автоматах продольного точения Citizen и Star





### Простая замена системы крепления станка на систему QS

- Удалите обычный клин с резцедержателя
- Замените его на два клина QS
- Настройте положение режущей кромки и закрепите короткую державку клином QS
- Закрепите стопор другим клином, обеспечив его контакт с короткой державкой

### Короткие державки системы QS доступны в следующих исполнениях:

- CoroTurn® 107 для операций общего точения
- CoroCut® 1-2 и 3 для отрезки и обработки канавок
- T-Max® U-Lock для резьбонарезания
- CoroCut® XS для точения, отрезки, обработки канавок и резьбонарезания

### Как правильно заказать инструмент системы QS

- Для выбора клина QS необходимо знать модель станка, обозначение резцедержки и размер хвостовика, см. стр. A181
- Выберите упор QS, соответствующий размеру державки, см. стр. A181.
- Выберите короткую державку QS для вашего типа операции, см. стр. A182.

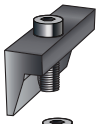
# Выбор системы крепления QS™

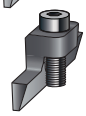
| Модель станка Citizen | Версия станка Citizen | Размер хвостовика | Обозначение резцедержки | Код клина |
|---|---|---|---|---|
| **R04/R07** | I, V, VI | 0808 | QTF4008 | QS-10 |
| | | | QTF4108 | |
| **A12** | – | 1010 | HTF5510 | QS-20 |
| **A16** | – | 1010 | HTF5510 | QS-20 |
| **A20** | – | 1212 | BTF2013 | QS-30 |
| | | 1616 | BTF2016 | QS-40 |
| **B12**[3)] | – | 1010 | HTF5510 | QS-20 |
| **B20** | – | 1212 | HTF5212 | QS-30 |
| **C12** | – | 1010 | HTF6010 | QS-20 |
| **C16** | VII, IX | 1010 | HTF6010 | QS-20 |
| | | 1212 | GTF6010 | QS-30 |
| **C20/C32** | VIII | 1212 | GTF5012 | QS-30 |
| | | 1616 | GTF5016 | QS-40 |
| | | 1616 | GTF5216 | QS-40 |
| **K12/K16** | V, VI | 1010 | BTF1310 | QS-20 |
| | | | BTF1210 | |
| | VII | | BTF1010 | |
| | | | BTF1010L | |
| | V, VI | 1212 | BTF1312 | QS-30 |
| | | | BTF1212 | |
| | VII | | BTF1012 | |
| | | | BTF1013 | |
| **L16** | I | 1010 | GTF3410 | QS-30 |
| | | 1212 | GTF3412 | |
| | III, VII | 1010 | GTF3110 | |
| | | | GTF3210 | |
| | | 1212 | GTF3112 | |
| | | | GTF3212 | |
| | | | GTF3512 | |
| | VIII | 1212 | GTF3612 | QS-31 |
| | | | GTF3812 | |
| **L20** | I | 1010 | GTF3410 | QS-30 |
| | | 1212 | GTF3412 | |
| | III, VII | 1010 | GTF3110 | |
| | | | GTF3210 | |
| | | 1212 | GTF3112 | |
| | | | GTF3212 | |
| | | | GTF3512 | |
| | VIII | 1212 | GTF3612 | QS-31 |
| | | | GTF3812 | |
| **L720** | VIII | 1212 | GTF3613 | QS-31 |
| | | | GTF3813 | |
| **L32** | VII | 1616 | GTF5316 | QS-40 |
| **M12** | – | 1010 | GTF5110 | QS-20 |
| **M16** | – | 1010 | GTF5110 | QS-20 |
| **M20/M32** | – | 1616 | GTF5216 | QS-40 |
| **M332** | III, V | 1616 | GTF5012 | QS-30 |
| | | | GTF5016 | QS-40 |
| **R04** | VI | 0808 | QTF4108 | QS-10 |

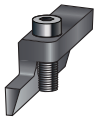
# Выбор системы крепления QS™

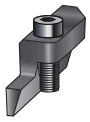
| Модель станка Star | Размер хвостовика | Обозначение резцедержки | Отрезной инструмент | | Токарный инструмент | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Переднее положение | Заднее положение | Переднее положение | Заднее положение |
| **SB-16 typeA** | 1212 | 48101/48102 | QS-351 | QS-351 | QS-352 | QS-351 |
| **SB-16 typeC** | 1212 | | | | | |
| **SB-16 typeD** | 1212 | | | | | |
| **SB-16 typeE** | 1212 | | | | | |
| **SC20** | 1212 | | | | | |
| **SE-12/16** | 1010 | 40062 | QS-351 | QS-351 | QS-352 | QS-351 |
| **SE-16B** | 1010 | 37062/37101 | QS-351 | QS-351 | QS-352 | QS-351 |
| **SR-16** | 1212 | 31062/32062/32108/32109 | QS-351 | QS-351 | QS-352 | QS-351 |
| **SR-20** | 1212 | | | | | |
| **SR-20R** | 1212 | 54101/54102 | QS-351 | QS-351 | QS-352 | QS-351 |
| **SR-20R II** | 1212 | | | | | |
| **SR-20R III** | 1212 | 68062 | QS-351 | QS-351 | QS-352 | QS-351 |
| **SR-25/32J** | 1616 | 67062 | QS-351 | QS-351 | QS-352 | QS-351 |

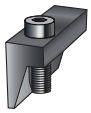
# Клинья для державок системы QS™

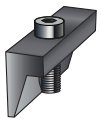

QS-10

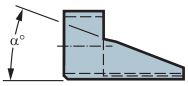

QS-20

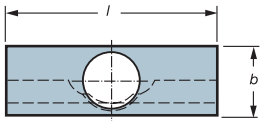

QS-30, QS-31


QS-40


QS-351

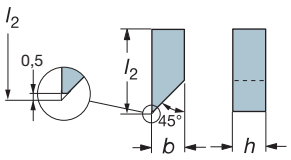

QS-352




| Тип токарного станка | Код заказа | Размеры, мм l | b | α |
|---|---|---|---|---|
| **Citizen** | QS-10 | 20 | 7 | 17° |
| | QS-20 | 37 | 9.9 | 22° |
| | QS-30 | 32 | 12 | 22° |
| | QS-31 | 32 | 11.3 | 22° |
| | QS-40 | 29 | 13.5 | 22° |
| **Star** | QS-351 | 30 | 13.5 | 24°20’ |
| | QS-352 | 35 | 13.5 | 24°20’ |

# Упоры для державок системы QS™




| Код заказа | Размеры, мм b | h | $l_2$ |
|---|---|---|---|
| **QS-0808** | 8 | 8 | 40 |
| **QS-1010** | 10 | 10 | 51 |
| **QS-1212** | 12 | 12 | 51 |
| **QS-1616** | 16 | 16 | 51 |

# Короткие державки системы крепления QS™

## Точение

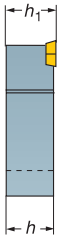
### CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

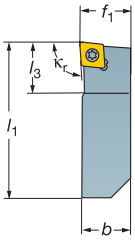
Главный угол в плане: **SCLCR** $\kappa_r$ 95° **SCACR** $\kappa_r$ 90°

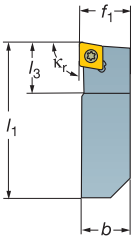


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

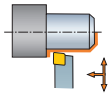
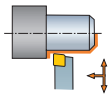
CCMW




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | **QS-SCLCR0808C06** | 8 | 8.0 | 8 | 8 | 50 | 8.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | **QS-SCLCR1010E06** | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 70 | 10.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | **QS-SCLCR1212E06** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 70 | 12.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | 09 | **QS-SCLCR1212E09** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 70 | 12.0 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | **QS-SCLCR1616E09** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 70 | 16.0 | 0° | 0° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| 90° |  | 06 | **QS-SCACR0808C06** | 8 | 8.0 | 8 | 8 | 50 | 8.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | **QS-SCACR1010E06** | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 70 | 10.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | **QS-SCACR1212E06** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 70 | 12.0 | 0° | 0° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |

[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
[2] $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
[3] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение

Клинья и упоры QS на стр. A181.

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|
| **06** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) |
| **09** | 5513 020-09 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) |


A10


G6


A2



SANDVIK Coromant

# Короткие державки системы крепления QS™

## Точение

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

| | SDJCR | SDNCN |
|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 62.5° |



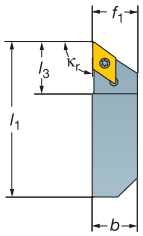


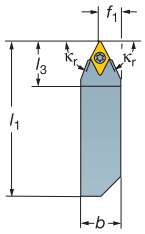
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET



DCMW

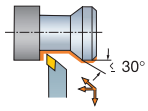
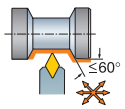



Нейтральное исполнение

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 07 | **QS-SDJCR0808C07** | 8 | 8.0 | 8 | 8 | 50 | 12.7 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **QS-SDJCR1010E07** | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 70 | 15.0 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **QS-SDJCR1212E07** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 70 | 15.0 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **QS-SDJCR1616E07** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 70 | 16.0 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **QS-SDJCR1212E11** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 70 | 18.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | **QS-SDJCR1616E11** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 70 | 20.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| 62.5° |  | 11 | **QS-SDNCN1212E11** | 12 | 6.2 | 12 | 12 | 70 | 21.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | **QS-SDNCN1616E11** | 16 | 8.5 | 16 | 16 | 70 | 21.0 | 0° | 0° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |

[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
[2] $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
[3] Момент затяжки, Нм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение

Клинья и упоры QS на стр. A181.

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|
| **07** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | 5513 020-09 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) |


A10


G6


A2

# Короткие державки системы крепления QS™

## Точение

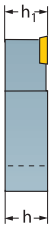
### CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

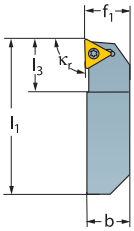
**STJCR**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 93°

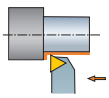





Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3)] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 11 | **QS-STJCR1010E11** | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 70 | 16.0 | 0° | 0° | TCMT 11 02 04 | 0.9 |
| | | | **QS-STJCR1212E11** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 70 | 16.0 | 0° | 0° | TCMT 11 02 04 | 0.9 |
| | | | **QS-STJCR1616E11** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 70 | 16.0 | 0° | 0° | TCMT 11 02 04 | 0.9 |

[1)] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
[2)] $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
[3)] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение

Клинья и упоры QS на стр. A181.

### Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|
| **11** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) |


A10


G6


A2



SANDVIK Coromant

# Короткие державки системы крепления QS™

## Точение

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

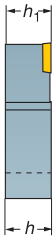
| Главный угол в плане: | **SVJBR/L** $\kappa_r$ 93° | **SVABR/L** $\kappa_r$ 90° | **SVVBN** $\kappa_r$ 72.5° |
|---|---|---|---|

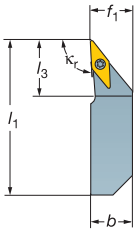


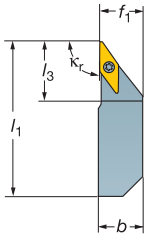
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

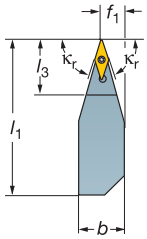


VBMW, VCMW



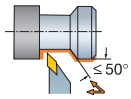
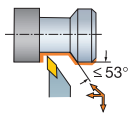
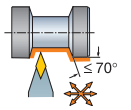




Показано правое исполнение

Нейтральное

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа[4] | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 11 | **QS-SVJBR/L1010E11-B1** | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 70 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **QS-SVJBR/L1212E11-B1** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 70 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **QS-SVJBR/L1616E11-B1** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 70 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **QS-SVJBR/L1212E16** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 70 | 30.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **QS-SVJBR/L1616E16** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 70 | 40.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| 90° |  | 11 | **QS-SVABR/L1010E11-B1** | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 70 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **QS-SVABR/L1212E11-B1** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 70 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **QS-SVABR/L1616E11-B1** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 70 | 26.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **QS-SVABR/L1616E16** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 70 | 40.0 | 0° | 0° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| 72.5° |  | 11 | **QS-SVVBN0808C11-B1** | 8 | 4.3 | 8 | 8 | 50 | 21.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **QS-SVVBN1010E11-B1** | 10 | 5.3 | 10 | 10 | 70 | 21.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **QS-SVVBN1212E11-B1** | 12 | 6.3 | 12 | 12 | 70 | 21.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **QS-SVVBN1616E11-B1** | 16 | 8.3 | 16 | 16 | 70 | 21.0 | 0° | 0° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

3) Момент затяжки, Нм.

4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

Клинья и упоры QS на стр. A181.

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|
| **11** | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (9IP) |
| **16** | 5513 020-09 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) |


A10


G6

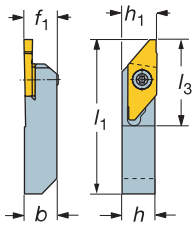

A2

# Короткие державки системы крепления QS™

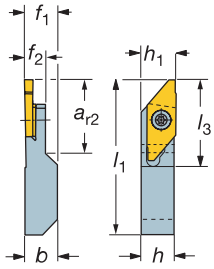
## Отрезка и обработка канавок

## CoroCut® XS, крепление пластин винтом

**SMALR/L**




**Державки с уступом для работы вблизи контр-шпинделя SMALR-X**




Показано правое исполнение

| | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Код заказа** | b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | Эталонная пластина | Нм[1)] |
| 03 | **QS-SMALR/L1010E3** | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 70 | 27.0 | MAxL 3.. | 1.2 |
| | **QS-SMALR/L1212E3** | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 70 | 27.0 | MAxL 3.. | 1.2 |
| | **QS-SMALR/L1616E3** | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 70 | 27.0 | MAxL 3.. | 1.2 |

Державки с уступом для работы вблизи контр-шпинделя

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Код заказа** | $a_{r2}$ | b | $f_1$ | $f_2$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | Эталонная пластина | Нм[1)] |
| 03 | **QS-SMALR1010E-X** | 20 | 10 | 10.0 | 7.5 | 10 | 10 | 70 | 27.0 | MAxL 3.. | 1.2 |
| | **QS-SMALR1212E-X** | 20 | 12 | 12.0 | 7.5 | 12 | 12 | 70 | 27.0 | MAxL 3.. | 1.2 |

[1)] Момент затяжки, Нм.

Клинья и упоры QS на стр. A181.

### Основные комплектующие

| Тип державки | Винт | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|
| SMALR E3 | 5513 027-01 | 5680 046-01 (8IP) |
| SMALR E-X | 5513 027-02 | 5680 046-01 (8IP) |


B83


G6



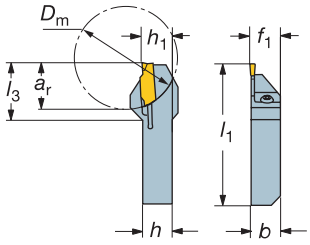
SANDVIK Coromant

# Короткие державки системы крепления QS™

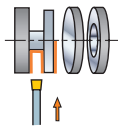
## Отрезка и обработка канавок

## CoroCut® 1 и 2, крепление пластин винтом

**QS-R/LF123**




**Примечание!** При работе двухлезвийными пластинами CoroCut® максимальная глубина резания определяется размером $a_r$.

| Основная область применения | Посад. размер | Код заказа | Размеры, мм b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | Нм[1] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | **QS-R/LF123D10-1010B** | 10 | 10.15 | 10 | 10 | 70 | 18.0 | 2.5 |
| | | **QS-R/LF123D11-1212B** | 12 | 12.15 | 12 | 12 | 70 | 20.0 | 2.5 |
| | E | **QS-R/LF123E10-1010B** | 10 | 10.15 | 10 | 10 | 70 | 21.0 | 2.5 |
| | | **QS-R/LF123E11-1212B** | 12 | 12.15 | 12 | 12 | 70 | 21.0 | 2.5 |
| | | **QS-R/LF123E17-1616B** | 16 | 16.15 | 16 | 16 | 70 | 26.0 | 2.5 |
| | F | **QS-R/LF123F17-1616B** | 16 | 16.15 | 16 | 16 | 70 | 26.0 | 2.5 |

[1] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Клинья и упоры QS на стр. A181.

### Основные комплектующие

| Посад. размер | Размер хвостовика | Винт | Ключ |
|---|---|---|---|
| D, E, F | 1010 | 5513 021-07 | 5680 043-13 (15IP) |
| D, E, F | 1212-1616 | 5513 021-04 | 5680 043-13 (15IP) |

 B6

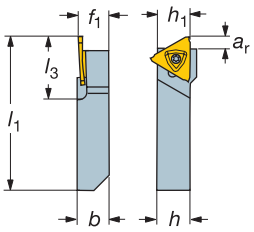
 G6

# Короткие державки системы крепления QS™

## Отрезка и обработка канавок

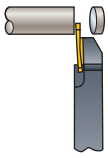
## CoroCut® 3, крепление пластин винтом

**QS-R/LF123**




**Примечание!** При работе пластинами CoroCut® 3 максимальная глубина резания определяется размером $a_r$.

Показано правое исполнение инструмента и пластины.

| Основная область применения | Посад. размер | Код заказа | Размеры, мм $a_r$ | b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | Эталонная пластина | Нм[1] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | T | **QS-RF123T06-1010B** | 6.4 | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 70 | 23.0 | N123T3-0150- CM | 3.0 |
| | | **QS-RF123T06-1212B** | 6.4 | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 70 | 23.0 | N123T3-0150- CM | 3.0 |
| | | **QS-RF123T06-1616B** | 6.4 | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 70 | 23.0 | N123T3-0150- CM | 3.0 |
| | U | **QS-LF123U06-1010B** | 6.4 | 10 | 10.0 | 10 | 10 | 70 | 23.0 | N123U3-0150- CM | 3.0 |
| | | **QS-LF123U06-1212B** | 6.4 | 12 | 12.0 | 12 | 12 | 70 | 23.0 | N123U3-0150- CM | 3.0 |
| | | **QS-LF123U06-1616B** | 6.4 | 16 | 16.0 | 16 | 16 | 70 | 23.0 | N123U3-0150- CM | 3.0 |

1) Момент затяжки пластины.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

Клинья и упоры QS на стр. A181.

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

## Основные комплектующие

Размер хвостовика

| | Винт | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|
| 1010 | 5513 020-63 | 5680 049-01 (8IP) |
| 1212-1616 | 5513 020-62 | 5680 049-01 (8IP) |

 B6

 G6

# Короткие державки системы крепления QS™

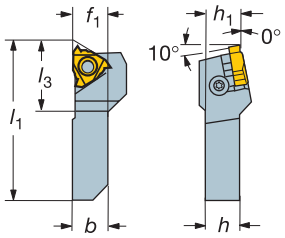
## Резьбонарезание

## T-Max U-lock®, крепление пластин винтом






**QS-R166.4FA**





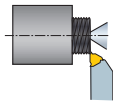


| | |
|---|---|
|  | Угол наклона зависит от опорной пластины, см. стр. C50. |
| 16 |   |

Размеры x и z см. в таблице на стр. C60.

1) При использовании пластин U-Lock типа R/L 154.0G, предназначенных для обработки канавок под стопорные кольца, необходимо использовать опорную пластину с углом наклона 0°.

Показано правое исполнение

| Основная область применения | | Диапазон шагов | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | ниток/дюйм | **Код заказа** | b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | Нм2) |
|  | 16 | 0.5-3.0 | 32-8 | **QS-R166.4FA-1010-16B** | 10 | 10 | 10 | 10 | 70 | 19.8 | 1.7 |
| | | | | **QS-R166.4FA-1212-16B** | 12 | 12 | 12 | 12 | 70 | 21.3 | 1.7 |
| | | | | **QS-R166.4FA-1616-16B** | 16 | 16 | 16 | 16 | 70 | 23.3 | 1.7 |

2) Момент затяжки пластины.

R = Правое исполнение

Клинья и упоры QS на стр. A181.

### Основные комплектующие

| | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
|---|---|---|---|---|
| 16 | 5513 026-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5322 361-11 | 5512 032-01 |

Опорные пластины с другими углами наклона см. на стр. C60.

 B6

 G6



CoroTurn® TR SL

# ТОЧЕНИЕ

## Державки для внутренней обработки


Введение A6
Обзор инструмента A192
Система обозначения A198

**Державки для пластин без задних углов** A200
CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, расточные оправки Coromant Capto A201
CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости, расточные оправки A209
T-Max® P, прижим рычагом за отверстие, расточные оправки Coromant Capto A203
T-Max® P, прижим рычагом за отверстие, расточные оправки A212
T-Max® P, прижим клин-прихватом сверху, расточные оправки Coromant Capto A206
T-Max® P, прижим клин-прихватом сверху, расточные оправки A214
T-Max®, крепление прихватом сверху, расточные оправки A217

**Державки для пластин с задними углами** A218
CoroTurn® 107 - задний угол 7°, расточные оправки Coromant Capto A219
CoroTurn® 107 - задний угол 7°, расточные оправки A224
CoroTurn® 111 - задний угол 11°, расточные оправки A238

**Модульная система CoroTurn® SL** A246
Обзор инструмента A250

**Режущие головки для пластин без задних углов**
CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости A262
T-Max® P, прижим рычагом за отверстие A256

**Режущие головки для пластин с задними углами**
CoroTurn® 107 - задний угол 7° A266
CoroTurn® 111 - задний угол 11° A271
CoroTurn® TR - Т-образные направляющие A258

**Режущие головки для отрезки и обработки канавок** B63
**Режущие головки для резьбонарезания** C7

**Расточные оправки CoroTurn® SL** A254
Расточные оправки Coromant Capto® A278
Расточные оправки с цилиндрическим хвостовиком A281

**Быстросменная модульная система CoroTurn® SL**
Режущие головки, размер соединения 32 и 40 мм A284
Режущие головки, размер соединения 80 и 100 мм A290
Расточные оправки диаметром 80 и 100 мм A300

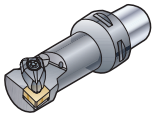
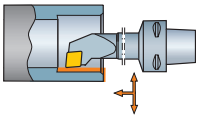
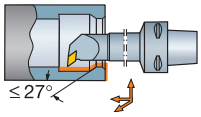
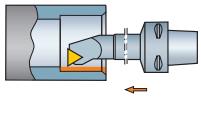
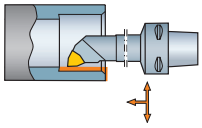
**Инструменты для мелкоразмерной обработки**
CoroTurn® XS, до 0.3 мм A307
CoroCut® MB, расточные оправки B87

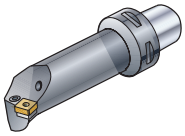
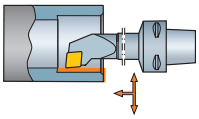
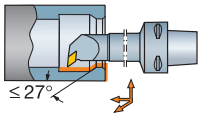
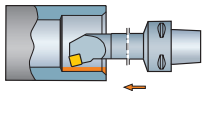
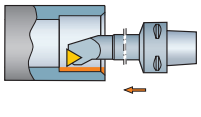
**Оправки с хвостовиком с лысками**
EasyFix A303

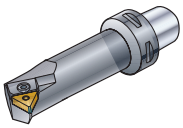
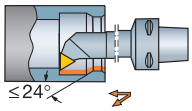

## Комплектующие

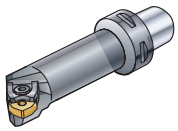
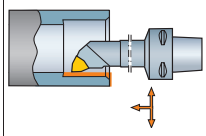

A345
Динамометрические ключи A343

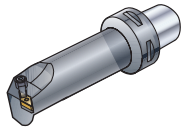
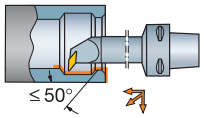
# Расточные оправки Coromant Capto® для пластин без задних углов

| CoroTurn® RC, прижим повышенной | Главный угол в плане | | | |
|---|---|---|---|---|
| | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 95° |
|  |  |   |  |  |
| |   |   |  |   |
| | **DCLNR/L** | **DDUNR/L** | **DTFNR/L** | **DWLNR/L** |
| Размер пластины | 09-16 | 11-15 | 16 | 06-08 |
| Диаметр оправки | 20-40 | 25-40 | 25 | 20-25 |
| Стр. | A201 | A201 | A202 | A202 |

| T-Max P, прижим рычагом за отверстие | Главный угол в плане | | | |
|---|---|---|---|---|
| | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 91° |
|  |  |   |  |  |
| |   |   |  |  |
| | **PCLNR/L** | **PDUNR/L** | **PSKNR/L** | **PTFNR/L** |
| Размер пластины | 09-16 | 11-15 | 12 | 11 |
| Диаметр оправки | 20-50 | 25-50 | 25-40 | 20 |
| Стр. | A203 | A204 | A205 | A205 |

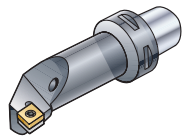
| T-Max P, прижим клином | Главный угол в плане |
|---|---|
| | $\kappa_r$ 91° |
|  |   |
| |  |
| | **PTFNR/L-W** |
| Размер пластины | 16-22 |
| Диаметр оправки | 25-50 |
| Стр. | A206 |

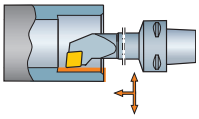
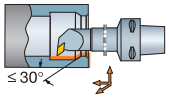
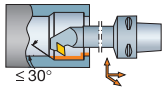
| T-Max P, прижим клин-прихватом сверху | Главный угол в плане |
|---|---|
| | $\kappa_r$ 95° |
|  |  |
| |   |
| | **MWLNR/L** |
| Размер пластины | 06-08 |
| Диаметр оправки | 20-40 |
| Стр. | A207 |

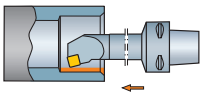
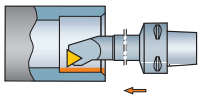
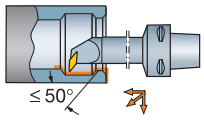
| T-Max P, прижим прихватом сверху и поджим за отверстие | Главный угол в плане |
|---|---|
| | $\kappa_r$ 93° |
|  |   |
| |   |
| | **MVUNR/L** |
| Размер пластины | 16 |
| Диаметр оправки | 32-50 |
| Стр. | A208 |

## Расточные оправки Coromant Capto® для пластин с задними углами

**CoroTurn® 107, крепление пластин винтом**

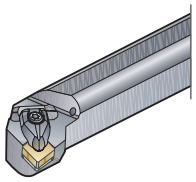


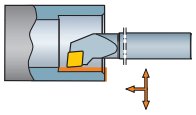
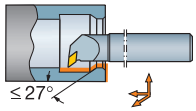
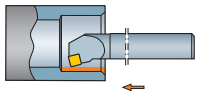
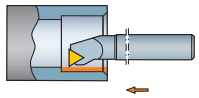
| | Главный угол в плане $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° – Обратное растачивание |
|---|---|---|---|
| |  |  |  |
| |  |  |  |
| | **SCLCR/L** | **SDUCR/L** | **SDUCR/L-X** |
| Размер пластины | 09-12 | 07-11 | 07 |
| Диаметр оправки | 16-50 | 16-50 | 16-25 |
| Стр. | A219 | A220 | A220 |

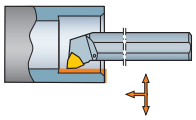
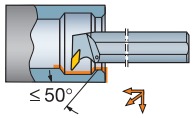
| | Главный угол в плане $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 107.5° |
|---|---|---|---|
| |  |  |  |
| |  |  |  |
| | **SSKCR/L** | **STFCR/L** | **SVQBR/L** |
| Размер пластины | 09-12 | 11-16 | 11-16 |
| Диаметр оправки | 20-32 | 16-32 | 16-50 |
| Стр. | A221 | A222 | A223 |

## Цилиндрические расточные оправки для пластин без задних углов

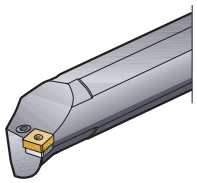
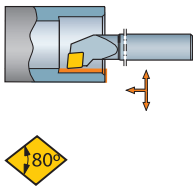
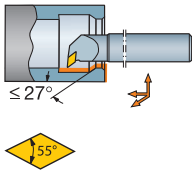
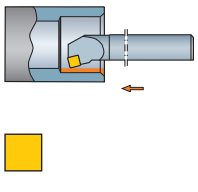
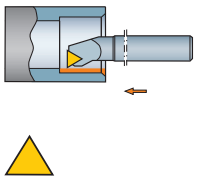
**CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости**

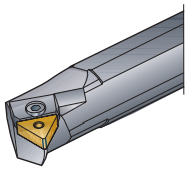
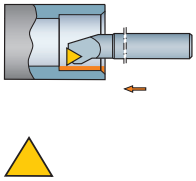
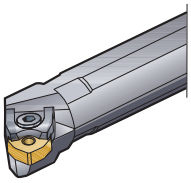
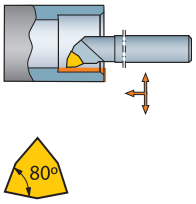
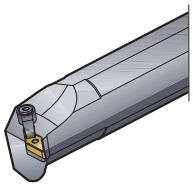
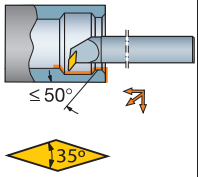


| | Главный угол в плане $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 91° |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |
| | **DCLNR/L** | **DDUNR/L** | **DSKNR/L** | **DTFNR/L** |
| Размер пластины | 09-16 | 11-15 | 09-12 | 16-22 |
| Диаметр оправки | 25-50 | 25-50 | 25-40 | 25-50 |
| Стр. | A209 | A209 | A210 | A210 |

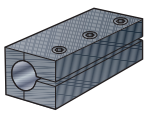
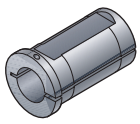
| | Главный угол в плане $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° |
|---|---|---|
| |  |  |
| |  |  |
| | **DWLNR/L** | **DVUNR/L** |
| Размер пластины | 06-08 | 16 |
| Диаметр оправки | 25-50 | 40 |
| Стр. | A211 | A211 |

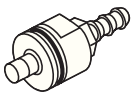
# Расточные оправки для пластин без задних углов

| T-Max P, прижим рычагом за отверстие | Главный угол в плане $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 91° |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| | 80° | ≤ 27°, 55° | | |
| | **PCLNR/L** | **PDUNR/L** | **PSKNR/L** | **PTFNR/L** |
| Размер пластины | 09-19 | 11-15 | 12 | 11 |
| Диаметр оправки | 16-50 | 25-50 | 25-40 | 16-25 |
| Стр. | A212 | A213 | A213 | A214 |

| T-Max P, прижим клином | Главный угол в плане $\kappa_r$ 91° | T-Max P, прижим клин-прихватом сверху | Главный угол в плане $\kappa_r$ 95° | T-Max P, прижим прихватом сверху и поджим за отверстие | Главный угол в плане $\kappa_r$ 93° |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| | | | 80° | | ≤ 50°, 35° |
| | **PTFNR/L-W** | | **MWLNR/L** | | **MVUNR/L** |
| Размер пластины | 16-22 | Размер пластины | 06-08 | Размер пластины | 16 |
| Диаметр оправки | 25-50 | Диаметр оправки | 20-50 | Диаметр оправки | 40 |
| Стр. | A214 | Стр. | A215 | Стр. | A216 |

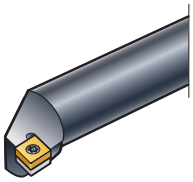
## Принадлежности

| Разрезные втулки для расточных оправок | EasyFix | |
|---|---|---|
| |  |  |
| | 131 | 132 |
| Диаметр оправки | 5-25 | 5-25 |
| Стр. | A304 | A304 |

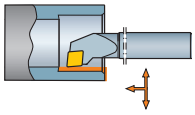
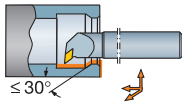
| Принадлежности для подачи СОЖ | Ниппель для подвода СОЖ | Наконечник для СОЖ |
|---|---|---|
| |  |  |
| | Для цилиндрических расточных оправок | Для резцовых головок Coromant Capto® |
| Стр. | A306 | A306 |

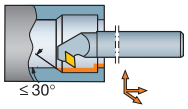
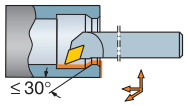
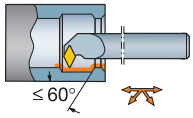
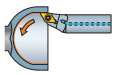
# Цилиндрические расточные оправки для пластин с задними углами

**CoroTurn® 107, крепление пластин винтом**

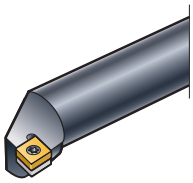


**Главный угол в плане**

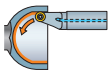
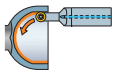
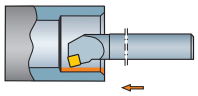
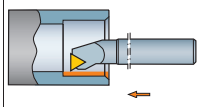
| | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° | | |
|---|---|---|---|---|
| |  |  | | |
| | 80° | 55° | | Silent Tools® |
| | **SCLCR/L** | **SDUCR/L** | | |
| | | **Стальной хвостовик** | **Твердосплавный хвостовик** | **Твердосплавный хвостовик с демпфером** |
| Размер пластины | 06-12 | 07-11 | 07 | 07 |
| Диаметр оправки | 8-40 | 10-25 | 10-16 | 10-12 |
| Стр. | A224 | A225 | A225 | A225 |

| | $\kappa_r$ 93° – Обратное растачивание | $\kappa_r$ 107.5° | $\kappa_r$ 62.5° | $\kappa_r$ 120° |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| | 55° | 55° | 55° | 55° |
| | **SDUCR/L-X** | **SDQCR/L** | **SDXC** | **SDXCR/L-R** |
| Размер пластины | 07-11 | 07-11 | 07-11 | 07-11 |
| Диаметр оправки | 16-32 | 10-20 | 12-25 | 16-20 |
| Стр. | A225 | A226 | A226 | A228 |

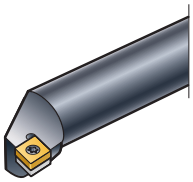
**CoroTurn® 107, крепление пластин винтом**



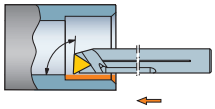
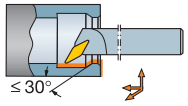
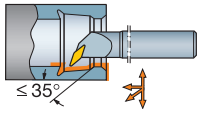
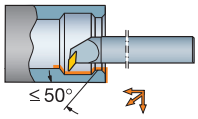
**Главный угол в плане**

| | | | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 91° | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  | | Silent Tools® |
| | **SRXCR/L-R** | **SRDDN** | **SSKCR/L** | **STFCR/L** | | |
| | | | | **Стальной хвостовик** | **Твердоспл. хвостовик** | **Твердосплавный хвостовик с демпфером** |
| Размер пластины | 08-10 | 08 | 09-12 | 06-16 | 06-11 | 09 |
| Диаметр оправки | 20 | 16 | 16-32 | 6-40 | 6-16 | 10-12 |
| Стр. | A229 | A229 | A230 | A231 | A231 | A231 |

**CoroTurn® 107, крепление пластин**



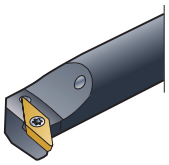
**Главный угол в плане**

| | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 117.5° | $\kappa_r$ 107.5° | $\kappa_r$ 93° |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| | 35° | 35° | 35° | 35° |
| | **STUCR/L-GR** | **SVPBR/L** | **SVQBR/L** | **SVUBR/L** |
| Размер пластины | 05-06 | 16 | 11-16 | 11-16 |
| Диаметр оправки | 5-10 | 25-40 | 16-40 | 16-40 |
| Стр. | A232 | A234 | A234 | A234 |

Примечание: Расточные оправки типов SVUCR/L и SVQCR/L на стр. A196.

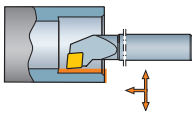
## Цилиндрические расточные оправки для пластин с задними углами и керамических пластин

**CoroTurn® 111/107, крепление пластин винтом**



### Главный угол в плане

**$\kappa_r$ 95°**

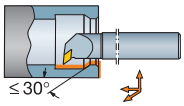





**SCLPR/L**

| Стальной хвостовик | Твердоспл. хвостовик |
|---|---|
| 06 | 06 |
| 8-12 | 8-12 |
| A238 | A238 |

**$\kappa_r$ 93°**



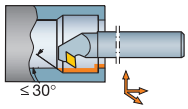




**SDUPR/L**

| Стальной хвостовик | Твердоспл. хвостовик | Твердосплавный хвостовик с демпфером |
|---|---|---|
| 07-11 | 07 | 07 |
| 10-25 | 10-16 | 10-12 |
| A239 | A239 | A239 |

**$\kappa_r$ 93° – Обратное растачивание**







**SDUPR/L-X**

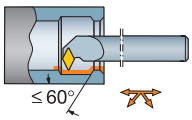
| Стальной хвостовик | Твердоспл. хвостовик |
|---|---|
| 07 | 07 |
| 16 | 16 |
| A239 | A239 |

Silent Tools®

| | |
|---|---|
| Размер пластины | |
| Диаметр оправки | |
| Стр. | |

### Главный угол в плане

**$\kappa_r$ 63°**



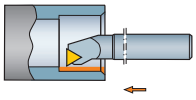




**SDXPR/L**

| Стальной хвостовик |
|---|
| 07 |
| 16 |
| A239 |

**$\kappa_r$ 91°**



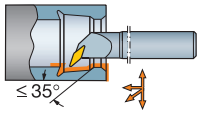


**STFPR/L**

| Стальной хвостовик | Твердоспл. хвостовик | Твердосплавный хвостовик с демпфером |
|---|---|---|
| 06-16 | 06-11 | 09 |
| 6-25 | 6-16 | 10-12 |
| A242 | A242 | A242 |

Silent Tools®

**$\kappa_r$ 107.5°**







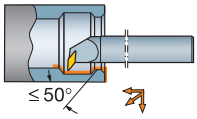
**CoroTurn® 107**
**SVQCR/L**

| Стальной хвостовик | Твердоспл. хвостовик |
|---|---|
| 11 | 11 |
| 16 | 16 |
| A236 | A236 |

| | |
|---|---|
| Размер пластины | |
| Диаметр оправки | |
| Стр. | |

### Главный угол в плане

**$\kappa_r$ 93°**



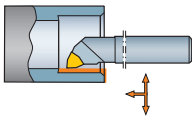




**CoroTurn® 107**
**SVUCR/L**

| Стальной хвостовик | Твердоспл. хвостовик |
|---|---|
| 11 | 11 |
| 16 | 16 |
| A236 | A236 |

**$\kappa_r$ 95°**





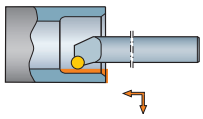

**SWLPR/L**

| Стальной хвостовик | Твердоспл. хвостовик |
|---|---|
| 02-04 | 02-04 |
| 5-12 | 5-12 |
| A244 | A244 |

**T-Max® для пластин из керамики**



| | |
|---|---|
| Размер пластины | |
| Диаметр оправки | |
| Стр. | |



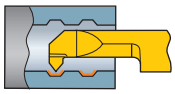
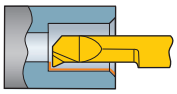
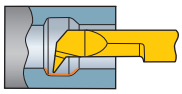
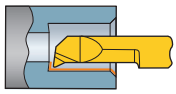


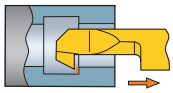
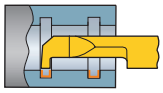
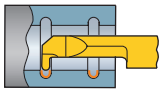
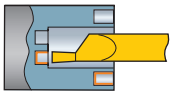
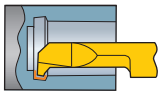
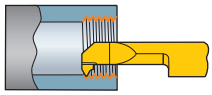
**CRSPR/L** **CRSNR/L**

| | |
|---|---|
| 09 | 12 |
| 25 | 40 |
| A245 | A245 |

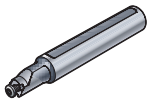
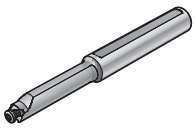
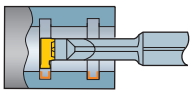
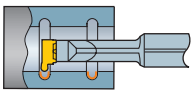
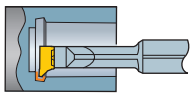
# Инструмент для мелкоразмерной обработки

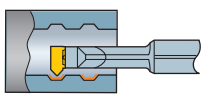
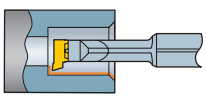
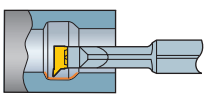
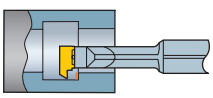
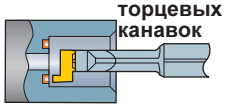
## Корпуса и вставки CoroTurn® XS

| CoroTurn® XS | Расточные оправки<br>Coromant Capto®<br>Державки | Вставки<br>Главный угол в плане<br>45° Точение или контурная обработка | 90° Точение | 98° Контурная обработка | 98° Точение |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| | **CXS** | **CXS T045** | **CXS T090** | **CXS TE098** | **CXS T098** |
| Размер вставки | | 05-07 | 04-05 | 04-06 | 04-07 |
| Стр. | A321 | A310 | A310 | A313 | A311 |

| Вставки | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Обратное растачивание** | **Обработка канавок** | **Контурная обработка** | **Обработка торцевых канавок** | **Фаска под отрезку** | **Резьбонарезание** |
|  |  |  |  |  |  |
| CXS B<br>04-07 | **CXS G**<br>04-07 | **CXS R**<br>04-07 | **CXS F**<br>06 | **CXS GX**<br>05 | **CXS TH**<br>04-06 |
| A313 | A314 | A316 | A317 | A317 | A318 |

## CoroCut® MB Расточные оправки/пластины

| CoroCut® MB<br>Полный ассортимент инструмента для отрезки, обработки канавок, точения и резьбонарезания см. на стр. B89 | Оправка со стальным хвостовиком | Оправка с твердосплавным хвостовиком | Пластины<br>Обработка канавок | Контурная обработка | Фаска под отрезку |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| | **MB-A** | **MB-E** | **MB G** | **MB R** | **MB GX** |
| Диаметр оправки | 12-16 | 12-16 | | | |
| Размер пластины | 07-09 | 07-09 | 07-09 | 07-09 | 07-09 |
| Стр. | B96 | B95 | B89 | B92 | B92 |

| CoroCut® MB | Пластины<br>Главный угол в плане<br>45° Точениеи ли контурн. обработка | 93° Точение | 93° Контурная обработка | 90° Обратное точение | Обра-ботка торцевых канавок |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| | **MB T045** | **MB T093** | **MB TE 93** | **MB B 030** | **MB FA/FB** |
| Диаметр оправки | | | | | |
| Размер пластины | 07 | 07 | 07 | 07 | 09 |
| Стр. | B90 | B90 | B90 | B89 | B91 |

# Система обозначения расточных оправок с цилиндрическим хвостовиком и расточных оправок Coromant Capto®

**Оправки Coromant Capto®**

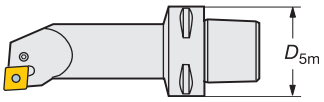
| C3 | – | S | C | L | C | R | – | 11065 | – | 09 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | 13 | | 10 | 11 |

**Оправки с цилиндрическим хвостовиком**

| S | 40 | V | – | S | C | L | C | R | 12 | | – | ID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | | 12 |

**1** Размер соединения

C = Coromant Capto®
$D_{5m}$ = Размер соединения




C3 $D_{5m}$=32
C4 $D_{5m}$=40
C5 $D_{5m}$=50
C6 $D_{5m}$=63
C8 $D_{5m}$=80

Coromant Capto®

**2** Тип оправки

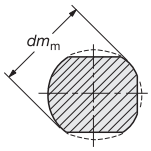
A = Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ

E = Твердосплавная оправка

F = Антивибрационная твердосплавная оправка

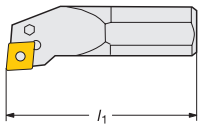
S = Стальная оправка без внутреннего подвода СОЖ

**3** Диаметр оправки, $dm_m$, мм



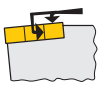
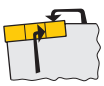
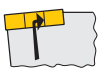

**4** Длина, $l_1$ мм

Цилиндрическая




| | |
|---|---|
| F = 80 | S = 250 |
| H = 100 | T = 300 |
| K = 125 | U = 350 |
| M = 150 | V = 400 |
| P = 170 | W = 450 |
| Q = 180 | Y = 500 |
| R = 200 | X = Специальный |

**5** Система крепления

| C | D | M | P | S |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| Прижим сверху | Прижим повышенной жесткости (RC) | Прижим сверху и поджим за отверстие | Прижим рычагом за отверстие | Закрепление пластин винтом |

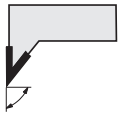
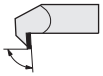


SANDVIK Coromant

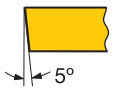
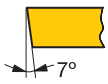
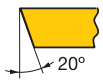
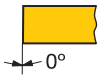
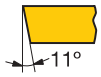
**6** Форма пластины

| | | | |
|---|---|---|---|
| C |  | D |  |
| K |  | R |  |
| S |  | T |  |
| V |  | W |  |

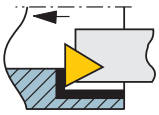
**7** Тип державки

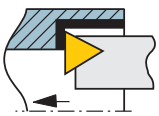
| | | | |
|---|---|---|---|
| F 90° |  | J 93° |  |
| K 75° |  | L 95° |  |
| P 117°30’ |  | Q 107°30’ |  |
| U 93° |  | U-X 93° |  |

**8** Задний угол на главной режущей кромке

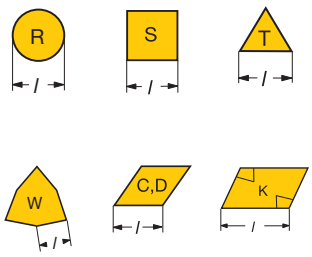
| | | | |
|---|---|---|---|
| B |  | C |  |
| E |  | N |  |
| P |  | O Другое значение | |

**9** Исполнение

R 

L 

**10** Длина режущей кромки, *l* мм




**11** Обозначение изготовителя

К коду ISO изготовитель может добавить через тире максимум 3 дополнительные буквы. Например:

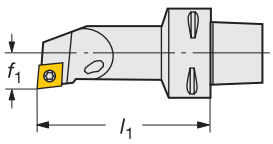
D = Размер $f_1$-увеличен на +1.0 мм
E = Размер $f_1$-увеличен на +2.0 мм
F = Размер $f_1$ увеличен на +3.0 мм
L = Увеличенный размер $l_1$.
R = Круглый хвостовик
W = Узел клин-прихвата
X = Обратное растачивание

**12** Система крепления
Пластины из минералокерамики

ID = Прижим сверху через планку

**13** Размеры расточной оправки Coromant Capto, мм

$f_1 \times l_1$

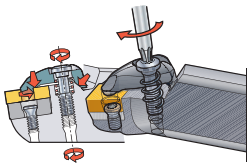


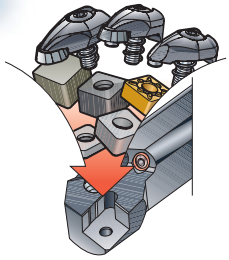
# CoroTurn® RC – прижим повышенной жесткости

**Первый выбор для надежного и высокопроизводительного точения**

Система CoroTurn® RC представлена резцовыми головками Coromant Capto® и державками прямоугольного сечения







**Система крепления является первым выбором для внутренней обработки отверстий большого диаметра и обладает следующими преимуществами:**

- Уникальная стабильность
- Хорошо работает даже в условиях сильного загрязнения, например, при обработке чугуна
- Удобство использования; один ключ для замены режущей и опорной пластин
- Возможность доступа с обратной стороны державки



**Модульная оснастка для внутренней обработки**

Токарные пластины без задних углов и система крепления CoroTurn® RC могут также применяться в модульной системе CoroTurn® SL в качестве сменных режущих головок и расточных оправок различных типов, см. стр. A248.

**Гибкая система**

Гнезда державок CoroTurn® RC сконструированы с учетом полной взаимозаменяемости опорных пластин и прижимов для обеспечения возможности установки:

- пластин из твердого сплава
- пластин из керамики с отверстием
- пластин из керамики без отверстия
- пластин различной толщины

Дополнительная информация на стр. A351.

**Внутренний подвод СОЖ**

Все инструменты с хвостовиком Coromant Capto® и большинство инструмента с цилиндрическим хвостовиком имеют внутренний подвод СОЖ.

**Втулки EasyFixTM**

Для всех гладких цилиндрических расточных оправок наилучшим способом закрепления, обеспечивающим простоту и точность настройки по высоте режущей кромки, являются втулки EasyFix.

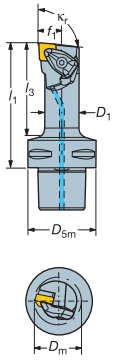
# Расточные оправки Coromant Capto®

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

| | DCLNR/L | DDUNR/L |
|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° |

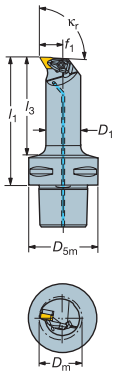


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

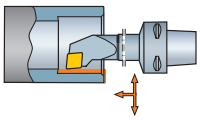





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

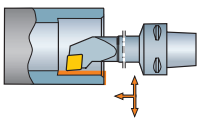



Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 09 | **C4-DCLNR/L-13080-09** | 25.0 | 20 | 40 | 13.0 | 80.0 | 57.0 | -6° | -14° | CNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | | **C5-DCLNR/L-13080-09** | 25.0 | 20 | 50 | 13.0 | 80.0 | 56.0 | -6° | -14° | CNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | 12 | **C4-DCLNR/L-17090-12** | 32.0 | 25 | 40 | 17.0 | 90.0 | 68.0 | -6° | -12° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **C5-DCLNR/L-17090-12** | 32.0 | 25 | 50 | 17.0 | 90.0 | 66.0 | -6° | -12° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **C6-DCLNR/L-17100-12** | 32.0 | 25 | 63 | 17.0 | 100.0 | 72.0 | -6° | -12° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | 16 | **C6-DCLNR/L-27140-16** | 50.0 | 40 | 63 | 27.0 | 140.0 | 114.0 | -6° | -16° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |

[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
[2] $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
[3] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 11 | **C4-DDUNR/L-17090-11** | 32.0 | 25 | 40 | 17.0 | 90.0 | 68.0 | -6° | -12° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | | **C5-DDUNR/L-17090-11** | 32.0 | 25 | 50 | 17.0 | 90.0 | 66.0 | -6° | -12° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | 15 | **C4-DDUNR/L-27080-15** | 50.0 | 39.7 | 40 | 27.0 | 80.0 | 59.0 | -6° | -11° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | **C5-DDUNR/L-27140-15** | 50.0 | 40 | 50 | 27.0 | 140.0 | 118.0 | -6° | -11° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | **C6-DDUNR/L-27140-15** | 50.0 | 40 | 63 | 27.0 | 140.0 | 114.0 | -6° | -11° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |

[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
[2] $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
[3] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
|---|---|---|---|---|---|
| 09 | | 5322 236-04 | 5513 020-04 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 |
| 12 | | 5322 236-03 | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1)] |
| 16 | | 5322 234-03 | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031[1)] |
| | 11 | 5322 267-01 | 5513 020-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 |
| | 15 | 5322 266-02 | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1)] |

[1] Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A294.

 A9
 A208
 A384
 G6
 A2

# Расточные оправки Coromant Capto®

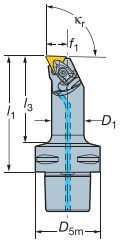
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

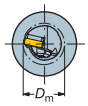
**DTFNR/L**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 91°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



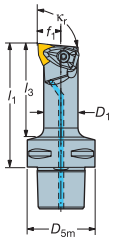



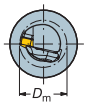

**DWLNR/L**

$\kappa_r$ 95°

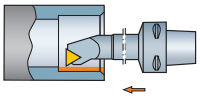


WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



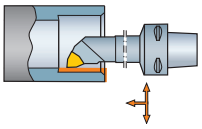




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  | 16 | **C4-DTFNR/L-17090-16** | 32.0 | 25 | 40 | 17.0 | 90.0 | 68.0 | -6° | -12° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | **C5-DTFNR/L-17090-16** | 32.0 | 25 | 50 | 17.0 | 90.0 | 66.0 | -6° | -12° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | **C4-DWLNR/L-13075-06** | 27.0 | 20 | 40 | 13.0 | 75.0 | 52.0 | -6° | -17° | WNMG 06 04 08 | 1.7 |
| | | 08 | **C4-DWLNR/L-17090-08** | 33.0 | 25 | 40 | 17.0 | 90.0 | 68.0 | -6° | -12° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |
| | | | **C5-DWLNR/L-17090-08** | 33.0 | 25 | 50 | 17.0 | 90.0 | 66.0 | -6° | -12° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |

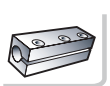
1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины | | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
|---|---|---|---|---|---|
| 16 | | 5322 316-01 | 5513 020-04 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 |
| | 06 | 5322 328-01 | 5513 020-04 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 |
| | 08 | 5322 328-02 | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] |

1) Дополнительные комплектующие для державок CoroTurn® RC см. на стр. A296.

 A9
 A208
 A384
 G6
 A2




SANDVIK Coromant

# Расточные оправки Coromant Capto®

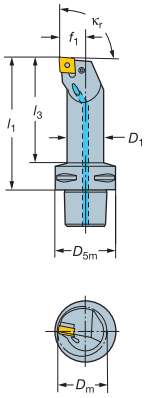
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

**PCLNR/L**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 95°



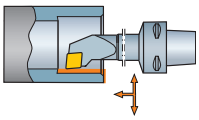
CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA







Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 09 | C4-PCLNR/L-13080-09 | 25.0 | 20 | 40 | 13.0 | 80.0 | 58.0 | -6° | -11° | CNMG 09 03 08 |
| | | | C5-PCLNR/L-13080-09 | 25.0 | 20 | 50 | 13.0 | 80.0 | 56.0 | -6° | -11° | CNMG 09 03 08 |
| | | 12 | C3-PCLNR/L-17090-12 | 32.0 | 25 | 32 | 17.0 | 90.0 | 75.0 | -6° | -11° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C3-PCLNR/L-22064-12 | 40.0 | 32 | 32 | 22.0 | 64.0 | 50.0 | -6° | -11° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C3-PCLNR/L-22096-12 | 40.0 | 32 | 32 | 22.0 | 96.0 | 82.0 | -6° | -11° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C4-PCLNR/L-17090-12 | 32.0 | 25 | 40 | 17.0 | 90.0 | 69.0 | -6° | -11° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C4-PCLNR/L-22110-12 | 40.0 | 32 | 40 | 22.0 | 110.0 | 89.0 | -6° | -11° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C4-PCLNR/L-27080-12 | 50.0 | 40 | 40 | 27.0 | 80.0 | 60.0 | -6° | -10° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C4-PCLNR/L-27120-12 | 50.0 | 40 | 40 | 27.0 | 120.0 | 100.0 | -6° | -11° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C5-PCLNR/L-17090-12 | 32.0 | 25 | 50 | 17.0 | 90.0 | 67.0 | -6° | -11° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C5-PCLNR/L-22110-12 | 40.0 | 32 | 50 | 22.0 | 110.0 | 88.0 | -6° | -11° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C5-PCLNR/L-27140-12 | 50.0 | 40 | 50 | 27.0 | 140.0 | 119.0 | -6° | -10° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C5-PCLNR/L-35100-12 | 63.0 | 50 | 50 | 35.0 | 100.0 | 81.0 | -6° | -7° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C6-PCLNR/L-17100-12 | 32.0 | 25 | 63 | 17.0 | 100.0 | 74.0 | -6° | -11° | CNMG 12 04 08 |
| | | | C6-PCLNR/L-22110-12 | 40.0 | 32 | 63 | 22.0 | 110.0 | 84.0 | -6° | -11° | CNMG 12 04 08 |
| | | 16 | C5-PCLNR/L-35150-16 | 63.0 | 50 | 50 | 35.0 | 150.0 | 131.0 | -6° | -11° | CNMG 16 06 12 |
| | | | C6-PCLNR/L-27140-16 | 50.0 | 40 | 63 | 27.0 | 140.0 | 115.0 | -6° | -11° | CNMG 16 06 12 |
| | | | C6-PCLNR/L-35175-16 | 63.0 | 50 | 63 | 35.0 | 175.0 | 152.0 | -6° | -11° | CNMG 16 06 12 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Диам. оправки | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|---|
| **09** | 20 | 174.3-845-1 | 174.3-829 | 170.3-864 (1.98) | - |
| **12** | 25 | 438.3-841-1 | 438.3-832M | 174.1-863 (2.5) | - |
| **12** | 32-50 | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M |
| **16** | 40-50 | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-852 |

 A9
 A212
 A379
 G6
 A2

# Расточные оправки Coromant Capto®

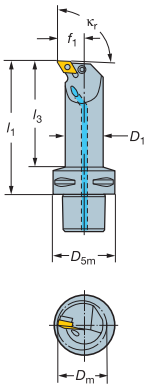
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

**PDUNR/L**

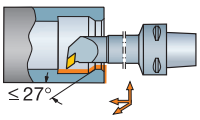
Главный угол в плане: $\kappa_r$ 93°



DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$1) | $\lambda_s$2) | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤ 27° | 11 | C3-PDUNR/L-17090-11 | 32.0 | 25 | 32 | 17.0 | 90.0 | 75.0 | -6° | -11° | DNMG 11 04 08 |
| | | | C4-PDUNR/L-17090-11 | 32.0 | 25 | 40 | 17.0 | 90.0 | 69.0 | -6° | -11° | DNMG 11 04 08 |
| | | | C4-PDUNR/L-22110-11 | 40.0 | 32 | 40 | 22.0 | 110.0 | 89.0 | -6° | -10° | DNMG 11 04 08 |
| | | | C5-PDUNR/L-17090-11 | 32.0 | 25 | 50 | 17.0 | 90.0 | 67.0 | -6° | -11° | DNMG 11 04 08 |
| | | | C5-PDUNR/L-22110-11 | 40.0 | 32 | 50 | 22.0 | 110.0 | 88.0 | -6° | -10° | DNMG 11 04 08 |
| | | | C6-PDUNR/L-17100-11 | 32.0 | 25 | 63 | 17.0 | 100.0 | 74.0 | -6° | -11° | DNMG 11 04 08 |
| | | 15 | C4-PDUNR/L-27080-15 | 50.0 | 40 | 40 | 27.0 | 80.0 | 60.0 | -6° | -11° | DNMG 15 06 08 |
| | | | C4-PDUNR/L-27120-15 | 50.0 | 40 | 40 | 27.0 | 120.0 | 100.0 | -6° | -11° | DNMG 15 06 08 |
| | | | C5-PDUNR/L-27140-15 | 50.0 | 40 | 50 | 27.0 | 140.0 | 119.0 | -6° | -11° | DNMG 15 06 08 |
| | | | C5-PDUNR/L-35100-15 | 63.0 | 50 | 50 | 35.0 | 100.0 | 81.0 | -6° | -10° | DNMG 15 06 08 |
| | | | C5-PDUNR/L-35150-15 | 63.0 | 50 | 50 | 35.0 | 150.0 | 131.0 | -6° | -10° | DNMG 15 06 08 |
| | | | C6-PDUNR/L-22110-15 | 40.0 | 32 | 63 | 22.0 | 110.0 | 84.0 | -6° | -12° | DNMG 15 06 08 |
| | | | C6-PDUNR/L-27140-15 | 50.0 | 40 | 63 | 27.0 | 140.0 | 115.0 | -6° | -11° | DNMG 15 06 08 |
| | | | C6-PDUNR/L-35175-15 | 63.0 | 50 | 63 | 35.0 | 175.0 | 152.0 | -6° | -10° | DNMG 15 06 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | Диам. оправки | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
| **11** | 25 | 5432 015-021 | 438.3-830 | 174.1-870 (1.98) | - |
| **11** | 32 | 5432 001-01 | 174.3-820M | 174.1-863 (2.5) | 5322 255-01 |
| **15** | 32-50 | 174.3-847M | 174.3-830 | 174.1-864 (3.0) | 171.35-851M |

 A9
 A213
 A379
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки Coromant Capto®

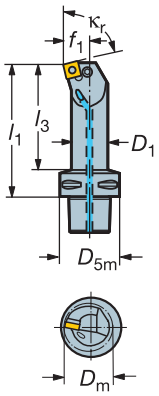
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

**PSKNR**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 75°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

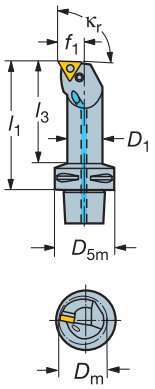



**PTFNR/L**

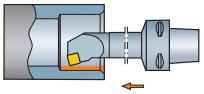
$\kappa_r$ 91°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

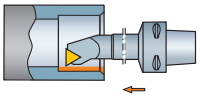



Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 12 | **C4-PSKNR-17090-12** | 32.0 | 25 | 40 | 17.0 | 90.0 | 69.0 | -6° | -11° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **C5-PSKNR-17090-12** | 32.0 | 25 | 50 | 17.0 | 90.0 | 67.0 | -6° | -11° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **C5-PSKNR-22110-12** | 40.0 | 32 | 50 | 22.0 | 110.0 | 88.0 | -6° | -10° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **C5-PSKNR-27140-12** | 50.0 | 40 | 50 | 27.0 | 140.0 | 119.0 | -6° | -10° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **C6-PSKNR-22110-12** | 40.0 | 32 | 63 | 22.0 | 110.0 | 84.0 | -6° | -10° | SNMG 12 04 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  | 11 | **C3-PTFNR/L-13075-11** | 25.0 | 20 | 32 | 13.0 | 75.0 | 59.0 | -6° | -12° | TNMG 11 03 04 |
| | | | **C4-PTFNR/L-13080-11** | 25.0 | 20 | 40 | 13.0 | 80.0 | 58.0 | -6° | -12° | TNMG 11 03 04 |
| | | | **C5-PTFNR/L-13080-11** | 25.0 | 20 | 50 | 13.0 | 80.0 | 56.0 | -6° | -12° | TNMG 11 03 04 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Диам. оправки | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|---|
| **12** | 25 | 438.3-841-1 | 438.3-832M | 174.1-863 (2.5) | - |
| **12** | 32-40 | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M |

| Размер пластины △ | Диам. оправки | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|---|
| **11** | 20 | 174.3-846-1 | 174.3-829 | 170.3-864 (1.98) | - |


A9


A213


A379


G6


A2

# Расточные оправки Coromant Capto®

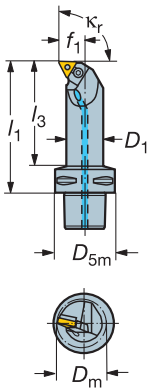
## T-Max P, прижим клином

**PTFNR/L-W**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 91°



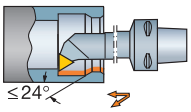
TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA







Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$1) | $\lambda_s$2) | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |   | 16 | **C3-PTFNR-17090-16W** | 32.0 | 25 | 32 | 17.0 | 90.0 | 75.0 | -6° | -13° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **C4-PTFNR/L-17090-16W** | 32.0 | 25 | 40 | 17.0 | 90.0 | 69.0 | -6° | -13° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **C4-PTFNR/L-22110-16W** | 40.0 | 32 | 40 | 22.0 | 110.0 | 89.0 | -6° | -12° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **C4-PTFNR/L-27120-16W** | 50.0 | 40 | 40 | 27.0 | 120.0 | 100.0 | -6° | -11° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **C5-PTFNR/L-17090-16W** | 32.0 | 25 | 50 | 17.0 | 90.0 | 67.0 | -6° | -13° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **C5-PTFNR/L-22110-16W** | 40.0 | 32 | 50 | 22.0 | 110.0 | 88.0 | -6° | -12° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **C5-PTFNR/L-27140-16W** | 50.0 | 40 | 50 | 27.0 | 140.0 | 119.0 | -6° | -11° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **C6-PTFNR/L-22110-16W** | 40.0 | 32 | 63 | 22.0 | 110.0 | 84.0 | -6° | -12° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **C6-PTFNR/L-27140-16W** | 50.0 | 40 | 63 | 27.0 | 140.0 | 115.0 | -6° | -11° | TNMG 16 04 08 |
| | | 22 | **C4-PTFNR-27120-22W** | 50.0 | 40 | 40 | 27.0 | 120.0 | 100.0 | -6° | -11° | TNMG 22 04 08 |
| | | | **C5-PTFNL-35150-22W** | 63.0 | 50 | 50 | 35.0 | 150.0 | 131.0 | -6° | -10° | TNMG 22 04 08 |
| | | | **C5-PTFNR/L-27140-22W** | 50.0 | 40 | 50 | 27.0 | 140.0 | 119.0 | -6° | -11° | TNMG 22 04 08 |
| | | | **C6-PTFNR/L-27140-22W** | 50.0 | 40 | 63 | 27.0 | 140.0 | 115.0 | -6° | -11° | TNMG 22 04 08 |
| | | | **C6-PTFNR/L-35175-22W** | 63.0 | 50 | 63 | 35.0 | 175.0 | 152.0 | -6° | -10° | TNMG 22 04 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Диам. оправки | Узел клина | Ключ (мм) | Опорная пластина | Штифт | Винт | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **16** | 25 | 170.38-823-2 | 174.1-864 (3.0) | - | 5313 021-01 | 5512 031-01 | 5680 051-03 (9IP) |
| **16** | 32-40 | 170.38-823-1 | 174.1-864 (3.0) | 170.3-852 | 5313 021-02 | 5512 031-01 | 5680 051-03 (9IP) |
| **22** | 40 | 170.38-824-1 | 3021 010-040 (4.0) | 170.3-855 | 5313 021-03 | 5512 031-02 | 5680 049-02 (15IP) |
| **22** | 50 | 170.38-823-1 | 3021 010-040 (4.0) | 170.3-852 | 5313 021-02 | 5512 031-01 | 5680 051-03 (9IP) |

 A9
 A214
 A382
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки Coromant Capto®

## T-Max P, прижим клин-прихватом сверху

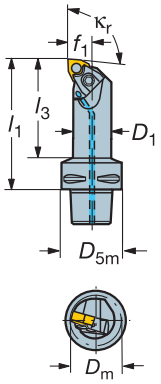
**MWLNR/L**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 95°

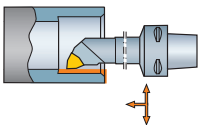




WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | C3-MWLNR/L-13075-06 | 25.0 | 20 | 32 | 13.0 | 75.0 | 59.0 | -6° | -14° | WNMG 06 04 08 |
| | | | C3-MWLNR-17090-06M1 | 32.0 | 25 | 32 | 17.0 | 90.0 | 75.0 | -6° | -12° | WNMG 06 04 08 |
| | | | C4-MWLNR/L-13075-06 | 25.0 | 20 | 40 | 13.0 | 75.0 | 53.0 | -6° | -14° | WNMG 06 04 08 |
| | | | C4-MWLNR/L-17090-06M1 | 32.0 | 25 | 40 | 17.0 | 90.0 | 69.0 | -6° | -12° | WNMG 06 04 08 |
| | | 08 | C4-MWLNR/L-17090-08 | 32.0 | 25 | 40 | 17.0 | 90.0 | 69.0 | -6° | -14° | WNMG 08 04 08 |
| | | | C4-MWLNR/L-22110-08 | 40.0 | 32 | 40 | 22.0 | 110.0 | 89.0 | -6° | -14° | WNMG 08 04 08 |
| | | | C4-MWLNR/L-27120-08 | 50.0 | 40 | 40 | 27.0 | 120.0 | 100.0 | -6° | -12° | WNMG 08 04 08 |
| | | | C5-MWLNR/L-17090-08 | 32.0 | 25 | 50 | 17.0 | 90.0 | 67.0 | -6° | -14° | WNMG 08 04 08 |
| | | | C5-MWLNR/L-22110-08 | 40.0 | 32 | 50 | 22.0 | 110.0 | 88.0 | -6° | -14° | WNMG 08 04 08 |
| | | | C5-MWLNR/L-27140-08 | 50.0 | 40 | 50 | 27.0 | 140.0 | 119.0 | -6° | -12° | WNMG 08 04 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины | | Узел клин-прихвата | Ключ (мм) | Опорная пластина | Штифт | Винт | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Диам. оправки | | | | | | |
| **06** | 20-25 | 5431 125-011 | 170.3-860 (2.5) | - | 5313 022-02 | - | 170.3-864 (1.98) |
| **08** | 25 | 5431 125-021 | 174.1-864 (3.0) | 5322 331-09 | 5313 022-03 | - | - |
| **08** | 32-40 | 5431 125-021 | 174.1-864 (3.0) | 5322 331-07 | 5313 022-03 | 5512 030-04 | 174.1-863 (2.5) |


A9


A215


A382


G6


A2

# Расточные оправки Coromant Capto®

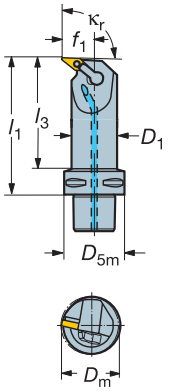
## T-Max P, прижим прихватом сверху и поджим за отверстие

**MVUNR/L**

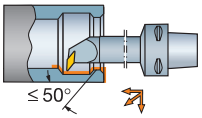
Главный угол в плане: $\kappa_r$ 93°



VNMG
VNGP




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤ 50° | 16 | **C4-MVUNR/L-27120-16** | 50.0 | 40 | 40 | 27.0 | 120.0 | 100.0 | -6° | -10° | VNMG 16 04 08 |
| | | | **C5-MVUNR/L-27140-16** | 50.0 | 40 | 50 | 27.0 | 140.0 | 119.0 | -6° | -10° | VNMG 16 04 08 |
| | | | **C5-MVUNR/L-35150-16** | 63.0 | 50 | 50 | 35.0 | 150.0 | 131.0 | -6° | -10° | VNMG 16 04 08 |
| | | | **C6-MVUNL-22120-16** | 40.0 | 32 | 63 | 22.0 | 120.0 | 94.0 | -6° | -12° | VNMG 16 04 08 |
| | | | **C6-MVUNR-35175-16** | 63.0 | 50 | 63 | 35.0 | 175.0 | 152.0 | -6° | -10° | VNMG 16 04 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Прихват | Винт прихвата | Ключ (мм) | Штифт с резьбой | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **16** | MC-12 | MS-510 | 3021 011-532 (3.96) | MN-34L | 174.1-870 (1.98) | MVN-322 |

 A9
 A216
 A381
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

**Цилиндрический хвостовик с лыской**

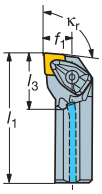
Главный угол в плане:

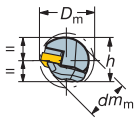
**Стальной хвостовик A...-DCLNR/L**
$\kappa_r$ 95°

**Стальной хвостовик A...-DDUNR/L**
$\kappa_r$ 93°



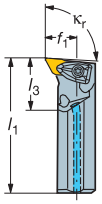
CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

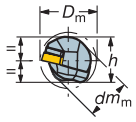


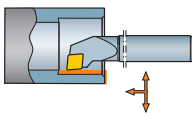



DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA



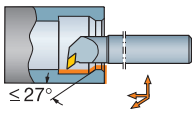




**Max вылет 4 x $dm_m$**
**С внутренним подводом СОЖ**
Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 09 | A25T-DCLNR/L 09 | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 31.0 | -6° | -11° | CNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | 12 | A25T-DCLNR/L 12 | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 31.0 | -6° | -12° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | A32T-DCLNR/L 12 | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 300.0 | 30.0 | -6° | -10° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | A40T-DCLNR/L 12 | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | 32.0 | -6° | -15° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | 16 | A50U-DCLNR/L 16 | 50 | 63.0 | 35.0 | 47.0 | 350.0 | 38.0 | -6° | -13° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤ 27° | 11 | A25T-DDUNR/L 11 | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 28.0 | -6° | -12° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | | A32T-DDUNR/L 11 | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 300.0 | 30.0 | -6° | -10° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | 15 | A40T-DDUNR/L 15 | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | 36.0 | -6° | -11° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| | | | A50U-DDUNR/L 15 | 50 | 63.0 | 35.0 | 47.0 | 350.0 | 39.0 | -6° | -8° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

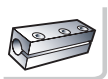
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Соединитель для СОЖ см. стр. A306

## Основные комплектующие

| Размер пластины | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Диам. оправ. | | Диам. оправ. | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
| **09** | 25 | | | 5322 236-04 | 5513 020-04 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 |
| **12** | 25-32 | | | 5322 236-03 | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1)] |
| **12** | 40 | | | 5322 234-01 | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1)] |
| **16** | 50 | | | 5322 234-03 | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031[1)] |
| | | **11** | 25-32 | 5322 267-01 | 5513 020-04 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 |
| | | **15** | 40-50 | 5322 266-02 | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1)] |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A351.

 A9
 A378
 G6
 A2
 A303
 A201

# Расточные оправки

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

**Цилиндрический хвостовик с лыской**

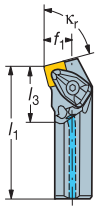
Главный угол в плане:

**Стальной хвостовик DSKNR/L**
$\kappa_r$ 75°

**Стальной хвостовик DTFNR/L**
$\kappa_r$ 91°

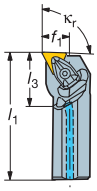


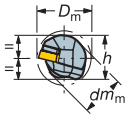
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

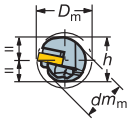




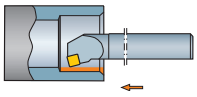

TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



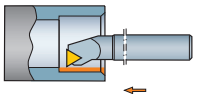




**Max вылет 4 x $dm_m$**
**С внутренним подводом СОЖ**
Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 09 | **A25T-DSKNR/L 09** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 30.0 | -6° | -9° | SNMG 09 03 08 | 1.7 |
| | | 12 | **A25T-DSKNR/L 12** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 30.0 | -6° | -11° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **A32T-DSKNR/L 12** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 300.0 | 33.0 | -6° | -9° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **A40T-DSKNR/L 12** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | 34.0 | -6° | -13° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  | 16 | **A25T-DTFNR/L 16** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 32.0 | -6° | -12° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | **A32T-DTFNR/L 16** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 300.0 | 33.0 | -6° | -10° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | **A40T-DTFNR/L 16** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | 36.0 | -6° | -8° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | 22 | **A40T-DTFNR/L 22** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | 36.0 | -6° | -13° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |
| | | | **A50U-DTFNR/L 22** | 50 | 63.0 | 35.0 | 47.0 | 350.0 | 39.0 | -6° | -10° | TNMG 22 04 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

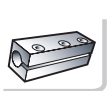
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Диам. оправки | Размер пластины △ | Диам. оправки | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **09** | 25 | | | 5322 426-01 | 5513 020-04 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 |
| **12** | 25-32 | | | 5322 426-02 | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1)] |
| **12** | 40 | | | 5322 425-01 | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1)] |
| | | **16** | 25-32 | 5322 316-01 | 5513 020-04 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 |
| | | **22** | 40-50 | 5322 315-04 | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1)] |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A351.

 A10
 A378
 G6
 A2
 A303
 A202



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

**Цилиндрический хвостовик с лыской**

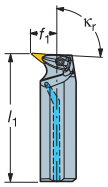
Главный угол в плане:

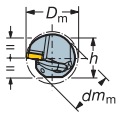
**Стальной хвостовик DVUNR/L**
$\kappa_r$ 93°

**Стальной хвостовик DWLNR/L**
$\kappa_r$ 95°



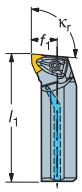
VNMG
VNGP

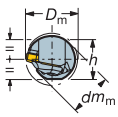


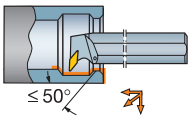



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



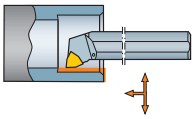




**Max вылет 4 x $dm_m$**
**С внутренним подводом СОЖ**
Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤ 50° | 16 | **A40T-DVUNR/L 16** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | 36.0 | -6° | -9° | VNMG 16 04 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | **A25T-DWLNR/L 06** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 31.0 | -6° | -14° | WNMG 06 04 08 | 1.7 |
| | | | **A32T-DWLNR/L 06** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 300.0 | 33.0 | -6° | -11° | WNMG 06 04 08 | 1.7 |
| | | | **A40T-DWLNR/L 06** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | 36.0 | -6° | -9° | WNMG 06 04 08 | 1.7 |
| | | 08 | **A25T-DWLNR/L 08** | 25 | 33.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 31.0 | -6° | -12° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |
| | | | **A32T-DWLNR/L 08** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 300.0 | 33.0 | -6° | -10° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |
| | | | **A40T-DWLNR/L 08** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | 36.0 | -6° | -13° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |
| | | | **A50U-DWLNR/L 08** | 50 | 63.0 | 35.0 | 47.0 | 350.0 | 39.0 | -6° | -11° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |

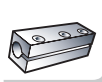
1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| **Размер пластины** | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Диам. оправки** | | **Диам. оправки** | **Опорная пластина** | **Винт опорной пластины** | **Ключ (Torx Plus)** | **Узел крепления** |
| **16** | 25 | | | 5322 269-01 | 5513 020-09 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-061 |
| | | **06** | | 5322 328-01 | 5513 020-04 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 |
| | | **08** | 25-32 | 5322 328-02 | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1)] |
| | | **08** | 40-50 | 5322 331-12 | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1)] |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A351.

 A10
 A378
 G6
 A2
 A303
 A202

# Расточные оправки

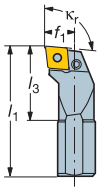
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

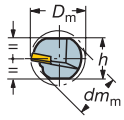
**Цилиндрический хвостовик с лыской**

Главный угол в плане: **Стальной хвостовик S...-PCLNR/L** $\kappa_r$ 95°



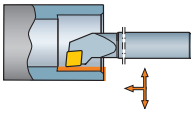
CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA




**Max вылет 4 x *dm* m**

Показано правое исполнение

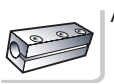
| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 09 | **S16R-PCLNR/L 09** | 16 | 20.0 | 11.0 | 15.0 | 200.0 | 26.0 | -6° | -13° | CNMG 09 03 08 |
| | | | **S20S-PCLNR/L 09** | 20 | 25.0 | 13.0 | 18.0 | 250.0 | 29.0 | -6° | -11° | CNMG 09 03 08 |
| | | | **S25T-PCLNR/L 09** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 33.0 | -6° | -10° | CNMG 09 03 08 |
| | | 12 | **S25T-PCLNR/L 12** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 37.0 | -6° | -13° | CNMG 12 04 08 |
| | | | **S32U-PCLNR/L 12** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 350.0 | 40.0 | -6° | -11° | CNMG 12 04 08 |
| | | | **S40V-PCLNR/L 12** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 400.0 | 56.0 | -6° | -10° | CNMG 12 04 08 |
| | | 16 | **S50W-PCLNR/L 16** | 50 | 63.0 | 35.0 | 47.0 | 450.0 | 56.0 | -6° | -11° | CNMG 16 06 12 |
| | | 19 | **S50W-PCLNR/L 19** | 50 | 63.0 | 35.0 | 47.0 | 450.0 | 63.0 | -6° | -11° | CNMG 19 06 12 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Диам. оправки | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|---|
| **09** | 16-25 | 174.3-845-1 | 174.3-829 | 170.3-864 (1.98) | - |
| **12** | 25 | 438.3-841-1 | 438.3-832M | 174.1-863 (2.5) | - |
| **12** | 32 | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M |
| **12** | 40 | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M |
| **16** | 50 | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-852 |
| **19** | 50 | 174.3-849M | 174.3-822M | 3021 010-040 (4.0) | 171.31-851M |

 A19
 A203
 A379
 G6
 A2
 A303



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки

## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

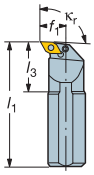
**Цилиндрический хвостовик с лыской**

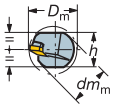


DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Главный угол в плане:

**Стальной хвостовик S...-PDUNR/L**
$\kappa_r$ 93°

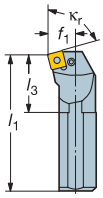


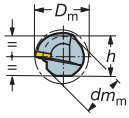





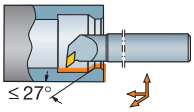

SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

**Стальной хвостовик S...-PSKNR/L**
$\kappa_r$ 75°



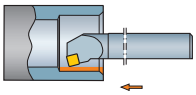




**Max вылет 4 x $dm_m$**
Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤27° | 11 | **S25T-PDUNR/L 11** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 35.0 | -6° | -11° | DNMG 11 04 08 |
| | | | **S32U-PDUNR/L 11** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 350.0 | 40.0 | -6° | -10° | DNMG 11 04 08 |
| | | 15 | **S40V-PDUNR/L 15** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 400.0 | 56.0 | -6° | -11° | DNMG 15 06 08 |
| | | | **S50W-PDUNR/L 15** | 50 | 63.0 | 35.0 | 47.0 | 450.0 | 63.0 | -6° | -10° | DNMG 15 06 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

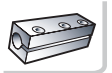
| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 12 | **S25T-PSKNR/L 12** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 36.8 | -6° | -11° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **S32U-PSKNR/L 12** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 350.0 | 37.8 | -6° | -10° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **S40V-PSKNR/L 12** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 400.0 | 49.8 | -6° | -10° | SNMG 12 04 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Диам. оправ. | | Диам. оправ. | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
| **11** | 25 | | | 5432 015-021 | 438.3-830 | 174.1-870 (1.98) | - |
| **11** | 32 | | | 5432 001-01 | 174.3-820M | 174.1-863 (2.5) | 5322 255-01 |
| **15** | 40-50 | | | 174.3-847M | 174.3-830 | 174.1-864 (3.0) | 171.35-851M |
| | | **12** | 25 | 438.3-841-1 | 438.3-832M | 174.1-863 (2.5) | - |
| | | **12** | 32 | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M |
| | | **12** | 40 | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M |

 A9
 A204
 A379
 G6
 A2
 A303

# Расточные оправки

## Цилиндрический хвостовик с лыской

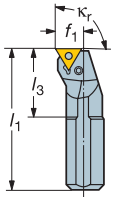
Главный угол в плане:

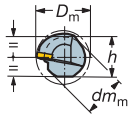


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

## T-Max P прижим рычагом за отверстие

**Стальной хвостовик**
**S...-PTFNR/L**
$\kappa_r$ 91°



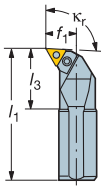



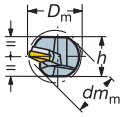

## T-Max P прижим клином

**Стальной хвостовик**
**S...PTFNR/L-W**
$\kappa_r$ 91°

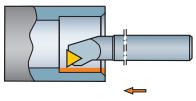


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



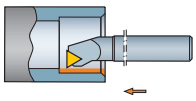




**Max вылет 4 x $dm_m$**
Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91°  | 11 | **S16R-PTFNR/L 11** | 16 | 20.0 | 11.0 | 15.0 | 200.0 | 27.0 | -6° | -14° | TNMG 11 03 04 |
| | | **S20S-PTFNR/L 11** | 20 | 25.0 | 13.0 | 18.0 | 250.0 | 30.0 | -6° | -12° | TNMG 11 03 04 |
| | | **S25T-PTFNR/L 11** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 34.0 | -6° | -10° | TNMG 11 03 04 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91°  | 16 | **S25T-PTFNR/L 16-W** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 36.8 | -6° | -13° | TNMG 16 04 08 |
| | | **S32U-PTFNR/L 16-W** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 350.0 | 45.0 | -6° | -12° | TNMG 16 04 08 |
| | | **S40V-PTFNR/L 16-W** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 400.0 | 49.5 | -6° | -11° | TNMG 16 04 08 |
| | | **S50W-PTFNR/L 16-W** | 50 | 63.0 | 35.0 | 47.0 | 450.0 | 56.0 | -6° | -10° | TNMG 16 04 08 |
| | 22 | **S40V-PTFNR/L 22-W** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 400.0 | 58.9 | -6° | -11° | TNMG 22 04 08 |
| | | **S50W-PTFNR/L 22-W** | 50 | 63.0 | 35.0 | 47.0 | 450.0 | 65.9 | -6° | -10° | TNMG 22 04 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

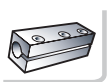
## Основные комплектующие

Прижим рычагом за отверстие

| **Размер пластины** △ | **Диам. оправки** | **Рычаг** | **Винт** | **Ключ (мм)** | **Опорная пластина** |
|---|---|---|---|---|---|
| **11** | 16-25 | 174.3-846-1 | 174.3-829 | 170.3-864 (1.98) | - |

Прижим клином сверху

| △ | **Диам. оправки** | **Узел клина** | **Ключ (мм)** | **Опорная пластина** | **Штифт** | **Винт** | **Ключ (MM/Torx Plus)** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **16** | 25 | 170.38-823-2 | 174.1-864 (3.0) | - | 5313 021-01 | 5512 031-01 | 5680 051-03 (9IP) |
| **16** | 32-40 | 170.38-823-1 | 174.1-864 (3.0) | 170.3-852 | 5313 021-02 | 5512 031-01 | 5680 051-03 (9IP) |
| **16** | 50 | 170.38-823-1 | 174.1-864 (3.0) | 170.3-852 | 5313 021-02 | 3212 100-206 | 174.1-870 (1.98) |
| **22** | 40-50 | 170.38-824-1 | 3021 010-040 (4.0) | 170.3-855 | 5313 021-03 | 5512 031-02 | 5680 049-02 (15IP) |

 A9
 A204
 A379
 G6
 A2
 A303



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки

## T-Max P, прижим клин-прихватом сверху

**Цилиндрический хвостовик с лыской**

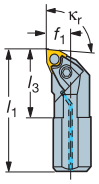
Главный угол в плане:

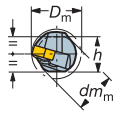
**Стальной хвостовик A...-MWLNR/L**

$\kappa_r$ 95°



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

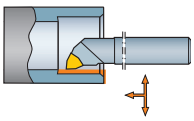



**Max вылет 4 x *dm* m**

С внутренним подводом СОЖ

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | **A20S-MWLNR/L 06** | 20 | 25.0 | 13.0 | 18.0 | 250.0 | 32.3 | -6° | -14° | WNMG 06 04 08 |
| | | | **A25T-MWLNR/L 06** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 31.7 | -6° | -12° | WNMG 06 04 08 |
| | | | **A32U-MWLNR/L 06** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 350.0 | 40.0 | -6° | -14° | WNMG 06 04 08 |
| | | 08 | **A25T-MWLNR/L 08** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 39.9 | -6° | -14° | WNMG 08 04 08 |
| | | | **A32U-MWLNR/L 08** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 350.0 | 40.0 | -6° | -14° | WNMG 08 04 08 |
| | | | **A40V-MWLNR/L 08** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 400.0 | 56.0 | -6° | -12° | WNMG 08 04 08 |
| | | | **A50W-MWLNR/L 08** | 50 | 63.0 | 35.0 | 47.0 | 450.0 | 60.0 | -6° | -10° | WNMG 08 04 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

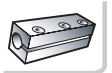
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. стр. A306

### Основные комплектующие

| **Размер пластины** | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Диам. оправки** | **Узел клин-прихвата** | **Ключ (мм)** | **Опорная пластина** | **Штифт** | **Винт** | **Ключ (мм)** |
| **06** | 20 | 5431 125-011 | 170.3-860 (2.5) | - | 5313 022-02 | - | 170.3-864 (1.98) |
| **06** | 25 | 5431 125-011 | 170.3-860 (2.5) | 5322 331-11 | 5313 022-02 | 5512 030-03 | 170.3-864 (1.98) |
| **06** | 32 | 5431 125-011 | 170.1-860 (2.5) | 5322 331-06 | 5313 022-01 | 5512 030-03 | - |
| **08** | 25 | 5431 125-021 | 174.1-864 (3.0) | 5322 331-09 | 5313 022-03 | - | - |
| **08** | 32-50 | 5431 125-021 | 174.1-864 (3.0) | 5322 331-07 | 5313 022-03 | 5512 030-04 | 174.1-863 (2.5) |

 A9
 A207
 A382
 G6
 A2
 A303

# Расточные оправки

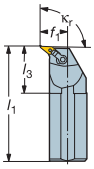
## T-Max P, прижим прихватом сверху и поджим за отверстие

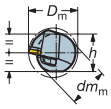
**Цилиндрический хвостовик с лыской**



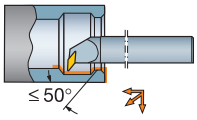
VNMG
VNGP

Главный угол в плане: **Стальной хвостовик S...-MVUNR/L** $\kappa_r$ 93°




**Max вылет 4 x *dm* m**
Показано правое исполнение

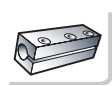
| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤ 50° | 16 | **S40V-MVUNR/L 16** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 400.0 | 56.0 | -6° | -10° | VNMG 16 04 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Прихват | Винт прихвата | Ключ (мм) | Опорная пластина | Штифт с резьбой | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **16** | MC-12 | MS-510 | 3021 011-532 (3.96) | MVN-322 | MN-34L | 174.1-870 (1.98) |

 A9
 A208
 A381
 G6
 A2
 A303



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки для контурной обработки

## Прижим прихватом сверху

**Цилиндрический хвостовик с лыской**

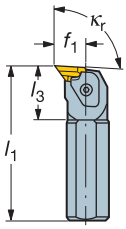
Главный угол в плане:

**Стальной хвостовик S...-CKUNR/L**
$\kappa_r$ 93°

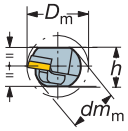




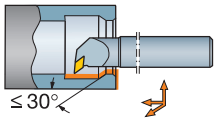
KNUX, KNMX




Инструмент правого исполнения работает с левыми пластинами и
наоборот, инструмент левого исполнения - с правыми пластинами




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤ 30° | 16 | **S32U-CKUNR/L 16** | 32 | 44.0 | 22.0 | 30.0 | 15.0 | 350.0 | 54.0 | -6° | -10° | KNUX 16 04 05R |
| | | | **S40V-CKUNR/L 16** | 40 | 48.0 | 27.0 | 37.0 | 18.5 | 400.0 | 60.0 | -6° | -8° | KNUX 16 04 05R |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

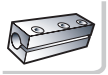
| Прихват R | Прихват L | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина R | Опорная пластина L |
|---|---|---|---|---|---|
| 170.5-825 | 170.5-824 | 170.5-865 | 3021 010-040 (4.0) | L170.5-851[1)] | R170.5-851[1)] |

1) Устанавливается как стандартная для пластин с радиусом при вершине $r_e$ = 1 мм

 A39

 G6

 A2

 A303

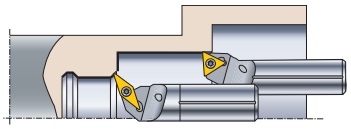
# CoroTurn® 107/111 – крепление винтом

## Инструмент для внутренней обработки с пластинами с задними углами 7° и 11°

**Для легкой черновой и чистовой обработки небольших, длинных и нежестких деталей, идеально подходит для контурной обработки**

Система CoroTurn® RC представлена резцовыми головками Coromant Capto и державками прямоугольного сечения





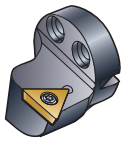
### Крепление винтом обеспечивает:

- Надежное закрепление пластин
- Хорошую повторяемость
- Беспрепятственный сход стружки
- Небольшое число комплектующих

### Различные типы расточных оправок

Расточные оправки CoroTurn® 107 и 111 представлены в следующих исполнениях:

- Стальные оправки, вылет до 4 диаметров.
- Усиленные твердосплавные оправки, вылет до 6 диаметров.
- Усиленные твердосплавные оправки с демпфером, вылет до 10 диаметров.



### CoroTurn® SL – модульная система для внутренней обработки

CoroTurn® 107 и 111 могут также использоваться в модульной системе CoroTurn® SL в качестве сменных режущих головок и расточных оправок различных типов, см. стр. A248



### Точное закрепление во втулках EasyFix

Быстрый, простой и точный способ выверки цилиндрических расточных оправок по высоте оси центров станка за счет подпружиненного шарикового фиксатора. Более подробная информация на стр. A303



### CoroTurn® XS

Для обработки отверстий малого диаметра (до 0.3 мм) используйте систему CoroTurn® XS, см. стр. A307

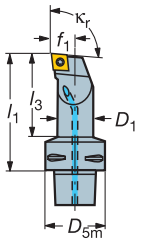
# Расточные оправки Coromant Capto®

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

Главный угол в плане: **SCLCR/L**
$\kappa_r$ 95°



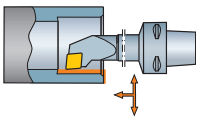
CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW







Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 09 | C3-SCLCR/L-11065-09 | 20.0 | 16 | 32 | 11.0 | 65.0 | 48.0 | 0° | -12° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | C3-SCLCR/L-13075-09 | 25.0 | 20 | 32 | 13.0 | 75.0 | 59.0 | 0° | -8° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | C3-SCLCR/L-17090-09 | 32.0 | 25 | 32 | 17.0 | 90.0 | 75.0 | 0° | -6° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | C4-SCLCR/L-11070-09 | 20.0 | 16 | 40 | 11.0 | 70.0 | 47.0 | 0° | -12° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | C4-SCLCR/L-13080-09 | 25.0 | 20 | 40 | 13.0 | 80.0 | 58.0 | 0° | -8° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | C4-SCLCR/L-17090-09 | 32.0 | 25 | 40 | 17.0 | 90.0 | 69.0 | 0° | -6° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | C4-SCLCR/L-27080-09 | 50.0 | 39.7 | 40 | 27.0 | 80.0 | 60.0 | 0° | -6° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | C5-SCLCR/L-11070-09 | 20.0 | 16 | 50 | 11.0 | 70.0 | 46.0 | 0° | -12° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | C5-SCLCR/L-13080-09 | 25.0 | 20 | 50 | 13.0 | 80.0 | 56.0 | 0° | -8° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | C5-SCLCR/L-17090-09 | 32.0 | 25 | 50 | 17.0 | 90.0 | 67.0 | 0° | -6° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | C5-SCLCR/L-35100-09 | 63.0 | 49.7 | 50 | 35.0 | 100.0 | 81.0 | 0° | -4° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | 12 | C3-SCLCR/L-17090-12 | 32.0 | 25 | 32 | 17.0 | 90.0 | 75.0 | 0° | -6° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | C3-SCLCR/L-22064-12 | 40.0 | 31.7 | 32 | 22.0 | 64.0 | 50.0 | 0° | -10° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | C3-SCLCR/L-22096-12 | 40.0 | 31.7 | 32 | 22.0 | 96.0 | 82.0 | 0° | -10° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | C4-SCLCR/L-17090-12 | 32.0 | 25 | 40 | 17.0 | 90.0 | 69.0 | 0° | -6° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | C4-SCLCR/L-22110-12 | 40.0 | 32 | 40 | 22.0 | 110.0 | 89.0 | 0° | -10° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | C4-SCLCR/L-27080-12 | 50.0 | 39.7 | 40 | 27.0 | 80.0 | 60.0 | 0° | -8° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | C5-SCLCR/L-17090-12 | 32.0 | 25 | 50 | 17.0 | 90.0 | 67.0 | 0° | -6° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | C5-SCLCR/L-22110-12 | 40.0 | 32 | 50 | 22.0 | 110.0 | 88.0 | 0° | -10° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | C5-SCLCR/L-27140-12 | 50.0 | 40 | 50 | 27.0 | 140.0 | 119.0 | 0° | -8° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | C5-SCLCR-35100-12 | 63.0 | 49.7 | 50 | 35.0 | 100.0 | 80.0 | 0° | -5° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Диам. оправки | Крепежный винт (резьба) | Опорная пластина | Винт опорной пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus/мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **09** | 20-25 | 5513 020-09 (M3.5) | - | - | 5680 049-01 (15IP/3.5) |
| **09** | 32 | 5513 020-10 (M3.5) | - | - | 5680 049-01 (15IP/3.5) |
| **09** | 50-63 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 232-01 | 5512 090-01 (M5x0.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) |
| **12** | 32 | 5513 020-17 (M4x0.5) | - | - | 5680 049-02 (15IP/4.0) |
| **12** | 40-63 | 5513 020-18 (M4x0.5) | 5322 232-02 | 5512 090-03 (M6x0.75) | 5680 049-02 (15IP/4.0) |

 A9
 A208
 A384
 G6
 A2

# Расточные оправки Coromant Capto®

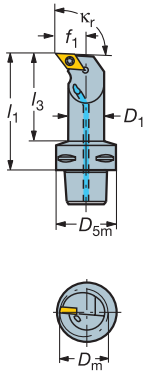
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

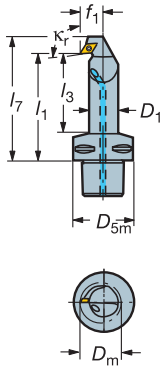



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET


DCMW

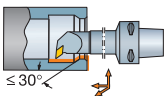
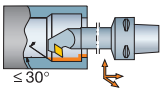
Главный угол в плане: **SDUCR/L** $\kappa_r$ 93° **SDUCR/L-X** $\kappa_r$ 93°




Обратное растачивание

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $l_7$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤30° | 07 | C3-SDUCR/L-11065-07 | 20.0 | 16 | 32 | 11.0 | 65.0 | 48.0 | | 0° | -8° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | C4-SDUCR/L-11070-07 | 20.0 | 16 | 40 | 11.0 | 70.0 | 47.0 | | 0° | -8° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | C5-SDUCR/L-11070-07 | 20.0 | 16 | 50 | 11.0 | 70.0 | 46.0 | | 0° | -8° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | C3-SDUCR/L-13075-11 | 25.0 | 20 | 32 | 13.0 | 75.0 | 59.0 | | 0° | -8° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C3-SDUCR/L-17090-11 | 32.0 | 25 | 32 | 17.0 | 90.0 | 75.0 | | 0° | -6° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C3-SDUCR/L-22064-11 | 40.0 | 31.7 | 32 | 22.0 | 64.0 | 50.0 | | 0° | -6° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C3-SDUCR/L-22096-11 | 40.0 | 31.7 | 32 | 22.0 | 96.0 | 82.0 | | 0° | -6° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C4-SDUCR/L-13080-11 | 25.0 | 20 | 40 | 13.0 | 80.0 | 58.0 | | 0° | -8° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C4-SDUCR/L-17090-11 | 32.0 | 25 | 40 | 17.0 | 90.0 | 69.0 | | 0° | -6° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C4-SDUCR/L-22110-11 | 40.0 | 32 | 40 | 22.0 | 110.0 | 89.0 | | 0° | -6° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C4-SDUCR/L-27080-11 | 50.0 | 39.7 | 40 | 27.0 | 80.0 | 60.0 | | 0° | -6° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C5-SDUCR/L-13080-11 | 25.0 | 20 | 50 | 13.0 | 80.0 | 56.0 | | 0° | -8° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C5-SDUCR/L-17090-11 | 32.0 | 25 | 50 | 17.0 | 90.0 | 67.0 | | 0° | -6° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C5-SDUCR/L-22110-11 | 40.0 | 32 | 50 | 22.0 | 110.0 | 88.0 | | 0° | -6° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | C5-SDUCR/L-35100-11 | 63.0 | 49.7 | 50 | 35.0 | 100.0 | 81.0 | | 0° | -4° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| |  ≤30° | 07 | C3-SDUCR/L-13070-07X | 22.0 | 16 | 32 | 13.0 | 70.0 | 54.0 | 80.7 | 0° | -6° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | C3-SDUCR/L-15080-07X | 27.0 | 20 | 32 | 15.0 | 80.0 | 64.0 | 80.7 | 0° | -3° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | C4-SDUCR/L-13070-07X | 22.0 | 16 | 40 | 13.0 | 70.0 | 48.0 | 80.7 | 0° | -6° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | C4-SDUCR/L-15080-07X | 27.0 | 20 | 40 | 15.0 | 80.0 | 58.0 | 91.5 | 0° | -3° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | C4-SDUCR/L-18090-07X | 32.0 | 25 | 40 | 18.0 | 90.0 | 69.0 | 101.5 | 0° | -3° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | C5-SDUCR/L-15080-07X | 27.0 | 20 | 50 | 15.0 | 80.0 | 57.0 | 91.5 | 0° | -3° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | C5-SDUCR/L-18090-07X | 32.0 | 25 | 50 | 18.0 | 90.0 | 67.0 | 101.5 | 0° | -3° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины | Диам. оправки | Крепежный винт (резьба) | Опорная пластина | Винт опорной пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus/мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **07** | 16-25 | 5513 020-03 (M2.5) | - | - | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | 20-25 | 5513 020-10 (M3.5) | - | - | 5680 049-01 (15IP/3.5) |
| **11** | 32-50 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 263-01 | 5512 090-01 (Mx0.5/3.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) |

 A9
 A208
 A384
 G6
 A2

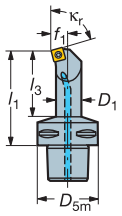
# Расточные оправки Coromant Capto®

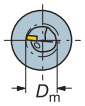
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

Главный угол в плане: **SSKCR/L**
$\kappa_r$ 75°

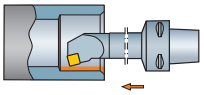


SCMT, SCGX
SCMW




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 09 | **C4-SSKCR-13080-09** | 25.0 | 20 | 40 | 13.0 | 80.0 | 58.0 | 0° | -6° | SCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | **C5-SSKCR/L-13080-09** | 25.0 | 20 | 50 | 13.0 | 80.0 | 56.0 | 0° | -6° | SCMT 09 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| **Размер пластины** □ | Диам. оправки | **Крепежный винт (резьба)** | **Ключ (Torx Plus/мм)** |
|---|---|---|---|
| **09** | 20 | 5513 020-09 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) |

 A9
 A208
 A384
 G6
 A2

# Расточные оправки Coromant Capto®

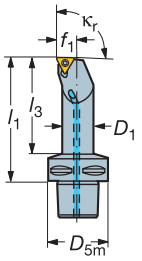
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

Главный угол в плане: **STFCR/L**
$\kappa_r$ 91°




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

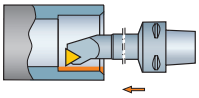

TCMW







Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа[4] | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  | 11 | **C3-STFCR/L-11065-11-B1** | 20.0 | 16 | 32 | 11.0 | 65.0 | 48.0 | 0° | -4° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **C3-STFCR/L-13075-11-B1** | 25.0 | 20 | 32 | 13.0 | 75.0 | 59.0 | 0° | -3° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **C4-STFCR/L-11070-11-B1** | 20.0 | 16 | 40 | 11.0 | 70.0 | 47.0 | 0° | -4° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **C4-STFCR/L-13080-11-B1** | 25.0 | 20 | 40 | 13.0 | 80.0 | 57.0 | 0° | -3° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **C5-STFCR/L-11070-11-B1** | 20.0 | 16 | 50 | 11.0 | 70.0 | 46.0 | 0° | -4° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **C5-STFCR/L-13080-11-B1** | 25.0 | 20 | 50 | 13.0 | 80.0 | 56.0 | 0° | -3° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **C3-STFCR-17090-16** | 32.0 | 25 | 32 | 17.0 | 90.0 | 74.0 | 0° | -3.5° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | **C4-STFCR/L-17090-16** | 32.0 | 25 | 40 | 17.0 | 90.0 | 69.0 | 0° | -6° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | **C4-STFCR/L-22110-16** | 40.0 | 32 | 40 | 22.0 | 110.0 | 89.0 | 0° | -10° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | **C5-STFCR/L-17090-16** | 32.0 | 25 | 50 | 17.0 | 90.0 | 67.0 | 0° | -6° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | **C5-STFCR/L-22110-16** | 40.0 | 32 | 50 | 22.0 | 110.0 | 88.0 | 0° | -10° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Диам. оправки | Крепежный винт (резьба) | Опорная пластина | Винт опорной пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus/мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **11** | 16-20 | 5513 020-03 (M2.5) | - | - | 5680 051-02 (7IP) |
| **16** | 25 | 5513 020-10 (M3.5) | - | - | 5680 049-01 (15IP) |
| **16** | 32 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 320-01 | 5512 090-01 (M5x0.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) |


A9


A208


A384


G6


A2



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки Coromant Capto®

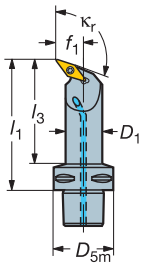
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

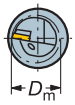
Главный угол в плане: **SVQBR/L**
$\kappa_r$ 107.5°



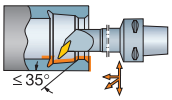

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET


VBMW, VCMW




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа[4] | Размеры, мм $D_m$ min | $D_1$ | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | $\lambda_s$[2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107.5° |   | 11 | C3-SVQBR/L-13070-11-B1 | 22.0 | 16 | 32 | 13.0 | 70.0 | 53.4 | 0° | -7° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | C3-SVQBR/L-15080-11-B1 | 27.0 | 20 | 32 | 15.0 | 80.0 | 63.9 | 0° | -5° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | C4-SVQBR/L-13070-11-B1 | 25.0 | 20 | 40 | 13.0 | 70.0 | 47.9 | 0° | -5.5° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | C4-SVQBR/L-15080-11-B1 | 27.0 | 20 | 40 | 15.0 | 80.0 | 57.9 | 0° | -5° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | C5-SVQBR/L-15080-11-B1 | 27.0 | 20 | 50 | 15.0 | 80.0 | 56.5 | 0° | -5° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | C3-SVQBR/L-18090-16 | 33.0 | 25 | 32 | 18.0 | 90.0 | 75.0 | 0° | -6° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | C3-SVQBR/L-22096-16 | 40.0 | 31.7 | 32 | 22.0 | 96.0 | 82.0 | 0° | -8° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | C3-SVQBR-22064-16 | 40.0 | 31.7 | 32 | 22.0 | 64.0 | 49.0 | 0° | -7.5° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | C4-SVQBR/L-18090-16 | 33.0 | 25 | 40 | 18.0 | 90.0 | 69.0 | 0° | -6° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | C4-SVQBR/L-22110-16 | 40.0 | 32 | 40 | 22.0 | 110.0 | 89.0 | 0° | -8° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | C4-SVQBR/L-27080-16 | 50.0 | 39.7 | 40 | 27.0 | 80.0 | 60.0 | 0° | -8° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | C4-SVQBR/L-27120-16 | 50.0 | 39.7 | 40 | 27.0 | 120.0 | 100.0 | 0° | -8° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | C5-SVQBR/L-18090-16 | 33.0 | 25 | 50 | 18.0 | 90.0 | 67.0 | 0° | -6° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | C5-SVQBR/L-22110-16 | 40.0 | 32 | 50 | 22.0 | 110.0 | 88.0 | 0° | -8° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | C5-SVQBR/L-27140-16 | 50.0 | 40 | 50 | 27.0 | 140.0 | 119.0 | 0° | -8° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | C5-SVQBR/L-35100-16 | 63.0 | 49.7 | 50 | 35.0 | 100.0 | 81.0 | 0° | -7° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | C5-SVQBR/L-35150-16 | 63.0 | 49.7 | 50 | 35.0 | 150.0 | 131.0 | 0° | -7° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | C6-SVQBR/L-22120-16 | 40.0 | 32 | 63 | 22.0 | 120.0 | 94.0 | 0° | -8° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | C6-SVQBR/L-27145-16 | 50.0 | 40 | 63 | 27.0 | 145.0 | 120.0 | 0° | -8° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | C6-SVQBR/L-35175-16 | 63.0 | 50 | 63 | 35.0 | 175.0 | 152.0 | 0° | -8° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Диам. оправки | Крепежный винт (резьба) | Опорная пластина | Винт опорной пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus/мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| **11** | 16-20 | 5513 020-03 (M3.5) | - | - | 5680 051-02 (7IP) |
| **16** | 25 | 5513 020-10 (M3.5) | - | - | 5680 049-01 (15IP/3.5) |
| **16** | 32-50 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 270-01 | 5512 090-01 (M5x0.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) |

 A9
 A236
 A384
 G6
 A2

# Расточные оправки

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

**Стальной хвостовик**

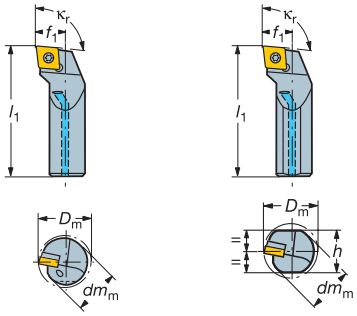
**Цилиндрический**
**С канавкой для установки во втулке EasyFix**
**A...-SCLCR/L-R**

**Цилиндрический хвостовик с лыской**
**A...-SCLCR/L**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 95°

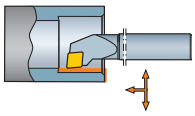


CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW




**Max вылет 4 x *dm* m**
**С внутренним подводом СОЖ**
Показано правое исполнение

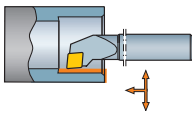
### Цилиндрический хвостовик
### С канавкой для установки во втулке EasyFix

| $\kappa_r$ Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95°  | 06 | A08H-SCLCR/L 06-R | 8 | 10.0 | 5.0 | 100.0 | 0° | -14° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | A10K-SCLCR/L 06-R | 10 | 12.0 | 6.0 | 125.0 | 0° | -11° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | A12M-SCLCR/L 06-R | 12 | 16.0 | 9.0 | 150.0 | 0° | -7° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | A16R-SCLCR/L 06-R | 16 | 20.0 | 11.0 | 200.0 | 0° | -5° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | 09 | A16R-SCLCR/L 09-R | 16 | 20.0 | 11.0 | 200.0 | 0° | -8° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | A20S-SCLCR/L 09-R | 20 | 25.0 | 13.0 | 250.0 | 0° | -6° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Цилиндрический хвостовик с лыской

| $\kappa_r$ Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95°  | 06 | A08H-SCLCR/L 06 | 8 | 10.0 | 5.0 | 7.0 | 100.0 | 0° | -14° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | A10K-SCLCR/L 06 | 10 | 12.0 | 6.0 | 9.0 | 125.0 | 0° | -11° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | A12M-SCLCR/L 06 | 12 | 16.0 | 9.0 | 11.0 | 150.0 | 0° | -7° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | A16R-SCLCR/L 06 | 16 | 20.0 | 11.0 | 15.0 | 200.0 | 0° | -5° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | 09 | A16R-SCLCR/L 09 | 16 | 20.0 | 11.0 | 15.0 | 200.0 | 0° | -8° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | A20S-SCLCR/L 09 | 20 | 25.0 | 13.0 | 18.0 | 250.0 | 0° | -6° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | A25T-SCLCR/L 09 | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 0° | -3° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | 12 | A25T-SCLCR/L 12 | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 0° | -4.5° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | A32T-SCLCR/L 12 | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 300.0 | 0° | -10° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | A40T-SCLCR/L 12 | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | 0° | -7° | CCMT 12 04 08 | 3.0 |

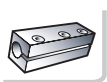
1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Диам. оправки | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|
| **06** | 6-8 | 5513 020-46 | - | - | 5680 051-02 (7IP) |
| **06** | 10-16 | 5513 020-03 | - | - | 5680 051-02 (7IP) |
| **09** | 16-20 | 5513 020-09 | - | - | 5680 049-01 (15IP) |
| **09** | 25 | 5513 020-10 | - | - | 5680 049-01 (15IP) |
| **12** | 25 | 5513 020-17 | - | - | 5680 049-02 (15IP) |
| **12** | 32-40 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5680 049-02 (15IP) |

 A9
 A219
 A384
 G6
 A2
 A303



SANDVIK Coromant

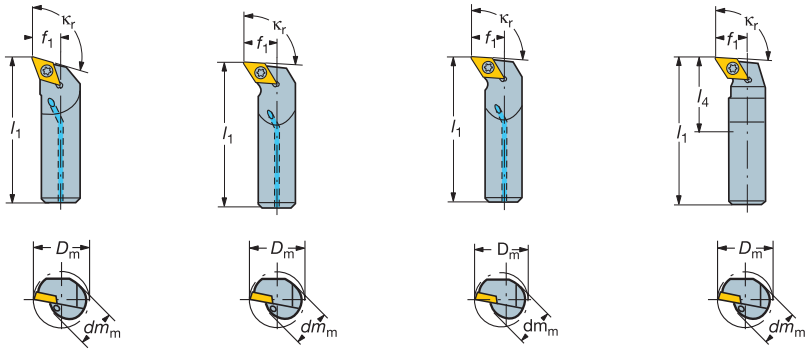
# Расточные оправки

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

| Цилиндрический хвостовик<br>С канавкой для установки во втулке EasyFix | Стальной хвостовик<br>A...-SDQCR/L | Стальной хвостовик<br>A...-SDUCR/L | Твердоспл. хвостовик<br>E...-SDUCR/L | Твердоспл. хвостовик с демпфером<br>F...-SDUCR/L |
|---|---|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 107.5° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° |



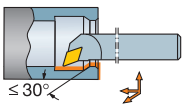
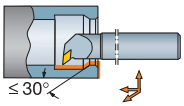
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW




| Max вылет | 4 x $dm_m$<br>С внутренним подводом СОЖ | **4 x $dm_m$**<br>С внутренним подводом СОЖ | **6 x $dm_m$**<br>С внутренним подводом СОЖ | **10 x $dm_m$** |
|---|---|---|---|---|

Silent Tools®

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $l_4$[4] | $l_7$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107.5° |  | 07 | **A10K-SDQCR/L 07-R** | 10 | 13.0 | 7.0 | 125.0 | | | 0° | -10° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **A12M-SDQCR/L 07-R** | 12 | 16.0 | 9.0 | 150.0 | | | 0° | -7° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **A16R-SDQCR/L 07-R** | 16 | 20.0 | 11.0 | 200.0 | | | 0° | -5° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **A20S-SDQCR/L 11-R** | 20 | 25.0 | 13.0 | 250.0 | | | 0° | -6° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| 93° |  | 07 | **A10K-SDUCR/L 07-ER** | 10 | 15.0 | 9.0 | 125.0 | | | 0° | -7° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **A12M-SDUCR/L 07-ER** | 12 | 18.0 | 11.0 | 150.0 | | | 0° | -5° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **A16R-SDUCR/L 07-R** | 16 | 20.0 | 11.0 | 200.0 | | | 0° | -4° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **A20S-SDUCR/L 11-R** | 20 | 25.0 | 13.0 | 250.0 | | | 0° | -6° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | 07 | **E10M-SDUCR/L 07-ER** | 10 | 15.0 | 9.0 | 150.0 | | | 0° | -5° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **E12Q-SDUCR/L 07-ER** | 12 | 18.0 | 11.0 | 180.0 | | | 0° | -5° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **E16R-SDUCR/L 07-ER** | 16 | 22.0 | 13.0 | 200.0 | | | 0° | -5° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 07 | **F10M-SDUCR/L 07-ER** | 10 | 15.0 | 9.0 | 150.0 | 60 | | 0° | -7° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **F12Q-SDUCR/L 07-ER** | 12 | 18.0 | 11.0 | 180.0 | 72 | | 0° | -9° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |

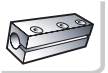
1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) Область, в которой не следует закреплять оправку.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|
| **07** | 10-16 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | 20 | 5513 020-09 | 5680 049-01 (15IP) |

 A9
 A220
 A384
 G6
 A2
 A303

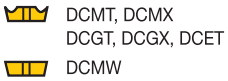
# Расточные оправки

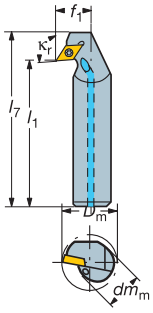
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

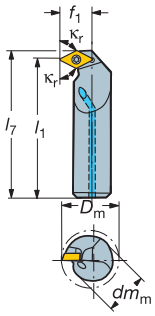
**Цилиндрический**
**С канавкой для установки во втулке EasyFix**

| | **Стальной хвостовик** | **Стальной хвостовик** |
|---|---|---|
| | **A...-SDUCR/L-ERX** | **A...-SDXCR/L** |
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 62.5° |



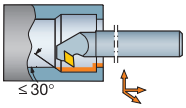
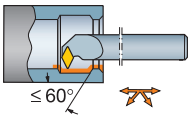



| | | |
|---|---|---|
| Max вылет | 4 x $dm_m$ | 4 x $dm_m$ |
| | Обратное растачивание | С внутренним подводом СОЖ |

Показано правое

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | **Код заказа** | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $l_7$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤ 30° | 07 | **A16R-SDUCR/L 07-ERX** | 16 | 22.0 | 13.0 | 200.0 | 212.2 | 0° | -3° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **A20S-SDUCR/L 07-ERX** | 20 | 27.0 | 15.0 | 250.0 | 262.2 | 0° | -2° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| 62.5° |  ≤ 60° | 07 | **A12M-SDXCR/L 07-R** | 12 | 16.0 | 9.0 | 150.0 | 155.1 | -3° | -6° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **A16R-SDXCR/L 07-R** | 16 | 20.0 | 11.0 | 200.0 | 205.1 | -2° | -4° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **A20S-SDXCR/L 11-R** | 20 | 25.0 | 13.0 | 250.0 | 256.8 | -3° | -5° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |

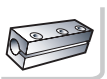
1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

### Основные комплектующие

| **Размер пластины** | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | **Диам. оправки** | **Винт пластины** | **Опорная пластина** | **Винт опорной пластины** | **Ключ (Torx Plus)** |
| **07** | 10-16 | 5513 020-03 | - | - | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | 20 | 5513 020-09 | - | - | 5680 049-01 (15IP) |

 A9
 A220
 A384
 G6
 A2
 A303



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки

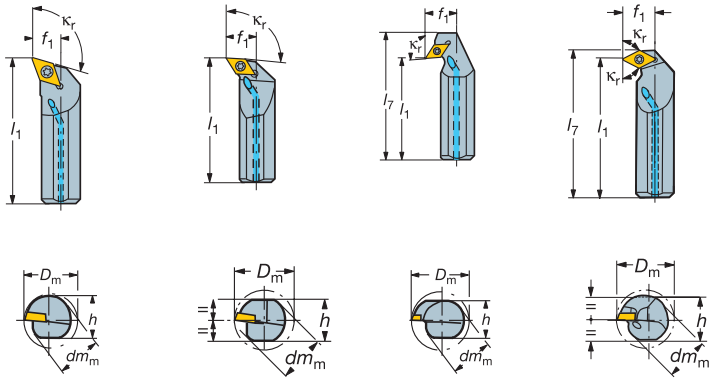
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

**Цилиндрический хвостовик с лыской**

| A...-SDQCR/L | A...-SDUCR/L | A...-SDUCR/L-X | A...-SDXCR/L |
|---|---|---|---|
| Главный угол в плане: $\kappa_r$ 107.5° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 62.5° |

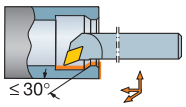
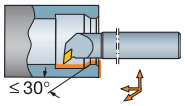
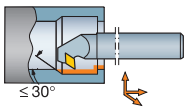
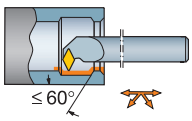


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW




**Max вылет 4 x *dm* m**
**С внутренним подводом СОЖ**
Показано правое исполнение

**Обратное растачивание**

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_7$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107.5° |  ≤ 30° | 07 | A10K-SDQCR/L 07 | 10 | 13.0 | 7.0 | 9.0 | 125.0 | | 0° | -10° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | A12M-SDQCR/L 07 | 12 | 16.0 | 9.0 | 11.0 | 150.0 | | 0° | -7° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | A16R-SDQCR/L 07 | 16 | 20.0 | 11.0 | 15.0 | 200.0 | | 0° | -5° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | A20S-SDQCR/L 11 | 20 | 25.0 | 13.0 | 18.0 | 250.0 | | 0° | -6° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | A25T-SDQCR/L 11 | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | | 0° | -4° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| 93° |  ≤ 30° | 07 | A10K-SDUCR/L 07 | 10 | 13.0 | 7.0 | 9.0 | 125.0 | | 0° | -9° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | A12M-SDUCR/L 07 | 12 | 16.0 | 9.0 | 11.0 | 150.0 | | 0° | -6° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | A16R-SDUCR/L 07 | 16 | 20.0 | 11.0 | 15.0 | 200.0 | | 0° | -4° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | A20S-SDUCR/L 11 | 20 | 25.0 | 13.0 | 18.0 | 250.0 | | 0° | -6° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | A25T-SDUCR/L 11 | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | | 0° | -3° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| |  ≤ 30° | 07 | A16R-SDUCR/L 07-EX | 16 | 22.0 | 13.0 | 15.0 | 200.0 | 212.2 | 0° | -3° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | A20S-SDUCR/L 07-EX | 20 | 27.0 | 15.0 | 18.0 | 250.0 | 262.2 | 0° | -2° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | A25T-SDUCR/L 07-DX | 25 | 33.0 | 18.0 | 23.0 | 300.0 | 312.2 | 0° | 0° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | A32T-SDUCR/L 11-X | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 300.0 | 316.7 | 0° | -7° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| 62.5° |  ≤ 60° | 07 | A12M-SDXCR/L 07 | 12 | 16.0 | 9.0 | 11.0 | 150.0 | 155.1 | -3° | -6° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | A16R-SDXCR/L 07 | 16 | 20.0 | 11.0 | 15.0 | 200.0 | 205.1 | -2° | -4° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | A20S-SDXCR/L 11 | 20 | 25.0 | 13.0 | 18.0 | 250.0 | 256.8 | -3° | -5° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | A25T-SDXCR/L 11 | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 306.8 | -2° | -3° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|
| **07** | 10-25 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | 20 | 5513 020-09 | 5680 049-01 (15IP) |
| **11** | 25 | 5513 020-10 | 5680 049-01 (15IP) |

A9 A227 A384 G6 A2 A303

# Расточные оправки для обработки деталей для медицины

**CoroTurn® 107, крепление пластин винтом**

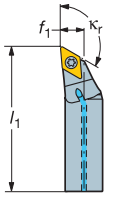
**Цилиндрический хвостовик**

**С канавкой для установки во втулке EasyFix**



DCMT, DCGT

Главный угол в плане: **A...-SDXCR/L** $\kappa_r$ 120°

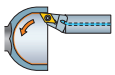






**Max вылет 4 x *dm* m**
**С внутренним подводом СОЖ**

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\lambda_s$[1] | Эталонная пластина | Нм[2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 120°  | 07 | **A16K-SDXCR/L 07-R** | 16 | 20.0 | 9.0 | 125.0 | 22.0 | -3° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | 11 | **A20M-SDXCR/L 11-R** | 20 | 25.0 | 12.0 | 150.0 | 30.0 | -3° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |

1) $\lambda_s$ = Угол наклона режущей кромки.

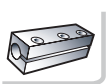
2) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

## Основные комплектующие

| **Размер пластины** | **Диам. оправки** | **Винт пластины** | **Ключ (Torx Plus)** |
|---|---|---|---|
| **07** | 16 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | 20 | 5513 020-09 | 5680 049-01 (15IP) |

 A9
 A384
 G6
 A2
 A303



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки для обработки деталей для медицины

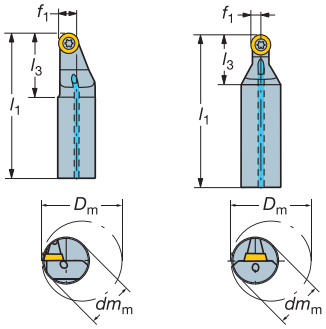
**CoroTurn® 107, крепление пластин винтом**

**Цилиндрический хвостовик**

**С канавкой для установки во втулке EasyFix** **A...-SRXDR/L** **A...SRDDN**

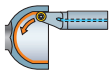
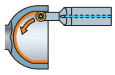


R300




**Max вылет 4 x *dm* m**
**С внутренним подводом СОЖ**

Показано правое исполнение

| Основная область применения | iC | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[1] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 08 | A20M-SRXDR/L 08-R | 20 | 25.0 | 9.0 | 150.0 | 30.0 | 0° | R300-0828.. | 1.2 |
| | 10 | A20M-SRXDR/L 10-R | 20 | 25.0 | 9.0 | 150.0 | 30.0 | 0° | R300-1032.. | 3.0 |
|  | 08 | A16K-SRDDN 08-R | 16 | 20.0 | 4.0 | 125.0 | 19.8 | 0° | R300-0828.. | 0.9 |

[1] Момент затяжки, Нм.

[2] λs = Угол наклона режущей кромки.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

# Пластины для внутренней обработки



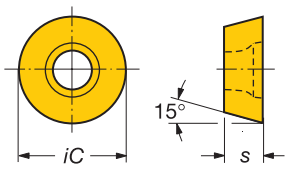

E-xM




M-xH




E-xL




| | iC | Код заказа | P GC1025 | P GC1030 | P GC4220 | P GC4230 | P GC4240 | P CT530 | M GC1030 | M GC2030 | M GC2040 | M CT530 | K GC1020 | K GC3040 | K GC3220 | K GC4220 | K GC4240 | K - H13A | N GC1025 | N GC1030 | N - H13A | S GC1025 | S GC1030 | S GC2030 | S GC2040 | S - H13A | H GC1025 | H GC1030 | H GC3040 | H GC4220 | H CT530 | Размеры, мм iC | s |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | 08 | R300-0828E-PL | | ★ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | 8 | 2.78 |
| | | R300-0828E-KL | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | 8 | 2.78 |
| | 10 | R300-1032E-PL | | ★ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | 10 | 3.18 |
| | | R300-1032E-KL | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | 10 | 3.18 |
| Тяжелая | 08 | R300-0828M-PH | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | 8 | 2.78 |
| | | R300-0828M-MH | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | 8 | 2.78 |
| | | R300-0828M-KH | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | | | 8 | 2.78 |
| | 10 | R300-1032M-PH | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | 10 | 3.18 |
| | | R300-1032M-MH | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | 10 | 3.18 |
| | | R300-1032M-KH | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | | | 10 | 3.18 |

R = Правое исполнение

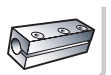
## Основные комплектующие

| Размер пластины iC | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|
| **08** | 16 | 5513 020-48 | 5680 051-02 (7IP) |
| **08** | 20 | 5513 020-56 | 5680 046-01 (8IP) |
| **10** | 20 | 5513 020-43 | 5680 046-02 (15IP) |


A384


G6


A2


A303

# Расточные оправки

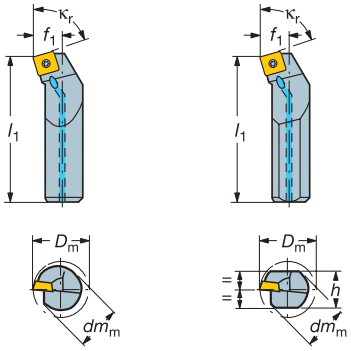
## Стальной хвостовик

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

| | Цилиндрический С канавкой для установки во втулке EasyFix | Цилиндрический хвостовик с лыской |
|---|---|---|
| | **A...-SSKCR/L** | **A...-SSKCR/L** |
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 75° |

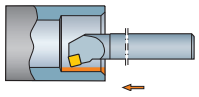


SCMT, SCGX
SCMW




**Max вылет 4 x *dm* m**
**С внутренним подводом СОЖ**
Показано правое исполнение

### Цилиндрический хвостовик
### С канавкой для установки во втулке EasyFix

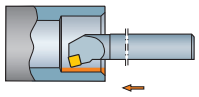
| $\kappa_r$ | Основная область применения | ☐ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 09 | A16R-SSKCR/L 09-R | 16 | 20.0 | 11.0 | 200.0 | 0° | -9° | SCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | A20S-SSKCR/L 09-R | 20 | 25.0 | 13.0 | 250.0 | 0° | -6° | SCMT 09 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

### Цилиндрический хвостовик с лыской

| $\kappa_r$ | Основная область применения | ☐ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 09 | A16R-SSKCR/L 09 | 16 | 20.0 | 11.0 | 15.0 | 200.0 | 0° | -9° | SCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | A20S-SSKCR/L 09 | 20 | 25.0 | 13.0 | 18.0 | 250.0 | 0° | -6° | SCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | 12 | A25T-SSKCR/L 12 | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 0° | -4.5° | SCMT 12 04 08 | 3.0 |
| | | | A32T-SSKCR/L 12 | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 300.0 | 0° | -9° | SCMT 12 04 08 | 3.0 |

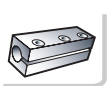
1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

## Основные комплектующие

| Размер пластины ☐ | Диам. оправки | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|
| **09** | 16-20 | 5513 020-09 | - | - | 5680 049-01 (15IP) |
| **12** | 25 | 5513 020-17 | - | - | 5680 049-02 (15IP) |
| **12** | 32 | 5513 020-18 | 5322 420-02 | 5512 090-03 | 5680 049-02 (15IP) |

 A9
 A384
 G6
 A2
 A303



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки

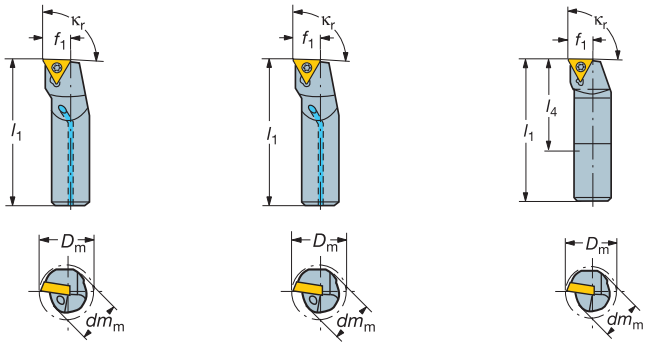
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

| Цилиндрический хвостовик | Стальной хвостовик | Твердоспл. хвостовик | Твердосплавный хвостовик с демпфером |
|---|---|---|---|
| **С канавкой для установки во втулке EasyFix** | **A...-STFCR/L...R** | **E...-STFCR/L** | **F...-STFCR/L** |
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 91° |



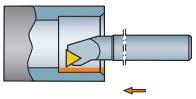
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW




| Max вылет | 4 x $dm_m$ | 6 x $dm_m$ | 10 x $dm_m$ |
|---|---|---|---|
| | С внутренним подводом СОЖ | С внутренним подводом СОЖ | Silent Tools® |

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа[4] | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $l_4$[5] | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  | 06 | A06F-STFCR/L 06-R | 6 | 8.5 | 4.5 | 80.0 | | 0° | -10° | TCMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | | A08H-STFCR/L 06-R | 8 | 11.0 | 5.9 | 100.0 | | 0° | -6° | TCMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | 09 | A10K-STFCR/L 09-R | 10 | 13.0 | 7.0 | 125.0 | | 0° | -8° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | | A12M-STFCR/L 09-R | 12 | 16.0 | 9.0 | 150.0 | | 0° | -6° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | A12M-STFCR/L 11-RB1 | 12 | 16.0 | 9.0 | 150.0 | | 0° | -8° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | A16R-STFCR/L 11-RB1 | 16 | 20.0 | 11.0 | 200.0 | | 0° | -5° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | A20S-STFCR/L 11-RB1 | 20 | 25.0 | 13.0 | 250.0 | | 0° | -3° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 06 | E06H-STFCR/L 06-R | 6 | 8.5 | 4.5 | 100.0 | | 0° | -10° | TCMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | | E08K-STFCR/L 06-R | 8 | 11.0 | 5.9 | 125.0 | | 0° | -10° | TCMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | 09 | E10M-STFCR/L 09-R | 10 | 13.0 | 7.0 | 150.0 | | 0° | -8° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | | E12Q-STFCR/L 09-R | 12 | 16.0 | 9.0 | 180.0 | | 0° | -6° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | E16R-STFCR/L 11-RB1 | 16 | 20.0 | 11.0 | 200.0 | | 0° | -5° | TCMT 11 03 04 | 1.0 |
| | | 09 | F10M-STFCR/L 09-R | 10 | 13.0 | 7.0 | 150.0 | 60 | 0° | -8° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | | F12Q-STFCR/L 09-R | 12 | 16.0 | 9.0 | 180.0 | 72 | 0° | -10° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |

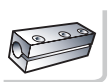
1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.
5) Область, в которой не следует закреплять оправку.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

## Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|
| **06** | 6 | 5513 020-28 | 5680 051-01 (6IP) |
| **06** | 8 | 5513 020-27 | 5680 051-01 (6IP) |
| **09** | 10-12 | 5513 020-05 | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | 16 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) |

 A9
 A384
 G6
 A2
 A303

# Расточные оправки

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

**Цилиндрический хвостовик**

**С канавкой для установки во втулке EasyFix**

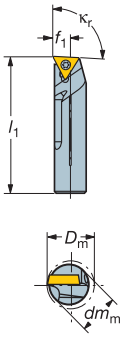
**Стальной хвостовик**

**A...-STUCR/L-GR**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 93°



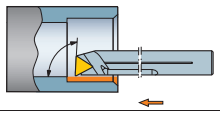
TCEX




**Max вылет 4 x *dm* m**

**С внутренним подводом СОЖ**

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 05 | **A05F-STUCR/L 05-GR** | 5 | 6.0 | 2.9 | 80.0 | 0° | 0° | TCEX 05 01 00 | 0.4 |
| | | | **A06F-STUCR/L 05-GR** | 6 | 7.0 | 3.2 | 80.0 | 0° | 0° | TCEX 05 01 00 | 0.4 |
| | | 06 | **A08H-STUCR/L 06-GR** | 8 | 9.0 | 4.2 | 100.0 | 0° | 0° | TCEX 06 T1 00R-F | 0.6 |
| | | | **A10K-STUCR/L 06-GR** | 10 | 11.0 | 5.2 | 125.0 | 0° | 0° | TCEX 06 T1 00R-F | 0.6 |

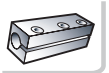
1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

## Основные комплектующие

| Размер пластины | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ |
|---|---|---|---|
| **05** | 5-6 | 5513 020-53 | 5680 041-03 |
| **06** | 8 | 5513 020-44 | 5680 041-03 |
| **06** | 10 | 5513 020-28 | 5680 041-03 |

 A9
 A384
 G6
 A2
 A303



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

**Цилиндрический хвостовик с лыской**

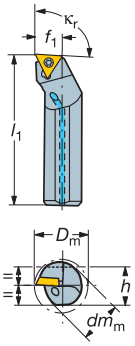
Главный угол в плане:

**Стальной хвостовик**
**A...-STFCR/L**
$\kappa_r$ 91°

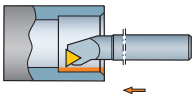



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX


TCMW




**Max вылет 4 x $dm_m$**
**С внутренним подводом СОЖ**
Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа[4] | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  | 06 | **A06F-STFCR/L 06** | 6 | 8.5 | 4.5 | 5.0 | 80.0 | 0° | -12° | TCMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | | **A08H-STFCR/L 06** | 8 | 11.0 | 5.9 | 7.0 | 100.0 | 0° | -10° | TCMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | 09 | **A10K-STFCR/L 09** | 10 | 13.0 | 7.0 | 9.0 | 125.0 | 0° | -9° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | | **A12M-STFCR/L 09** | 12 | 16.0 | 9.0 | 11.0 | 150.0 | 0° | -6.5° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **A12M-STFCR/L 11-B1** | 12 | 16.0 | 9.0 | 11.0 | 150.0 | 0° | -8° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A16R-STFCR/L 11-B1** | 16 | 20.0 | 11.0 | 15.0 | 200.0 | 0° | -5° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A20S-STFCR/L 11-B1** | 20 | 25.0 | 13.0 | 18.0 | 250.0 | 0° | -3° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **A25T-STFCR/L 16** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 0° | -3° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | **A32T-STFCR/L 16** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 300.0 | 0° | -7° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | **A40T-STFCR/L 16** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | 0° | -4.5° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |

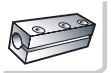
1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

### Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Диам. оправки | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|
| **06** | 6 | 5513 020-28 | - | - | 5680 051-01 (6IP) |
| **06** | 8 | 5513 020-27 | - | - | 5680 051-01 (6IP) |
| **09** | 10-12 | 5513 020-05 | - | - | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | 12-20 | 5513 020-03 | - | - | 5680 051-02 (7IP) |
| **16** | 25 | 5513 020-10 | - | - | 5680 049-01 (15IP) |
| **16** | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) |

 A9
 A384
 G6
 A2
 A303

# Расточные оправки

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

**Цилиндрический хвостовик с лыской**

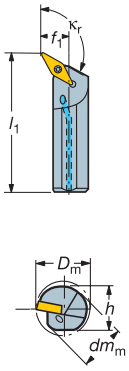


VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

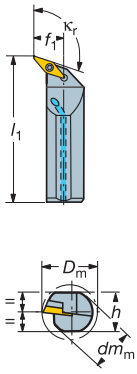
VBMW, VCMW

Главный угол в плане:

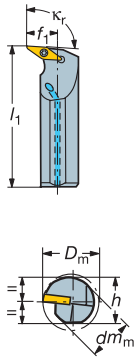
**Стальной хвостовик A...-SVPBR/L**
$\kappa_r$ 117.5°



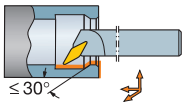
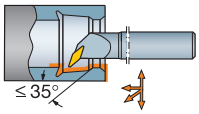
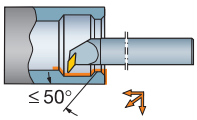

**Стальной хвостовик A...-SVQBR/L**
$\kappa_r$ 107.5°




**Стальной хвостовик A...-SVUBR/L**
$\kappa_r$ 93°




**Max вылет 4 x *dm* m**
**С внутренним подводом СОЖ**
Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа[4] | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 117.5° |  ≤ 30° | 16 | **A25T-SVPBR/L 16** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | | 0° | -8° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **A32T-SVPBR/L 16** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 300.0 | | 0° | -9° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **A40T-SVPBR/L 16** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | | 0° | -6° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| 107.5° |  ≤ 35° | 11 | **A16R-SVQBR/L 11-EB1** | 16 | 22.0 | 13.0 | 15.0 | 200.0 | | 0° | -7° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A20S-SVQBR/L 11-EB1** | 20 | 27.0 | 15.0 | 18.0 | 250.0 | | 0° | -5° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A25T-SVQBR/L 11-DB1** | 25 | 33.0 | 18.0 | 23.0 | 300.0 | | 0° | -4° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **A25T-SVQBR/L 16-D** | 25 | 33.0 | 18.0 | 23.0 | 300.0 | | 0° | -7° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **A32T-SVQBR/L 16** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 300.0 | | 0° | -7° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **A40T-SVQBR/L 16** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | | 0° | -5° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| 93° |  ≤ 50° | 11 | **A12S-SVUBR/L 2-EB1** | 0.75 | 1 | 0.6 | 0.7 | 10 | 1.2 | 0° | -5° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A16R-SVUBR/L 11-EB1** | 16 | 22.0 | 13.0 | 15.0 | 200.0 | | 0° | -7° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A16T-SVUBR/L 2-DB1** | 1 | 1.2 | 0.7 | 0.9 | 12 | 1.4 | 0° | -4° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A20S-SVUBR/L 11-EB1** | 20 | 27.0 | 15.0 | 18.0 | 250.0 | | 0° | -5° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A25T-SVUBR/L 11-DB1** | 25 | 33.0 | 18.0 | 23.0 | 300.0 | | 0° | -4° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **A25T-SVUBR/L 16-D** | 25 | 33.0 | 18.0 | 23.0 | 300.0 | | 0° | -6.5° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **A32T-SVUBR/L 16** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 300.0 | | 0° | -6° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **A40T-SVUBR/L 16** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | | 0° | -4° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |

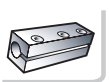
1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Диам. оправки | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|
| **11** | 16-25 | 5513 020-20 | - | - | 5680 051-02 (7IP) |
| **16** | 25 | 5513 020-10 | - | - | 5680 049-01 (15IP) |
| **16** | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) |

 A9
 A384
 G6
 A2
 A303



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

**Цилиндрический**
**С канавкой для установки во втулке EasyFix**

Главный угол в плане:

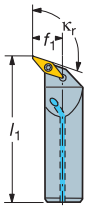
**Стальной хвостовик**
**A...-SVQBR/L**
$\kappa_r$ 107.5°

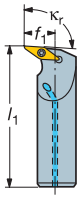
**Стальной хвостовик**
**A...-SVUBR/L**
$\kappa_r$ 93°

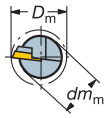


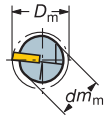

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET


VBMW, VCMW

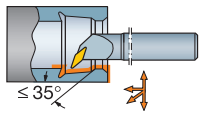
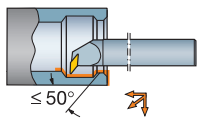



**Max вылет 4 x $dm_m$**
**С внутренним подводом СОЖ**
Показано правое исполнение

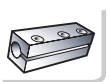
| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа[4] | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107.5° |  ≤ 35° | 11 | **A16R-SVQBR/L 11-EB1** | 16 | 22.0 | 13.0 | 15.0 | 200.0 | | 0° | -7° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A20S-SVQBR/L 11-EB1** | 20 | 27.0 | 15.0 | 18.0 | 250.0 | | 0° | -5° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A25T-SVQBR/L 11-DB1** | 25 | 33.0 | 18.0 | 23.0 | 300.0 | | 0° | -4° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **A25T-SVQBR/L 16-D** | 25 | 33.0 | 18.0 | 23.0 | 300.0 | | 0° | -7° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **A32T-SVQBR/L 16** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 300.0 | | 0° | -7° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **A40T-SVQBR/L 16** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | | 0° | -5° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| 93° |  ≤ 50° | 11 | **A12S-SVUBR/L 2-EB1** | 0.75 | 1 | 0.6 | 0.7 | 10 | 1.2 | 0° | -5° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A16R-SVUBR/L 11-EB1** | 16 | 22.0 | 13.0 | 15.0 | 200.0 | | 0° | -7° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A16T-SVUBR/L 2-DB1** | 1 | 1.2 | 0.7 | 0.9 | 12 | 1.4 | 0° | -4° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A20S-SVUBR/L 11-EB1** | 20 | 27.0 | 15.0 | 18.0 | 250.0 | | 0° | -5° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A25T-SVUBR/L 11-DB1** | 25 | 33.0 | 18.0 | 23.0 | 300.0 | | 0° | -4° | VBMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **A25T-SVUBR/L 16-D** | 25 | 33.0 | 18.0 | 23.0 | 300.0 | | 0° | -6.5° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **A32T-SVUBR/L 16** | 32 | 40.0 | 22.0 | 30.0 | 300.0 | | 0° | -6° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| | | | **A40T-SVUBR/L 16** | 40 | 50.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | | 0° | -4° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины | Диам. оправки | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 16-25 | 5513 020-03 | - | - | 5680 051-02 (7IP) |

 A9
 A384
 G6
 A2
 A303

# Расточные оправки

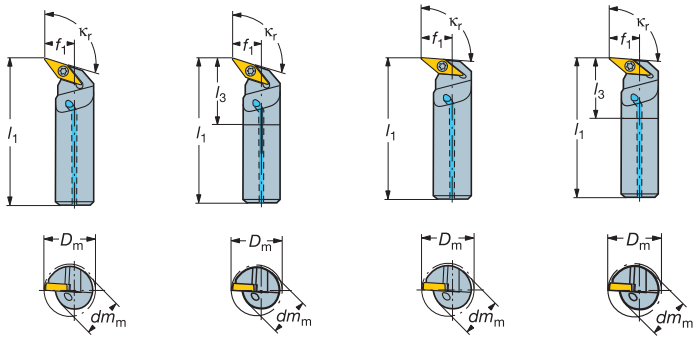
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

| Цилиндрический хвостовик | | Стальной хвостовик | Твердоспл. хвостовик | Стальной хвостовик | Твердоспл. хвостовик |
|---|---|---|---|---|---|
| **С канавкой для установки во втулке EasyFix** | Главный угол в плане: | **A...-SVQCR/L** | **E...-SVQCR/L** | **A...-SVUCR/L** | **E...-SVUCR/L** |
| | | $\kappa_r$ 107.5° | $\kappa_r$ 107.5° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° |



VCMT, VCEX, VCGX

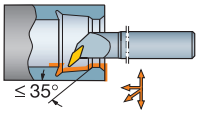
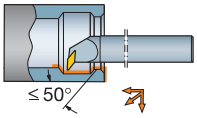
VCMW




| **Max вылет** | **4 x $dm_m$** | **6 x $dm_m$** | **4 x $dm_m$** | **6 x $dm_m$** |
|---|---|---|---|---|

**С внутренним подводом СОЖ**

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\lambda_s$[1] | Эталонная пластина | Нм[2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107.5° |  ≤ 35° | 11 | **A16R-SVQCR/L 11-ER** | 16 | 22.0 | 13.0 | 200.0 | | -4° | VCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 11 | **E16R-SVQCR/L 11-ER** | 16 | 22.0 | 13.0 | 200.0 | 33.0 | -4° | VCMT 11 03 04 | 0.9 |
| 93° |  ≤ 50° | 11 | **A16R-SVUCR/L 11-ER** | 16 | 22.0 | 13.0 | 200.0 | | -4° | VCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 11 | **E16R-SVUCR/L 11-ER** | 16 | 22.0 | 13.0 | 200.0 | 33.0 | -4° | VCMT 11 03 04 | 0.9 |

1) $\lambda_s$ = Угол наклона режущей кромки.

2) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

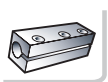
| Размер пластины | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|
| **11** | 16 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) |


A9


A390


G6


A2


A303



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

**Цилиндрический хвостовик с лыской**

Главный угол в плане:

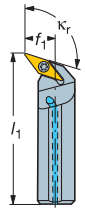
**Стальной хвостовик A...-SVQCR/L**
$\kappa_r$ 107.5°

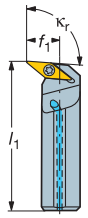
**Стальной хвостовик A...-SVUCR/L**
$\kappa_r$ 93°

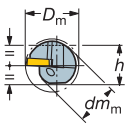


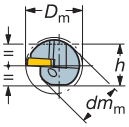


VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

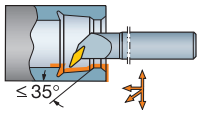
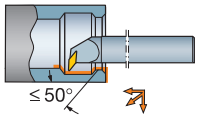



**Max вылет 4 x $dm_m$**
**С внутренним подводом СОЖ**
Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $\lambda_s$[1] | Эталонная пластина | Нм[2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107.5° |  ≤ 35° | 11 | **A16R-SVQCR/L 11-E** | 16 | 22.0 | 13.0 | 15.0 | 200.0 | -4° | VCMT 11 03 04 | 0.9 |
| 93° |  ≤ 50° | 11 | **A16R-SVUCR/L 11-E** | 16 | 22.0 | 13.0 | 15.0 | 200.0 | -4° | VCMT 11 03 04 | 0.9 |

1) λs = Угол наклона режущей кромки.
2) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Соединитель для СОЖ см. стр. A306

### Основные комплектующие

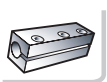
| Размер пластины | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|
| **11** | 16 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) |


A9


A390


G6


A2


A303

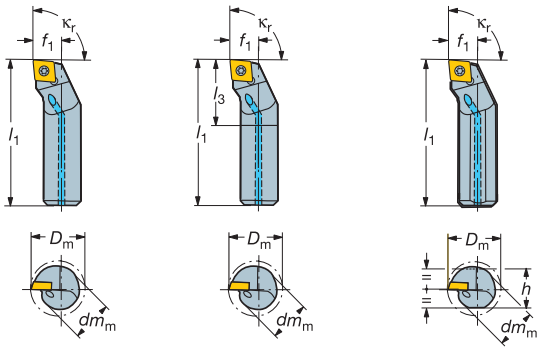
# Расточные оправки

## CoroTurn® 111, крепление пластин винтом

| | Цилиндрический<br>С канавкой для установки во втулке EasyFix | | Цилиндрический хвостовик с лыской |
|---|---|---|---|
| | Стальной хвостовик | Твердоспл. хвостовик | Стальной хвостовик |
| Главный угол в плане: | A...-SCLPR/L<br>$\kappa_r$ 95° | E...-SCLPR/L<br>$\kappa_r$ 95° | A...-SCLPR/L<br>$\kappa_r$ 95° |



CPMT

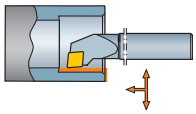



| | | | |
|---|---|---|---|
| **Max вылет** | **4 x $dm_m$** | **6 x $dm_m$** | **4 x $dm_m$** |

**С внутренним подводом СОЖ**

Показано правое исполнение

### Цилиндрический хвостовик
### С канавкой для установки во втулке EasyFix

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\lambda_s$ [1] | Эталонная пластина | Нм [2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | A08K-SCLPR/L 06-R | 8 | 10.0 | 5.0 | 125.0 | | -10° | CPMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | A10K-SCLPR/L 06-R | 10 | 12.0 | 6.0 | 125.0 | | -7° | CPMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | A12M-SCLPR/L 06-R | 12 | 16.0 | 9.0 | 150.0 | | -3° | CPMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | 06 | E08K-SCLPR/L 06-R | 8 | 10.0 | 5.0 | 125.0 | 17.0 | -10° | CPMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | E10M-SCLPR/L 06-R | 10 | 12.0 | 6.0 | 150.0 | 21.0 | -7° | CPMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | E12Q-SCLPR/L 06-R | 12 | 16.0 | 9.0 | 180.0 | 25.0 | -3° | CPMT 06 02 04 | 0.9 |

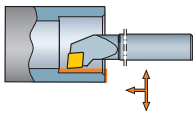
1) λs = Угол наклона режущей кромки.

2) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

### Цилиндрический хвостовик с лыской

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $\lambda_s$ [1] | Эталонная пластина | Нм [2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | A08K-SCLPR/L 06 | 8 | 10.0 | 5.0 | 7.0 | 125.0 | -10° | CPMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | A10K-SCLPR/L 06 | 10 | 12.0 | 6.0 | 9.0 | 125.0 | -7° | CPMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | | A12M-SCLPR/L 06 | 12 | 16.0 | 9.0 | 11.0 | 150.0 | -3° | CPMT 06 02 04 | 0.9 |

1) λs = Угол наклона режущей кромки.

2) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

## Основные комплектующие

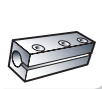
| Размер пластины □ | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|
| **06** | 8-10 | 5513 020-21 | 5680 051-02 (7IP) |
| **06** | 12 | 5513 020-46 | 5680 051-02 (7IP) |

 A9

 A390

 G6

 A2

 A303



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки

## CoroTurn® 111, крепление пластин винтом

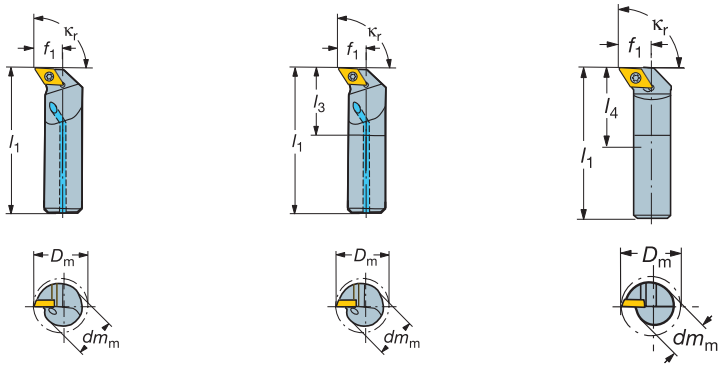
**Цилиндрический хвостовик**

**С канавкой для установки во втулке EasyFix**

| | Стальной хвостовик | Твердоспл. хвостовик | Твердосплавный хвостовик с демпфером |
|---|---|---|---|
| | **A...-SDUPR/L-ER** | **E...-SDUPR/L-ER** | **F...-SDUPR/L-ER** |
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° |



DPMT

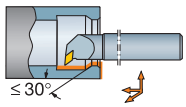



**Max вылет** **4 x $dm_m$** **6 x $dm_m$** **10 x $dm_m$**

Внутренний подвод СОЖ Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Silent Tools®

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $l_4$ 3) | $l_7$ | $\lambda_s$ 1) | Эталонная пластина | Нм 2) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤ 30° | 07 | **A10K-SDUPR/L 07-ER** | 10 | 15.0 | 9.0 | 125.0 | | | | -2° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **A12M-SDUPR/L 07-ER** | 12 | 18.0 | 11.0 | 150.0 | | | | -1° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **A16R-SDUPR/L 07-R** | 16 | 20.0 | 11.0 | 200.0 | | | | 0° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **A20S-SDUPR/L 11-R** | 20 | 25.0 | 13.0 | 250.0 | | | | -1° | DPMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | 07 | **E10M-SDUPR/L 07-ER** | 10 | 15.0 | 9.0 | 150.0 | 21.0 | | | -2° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **E12Q-SDUPR/L 07-ER** | 12 | 18.0 | 11.0 | 180.0 | 25.0 | | | -1° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **E16R-SDUPR/L 07-R** | 16 | 20.0 | 11.0 | 200.0 | 33.0 | | | 0° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 07 | **F10M-SDUPR/L 07-ER** | 10 | 15.0 | 9.0 | 150.0 | | 60 | | -3° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **F12Q-SDUPR/L 07-ER** | 12 | 18.0 | 11.0 | 180.0 | | 72 | | -1° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |

1) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

2) Момент затяжки, Нм.

3) Область, в которой не следует закреплять оправку.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Соединитель для СОЖ см. стр. A306

### Основные комплектующие

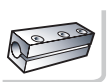
| Размер пластины | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|
| **07** | 10 | 5513 020-48 | 5680 051-02 (7IP) |
| **07** | 12-16 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | 20-25 | 5513 020-09 | 5680 049-01 (15IP) |


A9


A390


G6


A2


A303

# Расточные оправки

## CoroTurn® 111, крепление пластин винтом

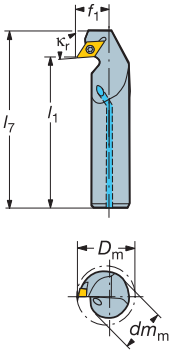
**Цилиндрический хвостовик**

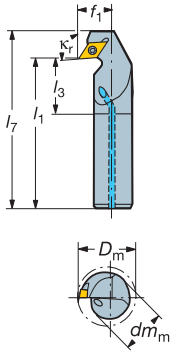
**С канавкой для установки во втулке EasyFix**

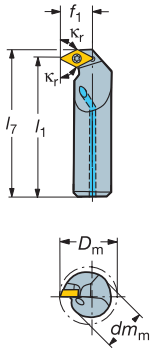
| | Стальной хвостовик A...-SDUPR/L-ERX | Твердоспл. хвостовик E...-SDUPR/L-ERX | Стальной хвостовик A...-SDXPR/L-ER |
|---|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 62.5° |



DPMT



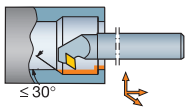



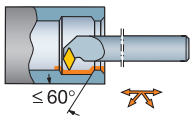




| | | | |
|---|---|---|---|
| **Max вылет** | **4 x $dm_m$** | **6 x $dm_m$** | **4 x $dm_m$** |
| **С внутренним подводом СОЖ** | Обратное растачивание | Обратное растачивание | |

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $l_7$ | $\lambda_s$ 1) | Эталонная пластина | Нм 3) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° | | 07 | **A16R-SDUPR/L 07-ERX** | 16 | 22.0 | 13.0 | 200.0 | | 212.1 | 1° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 07 | **E16R-SDUPR/L 07-ERX** | 16 | 22.0 | 13.0 | 200.0 | 33.0 | 212.1 | 1° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| 62.5° | | 07 | **A16R-SDXPR/L 07-ER** | 16 | 22.0 | 13.0 | 200.0 | | 204.6 | 0° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |




1) λs = Угол наклона режущей кромки.
2) Момент затяжки, Нм.
3) Область, в которой не следует закреплять оправку.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

### Основные комплектующие

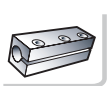
| Размер пластины | | | |
|---|---|---|---|
| | **Диам. оправки** | **Винт пластины** | **Ключ (Torx Plus)** |
| **07** | 16 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) |


A9


A390


G6


A2


A303



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки

## CoroTurn® 111, крепление пластин винтом

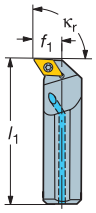
**Цилиндрический хвостовик с лыской**

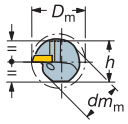


DPMT

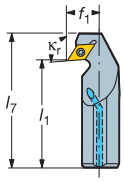
Главный угол в плане:

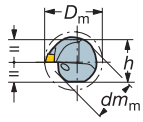
**Стальной хвостовик A...-SDUPR/L**
$\kappa_r$ 93°



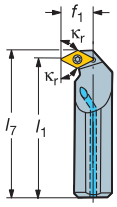



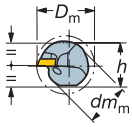

**Стальной хвостовик A...-SDUPR/L-EX**
$\kappa_r$ 93°




**Стальной хвостовик A...-SDXPR/L**
$\kappa_r$ 62.5°



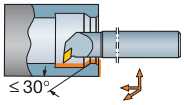
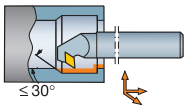
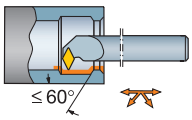




**Max вылет 4 x $dm_m$**

Обратное растачивание

**С внутренним подводом СОЖ**

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_7$ | $\lambda_s$ 1) | Эталонная пластина | Нм 2) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤ 30° | 07 | **A10K-SDUPR/L 07-E** | 10 | 15.0 | 9.0 | 9.0 | 125.0 | | -2° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **A12M-SDUPR/L 07-E** | 12 | 18.0 | 11.0 | 11.0 | 150.0 | | -1° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **A16R-SDUPR/L 07** | 16 | 20.0 | 11.0 | 15.0 | 200.0 | | 0° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **A20S-SDUPR/L 11** | 20 | 25.0 | 13.0 | 18.0 | 250.0 | | -1° | DPMT 11 T3 08 | 3.0 |
| | | | **A25T-SDUPR/L 11** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | | 2° | DPMT 11 T3 08 | 3.0 |
| |  ≤ 30° | 07 | **A16R-SDUPR/L 07-EX** | 16 | 22.0 | 13.0 | 15.0 | 200.0 | 212.1 | 1° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| 62.5° |  ≤ 60° | 07 | **A16R-SDXPR/L 07-E** | 16 | 22.0 | 13.0 | 15.0 | 200.0 | 204.6 | 0° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |

1) λs = Угол наклона режущей кромки.

2) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

### Основные комплектующие

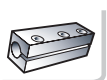
| Размер пластины | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|
| **07** | 10 | 5513 020-48 | 5680 051-02 (7IP) |
| **07** | 12-16 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | 20-25 | 5513 020-09 | 5680 049-01 (15IP) |

 A9

 A390

 G6

 A2

 A303

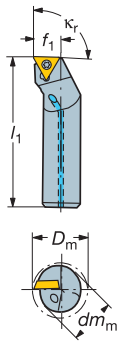
# Расточные оправки

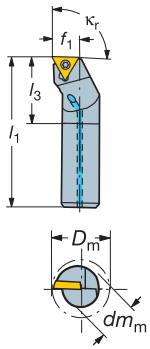
## CoroTurn® 111, крепление пластин винтом

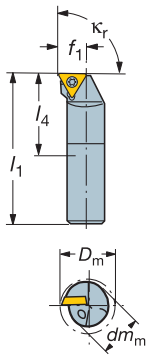
| Цилиндрический хвостовик | | Стальной хвостовик | Твердоспл. хвостовик | Твердосплавный хвостовик с демпфером |
|---|---|---|---|---|
| **С канавкой для установки во втулке EasyFix** | Главный угол в плане: | **A...-STFPR/L-R** | **E...-STFPR/L** | **F...-STFPR/L** |
| | | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 91° |





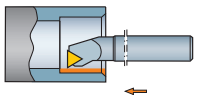




| Max вылет | **4 x $dm_m$** Внутренний подвод СОЖ | **6 x $dm_m$** Внутренний подвод СОЖ | **10 x $dm_m$** |
|---|---|---|---|

Silent Tools®

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $l_4$[3] | $\lambda_s$[1] | Эталонная пластина | Нм[2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  | 06 | **A06F-STFPR/L 06-R** | 6 | 8.5 | 4.5 | 80.0 | | | -9° | TPMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | | **A08H-STFPR/L 06-R** | 8 | 10.0 | 5.0 | 100.0 | | | -8° | TPMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | 09 | **A10K-STFPR/L 09-R** | 10 | 13.0 | 7.0 | 125.0 | | | -3° | TPMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | | **A12M-STFPR/L 09-R** | 12 | 16.0 | 9.0 | 150.0 | | | -2° | TPMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **A12M-STFPR/L 11-R** | 12 | 16.0 | 9.0 | 150.0 | | | -2° | TPMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A16R-STFPR/L 11-R** | 16 | 20.0 | 11.0 | 200.0 | | | 0° | TPMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **A20S-STFPR/L 16-R** | 20 | 25.0 | 13.0 | 250.0 | | | -1° | TPMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | 06 | **E06H-STFPR/L 06-R** | 6 | 8.5 | 4.5 | 100.0 | 13.0 | | -9° | TPMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | | **E08K-STFPR/L 06-R** | 8 | 10.0 | 5.0 | 125.0 | 17.0 | | -8° | TPMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | 09 | **E10M-STFPR/L 09-R** | 10 | 13.0 | 7.0 | 150.0 | 21.0 | | -3° | TPMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | | **E12Q-STFPR/L 09-R** | 12 | 16.0 | 9.0 | 180.0 | 25.0 | | -2° | TPMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **E12Q-STFPR/L 11-R** | 12 | 16.0 | 9.0 | 180.0 | 25.0 | | -2° | TPMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **E16R-STFPR/L 11-R** | 16 | 20.0 | 11.0 | 200.0 | 33.0 | | 0° | TPMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 09 | **F10M-STFPR/L 09-R** | 10 | 13.0 | 7.0 | 150.0 | | 60 | -4° | TPMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | | **F12Q-STFPR/L 09-R** | 12 | 16.0 | 9.0 | 180.0 | | 72 | -3° | TPMT 09 02 04 | 0.9 |

1) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

2) Момент затяжки, Нм.

3) Область, в которой не следует закреплять оправку.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

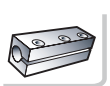
| Размер пластины △ | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|
| **06** | 6 | 5513 020-44 | 5680 051-01 (6IP) |
| **06** | 8 | 5513 020-28 | 5680 051-01 (6IP) |
| **09** | 10-12 | 5513 020-47 | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | 12 | 5513 020-48 | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | 16 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) |
| **16** | 20 | 5513 020-09 | 5680 049-01 (15IP) |
| **16** | 25 | 5513 020-10 | 5680 049-01 (15IP) |


A9


A390


G6


A2


A303



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки

## CoroTurn® 111, крепление пластин винтом

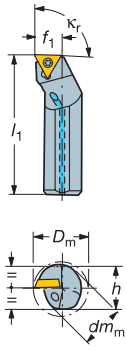
**Цилиндрический хвостовик с лыской**

Главный угол в плане:

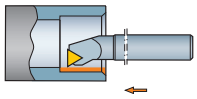
**Стальной хвостовик**
**A...-STFPR/L**
$\kappa_r$ 91°






**Max вылет 4 x $dm_m$**
**С внутренним подводом СОЖ**
Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $\lambda_s$ 1) | Эталонная пластина | Нм 2) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  | 06 | **A06H-STFPR/L 06** | 6 | 8.5 | 4.5 | 5.0 | 100.0 | -9° | TPMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | | **A08K-STFPR/L 06** | 8 | 10.0 | 5.0 | 7.0 | 125.0 | -8° | TPMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | 09 | **A10K-STFPR/L 09** | 10 | 13.0 | 7.0 | 9.0 | 125.0 | -3° | TPMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | | **A12M-STFPR/L 09** | 12 | 16.0 | 9.0 | 11.0 | 150.0 | -2° | TPMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **A12M-STFPR/L 11** | 12 | 16.0 | 9.0 | 11.0 | 150.0 | -2° | TPMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **A16R-STFPR/L 11** | 16 | 20.0 | 11.0 | 15.0 | 200.0 | 0° | TPMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **A20S-STFPR/L 16** | 20 | 25.0 | 13.0 | 18.0 | 250.0 | -1° | TPMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | **A25T-STFPR/L 16** | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 1° | TPMT 16 T3 08 | 3.0 |

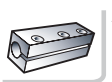
1) λs = Угол наклона режущей кромки.
2) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

### Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|
| **06** | 6 | 5513 020-44 | 5680 051-01 (6IP) |
| **06** | 8 | 5513 020-28 | 5680 051-01 (6IP) |
| **09** | 10-12 | 5513 020-47 | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | 12 | 5513 020-48 | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | 16 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) |
| **16** | 20 | 5513 020-09 | 5680 049-01 (15IP) |
| **16** | 25 | 5513 020-10 | 5680 049-01 (15IP) |

 A9
 A390
 G6
 A2
 A303

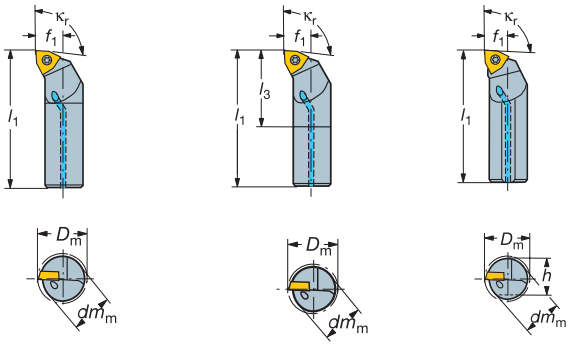
# Расточные оправки

## CoroTurn® 111, крепление пластин винтом

| | Цилиндрический хвостовик<br>С канавкой для установки во втулке EasyFix | | Цилиндрический хвостовик<br>с лыской |
|---|---|---|---|
| | Стальной хвостовик | Твердоспл. хвостовик | Стальной хвостовик |
| | A...-SWLPR/L | E...-SWLPR/L | A...SWLPR/L |
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 95° |



WPMT

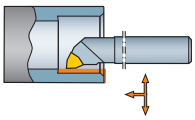



| | | | |
|---|---|---|---|
| **Max вылет** | **4 x $dm_m$** | **6 x $dm_m$** | **4 x $dm_m$** |

**С внутренним подводом СОЖ**

Показано правое исполнение

### Цилиндрический хвостовик
### С канавкой для установки во втулке EasyFix

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\lambda_s$ 1) | Эталонная пластина | Нм 2) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 02 | A05F-SWLPR/L 02-R | 5 | 6.5 | 4.0 | 80.0 | | -13° | WPMT 02 01 02 | 0.6 |
| | | | A06F-SWLPR/L 02-R | 6 | 8.5 | 4.5 | 80.0 | | -11° | WPMT 02 01 02 | 0.6 |
| | | | A08H-SWLPR/L 02-R | 8 | 10.0 | 5.0 | 100.0 | | -10° | WPMT 02 01 02 | 0.6 |
| | | 04 | A10K-SWLPR/L 04-R | 10 | 12.0 | 6.0 | 125.0 | | -7° | WPMT 04 02 04 | 0.9 |
| | | | A12M-SWLPR/L 04-R | 12 | 16.0 | 9.0 | 150.0 | | -3° | WPMT 04 02 04 | 0.9 |
| | | 02 | E05H-SWLPR/L 02-R | 5 | 7.0 | 4.0 | 100.0 | 11.0 | -13° | WPMT 02 01 02 | 0.6 |
| | | | E06H-SWLPR/L 02-R | 6 | 8.5 | 4.5 | 100.0 | 13.0 | -11° | WPMT 02 01 02 | 0.6 |
| | | | E08K-SWLPR/L 02-R | 8 | 10.0 | 5.0 | 125.0 | 17.0 | -10° | WPMT 02 01 02 | 0.6 |
| | | 04 | E10M-SWLPR/L 04-R | 10 | 12.0 | 6.0 | 150.0 | 21.0 | -7° | WPMT 04 02 04 | 0.9 |
| | | | E12Q-SWLPR/L 04-R | 12 | 16.0 | 9.0 | 180.0 | 25.0 | -3° | WPMT 04 02 04 | 0.9 |

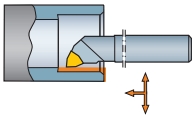
1) λs = Угол наклона режущей кромки.

2) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Ниппель для подвода СОЖ см. на стр. A306.

### Цилиндрический хвостовик с лыской

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $\lambda_s$ 1) | Эталонная пластина | Нм 2) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 02 | A06F-SWLPR/L 02 | 6 | 8.5 | 4.5 | 5.0 | 80.0 | -11° | WPMT 02 01 02 | 0.6 |
| | | | A08H-SWLPR/L 02 | 8 | 10.0 | 5.0 | 7.0 | 100.0 | -10° | WPMT 02 01 02 | 0.6 |
| | | 04 | A10K-SWLPR/L 04 | 10 | 12.0 | 6.0 | 9.0 | 125.0 | -7° | WPMT 04 02 04 | 0.9 |
| | | | A12M-SWLPR/L 04 | 12 | 16.0 | 9.0 | 11.0 | 150.0 | -3° | WPMT 04 02 04 | 0.9 |

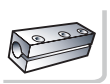
1) λs = Угол наклона режущей кромки.

2) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины | | | |
|---|---|---|---|
| | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) |
| **02** | 5 | 5513 020-53 | 5680 051-01 (6IP) |
| **02** | 6-8 | 5513 020-44 | 5680 051-01 (6IP) |
| **04** | 10 | 5513 020-21 | 5680 051-02 (7IP) |
| **04** | 12 | 5513 020-46 | 5680 051-02 (7IP) |

 A9
 A390
 G6
 A2
 A303



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки

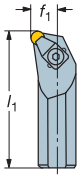
## T-Max® , крепление прихватом сверху

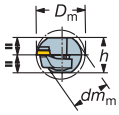
**Цилиндрический хвостовик с лыской**



RPGN

**Стальной хвостовик S...-CRSPR/L**

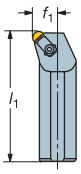


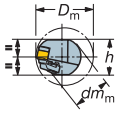






RNGA
RNGN

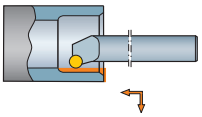
**Стальной хвостовик S...-CRSNR/L**




**Max вылет 4 x $dm_m$**

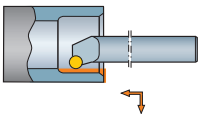
Показано правое исполнение

| Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | S25T-CRSPR/L 09-ID | 25 | 32.0 | 17.0 | 23.0 | 300.0 | 0 | -2 | RPGN 09 03 00 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda_s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | S40T-CRSNR/L 12-ID | 40 | 70.0 | 27.0 | 37.0 | 300.0 | -6 | -12 | RNGN 12 07 00 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

2) $\lambda_s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

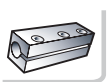
| Размер пластины | Прихват | Ключ (мм) | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|
| **09-ID** | 5412 123-03 | 3021 010-040 (4.0) | - | - | - |
| **12-ID** | 5412 125-01 | 3021 010-040 (4.0) | 5322 141-01 (7.97) | 5513 013-02 | 5680 043-14(20IP) |

 A9

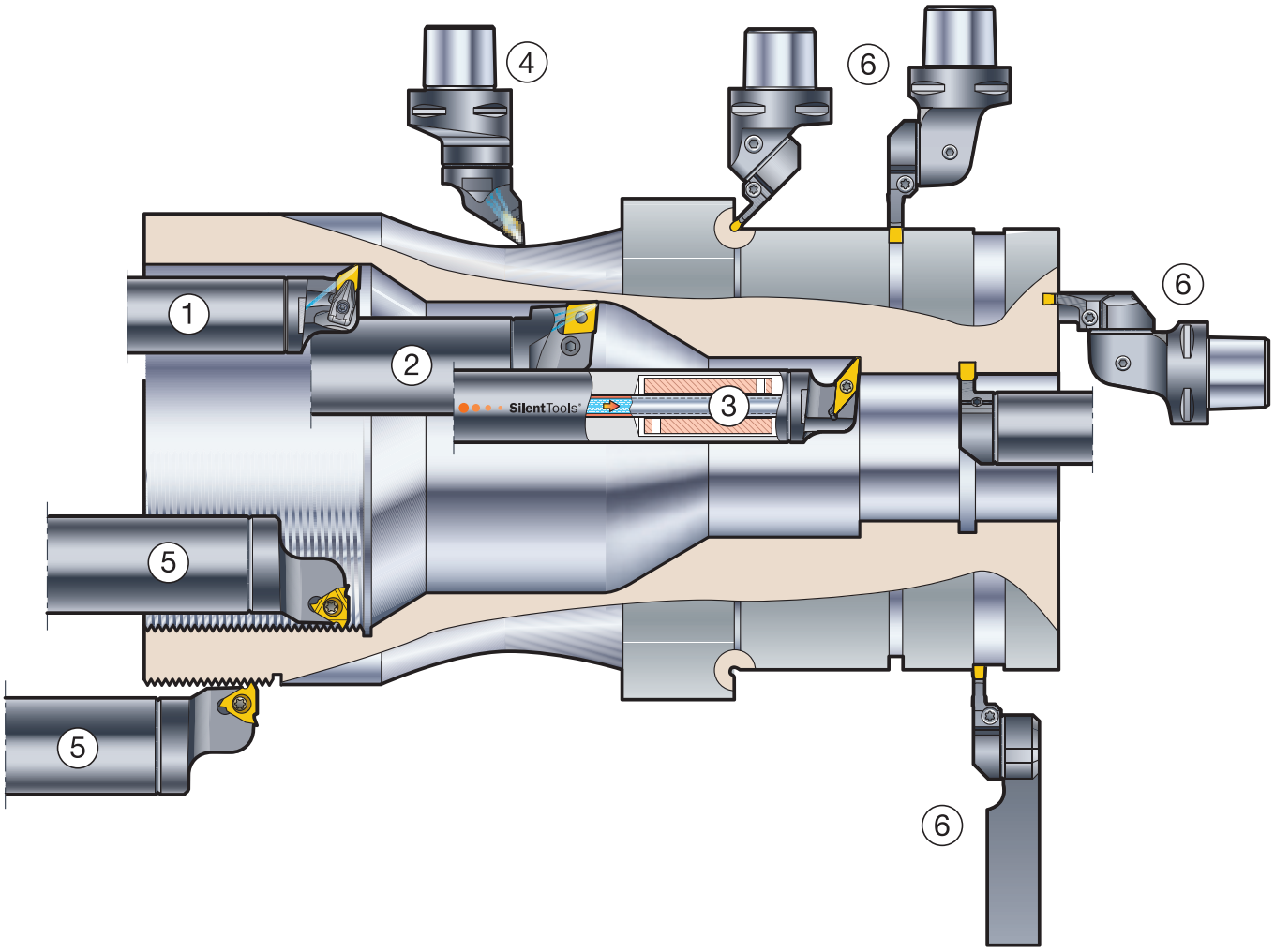
 A392

 G6

 A2

 A303

# Модульная система CoroTurn® SL




**Точение**

1. CoroTurn® HP, прижим рычагом за отверстие

   См. стр. A256.

2. CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

   См. стр. A262.

3. CoroTurn® 107/111, крепление пластин винтом

   См. стр. A266.

4. CoroTurn® TR, крепление пластин винтом

   См. стр. A258.

**Резьбонарезание**

5. CoroThread™ 266

   T-Max U-Lock®

   См. стр. C8.

**Отрезка и обработка канавок**

6. CoroCut® 1-2

   CoroCut® 3

   CoroCut® XS

   Пластины T-Max Q-Cut®

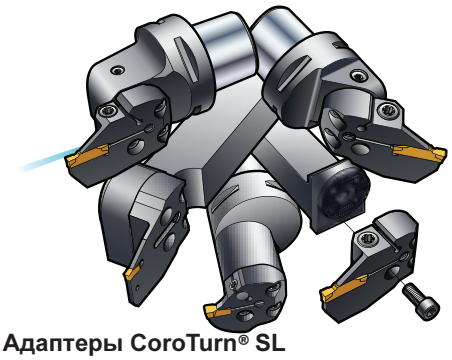
   См. стр. B63.




### Расточные оправки CoroTurn® SL

Семейство CoroTurn® SL включает:
- Инструмент с хвостовиками Coromant Capto® и с призматическими хвостовиками
- Стальные расточные оправки и антивибрационный инструмент Silent Tools
- Все типы оправок предусматривают внутренний подвод СОЖ

См. стр. A278.



### Адаптеры CoroTurn® SL

Соберите собственный инструмент для отрезки, прорезки канавок и обработки торцевых канавок.

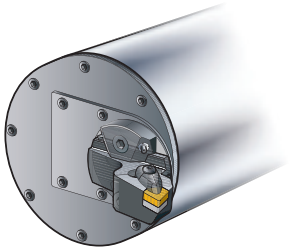
См. стр. B76.



### Быстросменная система CoroTurn® SL

Для отверстий диаметром от 40 мм с вылетом до 14 x D

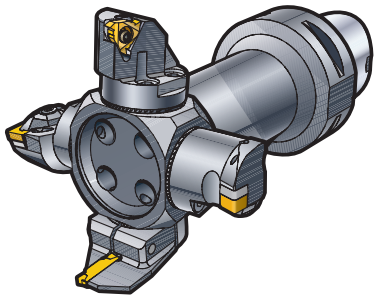
См. стр. A284.



### Быстросменная система CoroTurn® SL

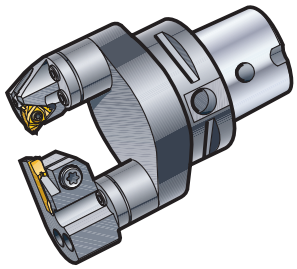
Для внутренней обработки без вибраций отверстий диаметром от 100 мм и глубиной до 14 диаметров

См. стр. A290.



### Повышение производительности многоцелевой обработки

Используя многопозиционные адаптеры CoroPlex™ SL совместно с широкой программой режущих головок, лезвий и адаптеров CoroTurn® SL, Вы получаете возможность создавать индивидуальные инструментальные наладки для конкретных операций многоцелевой обработки. См. раздел "Многоцелевая обработка" , стр. H14.



### CoroTurn® SL – отличное решение для создания специального инструмента

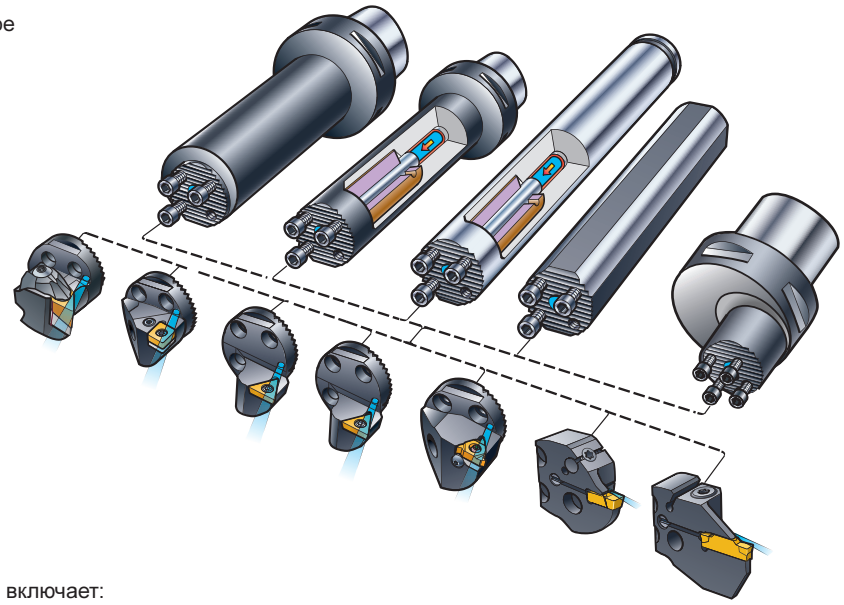
Благодаря высокой степени взаимозаменяемости стандартные головки CoroTurn® SL могут использоваться с адаптерами, выполненными по индивидуальным требованиям заказчика. См. раздел "Общая информация", стр. I2.

# CoroTurn® SL

## Расточные оправки со сменными режущими головками

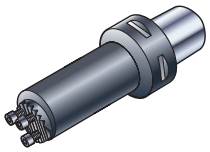
**Выполнение всех типов операций**

Создайте наиболее гибкое и универсальное инструментальное решение



### Выбор оправки

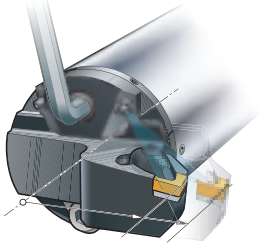
Семейство CoroTurn® SL включает:
- Инструмент с хвостовиками Coromant Capto® и с призматическими хвостовиками
- Стальные расточные оправки и антивибрационный инструмент Silent Tools
- Все типы оправок предусматривают внутренний подвод СОЖ



### Уменьшенный диаметр передней части оправок CoroTurn® SL

Для улучшения эксплуатационных свойств у расточных оправок размером от 50 до 60 мм был уменьшен диаметр передней части до 40 мм, что позволило:

- Снизить вибрации за счет уменьшения веса режущей головки
- Оптимизировать эвакуацию стружки благодаря большему свободному пространству вокруг режущей головки
- Повысить экономичность обработки: одна маленькая режущая головка подходит для широкого спектра оправок.



### Гибкая модульная система

Ассортимент режущих головок CoroTurn® SL включает головки:

**Для общего точения:**
- T-Max P
- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- CoroTurn® TR

**Для обработки канавок:**
- CoroCut® 1-2
- T-Max Q-Cut®

**Для резьбонарезания:**
- CoroThread® 266
- T-Max U-Lock®
- Twin Lock® для резьб нефтяного сортамента

**Быстросменные адаптеры CoroTurn® SL:**
- Режущие головки с разными типами крепления пластин
  - Адаптер для головок 570 типа
  - Адаптер для державок прямоугольного сечения
  - Переходник к оправкам типа 580

Более подробная информация на стр. A284.

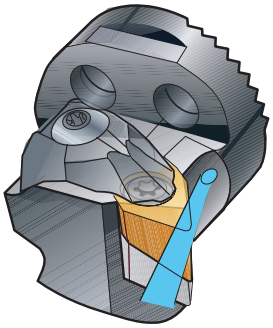
# CoroTurn® SL

## Сменные режущие головки

**Внутренняя и наружная обработка**

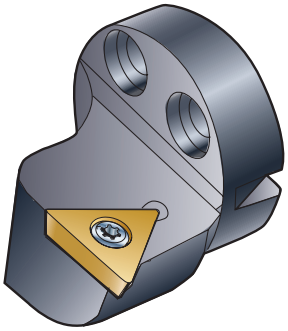
### CoroTurn RC

Прижим повышенной жесткости
См. стр. A250.



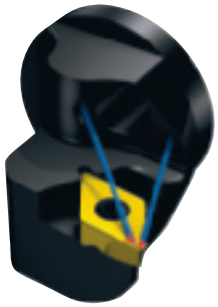
### CoroTurn® 107/111

Крепление пластин винтом
См. стр. A251.



### CoroTurn® TR SL

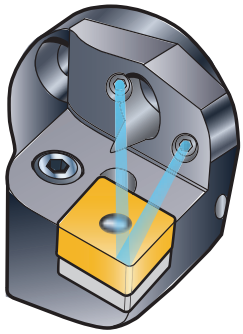
CoroTurn TR SL – выполнение внутренних и наружных операций
См. стр. A252.



### T-Max® P

**Прижим рычагом за отверстие**

Доступны режущие головки с подачей СОЖ под высоким давлением HP
См. стр. A250.



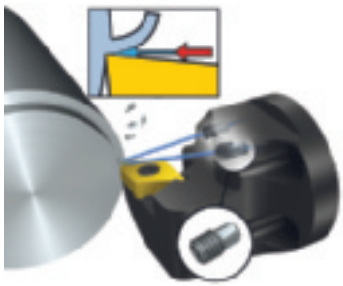
### Система подачи СОЖ под высоким давлением CoroTurn® HP

Имеются режущие головки с системой CoroTurn® TR

### Сила в точности

Поток СОЖ, направленный непосредственно на режущую кромку, оказывает максимально возможный эффект на производительность и эффективность обработки. Высокая скорость потока жидкости приводит к возникновению гидравлического клина, который выталкивает стружку, охлаждает пластину и разделяет стружку на мелкие части.

Строго определенные области на передней поверхности пластины



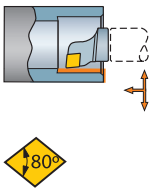
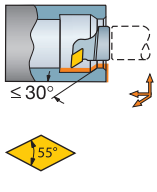
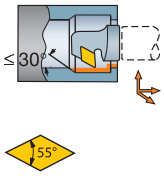
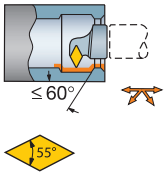
Высокоточные сопла

# Режущие головки CoroTurn® SL для пластин без задних углов

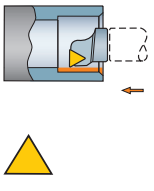
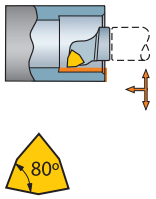
**CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости**



**Главный угол в плане**

| | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° – Обратное растачивание | $\kappa_r$ 63° |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |
| | **570-DCLNR/L** | **570-DDUNR/L** | **570-DDUNR/L-X** | **570-DDXNR/L** |
| Размер пластины | 09-12 | 11-15 | 11-15 | 11-15 |
| Размер соединения | 32-40 | 32-40 | 32-40 | 32-40 |
| Стр. | A262 | A263 | A263 | A263 |

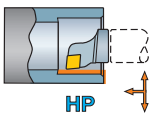
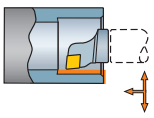
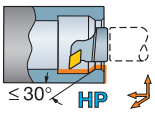
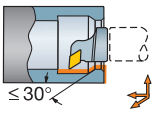
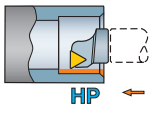
**Главный угол в плане**

| | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 95° |
|---|---|---|
| |  |  |
| |  |  |
| | **570-DTFNR/L** | **570-DWLNR/L** |
| Размер пластины | 16 | 06-08 |
| Размер соединения | 32-40 | 32-40 |
| Стр. | A264 | A264 |

**T-Max P, прижим рычагом за отверстие**

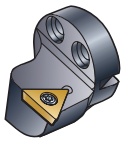


**Главный угол в плане**

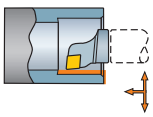
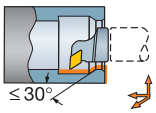
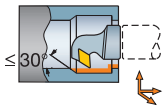
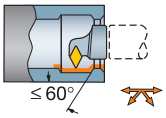
| | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 91° |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |
| | **PCLNR/L-HP** | **R/L571.31C** | **PDUNR/L-HP** | **R/L571.35C** | **PTFNR/L-HP** |
| Размер пластины | 12-16 | 12-16 | 11-15 | 15 | 16 |
| Размер соединения | 32-40 | 32-60 | 32-40 | 40-60 | 32-40 |
| Стр. | A256 | A265 | A256 | A265 | A257 |

# Режущие головки CoroTurn® SL для пластин с задними углами

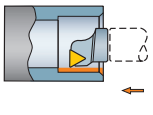
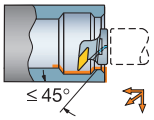
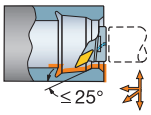
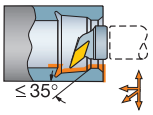
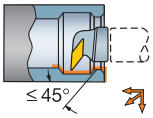
**CoroTurn® 107, крепление пластин винтом**



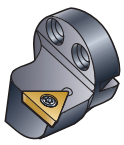
**Главный угол в плане**

| | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° – Обратное растачивание | $\kappa_r$ 63° |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |
| | **570-SCLCR/L** | **570-SDUCR/L** | **570-SDUCR/L-X** | **570-SDXCR/L** |
| Размер пластины | 06-09 | 07-11 | 07-11 | 07-11 |
| Размер соединения | 16-25 | 16-40 | 16-40 | 16-40 |
| Стр. | A266 | A267 | A267 | A267 |

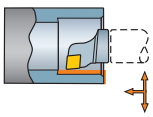
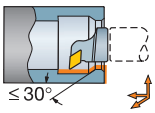
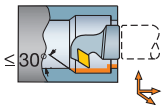
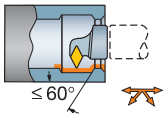
**Главный угол в плане**

| | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 117.5° | $\kappa_r$ 107.5° | $\kappa_r$ 93° |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |
| | **570-STFCR/L** | **570-SVLBR/L** | **570-SVPBR/L** | 570-SVQCR/L | 570-SVUCR/L |
| Размер пластины | 09-16 | 16 | 16 | 11 | 11 |
| Размер соединения | 16-40 | 25-40 | 32-40 | 20-25 | 20-25 |
| Стр. | A268 | A269 | A269 | A270 | A270 |

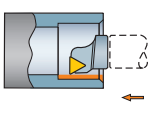
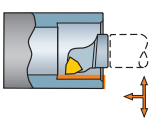
**CoroTurn® 111, крепление пластин винтом**



**Главный угол в плане**

| | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° – Обратное растачивание | $\kappa_r$ 63° |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |
| | **570-SCLPR/L** | **570-SDUPR/L** | **570-SDUPR/L-X** | **570-SDXPR/L** |
| Размер пластины | 06 | 07-11 | 07 | 07 |
| Размер соединения | 16 | 16-25 | 16-25 | 16-25 |
| Стр. | A271 | A272 | A272 | A272 |

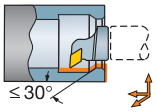
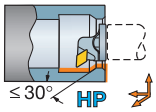
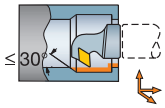
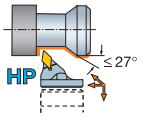
**Главный угол в плане**

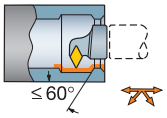
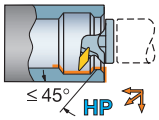
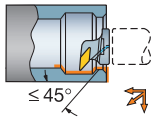
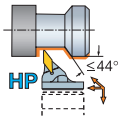
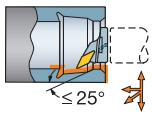
| | $\kappa_r$ 91° | $\kappa_r$ 95° |
|---|---|---|
| |  |  |
| |  |  |
| | **570-STFPR/L** | **570-SWLPR/L** |
| Размер пластины | 11 | 04 |
| Размер соединения | 16-25 | 16 |
| Стр. | A273 | A274 |

**CoroTurn® TR, крепление пластин винтом**

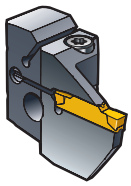
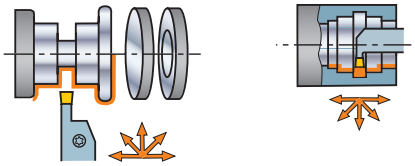
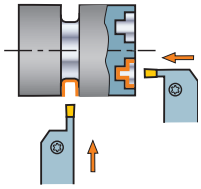
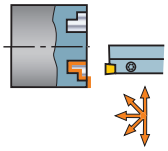


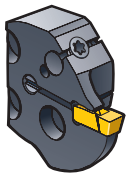
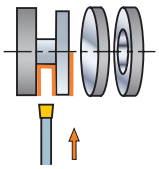
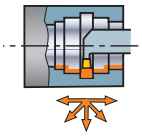
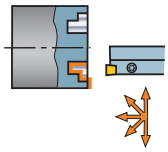
**Главный угол в плане**

| | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° | |
|---|---|---|---|---|---|
| |   |   |   Обратное растачивание |   Наружная обработка | |
| |   |   |   |   | |
| | **TR-SL-D13UCR/L** | **TR-SL-D13UCR/L-HP** | **TR-SL-D13UCR/L-X** | **TR-SL-D13JCR/L-HP-X** | |
| Размер пластины | 13 | 13 | 13 | 13 | |
| Размер соединения | 25-40 | 32-40 | 25-40 | 32-40 | |
| Стр. | A275 | A258 | A275 | A260 | |

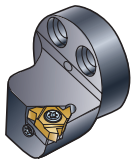
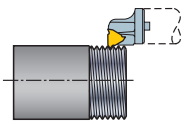
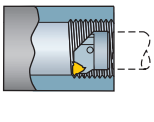
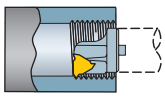
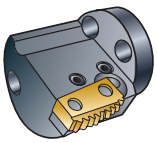
| | $\kappa_r$ 62.5° | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 117.5° | $\kappa_r$ 117.5° |
|---|---|---|---|---|---|
| |   |   |   |   Наружная обработка |   |
| |   |   |   |   |   |
| | **TR-SL-D13XCR/L** | **TR-SL-V13LBR/L-HP** | **TR-SL-V13LBR/L** | **TR-SL-V13JBR/L-HP-X** | **TR-SL-V13PBR/L** |
| Размер пластины | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Размер соединения | 25-40 | 32-40 | 25-40 | 32 | 25-40 |
| Стр. | A275 | A259 | A276 | A260 | A276 |

## Режущие головки CoroTurn® SL для отрезки и прорезки канавок

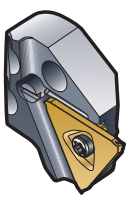
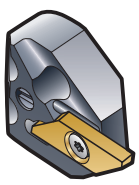
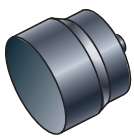
| **Режущие головки CoroCut® SL** | Обработка канавок, отрезка, профильная обработка и точение | Обработка внутренних канавок | Обработка неглубоких канавок и торцевых канавок | Обработка торцевых канавок |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| | **570-R/L 123-B** | | **570-R/L 123-C** | **570-R/L 123-A/B** |
| Ширина пластины, мм | 1.50-7.14 | | 3.00-7.14 | 2.50-7.14 |
| Размер соединения | 25-40 | | 25-40 | 32 |
| Стр. | B67 | | B68 | B69 |

| **Режущие головки T-Max Q-Cut® SL** | Отрезка и обработка канавок<br>Для пластин 151.2 | Обработка внутренних канавок и профильная обработка<br>Для пластин 151.3 | Обработка торцевых канавок<br>Для пластин 151.3 |
|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| | **570-R/L151.21** | **570-R/L151.3** | **570-R/L151.3-A/B** |
| Ширина пластины, мм | 2.00-6.00 | 2.00-7.92 | 3.00-5.56 |
| Размер соединения | 25-40 | 25-40 | 32 |
| Стр. | B71 | B72 | B73 |

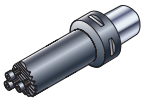
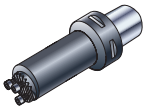
## Режущие головки CoroTurn® SL для нарезания резьбы

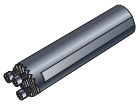
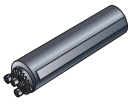
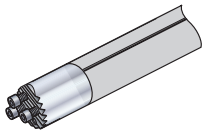
| **Сменные головки T-Max U-Lock®** | Наружная резьба | Внутренняя резьба | **CoroThread™ 266 – Внутренняя резьба** | **Режущие головки T-Max Twin-Lock**<br>Для нарезания внутренних резьб |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| | **R/L566.4FGC** | **570-R/L566.0KFC** | **SL-266R/LKF** | **570-R566.39KF** |
| Размер пластины, мм | 16 | 11-27 | 22-27 | 24 |
| Размер соединения | 20-40 | 16-60 | 32-40 | 40 |
| Стр. | C52 | C58 | C25 | C63 |

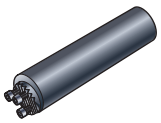
## Режущие головки CoroTurn® SL для отрезки и прорезки канавок

| | **CoroCut® 3 SL**<br>Отрезка | **CoroCut® XS**<br>Высокоточные мелкоразмерные детали | **Заготовки для режущих головок CoroTurn® SL** |
|---|---|---|---|
| |  |  |  |
| | **R/L 123 T/U** | **R/L SMAL** | **R/L570** |
| Ширина пластины, мм | 1.00-2.00 | | |
| Размер соединения | 25-40 | 25-32 | 16-60 |
| Стр. | B70 | B75 | A277 |

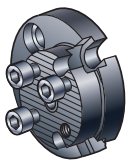
## Расточные оправки и адаптеры CoroTurn® SL

| **Оправки Coromant Capto®** | Стальной хвостовик | | Антивибрационная оправка с демпфером | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| | **570-2C** | **570-2C** | **570-3C** | **570-3C** | **570-2C** | **570-2C** |
| Диаметр оправки, мм | 16-40 | 50-60 | 16-40 | 50-60 | 16-40 | 50-60 |
| Размер соединения | 16-40 | 40 | 16-40 | 40 | 16-40 | 40 |
| Стр. | A278 | A278 | A279 | A279 | A280 | A280 |

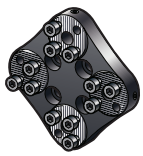
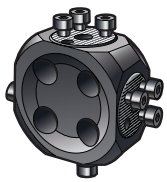
| **Оправки с цилиндрическим хвостовиком** | Стальной хвостовик | | Твердосплавный хвостовик |
|---|---|---|---|
| | Вылет 4 x d | | Вылет 6 x d |
| |  |  |  |
| | **570-2C** | **570-2C** | **570-2C** |
| Диаметр оправки, мм | 16-40 | 50-60 | 16-25 |
| Размер соединения | 16-40 | 40 | 16-25 |
| Стр. | A281 | A281 | A281 |

| **Оправки с цилиндрическим хвостовиком** | Антивибрационная оправка с демпфером | | Усиленная расточная оправка с демпфером |
|---|---|---|---|
| | Вылет 7 – 10 x d | | Вылет 10 – 14 x d |
| |  |  |  |
| | **570-3C** | **570-3C** | **570-3C** |
| Диаметр оправки, мм | 16-40 | 50-60 | 16-60 |
| Размер соединения | 16-40 | 40 | 16-40 |
| Стр. | A282 | A282 | A283 |

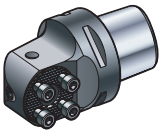
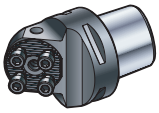
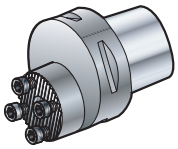
## Адаптеры CoroTurn® SL

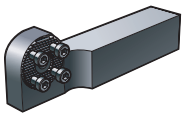
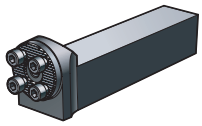
| |  |
|---|---|
| | **570** |
| Диаметр оправки, мм | 50-60 |
| Размер соединения | 32-40 |
| Стр. | A283 |

## Многопозиционные адаптеры CoroPlex™ SL

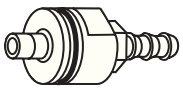
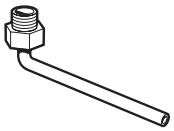
| | **Осевое крепление** | **Радиальное крепление с углом установки 5°** |
|---|---|---|
| |  |  |
| | **570-AX** | **570-RA** |
| Размер соединения | | |
| Крепление адаптера | 40 | 40 |
| Крепление головок | 25-32 | 25-32 |
| Стр. | H14 | H14 |

## CoroTurn® SL адаптеры для наружного точения

| Адаптеры Coromant Capto® | 0° | 45° | 90° |
|---|---|---|---|
| |  |  |  |
| | **Cx-570-R/LF** | **Cx-570-R/LX-045** | **Cx-570-R/LG/-NG** |
| Размер Coromant | C3-C8 | C5-C6 | C3-C8 |
| Размер соединения | 25-40 | 25-32 | 32-40 |
| Стр. | B76 | B76 | B76 |

| Адаптеры прямоуголь-ного сечения | 0° | 90° |
|---|---|---|
| |  |  |
| | **570-25-R/LF** | **570-25-NG** |
| Размер хвостовика | 2020-3232 | 2020-3232 |
| Размер соединения | 25-40 | 25-40 |
| Стр. | B77 | B77 |

## Принадлежности

| Принадлежности для подачи СОЖ | Наконечник для подачи СОЖ | Ниппель для подвода СОЖ | Трубка для подвода СОЖ |
|---|---|---|---|
| |  Для резцовых головок Coromant Capto® |  |  |
| Стр. | A306 | A306 | B109 |

# Режущие головки CoroTurn® HP SL

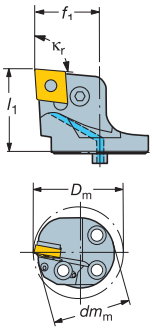
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

Главный угол в плане:

**PCLNR/L-HP**
$\kappa_r$ 95°



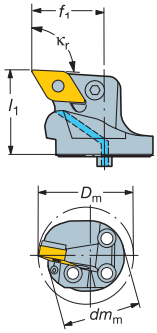
CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA




**PDUNR/L-HP**
$\kappa_r$ 95°

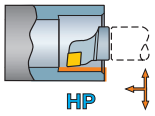


DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA




### С внутренним подводом СОЖ под давлением (HP)

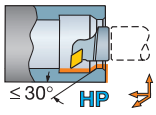
Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | | 12 | **SL-PCLNR/L-32-12HP** | 32 | 40.0 | 22.0 | 32 | -6° | -10° | CNMG 12 04 08 |
| | | | | **SL-PCLNR/L-40-12HP** | 40 | 50.0 | 27.0 | 35 | -6° | -10° | CNMG 12 04 08 |
| | | | 16 | **SL-PCLNR/L-40-16HP** | 40 | 56.0 | 27.0 | 42 | -6° | -10° | CNMG 16 06 08 |



1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | | 11 | **SL-PDUNR/L-32-11HP** | 32 | 40.0 | 22.0 | 32 | -6° | -10° | DNMG 11 04 08 |
| | | | 15 | **SL-PDUNR/L-40-15HP** | 40 | 56.0 | 30.0 | 36 | -6° | -11° | DNMG 15 06 08 |



1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | | | | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина | Сопло (диам. отв.) | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Диам. оправки** | | **Диам. оправки** | | | | | | |
| **12** | 32 | | | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M | 5691 026-03 (1.0) | 5683 031-01 |
| **12** | 40 | | | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M | 5691 026-03 (1.0) | 5683 031-01 |
| **16** | 40 | | | 438.3-840 | 438.8-831 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-852 | 5691 026-03 (1.0) | 5683 031-01 |
| | | **11** | 32 | 5432 001-01 | 174.3-820M | 174.1-863 (2.5) | 5322 255-01 | 5691 026-03 (1.0) | 5683 031-01 |
| | | **15** | 40 | 174.3-847M | 174.3-830 | 174.1-864 (3.0) | 171.35-851M | 5691 026-03 (1.0) | 5683 031-01 |

Центрирующие втулки для СОЖ см. на стр. A277.

 A9
 A139
 A394
 G6
 A2



SANDVIK Coromant

# Режущие головки CoroTurn® HP SL

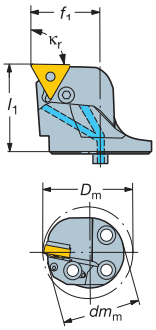
**T-Max P, прижим рычагом за отверстие**

**PTFNR/L-HP**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 95°

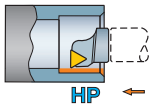


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA




**С внутренним подводом СОЖ под давлением (HP)**

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 16 | **SL-PTFNR/L-32-16HP** | 32 | 40.0 | 22.0 | 35 | -6° | -8° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **SL-PTFNR/L-40-16HP** | 40 | 50.0 | 27.0 | 35 | -6° | -10° | TNMG 16 04 08 |

[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
[2] $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Диам. оправки | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина | Сопло (диам. отв.) | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **16** | 32-40 | 174.3-840M | 174.3-820M | 170.3-860 (2.5) | 179.3-850M | 5691 026-03 (1.0) | 5638 031-01 |

 A9
 A139
 A394
 G6
 A2

# Режущие головки CoroTurn® HP SL

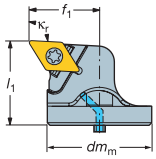
## CoroTurn® TR, крепление пластин винтом

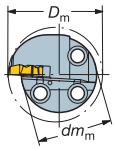
**TR-SL-D13UCR/L-HP**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 93°



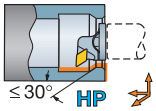
TR-DC




**С внутренним подводом СОЖ под давлением (HP)**

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |   | 13 | **TR-SL-D13UCR/L-32HP** | 32 | 40.0 | 22.0 | 38 | -5° | -5° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | **TR-SL-D13UCR/L-40HP** | 40 | 50.0 | 27.0 | 38 | -3° | -3° | TR-DC1308 | 3.0 |

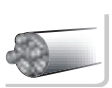
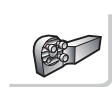
[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
[2] $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
[3] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) | Динамометрический ключ[1] | Сопло (диам. отв.) | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **13** | 32-40 | 5513 020-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 100-06 | 5691 026-03 (1.0) | 5638 031-01 |

[1] Принадлежности, заказываются отдельно.

 A9
 A139
 A397
 G6
 A2
 B76



SANDVIK Coromant

# Режущие головки CoroTurn® HP SL

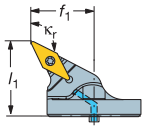
## CoroTurn® TR, крепление пластин винтом

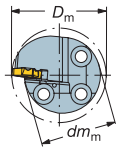
**TR-SL-V13LBR/L-HP**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 95°



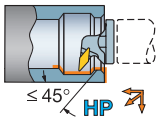
TR-VB




**С внутренним подводом СОЖ под давлением (HP)**

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  ≤ 45° HP | 13 | **TR-SL-V13LBR/L-32HP** | 32 | 40.0 | 22.0 | 40 | -5° | -5° | TR-VB1308 | 2.0 |
| | | | **TR-SL-V13LBR/L-40HP** | 40 | 50.0 | 27.0 | 38 | -4° | -4° | TR-VB1308 | 2.0 |

[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

[2] $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

[3] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ Ключ (Torx Plus) | Динамометрический ключ[1)] | Сопло (диам. отв.) | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **13** | 32-40 | 5513 020-64 | 5680 049-04 (10IP) | 5680 100-05 | 5691 026-03 (1.0) | 5638 031-01 |

[1] Принадлежности, заказываются отдельно.

 A9
 A139
 A397
 G6
 A2
 B76

# Режущие головки CoroTurn® HP SL

## Для наружного точения

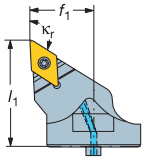
## CoroTurn® TR, крепление пластин винтом

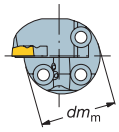
**TR-SL-D13JCR/L-HP-X**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 93°



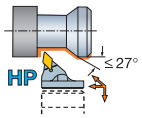
TR-DC




### С внутренним подводом СОЖ под давлением (HP)

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |   | 13 | **TR-SL-D13JCR/L-32HP-X** | 32 | 22.0 | 40 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | **TR-SL-D13JCR/L-40HP-X** | 40 | 27.0 | 45 | 0° | 0° | TR-DC1308 | 3.0 |

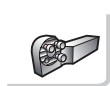
[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
[2] $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
[3] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (мм/Torx Plus) | Динамометрический ключ[1] | Сопло (диам. отв.) | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|
| 13 32-40 | 5513 020-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 100-06 | 5691 026-03 (1.0) | 5638 031-01 |

[1] Принадлежности, заказываются отдельно.

 A9
 A139
 A397
 G6
 A2
 B76



SANDVIK Coromant

# Режущие головки CoroTurn® HP SL

**Для наружного точения**

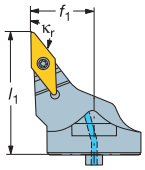
**CoroTurn® TR, крепление пластин винтом**

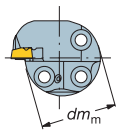
**TR-SL-V13JBR/L-HP-X**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 93°



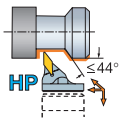
TR-VB




**С внутренним подводом СОЖ под давлением (HP)**

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |   | 13 | **TR-SL-V13JBR/L-32HP-X** | 32 | 22.0 | 42 | 0° | 0° | TR-VB1308 | 2.0 |

[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).

[2] $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

[3] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (мм/Torx Plus) | Динамометрический ключ[1] | Сопло (диам. отв.) | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **13** | 32-40 | 5513 020-64 | 5680 049-04 (10IP) | 5680 100-05 | 5691 026-03 (1.0) | 5638 031-01 |

[1] Принадлежности, заказываются отдельно.

 A9

 A139

 A360

 G6

 A2

 B76

# Режущие головки CoroTurn® SL

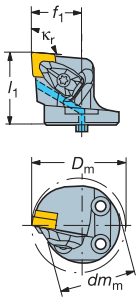
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

**570-DCLNR/L**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 95°

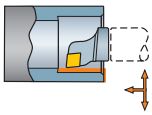


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA




### С внутренним подводом СОЖ

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[1] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 12 | **570-DCLNR/L-32-12-L** | 32 | 40.0 | 22.0 | 38 | -6° | -9° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **570-DCLNR/L-40-12-L** | 40 | 50.0 | 27.0 | 38 | -6° | -10° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | 16 | **570-DCLNR/L-40-16-L** | 40 | 57.0 | 32.0 | 40 | -6° | -13° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |
| | | 19 | **570-DCLNR/L-40-19-L** | 40 | 57.0 | 34.0 | 42 | -6° | -12° | CNMG 19 06 12 | 6.4 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Диам. оправки | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **12** | 32-40 | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5638 031-01 |
| **16** | 40 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5680 043-14 | 5412 028-031 | 5638 031-01 |
| **19** | 40 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5680 043-14 | 5412 028-041 | 5638 031-01 |


A9

A393

G6

A2

A278



SANDVIK Coromant

# Режущие головки CoroTurn® SL

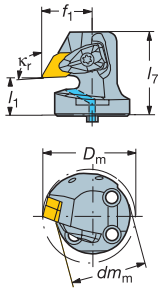
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости



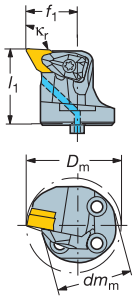
DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Главный угол в плане:

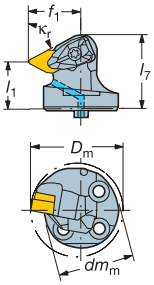
**570-DDUNR/L-X** $\kappa_r$ 93°




**570-DDUNR/L** $\kappa_r$ 93°



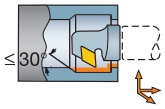
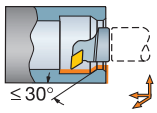
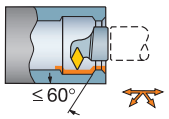

**570-DDXNR/L** $\kappa_r$ 63°




Обратное растачивание

### С внутренним подводом СОЖ

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $l_7$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[1] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤ 30° | 11 | **570-DDUNR/L-32-11X** | 32 | 40.0 | 22.0 | 20 | 38.4 | -6° | -9° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | 15 | **570-DDUNR/L-40-15X** | 40 | 50.0 | 27.0 | 20 | 44.7 | -6° | -12° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| |  ≤ 30° | 11 | **570-DDUNR/L-32-11** | 32 | 40.0 | 22.0 | 32 | | -6° | -10° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | 15 | **570-DDUNR/L-40-15** | 40 | 50.0 | 27.0 | 32 | | -6° | -12° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| 63° |  ≤ 60° | 11 | **570-DDXNR/L-32-11** | 32 | 40.0 | 22.0 | 20 | 31.1 | 0° | -10° | DNMG 11 04 08 | 1.7 |
| | | 15 | **570-DDXNR/L-40-15-L** | 40 | 50.0 | 27.0 | 22 | 35.4 | 0° | -11° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Диам. оправки | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **11** | 32 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5638 031-01 |
| **15** | 40 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5638 031-01 |

 A9
 A393
 G6
 A2
 A278

# Режущие головки CoroTurn® SL

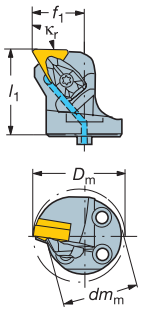
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

Главный угол в плане:

**570-DTFNR/L**
$\kappa_r$ 91°



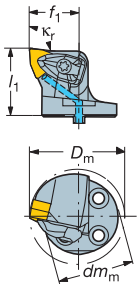
TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA




**570-DWLNR/L**
$\kappa_r$ 95°

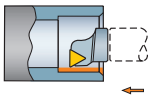


WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



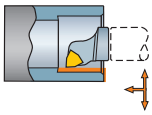

### С внутренним подводом СОЖ

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  | 16 | 570-DTFNR/L-32-16-L | 32 | 40.0 | 22.0 | 36 | -6° | -8° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | | 570-DTFNR/L-40-16-L | 40 | 50.0 | 27.0 | 36 | -6° | -10° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | 570-DWLNR/L-32-06 | 32 | 40.0 | 22.0 | 32 | -6° | -10° | WNMG 06 04 08 | 1.7 |
| | | 08 | 570-DWLNR/L-32-08-LE | 32 | 40.0 | 24.0 | 36 | -6° | -12° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |
| | | | 570-DWLNR/L-40-08-L | 40 | 50.0 | 27.0 | 36 | -6° | -12° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Диам. оправки | | Диам. оправки | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Центрирующая втулка для СОЖ |
| **16** | 32-40 | | | 5513 020-04 | 5322 316-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5638 031-01 |
| | | **06** | 32 | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5638 031-01 |
| | | **08** | 32-40 | 5513 020-02 | 5322 331-12 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5638 031-01 |


A9

A393

G6

A2

A278



SANDVIK Coromant

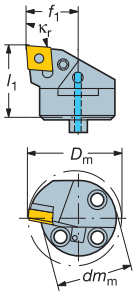
# Режущие головки CoroTurn® SL

## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

Главный угол в плане: **R/L571.31C** $\kappa_r$ 95°



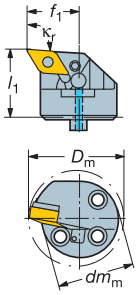
CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA




**R/L571.35C** $\kappa_r$ 93°



DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA




### С внутренним подводом СОЖ

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | $\square$ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° | | | 12 | **R/L571.31C-323222-12** | 32 | 40.0 | 22.0 | 32 | -6° | -11° | CNMG 12 04 08 |
| | | | | **R/L571.31C-403227-12** | 40 | 50.0 | 27.0 | 32 | -6° | -10° | CNMG 12 04 08 |
| | | | 16 | **R/L571.31C-504035-16** | 50 | 63.0 | 35.0 | 40 | -6° | -11° | CNMG 16 06 12 |
| | | | | **R/L571.31C-604043-16** | 60 | 80.0 | 43.0 | 40 | -6° | -10° | CNMG 16 06 12 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | $\diamond$ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° | | ≤27° | 15 | **R/L571.35C-403227-15** | 40 | 50.0 | 27.0 | 32 | -6° | -11° | DNMG 15 06 08 |
| | | | | **R/L571.35C-504035-15** | 50 | 63.0 | 35.0 | 40 | -6° | -10° | DNMG 15 06 08 |
| | | | | **R/L571.35C-604043-15** | 60 | 80.0 | 43.0 | 40 | -6° | -8° | DNMG 15 06 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины $\square$ | Диам. оправки | Размер пластины $\diamond$ | Диам. оправки | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **12** | 32 | | | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M | 5638 031-01 |
| **12** | 40 | | | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M | 5638 031-01 |
| **16** | 50 | | | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-852 | 5638 031-02 |
| **16** | 60 | | | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-852 | 5638 031-03 |
| | | **15** | 40-60 | 174.3-847M | 174.3-830 | 174.1-864 (3.0) | 171.35-851M | 5638 031-01 |
| | | **15** | 50 | 174.3-847M | 174.3-830 | 174.1-864 (3.0) | 171.35-851M | 5638 031-02 |
| | | **15** | 60 | 174.3-847M | 174.3-830 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-851M | 5638 031-03 |

Центрирующие втулки для СОЖ см. на стр. A277.

 A9
 A394
 G6
 A2
 A278

# Режущие головки CoroTurn® SL

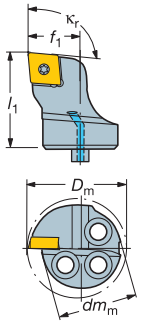
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом



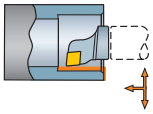
CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

**570-SCLCR/L**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 95°




**С внутренним подводом СОЖ**
Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3)] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | **570-SCLCR/L-16-06** | 16 | 20.0 | 11.0 | 20 | 0° | -12° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | 09 | **570-SCLCR/L-20-09** | 20 | 25.0 | 13.0 | 20 | 0° | -8° | CCMT 09 T3 08 | 3.9 |
| | | | **570-SCLCR/L-25-09** | 25 | 32.0 | 17.0 | 20 | 0° | -6° | CCMT 09 T3 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Диам. оправки | Винт режущей пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus/мм) | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|
| **06** | 16 | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5552 058-01 |
| **09** | 20 | 5513 020-10 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5552 058-02 |
| **09** | 25 | 5513 020-10 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5552 058-02 |

Центрирующие втулки для СОЖ см. на стр. A277.

# Режущие головки CoroTurn® SL

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

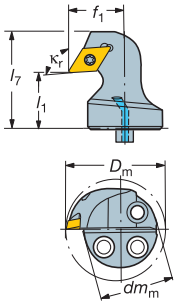



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

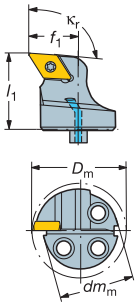

DCMW

Главный угол в плане:

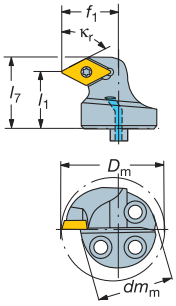
**570-SDUCR/L-X**
$\kappa_r$ 93°




**570-SDUCR/L**
$\kappa_r$ 93°

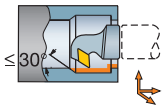
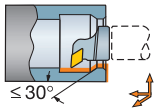
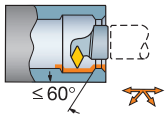



**570-SDXCR/L**
$\kappa_r$ 62.5°




**С внутренним подводом СОЖ**
Показано правое исполнение

Обратное растачивание

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $l_7$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  | 07 | **570-SDUCR/L-16-07-EX** | 16 | 22.0 | 13.0 | 15 | 26.5 | 0° | -6° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **570-SDUCR/L-20-07-EX** | 20 | 27.0 | 15.0 | 15 | 26.5 | 0° | -3° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **570-SDUCR/L-25-07-DX** | 25 | 33.0 | 18.0 | 15 | 26.5 | 0° | -3° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **570-SDUCR/L-32-11X** | 32 | 40.0 | 22.0 | 20 | 38 | 0° | -10° | DCMT 11 T3 08 | 3.9 |
| | | | **570-SDUCR/L-40-11X** | 40 | 50.0 | 27.0 | 20 | 38 | 0° | -8° | DCMT 11 T3 08 | 3.9 |
| |  | 07 | **570-SDUCR/L-16-07** | 16 | 20.0 | 11.0 | 20 | | 0° | -8° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **570-SDUCR/L-20-11** | 20 | 25.0 | 13.0 | 20 | | 0° | -6° | DCMT 11 T3 08 | 3.9 |
| | | | **570-SDUCR/L-25-11** | 25 | 32.0 | 17.0 | 20 | | 0° | -6° | DCMT 11 T3 08 | 3.9 |
| | | | **570-SDUCR/L-32-11** | 32 | 40.0 | 22.0 | 32 | | 0° | -10° | DCMT 11 T3 08 | 3.9 |
| | | | **570-SDUCR/L-40-11** | 40 | 50.0 | 27.0 | 32 | | 0° | -8° | DCMT 11 T3 08 | 3.9 |
| 62.5° |  | 07 | **570-SDXCR/L-16-07-E** | 16 | 22.0 | 13.0 | 15 | 19.5 | 0° | -6° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **570-SDXCR/L-20-07-E** | 20 | 27.0 | 15.0 | 15 | 19.5 | 0° | -3° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **570-SDXCR/L-25-07-D** | 25 | 33.0 | 18.0 | 15 | 19.5 | 0° | -3° | DCMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **570-SDXCR/L-32-11** | 32 | 40.0 | 22.0 | 20 | 28 | 0° | -10° | DCMT 11 T3 08 | 3.9 |
| | | | **570-SDXCR/L-40-11** | 40 | 50.0 | 27.0 | 20 | 28 | 0° | -8° | DCMT 11 T3 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Диам. оправки | Винт режущей пластины (резьба) | Опорная пластина | Винт опорной пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus/мм) | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **07** | 16-25 | 5513 020-03 (M2.5) | - | - | 5680 051-02 (7IP) | 5552 058-01 |
| **11** | 20 | 5513 020-09 (M3.5) | - | - | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5552 058-01 |
| **11** | 25 | 5513 020-10 (M3.5) | - | - | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5552 058-01 |
| **11** | 32-40 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5638 031-01 |

Центрирующие втулки для СОЖ см. на стр. A277.

 A9
 A396
 A2
 A278

# Режущие головки CoroTurn® SL

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

**STFCR/L**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 91°

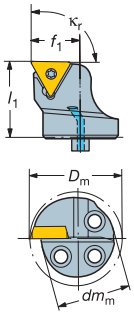




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

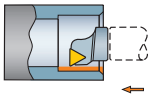


TCMW




### С внутренним подводом СОЖ

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа[4] | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  | 09 | **570-STFCR/L-16-09** | 16 | 20.0 | 11.0 | 20 | 0° | -6° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **570-STFCR/L-16-11-B1** | 16 | 20.0 | 11.0 | 20 | 0° | -7° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **570-STFCR/L-20-11-B1** | 20 | 25.0 | 13.0 | 20 | 0° | -4° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **570-STFCR/L-25-11-B1** | 25 | 32.0 | 17.0 | 20 | 0° | -2° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | **570-STFCR/L-32-16** | 32 | 40.0 | 22.0 | 32 | 0° | -10° | TCMT 16 T3 08 | 3.9 |
| | | | **570-STFCR/L-40-16** | 40 | 50.0 | 27.0 | 32 | 0° | -8° | TCMT 16 T3 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Диам. оправки | Винт режущей пластины (резьба) | Опорная пластина | Винт опорной пластины (резьба) | Ключ (Torx Plus/мм) | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **09** | 16 | 5513 020-05 (M2.2) | - | - | 5680 051-02 (7IP) | 5552 058-01 |
| **11** | 16-25 | 5513 020-03 (M2.5) | - | - | 5680 051-02 (7IP) | 5552 058-02 |
| **16** | 32-60 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 320-01 | 5512 090-01 (M5x0.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5638 031-01 |
| **16** | 50 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 320-01 | 5512 090-01 (M5x0.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5638 031-02 |
| **16** | 50 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 320-01 | 5512 090-01 (M5x0.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5638 031-03 |

Центрирующие втулки для СОЖ см. на стр. A277.

 A9
 A396
 A2
 A278



SANDVIK Coromant

# Режущие головки CoroTurn® SL

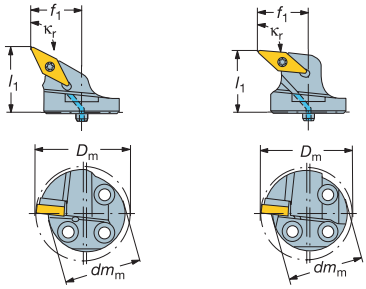
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

| | 570-SVPBR/L | 570-SVLBR/L |
|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 117.5° | $\kappa_r$ 95° |



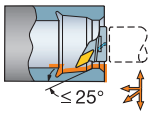
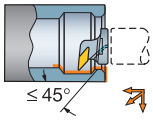

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET


VBMW, VCMW




### С внутренним подводом СОЖ

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma$ | $\lambda_s$[1] | Эталонная пластина | Нм[2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 117.5° |   | 16 | 570-SVPBR/L-32-16-L | 32 | 40.0 | 22.0 | 34 | 0° | -5° | VBMT 16 04 08 | 3.9 |
| | | | 570-SVPBR/L-40-16-L | 40 | 50.0 | 27.0 | 34 | 0° | -4° | VBMT 16 04 08 | 3.9 |
| 95° |   | 16 | 570-SVLBR/L-25-16-LF | 25 | 35.0 | 20.0 | 22 | 0° | -6.5° | VBMT 16 04 08 | 3.9 |
| | | | 570-SVLBR/L-32-16 | 32 | 40.0 | 22.0 | 32 | 0° | -9° | VBMT 16 04 08 | 3.9 |
| | | | 570-SVLBR/L-40-16 | 40 | 50.0 | 27.0 | 32 | 0° | -6° | VBMT 16 04 08 | 3.9 |

[1] $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
[2] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Диам. оправки | | | | | |
| **16** | 25 | 5513 020-10 | - | - | 5680 049-01 | 5552 058-02 |
| **16** | 32-40 | 5513 020-10 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 | 5638 031-01 |

Центрирующие втулки для СОЖ см. на стр. A277.


A9


A396


A2


A278

# Режущие головки CoroTurn® SL

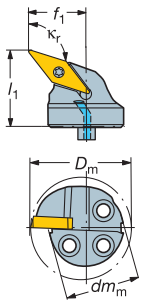
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

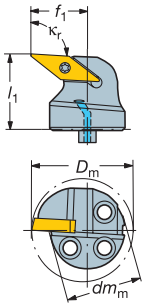
| | 570-SVQCR/L | 570-SVUCR/L |
|---|---|---|
| Главный угол в плане: | $\kappa_r$ 107.5° | $\kappa_r$ 93° |




VCMT, VCEX, VCGX

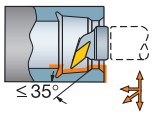
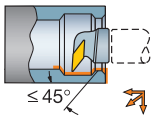

VCMW




### С внутренним подводом СОЖ

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\lambda_s$[1] | Эталонная пластина | Нм[2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 107.5° |   | 11 | 570-SVQCR/L-20-11-E | 20 | 27.0 | 20 | 15.0 | 20.0 | -3° | VCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | 570-SVQCR/L-25-11-D | 25 | 33.0 | 25 | 18.0 | 20.0 | -2° | VCMT 11 03 04 | 0.9 |
| 93° |   | 11 | 570-SVUCR/L-20-11-E | 20 | 27.0 | 20 | 15.0 | 20.0 | -4° | VCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | 570-SVUCR/L-25-11-D | 25 | 33.0 | 25 | 18.0 | 20.0 | -2° | VCMT 11 03 04 | 0.9 |

[1] $\lambda_s$ = Угол наклона режущей кромки.

[2] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое

### Основные комплектующие

| Размер пластины | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) | Центрирующая втулка для СОЖ |
| 11 | 20-25 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) | 5552 058-02 |


A9


A395


A2


A278



SANDVIK Coromant

# Режущие головки CoroTurn® SL

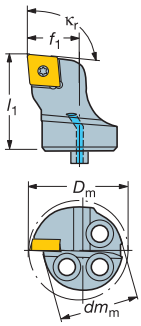
## CoroTurn® 111, крепление пластин винтом

**570-SCLPR/L**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 95°

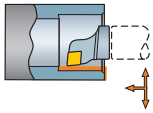



CPMT




**С внутренним подводом СОЖ**

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\lambda_s$ [1] | Эталонная пластина | Нм [2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | **570-SCLPR/L-16-06** | 16 | 20.0 | 16 | 11.0 | 20.0 | -2° | CPMT 06 02 04 | 0.9 |

[1] λs = Угол наклона режущей кромки.

[2] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| **Размер пластины** □ | **Диам. оправки** | **Винт пластины** | **Ключ (Torx Plus)** | **Центрирующая втулка для СОЖ** |
|---|---|---|---|---|
| **06** | 16 | 5513 020-46 | 5680 051-02 (7IP) | 5552 058-01 |

Центрирующие втулки для СОЖ см. на стр. A277.

 A9
 A394
 A2
 A278

# Режущие головки CoroTurn® SL

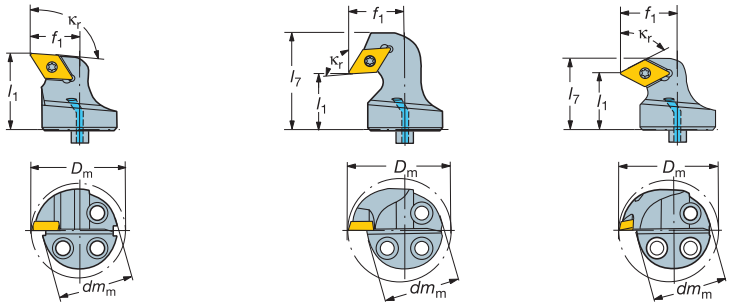
## CoroTurn® 111, крепление пластин винтом





DPMT

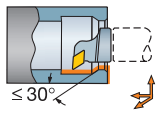
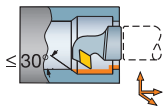
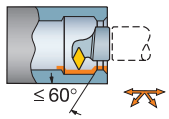
| Главный угол в плане: | **570-SDUPR/L** $\kappa_r$ 93° | **570-SDUPR/L-X** $\kappa_r$ 93° | **570-SDXPR/L** $\kappa_r$ 62.5° |
|---|---|---|---|




Обратное растачивание

### С внутренним подводом СОЖ

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_7$ | $\lambda_s$ [1] | Эталонная пластина | Нм [2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤ 30° | 07 | **570-SDUPR/L-16-07** | 16 | 20.0 | 16 | 11.0 | 20.0 | | 0° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **570-SDUPR/L-20-07** | 20 | 25.0 | 20 | 13.0 | 20.0 | | 0° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | **570-SDUPR/L-25-11** | 25 | 32.0 | 25 | 17.0 | 20.0 | | 1° | DPMT 11 T3 08 | 3.0 |
| |  ≤ 30° | 07 | **570-SDUPR/L-16-07-EX** | 16 | 22.0 | 16 | 13.0 | 15.0 | 26.0 | 0° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **570-SDUPR/L-20-07-EX** | 20 | 27.0 | 20 | 15.0 | 15.0 | 26.0 | 1° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **570-SDUPR/L-25-07-DX** | 25 | 33.0 | 25 | 18.0 | 15.0 | 26.0 | 2° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| 62.5° |  ≤ 60° | 07 | **570-SDXPR/L-16-07-E** | 16 | 22.0 | 16 | 13.0 | 15.0 | 19.0 | 0° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **570-SDXPR/L-20-07-E** | 20 | 27.0 | 20 | 15.0 | 15.0 | 19.0 | 0° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |
| | | | **570-SDXPR/L-25-07-D** | 25 | 33.0 | 25 | 18.0 | 15.0 | 19.0 | 1° | DPMT 07 02 04 | 0.9 |

[1] $\lambda_s$ = Угол наклона режущей кромки.

[2] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|
| **07** | 16 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) | 5552 058-01 |
| **07** | 25 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) | 5552 058-02 |
| **11** | 25 | 5513 020-09 | 5680 049-01 (15IP) | 5552 058-02 |


A9


A395


A2


A278



SANDVIK Coromant

# Режущие головки CoroTurn® SL

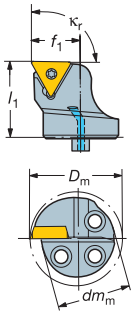
## CoroTurn® 111, крепление пластин винтом

**570-STFPR/L**

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 91°

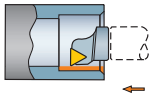


TPMT




**С внутренним подводом СОЖ**

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\lambda_s$ 1) | Эталонная пластина | Нм 2) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  | 11 | **570-STFPR/L-16-11** | 16 | 20.0 | 16 | 11.0 | 20.0 | -1° | TPMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **570-STFPR/L-20-11** | 20 | 25.0 | 20 | 13.0 | 20.0 | 0° | TPMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | | **570-STFPR/L-25-11** | 25 | 32.0 | 25 | 17.0 | 20.0 | 1° | TPMT 11 03 04 | 0.9 |

1) λs = Угол наклона режущей кромки.

2) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| **Размер пластины** △ | **Диам. оправки** | **Винт пластины** | **Ключ (Torx Plus)** | **Центрирующая втулка для СОЖ** |
|---|---|---|---|---|
| **11** | 16 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) | 5552 058-01 |
| **11** | 20-25 | 5513 020-03 | 5680 051-02 (7IP) | 5552 058-02 |

Направляющие трубки, см. стр. A277.

 A9
 A395
 A2
 A278

# Режущие головки CoroTurn® SL

## CoroTurn® 111, крепление пластин винтом

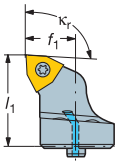
**570-SWLPR/L**

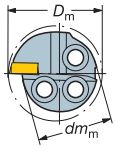
Главный угол в плане: $\kappa_r$ 95°





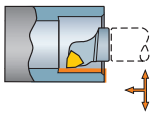
WPMT




**С внутренним подводом СОЖ**

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $D_{5m}$ | $f_1$ | $l_1$ | $\lambda_s$ | Эталонная пластина | Нм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 04 | **570-SWLPR/L-16-04** | 16 | 20.0 | 16 | 11.0 | 20.0 | -2° | WPMT 04 02 04 | 0.9 |

1) $\lambda_s$ = Угол наклона режущей кромки.

2) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Диам. оправки** | **Винт пластины** | **Ключ (Torx Plus)** | **Центрирующая втулка для СОЖ** |
| **04** | 16 | 5513 020-46 | 5680 051-02 (7IP) | 5552 058-01 |


A9


A395


A2


A278



SANDVIK Coromant

# Режущие головки CoroTurn® SL

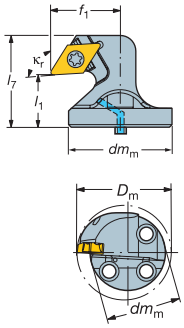
## CoroTurn® TR, крепление пластин винтом



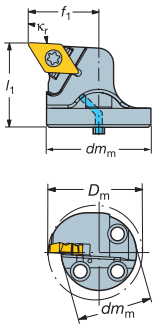
TR-DC

Главный угол в плане:

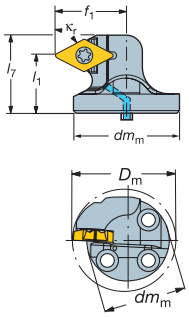
**TR-SL-D13CUR/L-X**
κr 93°



**TR-SL-D13CUR/L**
κr 93°



**TR-SL-D13XCR/L**
κr 62.5°



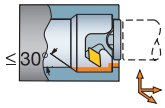
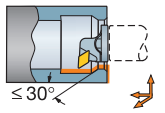
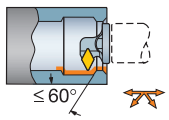
Обратное растачивание







**С внутренним подводом СОЖ**
Показано правое исполнение

| κr | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $l_7$ | γ[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤30° | 13 | **TR-SL-D13UCR/L-25X** | 25 | 36.0 | 21.0 | 17 | 32.1 | -5° | -5° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | **TR-SL-D13UCR/L-32X** | 32 | 40.0 | 22.0 | 20 | 35.1 | -5° | -5° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | **TR-SL-D13UCR/L-40X** | 40 | 50.0 | 27.0 | 20 | 35.1 | -3° | -3° | TR-DC1308 | 3.0 |
| |  ≤30° | 13 | **TR-SL-D13UCR/L-25** | 25 | 35.0 | 20.0 | 27 | | -5° | -5° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | **TR-SL-D13UCR/L-32** | 32 | 40.0 | 22.0 | 32 | | -5° | -5° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | **TR-SL-D13UCR/L-40** | 40 | 50.0 | 27.0 | 32 | | -3° | -3° | TR-DC1308 | 3.0 |
| 62.5° |  ≤60° | 13 | **TR-SL-D13XCR/L-25** | 25 | 35.0 | 20.0 | 20 | 27.2 | -5° | -5° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | **TR-SL-D13XCR/L-32** | 32 | 40.0 | 22.0 | 22 | 29.2 | -5° | -5° | TR-DC1308 | 3.0 |
| | | | **TR-SL-D13XCR/L-40** | 40 | 50.0 | 27.0 | 22 | 29.2 | -3° | -3° | TR-DC1308 | 3.0 |

1) γ = Передний угол (для плоских пластин).
2) λs = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| | Диам. оправки | Винт пластины | Ключ (мм/Torx Plus) | Динамометрический ключ | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|
| **13** | 25 | 5513 020-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 100-06 | 5552 058-02 |
| **13** | 32-40 | 5513 020-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 100-06 | 5638 031-01 |

 A149

 A397

 G6

 A2

 A278

# Режущие головки CoroTurn® SL

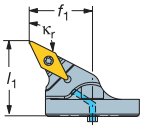
## CoroTurn® TR, крепление пластин винтом

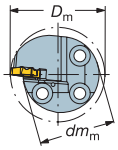


TR-VB

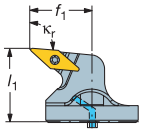
Главный угол в плане:

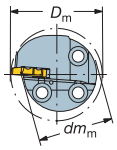
**TR-SL-V13PBR/L**
$\kappa_r$ 117.5°



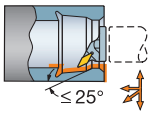
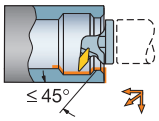

**TR-SL-V13LBR/L**
$\kappa_r$ 95°




### С внутренним подводом СОЖ

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 117.5° |   | 13 | **TR-SL-V13PBR/L-25** | 25 | 33.0 | 17.0 | 28 | -5° | -5° | TR-VB1308 | 2.0 |
| | | | **TR-SL-V13PBR/L-32** | 32 | 40.0 | 22.0 | 32 | -5° | -5° | TR-VB1308 | 2.0 |
| | | | **TR-SL-V13PBR/L-40** | 40 | 50.0 | 27.0 | 32 | -5° | -5° | TR-VB1308 | 2.0 |
| 95° |   | 13 | **TR-SL-V13LBR/L-25** | 25 | 35.0 | 20.0 | 27 | -5° | -5° | TR-VB1308 | 2.0 |
| | | | **TR-SL-V13LBR/L-32** | 32 | 40.0 | 22.0 | 32 | -5° | -5° | TR-VB1308 | 2.0 |
| | | | **TR-SL-V13LBR/L-40** | 40 | 50.0 | 27.0 | 32 | -4° | -4° | TR-VB1308 | 2.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Диам. оправки** | **Винт пластины** | **Ключ (мм/Torx Plus)** | **Динамометрический ключ** | **Центрирующая втулка для СОЖ** |
| **13** | 25 | 5513 020-64 | 5680 049-04 (10IP) | 5680 100-05 | 5552 058-02 |
| **13** | 32-40 | 5513 020-64 | 5680 049-04 (10IP) | 5680 100-05 | 5638 031-01 |

 A149
 A397
 G6
 A2
 A278

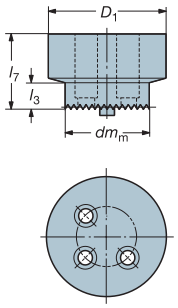


SANDVIK Coromant

# Режущие головки CoroTurn® SL

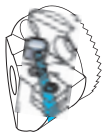
## Заготовка

**R/L570**




Показано правое исполнение

| | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Код заказа** | $dm_m$ | $D_1$ | $l_3$ | $l_7$ |
| **R/L570-162513B** | 16 | 26 | 7.0 | 25.0 |
| **R/L570-202517B** | 20 | 34 | 7.0 | 25.0 |
| **R/L570-252517B** | 25 | 34 | 7.0 | 25.0 |
| **R/L570-324022B** | 32 | 44 | 11.0 | 40.0 |
| **R/L570-404527B** | 40 | 54 | 11.0 | 45.0 |
| **R/L570-504535B** | 50 | 70 | 16.0 | 45.0 |
| **R/L570-604543B** | 60 | 86 | 16.0 | 45.0 |

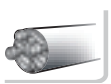


Наконечники для подачи СОЖ см. на стр. A306.

## Основные комплектующие

| Размер соединения $dm_m$ | **Центрирующая втулка для СОЖ**  |
|---|---|
| 16 | 5552 058-01 |
| 20-25 | 5552 058-02 |
| 32-40 | 5638 031-01 |
| 50 | 5638 031-02 |
| 60 | 5638 031-03 |

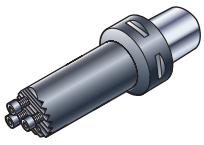

A9

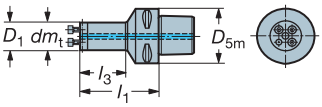
A2

A278

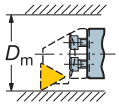
# CoroTurn® SL

## Расточные оправки Coromant Capto®

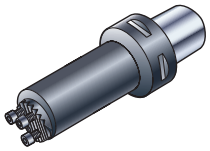
**C..-570-2C**

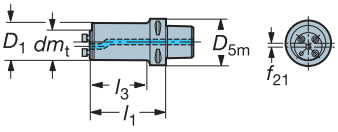




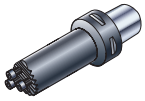
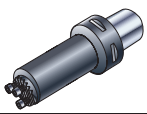




**C..-570-2C...-40R/L**
**Оправка с уменьшением диаметра (50-40, 60-40 мм)**






Показано правое исполнение

| Тип | Диам. оправки $D_1$ | Размер соединения $dm_t$ | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_{5m}$ | $f_{21}$ | $l_1$ | $l_3$ | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 16 | **C3-570-2C 16 045** | 20.0 | 32 | | 45.0 | 28.0 | 0.2 |
| | 20 | 20 | **C3-570-2C 20 050** | 25.0 | 32 | | 50.0 | 33.0 | 0.2 |
| | 25 | 25 | **C3-570-2C 25 064** | 32.0 | 32 | | 64.0 | 48.0 | 0.3 |
| | 32 | 32 | **C3-570-2C 32 053** | 40.0 | 32 | | 53.0 | 53.0 | 0.4 |
| | 16 | 16 | **C4-570-2C 16 048** | 20.0 | 40 | | 48.0 | 25.0 | 0.3 |
| | 20 | 20 | **C4-570-2C 20 058** | 25.0 | 40 | | 58.0 | 35.0 | 0.4 |
| | 25 | 25 | **C4-570-2C 25 064** | 32.0 | 40 | | 64.0 | 42.0 | 0.4 |
| | 32 | 32 | **C4-570-2C 32 074** | 40.0 | 40 | | 74.0 | 53.0 | 0.6 |
| | 40 | 40 | **C4-570-2C 40 073** | 50.0 | 40 | | 73.0 | 73.0 | 0.8 |
| | 16 | 16 | **C5-570-2C 16 052** | 20.0 | 50 | | 52.0 | 28.0 | 0.5 |
| | 20 | 20 | **C5-570-2C 20 059** | 25.0 | 50 | | 59.0 | 35.0 | 0.6 |
| | 25 | 25 | **C5-570-2C 25 067** | 32.0 | 50 | | 67.0 | 44.0 | 0.6 |
| | 32 | 32 | **C5-570-2C 32 075** | 40.0 | 50 | | 75.0 | 53.0 | 0.8 |
| | 40 | 40 | **C5-570-2C 40 094** | 50.0 | 50 | | 94.0 | 73.0 | 1.2 |
| | 16 | 16 | **C6-570-2C 16 056** | 20.0 | 63 | | 56.0 | 28.0 | 0.9 |
| | 20 | 20 | **C6-570-2C 20 068** | 25.0 | 63 | | 67.0 | 40.0 | 1.0 |
| | 25 | 25 | **C6-570-2C 25 082** | 32.0 | 63 | | 82.0 | 55.0 | 1.0 |
| | 32 | 32 | **C6-570-2C 32 081** | 40.0 | 63 | | 81.0 | 55.0 | 1.2 |
| | 40 | 40 | **C6-570-2C 40 092** | 50.0 | 63 | | 92.0 | 67.0 | 1.5 |
| | 40 | 40 | **C8-570-2C 40 105** | 50.0 | 80 | | 105.0 | 77.0 | 2.4 |
|  | 50 | 40 | **C5-570-2C 50 098-40R/L** | 60.0 | 50 | 5.0 | 98.0 | 98.0 | 1.7 |
| | 50 | 40 | **C6-570-2C 50 124-40R/L** | 60.0 | 63 | 5.0 | 124.0 | 98.0 | 2.4 |
| | 60 | 40 | **C6-570-2C 60 148-40R/L** | 72.0 | 63 | 10.0 | 148.0 | 123.0 | 3.5 |
| | 50 | 40 | **C8-570-2C 50 125-40R/L** | 60.0 | 80 | 5.0 | 125.0 | 96.0 | 3.2 |
| | 60 | 40 | **C8-570-2C 60 150-40R/L** | 72.0 | 80 | 10.0 | 150.0 | 123.0 | 4.3 |

Переходник на меньший размер соединения может использоваться для:

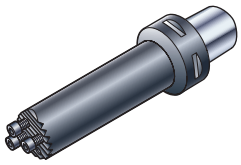
C5 $dm_t$ 16 мм,
C6 $dm_t$ 16–25 мм,
C8 $dm_t$ 16–60 мм

См. стр. G34.

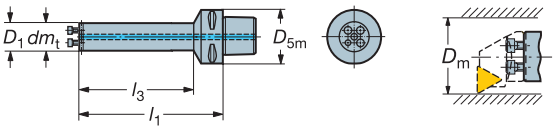
 A399
 G6
 A2

# CoroTurn® SL

## Антивибрационные оправки Coromant Capto®



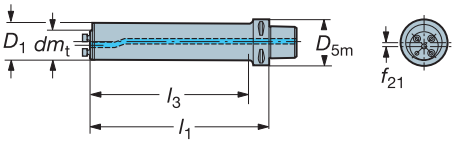
**C..-570-3C**



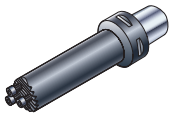
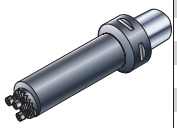




**C..-570-3C...-40R/L**
**Оправка с уменьшением диаметра (50-40, 60-40 мм)**




С внутренним подводом СОЖ

| Тип | Диам. оправки | Размер соединения | | Размеры, мм | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $D_1$ | $dm_t$ | **Код заказа** | $D_m$ min | $D_{5m}$ | $f_{21}$ | $l_1$ | $l_3$ | KG |
|  | 16 | 16 | **C3-570-3C 16 082** | 20.0 | 32 | | 82.0 | 65.0 | 0.3 |
| | 20 | 20 | **C3-570-3C 20 101** | 25.0 | 32 | | 102.0 | 85.0 | 0.4 |
| | 25 | 25 | **C3-570-3C 25 125** | 32.0 | 32 | | 125.0 | 110.0 | 0.6 |
| | 32 | 32 | **C3-570-3C 32 133** | 40.0 | 32 | | 133.0 | 133.0 | 1.0 |
| | 16 | 16 | **C4-570-3C 16 088** | 20.0 | 40 | | 88.0 | 65.0 | 0.4 |
| | 20 | 20 | **C4-570-3C 20 107** | 25.0 | 40 | | 107.0 | 85.0 | 0.5 |
| | 25 | 25 | **C4-570-3C 25 132** | 32.0 | 40 | | 132.0 | 110.0 | 0.8 |
| | 32 | 32 | **C4-570-3C 32 154** | 40.0 | 40 | | 154.0 | 133.0 | 1.3 |
| | 40 | 40 | **C4-570-3C 40 173** | 50.0 | 40 | | 173.0 | 173.0 | 1.8 |
| | 16 | 16 | **C5-570-3C 16 085** | 20.0 | 50 | | 84.0 | 60.0 | 0.6 |
| | 20 | 20 | **C5-570-3C 20 109** | 25.0 | 50 | | 109.0 | 85.0 | 0.7 |
| | 25 | 25 | **C5-570-3C 25 133** | 32.0 | 50 | | 133.0 | 110.0 | 1.0 |
| | 25 | 25 | **C5-570-3C 25 230** | 32.0 | 50 | | 230.0 | 206.0 | 1.4 |
| | 32 | 32 | **C5-570-3C 32 154** | 40.0 | 50 | | 154.0 | 133.0 | 1.5 |
| | 32 | 32 | **C5-570-3C 32 288** | 40.0 | 50 | | 288.0 | 265.0 | 2.4 |
| | 40 | 40 | **C5-570-3C 40 194** | 50.0 | 50 | | 194.0 | 173.0 | 2.5 |
| | 40 | 40 | **C5-570-3C 40 368** | 50.0 | 50 | | 368.0 | 346.0 | 4.1 |
| | 50 | 50 | **C5-570-3C 50 215** | 60.0 | 50 | | 215.0 | 215.0 | 3.5 |
| | 16 | 16 | **C6-570-3C 16 088** | 20.0 | 63 | | 88.0 | 60.0 | 1.0 |
| | 20 | 20 | **C6-570-3C 20 108** | 25.0 | 63 | | 108.0 | 80.0 | 1.0 |
| | 25 | 25 | **C6-570-3C 25 132** | 32.0 | 63 | | 132.0 | 105.0 | 1.4 |
| | 25 | 25 | **C6-570-3C 25 230** | 32.0 | 63 | | 230.0 | 203.0 | 1.7 |
| | 32 | 32 | **C6-570-3C 32 159** | 40.0 | 63 | | 159.0 | 133.0 | 1.9 |
| | 32 | 32 | **C6-570-3C 32 288** | 40.0 | 63 | | 288.0 | 262.0 | 2.7 |
| | 40 | 40 | **C6-570-3C 40 198** | 50.0 | 63 | | 198.0 | 173.0 | 2.6 |
| | 40 | 40 | **C6-570-3C 40 368** | 50.0 | 63 | | 368.0 | 343.0 | 4.2 |
| | 50 | 50 | **C6-570-3C 50 239** | 60.0 | 63 | | 239.0 | 215.0 | 4.2 |
| | 60 | 60 | **C6-570-3C 60 287** | 80.0 | 63 | | 287.0 | 265.0 | 6.6 |
| | 25 | 25 | **C8-570-3C 25 147** | 32.0 | 80 | | 147.0 | 110.0 | 2.3 |
| | 32 | 32 | **C8-570-3C 32 172** | 40.0 | 80 | | 172.0 | 136.0 | 2.8 |
| | 40 | 40 | **C8-570-3C 40 224** | 50.0 | 80 | | 224.0 | 189.0 | 3.7 |
| | 40 | 40 | **C8-570-3C 40 368** | 50.0 | 80 | | 368.0 | 334.0 | 5.4 |
|  | 50 | 40 | **C5-570-3C 50 223-40R/L** | 60.0 | 50 | 5.0 | 223.0 | 223.0 | 3.6 |
| | 50 | 40 | **C6-570-3C 50 247-40R/L** | 60.0 | 63 | 5.0 | 247.0 | 221.0 | 4.2 |
| | 50 | 40 | **C6-570-3C 50 468-40R/L** | 60.0 | 63 | 5.0 | 468.0 | 444.0 | 7.4 |
| | 60 | 40 | **C6-570-3C 60 295-40R/L** | 72.0 | 63 | 10.0 | 295.0 | 267.0 | 6.8 |
| | 60 | 40 | **C6-570-3C 60 568-40R/L** | 72.0 | 63 | 10.0 | 568.0 | 545.0 | 12.2 |
| | 50 | 40 | **C8-570-3C 50 297-40R/L** | 60.0 | 80 | 5.0 | 297.0 | 263.0 | 5.8 |
| | 50 | 40 | **C8-570-3C 50 468-40R/L** | 60.0 | 80 | 5.0 | 468.0 | 436.0 | 8.3 |
| | 60 | 40 | **C8-570-3C 60 355-40R/L** | 72.0 | 80 | 10.0 | 355.0 | 322.0 | 8.9 |
| | 60 | 40 | **C8-570-3C 60 568-40R/L** | 72.0 | 80 | 10.0 | 568.0 | 535.0 | 12.4 |

Переходник на меньший размер соединения может использоваться для:

C5 $dm_t$ 16 мм,
C6 $dm_t$ 16–25 мм,
C8 $dm_t$ 16–60 мм

См. стр. G34.

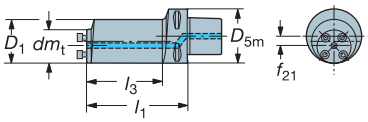
 A398  G6  A2

# CoroTurn® SL

## Расточные оправки Coromant Capto®

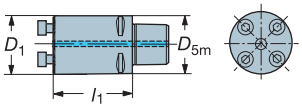
**C..-570-2C...R40**

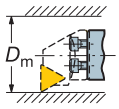





**C..-570-2C**

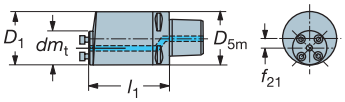




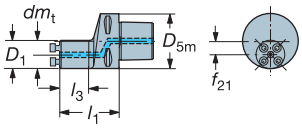

**Оправка с уменьшением диаметра (50-40, 60-40 мм)**
**C..-570-2C...-40R**






**C..-570-2C...R**






С внутренним подводом СОЖ
Показано правое исполнение

| Тип | Диам. оправки $D_1$ | Размер соединения $dm_t$ | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_{5m}$ | $f_{21}$ | $l_1$ | $l_3$ | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 50 | 40 | C6-570-2C 50 097R/L40 | 60.0 | 63 | 6.5 | 97.0 | 68.0 | 2.0 |
| | 60 | 40 | C6-570-2C 60 112R/L40 | 70.0 | 63 | 6.5 | 112.0 | 88.0 | 2.7 |
| | 50 | 40 | C8-570-2C 50 102R/L40 | 60.0 | 80 | 15.0 | 102.0 | 68.0 | 2.8 |
| | 60 | 40 | C8-570-2C 60 119R/L40 | 70.0 | 80 | 15.0 | 119.0 | 88.0 | 3.6 |
|  | 32 | 32 | C3-570-2C 32 037 | 40.0 | 32 | | 37.0 | | 0.3 |
| | 40 | 40 | C4-570-2C 40 053 | 50.0 | 40 | | 53.0 | | 0.6 |
|  | 50 | 40 | C5-570-2C 50 073-40R/L | 60.0 | 50 | 5.0 | 73.0 | | 1.3 |
|  | 16 | 16 | C3-570-2C 16 033R/L | 20.0 | 32 | 8.0 | 33.0 | 12.0 | 0.2 |
| | 20 | 20 | C3-570-2C 20 040R/L | 25.0 | 32 | 6.0 | 40.0 | 20.0 | 0.2 |
| | 25 | 25 | C3-570-2C 25 044R/L | 32.0 | 32 | 3.5 | 44.0 | 25.0 | 0.2 |
| | 16 | 16 | C4-570-2C 16 041R/L | 20.0 | 40 | 12.0 | 41.0 | 12.0 | 0.3 |
| | 20 | 20 | C4-570-2C 20 047R/L | 25.0 | 40 | 10.0 | 47.0 | 20.0 | 0.4 |
| | 25 | 25 | C4-570-2C 25 051R/L | 32.0 | 40 | 7.5 | 51.0 | 25.0 | 0.4 |
| | 32 | 32 | C4-570-2C 32 056R/L | 40.0 | 40 | 4.0 | 56.0 | 32.0 | 0.5 |
| | 16 | 16 | C5-570-2C 16 040R | 20.0 | 50 | 12.0 | 40.0 | 12.0 | 0.5 |
| | 20 | 20 | C5-570-2C 20 050R | 25.0 | 50 | 15.0 | 50.0 | 20.0 | 0.6 |
| | 25 | 25 | C5-570-2C 25 054R/L | 32.0 | 50 | 12.5 | 54.0 | 25.0 | 0.6 |
| | 32 | 32 | C5-570-2C 32 061R/L | 40.0 | 50 | 9.0 | 61.0 | 32.0 | 0.8 |
| | 40 | 40 | C5-570-2C 40 075R/L | 50.0 | 50 | 5.0 | 75.0 | 48.0 | 1.0 |
| | 16 | 16 | C6-570-2C 16 045R | 20.0 | 63 | 23.5 | 45.0 | 12.0 | 0.9 |
| | 20 | 20 | C6-570-2C 20 052R | 25.0 | 63 | 21.5 | 52.0 | 20.0 | 1.0 |
| | 25 | 25 | C6-570-2C 25 056R/L | 32.0 | 63 | 19.0 | 56.0 | 25.0 | 1.0 |
| | 32 | 32 | C6-570-2C 32 066R/L | 40.0 | 63 | 15.5 | 66.0 | 32.0 | 1.2 |
| | 40 | 40 | C6-570-2C 40 080R/L | 50.0 | 63 | 11.5 | 80.0 | 48.0 | 1.5 |
| | 40 | 40 | C8-570-2C 40 081R/L | 50.0 | 80 | 20.0 | 81.0 | 48.0 | 2.2 |

Переходник на меньший размер соединения может использоваться для:

C5 $dm_t$ 16 мм,
C6 $dm_t$ 16–25 мм,
C8 $dm_t$ 16–60 мм

См. стр. G34.

 A399

 G6

 A2

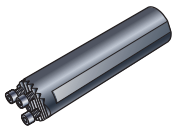


SANDVIK Coromant

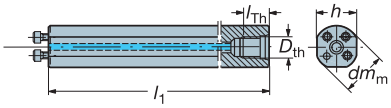
# CoroTurn® SL

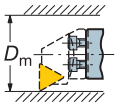
## Стальные расточные оправки

## Цилиндрический хвостовик с лыской



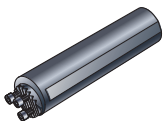
**570-2C**

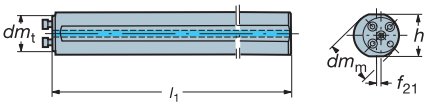


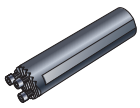

**570-2C-40**

**Оправка с уменьшением диаметра (50-40, 60-40 мм)**





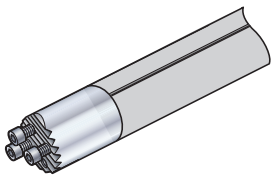

**С внутренним подводом СОЖ**
**Max рекомендуемый вылет 4 x $dm_m$**

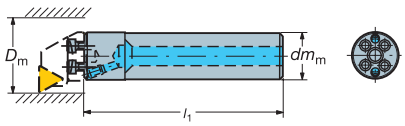
| Тип | Диам. оправки $dm_m$ | Размер соединения $dm_t$ | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_{th}$ | $f_{21}$ | $h$ | $l_1$ | $l_3$ | $l_{Th}$ | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 16 | **570-2C 16 105** | 20.0 | G1/8" | | 15.0 | 105.0 | 44.0 | 12 | 0.1 |
| | 20 | 20 | **570-2C 20 140** | 25.0 | G1/4" | | 18.0 | 140.0 | 60.0 | 15 | 0.3 |
| | 25 | 25 | **570-2C 25 200** | 32.0 | G1/4 | | 23.0 | 200.0 | 80.0 | 15 | 0.7 |
| | 32 | 32 | **570-2C 32 218** | 40.0 | G3/8" | | 30.0 | 218.0 | 96.0 | 19 | 1.1 |
| | 40 | 40 | **570-2C 40 283** | 50.0 | G1/2" | | 37.0 | 283.0 | 128.0 | 23 | 2.4 |
|  | 50 | 40 | **570-2C 50 368-40** | 60.0 | G1/2" | 5.0 | 47.0 | 368.0 | | 23 | 5.1 |
| | 60 | 40 | **570-2C 60 468-40** | 72.0 | G1/2" | 10.0 | 57.0 | 468.0 | | 23 | 9.2 |

## Цельные твердосплавные оправки

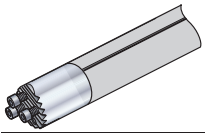
## Цилиндрический хвостовик с канавками для установки во втулки EasyFix

**570-2C CR**






**С внутренним подводом СОЖ**
**Max рекомендуемый вылет 6 x $dm_m$**

| Тип | Диам. оправки $dm_m$ | Размер соединения $dm_t$ | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $l_1$ | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 16 | **570-2C 16 170 CR** | 20.0 | 170.0 | 0.4 |
| | 20 | 20 | **570-2C 20 200 CR** | 25.0 | 200.0 | 0.8 |
| | 25 | 25 | **570-2C 25 250 CR** | 32.0 | 250.0 | 1.6 |

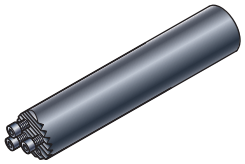

A398


G6

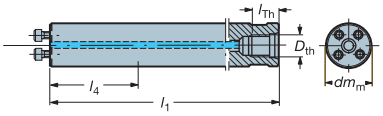

A2

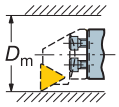
# CoroTurn® SL

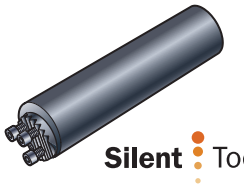
## Антивибрационные расточные оправки с цилиндрическим хвостовиком



**570-3C**

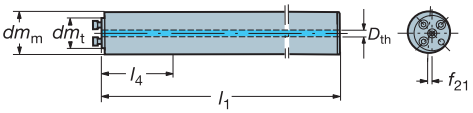


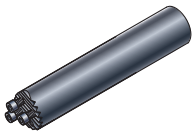
Silent Tools®

**570-3C-40**
**Оправка с уменьшением диаметра (50-40, 60-40 мм)**




Внимание! Оправки с хвостовиком диаметром 16-25 мм имеют канавки для установки во втулки EasyFix.

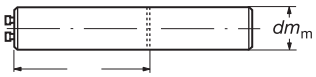
**С внутренним подводом СОЖ**
**Короткое исполнение. Max вылет 7 x *dm*$_m$**
**Удлиненное исполнение. Max вылет 10 x *dm*$_m$**

| Тип | Диам. оправки $dm_m$ | Размер соединения $dm_t$ | Max вылет | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_{th}$ | $f_{21}$ | $l_1$ | $l_4$ [1] | $l_{Th}$ | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 16 | 7 x dmm | **570-3C 16 156** | 20.0 | G1/8" | | 156.0 | 55 | 12 | 0.2 |
| | 20 | 20 | 7 x dmm | **570-3C 20 200** | 25.0 | G1/4" | | 200.0 | 70 | 15 | 0.5 |
| | 25 | 25 | 7 x dmm | **570-3C 25 255** | 32.0 | G1/4" | | 255.0 | 85 | 15 | 0.9 |
| | 25 | 25 | 10 x dmm | **570-3C 25 330** | 32.0 | G1/4" | | 330.0 | 115 | 15 | 1.2 |
| | 32 | 32 | 7 x dmm | **570-3C 32 320** | 40.0 | G3/8" | | 320.0 | 100 | 19 | 2.0 |
| | 32 | 32 | 10 x dmm | **570-3C 32 416** | 40.0 | G3/8" | | 416.0 | 140 | 19 | 2.6 |
| | 40 | 40 | 7 x dmm | **570-3C 40 408** | 50.0 | G1/2" | | 408.0 | 120 | 23 | 3.5 |
| | 40 | 40 | 10 x dmm | **570-3C 40 528** | 50.0 | G1/2" | | 528.0 | 165 | 23 | 5.1 |
|  | 50 | 40 | 7 x dmm | **570-3C 50 518-40** | 60.0 | G1/2" | 5.0 | 518.0 | 165 | 23 | 7.3 |
| | 50 | 40 | 10 x dmm | **570-3C 50 668-40** | 60.0 | G1/2" | 5.0 | 668.0 | 200 | 23 | 9.3 |
| | 60 | 40 | 7 x dmm | **570-3C 60 628-40** | 72.0 | G3/4" | 10.0 | 628.0 | 200 | 28 | 12.7 |
| | 60 | 40 | 10 x dmm | **570-3C 60 808-40** | 72.0 | G3/4" | 10.0 | 808.0 | 250 | 28 | 16.5 |

[1] Область, в которой не следует закреплять оправку.

### Модификация стандартных оправок

| **Диаметр оправки** | **Min допустимая длина после укорачивания** | |
|---|---|---|
| $dm_m$ , дюйм | 7 x $dm_m$ | 10 x $dm_m$ |
| 16 | 100 | 155 |
| 20 | 125 | 200 |
| 25 | 155 | 255 |
| 32 | 190 | 320 |
| 40 | 240 | 410 |
| 50 | 305 | 520 |
| 60 | 380 | 630 |



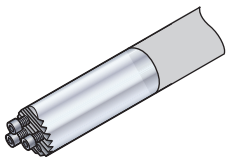

Min допустимая длина после укорачивания

 A398
 G6
 A2

# CoroTurn® SL

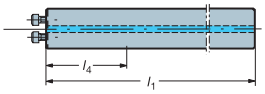
**Антивибрационная оправка с твердосплавным хвостовиком**

**Цилиндрический хвостовик**



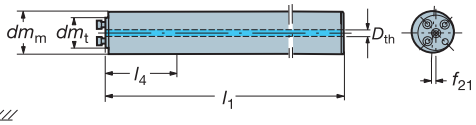
Silent Tools®

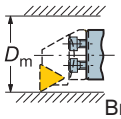
**570-3C CR**




**570-3C -40CR**

**Оправка с уменьшением диаметра (50-40, 60-40 мм)**



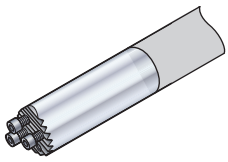
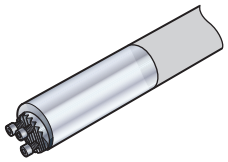




**С внутренним подводом СОЖ**

**Короткое исполнение: Max. рекомендуемый вылет 10-12 x $dm_m$**

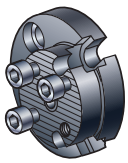
**Удлиненное исполнение: Max. рекомендуемый вылет 14 x $dm_m$**

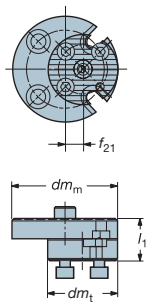
Внимание! Оправки с хвостовиком диаметром 16-25 мм имеют канавки для установки во втулки EasyFix.

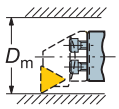
| Тип | Диам. оправки $dm_m$ | Размер соединения $dm_t$ | Max вылет | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_{th}$ | $f_{21}$ | $l_1$ | $l_4$ | $l_{Th}$ | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 16 | 10 x dmm | 570-3C 16 204 CR | 20.0 | | | 204.0 | 75 | | 0.4 |
| | 20 | 20 | 10 x dmm | 570-3C 20 260 CR | 25.0 | | | 260.0 | 91 | | 0.9 |
| | 25 | 25 | 12 x dmm | 570-3C 25 380 CR | 32.0 | G1/8" | | 380.0 | 156 | 12 | 1.7 |
| | 25 | 25 | 14 x dmm | 570-3C 25 430 CR | 32.0 | G1/8" | | 430.0 | 130 | 12 | 1.9 |
| | 32 | 32 | 12 x dmm | 570-3C 32 480 CR | 40.0 | G1/4" | | 480.0 | 192 | 15 | 3.8 |
| | 32 | 32 | 14 x dmm | 570-3C 32 544 CR | 40.0 | G1/4" | | 544.0 | 182 | 15 | 4.2 |
| | 40 | 40 | 12 x dmm | 570-3C 40 608 CR | 50.0 | G3/8" | | 608.0 | 248 | 19 | 6.8 |
| | 40 | 40 | 14 x dmm | 570-3C 40 688 CR | 50.0 | G3/8" | | 688.0 | 248 | 19 | 7.8 |
|  | 50 | 40 | 12 x dmm | 570-3C 50 760-40 CR | 60.0 | G1/2" | 5.0 | 760.0 | 311 | 23 | 12.5 |
| | 50 | 40 | 14 x dmm | 570-3C 50 861-40 CR | 60.0 | G1/2" | 5.0 | 861.0 | 311 | 23 | 15.4 |
| | 60 | 40 | 14 x dmm | 570-3C 60 1040-40 CR | 72.0 | G3/4" | 10.0 | 1040.0 | 380 | 29 | 25.8 |
| | 60 | 40 | 12 x dmm | 570-3C 60 920-40 CR | 72.0 | G3/4" | 10.0 | 920.0 | 380 | 29 | 21.0 |

1) Область, в которой не следует закреплять оправку.

# Адаптер для расточной оправки CoroTurn® SL






**С внутренним подводом СОЖ**

| Диам. оправки $dm_m$ | Размер соединения $dm_t$ | Код заказа | Размеры, мм $D_m$ min | $D_{5m}$ | $f_{21}$ | $l_1$ | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | 32 | 570-50 23-32 | 60.0 | 50 | 9.0 | 22.35 | 0.2 |
| 50 | 40 | 570-50 23-40 | 65.0 | 50 | 10.0 | 23.35 | 0.3 |
| 60 | 40 | 570-60 23-40 | 72.0 | 60 | 10.0 | 23.35 | 0.4 |


A398


G6


A2

# CoroTurn® SL

## Быстросменные режущие головки и адаптеры диаметром 32 и 40 мм

**Обработка отверстий диаметром от 40 мм с вылетом до 14 x D**

### Быстросменность

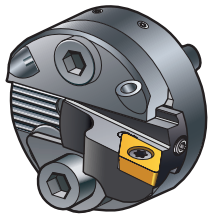
Удобство и простота эксплуатации



Silent Tools®

### Облегченная конструкция головки

Снижение вибраций и повышение эффективности обработки с помощью Silent Tools



### Настраиваемый размер $f_1$

Высокая универсальность. Простое смещение режущих головок по направляющим для обработки диапазона диаметров и точное закрепление в нужной позиции.

Резцовые головки выпускаются с различными углами в плане для пластин форм V (35°) и D (55°) и предназначены для адаптеров с размером соединения 32 мм. Также имеются заготовки режущих головок правого и левого исполнения с возможностью самостоятельного изготовления гнезд под пластины по своим чертежам.

### Преимущества системы CoroTurn® SL:

- Повышение производительности за счет сокращения времени настройки
- Очень хороший отвод стружки
- СОЖ направлена непосредственно на режущую кромку

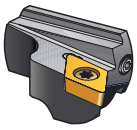
### Расточные оправки CoroTurn® SL размером 32 и 40 мм

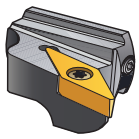
Семейство CoroTurn® SL включает:
- Инструмент с хвостовиками Coromant Capto® и с призматическими хвостовиками
- Стальные расточные оправки и антивибрационный инструмент Silent Tools
- Все типы оправок предусматривают внутренний подвод СОЖ

- Оправки с уменьшением диаметра (50-40, 60-40 мм)

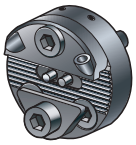
См. стр. A278.

### Быстросменные режущие головки

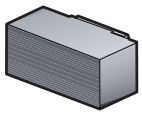




Режущие головки для финишной и профильной обработки



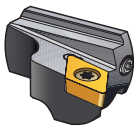
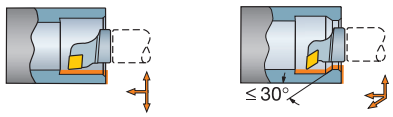
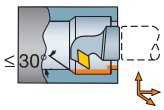
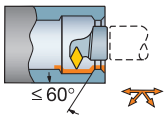
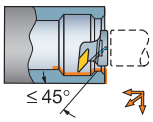
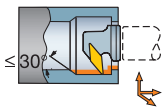
Адаптер для расточных оправок CoroTurn® SL

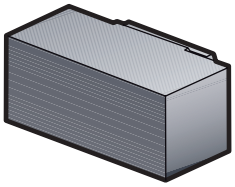
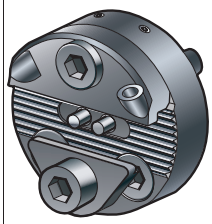


Заготовки для самостоятельного изготовления необходимой режущей головки

# Режущие головки CoroTurn® SL для пластин с задними углами

**Диаметры 32 – 40 мм**

| **CoroTurn® 107, крепление пластин винтом** | Главный угол в плане | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **$\kappa_r$ 95°** | **$\kappa_r$ 93°** | **$\kappa_r$ 93° – Обратное растачивание** | **$\kappa_r$ 63°** |
| |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |
| | SL-SCLCR | **SL-SDUCR** | **SL-SDUCR-X** | **SL-SDXCR** |
| Размер пластины | 09 | 11 | 11 | 11 |
| Размер соединения | 32 | 32 | 32 | 32 |
| Стр. | A286 | A287 | A287 | A287 |
| | Главный угол в плане | | | |
| | **$\kappa_r$ 95°** | **$\kappa_r$ 95° Обратное растачивание** | | |
| |  |  | | |
| |  |  | | |
| | SL-SVLBR | **SL-SVLBR-X** | | |
| Размер пластины | 16 | 16 | | |
| Размер соединения | 32 | 32 | | |
| Стр. | A288 | A288 | | |

| | **Заготовки для быстросменных головок CoroTurn® SL** | **Быстросменный адаптер CoroTurn® SL для режущих головок** |
|---|---|---|
| |  |  |
| Размер соединения | | |
| Крепление адаптера | 32 | 32-40 |
| Крепление головки | - | 32 |
| Стр. | A289 | A289 |

Оправки CoroTurn® SL , см. на стр. A278.

# Быстросменные головки CoroTurn® SL

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

Главный угол в плане: **SL-SCLCR** $\kappa_r$ 95°

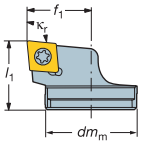


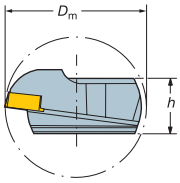


CCMT, CCGT
CCGX, CCET



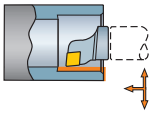
CCMW




Показано правое исполнение

Диапазон размеров $f_1$ и $D_m$ см. на стр. A289

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размер соединения $dm_m$ | Размеры, мм $D_{5m}$ | $h$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 09 | **SL-SCLCR-32-09-QC** | 32 | 32 | 14.7 | 22.0 | 0° | -6° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |

[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
[2] $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
[3] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Крепежный винт (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Регулировочный винт | Ключ (мм) | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|
| 09 | 5513 020-10 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5514 060-10 | 170.3-864 (1.98) | 5638 031-01 |


A9


A2


B75



SANDVIK Coromant

# Быстросменные головки CoroTurn® SL

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

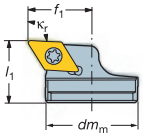


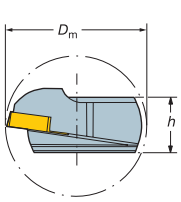


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Главный угол в плане:

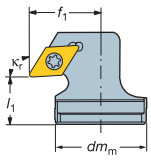
**SL-SDUCR**
$\kappa_r$ 93°

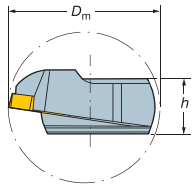



Показано правое исполнение

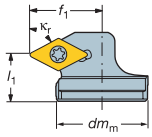
**SL-SDUCR-X**
$\kappa_r$ 93°

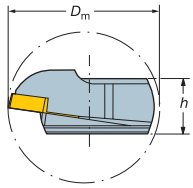


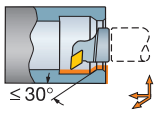
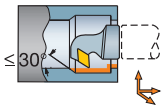
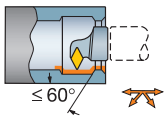




Обратное растачивание

**SL-SDXCR-X**
$\kappa_r$ 62.5°




| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размер $dm_m$ | Размеры, мм $D_{5m}$ | $h$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤ 30° | 11 | SL-SDUCR-32-11-QC | 32 | 32 | 14.7 | 20.0 | 0° | -8° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| |  ≤ 30° | 11 | SL-SDUCR-32-11X-QC | 32 | 32 | 14.7 | 15.0 | 0° | -8° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |
| 62.5° |  ≤ 60° | 11 | SL-SDXCR-32-11-QC | 32 | 32 | 14.7 | 15.0 | 0° | -8° | DCMT 11 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение

Диапазон размеров f1 и Dm см. стр. A289

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Крепежный винт (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Регулировочный винт | Ключ (мм) | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|
| **11** | 5513 020-10 | 5680 049-01 (15IP) | 5514 060-10 | 170.3-864 (1.98) | 5638 031-01 |

 A9

 A2

 A278

# Быстросменные головки CoroTurn® SL

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

Главный угол в плане:

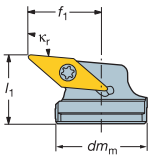
**SL-SVLBR**
$\kappa_r$ 95°

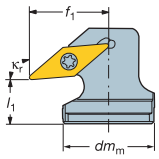
**SL-SVLBR-X**
$\kappa_r$ 95°

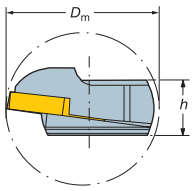


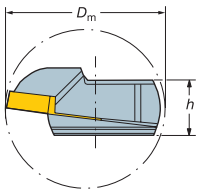

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET


VBMW, VCMW



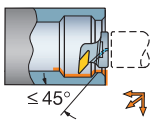
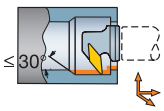




Показано правое исполнение

Обратное растачивание

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размер $dm_m$ | Размеры, мм $D_{5m}$ | $h$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  ≤ 45° | 16 | SL-SVLBR-32-16-QC | 32 | 32 | 14.7 | 22.0 | 0° | -6.5° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |
| |  ≤ 30° | 16 | SL-SVLBR-32-16X-QC | 32 | 32 | 14.7 | 14.0 | 0° | -6.5° | VBMT 16 04 08 | 3.0 |

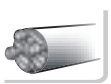
1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение

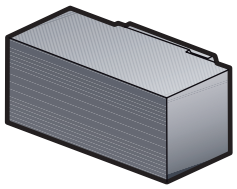
Диапазон размеров f1 и Dm см. стр. A289

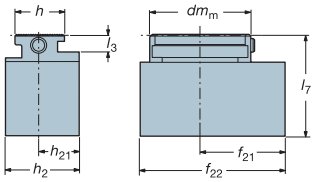
### Основные комплектующие

| Размер пластины | Крепежный винт (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Регулировочный винт | Ключ (мм) | Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|
| **16** | 5513 020-10 | 5680 049-01 (15IP) | 5514 060-10 | 170.3-864 (1.98) | 5638 031-01 |

 A9
 A2
 A278

# Заготовки для быстросменных головок CoroTurn® SL

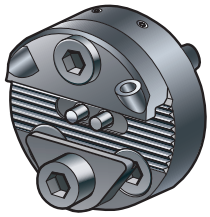


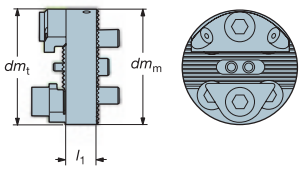



Показано правое исполнение

| Размер | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $dm_m$ | **Код заказа** | $f_{21}$ | $f_{22}$ | $h$ | $h_2$ | $h_{21}$ | $l_3$ | $l_7$ |
| 32 | **SL-32 305025R/L** | 25.0 | 50 | 14.7 | 22 | 12 | 6.0 | 30.0 |

# Быстросменный адаптер CoroTurn® SL для режущих головок






| Размер соединения | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| $dm_t$ | **Код заказа** | $dm_m$[1)] | $D_m$ min | $l_1$ | $f_1$ min. | $f_1$ max. |
| 32 | **SL-32 11-32-QC** | 32 | 40 | 11 | 23 | 30 |
| 32 | **SL-40 12-32-QC** | 40 | 45 | 12 | 23 | 31 |

[1)] Диаметр оправки, мм

 A2

 A278

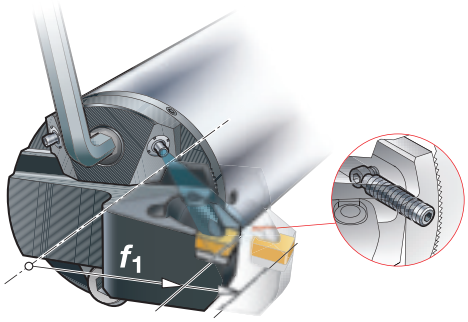
# CoroTurn® SL

## Быстросменные режущие головки и оправки большого диаметра

**Для внутренней обработки без вибраций отверстий диаметром от 100 мм и глубиной до 14 диаметров**

**Быстросменность**

Удобство и простота эксплуатации




**Настраиваемый размер $f_1$**

Высокая универсальность. Простое смещение режущих головок по направляющим для обработки диапазона диаметров и точное закрепление в нужной позиции.

Silent Tools®

**Облегченная конструкция головки**

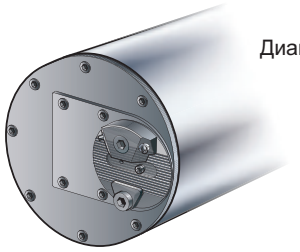
Снижение вибраций и повышение эффективности обработки с помощью Silent Tools.

Диаметр 80-100 мм



Диаметр до 200 мм

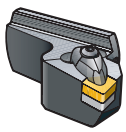
Для оправок диаметром 200 мм и больше используйте базовые держатели Coromant Capto для ручного закрепления C6-R/LC2090-42060, позволяющие устанавливать любую оснастку на хвостовике Coromant Capto. См. раздел G.



Диаметр свыше 200 мм

Антивибрационные оправки Silent Tools с быстросменной системой CoroTurn SL представлены в диапазоне диаметров 80-250 мм (до 600 мм специальные) и вылетом до 10 x d. Усиленные твердосплавные антивибрационные оправки Silent Tools с быстросменной системой CoroTurn SL представлены в диапазоне диаметров 80-100 мм, с вылетом до 14 x d

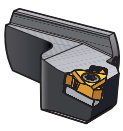
### Быстросменные режущие головки



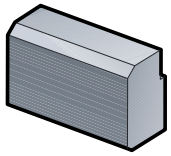
Режущие головки CoroTurn® RC для черновой обработки



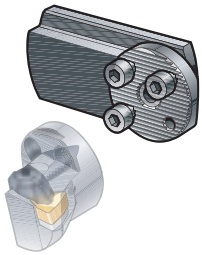
Режущие головки CoroTurn® 107 для финишной и профильной обработки



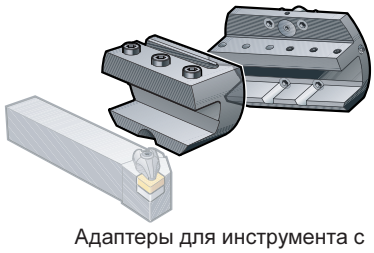
Режущие головки CoroThread™ 266 для резьбонарезания



Заготовки для самостоятельного изготовления необходимой режущей головки



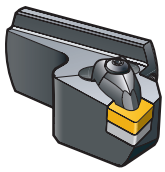
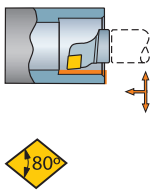
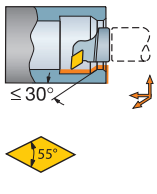
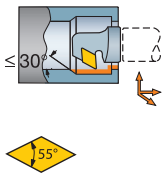
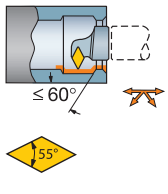
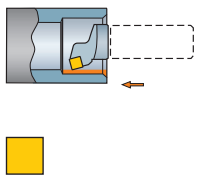
Адаптеры для закрепления режущих головок CoroTurn® SL

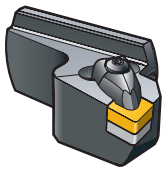
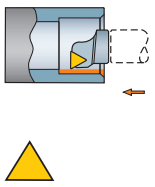


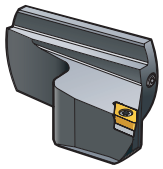
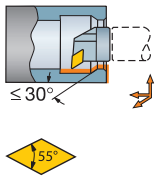
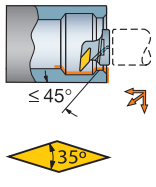
Адаптеры для инструмента с хвостовиками прямоугольного сечения

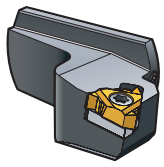
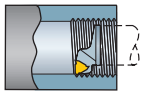
# Быстросменные головки CoroTurn® SL

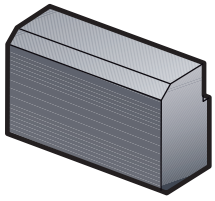
**Диаметр 80 мм**

| CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости | Главный угол в плане | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 93° – Обратное растачивание | $\kappa_r$ 62.5° | $\kappa_r$ 75° |
|  |  |  |  |  |  |
| | 570-DCLNR/L | 570-DDUNR/L | 570-DDUNR/L-X | 570-DDXNR/L | 570-DSKNR/L |
| Размер пластины | 12-16 | 15 | 15 | 15 | 12 |
| Размер соединения | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| Стр. | A293 | A294 | A294 | A294 | A295 |

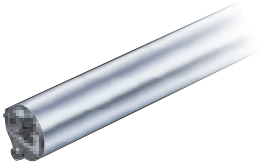
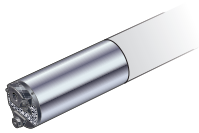
| CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости | Главный угол в плане |
|---|---|
| | $\kappa_r$ 90° |
|  |  |
| | 570-DTFNR/L |
| Размер пластины | 16-22 |
| Размер соединения | 80 |
| Стр. | A296 |

| CoroTurn® 107, крепление пластин винтом | Главный угол в плане | |
|---|---|---|
| | $\kappa_r$ 93° | $\kappa_r$ 95° |
|  |  |  |
| | 570-SDUCR | 570-SVLBR |
| Размер пластины | 11 | 16 |
| Размер соединения | 80 | 80 |
| Стр. | A297 | A298 |

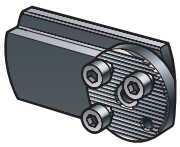
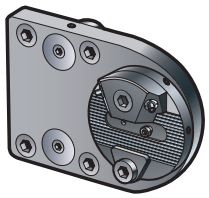
| CoroThread 266, крепление пластин винтом | |
|---|---|
|  |  |
| | SL-266 RKF |
| Размер пластины | 22-27 |
| Размер соединения | 80 |
| Стр. | A299 |

| Заготовки для быстросменных головок CoroTurn® SL | |
|---|---|
|  | |
| 570 | |
| | 80 |
| | A299 |

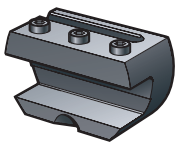
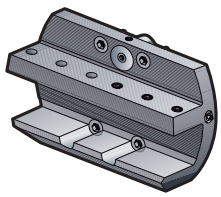
## Антивибрационные расточные оправки CoroTurn® SL

| | Антивибрационная оправка с демпфером | | | Усиленные расточные оправки с демпфером |
|---|---|---|---|---|
| |  Silent Tools® 570-3C |  Silent Tools® |  Silent Tools® |  Silent Tools® |
| Max вылет | 7 x $dm_m$ | 10 x $dm_m$ | 10 x $dm_m$ | 12-14 x $dm_m$ |
| Диаметр оправки, мм | 80-100 | 120-150 | 200-250 | 80-100 |
| Размер соединения | 80 | 120-150 | 200-250 | 80 |
| Стр. | A300 | A300 | A300 | A300 |

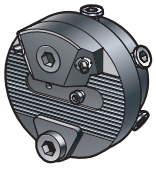
## Быстросменный адаптер CoroTurn® SL для режущих головок

| Для режущих головок типа SL |  | Для расточных оправок диаметром от 200 мм  |
|---|---|---|
| Крепление адаптера | 80 | - |
| Крепление головки | 40 | 80 |
| Стр. | A301 | A301 |

## Быстросменный адаптер CoroTurn® SL для державок

| Для прямоугольных хвостовиков |  | Для расточных оправок диаметром от 200 мм  |
|---|---|---|
| Размер соединения | | |
| Крепление адаптера | 80 | - |
| Размер хвостовика | 2020 | 2525-4040 |
| Стр. | A302 | A302 |

## Адаптер для расточной оправки 580

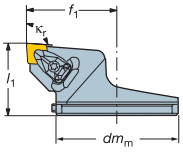
| Переходник от оправок 580 типа к режущим головкам CoroTurn® SL |  |
|---|---|
| 580 Размер соединения | 65 |
| Стр. | A302 |

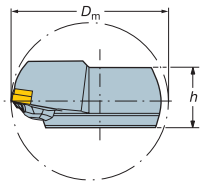
# Быстросменные головки CoroTurn® SL

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

Главный угол в плане: **570-DCLNR/L** $\kappa_r$ 95°






CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Показано правое исполнение

Диапазон размеров f1 и Dm см. стр. A300

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | $\square$ | Код заказа | Размер $dm_m$ | Размеры, мм $D_{5m}$ | $h$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° | | | 12 | **570-DCLNR/L-80-12** | 80 | 77 | 37.5 | 45.0 | -6° | -8° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | | 16 | **570-DCLNR/L-80-16** | 80 | 77 | 37.5 | 45.0 | -6° | -9° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины $\triangle$ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) | Регулировочный винт | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **12** | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5680 049-01 (15IP) | 5514 060-12 | 174.1-863 (2.5) |
| **16** | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031 | 5680 043-14 (20IP) | 5514 060-12 | 174.1-863 (2.5) |


A9


A2


A300

# Быстросменные головки CoroTurn® SL

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

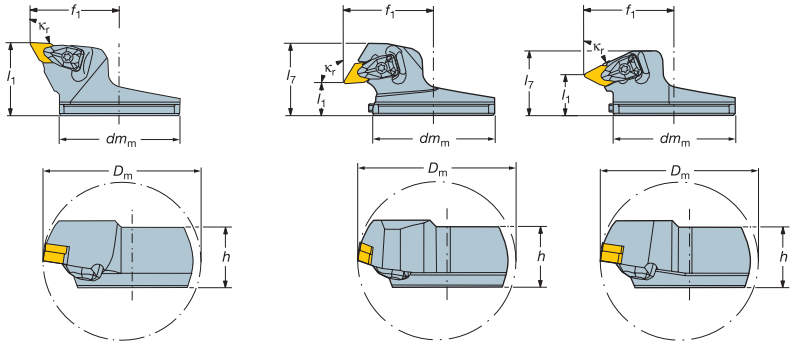



DNMM, DNGP, DNMX


DNMG


DNMA, DNGA

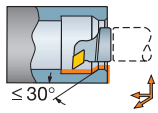
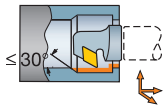
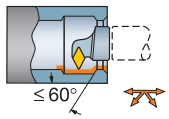
| Главный угол в плане: | **570-DDUNR/L** $\kappa_r$ 93° | **570-DDUNR/L-X** $\kappa_r$ 93° | **570-DDXNR/L** $\kappa_r$ 62.5° |
|---|---|---|---|




Обратное растачивание

Показано правое исполнение

Диапазон размеров f1 и Dm см. стр. A300

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размер $dm_m$ | Размеры, мм $D_{5m}$ | $h$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤ 30° | 15 | **570-DDUNR/L-80-15** | 80 | 77 | 37.5 | 45.0 | -6° | -8° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| |  ≤ 30° | 15 | **570-DDUNR/L-80-15X** | 80 | 77 | 37.5 | 20.0 | 6° | -8° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |
| 62.5° |  ≤ 60° | 15 | **570-DDXNR/L-80-15** | 80 | 77 | 37.5 | 25.0 | 0° | -8° | DNMG 15 06 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| **Размер пластины** | **Винт опорной пластины** | **Опорная пластина** | **Ключ (Torx Plus)** | **Узел крепления** | **Ключ (Torx Plus)** | **Регулировочный винт** | **Ключ (мм)** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **15** | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5680 049-01 (15IP) | 5514 060-12 | 174.1-863 (2.5) |


A10


A2


A300



SANDVIK Coromant

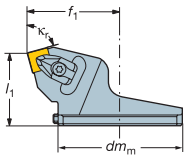
# Быстросменные головки CoroTurn® SL

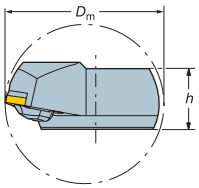
**CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости**



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

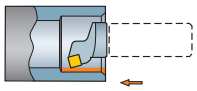
Главный угол в плане: **570-DSKNR/L**
$\kappa_r$ 75°




Показано правое исполнение

Диапазон размеров f1 и Dm см. стр. A300

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размер $dm_m$ | Размеры, мм $D_{5m}$ | $h$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 12 | **570-DSKNR/L-80-12** | 80 | 77 | 37.5 | 45.0 | -6° | -8° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | | 15 | **570-DSKNR/L-80-15** | 80 | 77 | 37.5 | 45.0 | -6° | -8° | SNMG 15 06 12 | 6.4 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) | Регулировочный винт | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **12** | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5680 049-01 (15IP) | 5514 060-12 | 174.1-863 (2.5) |
| **15** | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-031 | 5680 049-01 (15IP) | 5514 060-12 | 174.1-863 (2.5) |


A10

A2

A300

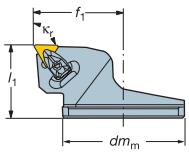
# Быстросменные головки CoroTurn® SL

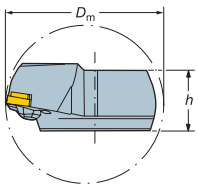
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

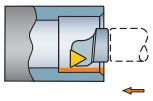
Главный угол в плане: **570-DTFNR/L**
$\kappa_r$ 91°




Показано правое исполнение

Диапазон размеров f1 и Dm см. стр. A300

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размер $dm_m$ | Размеры, мм $D_{5m}$ | $h$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91° |  | 16 | **570-DTFNR/L-80-16** | 80 | 77 | 37.5 | 45.0 | -8° | -6° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |
| | | 22 | **570-DTFNR/L-80-22** | 80 | 77 | 37.5 | 45.0 | -8° | -6° | TNMG 22 04 08 | 1.7 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) | Регулировочный винт | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **16** | 5513 020-04 | 5322 316-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5680 051-03 (9IP) | 5514 060-12 | 174.1-863 (2.5) |
| **22** | 5513 020-02 | 5322 315-04 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5680 049-01 (15IP) | 5514 060-12 | 174.1-863 (2.5) |


A10

A2

A300



SANDVIK Coromant

# Быстросменные головки CoroTurn® SL

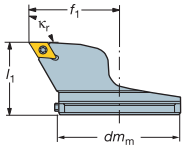
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

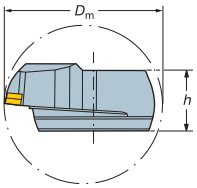



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET


DCMW

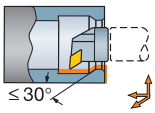
Главный угол в плане: **570-SDUCR/L**
$\kappa_r$ 93°




Показано правое исполнение

Диапазон размеров f1 и Dm см. стр. A300

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размер $dm_m$ | Размеры, мм $D_{5m}$ | $h$ | $l_1$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93° |  ≤ 30° | 11 | **570-SDUCR/L-80-11** | 80 | 77 | 37.5 | 45.7 | 0° | -4° | DCMT 11 T3 08 | 3.9 |

[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
[2] $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
[3] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Крепежный винт (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) | Регулировочный винт | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **11** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) | 5514 060-12 | 174.1-863 (2.5) |


A10


A2


A300

# Быстросменные головки CoroTurn® SL

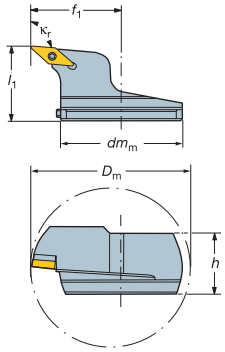
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

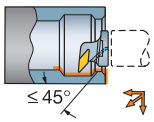

VBMW, VCMW

Главный угол в плане: **570-SVLBR/L**
$\kappa_r$ 95°




Показано правое исполнение

Диапазон размеров f1 и Dm см. стр. A300

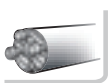
| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размер $dm_m$ | Размеры, мм $D_{5m}$ | $h$ | $l_1$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |   | 16 | **570-SVLBR/L-80-16** | 80 | 77 | 37.5 | 45.7 | 0° | -4° | VBMT 16 04 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Крепежный винт (резьба) | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (мм) | Регулировочный винт | Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **16** | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (3.5) | 5514 060-12 | 174.1-863 (2.5) |

 A10
 A2
 A300



SANDVIK Coromant

# Быстросменные режущие головки CoroThread™ 266 SL

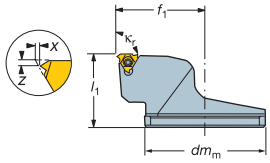
**Крепление пластин винтом**

**SL-266RKF**

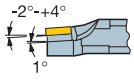


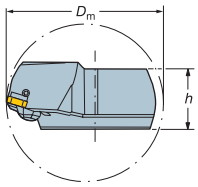
266 R/LL

Размеры x и z см. в таблице на стр.C75.



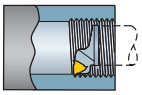

Угол наклона от -2° до +4°в зависимости от опорной пластины. См. стр. C60.




Диапазон размеров f1 и Dm см. стр. A300

Показано правое исполнение

| Основная область применения | △ | Диапазон шагов мм | (ниток/дюйм) | Код заказа | Размер соединения $dm_m$ | Размеры, мм $l_1$ | $h$ | Нм[1] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 22 | 2.5-7.0 | 11-4 | **SL-266RKF-80-22-QC** | 80 | 45 | 37.5 | 5.0 |
| | 27 | 8.0 | 5-3 | **SL-266RKF-80-27-QC** | 80 | 45 | 37.5 | 7.5 |

[1] Момент затяжки, Нм.

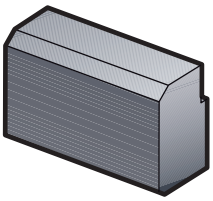
R = Правое исполнение

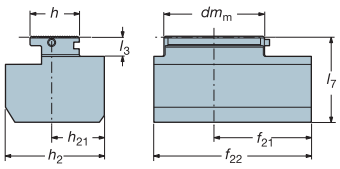
## Основные комплектующие

| Размер △ | Винт пластины | Ключ (Torx Plus) | Опорная пластина для инстр. правого исп.[1] Внутренняя обраб. Угол наклона +1° | Опорная пластина для инстр. левого исп.[1] Внутренняя обраб. Угол наклона +1° | Винт опорной пластины |
|---|---|---|---|---|---|
| **22** | 5513 020-26 | 5680 043-14 (20IP) | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 |
| **27** | 5513 020-66 | 5680 043-15 (25IP) | 5322 388-11 | 5322 387-11 | 5512 032-03 |

[1] Опорные пластины с другими углами наклона см. на стр. C60.

# Заготовки для быстросменных головок CoroTurn® SL






Показано правое исполнение

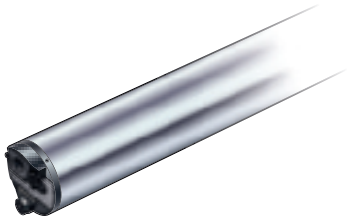
| Размер соединения $dm_m$ | Код заказа | Размеры, мм $h$ | $h_2$ | $h_{21}$ | $l_3$ | $l_7$ | $f_{21}$ | $f_{22}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 570-80 6512074R/L | 37.5 | 75.0 | 40 | 14.7 | 65.0 | 74.0 | 120.0 |

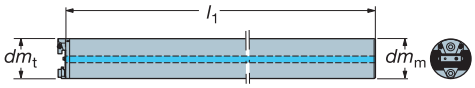
 C12

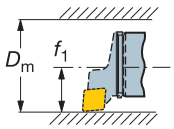
 A2

 A300

# Антивибрационные расточные оправки CoroTurn® SL

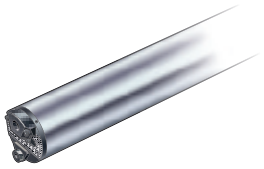




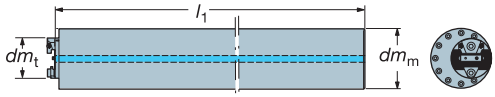

Silent Tools®

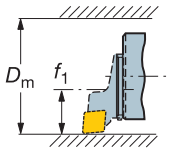
**С внутренним подводом СОЖ**
**Короткое исполнение. Max вылет 7 x $dm_m$**
**Удлиненное исполнение. Max вылет 10 x $dm_m$**
**Для всех оправок используются режущие головки размером 80 мм**

| Тип | Диам. оправки $dm_m$ | Код заказа | Размер соединения $dm_t$ | Размеры, мм $D_m$ min | $l_1$ | $f_1$ min. | $f_1$ max. | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 80 | 570-3C 80 1200 | 80 | 100 | 1200 | 55 | 74 | 43.4 |
| | 80 | 570-3C 80 880 | 80 | 100 | 880 | 55 | 74 | 31.3 |
| | 100 | 570-3C 100 1100 | 80 | 120 | 1100 | 67 | 88 | 63.1 |
| | 100 | 570-3C 100 1500 | 80 | 120 | 1500 | 67 | 88 | 86.6 |


**Диам. оправки 120-150 мм**


**Диам. оправки 200-250 мм**



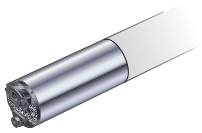

Silent Tools®

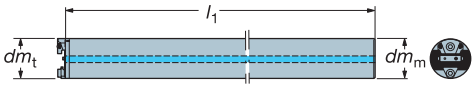
**С внутренним подводом СОЖ**
**Max вылет 10 x $dm_m$**
**Для всех оправок используются режущие головки размером 80 мм**

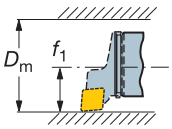
| Тип | Диам. оправки $dm_m$ | Код заказа | Размер соединения $dm_t$ | Размеры, мм $D_m$ min | $l_1$ | $f_1$ min. | $f_1$ max. | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 120 | 570-3C 120 1900R/L | 80 | 140 | 1900 | 75 | 94 | 133.7 |
| | 150 | 570-3C 150 2400R/L | 80 | 170 | 2400 | 90 | 109 | 252.4 |
|  | 200 | 570-3C 200 3200R/L | 80 | 220 | 3200 | 115 | 134 | 603.9 |
| | 250 | 570-3C 250 4000R/L | 80 | 275 | 4000 | 140 | 159 | 980.1 |

 A400
 G6
 A2

# Антивибрационные твердосплавные оправки CoroTurn® SL

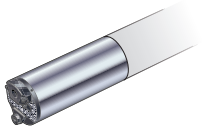




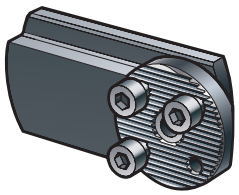



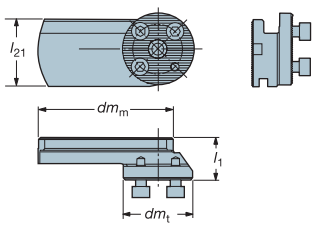

Silent Tools®

**С внутренним подводом СОЖ**
**Короткое исполнение. Максимальный вылет 12 x $dm_m$**
**Удлиненное исполнение. Максимальный вылет 14 x $dm_m$**
**Для всех оправок используются режущие головки размером 80 мм**

| Тип | Диам. $dm_m$ | Код заказа | Размер $dm_t$ | Размеры, мм $h$ | $D_m$ min | $l_1$ | $f_1$ min. | $f_1$ max. | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 80 | 570-3C 80 1240 CR | 80 | 37.5 | 100 | 1240 | 55 | 74 | 50.4 |
| | 80 | 570-3C 80 1400 CR | 80 | 37.5 | 100 | 1400 | 55 | 74 | 63.0 |
| | 100 | 570-3C 100 1560 CR | 80 | 37.5 | 120 | 1560 | 67 | 88 | 101.7 |
| | 100 | 570-3C 100 1760 CR | 80 | 37.5 | 120 | 1760 | 67 | 88 | 129.1 |

# Быстросменный адаптер для режущих головок CoroTurn® SL

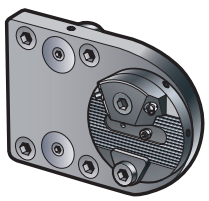


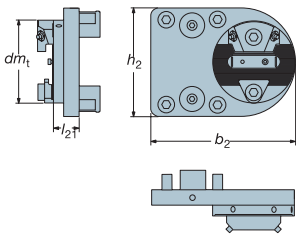



Показано правое исполнение

| Размер соединения $dm_t$ | $dm_m$ | Код заказа | Размеры, мм $l_1$ | $l_{21}$ |
|---|---|---|---|---|
| 40 | 80 | 570-80 23-40R/L | 23.0 | 37.5 |

## Для расточных оправок диаметром от 200 мм






Показано правое исполнение

| Размер соединения $dm_t$ | Код заказа | Размеры, мм $b_2$ | $h_2$ | $l_{21}$ |
|---|---|---|---|---|
| 80 | 570-80 200R/L | 139 | 104 | 25 |

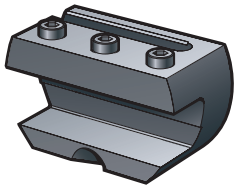
 A400

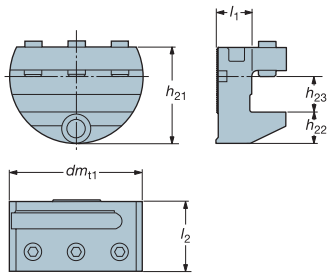
 G6

 A2

 A300

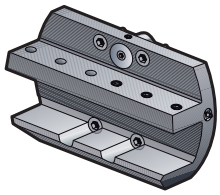
# Адаптеры CoroTurn® SL для державок прямоугольного сечения

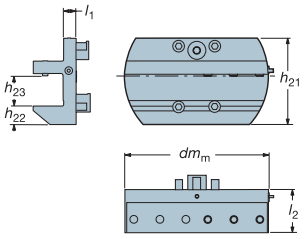





| Размер хвостовика, мм (bxh) | Код заказа | Размер соединения $dm_m$ | Размеры, мм $h_{21}$ | $h_{22}$ | $h_{23}$ | $l_1$ | $l_2$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 x 20 | 570-80 20 2020R | 80 | 54.5 | 18 | 20 | 20 | 40 |

**Для расточных оправок диаметром от 200 мм**

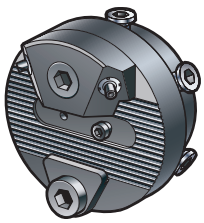


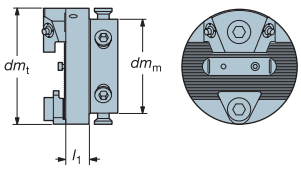



| Размер хвостовика, мм (bxh) | Код заказа | Размер соединения $dm_m$ | Размеры, мм $h_{21}$ | $h_{22}$ | $h_{23}$ | $l_1$ | $l_2$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25 x 25 | 570-200 2525 | 80 | 104 | 27 | 25 | 18 | 43 |
| 32 x 32 | 570-200 3232 | 80 | 107 | 23 | 32 | 18 | 50 |
| 40 x 40 | 570-200 4040 | 80 | 117 | 25 | 40 | 18 | 58 |

# Адаптер для расточной оправки 580

**Переходник от оправок 580 типа к режущим головкам CoroTurn® SL**






**Внутренний подвод СОЖ**

| Размер соединения, мм $dm_m$ | Размер соединения $dm_t$ | Код заказа | Размеры, мм $l_1$ |
|---|---|---|---|
| 65 | 80 | 570-80 17-580-80 | 17 |

 A400
 G6
 A2
 A300

# EasyFix

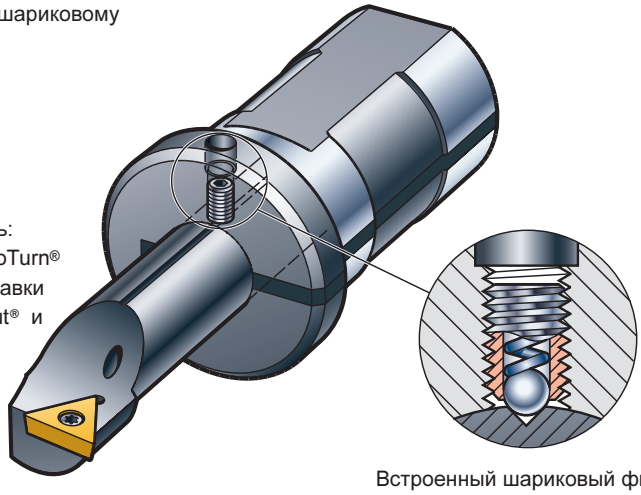
## Втулки для закрепления оправок

**Надежное закрепление оправок с цилиндрическим хвостовиком**

EasyFixTM – это простой и быстрый путь достичь корректного положения режущей кромки относительно высоты оси центров при установке цилиндрических оправок, благодаря подпружиненному шариковому фиксатору.

В пазу втулок размещено силиконовое уплотнение, что позволяет работать с внутренним подводом охлаждения.

Во втулки EasyFixTM можно установить: расточные оправки CoroTurn® 107, CoroTurn® 111, антивибрационные расточные оправки Silent Tools, расточные оправки CoroCut® и CoroCut® MB.



Встроенный шариковый фиксатор защелкивается в пазу расточной оправки, что гарантирует точность установки режущей кромки оправки по высоте центров станка.

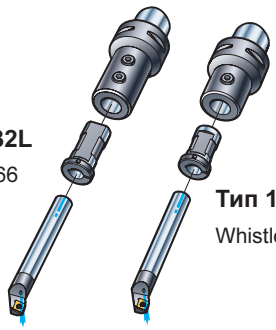
## Точное закрепление во втулках EasyFix

**Токарный станок**



**Тип 131**

**Coromant Capto®**



**Тип 132L**
ISO 9766

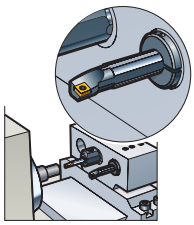
**Тип 132W**
Whistle Notch

**Токарный станок с револьверной головкой**



**Тип 132L**
ISO 9766

**Станки с подающей цангой**

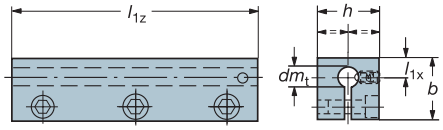


**Тип 132N**

# Втулки EasyFixTM для закрепления оправок с цилиндрическим хвостовиком

## Втулки для универсальных станков

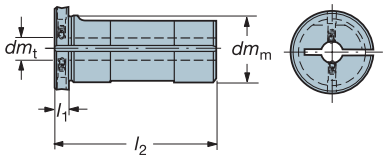
### 131-




| Для оправки диам. $dm_t$ | Код заказа | Размеры, мм $l_{1z}$ | $h$ | b | $l_{1x}$ | Комплектующие Винт | Ключ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5 | 131 -2005-B | 80 | 20 | 20 | 5.5 | 3212 010-258 | 174.1-864 |
| 6 | 131 -2006-B | 80 | 20 | 20 | 6 | 3212 010-258 | 174.1-864 |
| 8 | 131 -2008-B | 80 | 20 | 20 | 7 | 3212 010-258 | 174.1-864 |
| 10 | 131 -2010-B | 80 | 20 | 20 | 7.5 | 3212 010-258 | 174.1-864 |
| 12 | 131 -2512-B | 80 | 25 | 25 | 9 | 3212 010-259 | 174.1-864 |
| 16 | 131 -2516-B | 80 | 25 | 25 | 10 | 3212 010-259 | 174.1-864 |
| 20 | 131 -3220-B | 100 | 32 | 40 | 12 | 3212 010-310 | 5680 010-06 |
| 25 | 131 -3225-B | 100 | 32 | 40 | 14.5 | 3212 010-310 | 5680 010-06 |

## Цилиндрические втулки

### 132L-



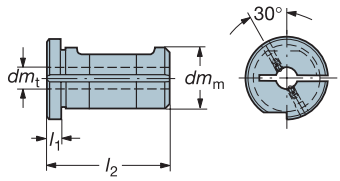

| Для оправки диам. $dm_t$ | Код заказа 132L- ISO 9766 | Размеры, мм $l_1$ | $l_2$ | $dm_m$ |
|---|---|---|---|---|
| 6 | 132L -2506-B | 5 | 61 | 25 |
| 8 | 132L -2508-B | 5 | 61 | 25 |
| 10 | 132L -2510-B | 5 | 61 | 25 |
| 12 | 132L -2512-B | 5 | 61 | 25 |
| 16 | 132L -2516-B | 5 | 61 | 25 |
| 20 | 132L -4020-B | 5 | 75 | 40 |
| 25 | 132L -4025-B | 5 | 75 | 40 |
| **$dm_t$** | **132L** | $l_1$ | $l_2$ | $dm_m$ |
| 5 | 132L -1205050-B | 5 | 50 | 19.05 |
| 5 | 132L -2005050-B | 5 | 50 | 20 |
| 5 | 132L -2205050-B | 5 | 50 | 22 |
| 5 | 132L -1605050-B | 5 | 50 | 25.4 |
| 6 | 132L -1206050-B | 5 | 50 | 19.05 |
| 6 | 132L -2006050-B | 5 | 50 | 20 |
| 6 | 132L -2206050-B | 5 | 50 | 22 |
| 6 | 132L -1606050-B | 5 | 50 | 25.4 |
| 8 | 132L -1208050-B | 5 | 50 | 19.05 |
| 8 | 132L -2008050-B | 5 | 50 | 20 |
| 8 | 132L -2208050-B | 5 | 50 | 22 |
| 8 | 132L -1608050-B | 5 | 50 | 25.4 |
| 10 | 132L -1210050-B | 5 | 50 | 19.05 |
| 10 | 132L -2010050-B | 5 | 50 | 20 |
| 10 | 132L -2210050-B | 5 | 50 | 22 |
| 10 | 132L -1610050-B | 5 | 50 | 25.4 |
| 12 | 132L -1212050-B | 5 | 50 | 19.05 |
| 12 | 132L -2012050-B | 5 | 50 | 20 |
| 12 | 132L -2212050-B | 5 | 50 | 22 |
| 12 | 132L -1612050-B | 5 | 50 | 25.4 |
| 16 | 132L -1616050-B | 5 | 50 | 25.4 |
| 5 | 132L -2505085-B | 5 | 85 | 25 |
| 5 | 132L -3205085-B | 5 | 85 | 32 |
| 6 | 132L -3206085-B | 5 | 85 | 32 |
| 8 | 132L -3208085-B | 5 | 85 | 32 |
| 10 | 132L -3210085-B | 5 | 85 | 32 |
| 12 | 132L -3212085-B | 5 | 85 | 32 |
| 16 | 132L -3216085-B | 5 | 85 | 32 |
| 20 | 132L -3220085-B | 5 | 85 | 32 |
| 6 | 132L -4006105-B | 5 | 105 | 40 |
| 8 | 132L -4008105-B | 5 | 105 | 40 |
| 10 | 132L -4010105-B | 5 | 105 | 40 |
| 12 | 132L -4012105-B | 5 | 105 | 40 |
| 16 | 132L -4016105-B | 5 | 105 | 40 |
| 20 | 132L -4020105-B | 5 | 105 | 40 |
| 25 | 132L -4025105-B | 5 | 105 | 40 |
| 12 | 132L -5012125-B | 5 | 125 | 50 |
| 16 | 132L -5016125-B | 5 | 125 | 50 |
| 20 | 132L -5020125-B | 5 | 125 | 50 |
| 25 | 132L -5025125-B | 5 | 125 | 50 |

Все цилиндрические расточные оправки с диаметром хвостовика 5-25 мм имеют на поверхности позиционирующую канавку для втулок EasyFix.

# Расточные оправки с хвостовиком с лысками

## EasyFix

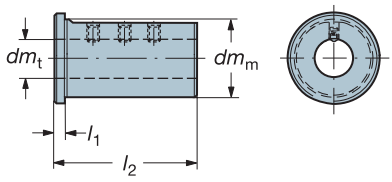
### 132W- (Whistle Notch)




| Для оправки диам. $dm_t$ | Код заказа | Размеры, мм $l_1$ | $l_2$ | $dm_m$ |
|---|---|---|---|---|
| 5 | 132W-2505-B | 5 | 50 | 25 |
| 6 | 132W-2506-B | 5 | 50 | 25 |
| 8 | 132W-2508-B | 5 | 50 | 25 |
| 10 | 132W-2510-B | 5 | 50 | 25 |
| 12 | 132W-2512-B | 5 | 50 | 25 |
| 16 | 132W-2516-B | 5 | 50 | 25 |
| 20 | 132W-4020-B | 5 | 75 | 40 |
| 25 | 132W-4025-B | 5 | 75 | 40 |

## Цилиндрические втулки

### 132N



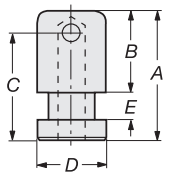

| Для оправки диам. $dm_t$ | Код заказа | Размеры, мм $l_1$ | $l_2$ | $dm_m$ | Комплектующие Винт | Ключ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | 132N-2506 | 5 | 61 | 25 | 3214 010-356 | 3021 010-030 (3.0) |
| 8 | 132N-2508 | 5 | 61 | 25 | 3214 010-406 | 3021 010-040 (4.0) |
| 10 | 132N-2510 | 5 | 61 | 25 | 3214 010-405 | 3021 010-040 (4.0) |
| 12 | 132N-2512 | 5 | 61 | 25 | 3214 010-405 | 3021 010-040 (4.0) |
| 16 | 132N-2516 | 5 | 61 | 25 | – | – |
| 20 | 132N-2520 | 5 | 61 | 25 | – | – |
| 20 | 132N-4020 | 5 | 75 | 40 | 3214 010-457 | 3021 010-050 (5.0) |
| 25 | 132N-4025 | 5 | 75 | 40 | 3214 010-456 | 3021 010-050 (5.0) |
| 32 | 132N-4032 | 5 | 75 | 40 | – | – |

Все цилиндрические расточные оправки с диаметром хвостовика 5-25 мм имеют на поверхности позиционирующую канавку для втулок EasyFix.

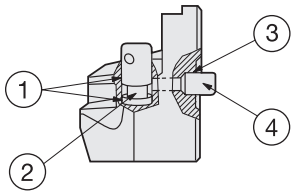
# Принадлежности для подвода СОЖ

## Наконечник для подачи СОЖ на режущую кромку

| С внутренним подводом СОЖ | Диаметр оправки $dm_m$ | **Код заказа** | Размеры, мм A | B | C | D | E |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Размеры 32-60 мм | 32-40 | **5691 032-01** | 10.8 | 5.3 | 7.8 | 8 | 4 |
| | | **5691 032-02** | 12.9 | 7.4 | 9.9 | 8 | 4 |
| | | **5691 032-03** | 15 | 9.5 | 12 | 8 | 4 |
| | 50-60 | **5691 032-04** | 16 | 7.5 | 12 | 12 | 5 |
| | | **5691 032-05** | 19.5 | 11 | 15.5 | 12 | 5 |
| | | **5691 032-06** | 23 | 14.5 | 19 | 12 | 5 |

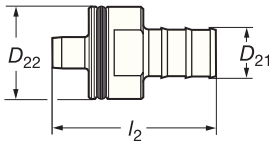



**Обозначение на рисунке:**




1. Клеевое соединение на основе Loctite 648.
2. Наконечник для подвода СОЖ на режущую кромку
3. Клеевое соединение на основе Loctite 648.
4. Втулка подвода СОЖ

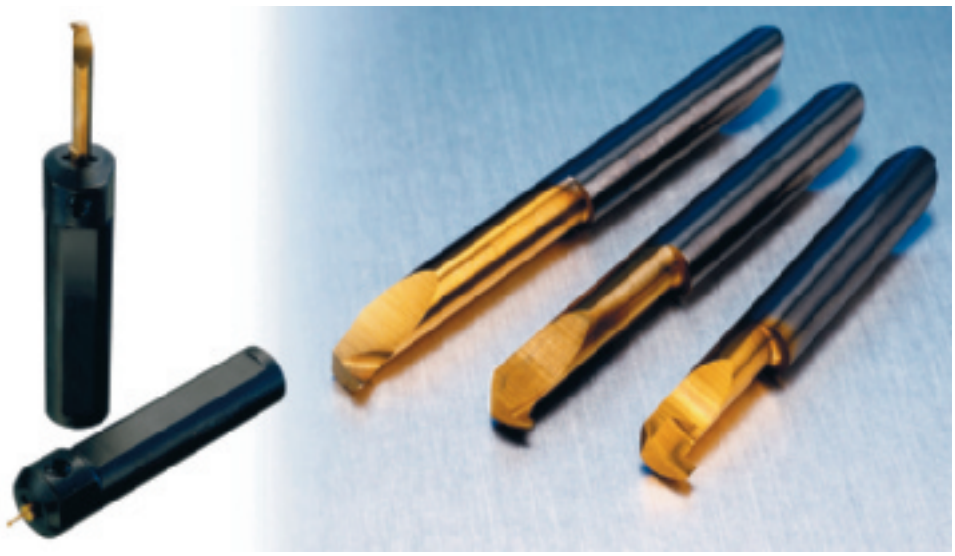
## Ниппель для подвода СОЖ

| | Диам. оправки $dm_m$ | **Код заказа** | Размеры, мм $D_{21}$ | $D_{22}$ | $l_2$ |
|---|---|---|---|---|---|
|  | 6 | **CS-060-054** | 5.4 | 6.0 | 25.0 |
| | 8 | **CS-080-066** | 6.6 | 8.0 | 28.5 |
| | 10 | **CS-100-086** | 8.6 | 10.0 | 28.5 |
| | 12 | **CS-120-086** | 8.6 | 12.0 | 38.0 |
| | 16 | **CS-160-137** | 13.7 | 16.0 | 40.0 |
| | 20 | **CS-200-137** | 13.7 | 20.0 | 40.0 |
| | 25 | **CS-250-137** | 13.7 | 25.0 | 44.0 |

# CoroTurn® XS

## Для внутренних операций мелкоразмерной обработки

**Для внутренней токарной обработки, обработки канавок и нарезания резьбы в маленьких отверстиях, вплоть до 0.3 мм**



### Оснастка CoroTurn® XS

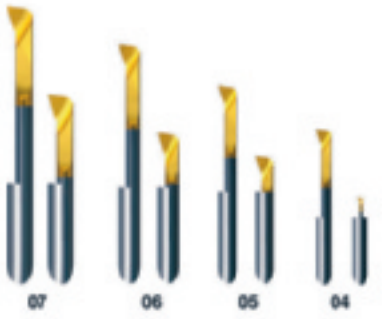
В систему включены пластины из сплава GC1025 для выполнения следующих операций:

- Точение
- Контурная токарная обработка
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Обработка профиля полным радиусом
- Обработка фаски перед отрезкой
- Нарезание резьбы

Расточные оправки адаптированы для использования на большинстве типов станков. В ассортимент оправок CoroTurn® XS входят державки с хвостовиками прямоугольного сечения для работы на станках с подающей цангой, расточные оправки и Coromant Capto®.

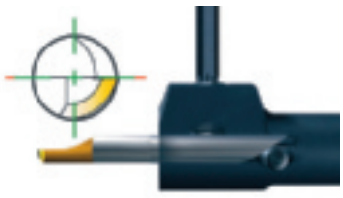
### Ассортимент CoroTurn® XS

Программа охватывает четыре типоразмера вставок




### Точность CoroTurn® XS

Резцовые вставки устанавливаются в оправку с высокой точностью, благодаря установочному штифту, который фиксирует вставку в правильном положении



### Обработка канавок CoroTurn® XS

Все вставки для обработки канавок позволяют получить канавку с плоским дном и острыми углами

### Подача СОЖ в CoroTurm® XS

Конструкция расточных оправок обеспечивает внутренний подвод СОЖ



## Система обозначения CoroTurn® XS

| CXS | 04 | T | 098 | – | 10 | – | 22 | 06 | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | | 9 | 10 | 12 |

**Вставки для обработки канавок**

| CXS | 06 | F | 100 | – | 62 | 15 | A | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 6 | | 9 | 10 | 11 | 12 |

**Вставки для резьбонарезания**

| CXS | 04 | TH | 050 | VM | – | 42 | 15 | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 7 | 8 | | 9 | 10 | 12 |

**1** Основной код

CXS = CoroTurn® XS

**2** Размер вставки



04 = 4 мм
05 = 5 мм
06 = 6 мм
07 = 7 мм

**3** Тип операции

T = Точение
TE = Профильное точение, вставка с увеличенным вылетом f1
F = Обработка торцевых канавок
G = Обработка канавок
G = Фаска под отрезку
R = Профильная обработка радиусом
TH = Резьбонарезание
B = Обратное растачивание

**4** Главный угол в плане (Точение)

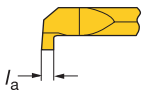
Например: Угол в плане 98°
098 = 98° Угол врезания -8°

**5** Радиус при вершине, rε мм (Точение)




Например:
10 = 0.1 мм
15 = 0.15 мм
20 = 0.2 мм

**6** Ширина вставки, $l_a$ (Обработка канавок)




Например: 100 = 1.00 мм

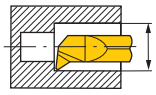
**7** Шаг, мм (Резьбонарезание)

Для метрических резьб: шаг x 100

**8** Профиль резьбы (Резьбонарезание)

VM = Неполный профиль 60°
WH = Whitworth 55°
NT = NPT 60°
UN = UN 60°
MM = MM 60°
TR = Трапециедальная 30°

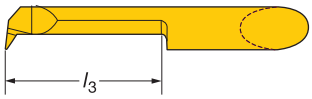
**9** Min диаметр расточки, $D_m$ min, мм



min диаметр отверстия

Например: 22 = 2.2 мм

**10** Вылет, $l_3$




Например: 06 = 6 мм

**11** Исполнение державки (Обработка торцевых канавок)

A = A-исполнение

**12** Исполнение вставок

R = Правое исполнение
L = Левое исполнение



SANDVIK Coromant

# Система обозначения

## CoroTurn® XS

**Расточные оправки**

**Двусторонние расточные оправки**

**Державки прямоугольного сечения**

**Оправки Coromant Capto®**

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CXS | A | 10 | – | 04 | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | | | | | |
| CXS | A | 10 | – | 04 | – | 04 | | | |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | | 5 | | | |
| CXS | – | 1010 | – | 04 | L | | | | |
| 1 | | 6 | | 4 | 7 | | | | |
| C4 | – | CXS | – | 47 | – | 04 | | | |
| 8 | | 1 | | 9 | | 4 | | | |

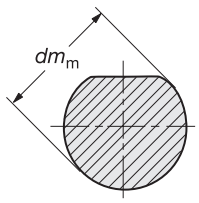
**1** Основной код

CXS = CoroTurn® XS

**2** Тип оправки

A = Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ

**3** Диаметр оправки, $dm_m$




10 = 10 мм

**4** Размер вставки, мм

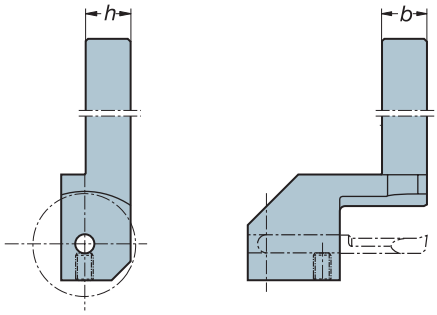


04 = 4 мм
05 = 5 мм
06 = 6 мм
07 = 7 мм

**5** Размер вставки, мм

Размер вставки со стороны контршпинделя (для двусторонних оправок) как в п. 4.

**6** Диаметр хвостовика, мм




h = 10 мм
b = 10 мм

**7** Исполнение инструмента

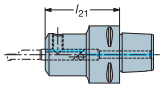
L = Левое исполнение
R = Правое исполнение

**8** Размер соединения Coromant Capto®

**C4** $D_{5m}$ = 40 мм

**9** Coromant Capto®, длина оправки, $l_{21}$

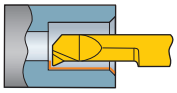
$l_{21}$ = 47 мм

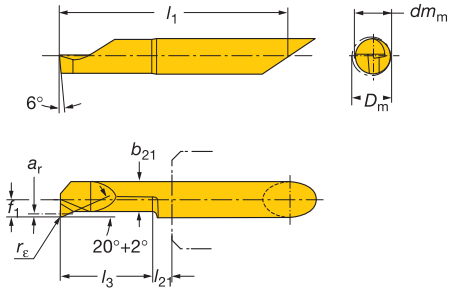


# Вставки CoroTurn® XS

## Точение

**CXS-..T090**






Главный угол в плане: 90°
**Допуск, мм:**
$r_\varepsilon$ ±0.02
$l_1$ ±0.02
Высота центров: +0.05/-0

Показано правое исполнение

Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | Размер вставки[1] | | Параметры для выбора, мм | | | Размеры, мм | | | | | P | | M | | N | | S | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | GC | | GC | | GC | | GC | |
| | $dm_m$ | **Код заказа** | $a_r$ max | $D_m$ min | $l_3$ | $r_\varepsilon$ | $b_{21}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_{21}$ | 1025 | | 1025 | | 1025 | | 1025 | |
|  | 04 | **CXS-04T090-15-3212R** | 0.20 | 3.2 | 12.0 | 0.15 | 2.55 | 1.45 | 29.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T090-15-4215R/L** | 0.30 | 4.2 | 15.0 | 0.15 | 3.45 | 1.95 | 39.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | 05 | **CXS-05T090-20-5210R/L** | 0.50 | 5.2 | 10.0 | 0.20 | 4.20 | 2.45 | 32.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-05T090-20-5215R/L** | 0.50 | 5.2 | 15.0 | 0.20 | 4.20 | 2.45 | 37.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-05T090-20-5220R/L** | 0.50 | 5.2 | 20.0 | 0.20 | 4.20 | 2.45 | 42.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | | | | | | | | | | P25 | | M15 | | N25 | | S15 | |

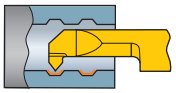
[1] Должен соответствовать размеру посадочного гнезда державки.

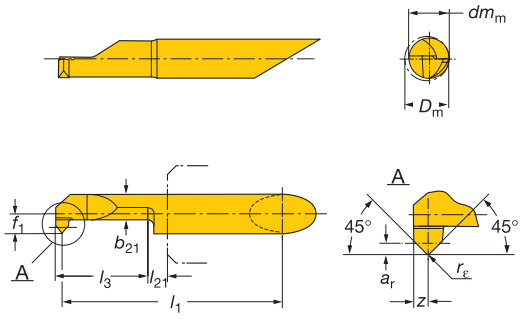
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

★= Первый выбор

## Точение или профильная обработка

**CXS-..T045**






Главный угол в плане: 45°
**Допуск, мм:**
$r_\varepsilon$= ±0.02
$l_1$= ±0.02
Высота центров: +0.05/-0

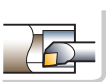
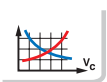
Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | Размер вставки[1] | | Параметры для выбора, мм | | | Размеры, мм | | | | | P | | | M | | | N | | S | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | GC | | - | GC | | - | GC | - | GC | | - |
| | $dm_m$ | **Код заказа** | $a_r$ max | $D_m$ min | $l_3$ | $r_\varepsilon$ | $b_{21}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_{21}$ | 1025 | | H10F | 1025 | | H10F | 1025 | H10F | 1025 | | H10F |
|  | 05 | **CXS-05T045-20-5215R** | 0.70 | 5.2 | 15.0 | 0.20 | 3.75 | 2.45 | 37.25 | 3 | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | |
| | | **CXS-05T045-20-5220R/L** | 0.70 | 5.2 | 20.0 | 0.20 | 3.75 | 2.45 | 42.25 | 3 | ★ | | | ★ | | | ★ | | ★ | | |
| | 06 | **CXS-06T045-20-6220R** | 0.70 | 6.2 | 20.0 | 0.20 | 3.95 | 2.95 | 42.25 | 3 | ★ | | | ★ | | | ★ | | ★ | | |
| | | **CXS-06T045-20-6225R/L** | 0.70 | 6.2 | 25.0 | 0.20 | 3.95 | 2.95 | 47.25 | 3 | ★ | | | ★ | | | ★ | | ★ | | |
| | 07 | **CXS-07T045-20-7220R/L** | 0.70 | 7.2 | 20.0 | 0.20 | 4.25 | 3.45 | 62.25 | 3 | ★ | | | ★ | | | ★ | | ★ | | |
| | | **CXS-07T045-20-7240R/L** | 0.70 | 7.2 | 40.0 | 0.20 | 4.25 | 3.45 | 62.25 | 3 | ★ | | | ★ | | | ★ | | ★ | | |
| | | | | | | | | | | | P25 | | | M15 | | M20 | N25 | | S15 | | S15 |

[1] Должен соответствовать размеру посадочного гнезда державки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

★= Первый выбор

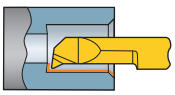
 A321
 A428
 A429
 A2



SANDVIK Coromant

# Вставки CoroTurn® XS

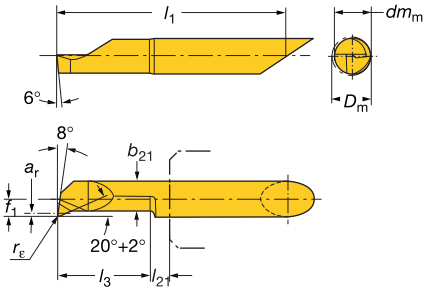
## Точение



Главный угол в плане:
98°

**Допуск, мм:**
$r_\varepsilon$= ±0.02
$l_1$= ±0.02
Высота центров:
+0.05/-0

**CXS-..T098**




Показано правое исполнение

Области применения по ISO см. внизу таблицы.

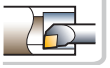
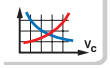
| | Размер вставки[1] | | Параметры для выбора, мм | | | Размеры, мм | | | | | P | | M | | N | | S | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | GC | - | GC | - | GC | - | GC | - |
| | $dm_m$ | **Код заказа** | $a_r$ max | $D_m$ min | $l_3$ | $r_\varepsilon$ | $b_{21}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_{21}$ | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 1025 | H10F |
|  | 04 | **CXS-04T098-00-0301R** | 0.06 | 0.3 | 1.2 | 0.00 | 0.19 | 0.10 | 27.25 | 8.8 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-00-0401R** | 0.07 | 0.4 | 1.6 | 0.00 | 0.28 | 0.15 | 27.25 | 8.4 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-00-0502R** | 0.08 | 0.5 | 2.0 | 0.00 | 0.37 | 0.20 | 27.25 | 8 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-00-0602R** | 0.09 | 0.6 | 2.5 | 0.00 | 0.46 | 0.25 | 27.25 | 7.5 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-00-0703R** | 0.10 | 0.7 | 3.5 | 0.00 | 0.55 | 0.30 | 27.25 | 6.5 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-00-0804R** | 0.10 | 0.8 | 4.0 | 0.00 | 0.64 | 0.35 | 27.25 | 6 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-00-0905R** | 0.10 | 0.9 | 5.0 | 0.00 | 0.73 | 0.40 | 27.25 | 5 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-05-1004R** | 0.10 | 1.0 | 4.0 | 0.05 | 0.65 | 0.45 | 26.25 | 8 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-05-1006R** | 0.10 | 1.0 | 6.0 | 0.05 | 0.65 | 0.45 | 26.25 | 6 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-05-1706R** | 0.20 | 1.7 | 6.0 | 0.05 | 1.05 | 0.70 | 26.25 | 6 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-05-1709R** | 0.20 | 1.7 | 9.0 | 0.05 | 1.05 | 0.70 | 26.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-05-2206R** | 0.20 | 2.2 | 6.0 | 0.05 | 1.55 | 0.95 | 26.25 | 6 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-05-2209R** | 0.20 | 2.2 | 9.0 | 0.05 | 1.55 | 0.95 | 26.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-05-2710R** | 0.20 | 2.7 | 10.0 | 0.05 | 2.05 | 1.20 | 27.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-05-2715R** | 0.20 | 2.7 | 15.0 | 0.05 | 2.05 | 1.20 | 32.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-05-3215R** | 0.20 | 3.2 | 15.0 | 0.05 | 2.55 | 1.45 | 32.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-05-3220R** | 0.20 | 3.2 | 20.0 | 0.05 | 2.55 | 1.45 | 37.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-05-4215R** | 0.30 | 4.2 | 15.0 | 0.05 | 3.45 | 1.95 | 32.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-05-4220R** | 0.30 | 4.2 | 20.0 | 0.05 | 3.45 | 1.95 | 37.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-05-4225R** | 0.30 | 4.2 | 25.0 | 0.05 | 3.45 | 1.95 | 42.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-10-1004L** | 0.10 | 1.0 | 4.0 | 0.10 | 0.65 | 0.45 | 21.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-10-1004R** | 0.10 | 1.0 | 4.0 | 0.10 | 0.65 | 0.45 | 21.26 | 3 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | **CXS-04T098-10-1006R** | 0.10 | 1.0 | 6.0 | 0.10 | 0.65 | 0.45 | 23.26 | 3 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | **CXS-04T098-10-1706L** | 0.20 | 1.7 | 6.0 | 0.10 | 1.05 | 0.70 | 23.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-10-1706R** | 0.20 | 1.7 | 6.0 | 0.10 | 1.05 | 0.70 | 23.26 | 3 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | **CXS-04T098-10-1709R/L** | 0.20 | 1.7 | 9.0 | 0.10 | 1.05 | 0.70 | 26.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-10-2206R/L** | 0.20 | 2.2 | 6.0 | 0.10 | 1.55 | 0.95 | 23.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-10-2209L** | 0.20 | 2.2 | 9.0 | 0.10 | 1.55 | 0.95 | 26.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-10-2209R** | 0.20 | 2.2 | 9.0 | 0.10 | 1.55 | 0.95 | 26.26 | 3 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | **CXS-04T098-10-2213R/L** | 0.20 | 2.2 | 13.0 | 0.10 | 1.55 | 0.95 | 30.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-15-2710L** | 0.20 | 2.7 | 10.0 | 0.15 | 2.05 | 1.20 | 27.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-15-2710R** | 0.20 | 2.7 | 10.0 | 0.15 | 2.05 | 1.20 | 27.26 | 3 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | **CXS-04T098-15-2715R/L** | 0.20 | 2.7 | 15.0 | 0.15 | 2.05 | 1.20 | 32.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-15-3210L** | 0.20 | 3.2 | 10.0 | 0.15 | 2.55 | 1.45 | 27.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-15-3210R** | 0.20 | 3.2 | 10.0 | 0.15 | 2.55 | 1.45 | 27.26 | 3 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | **CXS-04T098-15-3215R/L** | 0.20 | 3.2 | 15.0 | 0.15 | 2.55 | 1.45 | 32.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-15-3220R/L** | 0.20 | 3.2 | 20.0 | 0.15 | 2.55 | 1.45 | 37.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-15-4210R/L** | 0.30 | 4.2 | 10.0 | 0.15 | 3.45 | 1.95 | 27.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-15-4215L** | 0.30 | 4.2 | 15.0 | 0.15 | 3.45 | 1.95 | 32.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-15-4215R** | 0.30 | 4.2 | 15.0 | 0.15 | 3.45 | 1.95 | 32.26 | 3 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | **CXS-04T098-15-4220R/L** | 0.30 | 4.2 | 20.0 | 0.15 | 3.45 | 1.95 | 37.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04T098-15-4225R/L** | 0.30 | 4.2 | 25.0 | 0.15 | 3.45 | 1.95 | 43.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | | | | | | | | | | P25 | | M15 | M20 | N25 | | S15 | S15 |

[1] Должен соответствовать размеру посадочного гнезда державки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

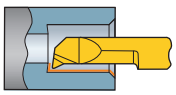
★= Первый выбор

Продолжение

 A321  A428 GC A429  A2

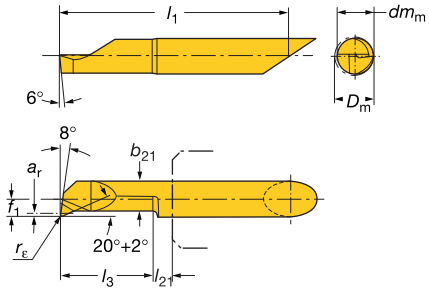
# Вставки CoroTurn® XS

## Точение



Главный угол в плане: 98°
**Допуск, мм:**
$r_\varepsilon$= ±0.02
$l_1$= ±0.02
Высота центров: +0.05/-0

**CXS-..T098**




Показано правое исполнение

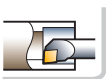
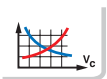
Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | Размер вставки[1] | | Параметры для выбора, мм | | | Размеры, мм | | | | | P | | M | | N | | S | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | GC | - | GC | - | GC | - | GC | - |
| | $dm_m$ | **Код заказа** | $a_r$ max | $D_m$ min | $l_3$ | $r_\varepsilon$ | $b_{21}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_{21}$ | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 1025 | H10F |
|  | 05 | **CXS-05T098-05-5220R** | 0.50 | 5.2 | 20.0 | 0.05 | 4.25 | 2.45 | 42.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-05T098-05-5230R** | 0.50 | 5.2 | 30.0 | 0.05 | 4.25 | 2.45 | 57.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-05T098-20-5210R/L** | 0.50 | 5.2 | 10.0 | 0.20 | 4.25 | 2.45 | 32.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-05T098-20-5220R/L** | 0.50 | 5.2 | 20.0 | 0.20 | 4.25 | 2.45 | 42.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-05T098-20-5225R/L** | 0.50 | 5.2 | 25.0 | 0.20 | 4.25 | 2.45 | 47.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-05T098-20-5230R/L** | 0.50 | 5.2 | 30.0 | 0.20 | 4.25 | 2.45 | 57.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | 06 | **CXS-06T098-20-6215R/L** | 0.50 | 6.2 | 15.0 | 0.20 | 5.25 | 2.95 | 37.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-06T098-20-6220L** | 0.50 | 6.2 | 20.0 | 0.20 | 5.25 | 2.95 | 42.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-06T098-20-6220R** | 0.50 | 6.2 | 20.0 | 0.20 | 5.25 | 2.95 | 42.25 | 3 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | **CXS-06T098-20-6225R/L** | 0.50 | 6.2 | 25.0 | 0.20 | 5.25 | 2.95 | 47.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-06T098-20-6230R/L** | 0.50 | 6.2 | 30.0 | 0.20 | 5.25 | 2.95 | 52.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-06T098-20-6235R/L** | 0.50 | 6.2 | 35.0 | 0.20 | 5.25 | 2.95 | 57.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-06T098-20-6240R** | 0.50 | 6.2 | 40.0 | 0.20 | 5.25 | 2.95 | 62.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | 07 | **CXS-07T098-20-7225L** | 0.50 | 7.2 | 25.0 | 0.20 | 6.25 | 3.45 | 47.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-07T098-20-7225R** | 0.50 | 7.2 | 25.0 | 0.20 | 6.25 | 3.45 | 47.25 | 3 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | **CXS-07T098-20-7230R** | 0.50 | 7.2 | 30.0 | 0.20 | 6.25 | 3.45 | 57.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-07T098-20-7240R/L** | 0.50 | 7.2 | 40.0 | 0.20 | 6.25 | 3.45 | 62.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-07T098-20-7245R/L** | 0.50 | 7.2 | 45.0 | 0.20 | 6.25 | 3.45 | 67.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-07T098-20-7250R** | 0.50 | 7.2 | 50.0 | 0.20 | 6.25 | 3.45 | 72.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | | | | | | | | | | P25 | | M15 | M20 | N25 | | S15 | S15 |

[1] Должен соответствовать размеру посадочного гнезда державки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

★= Первый выбор

 A321
 A428
 A429
 A2



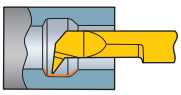
SANDVIK Coromant

# Вставки CoroTurn® XS

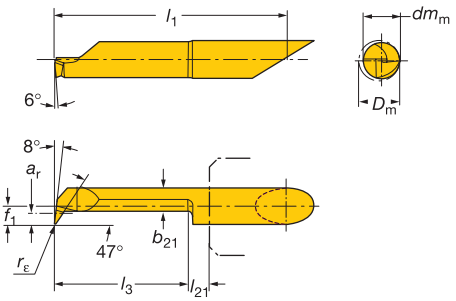
## Контурная обработка

Пластины с увеличенным размером $f_1$

### CXS-..TE98 Контурная обработка



Главный угол в плане: 98°
**Допуск, мм:**
$r_\varepsilon$= ±0.02
$l_1$= ±0.02
Высота центров: +0.05/-0




Показано правое исполнение

Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | Размер вставки[1] | | Параметры для выбора, мм | | | Размеры, мм | | | | | P | | M | | N | | S | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | GC | - | GC | - | GC | - | GC | - |
| | $dm_m$ | **Код заказа** | $a_r$ max | $D_m$ min | $l_3$ | $r_\varepsilon$ | $b_{21}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_{21}$ | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 1025 | H10F |
|  | 04 | **CXS-04TE98-15-422OL** | 0.80 | 4.2 | 20.0 | 0.15 | 2.95 | 1.95 | 37.26 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-04TE98-15-422OR** | 0.80 | 4.2 | 20.0 | 0.15 | 2.95 | 1.95 | 37.26 | 3 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | 05 | **CXS-05TE98-15-5225L** | 1.00 | 5.2 | 25.0 | 0.15 | 3.75 | 2.45 | 47.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-05TE98-15-5225R** | 1.00 | 5.2 | 25.0 | 0.15 | 3.75 | 2.45 | 47.25 | 3 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | 06 | **CXS-06TE98-15-6230L** | 1.80 | 6.2 | 30.0 | 0.15 | 3.95 | 2.95 | 52.25 | 3 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | **CXS-06TE98-15-6230R** | 1.80 | 6.2 | 30.0 | 0.15 | 3.95 | 2.95 | 52.25 | 3 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | | | | | | | | | P25 | | M15 | M20 | N25 | | S15 | S15 |

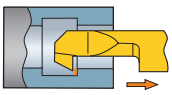
[1] Должен соответствовать размеру посадочного гнезда державки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

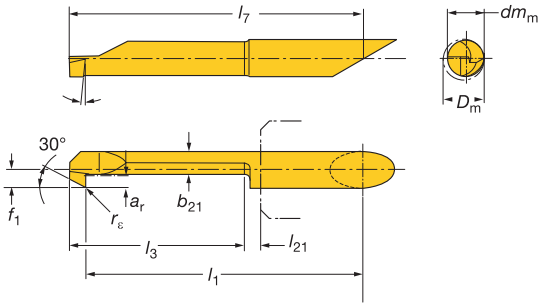
★= Первый выбор

## Обратное растачивание

### CXS-..B090



Главный угол в плане: 90°
**Допуск, мм:**
$r_\varepsilon$= ±0.02
$l_1$= ±0.02
Высота центров: +0.05/-0




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | Размер вставки[1] | | Параметры для выбора, мм | | | Размеры, мм | | | | | | P | M | N | S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | GC | GC | GC | GC |
| | $dm_m$ | **Код заказа** | $a_r$ max | $D_m$ min | $l_3$ | $r_\varepsilon$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_7$ | $b_{21}$ | $l_{21}$ | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 |
|  | 04 | **CXS-04B090-15-4225R** | 0.80 | 4.2 | 25 | 0.15 | 1.95 | 40.66 | 42.26 | 2.6 | 3 | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | 05 | **CXS-05B090-15-5230R** | 1.00 | 5.2 | 30.3 | 0.15 | 2.45 | 50.25 | 52.25 | 3.8 | 3 | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | 06 | **CXS-06B090-15-6230R** | 1.80 | 6.2 | 30.3 | 0.15 | 2.95 | 50.25 | 52.25 | 4.0 | 3 | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | 07 | **CXS-07B090-15-7230R** | 2.50 | 7.2 | 30.3 | 0.15 | 3.45 | 50.25 | 52.25 | 4.3 | 3 | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | | | | | | | | | | | P25 | M15 | N25 | S15 |

[1] Должен соответствовать размеру посадочного гнезда державки.

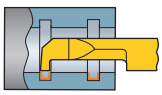
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

★= Первый выбор

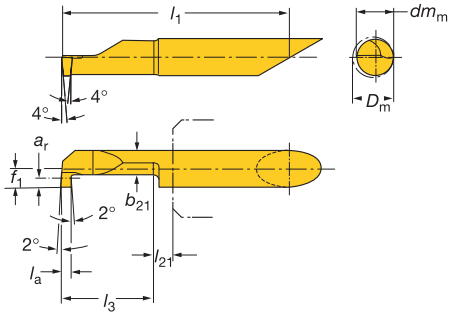
A321 A428 A429 A2

# Вставки CoroTurn® XS

## Обработка канавок



**CXS-..G**




**Допуск, мм:**
$l_a$= +0.05/-0
$r_\varepsilon$= ±0.02
$l_1$= ±0.02
Высота центров:
+0.05/-0

Показано правое исполнение

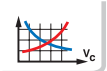
Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | Размер вставки[1] | | Параметры для выбора, мм | | | | Размеры, мм | | | | P | M | N | S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | GC | GC | GC | GC |
| | $dm_m$ | **Код заказа** | $a_r$ max | $D_m$ min | $l_a$ | $l_3$ | $b_{21}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_{21}$ | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 |
|  | 04 | CXS-04G078-4210R | 0.80 | 4.2 | 0.78 | 10.0 | 2.95 | 1.95 | 27.40 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-04G078-4215R/L | 0.80 | 4.2 | 0.78 | 15.0 | 2.95 | 1.95 | 32.50 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-04G078-4220R | 0.80 | 4.2 | 0.78 | 20.0 | 2.95 | 1.95 | 37.60 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-04G100-4210R/L | 0.80 | 4.2 | 1.00 | 10.0 | 2.95 | 1.95 | 27.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-04G100-4215R/L | 0.80 | 4.2 | 1.00 | 15.0 | 2.95 | 1.95 | 32.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-04G100-4220R/L | 0.80 | 4.2 | 1.00 | 20.0 | 2.95 | 1.95 | 37.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | 05 | CXS-05G078-5210R | 1.00 | 5.2 | 0.78 | 10.0 | 3.75 | 2.45 | 32.40 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G078-5220R/L | 1.00 | 5.2 | 0.78 | 20.0 | 3.75 | 2.45 | 42.50 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G078-5230R | 1.00 | 5.2 | 0.78 | 30.0 | 3.75 | 2.45 | 52.70 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G100-5210R | 1.00 | 5.2 | 1.00 | 10.0 | 3.75 | 2.45 | 32.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G100-5220R/L | 1.00 | 5.2 | 1.00 | 20.0 | 3.75 | 2.45 | 42.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G100-5230R | 1.00 | 5.2 | 1.00 | 30.0 | 3.75 | 2.45 | 52.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G117-5210R | 1.00 | 5.2 | 1.17 | 10.0 | 3.75 | 2.45 | 32.40 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G117-5220R/L | 1.00 | 5.2 | 1.17 | 20.0 | 3.75 | 2.45 | 42.50 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G117-5230R | 1.00 | 5.2 | 1.17 | 30.0 | 3.75 | 2.45 | 52.70 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G150-5210R | 1.00 | 5.2 | 1.50 | 10.0 | 3.75 | 2.45 | 32.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G150-5215R/L | 1.00 | 5.2 | 1.50 | 15.0 | 3.75 | 2.45 | 37.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G150-5220R/L | 1.00 | 5.2 | 1.50 | 20.0 | 3.75 | 2.45 | 42.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G150-5230R | 1.00 | 5.2 | 1.50 | 30.0 | 3.75 | 2.45 | 52.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G157-5210R | 1.00 | 5.2 | 1.57 | 10.0 | 3.75 | 2.45 | 32.40 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G157-5220R/L | 1.00 | 5.2 | 1.57 | 20.0 | 3.75 | 2.45 | 42.50 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G157-5230R | 1.00 | 5.2 | 1.57 | 30.0 | 3.75 | 2.45 | 52.70 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G198-5210R | 1.00 | 5.2 | 1.98 | 10.0 | 3.75 | 2.45 | 32.40 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G198-5220R/L | 1.00 | 5.2 | 1.98 | 20.0 | 3.75 | 2.45 | 42.50 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G198-5230R | 1.00 | 5.2 | 1.98 | 30.0 | 3.75 | 2.45 | 52.70 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G200-5210R | 1.00 | 5.2 | 2.00 | 10.0 | 3.75 | 2.45 | 32.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G200-5220R/L | 1.00 | 5.2 | 2.00 | 20.0 | 3.75 | 2.45 | 42.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-05G200-5230R | 1.00 | 5.2 | 2.00 | 30.0 | 3.75 | 2.45 | 52.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | 06 | CXS-06G078-6210R | 1.80 | 6.2 | 0.78 | 10.0 | 3.95 | 2.95 | 32.40 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-06G078-6215R/L | 1.80 | 6.2 | 0.78 | 15.0 | 3.95 | 2.95 | 37.50 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-06G078-6225R | 1.80 | 6.2 | 0.78 | 25.0 | 3.95 | 2.95 | 47.60 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-06G078-6235R/L | 1.80 | 6.2 | 0.78 | 35.0 | 3.95 | 2.95 | 57.80 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-06G100-6210R | 1.80 | 6.2 | 1.00 | 10.0 | 3.95 | 2.95 | 32.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-06G100-6215R/L | 1.80 | 6.2 | 1.00 | 15.0 | 3.95 | 2.95 | 37.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-06G100-6225R/L | 1.80 | 6.2 | 1.00 | 25.0 | 3.95 | 2.95 | 47.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-06G100-6235R | 1.80 | 6.2 | 1.00 | 35.0 | 3.95 | 2.95 | 57.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-06G117-6210R | 1.80 | 6.2 | 1.17 | 10.0 | 3.95 | 2.95 | 32.40 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-06G117-6215R/L | 1.80 | 6.2 | 1.17 | 15.0 | 3.95 | 2.95 | 37.50 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-06G117-6225R | 1.80 | 6.2 | 1.17 | 25.0 | 3.95 | 2.95 | 47.60 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-06G117-6235R/L | 1.80 | 6.2 | 1.17 | 35.0 | 3.95 | 2.95 | 57.80 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-06G150-6210R | 1.80 | 6.2 | 1.50 | 10.0 | 3.95 | 2.95 | 32.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-06G150-6215R/L | 1.80 | 6.2 | 1.50 | 15.0 | 3.95 | 2.95 | 37.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-06G150-6225R/L | 1.80 | 6.2 | 1.50 | 25.0 | 3.95 | 2.95 | 47.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | CXS-06G150-6235R | 1.80 | 6.2 | 1.50 | 35.0 | 3.95 | 2.95 | 57.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | | | | | | | | | P25 | M15 | N25 | S15 |

[1] Должен соответствовать размеру посадочного гнезда державки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Продолжение

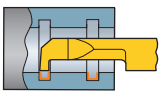
 A321  A428  A429  A2



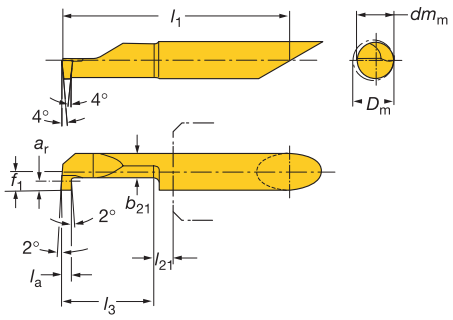
SANDVIK Coromant

# Вставки CoroTurn® XS

## Обработка канавок



**CXS-..G**




**Допуск, мм:**
$l_a$= +0.05/-0
$r_\varepsilon$= ±0.02
$l_1$= ±0.02
Высота центров:
+0.05/-0

Показано правое исполнение

Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | Размер вставки[1] | | Параметры для выбора, мм | | | | Размеры, мм | | | | P GC 1025 | M GC 1025 | N GC 1025 | S GC 1025 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $dm_m$ | **Код заказа** | $a_r$ max | $D_m$ min | $l_a$ | $l_3$ | $b_{21}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_{21}$ | | | | |
|  | 06 | **CXS-06G157-6210R** | 1.80 | 6.2 | 1.57 | 10.0 | 3.95 | 2.95 | 32.40 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06G157-6215R/L** | 1.80 | 6.2 | 1.57 | 15.0 | 3.95 | 2.95 | 37.50 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06G157-6225R** | 1.80 | 6.2 | 1.57 | 25.0 | 3.95 | 2.95 | 47.60 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06G157-6235R/L** | 1.80 | 6.2 | 1.57 | 35.0 | 3.95 | 2.95 | 57.80 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06G198-6210R** | 1.80 | 6.2 | 1.98 | 10.0 | 3.95 | 2.95 | 32.40 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06G198-6215R/L** | 1.80 | 6.2 | 1.98 | 15.0 | 3.95 | 2.95 | 37.50 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06G198-6225R** | 1.80 | 6.2 | 1.98 | 25.0 | 3.95 | 2.95 | 47.60 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06G198-6235R/L** | 1.80 | 6.2 | 1.98 | 35.0 | 3.95 | 2.95 | 57.80 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06G200-6210R** | 1.80 | 6.2 | 2.00 | 10.0 | 3.95 | 2.95 | 32.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06G200-6215R/L** | 1.80 | 6.2 | 2.00 | 15.0 | 3.95 | 2.95 | 37.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06G200-6225R/L** | 1.80 | 6.2 | 2.00 | 25.0 | 3.95 | 2.95 | 47.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | 07 | **CXS-07G078-7210R** | 2.50 | 7.2 | 0.78 | 10.0 | 4.25 | 3.45 | 32.40 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G078-7215R/L** | 2.50 | 7.2 | 0.78 | 15.0 | 4.25 | 3.45 | 37.50 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G078-7225R** | 2.50 | 7.2 | 0.78 | 25.0 | 4.25 | 3.45 | 47.60 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G078-7235R/L** | 2.50 | 7.2 | 0.78 | 35.0 | 4.25 | 3.45 | 57.80 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G100-7210R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.00 | 10.0 | 4.25 | 3.45 | 32.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G100-7215R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.00 | 15.0 | 4.25 | 3.45 | 37.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G100-7225R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.00 | 25.0 | 4.25 | 3.45 | 47.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G100-7235R** | 2.50 | 7.2 | 1.00 | 35.0 | 4.25 | 3.45 | 57.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G117-7210R** | 2.50 | 7.2 | 1.17 | 10.0 | 4.25 | 3.45 | 32.40 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G117-7215R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.17 | 15.0 | 4.25 | 3.45 | 37.50 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G117-7225R** | 2.50 | 7.2 | 1.17 | 25.0 | 4.25 | 3.45 | 47.60 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G117-7235R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.17 | 35.0 | 4.25 | 3.45 | 57.80 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G150-7210R** | 2.50 | 7.2 | 1.50 | 10.0 | 4.25 | 3.45 | 32.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G150-7215R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.50 | 15.0 | 4.25 | 3.45 | 37.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G150-7225R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.50 | 25.0 | 4.25 | 3.45 | 47.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G150-7235R** | 2.50 | 7.2 | 1.50 | 35.0 | 4.25 | 3.45 | 57.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G157-7210R** | 2.50 | 7.2 | 1.57 | 10.0 | 4.25 | 3.45 | 32.40 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G157-7215R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.57 | 15.0 | 4.25 | 3.45 | 37.50 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G157-7225R** | 2.50 | 7.2 | 1.57 | 25.0 | 4.25 | 3.45 | 47.60 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G157-7235R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.57 | 35.0 | 4.25 | 3.45 | 57.80 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G198-7210R** | 2.50 | 7.2 | 1.98 | 10.0 | 4.25 | 3.45 | 32.40 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G198-7215R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.98 | 15.0 | 4.25 | 3.45 | 37.50 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G198-7225R** | 2.50 | 7.2 | 1.98 | 25.0 | 4.25 | 3.45 | 47.60 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G198-7235R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.98 | 35.0 | 4.25 | 3.45 | 57.80 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G200-7210R** | 2.50 | 7.2 | 2.00 | 10.0 | 4.25 | 3.45 | 32.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G200-7215R/L** | 2.50 | 7.2 | 2.00 | 15.0 | 4.25 | 3.45 | 37.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G200-7225R/L** | 2.50 | 7.2 | 2.00 | 25.0 | 4.25 | 3.45 | 47.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07G200-7235R** | 2.50 | 7.2 | 2.00 | 35.0 | 4.25 | 3.45 | 57.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | | | | | | | | | P25 | M15 | N25 | S15 |

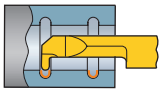
[1] Должен соответствовать размеру посадочного гнезда державки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

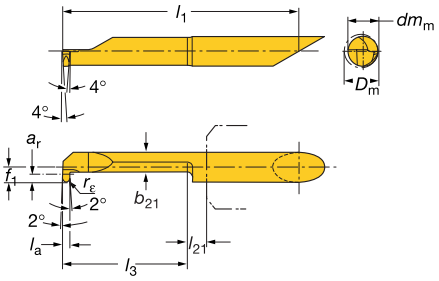
A321 A428 A429 A2

# Вставки CoroTurn® XS

## Профильная обработка



**CXS-..R**




**Допуск, мм:**
$l_a$= +0.05/-0
$r_\varepsilon$= ±0.02
$l_1$= ±0.02
Высота центров:
+0.05/-0

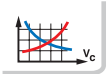
Показано правое исполнение

Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | Размер вставки[1] | | Параметры для выбора, мм | | | | Размеры, мм | | | | | P | M | K | N | S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | GC | GC | GC | GC | GC |
| | $dm_m$ | **Код заказа** | $a_r$ max | $D_m$ min | $l_a$ | $l_3$ | $r_\varepsilon$ | $b_{21}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_{21}$ | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 |
|  | 04 | **CXS-04R100-4215R/L** | 0.80 | 4.2 | 1.00 | 15.0 | 0.50 | 2.95 | 1.95 | 32.30 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-04R058-4215R** | 0.80 | 4.2 | 1.17 | 15.0 | 0.58 | 2.95 | 2.45 | 32.50 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | 05 | **CXS-05R100-5220R/L** | 1.00 | 5.2 | 1.00 | 20.0 | 0.50 | 3.75 | 2.45 | 42.30 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-05R058-5220R/L** | 1.00 | 5.2 | 1.17 | 20.0 | 0.58 | 3.75 | 2.45 | 42.50 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-05R150-5220R** | 1.00 | 5.2 | 1.50 | 20.0 | 0.75 | 3.75 | 2.45 | 42.30 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-05R081-5220R/L** | 1.00 | 5.2 | 1.63 | 20.0 | 0.81 | 3.75 | 2.45 | 42.50 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-05R099-5220R/L** | 1.00 | 5.2 | 1.98 | 20.0 | 0.99 | 3.75 | 2.45 | 42.50 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-05R200-5220R** | 1.00 | 5.2 | 2.00 | 20.0 | 1.00 | 3.75 | 2.45 | 42.30 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | 06 | **CXS-06R100-6225R/L** | 1.80 | 6.2 | 1.00 | 25.0 | 0.50 | 3.95 | 2.95 | 47.30 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06R058-6225R/L** | 1.80 | 6.2 | 1.17 | 25.0 | 0.58 | 3.95 | 2.95 | 47.60 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06R150-6225R/L** | 1.80 | 6.2 | 1.50 | 25.0 | 0.75 | 3.95 | 2.95 | 47.30 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06R081-6225R/L** | 1.80 | 6.2 | 1.63 | 25.0 | 0.81 | 3.95 | 2.95 | 47.60 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06R099-6225R/L** | 1.80 | 6.2 | 1.98 | 25.0 | 0.99 | 3.95 | 2.95 | 47.60 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06R200-6225R/L** | 1.80 | 6.2 | 2.00 | 25.0 | 1.00 | 3.95 | 2.95 | 47.30 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | 07 | **CXS-07R100-7230R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.00 | 30.0 | 0.50 | 4.25 | 3.45 | 52.30 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07R058-7230R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.17 | 30.0 | 0.58 | 4.25 | 3.45 | 52.70 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07R150-7230R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.50 | 30.0 | 0.75 | 4.25 | 3.45 | 52.30 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07R081-7230R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.63 | 30.0 | 0.81 | 4.25 | 3.45 | 52.70 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07R099-7230R/L** | 2.50 | 7.2 | 1.98 | 30.0 | 0.99 | 4.25 | 3.45 | 52.70 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-07R200-7230R/L** | 2.50 | 7.2 | 2.00 | 30.0 | 1.00 | 4.25 | 3.45 | 52.30 | 3 | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | | | | | | | | | | P25 | M15 | | N25 | S15 |

[1] Должен соответствовать размеру посадочного гнезда державки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A321
 A428
 A429
 A2

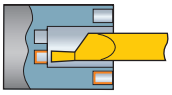


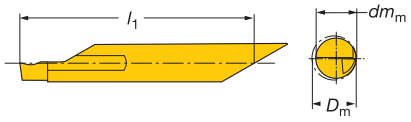
SANDVIK Coromant

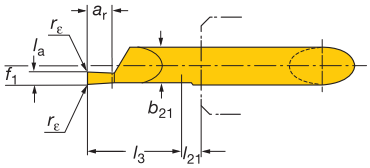
# Вставки CoroTurn® XS

## Обработка торцевых канавок

### CXS-..F






**Допуск, мм:**
$l_a$= +0.05/-0
$r_\varepsilon$= ±0.02
$l_1$= ±0.02
Высота центров:
+0.05/-0

Показано правое исполнение

Области применения по ISO см. внизу таблицы.

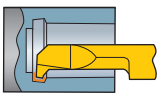
| | Размер вставки[1] | | Параметры для выбора, мм | | | | Размеры, мм | | | | | P | M | N | S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | GC | GC | GC | GC |
| | $dm_m$ | **Код заказа** | $a_r$ max | $D_m$ min | $l_a$ | $l_3$ | $r_\varepsilon$ | $b_{21}$ | $f_1$ | $l_1$ | $l_{21}$ | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 |
|  | 06 | **CXS-06F100-6215AR** | 2.00 | 6.2 | 1.00 | 15.0 | 0.15 | 6.00 | 2.95 | 37.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06F150-6215AR** | 3.00 | 6.2 | 1.50 | 15.0 | 0.15 | 6.00 | 2.95 | 37.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06F200-6215AR** | 4.00 | 6.2 | 2.00 | 15.0 | 0.15 | 6.00 | 2.95 | 37.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06F250-6215AR** | 5.00 | 6.2 | 2.50 | 15.0 | 0.15 | 6.00 | 2.95 | 37.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-06F300-6215AR** | 6.00 | 6.2 | 3.00 | 15.0 | 0.15 | 6.00 | 2.95 | 37.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | | | | | | | | | | P25 | M15 | N25 | S15 |

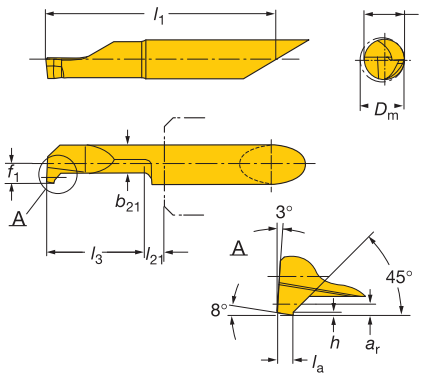
[1] Должен соответствовать размеру посадочного гнезда державки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Фаска под отрезку

### CXS-..GX






**Допуск, мм:**
$l_a$= +0.05/-0
$l_1$= ±0.02

Высота центров:
+0.05/-0

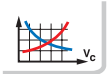
Показано правое исполнение

Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | Размер вставки[1] | | Параметры для выбора, мм | | | | Размеры, мм | | | | | P | M | N | S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | GC | GC | GC | GC |
| | $dm_m$ | **Код заказа** | $a_r$ max | $D_m$ min | $l_a$ | $l_3$ | $b_{21}$ | $f_1$ | $h$ | $l_1$ | $l_{21}$ | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 |
|  | 05 | **CXS-05GX100-5215R/L** | 0.70 | 5.2 | 1.00 | 15.0 | 3.75 | 2.45 | 0.2 | 37.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-05GX100-5220R** | 0.70 | 5.2 | 1.00 | 20.0 | 3.75 | 2.45 | 0.2 | 42.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-05GX100-5225R/L** | 0.70 | 5.2 | 1.00 | 25.0 | 3.75 | 2.45 | 0.2 | 47.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | **CXS-05GX100-5230R** | 0.70 | 5.2 | 1.00 | 30.0 | 3.75 | 2.45 | 0.2 | 52.30 | 3 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | | | | | | | | | | P25 | M15 | N25 | S15 |

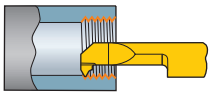
[1] Должен соответствовать размеру посадочного гнезда державки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

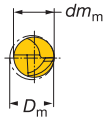
 A321
 A428
 A429
 A2

# Вставки CoroTurn® XS

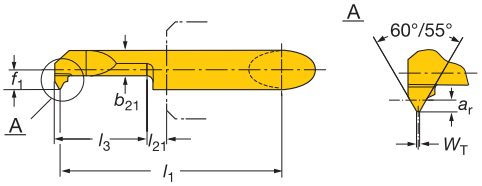
## Резьбонарезание








**Допуск, мм:**
$r_\varepsilon$= ±0.02
$l_1$= ±0.02
Высота центров:
+0.05/-0

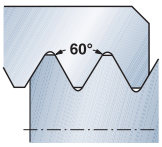
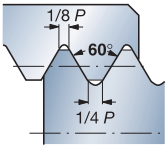
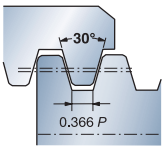






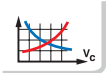
Показано правое исполнение

Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | Размер вставки[1] | Шаг | | | Размеры, мм | | | | | | | | P | M | N | S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | GC | GC | GC | GC |
| | $dm_m$ | мм | (ниток/дюйм) | Код заказа | $a_r$ max | $b_{21}$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_{21}$ | $l_1$ | $l_3$ | $W_T$ | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 |
|  | | | | **V profile 60°** | | | | | | | | | | | | |
| | 04 | 0.50 | 48-56 | **CXS-04TH050VM-4215R/L** | 0.27 | 2.95 | 4.2 | 1.95 | 3 | 32.3 | 15 | 0.06 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | 05 | 0.50 | 48-56 | **CXS-05TH050VM-5215R** | 0.27 | 3.75 | 5.2 | 2.45 | 3 | 37.3 | 15 | 0.06 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 0.75 | 36-40 | **CXS-05TH070VM-5115R** | 0.4 | 3.65 | 5.1 | 2.35 | 3 | 37.3 | 15 | 0.09 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 1.00 | 24-28 | **CXS-05TH100VM-4815R/L** | 0.55 | 3.55 | 4.8 | 2.25 | 3 | 37.3 | 15 | 0.12 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | 06 | 1.00 | 24-28 | **CXS-06TH100VM-6215R/L** | 0.55 | 3.55 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | 0.12 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 1.25 | 20-24 | **CXS-06TH125VM-6215R/L** | 0.68 | 3.55 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | 0.15 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 1.50 | 16-20 | **CXS-06TH150VM-6215R/L** | 0.81 | 3.55 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | 0.18 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
|  | | | | **Metric 60°** | | | | | | | | | | | | |
| | 04 | 0.50 | | **CXS-04TH050MM-4215R** | 0.27 | 3.45 | 4.2 | 1.95 | | 32.3 | 15 | 0.06 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 0.70 | | **CXS-04TH070MM-4215R** | 0.38 | 3.25 | 4.2 | 1.9 | 3 | 32.3 | 15 | 0.08 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 0.80 | | **CXS-04TH080MM-4015R** | 0.43 | 3 | 4 | 1.85 | 3 | 32.3 | 15 | 0.1 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | 05 | 0.50 | | **CXS-05TH050MM-5215R** | 0.27 | 4.45 | 5.2 | 2.45 | 3 | 37.3 | 15 | 0.06 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 0.75 | | **CXS-05TH075MM-5115R** | 0.41 | 4.15 | 5.1 | 2.4 | 3 | 37.3 | 15 | 0.09 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 1.00 | | **CXS-05TH100MM-4815R** | 0.54 | 3.55 | 4.8 | 2.25 | 3 | 37.3 | 15 | 0.12 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | 06 | 1.00 | | **CXS-06TH100MM-6215R** | 0.54 | 5.05 | 6.2 | 2.95 | 37.3 | 15 | 15 | 0.12 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 1.25 | | **CXS-06TH125MM-6215R** | 0.68 | 4.8 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | 0.15 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 1.50 | | **CXS-06TH150MM-6215R** | 0.81 | 4.5 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | 0.18 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 1.75 | | **CXS-06TH175MM-6215R** | 0.95 | 0.95 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | 0.21 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 2.00 | | **CXS-06TH200MM-6215R** | 1.08 | 4.1 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | 0.25 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
|  | | | | **Trapezoidal 30°** | | | | | | | | | | | | |
| | 06 | 1.50 | | **CXS-06TH150TR-6220R** | 0.9 | 4.9 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.6 | 20 | 0.47 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 2.00 | | **CXS-06TH200TR-6220R** | 1.25 | 4.55 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.6 | 20 | 0.96 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | 07 | 3.00 | | **CXS-07TH300TR-7230R** | 1.75 | 4.55 | 7.2 | 3.45 | 3 | 52.25 | 30 | 0.96 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | P25 | M15 | N25 | S15 |

[1] Должен соответствовать размеру посадочного гнезда державки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

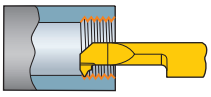
 A321
 A428
 A429
 A2

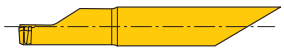


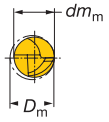
SANDVIK Coromant

# Вставки CoroTurn® XS

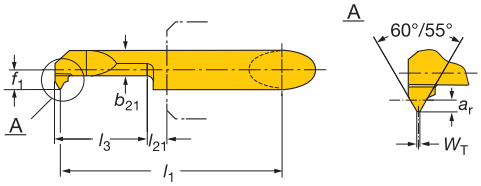
## Резьбонарезание








**Допуск, мм:**
$r_\varepsilon$= ±0.02
$l_1$= ±0.02
Высота центров:
+0.05/-0

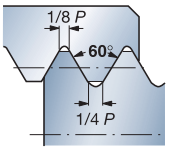
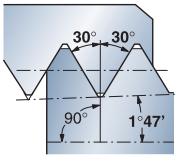
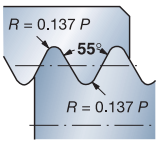






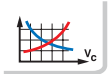
Показано правое исполнение

Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| | Размер вставки[1] | Шаг | | | Размеры, мм | | | | | | | | P | M | N | S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | GC | GC | GC | GC |
| | $dm_m$ | мм | (ниток/дюйм) | Код заказа | $a_r$ max | $b_{21}$ | $D_m$ min | $f_1$ | $l_{21}$ | $l_1$ | $l_3$ | $W_T$ | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 |
|  | | | | **UN 60°** | | | | | | | | | | | | |
| | 04 | | 32 | CXS-04TH320UN-4015R | 0.43 | 2.95 | 4 | 1.85 | 3 | 32.3 | 15 | 0.1 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 28 | CXS-04TH280UN-4015R | 0.49 | 0.49 | 4 | 1.85 | 3 | 32.3 | 15 | 0.11 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 24 | CXS-04TH240UN-4215R | 0.57 | 3.05 | 4.2 | 1.95 | 3 | 32.3 | 15 | 0.13 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | 05 | | 20 | CXS-05TH200UN-5215R | 0.69 | 3.95 | 5.2 | 2.45 | 3 | 37.3 | 15 | 0.16 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | 06 | | 18 | CXS-06TH180UN-6215R | 0.76 | 4.85 | 6.2 | 2.45 | 3 | 37.3 | 15 | 0.18 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 16 | CXS-06TH160UN-6215R | 0.86 | 4.75 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | 0.2 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
|  | | | | **NPT 60°** | | | | | | | | | | | | |
| | 06 | | 27 | CXS-06TH27NT-6215R | 1.60 | 3.95 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 18 | CXS-06TH18NT-6215R/L | 1.60 | 3.95 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
|  | | | | **Whitworth 55°** | | | | | | | | | | | | |
| | 05 | | 28 | CXS-05TH28WH-5215R | 0.58 | 3.75 | 5.2 | 2.45 | 3 | 37.3 | 15 | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 26 | CXS-05TH26WH-5215R | 0.63 | 3.75 | 5.2 | 2.45 | 3 | 37.3 | 15 | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 24 | CXS-05TH24WH-5215R | 0.68 | 3.75 | 5.2 | 2.45 | 3 | 37.3 | 15 | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | 06 | | 28 | CXS-06TH28WH-6215R | 0.58 | 3.95 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 26 | CXS-06TH26WH-6215R | 0.63 | 3.95 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 24 | CXS-06TH24WH-6215R | 0.68 | 3.95 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 22 | CXS-06TH22WH-6215R | 0.74 | 3.95 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 20 | CXS-06TH20WH-6215R | 0.81 | 3.95 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 19 | CXS-06TH19WH-6215R/L | 0.86 | 3.95 | 6.2 | 2.95 | 3 | 37.3 | 15 | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | | | | | | | | | | | P25 | M15 | N25 | S15 |

[1] Должен соответствовать размеру посадочного гнезда державки.

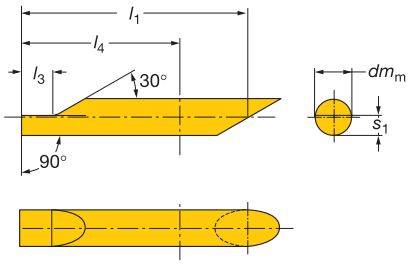
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A321
 A428
 A429
 A2

# Вставки CoroTurn® XS

## Заготовка

**Допуск, мм:**
$l_1$= +0.25/+0.05




Области применения по ISO см. внизу таблицы.

| Размер вставки[1] | Код заказа | Размеры, мм $l_1$ | $l_3$ | $l_4$ | $s_1$ | P - H10F | M - H10F | K - H10F | N - H10F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 04 | **CXS-04B-50** | 50.00 | 3.50 | 35.75 | 2.25 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| 05 | **CXS-05B-65** | 65.00 | 4.00 | 45.75 | 2.75 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| 06 | **CXS-06B-70** | 70.00 | 5.00 | 50.75 | 3.25 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| 07 | **CXS-07B-70** | 70.00 | 6.00 | 50.75 | 3.75 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |

[1] Должен соответствовать размеру посадочного гнезда державки.

A321 A428 A429 A2

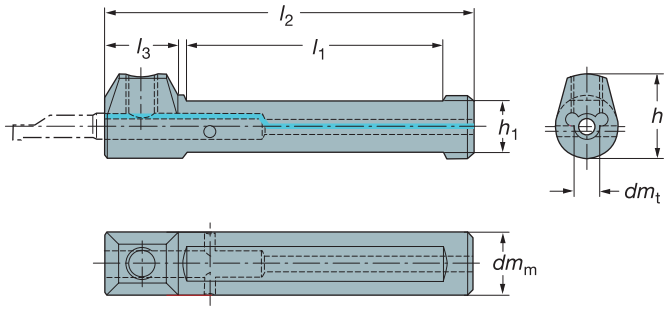


SANDVIK Coromant

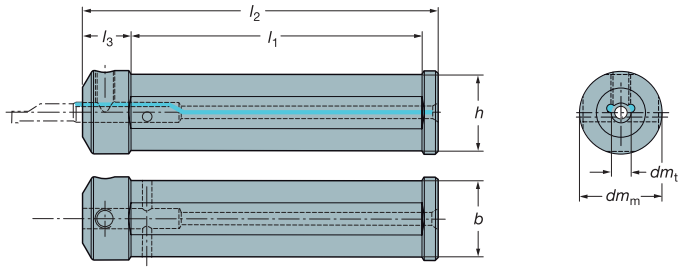
# Расточные оправки CoroTurn® XS

## С внутренним подводом СОЖ

**Цилиндрические, 2 лыски**
**CXS-A**




**Цилиндрические, 4 лыски**
**CXS-A...M**




Оправки полностью взаимозаменяемы с оправками старого исполнения, не имеющими в конце кода заказа буквы M.

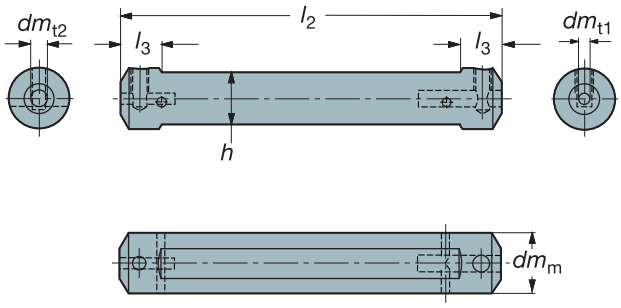
| Тип станка | Посадочный диаметр, $dm_l$[2] | Код заказа | Размеры, мм (дюйм) $dm_m$ | b | $h$ | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | $h_{21}$ | Нм[1] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Citizen | 04 | **CXS-A0750-04** | 19.05 (3/4) | | 18 | 90 | 110 | 14 | 20 | 3.0 |
| | 05 | **CXS-A0750-05** | 19.05 (3/4) | | 18 | 90 | 110 | 14 | 20 | 3.0 |
| | 06 | **CXS-A0750-06** | 19.05 (3/4) | | 18 | 90 | 110 | 14 | 22 | 3.0 |
| | 07 | **CXS-A0750-07** | 19.05 (3/4) | | 18 | 90 | 110 | 14 | 22 | 3.0 |
| | 04 | **CXS-A1000-04M** | 25.40 (1) | 23.4 | 23.4 | 90 | 110 | 14 | | 3.0 |
| | 05 | **CXS-A1000-05M** | 25.40 (1) | 23.4 | 23.4 | 90 | 110 | 14 | | 3.0 |
| | 06 | **CXS-A1000-06M** | 25.40 (1) | 23.4 | 23.4 | 90 | 110 | 14 | | 3.0 |
| | 07 | **CXS-A1000-07M** | 25.40 (1) | 23.4 | 23.4 | 90 | 110 | 14 | | 3.0 |
| Star | 04 | **CXS-A22-04** | 22.00 | | 18 | 90 | 110 | 14 | 20.0 | 3.0 |
| | 05 | **CXS-A22-05** | 22.00 | | 18 | 90 | 110 | 14 | 20.0 | 3.0 |
| | 06 | **CXS-A22-06** | 22.00 | | 18 | 90 | 110 | 14 | 20.0 | 3.0 |
| | 07 | **CXS-A22-07** | 22.00 | | 18 | 90 | 110 | 14 | 20.0 | 3.0 |
| Nomura | 04 | **CXS-A23-04** | 23.00 | | 21 | 90 | 110 | 14 | 23.0 | 3.0 |
| | 05 | **CXS-A23-05** | 23.00 | | 21 | 90 | 110 | 14 | 23.0 | 3.0 |
| | 06 | **CXS-A23-06** | 23.00 | | 21 | 90 | 110 | 14 | 23.0 | 3.0 |
| | 07 | **CXS-A23-07** | 23.00 | | 21 | 90 | 110 | 14 | 23.0 | 3.0 |
| Tsugami/Miyano | 04 | **CXS-A25-04** | 25.00 | | 23 | 90 | 110 | 14 | 25.0 | 3.0 |
| | 05 | **CXS-A25-05** | 25.00 | | 23 | 90 | 110 | 14 | 25.0 | 3.0 |
| | 06 | **CXS-A25-06** | 25.00 | | 23 | 90 | 110 | 14 | 25.0 | 3.0 |
| | 07 | **CXS-A25-07** | 25.00 | | 23 | 90 | 110 | 14 | 25.0 | 3.0 |
| Traub | 04 | **CXS-A28-04** | 28.00 | | 26 | | 120 | | | 3.0 |
| | 05 | **CXS-A28-05** | 28.00 | | 26 | | 120 | | | 3.0 |
| | 06 | **CXS-A28-06** | 28.00 | | 26 | | 120 | | | 3.0 |
| | 07 | **CXS-A28-07** | 28.00 | | 26 | | 120 | | | 0.4 |
| Другие | 04 | **CXS-A10-04** | 10.00 | | 8 | 45 | 65 | 14 | 14.5 | 3.0 |
| | 05 | **CXS-A10-05** | 10.00 | | 8 | 45 | 65 | 14 | 15 | 3.0 |
| | 04 | **CXS-A12-04** | 12.00 | | 10 | 50 | 70 | 14 | 15.5 | 3.0 |
| | 05 | **CXS-A12-05** | 12.00 | | 10 | 50 | 70 | 14 | 16 | 3.0 |
| | 06 | **CXS-A12-06** | 12.00 | | 10 | 50 | 70 | 14 | 16.5 | 3.0 |
| | 04 | **CXS-A0500-04** | 12.70 (1/2) | | 10 | 45 | 70 | 14 | 15.5 | 3.0 |
| | 05 | **CXS-A0500-05** | 12.70 (1/2) | | 10 | 45 | 70 | 14 | 16 | 3.0 |
| | 06 | **CXS-A0500-06** | 12.70 (1/2) | | 10 | 45 | 70 | 14 | 16.5 | 3.0 |
| | 04 | **CXS-A0625-04** | 15.90 (5/8) | | 14 | 55 | 75 | 14 | 17.5 | 3.0 |
| | 05 | **CXS-A0625-05** | 15.90 (5/8) | | 14 | 55 | 75 | 14 | 18 | 3.0 |
| | 06 | **CXS-A0625-06** | 15.90 (5/8) | | 14 | 55 | 75 | 14 | 18.5 | 3.0 |
| | 07 | **CXS-A0625-07** | 15.90 (5/8) | | 14 | 55 | 75 | 14 | 19 | 3.0 |
| | 04 | **CXS-A16-04** | 16.00 | | 14 | 55 | 75 | 14 | 17.5 | 3.0 |
| | 05 | **CXS-A16-05** | 16.00 | | 14 | 55 | 75 | 14 | 18 | 3.0 |
| | 06 | **CXS-A16-06** | 16.00 | | 14 | 55 | 75 | 14 | 18.5 | 3.0 |
| | 07 | **CXS-A16-07** | 16.00 | | 14 | 55 | 75 | 14 | 19 | 3.0 |
| | 04 | **CXS-A20-04** | 20.00 | | 18 | 70 | 90 | 14 | 20.0 | 3.0 |
| | 05 | **CXS-A20-05** | 20.00 | | 18 | 70 | 90 | 14 | 20.0 | 3.0 |
| | 06 | **CXS-A20-06** | 20.00 | | 18 | 70 | 90 | 14 | 22 | 3.0 |
| | 07 | **CXS-A20-07** | 20.00 | | 18 | 70 | 90 | 14 | 22 | 3.0 |

[1] Момент затяжки, Нм.
[2] Должен соответствовать размеру вставки.

# Двусторонние расточные оправки CoroTurn® XS

**CoroTurn® XS**

### Цилиндрические, 2 лыски
### CXS-A




| Тип станка | Посадочный диаметр[1] Осн. шпиндель, $dm_{t1}$ | Контр-шпинд., $dm_{t2}$ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $h$ | $l_2$ | $l_3$ | Нм[2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Citizen | 04 | 06 | CXS-A075-04-06 | 19.05 | 17 | 140 | 15 | 3.0 |
| Star | 04 | 04 | CXS-A22-04-04 | 22 | 20 | 140 | 15 | 3.0 |
| Star | 04 | 06 | CXS-A22-04-06 | 22 | 20 | 140 | 15 | 3.0 |
| Star | 06 | 06 | CXS-A22-06-06 | 22 | 20 | 140 | 15 | 3.0 |
| Tsugami | 04 | 06 | CXS-A25-04-06 | 25 | 23 | 140 | 15 | 3.0 |
| Traub | 04 | 06 | CXS-A28-04-06 | 28 | 26 | 140 | 15 | 3.0 |
| Другие геометрии | 04 | 06 | CXS-A20-04-06 | 20 | 18 | 140 | 15 | 3.0 |

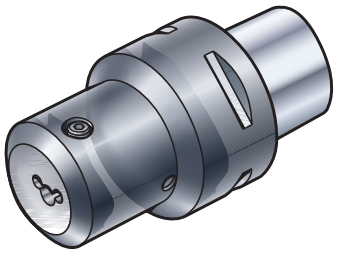
1) Должен соответствовать размеру вставки.
2) Момент затяжки, Нм.

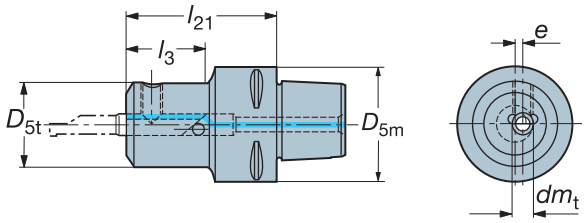
### Основные комплектующие

| Винт | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|
| 5514 013-01 | 5680 049-01 (15IP) |

# Оправка Coromant Capto® для CoroTurn® XS

## Вращающийся инструмент






| Посадочный диаметр, $dm_t$[1] | Код заказа | Размеры, мм $D_{5m}$ | $D_{5t}$ | e | $l_3$ | $l_{21}$ | Нм[2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 04 | C4-CXS-47-04 | 40 | 21 | 1 | 22.0 | 47 | 3.0 |
| 05 | C4-CXS-47-05 | 40 | 22 | 1 | 22.0 | 47 | 3.0 |
| 06 | C4-CXS-47-06 | 40 | 23.5 | 1 | 22.0 | 47 | 3.0 |
| 07 | C4-CXS-47-07 | 40 | 25 | 1 | 22.0 | 47 | 3.0 |

1) Должен соответствовать размеру вставки.
2) Момент затяжки, Нм.

### Основные комплектующие

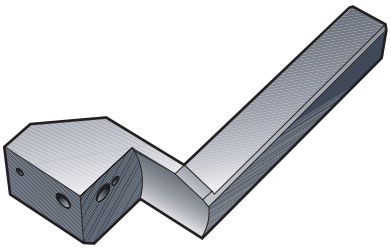
| Винт | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|
| 5514 013-01 | 5680 049-01 (15IP) |

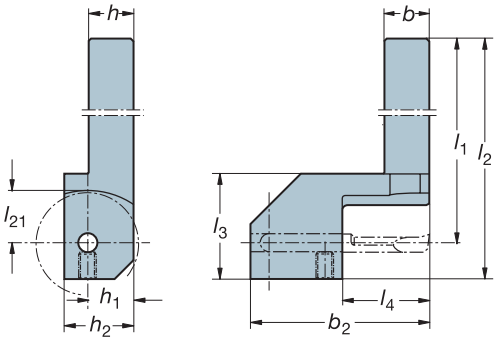

A310


A2

# Державки прямоугольного сечения CoroTurn® XS

**Для внутренней обработки на станках с подающей цангой при использовании контр-шпинделя**






Показано правое исполнение

| Посадочный диаметр[1] | Код заказа | Размеры, мм b | $b_2$ | $h$ | $h_1$ | $h_2$ | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | $l_4$ | $l_{21}$ | Нм[2] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 04 | **CXS-1010-04R/L** | 15.9 | 36.5 | 15.9 | 10 | 16 | 89 | 99 | 29 | 18 | 13 | 3.0 |
| | **CXS-1212-04R/L** | 12 | 36.5 | 12 | 12 | 18 | 89 | 99 | 29 | 18 | 13 | 3.0 |
| 05 | **CXS-1010-05R/L** | 10 | 48 | 10 | 10 | 16 | 89 | 99 | 29 | 23 | 13 | 3.0 |
| | **CXS-1212-05R/L** | 12 | 48 | 12 | 12 | 18 | 89 | 99 | 29 | 23 | 13 | 3.0 |
| | **CXS-1616-05R/L** | 16 | 48 | 16 | 16 | 22 | 94 | 104 | 34 | 23 | 18 | 3.0 |
| 06 | **CXS-1010-06R/L** | 10 | 53 | 10 | 10 | 16 | 89 | 99 | 29 | 28 | 13 | 3.0 |
| | **CXS-1212-06R/L** | 12 | 53 | 12 | 12 | 18 | 89 | 99 | 29 | 28 | 13 | 3.0 |
| | **CXS-1616-06R/L** | 16 | 53 | 16 | 16 | 22 | 94 | 104 | 34 | 28 | 18 | 3.0 |

[1] Должен соответствовать размеру вставки.

[2] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

## Основные комплектующие

| Винт пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|
| 5514 013-01 | 5680 049-01 (15IP) |


A310


A2




WMX wiper

# ТОЧЕНИЕ

## Комбинированный инструмент


Введение A326
Обзор инструмента A327
Система обозначения A329

**Резцовые вставки для пластин без задних углов**
CoroTurn RC, прижим повышенной жесткости A330
T-Max® P, прижим рычагом за отверстие A332
Присоединительные размеры A336

**Резцовые вставки для пластин с задними углами**
CoroTurn®107, крепление пластин винтом A337
Оправки с цилиндрическим хвостовиком A342
Присоединительные размеры A340


## Комплектующие


A345
Динамометрические ключи A343

# Резцовые вставки

## Для пластин T-Max P и CoroTurn® 107

**Предназначены для применения в многоинструментальных наладках, заменяющих специальный многолезвийный инструмент**



### Многолезвийный инструмент

Резцовые вставки, в первую очередь, предназначены для применения в многоинструментальных наладках и обеспечивают следующие преимущества:

- При поломке режущей пластины повреждается стандартная вставка, а не дорогой специальный инструмент
- При небольших изменениях обрабатываемой детали резцовые вставки могут быть легко и быстро перенастроены, а изменение специального многолезвийного инструмента значительно сложнее и дороже

### Гибкая система CoroTurn® RC

Гнезда державок CoroTurn® RC сконструированы с учетом полной взаимозаменяемости опорных пластин и прижимов для обеспечения возможности установки:

- пластин из твердого сплава
- пластин из керамики с отверстием
- пластин из керамики без отверстия
- пластин различной толщины

Дополнительная информация на стр. A351.

### Резцовые вставки

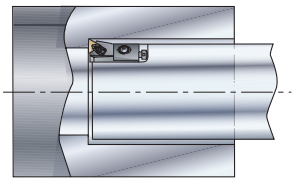
Резцовые вставки выполнены по ISO для разных типов пластин и предназначены для наружной и внутренней обработки.

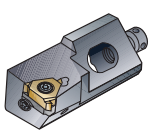
- CoroTurn® RC для пластин без задних углов
- CoroTurn® 107 для пластин с задними углами

Точность настройки как в радиальном, так и в осевом направлении составляет +/-0.05мм

Расточные оправки с цилиндрическим хвостовиком для единичного или серийного производства с небольшим количеством операций в технологии изготовления.

- Инструмент CoroTurn® 107 для пластин с задними углами





### Дополнительные варианты

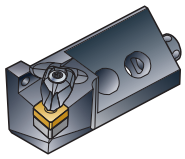
Резцовые вставки T-Max® U-Lock для обработки внутренних резьб и канавок под стопорные кольца, см. стр. C59



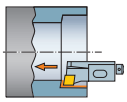
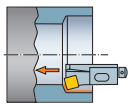
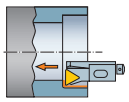
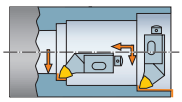
SANDVIK Coromant

# Резцовые вставки для пластин без задних углов

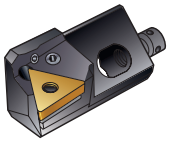
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости



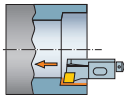
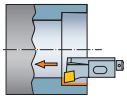
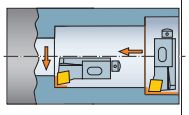
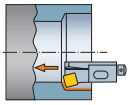
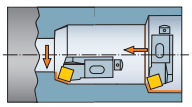
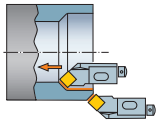
Главный угол в плане

| | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 90° | $\kappa_r$ 95° |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |
| | **DCLNR/L** | **DSKNR/L** | **DTFNR/L** | **DWLNR/L** |
| Размер пластины | 12-16 | 12 | 16 | 08 |
| Высота режущей кромки, мм | 25 | 25 | 16 | 20 |
| Стр. | A330 | A330 | A331 | A331 |

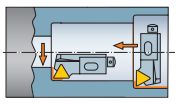
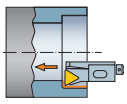
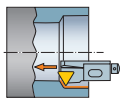
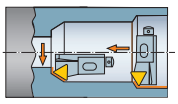
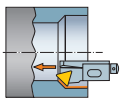
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие



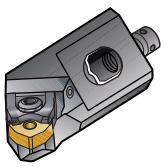
Главный угол в плане

| | $\kappa_r$ 95° | $\kappa_r$ 90° | $\kappa_r$ 90° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 45° |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |  |
| | **PCLNR/L** | **PCFNR/L** | **PCGNR/L** | **PSKNR/L** | **PSRNR/L** | **PSSNR/L** |
| Размер пластины | 12-19 | 12 | 12 | 12-15 | 12-15 | 12-15 |
| Высота режущей кромки, мм | 16-25 | 16 | 16 | 12-20 | 16-20 | 12-20 |
| Стр. | A332 | A332 | A332 | A333 | A333 | A333 |

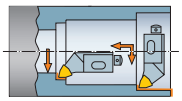
Главный угол в плане

| | $\kappa_r$ 90° | $\kappa_r$ 90° | $\kappa_r$ 60° | $\kappa_r$ 60° | $\kappa_r$ 45° |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |
| | **PTGNR/L** | **PTFNR/L** | **PTWNR/L** | **PTTNR/L** | **PTSNR/L** |
| Размер пластины | 16-22 | 16-22 | 16 | 16 | 16-22 |
| Высота режущей кромки, мм | 12-20 | 12-20 | 12 | 12 | 12-20 |
| Стр. | A334 | A334 | A334 | A334 | A334 |

## T-Max P прижим клин-прихватом сверху

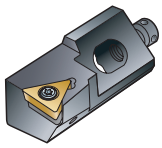


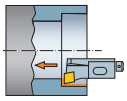
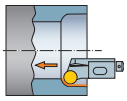
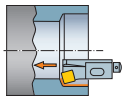
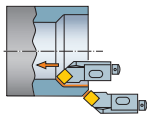
Главный угол в плане

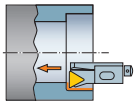
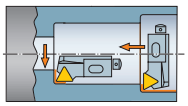
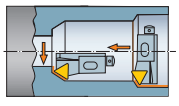
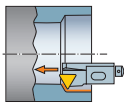
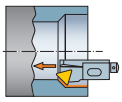
| | $\kappa_r$ 95° |
|---|---|
| |  |
| |  |
| | **MWLNR/L** |
| Размер пластины | 06-08 |
| Высота режущей кромки, мм | 16-25 |
| Стр. | A335 |

## Резцовые вставки для пластин с задними углами

**CoroTurn® 107, крепление пластин винтом**

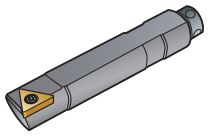


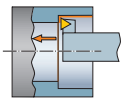
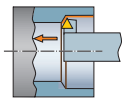
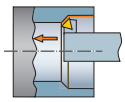
| | Главный угол в плане | | | |
|---|---|---|---|---|
| | $\kappa_r$ 90° | - | $\kappa_r$ 75° | $\kappa_r$ 45° |
| |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |
| | **SCFCR/L** | **SRSCR/L** | **SSKCR/L** | **SSSCR/L** |
| Размер пластины | 06-09 | 06-10 | 09-12 | 09-12 |
| Высота режущей кромки, мм | 8-12 | 6-10 | 10-16 | 10-12 |
| Стр. | A337 | A337 | A338 | A338 |

| | Главный угол в плане | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | $\kappa_r$ 90° | $\kappa_r$ 90° | $\kappa_r$ 60° | $\kappa_r$ 60° | $\kappa_r$ 45° |
| |  |  |  |  |  |
| |  |  |  |  |  |
| | **STFCR/L** | **STGCR/L** | **STTCR/L** | **STWCR/L** | **STSCR/L** |
| Размер пластины | 06-16 | 06-16 | 06-16 | 06-16 | 06-16 |
| Высота режущей кромки, мм | 6-16 | 6-16 | 6-16 | 6-12 | 6-16 |
| Стр. | A339 | A339 | A339 | A339 | A339 |

## Расточные оправки с цилиндрическим хвостовиком для пластин с задними углами

**CoroTurn® 107, крепление пластин винтом**



| | Главный угол в плане | | |
|---|---|---|---|
| | $\kappa_r$ 90° | $\kappa_r$ 60° | $\kappa_r$ 45° |
| |  |  |  |
| |  |  |  |
| | **R/L 141.0** | **R/L 140.0** | **R/L 142.0** |
| Размер пластины | 06-16 | 06-16 | 06-16 |
| Высота режущей кромки, мм | 7-17 | 7-17 | 7-17 |
| Стр. | A342 | A342 | A342 |

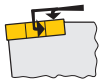
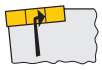
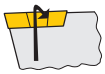


SANDVIK Coromant

# Система обозначения резцовых вставок

| D | C | L | N | R | 25 | C | A | – | 12 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |

**1** Система крепления

| | |
|---|---|
| D | Прижим повышенной жесткости (RC)  |
| P | Прижим рычагом за отверстие  |
| S | Закрепление пластин винтом  |
| M | Прижим сверху и поджим за отверстие  |

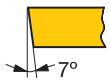
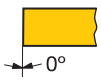
**2** Форма пластины

| | | | |
|---|---|---|---|
| C |   | T |  |
| R |  | W |   |
| S |  | | |

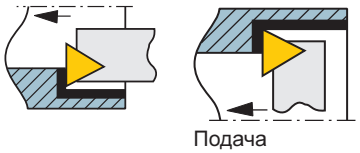
**3** Тип державки

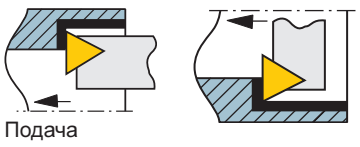
| | | |
|---|---|---|
| F 90°  | G 90°  | K 75°  |
| L 95°  | R 75°  | S 45°  |
| T 60°  | W 60°  | |

**4** Задний угол на главной режущей кромке

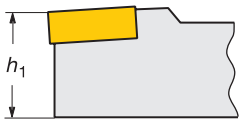
| | |
|---|---|
| C   | N   |

**5** Исполнение

R  

L  

**6** Высота, $h_1$ мм

**7** Тип инструмента

C = резцовая вставка

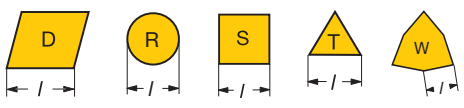
**8** Вариант конструкции

A = Альтернативный вариант конструкции соотв. ISO 5611

**9** Длина инструмента

Если длина инструмента соответствует ISO 5611, то ставится тире.

**10** Длина режущей кромки, *l* мм

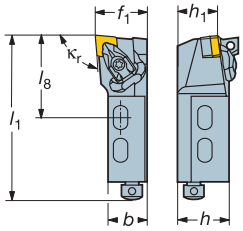
# Резцовые вставки

## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

Главный угол в плане: **DCLNR/L** $\kappa_r$ 95°



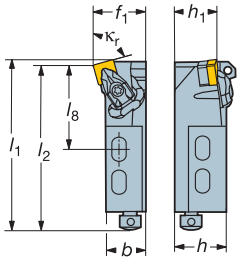
CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA



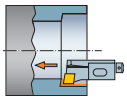

**DSKNR/L** $\kappa_r$ 75°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

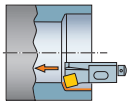



Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{m1}$ min | b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_8$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95°  | 12 | **DCLNR/L 25CA-12** | 100 | 25.0 | 32.0 | 38.0 | 25.0 | 100.0 | 50.0 | -8° | -8° | CNMG 12 04 08 | 3.9 |
| | 16 | **DCLNR/L 25CA-16** | 100 | 25.0 | 32.0 | 38.0 | 25.0 | 100.0 | 50.0 | -8° | -8° | CNMG 16 06 12 | 6.4 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{m1}$ min | b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_2$ | $l_8$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75°  | 12 | **DSKNR/L 25CA-12** | 100 | 25.0 | 32.0 | 38.0 | 25.0 | 100.0 | 96.9 | 50.0 | -6° | -6° | SNMG 12 04 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Установочные размеры приведены на стр. A336. Размер $f_1$ приведен для эталонной пластины. Размеры для пластин с другими значениями радиусов см. на стр. A341.

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Размер пластины □ | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **12** | | 5322 234-01 | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-02 (15IP) |
| **16** | | 5322 234-03 | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031[1] | 5680 043-14 (20IP) |
| | **12** | 5322 425-01 | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-01 (15IP) |

1) Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A351.

 A9
 A402
 A2



SANDVIK Coromant

# Резцовые вставки

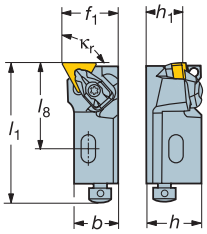
## CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

### DTFNR/L

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 90°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

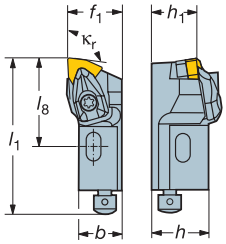



### DWLNR/L

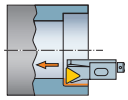
$\kappa_r$ 95°



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

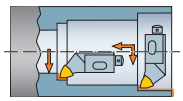



Показано правое

| $\kappa_r$ Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_{m1}$ min | b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_8$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 90°  | 16 | **DTFNR/L 16CA-16** | 55 | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 16.0 | 63.0 | 39.0 | -6° | -8° | TNMG 16 04 08 | 1.7 |

[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
[2] $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
[3] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| $\kappa_r$ Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_{m1}$ min | $D_{m2}$ min | b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_8$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95°  | 08 | **DWLNR/L 20CA-08** | 70 | 90 | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 20.0 | 70.0 | 40.0 | -8° | -10° | WNMG 08 04 08 | 3.9 |

[1] $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
[2] $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
[3] Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Установочные размеры приведены на стр. A336. Размер $f_1$ приведен для эталонной пластины. Размеры для пластин с другими значениями радиусов см. на стр. A341.

## Основные комплектующие

| Размер пластины | | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Узел крепления | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **16** | | 5322 316-01 | 5513 020-04 | 5680 051-03 (09IP) | 5412 028-011 | 5680 051-03 (09IP) |
| | **08** | 5322 331-12 | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] | 5680 049-01 (15IP) |

[1] Для модификации державок CoroTurn® RC для закрепления других пластин используйте крепежные наборы на стр. A351.

 A9
 A402
 A2

# Резцовые вставки

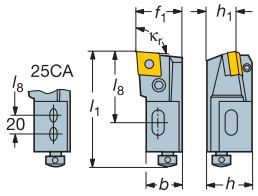
## T-Max P, прижим рычагом за отверстие



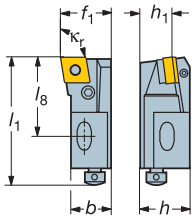
CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Главный угол в плане:

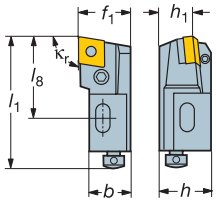
**PCLNR/L**
$\kappa_r$ 95°



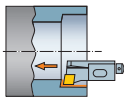
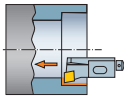
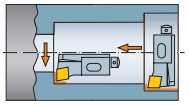

**PCFNR/L**
$\kappa_r$ 90°




**PCGNR/L**
$\kappa_r$ 90°




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{m1}$ min | $D_{m2}$ min | b | $f_1$ | h | $h_1$ | $l_1$ | $l_8$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 12 | **PCLNR/L 16CA-12** | 55 | | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 16.0 | 63.0 | 39.0 | -8° | -8° | CNMG 12 04 08 |
| | | 19 | **PCLNR/L 25CA-19** | 100 | | 25.0 | 32.0 | 38.0 | 25.0 | 100.0 | 50.0 | -8° | -8° | CNMG 19 06 12 |
| 90° |  | 12 | **PCFNR/L 16CA-12** | 55 | | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 16.0 | 63.0 | 39.0 | -6° | -8° | CNMG 12 04 08 |
| |  | 12 | **PCGNR/L 16CA-12** | 60 | 75 | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 16.0 | 63.0 | 39.0 | -10° | -6° | CNMG 12 04 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Установочные размеры приведены на стр. A336. Размер $f_1$ приведен для эталонной пластины. Размеры для пластин с другими значениями радиусов см. на стр. A341.

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|
| **12** | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M |
| **19** | 174.3-849M | 174.3-835 | 3021 010-040 (4.0) | 171.31-851M |

 A9
 A402
 A2



SANDVIK Coromant

# Резцовые вставки

## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

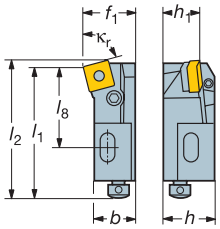
Главный угол в плане:

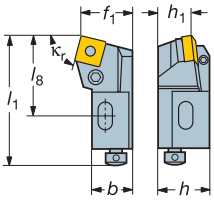
**PSKNR/L**
$\kappa_r$ 75°

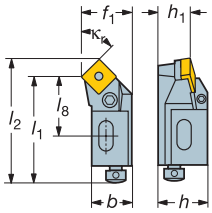
**PSRNR/L**
$\kappa_r$ 75°

**PSSNR/L**
$\kappa_r$ 45°



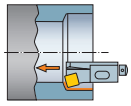
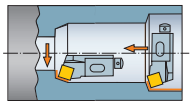
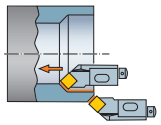



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{m1}$ min | $D_{m2}$ min | b | $f_1$ | h | $h_1$ | $l_1$ | $l_2$ | $l_8$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 12 | **PSKNR/L 12CA-12** | 50 | | 15.0 | 20.0 | 20.0 | 12.0 | 55.0 | 58.0 | 35.0 | -6° | -8° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **PSKNR/L 16CA-12** | 55 | | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 16.0 | 63.0 | 66.0 | 39.0 | -6° | -7° | SNMG 12 04 08 |
| | | 15 | **PSKNR/L 20CA-15** | 70 | | 20.0 | 25.0 | 30.0 | 20.0 | 70.0 | 73.7 | 40.0 | -6° | -8° | SNMG 15 06 12 |
| |  | 12 | **PSRNR/L 16CA-12** | 60 | 75 | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 16.0 | 63.0 | | 39.0 | -10° | -6° | SNMG 12 04 08 |
| | | 15 | **PSRNR/L 20CA-15** | 70 | 90 | 20.0 | 25.0 | 30.0 | 20.0 | 70.0 | | 40.0 | -10° | -6° | SNMG 15 06 12 |
| 45° |  | 12 | **PSSNR/L 12CA-12** | 50 | | 15.0 | 20.0 | 20.0 | 12.0 | 47.0 | 55.3 | 27.0 | -10° | -3° | SNMG 12 04 08 |
| | | | **PSSNR/L 16CA-12** | 55 | | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 16.0 | 53.0 | 61.3 | 29.0 | -11° | 0° | SNMG 12 04 08 |
| | | 15 | **PSSNR/L 20CA-15** | 70 | | 20.0 | 25.0 | 30.0 | 20.0 | 60.0 | 70.3 | 30.0 | -10° | -3° | SNMG 15 06 12 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Установочные размеры приведены на стр. A336. Размер $f_1$ приведен для эталонной пластины. Размеры для пластин с другими значениями радиусов см. на стр. A341.

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | $h_1$ | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|---|
| **12** | 12 | 438.3-841-1 | 438.3-832M | 174.1-863 (2.5) | - |
| **12** | 16 | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M |
| **15** | 20 | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-857 |

 A9
 A403
 A2

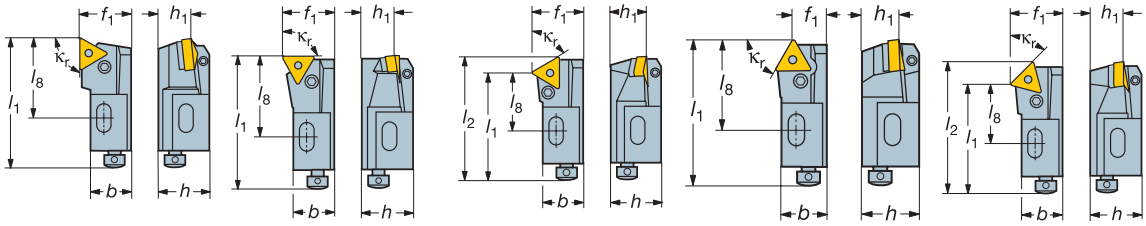
# Резцовые вставки

## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

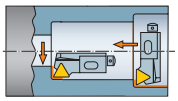
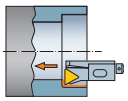
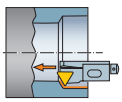
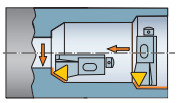
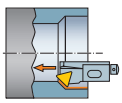
Главный угол в плане: **PTGNR/L** $\kappa_r$ 90° **PTFNR/L** $\kappa_r$ 90° **PTWNR/L** $\kappa_r$ 60° **PTTNR/L** $\kappa_r$ 60° **PTSNR/L** $\kappa_r$ 45°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм $D_{m1}$ min | $D_{m2}$ min | b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_2$ | $l_8$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s{}^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 90° |  | 16 | **PTGNR/L 12CA-16** | 50 | 75 | 15.0 | 20.0 | 20.0 | 12.0 | 55.0 | | 35.0 | -10° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **PTGNR/L 16CA-16** | 60 | 75 | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 16.0 | 63.0 | | 39.0 | -10° | -6° | TNMG 16 04 08 |
| | | 22 | **PTGNR/L 20CA-22** | 70 | 90 | 20.0 | 25.0 | 30.0 | 20.0 | 70.0 | | 40.0 | -8° | -6° | TNMG 22 04 08 |
| |  | 16 | **PTFNR/L 12CA-16** | 50 | | 15.0 | 20.0 | 20.0 | 12.0 | 55.0 | | 35.0 | -6° | -9° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **PTFNR/L 16CA-16** | 55 | | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 16.0 | 63.0 | | 39.0 | -6° | -8° | TNMG 16 04 08 |
| | | 22 | **PTFNR/L 20CA-22** | 70 | | 20.0 | 25.0 | 30.0 | 20.0 | 70.0 | | 40.0 | -6° | -8° | TNMG 22 04 08 |
| 60° |  | 16 | **PTWNR/L 12CA-16** | 50 | | 15.0 | 20.0 | 20.0 | 12.0 | 47.0 | 54.2 | 27.0 | -6° | -7° | TNMG 16 04 08 |
| |  | 16 | **PTTNR/L 12CA-16** | 50 | 75 | 15.0 | 13.0 | 20.0 | 12.0 | 55.0 | | 35.0 | -9° | -2° | TNMG 16 04 08 |
| 45° |  | 16 | **PTSNR/L 12CA-16** | 50 | | 15.0 | 20.0 | 20.0 | 12.0 | 47.0 | 57.2 | 27.0 | -10° | -3° | TNMG 16 04 08 |
| | | | **PTSNR/L 16CA-16** | 55 | | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 16.0 | 53.0 | 63.2 | 29.0 | -11° | 0° | TNMG 16 04 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

Установочные размеры приведены на стр. A336. Размер $f_1$ приведен для эталонной пластины. Размеры для пластин с другими значениями радиусов см. на стр. A341.

## Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Размер резцовой вставки | Рычаг | Винт | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|---|---|
| **16** | **12CA** | 5432 015-011 | 438.3-830 | 174.1-870 (1.98) | - |
| **16** | **16CA** | 174.3-840M | 174.3-820M | 170.3-860 (2.5) | 179.3-850M |
| **22** | **20CA** | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 179.3-852M |

 A9
 A403
 A2



SANDVIK Coromant

# Резцовые вставки

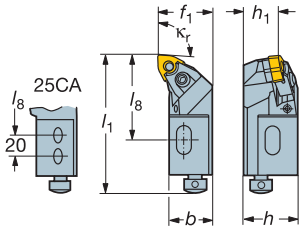
## T-Max P, прижим клин-прихватом сверху

**MVLNR/L**

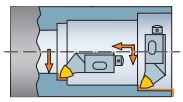
Главный угол в плане: $\kappa_r$ 95°



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | | Код заказа | Размеры, мм $D_{m1}$ min | $D_{m2}$ min | b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_8$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 95° |  | 06 | **MWLNR/L 16CA-06** | 55 | 75 | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 16.0 | 63.0 | 39.0 | -8° | -10° | WNMG 06 04 08 |
| | | 08 | **MWLNL 25CA-08** | 100 | 115 | 25.0 | 32.0 | 38.0 | 25.0 | 100.0 | 50.0 | -8° | -10° | WNMG 08 04 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

Установочные размеры приведены на стр. A336. Размер $f_1$ приведен для эталонной пластины. Размер ластин с другими значениями радиусов см. на стр. A341.

### Основные комплектующие

| Размер пластины | Узел клина | Ключ (мм) | Опорная пластина |
|---|---|---|---|
| **06** | 5431 125-011 | 170.3-860 (2.5) | 5322 331-06 |
| **08** | 5431 125-021 | 174.1-864 (3.0) | 5322 331-09 |

A9 A404 A2

# Установочные размеры для резцовых вставок CoroTurn® RC и T-Max P

## T-Max P, прижим рычагом за отверстие

### Расчет размеров $D_{1a}$, $D\alpha$ и $D_{1b}$

$$D_{1a\,max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{c\,max} +/(-) x_a)^2}$$

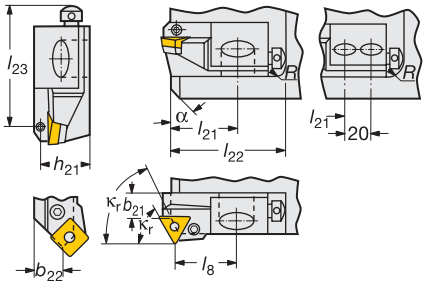
$$D_{\alpha\,max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{21\,max} +/(-) x)^2}$$

$$x_a = \frac{D_{m1}}{2} - f_1$$

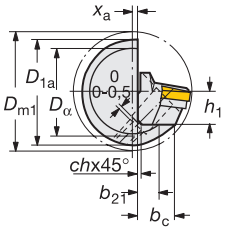
$$D_{1b\,max} = 2\sqrt{h_1^2 + (l_{22} -/(+) x_b)^2}$$

$$x_b = l_1 - \frac{D_{m2}}{2}$$

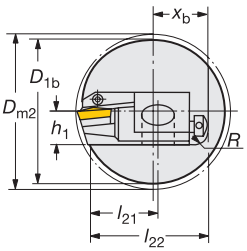
**25CA**




**Осевое крепление**



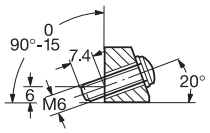
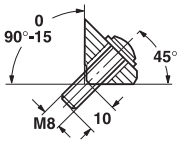
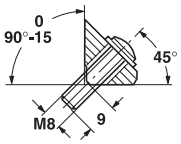
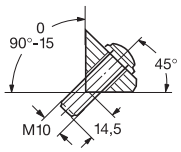

**Радиальное крепление**




$$\tan\alpha = \frac{(b_c - b_{21}) \times \tan(90° - \kappa_r) \times 2}{D_{1a} - D_\alpha}$$

Осевая регулировка = ±1 мм
Радиальная регулировка = +0.5 мм

Осевая регулировка = +0.5 мм
Радиальная регулировка = ±1 мм

| Размер резцовой вставки | Код резцовой вставки | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $\kappa_r$ | $b_c$ | $b_{21}$ max | $b_{22}$ | $h_1$ | $h_{21}$ | $l_8$ | $l_{21}$ | $l_{22}$ | $l_{23}$ | $D_{m1}$ min | $D_{m2}$ min | $R$ max | $ch$ max |
| **12CA** | PTFNR/L 12CA-16 | 90° | 14.00 | – | – | 12.00 | 16.00 | 35.00 | 33.00 | 53.00 | 49.00 | 50.00 | – | 5.00 | 0.40 |
|  | PTWNR/L 12CA-16 | 60° | 14.00 | 3.50 | – | 12.00 | 16.00 | 27.00 | 30.50 | 50.50 | 46.00 | 50.00 | – | 5.00 | 0.40 |
|  | PTSNR/L 12CA-16 | 45° | 14.00 | 6.50 | – | 12.00 | 16.00 | 27.00 | 33.50 | 53.50 | 49.00 | 50.00 | – | 5.00 | 0.40 |
| | PTTNR/L 12CA-16 | 60° | 14.00 | 10.50 | – | 12.00 | 16.00 | 35.00 | 30.50 | 50.50 | 49.00 | 50.00 | 75.00 | 5.00 | 0.40 |
| | PTGNR/L 12CA-16 | 90° | 14.00 | – | – | 12.00 | 16.00 | 35.00 | 30.50 | 50.50 | 45.00 | 50.00 | 75.00 | 5.00 | 0.40 |
| | PSKNR/L 12CA-12 | 75° | 14.00 | 1.00 | – | 12.00 | 16.00 | 35.00 | 36.50 | 56.50 | 52.00 | 50.00 | – | 5.00 | 0.40 |
| | PSSNR/L 12CA-12 | 45° | 14.00 | – | 9.00 | 12.00 | 16.00 | 27.00 | 32.00 | 52.00 | 40.50 | 50.00 | – | 5.00 | 0.40 |
| **16CA** | DTFNR/L 16CA-16 | 90° | 18.50 | – | – | 16.00 | 21.50 | 39.00 | 37.50 | 61.00 | 58.00 | 55.00 | – | 6.00 | 0.40 |
|  | PTFNR/L 16CA-16 | 90° | 17.50 | – | – | 16.00 | 21.50 | 38.00 | 35.00 | 60.00 | 54.00 | 55.00 | – | 6.00 | 0.40 |
|  | PTSNR/L 16CA-16 | 45° | 17.00 | 11.50 | – | 16.00 | 20.50 | 28.00 | 32.50 | 57.50 | 54.00 | 55.00 | – | 6.00 | 0.40 |
| | PTGNR/L 16CA-16 | 90° | 18.50 | – | – | 16.00 | 20.50 | 38.00 | 32.00 | 57.00 | 52.00 | 60.00 | 75.00 | 6.00 | 0.40 |
| | PSKNR/L 16CA-12 | 75° | 17.50 | 6.00 | – | 16.00 | 20.50 | 38.00 | 38.50 | 63.50 | 55.00 | 55.00 | – | 6.00 | 0.40 |
| | PSSNR/L 16CA-12 | 45° | 17.00 | – | 13.30 | 16.00 | 20.50 | 28.00 | 31.50 | 56.50 | 41.00 | 55.00 | 75.00 | 6.00 | 0.40 |
| | PSRNR/L 16CA-12 | 75° | 19.00 | – | – | 16.00 | 20.50 | 38.00 | 27.50 | 52.50 | 51.00 | 60.00 | 75.00 | 6.00 | 0.40 |
| | PCLNR/L 16CA-12 | 95° | 17.50 | – | – | 16.00 | 20.50 | 38.00 | 32.00 | 57.00 | 54.00 | 55.00 | 75.00 | 6.00 | 0.40 |
| | PCFNR/L 16CA-12 | 90° | 17.50 | – | – | 16.00 | 20.50 | 38.00 | 34.00 | 59.00 | 55.00 | 55.00 | – | 6.00 | 0.40 |
| | PCGNR/L 16CA-12 | 90° | 18.50 | – | – | 16.00 | 20.50 | 38.00 | 30.50 | 55.50 | 52.00 | 60.00 | 75.00 | 6.00 | 0.40 |
| | MWLNR/L 16CA-06 | 95° | 17.80 | – | – | 16.00 | 20.00 | 39.00 | 33.40 | 57.40 | 38.50 | 55.00 | 75.00 | 6.00 | 0.40 |
| **20CA** | DWLNR/L 20CA-08 | 95° | 18.50 | – | – | 20.00 | 27.00 | 40.00 | 35.00 | 65.00 | 58.00 | 70.00 | 90.00 | 6.00 | 0.40 |
|  | PTFNR/L 20CA-22 | 90° | 15.50 | – | – | | 27.00 | 40.00 | 37.00 | 67.00 | 61.00 | 70.00 | – | | 0.40 |
|  | PTSNR/L 20CA-22 | 45° | 15.50 | 6.90 | – | 20.00 | 25.00 | 30.00 | 37.00 | 67.00 | 62.00 | 70.00 | – | 6.00 | 0.40 |
| | PTGNR/L 20CA-22 | 90° | 16.00 | – | – | | 25.00 | 40.00 | 32.50 | 62.50 | 56.70 | 70.00 | 90.00 | | 0.40 |
| | PSKNR/L 20CA-15 | 75° | 16.50 | 1.30 | – | | 25.00 | 40.00 | 41.00 | 71.00 | 67.00 | 70.00 | – | | 0.40 |
| | PSSNR/L 20CA-15 | 45° | 15.50 | – | 10.20 | 20.00 | 25.00 | 30.00 | 35.00 | 65.00 | 52.00 | 70.00 | – | 6.00 | 0.40 |
| | PSRNR/L 20CA-15 | 75° | 18.00 | – | – | | 25.00 | 40.00 | 33.00 | 63.00 | 60.00 | 70.00 | 90.00 | | 0.40 |
| **25CA** | DCLNR/L 25 CA-12 | 95° | 24.30 | – | – | 25.00 | 33.00 | 50.00 | 43.60 | 93.50 | 93.50 | 100.00 | 115.00 | 8.00 | 0.70 |
|  | DCLNR/L 25 CA-16 | 95° | 24.30 | – | – | 25.00 | 33.00 | 50.00 | 43.60 | 93.50 | 93.50 | 100.00 | 115.00 | 8.00 | 0.70 |
|  | DSKNR/L 25CA-12 | 95° | 24.30 | – | – | 25.00 | 33.00 | 50.00 | 51.60 | 101.60 | 96.50 | 100.00 | – | 8.00 | 0.70 |
| | PCLNR/L 25CA-19 | 95° | 22.50 | – | – | 25.00 | 32.00 | 50.00 | 41.50 | 91.50 | 88.00 | 100.00 | 115.00 | 8.00 | 0.70 |
| | MWLNR/L 25CA-08 | 95° | 23.30 | – | – | 25.00 | 30.00 | 50.00 | 42.30 | 92.30 | 68.00 | 100.00 | 115.00 | 8.00 | 0.70 |

# Резцовые вставки

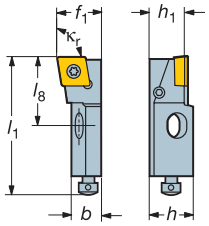
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

Главный угол в плане: $\kappa_r$ 90°

**SCFCR/L**



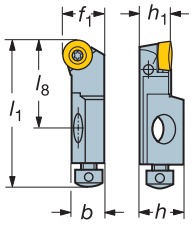
CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



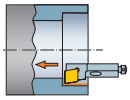

**SRSCR/L**



RCMT, RCMX,
RCGX, RCGX-AL

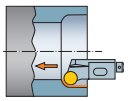



Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{m1}$ min | b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_8$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина | Нм[3)] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 90° |  | 06 | **SCFCR/L 08CA-06** | 25 | 8.0 | 10.0 | 10.0 | 8.0 | 32.0 | 15.0 | 0° | -6° | CCMT 06 02 04 | 0.9 |
| | | 09 | **SCFCR/L 10CA-09** | 40 | 11.0 | 14.0 | 15.0 | 10.0 | 50.0 | 30.0 | 0° | -3° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | | **SCFCR/L 12CA-09** | 50 | 15.0 | 20.0 | 20.0 | 12.0 | 55.0 | 35.0 | 0° | -3° | CCMT 09 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| Основная область применения | ○ | Код заказа | Размеры, мм $D_{m1}$ min | b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_8$ | $\gamma^{1)}$ | Нм[3)] | Эталонная пластина | Нм[3)] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | **SRSCR/L 06CA-06** | 20 | 6.1 | 8.0 | 8.5 | 6.0 | 25.0 | 13.0 | 0° | -5° | RCMT 06 02 M0 | 0.9 |
| | 08 | **SRSCR/L 08CA-08** | 25 | 7.0 | 10.0 | 10.0 | 8.0 | 32.0 | 26.0 | 0° | -5° | RCMT 08 03 M0 | 1.4 |
| | 10 | **SRSCR/L 10CA-10** | 40 | 11.3 | 14.0 | 14.9 | 10.0 | 50.0 | 30.0 | 0° | -5° | RCMT 10 T3 M0 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda s$ = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

Установочные размеры приведены на стр. A336. Размер f1 приведен для эталонной пластины. Размеры для пластин с другими значениями радиусов см. на стр. A341.

### Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Размер пластины ○ | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|
| **06** | | 5513 020-03 | - | - | 5680 051-02 (7IP) |
| **09** | | 5513 020-09 | - | - | 5680 049-01 (15IP) |
| | **06** | 5513 020-03 | - | - | 5680 051-02 (7IP) |
| | **08** | 5513 020-04 | - | - | 5680 051-03 (9IP) |
| | **10** | 5513 020-09 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) |

 A9
 A405
 A2

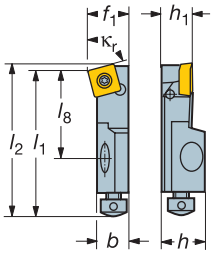
# Резцовые вставки

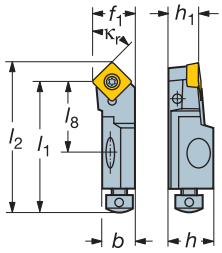
## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

Главный угол в плане: **SSKCR/L** $\kappa_r$ 75° **SSSCR/L** $\kappa_r$ 45°

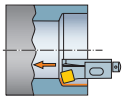
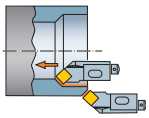


SCMT, SCGX
SCMW




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | □ | Код заказа | Размеры, мм $D_{m1}$ min | b | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_2$ | $l_8$ | $\gamma$ [1] | $\lambda_s$ [2] | Эталонная пластина | Нм [3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75° |  | 09 | **SSKCR/L 10CA-09-M** | 40 | 11.0 | 14.0 | 15.0 | 10.0 | 50.0 | 52.2 | 30.0 | 0° | -4° | SCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | 12 | **SSKCR/L 12CA-12** | 50 | 15.0 | 20.0 | 20.0 | 12.0 | 55.0 | 58.1 | 35.0 | 0° | -4° | SCMT 12 04 08 | 3.9 |
| | | | **SSKCR/L 16CA-12** | 55 | 20.0 | 25.0 | 21.0 | 16.0 | 63.0 | 66.1 | 38.0 | 0° | -7° | SCMT 12 04 08 | 3.9 |
| 45° |  | 09 | **SSSCR/L 10CA-09-M** | 40 | 11.0 | 14.0 | 15.0 | 10.0 | 44.0 | 50.1 | 24.5 | -5° | 0° | SCMT 09 T3 08 | 3.0 |
| | | 12 | **SSSCR/L 12CA-12** | 50 | 15.0 | 20.0 | 20.0 | 12.0 | 47.0 | 55.3 | 27.0 | -5° | 0° | SCMT 12 04 08 | 3.9 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

Установочные размеры приведены на стр. A336. Размер f1 приведен для эталонной пластины. Размеры для пластин с другими значениями радиусов см. на стр. A341.

## Основные комплектующие

| Размер пластины □ | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|
| **09** | 5513 020-09 | - | - | 55680 049-01 (15IP) |
| **12** | 5513 020-17 | - | - | 5680 049-02 (15IP) |
| **12** [1] | 5513 020-18 | 5322 420-02 | 5512 090-03 | 5680 049-02 (15IP) |

1) Только для SSKCR/L.

 A9
 A405
 A2



SANDVIK Coromant

# Резцовые вставки

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

Главный угол в плане: STGCR/L $\kappa_r$ 90° | STFCR/L $\kappa_r$ 90° | STWCR/L $\kappa_r$ 60° | STTCR/L $\kappa_r$ 60° | STSCR/L $\kappa_r$ 45°

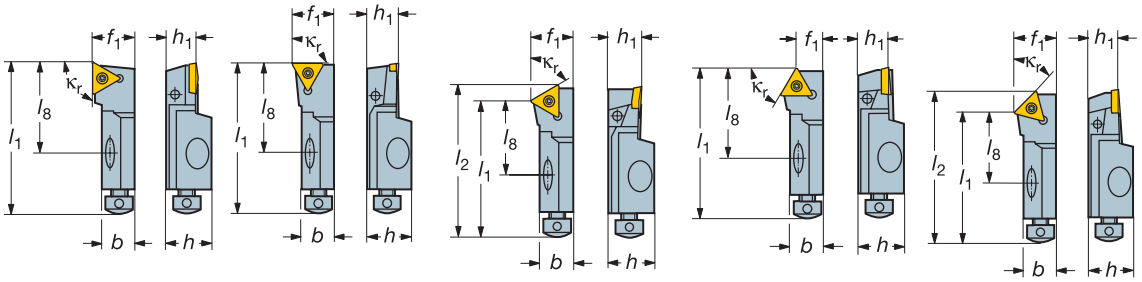




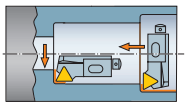
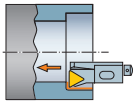
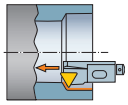
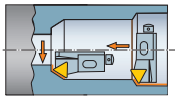
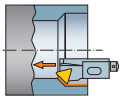
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX



TCMW




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа[4] | Размеры, мм b | $D_{m1}$ min | $D_{m2}$ min | $f_1$ | h | $l_1$ | $h_1$ | $l_2$ | $l_8$ | $\gamma$[1] | $\lambda_s$[2] | Эталонная пластина | Нм[3] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 90° |  | 06 | STGCR/L 06CA-06 | 6 | 20 | 30 | 8.0 | 8.5 | 25 | 6 | | 13 | - | 0° | TCMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | 09 | STGCR/L 08CA-09 | 8 | 25 | 37 | 10.0 | 10 | 32 | 8 | | 15 | -8° | 0° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | STGCR/L 10CA-11-B1 | 11 | 40 | 55 | 14.0 | 15 | 50 | 10 | | 30 | -3° | 0° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | STGCR/L 12CA-16-M | 15 | 50 | 75 | 20.0 | 20 | 55 | 12 | | 35 | -3° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | STGCR/L 16CA-16 | 20 | 60 | 75 | 25.0 | 21 | 63 | 16 | | 38 | -5° | -3° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| |  | 06 | STFCR/L 06CA-06 | 6 | 20 | | 8.0 | 8.5 | 25 | 6 | | 13 | 0° | -6° | TCMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | 09 | STFCR/L 08CA-09 | 8 | 25 | | 10.0 | 10 | 32 | 8 | | 15 | 0° | -6° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | STFCR/L 10CA-11-B1 | 11 | 40 | | 14.0 | 15 | 50 | 10 | | 30 | 0° | -3° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | STFCR/L 12CA-16-M | 15 | 50 | | 20.0 | 20 | 55 | 12 | | 35 | 0° | -3° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | STFCR/L 16CA-16 | 20 | 55 | | 25.0 | 21 | 63 | 16 | | 38 | 0° | -6° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| 60° |  | 06 | STWCR/L 06CA-06 | 6 | 20 | | 8.0 | 8.5 | 21 | 6 | 24.2 | 9 | -3° | -2° | TCMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | 09 | STWCR/L 08CA-09 | 8 | 25 | | 10.0 | 10 | 28 | 8 | 32.3 | 11 | -4° | -4° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | STWCR/L 10CA-11-B1 | 11 | 40 | | 14.0 | 15 | 44 | 10 | 49 | 24 | 0° | -4° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | STWCR/L 12CA-16-M | 15 | 50 | | 20.0 | 20 | 47 | 12 | 54.4 | 28 | -5° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| |  | 06 | STTCR/L 06CA-06 | 6 | 20 | 30 | 5.5 | 8.5 | 25 | 6 | | 13 | -9° | 0° | TCMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | 09 | STTCR/L 08CA-09 | 8 | 25 | 37 | 6.0 | 10 | 32 | 8 | | 15 | -8° | 0° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | STTCR/L 10CA-11-B1 | 11 | 40 | 55 | 9.0 | 15 | 50 | 10 | | 30 | -5° | 0° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | STTCR/L 12CA-16-M | 15 | 50 | 75 | 13.0 | 20 | 55 | 12 | | 35 | -3° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | STTCR/L 16CA-16 | 20 | 60 | 75 | 15.0 | 21 | 63 | 16 | | 38 | -5° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| 45° |  | 06 | STSCR/L 06CA-06 | 6 | 20 | | 8.0 | 8.5 | 21 | 6 | 25.5 | 9 | -6° | 0° | TCMT 06 T1 02 | 0.6 |
| | | 09 | STSCR/L 08CA-09 | 8 | 25 | | 10.0 | 10 | 28 | 8 | 34.1 | 11 | -6° | 0° | TCMT 09 02 04 | 0.9 |
| | | 11 | STSCR/L 10CA-11-B1 | 11 | 40 | | 14.0 | 15 | 44 | 10 | 51 | 24 | -4° | 0° | TCMT 11 03 04 | 0.9 |
| | | 16 | STSCR/L 12CA-16-M | 15 | 50 | | 20.0 | 20 | 47 | 12 | 57.2 | 27 | -5° | 0° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |
| | | | STSCR/L 16CA-16 | 20 | 55 | | 25.0 | 21 | 53 | 16 | 63.2 | 28 | -6° | -3° | TCMT 16 T3 08 | 3.0 |

1) $\gamma$ = Передний угол (для плоских пластин).
2) $\lambda$s = Угол наклона режущей кромки.
3) Момент затяжки, Нм.
4) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

Установочные размеры приведены на стр. A336. Размер f1 приведен для эталонной пластины. Размеры для пластин с другими значениями радиусов см. на стр. A341.

### Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Размер резцовой вставки | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|
| **06** | **06CA** | 5513 020-27 | - | - | 5680 051-01 (6IP) |
| **09** | **08CA** | 5513 020-05 | - | - | 5680 051-02 (7IP) |
| **11** | **10CA** | 5513 020-03 | - | - | 5680 051-02 (7IP) |
| **16** | **12CA** | 5513 020-10 | - | - | 5680 049-01 (15IP) |
| **16** | **16CA** | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) |

 A9
 A405
 A2

# Установочные размеры для резцовых вставок CoroTurn® 107

### Расчет размеров $D_{1a}$, $D\alpha$ и $D_{1b}$

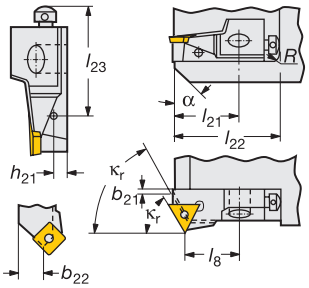
$$D_{1a\,max}=2\sqrt{h_1{}^2+(b_{c\,max}+/(-)\,x_a)^2}$$

$$D_{\alpha\,max}=2\sqrt{h_1{}^2+(b_{21\,max}+/(-)x)^2}$$

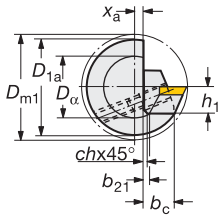
$$x_a=\frac{D_{m1}}{2}-f_1$$

$$D_{1b\,max}=2\sqrt{h_1{}^2+(l_{22}-/(+)\,x_b)^2}$$

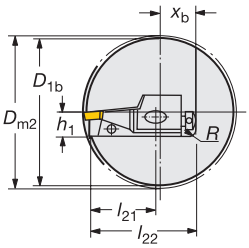
$$x_b=l_1-\frac{D_{m2}}{2}$$




**Осевое крепление**



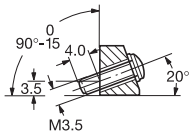
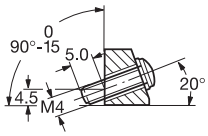
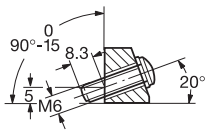
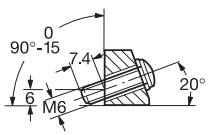
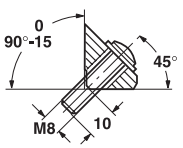

**Радиальное крепление**



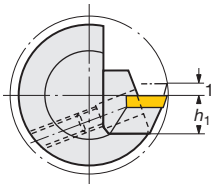

$$\tan\alpha=\frac{(b_c-b_{21})\times\tan(90°-\kappa_r)\times 2}{D_{1a}-D_\alpha}$$

Осевая регулировка = ±1 мм
Радиальная регулировка = +0.5 мм

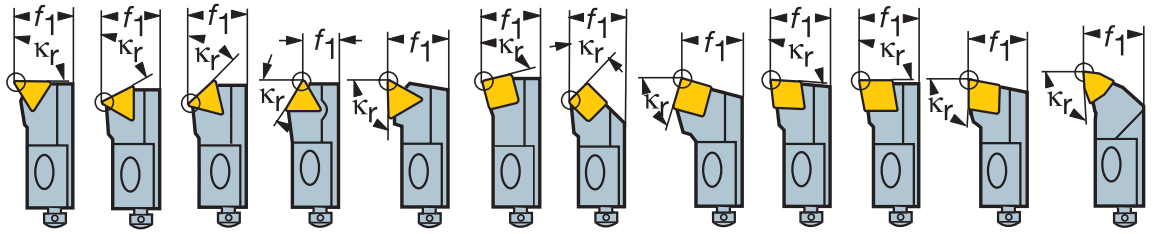
Осевая регулировка = +0.5 мм
Радиальная регулировка = ±1 мм

| Размер резцовой вставки | Код резцовой вставки | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $\kappa_r$ | $b_c$ max | $b_{21}$ max | $b_{22}$ | $h_1$ | $h_{21}$ | $l_8$ | $l_{21}$ | $l_{22}$ | $l_{23}$ | $D_{m1}$ min | $D_{m2}$ min | $R$ max | $ch$ max |
| **06CA**  | SRSCR/L 06CA-06 | – | 5.5 | – | – | 6 | 1.9 | – | 11.5 | 23.5 | 18.0 | 20 | – | – | – |
| | STFCR/L 06CA-06 | 90° | 5.5 | – | | 6 | 1.9 | 13 | 12.0 | 24.0 | 18.0 | 20 | – | 1.5 | 0.3 |
| | STWCR/L 06CA-06 | 60° | 5.5 | 1.2 | | 6 | 1.9 | 9 | 10.5 | 22.5 | 18.0 | 20 | – | 1.5 | 0.3 |
| | STSCR/L 06CA-06 | 45° | 5.0 | 2.5 | – | 6 | 2.2 | 9 | 11.0 | 23.0 | 17.5 | 20 | – | 1.5 | 0.3 |
| | STTCR/L 06CA-06 | 60° | 5.0 | 3.4 | | 6 | 2.2 | 13 | 11.0 | 23.0 | 17.5 | 20 | 30 | 1.5 | 0.3 |
| | STGCR/L 06CA-06 | 90° | 5.0 | – | | 6 | 2.2 | 13 | 11.0 | 23.0 | 17.5 | 20 | 30 | 1.5 | 0.3 |
| **08CA**  | SCFCR/L 08CA-06 | 90° | 6.0 | – | – | 8 | 2.2 | 15 | 13.5 | 30.5 | 24.2 | 25 | | 1.5 | 0.3 |
| | SRSCR/L 08CA-08 | – | 6.5 | – | – | 8 | 2.2 | – | 12.7 | 29.7 | 24.2 | 25 | – | – | – |
| | STFCR/L 08CA-09 | 90° | 6.5 | – | | 8 | 2.2 | 15 | 13.5 | 30.5 | 24.2 | 25 | – | 2.5 | 0.3 |
| | STWCR/L 08CA-09 | 60° | 6.5 | 0.8 | | 8 | 2.2 | 11 | 13.0 | 30.0 | 24.2 | 25 | – | 2.5 | 0.3 |
| | STSCR/L 08CA-09 | 45° | 6.0 | 2.4 | – | 8 | 2.5 | 11 | 13.5 | 30.5 | 21.5 | 25 | – | 2.5 | 0.3 |
| | STTCR/L 08CA-09 | 60° | 6.0 | 2.7 | | 8 | 2.5 | 15 | 12.2 | 29.2 | 21.5 | 25 | 37 | 2.5 | 0.3 |
| | STGCR/L 08CA-09 | 90° | 6.0 | – | | 8 | 2.5 | 11 | 12.2 | 29.2 | 21.5 | 25 | 37 | 2.5 | 0.3 |
| **10CA**  | SCFCR/L 10CA-09 | 90° | 9.0 | – | – | 10 | 3.0 | 30 | 27.5 | 47.5 | 39.5 | 40 | | 2.5 | 0.3 |
| | SRSCR/L 10CA-10 | – | 10.6 | – | – | 10 | 3.0 | – | 28.0 | 48.0 | 39.5 | 40 | – | – | – |
| | STFCR/L 10CA-11 | 90° | 10.6 | – | – | 10 | 3.0 | 30 | 27.5 | 47.5 | 39.5 | 40 | – | 4.0 | 0.4 |
| | STWCR/L 10CA-11 | 60° | 10.6 | 1.2 | – | 10 | 3.0 | 24 | 27.0 | 47.0 | 39.5 | 40 | – | 4.0 | 0.4 |
| | STSCR/L 10CA-11 | 45° | 9.0 | 3.0 | – | 10 | 3.0 | 24 | 29.0 | 49.0 | 39.5 | 40[1] | – | 4.0 | 0.4 |
| | STTCR/L 10CA-11 | 60° | 9.0 | 6.1 | – | 10 | 3.0 | 30 | 28.0 | 48.0 | 39.5 | 40[1] | 55 | 4.0 | 0.4 |
| | STGCR/L 10CA-11 | 90° | 9.0 | – | – | 10 | 3.0 | 30 | 26.5 | 46.5 | 39.5 | 40[1] | 55 | 4.0 | 0.4 |
| | STFCR/L 10CA-11-B1 | 90° | 9.0 | – | – | 10 | 3.0 | 30 | 27.5 | 47.5 | 39.5 | 40[1] | – | 4.0 | 0.4 |
| | STWCR/L 10CA-11-B1 | 60° | 9.0 | 1.2 | – | 10 | 3.0 | 24 | 27.0 | 47.0 | 39.5 | 40[1] | – | 4.0 | 0.4 |
| | STSCR/L 10CA-11-B1 | 45° | 9.0 | 3.0 | – | 10 | 3.0 | 24 | 29.0 | 49.0 | 39.5 | 40[1] | – | 4.0 | 0.4 |
| | STTCR/L 10CA-11-B1 | 60° | 9.0 | 6.1 | – | 10 | 3.0 | 30 | 28.0 | 48.0 | 39.5 | 40[1] | 55 | 4.0 | 0.4 |
| | STGCR/L 10CA-11-B1 | 90° | 9.0 | – | – | 10 | 3.0 | 30 | 26.5 | 46.5 | 39.5 | 40[1] | 55 | 4.0 | 0.4 |
| | SSKCR/L 10CA-09-M | 75° | 9.0 | 0.9 | – | 10 | 3.0 | 30 | 30.5 | 50.5 | 41.5 | 40[1] | – | 4.0 | 0.4 |
| | SSSCR/L 10CA-09-M | 45° | 9.0 | – | 6.00 | 10 | 3.0 | 24 | 27.0 | 47.0 | 38.0 | 40[1] | – | 4.0 | 0.4 |
| **12CA**  | SCFCR/L 12CA-09 | 90° | 13.0 | – | – | 12 | 5.0 | 35 | 33.0 | 53.0 | 40.0 | 50 | | 4.0 | 0.4 |
| | STFCR/L 12CA-16-M | 90° | 13.0 | – | – | 12 | 5.0 | 35 | 33.2 | 53.2 | 40.0 | | – | 4.0 | 0.4 |
| | STWCR/L 12CA-16-M | 60° | 13.0 | 4.2 | – | 12 | 5.0 | 27 | 32.0 | 52.0 | 40.0 | | – | 4.0 | 0.4 |
| | STSCR/L 12CA-16-M | 45° | 13.0 | 5.4 | – | 12 | 5.0 | 27 | 35.0 | 55.0 | 43.0 | 50 | – | 5.0 | 0.4 |
| | STTCR/L 12CA-16-M | 60° | 13.0 | 9.8 | – | 12 | 5.0 | 35 | 33.0 | 53.0 | 40.0 | | 75 | 5.0 | 0.4 |
| | STGCR/L 12CA-16-M | 90° | 15.0 | – | – | 12 | 5.0 | 35 | 31.0 | 51.0 | 40.0 | | 75 | 5.0 | 0.4 |
| | SSKCR/L 12CA-12 | 75° | 13.5 | 3.1 | – | 12 | 5.0 | 35 | 36.0 | 56.0 | 40.0 | 50 | – | 5.0 | 0.4 |
| | SSSCR/L 12CA-12 | 45° | 13.0 | – | 9.40 | 12 | 5.0 | 27 | 31.5 | 51.5 | 39.0 | | 75 | 5.0 | 0.4 |
| **16CA**  | STFCR/L 16CA-16 | 90° | 17.0 | – | – | | | 38 | 36.0 | 61.0 | 52.0 | 55 | – | 5.0 | 0.4 |
| | STSCR/L 16CA-16 | 45° | 16.5 | 7.1 | – | 16 | 5.0 | 28 | 35.5 | 60.5 | 48.0 | 55 | – | 6.0 | 0.4 |
| | STTCR/L 16CA-16 | 60° | 17.5 | 11.5 | – | 16 | 5.0 | 38 | 35.5 | 60.5 | 48.0 | 60 | 75 | 6.0 | 0.4 |
| | STGCR/L 16CA-16 | 90° | 18.5 | – | – | 16 | 5.0 | 38 | 32.0 | 57.0 | 48.0 | 60 | 75 | 6.0 | 0.4 |
| | SSKCR/L 16CA-12 | 75° | 16.5 | 6.0 | – | 16 | 5.0 | 38 | 34.0 | 60.0 | 49.0 | 55 | – | 6.0 | 0.4 |

[1] По нормам ISO минимальный размер отверстия равен 40 мм, но, устанавливая вставку выше осевой линии на 1 мм, можно обрабатывать отверстия диаметром до 32 мм.



# Размер $f_1$ для резцовых вставок по ISO



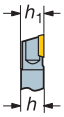

| Главный угол в плане $\kappa_r$ | 90° | 60° | 45° | 60° | 90° | 75° | 45° | 75° | 95° | 90° | 90° | 95° |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | Резцовая вставка | | размер $f_1$, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | CoroTurn® RC | | | | | | | | |
| $\kappa_r$ | T-MAX P | CoroTurn® 107 | $r_\varepsilon$ = 0.00 | $r_\varepsilon$ = 0.20 | $r_\varepsilon$ = 0.40 | $r_\varepsilon$ = 0.80 | $r_\varepsilon$ = 1.20 | $r_\varepsilon$ = 1.60 | $r_\varepsilon$ = 2.40 |
| 90° | – | STFCR/L 06CA-06 | 8.40 | 8.00 | 7.90 | 7.60 | – | – | – |
| 60° | – | STWCR/L 06CA-06 | 8.20 | 8.00 | 7.80 | 7.40 | – | – | – |
| 45° | – | STSCR/L 06CA-06 | 8.20 | 8.00 | 7.80 | 7.40 | – | – | – |
| 60° | – | STTCR/L 06CA-06 | 5.40 | 5.50 | 5.60 | 5.80 | – | – | – |
| 90° | – | STGCR/L 06CA-06 | 8.00 | 8.00 | 8.00 | 8.00 | – | – | – |
| 90° | – | STFCR/L 08CA-09 | 10.30 | 10.10 | 10.00 | 9.70 | – | – | – |
| 60° | – | STWCR/L 08CA-09 | 10.40 | 10.20 | 10.00 | 9.60 | – | – | – |
| 45° | – | STSCR/L 08CA-09 | 10.40 | 10.20 | 10.00 | 9.60 | – | – | – |
| 60° | – | STTCR/L 08CA-09 | 5.80 | 5.90 | 6.00 | 6.20 | – | – | – |
| 90° | – | STGCR/L 08CA-09 | 10.00 | 10.00 | 10.00 | 10.00 | – | – | – |
| 90° | – | STFCR/L 10CA-11/-B1 | 14.29 | 14.14 | 14.0 | 13.71 | – | – | – |
| 60° | – | STWCR/L 10CA-11/-B1 | 14.40 | 14.20 | 14.00 | 13.60 | – | – | – |
| 45° | – | STSCR/L 10CA-11/-B1 | 14.37 | 14.19 | 14.0 | 13.63 | – | – | – |
| 60° | – | STTCR/L 10CA-11/-B1 | 8.77 | 8.89 | 9.0 | 9.23 | – | – | – |
| 90° | – | STGCR/L 10CA-11/-B1 | 14.00 | 14.00 | 14.00 | 14.00 | – | – | – |
| 75° | – | SSKCR/L 10CA-09-M | 14.18 | 14.13 | 14.09 | 14.00 | – | – | – |
| 45° | – | SSSCR/L 10CA-09-M | 14.33 | 14.25 | 14.16 | 14.00 | – | – | – |
| 90° | PTFNR/L 12CA-16 | – | 20.56 | – | 20.28 | 20.00 | 19.72 | 19.44 | – |
| | – | STFCR/L 12CA-16-M | 20.58 | – | 20.29 | 20.00 | 19.71 | – | – |
| 60° | PTWNR/L 12CA-16 | – | 20.78 | – | 20.39 | 20.00 | 19.61 | 19.22 | – |
| | – | STWCR/L 12CA-16 | 20.80 | – | 20.40 | 20.00 | 19.60 | – | – |
| 45° | PTSNR/L 12CA-16 | – | 20.76 | – | 20.38 | 20.00 | 19.62 | 19.24 | – |
| | – | STSCR/L 12CA-16-M | 20.74 | – | 20.37 | 20.00 | 19.63 | – | – |
| 60° | PTTNR/L 12CA-16 | STTCR/L 12CA-16-M | 12.54 | – | 12.77 | 13.00 | 13.23 | 13.46 | – |
| 90° | PTGNR/L 12CA-16 | STGCR/L 12CA-16-M | 20.01 | – | 20.00 | 20.00 | 20.00 | 19.99 | – |
| 75° | PSKNR/L 12CA-12 | SSKCR/L 12CA-12 | 20.18 | 20.13 | 20.09 | 20.00 | 19.91 | 19.82 | 19.64 |
| 45° | PSSNR/L 12CA-12 | – | 20.32 | – | 20.16 | 20.00 | 19.84 | 19.68 | 19.35 |
| | – | SSSCR/L 12CA-12 | 20.33 | 20.25 | 20.16 | 20.00 | 19.84 | – | – |
| 90° | DTFNR/L 16CA-16 | – | 25.52 | – | 25.24 | 24.96 | 24.68 | 24.40 | – |
| 90° | PTFNR/L 16CA-16 | – | 25.56 | – | 25.28 | 25.00 | 24.72 | 24.44 | – |
| | – | STFCR/L 16CA-16 | 25.57 | – | 25.29 | 25.00 | 24.71 | – | – |
| 60° | – | STWCR/L 16CA-16 | 25.79 | – | 25.40 | 25.00 | 24.60 | – | – |
| 45° | PTSNR/L 16CA-16 | STSCR/L 16CA-16 | 25.74 | – | 25.37 | 25.00 | 24.63 | 24.26 | – |
| 90° | PTGNR/L 16CA-16 | STGCR/L 16CA-16 | 25.01 | – | 25.00 | 25.00 | 25.00 | 24.99 | – |
| 75° | PSKNR/L 16CA-12 | – | 25.17 | – | 25.09 | 25.00 | 24.91 | 24.83 | 24.66 |
| | – | SSKCR/L 16CA-12 | 25.78 | – | 25.09 | 25.00 | 24.91 | – | – |
| 45° | PSSNR/L 16CA-12 | – | 25.33 | – | 25.16 | 25.00 | 24.84 | 24.67 | 24.35 |
| 75° | PSRNR/L 16CA-12 | – | 24.96 | – | 24.98 | 25.00 | 25.02 | 25.04 | 25.08 |
| 95° | MWLNR/L 16CA-06 | | 25.07 | – | 25.03 | 25.00 | – | – | – |
| 95° | PCLNR/L 16CA-12 | – | 25.07 | – | 25.03 | 25.00 | 24.97 | 24.93 | – |
| 90° | PCFNR/L 16CA-12 | – | 25.14 | – | 25.07 | 25.00 | 24.93 | 24.86 | – |
| 90° | PCGNR/L 16CA-12 | – | 25.00 | – | 25.00 | 25.00 | 25.00 | 25.00 | – |
| 95° | DWLNR/L 20CA-08 | – | 25.03 | – | 25.00 | 24.96 | 24.92 | 24.89 | – |
| 90° | PTFNR/L 20CA-22 | – | 25.56 | – | 25.28 | 25.00 | 24.72 | 24.44 | – |
| 45° | PTSNR/L 20CA-22 | – | 25.74 | – | 25.37 | 25.00 | 24.63 | 24.26 | – |
| 90° | PTGNR/L 20CA-22 | – | 25.01 | – | 25.00 | 25.00 | 25.00 | 24.99 | – |
| 75° | PSKNR/L 20CA-15 | – | 25.25 | – | 25.17 | 25.08 | 25.00 | 24.92 | 24.75 |
| 45° | PSSNR/L 20CA-15 | – | 25.49 | – | 25.32 | 25.16 | 25.00 | 24.84 | 24.51 |
| 75° | PSRNR/L 20CA-15 | – | 24.93 | – | 24.95 | 24.98 | 25.00 | 25.02 | 25.07 |
| 95° | DCLNR/L 25CA-12 | – | 32.03 | – | 32.00 | 31.96 | 31.92 | 31.89 | 31.81 |
| 95° | DCLNR/L 25CA-16 | – | 32.07 | – | 32.03 | 32.00 | 31.96 | 32.92 | 31.85 |
| 75° | DSKNR/L 25CA-12 | – | 32.13 | – | 32.05 | 31.96 | 31.87 | 31.79 | 31.61 |
| 95° | MWLNR/L 25CA-08 | – | 32.07 | – | 32.03 | 32.00 | 31.97 | 31.93 | – |
| 95° | PCLNR/L 25CA-19 | – | 32.11 | – | – | 32.04 | 32.00 | 31.96 | 31.89 |

# Цилиндрические резцовые вставки

## CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

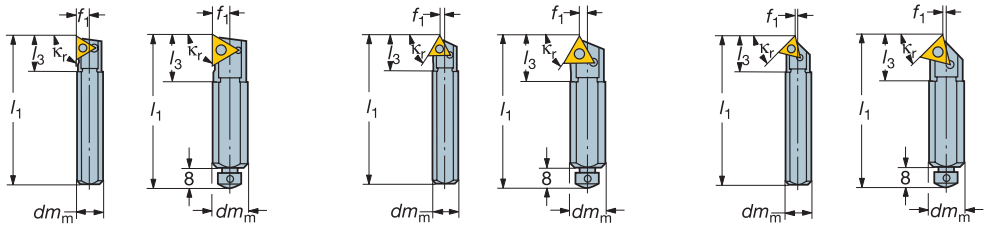




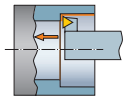
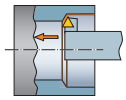
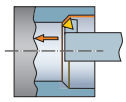

TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| Главный угол в плане: | R/L141.0 $\kappa_r$ 90° | | R/L140.0 $\kappa_r$ 60° | | R/L142.0 $\kappa_r$ 45° | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Посад. Размер: | 06/09 | 11/16 | 06/09 | 11/16 | 06/09 | 11/16 |




Показано правое исполнение

| $\kappa_r$ | Основная область применения | △ | Код заказа | Размеры, мм $dm_m$ | $f_1$ | $h$ | $h_1$ | $l_1$ | $l_3$ | $\gamma^{1)}$ | $\lambda_s^{2)}$ | Эталонная пластина |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 90° |  | 06 | **R/L 141.0-8-06** | 8.00 | 4.00 | 7.00 | 7.00 | 30.00 | 10.50 | 0° | 0° | TCMT 06 T1 02 |
| | | 09 | **R/L 141.0-10-09** | 10.00 | 5.10 | 8.50 | 8.50 | 50.00 | 14.00 | 0° | 0° | TCMT 09 02 04 |
| | | 11 | **R/L 141.0-12-11** | 12.00 | 6.00 | 10.50 | 10.50 | 68.00 | 15.30 | 0° | 0° | TCMT 11 02 04 |
| | | | **R/L 141.0-16-11** | 16.00 | 7.50 | 14.00 | 14.00 | 98.00 | 15.30 | 0° | 0° | |
| | | 16 | **R/L 141.0-20-16** | 20.00 | 10.70 | 17.00 | 17.00 | 128.00 | 19.00 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 |
| 60° |  | 06 | **R/L 140.0-8-06** | 8.00 | 1.47 | 7.00 | 7.00 | 30.00 | 10.60 | 0° | 0° | TCMT 06 T1 02 |
| | | 09 | **R/L 140.0-10-09** | 10.00 | 1.70 | 8.50 | 8.50 | 50.00 | 13.40 | 0° | 0° | TCMT 09 02 04 |
| | | 11 | **R/L 140.0-12-11** | 12.00 | 2.20 | 10.50 | 10.50 | 68.00 | 15.40 | 0° | 0° | TCMT 11 02 04 |
| | | | **R/L 140.0-16-11** | 16.00 | 2.20 | 14.00 | 14.00 | 98.00 | 15.40 | 0° | 0° | |
| | | 16 | **R/L 140.0-20-16** | 20.00 | 2.40 | 17.00 | 17.00 | 128.00 | 19.00 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 |
| 45° |  | 06 | **R/L 142.0-8-06** | 8.00 | 0.39 | 7.00 | 7.00 | 30.00 | 10.60 | 0° | 0° | TCMT 06 T1 02 |
| | | 09 | **R/L 142.0-10-09** | 10.00 | -0.23 | 8.50 | 8.50 | 50.00 | 13.40 | 0° | 0° | TCMT 09 02 04 |
| | | 11 | **R/L 142.0-12-11** | 12.00 | 0.50 | 10.50 | 10.50 | 68.00 | 15.40 | 0° | 0° | TCMT 11 02 04 |
| | | | **R/L 142.0-16-11** | 16.00 | 0.50 | 14.00 | 14.00 | 98.00 | 15.40 | 0° | 0° | |
| | | 16 | **R/L 142.0-20-16** | 20.00 | -0.70 | 17.00 | 17.00 | 128.00 | 19.00 | 0° | 0° | TCMT 16 T3 08 |

1) $\gamma$ = Передний угол (только для плоских пластин).

2) $\lambda$ = Угол наклона режущей кромки.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

### Основные комплектующие

| Размер пластины △ | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной | Ключ (Torx Plus) | Винт, регулирующий длину |
|---|---|---|---|---|---|
| **06** | 5513 020-27 | - | - | 5680 051-01 (6IP) | - |
| **09** | 5513 020-05 | - | - | 5680 051-02 (7IP) | - |
| **11** | 5513 020-03 | - | - | 5680 051-02 (7IP) | 438.3-824 |
| **16** | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 438.3-825 |

 A9

 A406

 A2

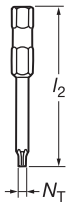
# Динамометрические ключи для установки пластин

## Информация

Одним из важнейших аспектов в достижении высоких экспуатационных качеств нашего инструмента, особенно при операциях отрезки и обработки канавок, является крутящий момент при закреплении пластины в гнезде. В ассортименте Sandvik Coromant имеется два метрических и два дюймовых динамометрических ключа, использующих насадки Torx Plus различных размеров.

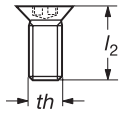



| Динамометрический ключ | Диапазон крутящего Нм | Дюйм x Фунт |
|---|---|---|
| **5680 080-01** | 0.5 - 4 | |
| **5680 080-02** | 3.5 - 9 | |
| **5680 080-03** | | 5 - 50 |
| **5680 080-04** | | 40 - 80 |




| Вставка ключа | $l_2$ мм | (дюйм) | $N_T$ Torx Plus |
|---|---|---|---|
| **5680 084-01** | 50 | 1.969 | 8IP |
| **5680 084-02** | 50 | 1.969 | 15IP |
| **5680 084-03** | 89 | 3.504 | 15IP |
| **5680 084-04** | 50 | 1.969 | 7IP |
| **5680 084-05** | 50 | 1.969 | 9IP |
| **5680 084-06** | 50 | 1.969 | 10IP |
| **5680 084-07** | 50 | 1.969 | 20IP |
| **5680 084-08** | 89 | 3.504 | 20IP |
| **5680 084-09** | 89 | 3.504 | 25IP |
| **5680 084-10** | 89 | 3.504 | 30IP |

# Размеры винтов и ключей




| **Винт** | Размер | *th* | $l_2$ | Ключ (мм/Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|
| 174.3-820M | 2.5 | | | 170.3-860 |
| 174.3-821 | 3.0 | | | 174.1-864 |
| 174.3-822M | 4.0 | | | 3021 010-040 |
| 174.3-825 | 3.0 | | | 174.1-864 |
| 174.3-827 | 5.0 | | | 3021 010-050 |
| 174.3-829 | 1.98 | | | 170.3-864 |
| 174.3-830 | 3.0 | | | 174.1-864 |
| 174.3-832 | 4.0 | | | 3021 010-040 |
| 174.3-833 | 2.5 | | | 170.3-860 |
| 174.3-834 | 1.98 | | | 170.3-864 |
| 174.3-858 | 3.0 | | | 174.1-864 |
| 3212 100-206 | 2.0 | | 8 | 174.1-870 |
| 3212 100-257 | 2.5 | | 10 | 174.3-863 |
| 438.3-830 | 1.98 (3.0) | | | 174.1-870 |
| 438.3-831 | 3.0 | | | 174.1-864 |
| 438.3-832M | 2.5 | | | 174.1-863 |
| 5512 030-03 | 1.98 | M3-69 | 5.6 | 170.3-864 |
| 5512 030-04 | 2.5 | M4-69 | 7.1 | 174.1-863 |
| 5512 031-01 | 9IP | M3-69 | 5.7 | 5680 051-03 |
| 5512 031-02 | 15IP | M4-69 | 6.1 | 5680 049-02 |
| 5512 090-01 | 15IP | M5x0.5-4h | 4.8 | 5680 049-01 |
| 5512 090-03 | 15IP | M6x0.75-4h | 6.0 | 5680 049-02 |
| 5512 090-06 | 20IP | M8x0.75-6g | 5.0 | 5680 043-14 |
| 5512 090-08 | 25IP | M9x1-4h | 6.0 | 5680 043-15 |
| 5513 013-02 | 20IP | M6-6g | 13 | 5680 043-14 |
| 5513 013-03 | 3.0 | M8x1 | 14 | 174.1-864 |
| 5513 020-01 | 15IP | M3.5-4h | 12.1 | 5680 049-01 |
| 5513 020-02 | 15IP | M4-4h | 8.2 | 5680 049-01 |
| 5513 020-03 | 7IP | M2.5-4h | 6.5 | 5680 051-02 |
| 5513 020-04 | 9IP | M3-4h | 7.2 | 5680 051-03 |
| 5513 020-05 | 7IP | M2.2-4h | 6.4 | 5680 051-02 |
| 5513 020-07 | 20IP | M5-4h | 11.05 | 5680 043-14 |
| 5513 020-08 | 25IP | M6-4h | 12.2 | 5680 043-15 |
| 5513 020-09 | 15IP | M3.5-4h | 8.1 | 5680 049-01 |
| 5513 020-10 | 15IP | M3.5-4h | 10.1 | 5680 049-01 |
| 5513 020-14 | 25IP | M6-4h | 18.25 | 5680 043-15 |
| 5513 020-17 | 15IP (4.0) | M4x0.5 | 11 | 5680 049-02 |
| 5513 020-18 | 15IP | M4x0.5 | 14 | 5680 049-02 |
| 5513 020-21 | 7IP | M2.5 | 4.7 | 5680 051-02 |
| 5513 020-26 | 20IP | M5-4h | 17.25 | 5680 043-14 |
| 5513 020-27 | 6IP | M2 | 4.95 | 5680 051-01 |
| 5513 020-28 | 6IP | M2.0 | 4.25 | 5680 051-01 |
| 5513 020-44 | 6IP | M2.0 | 3.85 | 5680 051-01 |
| 5513 020-46 | 7IP | M2.5 | 5.2 | 5680 051-02 |
| 5513 020-47 | 7IP | M2.2 | 5.2 | 5680 051-02 |
| 5513 020-48 | 7IP | M2.5 | 5.7 | 5680 051-02 |
| 5513 020-53 | 6IP | M2.0 | 3.35 | 5680 051-01 |
| 5513 020-64 | 10IP | | | 5680 049-04 |

# Комплектующие

## Наружная обработка

Державки и головки Coromant Capto®


| | Стр. |
|---|---|
| **Державки для пластин без задних углов** | |
| CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости | A346 |
| T-Max P, прижим рычагом за отверстие | A352 |
| T-Max® P, прижим прихватом и поджим за отверстие | A358 |
| T-Max® P, прижимклин-прихватом сверху | A358 |
| CoroTurn® HP, прижим рычагом за отверстие | A368 |
| **Державки для пластин с задними углами** | |
| CoroTurn® 107, крепление пластин винтом | A360 |
| CoroTurn® TR, крепление пластин винтом | A370 |
| CoroTurn® HP, крепление пластин винтом | A391 |
| **Державки для пластин из керамики** | |
| CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости | A372 |
| T-Max® , прижим прихватом сверху | A376 |
| **CoroTurn® SL для наружной обработки** | |
| CoroTurn® TR с системой охлаждения HP | A397 |


## Внутренняя обработка

Цилиндрические расточные оправки и оправки Coromant Capto®


| | |
|---|---|
| **Расточные оправки для пластин без задних углов** | |
| CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости | A378 |
| T-Max P, прижим рычагом за отверстие | A379 |
| T-Max® P, прижим прихватом и поджим за отверстие | A381 |
| T-Max® P, прижим клин-прихватом сверху | A382 |
| **Расточные оправки для пластин с задними углами** | |
| CoroTurn® 107, крепление пластин винтом | A384 |
| CoroTurn® 111, крепление пластин винтом | A390 |
| **Расточные оправки для пластин из керамики** | |
| T-Max® , прижим прихватом сверху | A392 |


## CoroTurn® SL

Режущие головки и расточные оправки


| | |
|---|---|
| **Режущие головки для пластин без задних углов** | |
| CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости | A393 |
| T-Max P, прижим рычагом за отверстие | A394 |
| CoroTurn® HP, прижим рычагом за отверстие | A394 |
| **Режущие головки для пластин с задними углами** | |
| CoroTurn® 111, крепление пластин винтом | A395 |
| CoroTurn® 107, крепление пластин винтом | A396 |
| CoroTurn® TR, крепление пластин винтом | A397 |
| **Расточные оправки и адаптеры** | |
| Оправки типа 570-2C и 570-3C | A398 |
| Переходник на меньший размер соединения | A399 |


## CoroTurn® SL

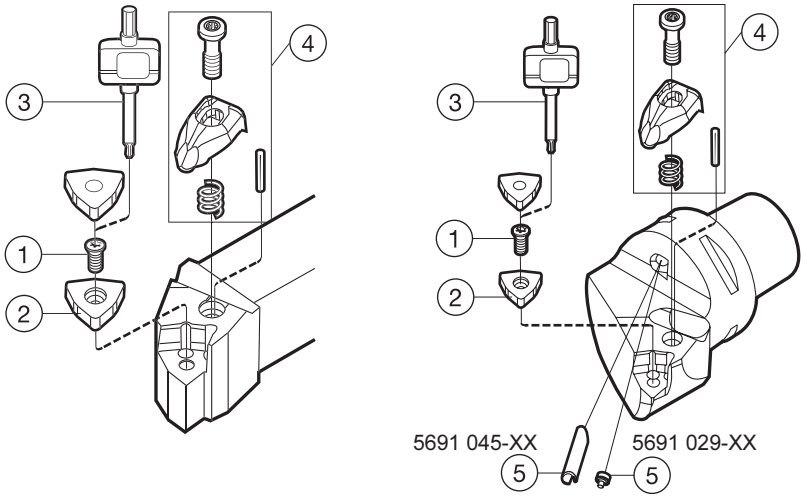

| | Стр. |
|---|---|
| **Расточные оправки и адаптеры** | |
| Расточная оправка | A400 |
| Адаптер для расточной оправки 580 | A400 |
| Адаптер для режущих головок CoroTurn® SL | A400 |
| Адаптер для инструмента с хвостовиками | A400 |
| Адаптер для режущих головок, диаметр 32 мм | A401 |


## Резцовые вставки


| | |
|---|---|
| **Резцовые вставки для пластин без задних углов** | |
| CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости | A402 |
| T-Max P, прижим рычагом за отверстие | A403 |
| T-Max® P, прижим клин-прихватом сверху | A404 |
| **Резцовые вставки для пластин с задними углами** | |
| CoroTurn® 107, крепление пластин винтом | A405 |
| Расточной инструмент с цилиндрическим хвостовиком, | A406 |
| **Динамометрические ключи для установки пластин** | A343 |


Комплектующие инструмента Coromant Capto для многоцелевой обработки см. в разделе H

# CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости




| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1 Винт опорной пластины | 2 Опорная пластина (для пластины толщиной) | 3 Ключ (Torx Plus) | 4[1)2)] Узел крепления | 5 Сопла для СОЖ[5)] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 80° | | | | | | |
| DCLNR/L 1616H09 | C3-DCLNR/L-22040-09 | 5513 020-04 | 5322 236-04 (3.18) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | – |
| DCLNR/L 2020K09 | C4-DCLNR/L-27050-09 | | | | | |
| DCLNR/L 2525M09 | – | | | | | |
| DCLNR/L 1616H12 | C3-DCLNR/L-22045-12 | 5513 020-02 | 5322 236-03 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | – |
| | | | | | 5412 034-021[3)] | – |
| | | | | | 5412 032-021[4)] | – |
| DCLNR/L 2020K12 | C4-DCLNR/L-27050-12 | 5513 020-02 | 5322 234-01 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 2525M12 | C5-DCLNR/L-35060-12 | | 5322 234-02 (7.94)[1)] | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 3225P12 | C6-DCLNR/L-45065-12 | | | | 5412 032-021[4)] | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 3232P12 | C8-DCLNR/L-55080-12 | | | | | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 4040S12 | – | | | | | – |
| DCLNR/L 2525M16 | C4-DCLNR/L-27055-16 | 5513 020-07 | 5322 234-03 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 3225P16 | C5-DCLNR/L-35060-16 | | 5322 234-04 (7.94)[1)] | | 5412 034-031[3)] | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 3232P16 | C6-DCLNR/L-45065-16 | | | | 5412 032-031[4)] | 5691 045-01 |
| | C8-DCLNR/L-55080-16 | | | | | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 2525M19 | C5-DCLNR/L-35060-19 | 5513 020-07 | 5322 236-01 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 3232P19 | C6-DCLNR/L-45065-19 | | | | | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 3225P19 | C8-DCLNR/L-55080-19 | | | | | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 4040S19 | – | | | | | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 4040S25 | C8-DCLNR/L-55080-25 | 5513 020-08 | 5322 234-05 (9.52) | 5680 043-15 (25IP) | 5412 028-051 | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 5050T25 | – | | | | | – |
| DCBNR/L 2020K12 | C4-DCRNR/L-22050-12 | 5513 020-02 | 5322 234-01 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 029-08 |
| DCBNR/L 2525M12 | C5-DCRNR/L-27060-12 | | 5322 234-02 (7.94)[1)] | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| DCBNR/L 3225P12 | C6-DCRNR/L-35065-12 | | | | 5412 032-021[4)] | 5691 045-01 |
| DCBNR/L 3232P12 | – | | | | | – |
| DCBNR/L 4040S12 | – | | | | | – |
| DCBNR/L 2525M16 | C5-DCRNR/L-27060-16 | 5513 020-07 | 5322 234-03 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| DCBNR/L 3225P16 | C6-DCRNR/L-35065-16 | | 5322 234-04 (7.94)[1)] | | 5412 034-031[3)] | 5691 045-01 |
| DCBNR/L 3232P16 | C8-DCRNR/L-55080-16 | | | | 5412 032-031[4)] | 5691 045-01 |
| DCBNR/L 4040S16 | – | | | | | – |
| DCBNR/L 3232P19 | C5-DCRNR/L-27060-19 | 5513 020-07 | 5322 236-01 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5691 029-09 |
| DCBNR/L 4040S19 | C6-DCRNR/L-35065-19 | | | | | 5691 045-01 |
| | C8-DCRNR/L-55080-19 | | | | | 5691 045-01 |
| DCKNR/L 2020K12 | C6-DCKNR/L-45065-12 | 5513 020-02 | 5322 234-01 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 029-08 |
| DCBNR/L 2525M12 | C5-DCKNR/L-35060-12 | | 5322 234-02 (7.94)[1)] | | 5412 034-021[3)] | 5691 029-09 |
| DCBNR/L 3225P12 | C6-DCKNR/L-45065-12 | | | | 5412 032-021[4)] | 5691 029-09 |

1) Поставляются по отдельному заказу.
2) Крепежные наборы см. на стр. A351.
3) Крепежные наборы для пластин из керамики без отверстия.
4) Крепежные наборы для пластин из керамики с отверстием.
5) Дополнительные сопла на стр. A391.

# CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1 Винт опорной пластины | 2 Опорная пластина (для пластины толщиной) | 3 Ключ (Torx Plus) | 4[1)2)] Узел крепления | 5 Сопла для СОЖ[5)] |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | | | | | | |
| DCKNR/L 3232P16 | C4-DCKNR/L-27050-16 | 5513 020-07 | 5322 234-03 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| DCBNR/L 4040S16 | C5-DCKNR/L-35060-16 | | 5322 234-04 (7.94)[1)] | | 5412 034-031[3)] | 5691 029-09 |
| | C6-DCKNR/L-45065-16 | | | | 5412 032-031[4)] | 5691 029-09 |
| | C6-DCKNR/L-45065-19 | 5513 020-07 | 5322 236-01 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5691 029-09 |
| | C8-DCKNR/L-55080-19 | | | | | 5691 029-09 |
| | C5-DCMNN-00105-12 | 5513 020-02 | 5322 234-01 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 029-09 |
| | C6-DCMNN-00090-12 | | 5322 234-02 (7.94)[1)] | | 5412 034-021[3)] | - |
| | C6-DCMNN-00115-12 | | | | 5412 032-021[4)] | 5691 029-10 |
| | C6-DCMNN-00090-16 | 5513 020-07 | 5322 234-03 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031 | - |
| | C8-DCMNN-00150-16 | | 5322 234-04 (7.94)[1)] | | 5412 034-031[3)] | 5691 029-10 |
| | | | | | 5412 032-031[4)] | |
|  | | | | | | |
| DDHNR/L 2020K15 | C4-DDHNR/L-27055-15 | 5513 020-02 | 5322 266-02 (6.35) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| DDHNR/L 2525M15 | C5-DDHNR/L-35060-15 | | 5322 266-01 (4.76)[1)] | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| DDHNR/L 3225P15 | C6-DDHNR/L-45065-15 | | 5322 266-03 (7.94)[1)] | | 5412 032-021[4)] | 5691 045-01 |
| DDHNR/L 3232P15 | C8-DDHNR/L-55080-15 | | | | | 5691 045-01 |
| DDJNR/L 1616H11 | C3-DDJNR/L-22045-11 | 5513 020-04 | 5322 267-01 (4.76) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5691 045-01 |
| DDJNR/L 2020K11 | C4-DDJNR/L-27050-11 | | | | | 5691 029-08 |
| DDJNR/L 2525M11 | C5-DDJNR/L-35060-11 | | | | | 5691 029-09 |
| DDJNR/L 3225P11 | C6-DDJNR/L-45065-11 | | | | | 5691 029-09 |
| DDJNR/L 3232P11 | – | | | | | – |
| DDJNR/L 2020K15 | C4-DDJNR/L-27055-15 | 5513 020-02 | 5322 266-02 (6.35) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 029-08 |
| DDJNR/L 2525M15 | C5-DDJNR/L-35060-15 | | 5322 266-01 (4.76)[1)] | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| DDJNR/L 3225P15 | C6-DDJNR/L-45065-15 | | 5322 266-03 (7.94)[1)] | | 5412 032-021[4)] | 5691 029-09 |
| DDJNR/L 3232P15 | C8-DDJNR/L-55080-15 | | | | | 5691 029-10 |
| DDJNR/L 4040S15 | – | | | | | – |
| | C4-DDUNR/L-27050-15 | 5513 020-02 | 5322 266-02 (6.35) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 029-09 |
| | C5-DDUNR/L-35060-15 | | 5322 266-01 (4.76)[1)] | | 5412 034-021[3)] | 5691 029-09 |
| | C6-DDUNR/L-45065-15 | | 5322 266-03 (7.94)[1)] | | 5412 032-021[4)] | 5691 029-10 |
| | C8-DDUNR/L-55080-15 | | | | | 5691 029-10 |
| DDNNN 2020K11 | C4-DDNNN-00050-11 | 5513 020-04 | 5322 267-01 (4.76) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5691 029-08 |
| DDNNN 2525M11 | C5-DDNNN-00060-11 | | | | | 5691 045-01 |
| DDNNN 2525M15 | C4-DDNNN-00055-15 | 5513 020-02 | 5322 266-02 (6.35) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 029-08 |
| DDNNN 3225P15 | C5-DDNNN-00060-15 | | 5322 266-01 (4.76)[1)] | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| DDNNN 3232P15 | C6-DDNNN-00065-15 | | 5322 266-03 (7.94)[1)] | | 5412 032-021[4)] | 5691 045-01 |
| DDNNN 4040S15 | C8-DDNNN-00080-15 | | | | | 5691 045-01 |
| | C5-DDMNL-00115-15 | 5513 020-02 | 5322 266-02 (6.35) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 029-09 |
| | C6-DDMNL-00130-15 | | 5322 266-01 (4.76)[1)] | | 5412 034-021[3)] | 5691 029-10 |
| | C6-DDMNL-33120-15 | | 5322 266-03 (7.94)[1)] | | 5412 032-021[4)] | - |
| | C8-DDMNL-00160-15 | | | | | 5691 029-10 |
|  | | | | | | |
| DRSNR/L 2020K09 | – | 5513 020-04 | 5322 156-01 (3.18) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | – |
| DRSNR/L 2525M12 | C4-DRSNR/L-27050-12 | 5513 020-02 | 5322 155-02 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 029-08 |
| | C5-DRSNR/L-35060-12 | | | | | 5691 045-01 |
| | C6-DRSNR/L-45065-12 | | | | | 5691 045-01 |
| DRSNR/L 3225P15 | – | 5513 020-07 | 5322 155-04 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031 | – |
| DRSNR/L 3232P19 | – | 5513 020-07 | 5322 155-06 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | – |
| DRSNR/L 4040S25 | – | 5513 020-08 | 5322 155-07 (9.52) | 5680 043-15 (25IP) | 5412 028-051 | – |

1) Поставляются по отдельному заказу.

2) Крепежные наборы см. на стр. A351.

3) Крепежные наборы для пластин из керамики без отверстия.

4) Крепежные наборы для пластин из керамики с отверстием.

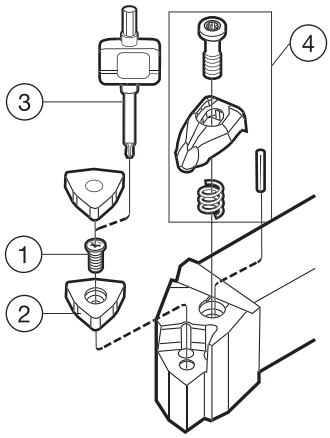
5) Дополнительные сопла на стр. A391.

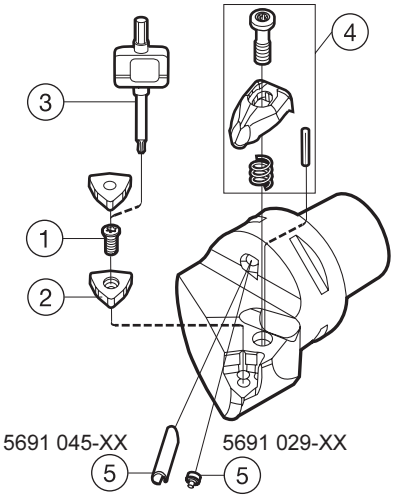
# CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1 Винт опорной пластины | 2 Опорная пластина (для пластины толщиной) | 3 Ключ (Torx Plus) | 4[1)2)] Узел крепления | 5 Сопла для СОЖ[5)] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| DSDNN 1616H09 | – | 5513 020-04 | 5322 426-01 (3.18) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | – |
| | C3-DSDNN-00048-12 | 5513 020-02 | 5322 426-02 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021<br>5412 034-021[3)]<br>5412 032-021[4)] | – |
| DSDNN 2020K12 | C4-DSDNN-00050-12 | 5513 020-02 | 5322 425-01 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 029-08 |
| DSDNN 2525M12 | C5-DSDNN-00060-12 | | 5322 425-02 (7.94)[1)] | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| DSDNN 3225P12 | C6-DSDNN-00065-12 | | | | 5412 032-021[4)] | 5691 045-01 |
| DSDNN 3232P12 | – | | | | | – |
| DSDNN 2525M15 | C5-DSDNN-00060-15 | 5513 020-07 | 5322 425-03 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| | C6-DSDNN-00065-15 | | 5322 425-05 (7.94)[1)] | | 5412 034-031[3)] | 5691 045-01 |
| | | | | | 5412 032-031[4)] | |
| DSDNN 3225P19 | C5-DSDNN-00065-19 | 5513 020-07 | 5322 425-04 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5691 045-01 |
| DSDNN 3232P19 | C6-DSDNN-00070-19 | | | | | 5691 045-01 |
| DSDNN 4040S25 | C8-DSDNN-00080-25 | 5513 020-08 | 5322 425-07 (7.94) | 5680 043-15 (25IP) | 5412 028-051 | 5691 045-01 |
| DSDNN 4040S25 | C8-DSDNN-00080-25 | | 5322 425-08 (9.52)[1)] | | | |
| DSKNR/L 2020K09 | – | 5513 020-04 | 5322 426-01 (3.18) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | – |
| | C3-DSKNR/L-22040-12 | 5513 020-02 | 5322 426-02 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021<br>5412 034-021[3)]<br>5412 032-021[4)] | 5691 029-08 |
| DSKNR/L 2020K12 | C4-DSKNR/L-27050-12 | 5513 020-02 | 5322 425-01 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 029-08 |
| DSKNR/L 2020K12 | C4-DSKNR/L-27050-12 | | 5322 425-02 (7.94)[1)] | | 5412 034-021[3)] | |
| DSKNR/L 2020K12 | C4-DSKNR/L-27050-12 | | | | 5412 032-021[4)] | |
| DSKNR/L 2525M12 | C5-DSKNR/L-35060-12 | | | | | 5691 029-09 |
| DSKNR/L 3225P12 | C6-DSKNR/L-45065-12 | | | | | 5691 029-09 |
| DSKNR/L 3232P15 | C5-DSKNR/L-35060-15 | 5513 020-07 | 5322 425-03 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031 | 5691 029-09 |
| | C6-DSKNR/L-45065-15 | | 5322 425-05 (7.94)[1)] | | 5412 034-031[3)] | 5691 029-09 |
| | | | | | 5412 032-031[4)] | |
| DSKNR/L 3232P19 | C6-DSKNR/L-45065-19 | 5513 020-07 | 5322 425-04 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5691 029-09 |
| DSKNR/L 4040S19 | C6-DSKNR/L-45065-19 | | | | | 5691 045-01 |
| | C8-DSKNR/L-55080-19 | | | | | 5691 045-01 |
| DSKNR/L 5050T25 | C8-DSKNR/L-55080-25 | 5513 020-08 | 5322 425-07 (7.94) | 5680 043-15 (25IP) | 5412 028-051 | 5691 045-01 |
| | | | 5322 425-08 (9.52)[1)] | | | |
| DSBNR/L 1616H09 | – | 5513 020-04 | 5322 426-01 (3.18) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | – |
| DSKNR/L 2020K09 | – | | | | | – |
| DSKNR/L 2525M09 | – | | | | | – |
| | C3-DSRNR/L-19048-12 | 5513 020-02 | 5322 426-02 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021<br>5412 034-021[3)]<br>5412 032-021[4)] | – |
| DSBNR/L 2525M12 | C4-DSRNR/L-22050-12 | 5513 020-02 | 5322 425-01 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| DSKNR/L 2020K12 | C5-DSRNR/L-27060-12 | | 5322 425-02 (7.94)[1)] | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| DSKNR/L 3225P12 | C6-DSRNR/L-35065-12 | | | | 5412 032-021[4)] | 5691 045-01 |
| DSKNR/L 3232P12 | – | | | | | – |
| DSKNR/L 4040S12 | – | | | | | – |
| DSBNR/L 2525M15 | C5-DSRNR/L-27060-15 | 5513 020-07 | 5322 425-03 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| DSKNR/L 3225P15 | C6-DSRNR/L-35065-15 | | 5322 425-05 (7.94)[1)] | | 5412 034-031[3)] | 5691 045-01 |
| DSKNR/L 3232P15 | – | | | | 5412 032-031[4)] | – |
| DSBNR/L 3232P19 | C6-DSRNR/L-35065-19 | 5513 020-07 | 5322 425-04 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5691 045-01 |
| DSKNR/L 4040S19 | C5-DSRNR/L-27060-19 | | | | | 5691 045-01 |
| | C8-DSRNR/L-45080-19 | | | | | 5691 045-01 |
| DSBNR/L 4040S25 | C8-DSRNR/L-45080-25 | 5513 020-08 | 5322 425-07 (7.94) | 5680 043-15 (25IP) | 5412 028-051 | 5691 045-01 |
| DSKNR/L 5050T25 | – | | 5322 425-08 (9.52)[1)] | | | – |
| DSSNR/L 1616H09 | | 5513 020-04 | 5322 426-01 (3.18) | 5680 051-03 | 5412 028-011 | – |
| DSSNR/L 2020K09 | | – | | | | |
| DSSNR/L 2525M09 | | – | | | | |
| | C3-DSSNR/L-22040-12 | 5513 020-02 | 5322 426-02 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021<br>5412 034-021[3)]<br>5412 032-021[4)] | – |
| DSSNR/L 2020K12 | C4-DSSNR/L-27042-12 | 5513 020-02 | 5322 425-01 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 029-08 |
| DSSNR/L 2525M12 | C5-DSSNR/L-35052-12 | | 5322 425-02 (7.94) | | 5412 034-021 | 5691 029-09 |
| DSSNR/L 3225P12 | C6-DSSNR/L-45056-12 | | | | 5412 032-021 | 5691 045-01 |
| DSSNR/L 3232P12 | – | | | | | |
| DSSNR/L 2525M15 | C4-DSSNR/L-27045-15 | 5513 020-07 | 5322 425-03 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031 | 5691 029-08 |
| DSSNR/L 3225P15 | C5-DSSNR/L-35050-15 | | 5322 425-05 (7.94) | | 5412 034-031[3)] | 5691 029-09 |
| DSSNR/L 3232P15 | C6-DSSNR/L-45054-15 | | | | 5412 032-031[4)] | 5691 045-01 |
| DSSNR/L 3232P19 | C5-DSSNR/L-35048-19 | 5513 020-07 | 5322 425-04 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5691 029-09 |
| DSSNR/L 4040S19 | C6-DSSNR/L-45052-19 | 5691 029-09 | | | | |
| DSSNR/L | C8-DSSNR/L-55070-25 | 5513 020-08 | 5322 425-07 (7.94) | 5680 043-15 (25IP) | 5412 028-051 | 5691 045-01 |
| | | | 5322 425-08 (9.52) | | | |

1) Поставляются по отдельному заказу.
2) Крепежные наборы см. на стр. A351.
3) Крепежные наборы для пластин из керамики без отверстия.
4) Крепежные наборы для пластин из керамики с отверстием.
5) Дополнительные сопла на стр. A391.

# CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

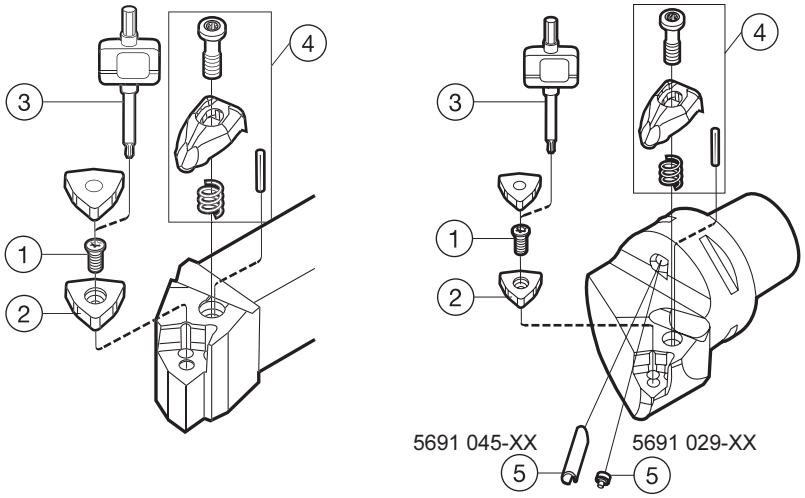



| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1 Винт опорной пластины | 2 Опорная пластина (для пластины толщиной) | 3 Ключ (Torx Plus) | 4[1)2)] Узел крепления | 5 Сопла для СОЖ[5)] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| DTFNR/L 1616H16 | | 5513 020-04 | 5322 316-01 (4.76) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | – |
| DTFNR/L 2020K16 | C4-DTFNR/L-27050-16 | 5513 020-04 | 5322 315-02 (4.76) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5691 045-01 |
| DTFNR/L 2525M16 | C5-DTFNR/L-35060-16 | | | | | 5691 045-01 |
| DTFNR/L 3225P16 | C6-DTFNR/L-45065-16 | | | | | 5691 045-01 |
| DTFNR/L 2525M22 | C4-DTFNR/L-27050-22 | 5513 020-02 | 5322 315-04 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| DTFNR/L 3225P22 | C5-DTFNR/L-35060-22 | | | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| DTFNR/L 3232P22 | C6-DTFNR/L-45065-22 | | | | 5412 032-021[4)] | 5691 045-01 |
| DTFNR/L 3232P27 | | 5513 020-07 | 5322 315-05 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031 | – |
| DTFNR/L 4040S27 | | | | | | – |
| DTFNR/L 4040S33 | | 5513 020-07 | 5322 315-06 (7.94) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | – |
| DTGNR/L 1616H16 | | 5513 020-04 | 5322 316-01 (4.76) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | – |
| DTGNR/L 2020K16 | C4-DTGNR/L-27050-16 | 5513 020-04 | 5322 315-02 (4.76) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5691 045-01 |
| DTGNR/L 2525M16 | C5-DTGNR/L-35060-16 | | | | | 5691 045-01 |
| DTGNR/L 3225P16 | C6-DTGNR/L-45065-16 | | | | | 5691 045-01 |
| DTGNR/L 2525M22 | C4-DTGNR/L-27050-22 | 5513 020-02 | 5322 315-04 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| DTGNR/L 3225P22 | C5-DTGNR/L-35060-22 | | | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| DTGNR/L 3232P22 | C6-DTGNR/L-45065-22 | | | | 5412 032-021[4)] | 5691 045-01 |
| DTGNR/L 3232P27 | | 5513 020-07 | 5322 315-05 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031 | – |
| DTGNR/L 4040S27 | | | | | | – |
| DTJNR/L 1616H16 | | 5513 020-04 | 5322 316-01 (4.76) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | – |
| DTJNR/L 2020K16 | C3-DTJNR/L-22040-16 | 5513 020-04 | 5322 315-02 (4.76) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | – |
| DTJNR/L 2525M16 | C4-DTJNR/L-27050-16 | | | | | 5691 045-01 |
| DTJNR/L 3225P16 | C5-DTJNR/L-35060-16 | | | | | 5691 045-01 |
| DTJNR/L 2525M22 | C6-DTJNR/L-45065-16 | 5513 020-02 | 5322 315-04 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| DTJNR/L 3225P22 | C4-DTJNR/L-27050-22 | | | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| DTJNR/L 3232P22 | C5-DTJNR/L-35060-22 | | | | 5412 032-021[4)] | 5691 045-01 |
| | C6-DTJNR/L-45065-22 | | | | | 5691 045-01 |
| DTJNR/L 3232P27 | C6-DTJNR/L-45065-27 | 5513 020-07 | 5322 315-05 (6.35) | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| DTJNR/L 4040S27 | | | | | | |
| DTTNR/L 1616H16 | | 5513 020-04 | 5322 316-01 (4.76) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | – |
| DTTNR/L 2020K16 | C4-DTTNR/L-22050-16 | 5513 020-04 | 5322 315-02 (4.76) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | 5691 029-08 |
| | C5-DTTNR/L-27060-16 | | | | | 5691 029-09 |
| DTTNR/L 2525M22 | C5-DTTNR/L-27060-22 | 5513 020-02 | 5322 315-04 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 029-09 |
| DTTNR/L 3225P22 | C6-DTTNR/L-35065-22 | | | | 5412 034-021[3)] | 5691 029-09 |
| | | | | | 5412 032-021[4)] | |

1) Поставляются по отдельному заказу.
2) Крепежные наборы см. на стр. A351.
3) Крепежные наборы для пластин из керамики без отверстия.
4) Крепежные наборы для пластин из керамики с отверстием.
5) Дополнительные сопла на стр. A391.

# CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости




| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1 Винт опорной пластины | 2 Опорная пластина (для пластины толщиной) | 3 Ключ (Torx Plus) | 4[1)2)] Узел крепления | 5 Сопла для СОЖ[5)] |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | | | | | | |
| DVPNR/L 2525M16 | | 5513 020-09 | 5322 269-01 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-061 | – |
| DVPNR/L 3225P16 | | | | | | – |
| DVPNR/L 3232P16 | | | | | | – |
| DVPNR/L 4040S16 | | | | | | – |
| DVJNR/L 2020K16 | C4-DVJNR/L-27062-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-061 | 5691 029-08 |
| DVJNR/L 2525M16 | C5-DVJNR/L-35065-16 | | | | | 5691 029-09 |
| DVJNR/L 3225P16 | C6-DVJNR/L-45065-16 | | | | | 5691 029-09 |
| DVJNR/L 3232P16 | C8-DVJNR/L-55080-16 | | | | | 5691 029-10 |
| DVJNR/L 4040S16 | | | | | | – |
| DVVNN 2020K16 | C4-DVVNN-00062-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-061 | 5691 029-08 |
| DVVNN 2525M16 | C5-DVVNN-00065-16 | | | | | 5691 045-01 |
| DVVNN 3225P16 | C6-DVVNN-00065-16 | | | | | 5691 045-01 |
| DVVNN 3232P16 | C8-DVVNN-00080-16 | | | | | 5691 045-01 |
| DVVNN 4040S16 | | | | | | – |
| | C8-DVMNL-00160-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-061 | 5691 029-10 |
|  | | | | | | |
| DWLNR/L 1616H06 | C3-DWLNR/L-22040-06 | 5513 020-04 | 5322 328-01 (4.76) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011 | – |
| DWLNR/L 2020K06 | C4-DWLNR/L-27050-06 | | | | | 5691 029-08 |
| DWLNR/L 2525M06 | C5-DWLNR/L-35060-06 | | | | | 5691 045-01 |
| DWLNR/L 3225P06 | C6-DWLNR/L-45065-06 | | | | | 5691 045-01 |
| DWLNR/L 2020K08 | C4-DWLNR/L-27050-08 | 5513 020-02 | 5322 331-12 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021 | 5691 029-08 |
| DWLNR/L 2525M08 | C5-DWLNR/L-35060-08 | | | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| DWLNR/L 3225P08 | C6-DWLNR/L-45065-08 | | | | 5412 032-021[4)] | 5691 045-01 |
| DWLNR/L 3232P08 | C8-DWLNR/L-55080-08 | | | | | 5691 045-01 |
| DWLNR/L 4040S08 | | | | | | – |

1) Крепежные наборы см. на стр. A351.
2) Поставляются по отдельному заказу.
3) Крепежные наборы для пластин из керамики без отверстия.
4) Крепежные наборы для пластин из керамики с отверстием.
5) Также доступны усиленные сопла для подачи СОЖ под давлением до 80 Бар.

Поставляются по отдельному заказу:

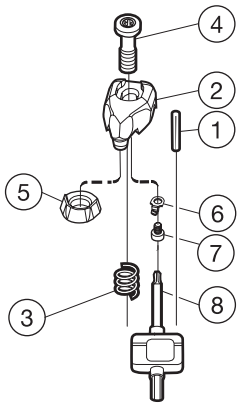
| Стандартные сопла | Сопла для подачи СОЖ под высоким давлением |
|---|---|
| 5691 029-08 | 5691 034-01 |
| 5692 029-09 | 5692 034-02 |
| 5693 029-10 | 5693 034-03 |

# CoroTurn® RC – комплектующие крепежных наборов

| Пластина Тип/размер | | | | | | Стандартный крепежный набор для твердосплавных пластин | -2 Крепежный набор для пластин из керамики с отверстием | -4 Крепежные наборы для пластин из керамики без отверстия | Дополнительный прижим для твердосплавных пластин Для тяжелого точения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CNM.09 | DNM.11 | SNM.09 | TNM.16 | WNM.06 | – | 5412 028-011 | – | – | |
| CNM.12 | DNM.15 | SNM.12 | TNM.22 | WNM.08 | – | 5412 028-021 | 5412 032-021 | 5412 034-021 | 5412 029-02 |
| CNM.16 | – | SNM.15 | TNM.27 | – | – | 5412 028-031 | 5412 032-031 | 5412 034-031 | 5412 029-03 |
| CNM.19 | – | SNM.19 | TNM.33 | – | – | 5412 028-041 | – | – | 5412 029-04 |
| CNM.25 | – | SNM.25 | – | – | – | 5412 028-051 | – | – | |
| – | – | | – | – | VNM.16 | 5412 028-061 | – | – | |

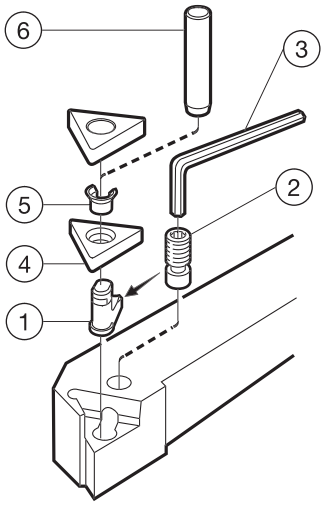
Внимание!

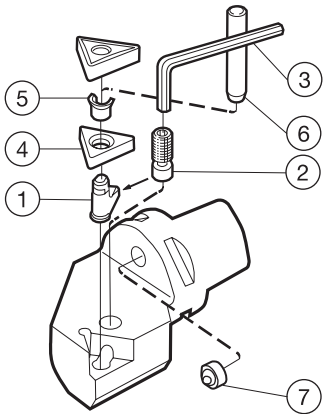
При смене пластины на другую, отличную по толщине, высота положения режущей кромки изменится. Для компенсации положения используйте другую опорную пластину.




| Узел крепления | 1 Штифт | 2 Прихват | 3 Пружина | 4 Винт | 5 Прижимная планка | 6 Крючок | 7 Винт | 8 Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5412 028-011 | 3113 030-255 | 5412 028-01 | 5561 001-57 | 5512 086-01 | – | – | – | – |
| 5412 028-021 | 3113 030-307 | 5412 028-02 | 5561 001-58 | 5512 086-02 | – | – | – | – |
| 5412 028-031 | 3113 030-307 | 5412 028-03 | 5561 001-59 | 5512 086-03 | – | – | – | – |
| 5412 028-041 | 3113 030-307 | 5412 028-04 | 5561 001-59 | 5512 086-03 | – | – | – | – |
| 5412 028-051 | 3113 030-307 | 5412 028-05 | 5561 001-61 | 5512 086-04 | – | – | – | – |
| 5412 028-061 | 3113 030-307 | 5412 028-06 | 5561 001-58 | 5512 086-02 | – | – | – | – |
| 5412 032-021 | 3113 030-307 | 5412 032-02 | 5561 001-58 | 5512 086-02 | 5192 030-02 | 5411 012-01 | 5512 097-01 | 5680 051-02 (7IP) |
| 5412 032-031 | 3113 030-307 | 5412 032-03 | 5561 001-59 | 5512 086-03 | 5192 030-03 | 5411 012-01 | 5512 097-01 | 5680 051-02 (7IP) |
| 5412 034-021 | 3113 030-307 | 5412 034-02 | 5561 001-58 | 5512 086-02 | 5192 030-02 | 5411 012-01 | 5512 097-01 | 5680 051-02 (7IP) |
| 5412 034-031 | 3113 030-307 | 5412 034-03 | 5561 001-59 | 5512 086-03 | 5192 030-03 | 5411 012-01 | 5512 097-01 | 5680 051-02 (7IP) |

# T-Max P, прижим рычагом за отверстие




Принадлежности для СОЖ для резцовых головок Coromant Capto®

| Код инструмента | 7<br>Сопло |
|---|---|
| C3–C4 | 5691 029-01 |
| C5–C6 | 5691 029-02 |
| C8 | 5691 029-03 |

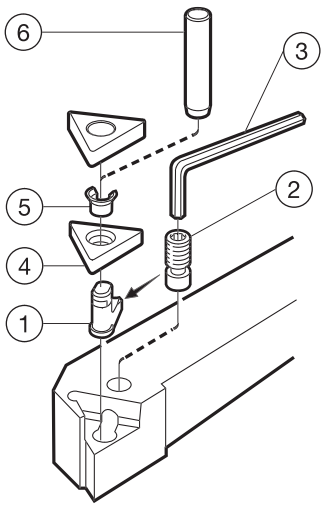
| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1<br>Рычаг | 2<br>Винт |
|---|---|---|---|
| 80° | | | |
| PCBNR/L 2525M12 | | 174.3-841M | 174.3-821 |
| PCBNR/L 2525M16<br>PCBNR/L 3225P16<br>PCBNR/L 3232P16 | | 438.3-840 | 438.3-831 |
| PCBNR/L 3232P19<br>PCBNR/L 4040S19 | | 174.3-842M | 174.3-822M |
| PCLNR/L 1616H09 | C3-PCLNR/L-22040-09 | 174.3-840M | 174.3-820M |
| PCLNR/L 2020K09 | C4-PCLNR/L-27050-09 | | |
| PCLNR/L 2525M09 | C5-PCLNR/L-35060-09 | | |
| PCLNR/L 1616H12-M | | 174.3-848M | 174.3-858 |
| PCLNR/L 2020K12 | C3-PCLNR/L-22040-12 | 174.3-841M | 174.3-821 |
| PCLNR/L 2525M12 | C4-PCLNR/L-27050-12 | | |
| PCLNR/L 3225P12 | C5-PCLNR/L-35060-12 | | |
| | C6-PCLNR/L-45065-12 | | |
| | C8-PCLNR/L-55080-12 | | |
| PCLNR/L 2525M16 | C4-PCLNR/L-27050-16 | 438.3-840 | 438.3-831 |
| PCLNR/L 3225P16 | C5-PCLNR/L-35060-16 | | |
| PCLNR/L 3232P16 | C6-PCLNR/L-45065-16 | | |
| | C8-PCLNR/L-55080-16 | | |
| PCLNR/L 2525M19 | C5-PCLNR/L-35060-19 | 174.3-842M | 174.3-822M |
| PCLNR/L 3225P19 | C6-PCLNR/L-45065-19 | | |
| PCLNR/L 3232P19 | C8-PCLNR/L-55080-19 | | |
| PCLNR/L 4040S19 | | | |
| PCLNR/L 4040S25 | C8-PCLNR/L-55080-25 | 174.3-844M | 174.3-827 |
| PCLNR/L 5050T25 | | | |
| | C3-PCRNR/L-17040-12 | 174.3-841M | 174.3-821 |
| | C4-PCRNR/L-22050-12 | | |
| | C5-PCRNR/L-27060-12 | | |
| | C6-PCRNR/L-35065-12 | | |
| | C4-PCRNR/L-22050-16 | 438.3-840 | 438.3-831 |
| | C5-PCRNR/L-27060-16 | | |
| | C6-PCRNR/L-35065-16 | | |
| | C5-PCRNR/L-27060-19 | 174.3-842M | 174.3-822M |
| | C6-PCRNR/L-35065-19 | | |
| 55° | | | |
| PDJNR/L 1616H11 | | 5432 001-01 | 174.3-820M |
| PDJNR/L 2020K11 | | | |
| PDJNR/L 2525M11 | | | |
| PDJNR/L 3225P11 | | | |
| PDJNR/L 2020K15 | | 174.3-847M | 174.3-830 |
| PDJNR/L 2525M15 | | | |
| PDJNR/L 3225P15 | | | |
| PDJNR/L 3232P15 | | | |
| R/L171.35-4025-15 | | 174.3-847M | 174.3-830 |
| R/L171.35-5032-15 | | | |
| Пластины без задних углов | | | |
| PRGNR/L 2020K09 | | 174.3-840M | 174.3-820M |
| PRGNR/L 2525M12 | | 174.3-841M | 174.3-821 |
| PRGNR/L 3225P15 | | 174.3-843M | 174.3-825 |
| PRGNR/L 3232P19 | | 174.3-842M | 174.3-822M |
| PRGNR/L 4040S25 | | 174.3-844M | 174.3-827 |

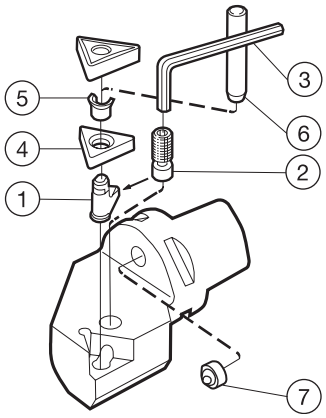
1) Поставляются по отдельному заказу.

# T-Max P, прижим рычагом за отверстие

| 3 | 4 | | 5 | 6 |
|---|---|---|---|---|
| Ключ (мм) | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Радиус при вершине пластины, (мм) | Втулка опорной пластины | Толкатель |
| 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M (4.76) | 0.4-1.6 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 174.1-864 (3.0) | 171.31-852 (6.35) | 0.4-2.4 | 174.3-864 | 174.3-873 |
| 3021 010-040 (4.0) | 171.31-851M (6.35) | 0.4-2.4 | 174.3-862 | 174.3-872 |
| 170.3-860 (2.5) | 5322 230-02 (3.18) | 0.4-1.2 | 174.3-863 | 174.3-870 |
| 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M (4.76) | 0.4-1.6 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M (4.76) | 0.4-1.6 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 174.1-864 (3.0) | 171.31-852 (6.35) | 0.4-2.4 | 174.3-864 | 174.3-873 |
| 3021 010-040 (4.0) | 171.31-851M (6.35) | 0.4-2.4 | 174.3-862 | 174.3-872 |
| 3021 010-050 (5.0) | 5322 230-01 (9.52) | 2.4-3.2 | 174.3-865 | 174.3-874 |
| 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M (4.76) | 0.4-1.6 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 174.1-864 (3.0) | 171.31-852 (6.35) | 0.4-.2.4 | 174.3-864 | 174.3-873 |
| 3021 010-040 (4.0) | 171.31-851M (6.35) | 0.4-2.4 | 174.3-862 | 174.3-872 |
| 174.1-863 (2.5) | 5322 255-01 (4.76)<br>5322 255-02 (4.76)[1)] | 0.4-0.8<br>1.2–1.6 | 174.3-860 | 174.3-870 |
| 174.1-864 (3.0) | 171.35-851M (6.35)<br>171.35-850M (6.35)[1)]<br>171.35-856 (4.76)[1)]<br>171.35-855 (4.76)[1)] | 0.4-0.8<br>1.2–1.6<br>0.4–0.8<br>1.2–1.6 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 174.1-864 (3.0) | 171.35-851M (6.35)<br>171.35-850M (6.35)[1)]<br>171.35-856 (4.76)[1)]<br>171.35-855 (4.76)[1)] | 0.4-0.8<br>1.2–1.6<br>0.4–0.8<br>1.2–1.6 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 170.3-860 (2.5) | 176.3-850 (3.18) | – | 174.3-863 | 174.3-870 |
| 174.1-864 (3.0) | 176.3-851M (4.76) | – | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 174.1-864 (3.0) | 176.3-854M (6.35) | – | 174.3-864 | 174.3-873 |
| 3021 010-040 (4.0) | 176.3-852M (6.35) | – | 174.3-862 | 174.3-872 |
| 3021 010-050 (5.0) | 176.3-853M (9.52) | – | 174.3-865 | 174.3-874 |

# T-Max P, прижим рычагом за отверстие




Принадлежности для СОЖ для резцовых головок Coromant Capto®

| Код инструмента | 7<br>Сопло |
|---|---|
| C3–C4 | 5691 029-01 |
| C5–C6 | 5691 029-02 |
| C8 | 5691 029-03 |

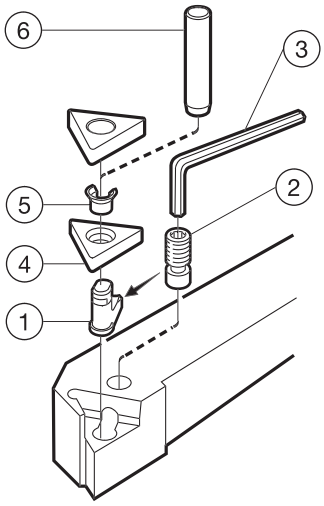
| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1<br>Рычаг | 2<br>Винт |
|---|---|---|---|
| Позитивная | | | |
| PRGCR/L 2020K10 | | 176.39-840 | 174.3-834 |
| PRGCR/L 2525M10 | | | |
| PRGCR/L 2020K12 | | 5432 005-01 | 174.3-820M |
| PRGCR/L 2525M12 | | | |
| PRGCR/L 3225P12 | | | |
| PRGCR/L 2525M16 | | 176.39-842 | 174.3-833 |
| PRGCR/L 3225P16 | | | |
| PRGCR/L 3232P20 | C8-PRSCR/L-55080-20 | 176.39-843 | 174.3-825 |
| PRGCR/L 4040S25 | C6-PRSCR/L-45065-25 | 176.39-844 | 174.3-832 |
| | C8-PRSCR/L-55080-25 | | |
| PRGCR/L 5050T32 | C8-PRSCR/L-55080-32 | 176.39-845 | 174.3-827 |
| N 176.39-2020-10 | | 176.39-840 | 174.3-834 |
| N 176.39-2525-12 | | 5432 005-01 | 174.3-820M |
| N 176.39-3225-12 | | | |
| N 176.39-3225-16 | | 176.39-842 | 174.3-833 |
| N 176.39-3232-20 | | 176.39-843 | 174.3-825 |
| N 176.39-4040-25 | C6-PRDCN-00065-25A | 176.39-844 | 174.3-832 |
| | C8-PRDCN-00080-25A | | |
| N 176.39-5050-32 | C8-PRDCN-00065-32A | 176.39-845 | 174.3-827 |
| PSRNR/L 1212F09 | | 174.3-845-1 | 174.3-829 |
| PSBNR/L 1616H09 | C3-PSRNR/L-17040-09 | 174.3-840M | 174.3-820M |
| PSBNR/L 2020K09 | C4-PSRNR/L-22050-09 | | |
| PSBNR/L 2525M09 | | | |
| PSBNR/L 2020K12 | C3-PSRNR/L-17040-12 | 174.3-841M | 174.3-821 |
| PSBNR/L 2525M12 | C4-PSRNR/L-22050-12 | | |
| PSBNR/L 3225P12 | C5-PSRNR/L-27060-12 | | |
| | C6-PSRNR/L-35065-12 | | |
| PSBNR/L 2525M15 | C4-PSRNR/L-22050-15 | 438.3-840 | 438.3-831 |
| PSBNR/L 3225P15 | C5-PSRNR/L-27060-15 | | |
| PSBNR/L 3232P15 | C6-PSRNR/L-35065-15 | | |
| PSBNR/L 3232P19 | C5-PSRNR/L-27060-19 | 174.3-842M | 174.3-822M |
| PSBNR/L 4040S19 | C6-PSRNR/L-35065-19 | | |
| | C8-PSRNR/L-45080-19 | | |
| PSBNR/L 4040S25 | | | |
| PSBNR/L 5050T25 | C8-PSRNR/L-45080-25 | 174.3-844M | 174.3-827 |
| PSSNR/L 1616H09 | | 174.3-840M | 174.3-820M |
| PSBNR/L 2020K09 | | | |
| PSBNR/L 2525M09 | | | |
| PSSNR/L 2020K12 | C3-PSSNR/L-22032-12 | 174.3-841M | 174.3-821 |
| PSSNR/L 2525M12 | C4-PSSNR/L-27042-12 | | |
| PSSNR/L 3225P12 | C5-PSSNR/L-35052-12 | | |
| | C6-PSSNR/L-45065-12 | | |
| PSSNR/L 2525M15 | C4-PSSNR/L-27040-15 | 438.3-840 | 438.3-831 |
| PSSNR/L 3225P15 | C5-PSSNR/L-35050-15 | | |
| PSSNR/L 3232P15 | C6-PSSNR/L-45054-15 | | |
| PSSNR/L 3232P19 | C6-PSSNR/L-35048-19 | 174.3-842M | 174.3-822M |
| PSSNR/L 4040S19 | C8-PSSNR/L-45052-19 | | |
| PSSNR/L 4040S25 | | 174.3-844M | 174.3-827 |
| PSDNN 1010E09 | | 174.3-845-1 | 174.3-829 |
| PSDNN 1212F09 | | | |
| PSDNN 1616H09 | | 174.3-840M | 174.3-820M |
| PSDNN 2020K12 | C3-PSDNN- 00040-12 | 174.3-841M | 174.3-821 |
| PSDNN 2525M12 | C4-PSDNN- 00050-12 | | |
| PSDNN 3225P12 | C5-PSDNN- 00060-12 | | |
| | C6-PSDNN- 00065-12 | | |
| | C4-PSDNN- 00050-15 | 438.3-840 | 438.3-831 |
| | C5-PSDNN- 00060-15 | | |
| | C6-PSDNN- 00065-15 | | |

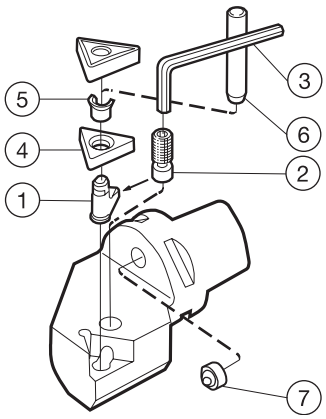
1) Для пластин RMCT 10T3M0.
2) Поставляются по отдельному заказу.

# T-Max P, прижим рычагом за отверстие

| Ключ (мм) | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Радиус при вершине пластины, (мм) | Опорная пластина (Для пластин толщиной) | Толкатель |
|---|---|---|---|---|
| 170.3-864 (1.98) | 176.39-850 (3.18)<br>5322 150-01 (3.97)[1)] | –<br>– | 174.3-860<br>174.3-860 (3.97) | 174.3-870 |
| 170.3-860 (2.5) | 176.39-851 (4.76) | – | 174.3-863 | 174.3-870 |
| 170.3-860 (2.5) | 176.39-852 (6.35) | – | 174.3-867 | 174.3-871 |
| 174.1-864 (3.0) | 176.39-853 (6.35) | – | 174.3-864 | 174.3-873 |
| 3021 010-040 (4.0) | 176.39-854 (7.94) | – | 174.3-862 | 174.3-872 |
| 3021 010-050 (5.0) | 176.39-855 (9.52) | – | 174.3-865 | 174.3-874 |
| 170.3-864 (1.98) | 176.39-850 (3.18)<br>5322 150-01 (3.97)[1)] | – | 174.3-860<br>174.3-860 (3.97) | 174.3-870 |
| 170.3-860 (2.5) | 176.39-851 (4.76) | – | 174.3-863 | 174.3-870 |
| 170.3-860 (2.5) | 176.39-852 (6.35) | – | 174.3-867 | 174.3-871 |
| 174.1-864 (3.0) | 176.39-853 (6.35) | – | 174.3-864 | 174.3-873 |
| 3021 010-040 (4.0) | 176.39-854 (7.94) | – | 174.3-862 | 174.3-872 |
| 3021 010-050 (5.0) | 176.39-855 (9.52) | – | 174.3-865 | 174.3-874 |
| 174.1-870 (1.98) | – | – | – | – |
| 170.3-860 (2.5) | 174.3-850 (3.18) | 0.4 – 1.2 | 174.3-863 | 174.3-870 |
| 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M (4.76)<br>174.3-856 (4.76)[2)] | 0.4 – 1.2<br>1.6 – 2.4 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 174.1-864 (3.0) | 174.3-857 (6.35) | 0.4 – 2.4 | 174.3-864 | 174.3-873 |
| 3021 010-040 (4.0) | 174.3-852M (6.35) | 0.8 – 2.4 | 174.3-862 | 174.3-872 |
| 3021 010-050 (5.0) | 174.3-853M (7.94) | 1.6 – 3.2 | 174.3-865 | 174.3-874 |
| 170.3-860 (2.5) | 174.3-850 (3.18) | 0.4 – 1.2 | 174.3-863 | 174.3-870 |
| 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M (4.76)<br>174.3-856 (4.76)[2)] | 0.4 – 1.2<br>1.6 – 2.4 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 174.1-864 (3.0) | 174.3-857 (6.35) | 0.4 – 2.4 | 174.3-864 | 174.3-873 |
| 3021 010-040 (4.0) | 174.3-852M (6.35) | 0.8 – 2.4 | 174.3-862 | 174.3-872 |
| 3021 010-050 (5.0) | 174.3-853M (7.94) | 1.6 – 3.2 | 174.3-865 | 174.3-874 |
| 174.1-870 (1.98) | – | – | – | – |
| 170.3-860 (2.5) | 174.3-850 (3.18) | 0.4 – 1.2 | 174.3-863 | 174.3-870 |
| 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M (4.76)<br>174.3-856 (4.76)[2)] | 0.4 – 1.2<br>1.6 – 2.4 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 174.1-864 (3.0) | 174.3-857 (6.35) | 0.4 – 2.4 | 174.3-864 | 174.3-873 |

# T-Max P, прижим рычагом за отверстие




Принадлежности для СОЖ для резцовых головок Coromant Capto®

| Код инструмента | 7<br>Сопло |
|---|---|
| C3–C4 | 5691 029-01 |
| C5–C6 | 5691 029-02 |
| C8 | 5691 029-03 |

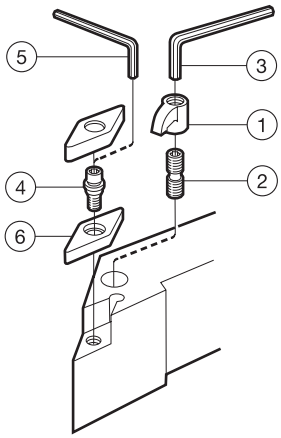
| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1<br>Рычаг | 2<br>Винт |
|---|---|---|---|
| ■ | | | |
| PSDNN 3225P19<br>PSDNN 3232P19 | C5-PSDNN- 00060-19<br>C6-PSDNN- 00065-19 | 174.3-842M | 174.3-822M |
| PSDNN 4040S25 | C6-PSDNN- 00065-25<br>C8-PSDNN- 00080-25 | 174.3-844M | 174.3-827 |
| PSKNR/L 1616H09<br>PSKNR/L 2020K09 | C3-PSKNR/L- 22040-09<br>C4-PSKNR/L- 27050-09 | 174.3-840M | 174.3-820M |
| PSKNR/L 2020K12<br>PSKNR/L 2525M12<br>PSKNR/L 3225P12 | C3-PSKNR/L- 22040-12<br>C4-PSKNR/L- 27050-12<br>C5-PSKNR/L- 35060-12<br>C6-PSKNR/L- 45065-12 | 174.3-841M | 174.3-821 |
| PSKNR/L 2525M15 | C4-PSKNR/L- 27050-15<br>C5-PSKNR/L- 35060-15<br>C6-PSKNR/L- 45065-15 | 438.3-840 | 438.3-831 |
| PSKNR/L 3232P19<br>PSKNR/L 4040S19 | C5-PSKNR/L- 35060-19<br>C6-PSKNR/L- 45065-19<br>C8-PSKNR/L- 55080-19 | 174.3-842M | 174.3-822M |
| PSKNR/L 5050T25 | C8-PSKNR/L- 55080-25 | 174.3-844M | 174.3-827 |
| ▲ | | | |
| PTDNR/L 2525M22<br>PTDNR/L 2525M22 | | 174.3-841M | 174.3-821 |
| PTFNR/L 1212F11 | | 174.3-846-1 | 174.3-829 |
| PTFNR/L 1616H16<br>PTFNR/L 2020K16<br>PTFNR/L 2525M16 | C3-PTFNR/L 22040-16<br>C4-PTFNR/L 27050-16<br>C5-PTFNR/L 35060-16<br>C6-PTFNR/L 45065-16 | 174.3-840M | 174.3-820M |
| PTFNR/L 2525M22<br>PTFNR/L 3225P22<br>PTFNR/L 3232P22 | C4-PTFNR/L 27050-22<br>C5-PTFNR/L 35060-22<br>C6-PTFNR/L 45065-22 | 174.3-841M | 174.3-821 |
| PTFNR/L 3232P27<br>PTFNR/L 4040S27 | C6-PTFNR/L 45065-27 | 174.3-843M | 174.3-825 |
| PTFNR/L 4040S33 | | 174.3-842M | 174.3-822M |
| PTGNR/L 1010E11<br>PTGNR/L 1212F11<br>PTGNR/L 1616H11<br>PTGNR/L 2020K11<br>PTGNR/L 2525M11 | C3-PTGNR/L 22040-11<br>C4-PTGNR/L 27050-11 | 174.3-846-1 | 174.3-829 |
| PTGNR/L 1616H16<br>PTGNR/L 2020K16<br>PTGNR/L 2525M16<br>PTGNR/L 3225P16 | C3-PTGNR/L 22040-16<br>C4-PTGNR/L 27050-16<br>C5-PTGNR/L 35060-16<br>C6-PTGNR/L 45065-16 | 174.3-840M | 174.3-820M |
| PTGNR/L 2525M22<br>PTGNR/L 3225P22<br>PTGNR/L 3232P22 | C4-PTGNR/L 27050-22<br>C5-PTGNR/L 35060-22<br>C6-PTGNR/L 45065-22 | 174.3-841M | 174.3-821 |
| PTGNR/L 3232P27<br>PTGNR/L 4040S27 | C6-PTGNR/L 45065-27 | 174.3-843M | 174.3-825 |
| | C3-PTJNR/L 22040-11<br>C4-PTJNR/L 27050-11 | 174.3-846-1 | 174.3-829 |
| | C3-PTJNR/L 22040-16<br>C4-PTJNR/L 27050-16<br>C5-PTJNR/L 35060-16<br>C6-PTJNR/L 45065-16 | 174.3-840M | 174.3-820M |
| | C4-PTJNR/L 27050-22<br>C4-PTJNR/L 27050-22<br>C5-PTJNR/L 35060-22<br>C6-PTJNR/L 45065-22 | 174.3-841M | 174.3-821 |
| PTTNR/L 1010E11<br>PTTNR/L 1212F11 | | 174.3-846-1 | 174.3-829 |
| PTTNR/L 1616H16<br>PTTNR/L 2020K16 | C4-PTTNR/L 22050-16<br>C5-PTTNR/L 27060-16 | 174.3-840M | 174.3-820M |
| PTTNR/L 2525M22<br>PTTNR/L 3225P22 | C5-PTTNR/L 27060-22<br>C6-PTTNR/L 35065-22 | 174.3-841M | 174.3-821 |
| R/L 177.3-1010F-11 | | 174.3-846-1 | 174.3-829 |

1) Поставляются по отдельному заказу.

# T-Max P, прижим рычагом за отверстие

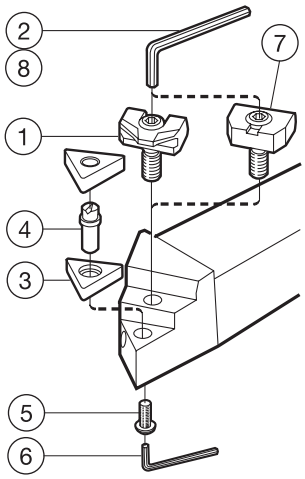
| 3<br>Ключ (мм) | 4<br>Опорная пластина (для пластины толщиной) | Радиус при вершине пластины, (мм) | 5<br>Втулка опорной пластины | 6<br>Толкатель |
|---|---|---|---|---|
| 3021 010-040 (4. 0) | 174.3-852M (6.35) | 0.8 – 2.4 | 174.3-862 | 174.3-872 |
| 3021 010-050 (5.0) | 174.3-853M (7.94) | 1.6 – 3.2 | 174.3-865 | 174.3-874 |
| 170.3-860 (2.5) | 174.3-850 (3.18) | 0.4 – 1.2 | 174.3-863 | 174.3-870 |
| 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M (4.76)<br>174.3-856 (4.76)[1)] | 0.4 – 1.2<br>1.6 – 2.4 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 174.1-864 (3.0) | 174.3-857 (6.35) | 0.4 – 2.4 | 174.3-864 | 174.3-873 |
| 3021 010-040 (4.0) | 174.3-852M (6.35) | 0.8 – 2.4 | 174.3-862 | 174.3-872 |
| 3021 010-050 (5.0) | 174.3-853M (7.94) | 1.6 – 3.2 | 174.3-865 | 174.3-874 |
| 174.1-864 (3.0) | 179.3-852M (4.76)<br>179.3-853M (4.76)[1)] | 1.2 – 1.6<br>0.4 – 0.8 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 170.3-864 (1.98) | – | – | – | – |
| 170.3-860 (2.5) | 179.3-850M (4.76)<br>179.3-858 (4.76)[1)] | 0.4 – 0.8<br>1.2 – 1.6 | 174.3-860 | 174.3-870 |
| 174.1-864 (3.0) | 179.3-852M (4.76)<br>179.3-853M (4.76)[1)] | 1.2 – 1.6<br>0.4 – 0.8 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 174.1-864 (3.0) | 179.3-854M (6.35)<br>179.3-857 (6.35)[1)] | 0.8 – 1.2<br>1.6 – 2.4 | 174.3-864 | 174.3-873 |
| 3021 010-040 (4.0) | 179.3-855M (7.94) | 1.6 – 2.4 | 174.3-866 | 174.3-872 |
| 170.3-864 (1.98) | – | – | – | – |
| 170.3-860 (2.5) | 179.3-850M (4.76)<br>179.3-858 (4.76)[1)] | 0.4 – 0.8<br>1.2 – 1.6 | 174.3-860 | 174.3-870 |
| 174.1-864 (3.0) | 179.3-852M (4.76)<br>179.3-853M (4.76)[1)] | 1.2 – 1.6<br>0.4 – 0.8 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 174.1-864 (3.0) | 179.3-854M (6.35)<br>179.3-857 (6.35)[1)] | 0.8 – 1.2<br>1.6 – 2.4 | 174.3-864 | 174.3-873 |
| 170.3-864 (1.98) | – | – | – | – |
| 170.3-860 (2.5) | 179.3-850M (4.76)<br>179.3-858M (4.76)[1)] | 0.4 – 0.8<br>1.2 – 1.6 | 174.3-860 | 174.3-870 |
| 174.1-864 (3.0) | 179.3-852M (4.76)<br>179.3-853M (4.76)[1)] | 1.2 – 1.6<br>0.4 – 0.8 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 170.3-864 (1.98) | – | – | – | – |
| 170.3-860 (2.5) | 179.3-850M (4.76)<br>179.3-858M (4.76)[1)] | 0.4 – 0.8<br>1.2 – 1.6 | 174.3-860 | 174.3-870 |
| 174.1-864 (3.0) | 179.3-852M (4.76)<br>179.3-853M (4.76)[1)] | 1.2 – 1.6<br>0.4 – 0.8 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| 170.3-864 (1.98) | – | – | – | – |

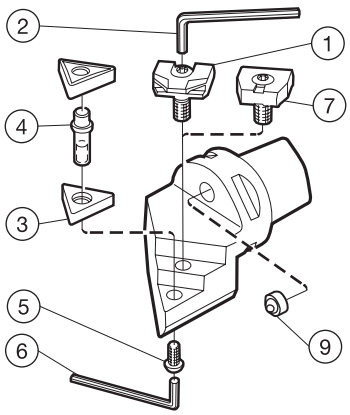
# T-Max P прижим прихватом сверху и поджим за отверстие




| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1 Прихват | 2 Винт прихвата |
|---|---|---|---|
| 35° | | | |
| MVJNR/L 2020K16<br>MVJNR/L 2525M16<br>MVJNR/L 3225P16 | C4-MVJNR/L-27050-16<br>C5-MVJNR/L-35060-16 | MC-12 | MS-510 |

# T-Max P прижим клин-прихватом сверху




| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1 Узел клина | 2 Ключ (мм) |
|---|---|---|---|
| | | | |
| MSSNR/L 2525M12 | | 181.38-824-1 | 174.1-864 (3.0) |
| MSSNR/L 3232P19 | | 181.38-825-1 | 3021 010-040 (4.0) |
| MSSNR/L 4040S25<br>MSSNR/L 4040S25 | – | 181.38-826-1 | 3021 010-050 (5.0) |
| | C8-MSSNR/L 55070-25<br>C8-MSSNR/L 55070-25<br>C8-MSSNR/L 55070-25<br>C8-MSSNR/L 55070-25 | 181.38-826-1 | 3021 010-050 (5.0) |
| | | | |
| MTJNR/L 2020K16M1<br>MTJNR/L 2525M16M1<br>MTJNR/L 3225P16M1 | | 170.38-820-1 | 174.1-863 (2.5) |
| | C3-MTJNR/L 22040-16<br>C4-MTJNR/L 27050-16<br>C5-MTJNR/L 35060-16 | 170.38-820-1 | 174.1-863 (2.5) |
| MTJNR/L 2525M22M1<br>MTJNR/L 2525M22M1<br>MTJNR/L 3225P22M1 | | 170.38-821-1 | 174.1-864 (3.0) |
| | C4-MTJNR/L 27050-22<br>C4-MTJNR/L 27050-22<br>C5-MTJNR/L 35060-22<br>C6-MTJNR/L 45065-22 | 170.38-821-1 | 174.1-864 (3.0) |
| | C6-MTJNR/L 45065-27<br>C6-MTJNR/L 45065-27 | 170.38-822-1 | 174.1-864 (3.0) |
| MTGNR/L 2525M22M1<br>MTGNR/L 2525M22M1<br>MTGNR/L 3225P22M1<br>MTGNR/L 3232P22M1 | | 170.38-821-1 | 174.1-864 (3.0) |
| MTENN 2525M22M1<br>MTENN 2525M22M1<br>MTENN 3225P22M1<br>MTENN 3232P22M1 | | 170.38-821-1 | 174.1-864 (3.0) |
| R/L 170.38-4025-16M1 | | 170.38-820-1 | 174.1-863 (2.5) |
| L 170.38-4025-22M1<br>L 170.38-4025-22M1<br>R 170.38-5032-22M1 | | 170.38-821-1 | 174.1-864 (3.0) |
| | | | |
| 80° | | | |
| MWLNR/L 2020K06<br>MWLNR/L 2525M06 | C3-MWLNR/L-22040-06<br>C4-MWLNR/L-27050-06 | 5431 125-011 | 170.3-860 (2.5) |
| MWLNR/L 2020K08<br>MWLNR/L 2020K08<br>MWLNR/L 2525M08<br>MWLNR/L 3225P08 | C4-MWLNR/L-27050-08<br>C4-MWLNR/L-27050-08<br>C5-MWLNR/L-35060-08 | 5431 125-021 | 174.1-864 (3.0) |

Принадлежности для СОЖ для резцовых головок Coromant Capto®

| Код инструмента | 9 Сопло |
|---|---|
| C3–C4 | 5691 029-01 |
| C5–C6 | 5691 029-02 |
| C8 | 5691 029-03 |

1) Поставляются по отдельному заказу.



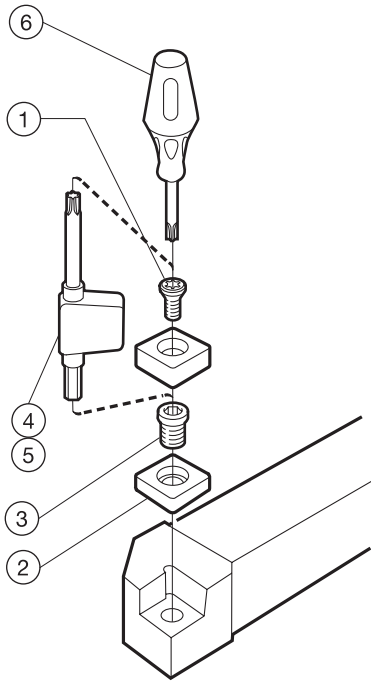
SANDVIK Coromant

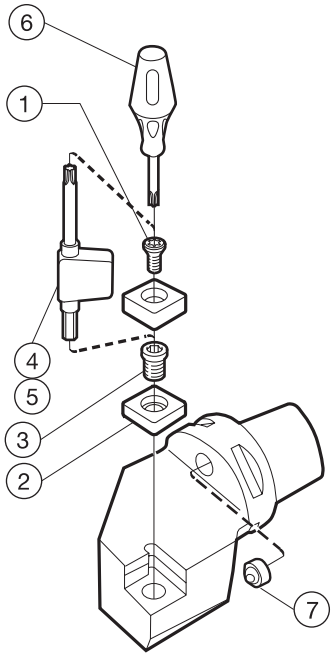
# T-Max P прижим прихватом сверху и поджим за отверстие

| 3 | 4 | 5 | 6 | |
|---|---|---|---|---|
| Ключ (мм) | Штифт с резьбой | Ключ (мм) | Опорная пластина (для пластины толщиной) | Радиус при вершине пластины, (мм) |
| 3021 011-532 (3.96) | MN-34L | 174.1-870 (1.98) | MVN-322 (4.76) | 0.4-1.2 |

| 3 | | 4 | 5 | 6 | 7[1] | 8[1] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Опорная пластина (для пластины толщиной) | Радиус при вершине пластины, (мм) | Штифт | Винт | Ключ (мм) | Узел клина | Ключ (мм) |
| 181.38-850 (4.76) | 0.4 – 0.8 | 181.38-840 | 3212 010-255 | 174.1-864 (3.0) | 181.38-820-1 | – |
| 181.38-851 (6.35) | 0.8 – 2.4 | 181.38-841 | 3212 010-306 | 174.1-864 (3.0) | 181.38-821-1 | – |
| 181.38-852 (7.94)<br>181.38-853 (9.52)[1] | 1.6 – 2.4<br>2.4 – 3.2 | 181.38-842 | 3212 100-357 | 3021 010-040 (4.0) | 181.38-822-1 | – |
| 181.38-852 (7.94)<br>181.38-853 (9.52)[1]<br>5322 420-04 (7.94)[1]<br>5322 420-03 (9.52)[1] | 1.6 – 2.4<br>2.4[1]<br>3.2[1]<br>3.2[1] | 181.38-842 | 3212 100-357 | 3021 010-040 (4.0) | – | – |
| 170.3-852 (4.76) | 0.4 - 1.6 | 5313 021-02 | 3212 010-206 | 174.1-863 (2.5) | 170.38-823-1 | 174.1-864 (3.0) |
| 170.3-852 (4.76) | 0.4 -1.6 | 5313 021-02 | 3212 010-206 | 174.1-863 (2.5) | 170.38-823-1 | 174.1-864 (3.0) |
| 170.3-855 (4.76)<br>170.3-856 (4.76)[1] | 1.2 - 1.6<br>0.4 – 0.8 | 181.38-840 | 3212 010-255 | 174.1-864 (3.0) | 170.38-824-1 | 3021 010-040 (4.0) |
| 170.3-855 (4.76)<br>170.3-856 (4.76)[1] | 1.2 - 1.6<br>0.4 – 0.8 | 181.38-840 | 3212 010-255 | 174.1-864 (3.0) | 170.38-824-1 | 3021 010-040 (4.0) |
| 170.3-854 (6.35)<br>170.3-857[1] | 0.8 – 1.6<br>2.4[1] | 5313 021-04 | 3212 100-307 | 3021 010-040 (4.0) | 170.38-825-1 | 3021 010-040 (4.0) |
| 170.3-855 (4.76)<br>170.3-856 (4.76)[1] | 1.2 - 1.6<br>0.4 – 0.8 | 181.38-840 | 3212 010-255 | 174.1-864 (3.0) | 170.38-824-1 | 3021 010-040 (4.0) |
| 170.3-855 (4.76)<br>170.3-856 (4.76)[1] | 1.2 - 1.6<br>0.4 – 0.8 | 181.38-840 | 3212 010-255 | 174.1-864 (3.0) | 170.38-824-1 | 3021 010-040 (4.0) |
| 170.3-852 (4.76) | 0.4 - 1.6 | 5313 021-02 | 3212 010-206 | 174.1-863 (2.5) | 170.38-823-1 | 174.1-864 (3.0) |
| 170.3-855 (4.76)<br>170.3-856 (4.76)[1] | 1.2 - 1.6<br>0.4 – 0.8 | 181.38-840 | 3212 010-255 | 174.1-864 (3.0) | 170.38-824-1 | 3021 010-040 (4.0) |
| 5322 331-06 | – | 5313 022-01 | 5512 030-03 | 170.3-864 (1.98) | – | – |
| 5322 331-07 (4.76)<br>5322 331-08 (4.76)[1] | 0.4 – 0.8<br>1.2 – 1.6 | 5313 022-03 | 3212 010-255 | 174.1-864 (3.0) | – | – |

# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом




Принадлежности для СОЖ для резцовых головок Coromant Capto®

| Код инструмента | 7<br>Сопло |
|---|---|
| C3–C4 | 5691 029-01 |
| C5–C6 | 5691 029-02 |
| C8 | 5691 029-03 |

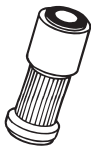
| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1<br>Винт режущей пластины (резьба) |
|---|---|---|
| 80° | | |
| SCACR/L 0808K06-S<br>SCACR/L 1010K06-S<br>SCACR/L 1212K06-S<br>SCACR/L 1616K06-S | | 5513 020-03 (M2.5) |
| SCACR/L 1212K09-S<br>SCACR/L 1616K09-S | | 5513 020-09 (M3.5) |
| SCLCR/L 0808K06-S<br>SCLCR/L 1010K06-S<br>SCLCR/L 1212K06-S<br>SCLCR/L 1616K06-S | | 5513 020-03 (M2.5) |
| SCLCR/L 1212K09-S<br>SCLCR/L 1616K09-S | | 5513 020-09 (M3.5) |
| SCLCR/L 0808D06<br>SCLCR/L 1010E06 | | 5513 020-03 (M2.5) |
| SCLCR/L 1212F09-M | | 5513 020-10 (M3.5) |
| SCLCR/L 1616H09<br>SCLCR/L 2020K09 | C3-SCLCR/L-22040-09<br>C4-SCLCR/L-27050-09<br>C5-SCLCR/L-35060-09<br>C6-SCLCR/L-45065-09 | 5513 020-01 (M3.5) |
| SCLCR/L 2020K12<br>SCLCR/L 2525M12 | C3-SCLCR/L-22040-12<br>C4-SCLCR/L-27050-12<br>C5-SCLCR/L-35060-12<br>C6-SCLCR/L-45065-12 | 5513 020-18 (M4x0.5) |
| | C6-SRDCN-00100-16 | 5513 020-26 |
| 55° | | |
| SDACR/L 0808K07-S<br>SDACR/L 1010K07-S<br>SDACR/L 1212K07-S<br>SDACR/L 1616K07-S | | 5513 020-03 (M2.5) |
| SDACR/L 1212K11-S<br>SDACR/L 1616K11-S | | 5513 020-09 (M3.5) |
| SDJCR/L 0808K07-S<br>SDJCR/L 1010K07-S<br>SDJCR/L 1212K07-S<br>SDJCR/L 1616K07-S | | 5513 020-03 (M2.5) |
| SDJCR/L 1212K11-S<br>SDJCR/L 1616K11-S | | 5513 020-09 (M3.5) |
| SDJCR/L 1010E07<br>SDJCR/L 1212F07<br>SDJCR/L 1616H07<br>SDJCR/L 2020K07 | C3-SDJCR/L-22040-07<br>C4-SDJCR/L-27050-07 | 5513 020-03 (M2.5) |
| SDJCR/L 1616H11<br>SDJCR/L 1616H11<br>SDJCR/L 2020K11<br>SDJCR/L 2525M11 | C3-SDJCR/L-22040-11<br>C3-SDJCR/L-22040-11<br>C4-SDJCR/L-27050-11<br>C5-SDJCR/L-35060-11<br>C6-SDJCR/L-45065-11 | 5513 020-01 (M3.5) |
| SDNCN 1010K07-S<br>SDNCN 1212K11-S<br>SDNCN 1616K11-S | | 5513 020-03 (M2.5)<br>5513 020-09 (M3.5) |
| SDNCN 1010E07<br>SDNCN 1212F07 | | 5513 020-03 (M2.5) |
| SDNCN 1616H11<br>SDNCN 1616H11<br>SDNCN 2020K11<br>SDNCN 2525M11 | C3-SDNCN-00040-11<br>C3-SDNCN-00040-11<br>C4-SDNCN-00050-11<br>C5-SDNCN-00060-11 | 5513 020-01 (M3.5) |

1) Поставляются по отдельному заказу.

# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

| 2<br>Опорная пластина (для пластины толщиной) | Радиус при вершине пластины, (мм) | 3<br>Винт опорной пластины | 4<br>Ключ (Torx Plus) | 5<br>Ключ (мм) | 6[1]<br>Отвертка (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 049-01 (15IP) | – | 5680 046-02 (15IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 049-01 (15IP) | – | 5680 046-02 (15IP) |
| – | | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | | – | 5680 049-01(15IP) | – | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 232-01 (3.97) | 0.2–0.8 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01 (3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 232-02 (4.76) | 0.4–1.2 | 5512 090-03 | 5680 049-02 (15IP) | 5680 049-02 (4.0) | 5680 046-03 (15IP) |
| 5322 232-02 (4.76) | | | | | |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 049-01(15IP) | – | 5680 046-02 (15IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 049-01(15IP) | – | 5680 046-02 (15IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| 5322 263-01 (3.97)<br>5322 263-02 (3.97)[1] | 0.4–0.8<br>1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01(3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| –<br>– | –<br>– | –<br>– | 5680 051-02 (7IP)<br>5680 049-01(15IP) | –<br>– | 5680 046-03 (7IP)<br>5680 046-02 (15IP) |
| – | | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| 5322 263-01 (3.97)<br>5322 263-02 (3.97)[1] | 0.4–0.8<br>1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01(3.5) | 5680 046-02 (15IP) |

### Магнитные втулки для всех типоразмеров ключей и отверток

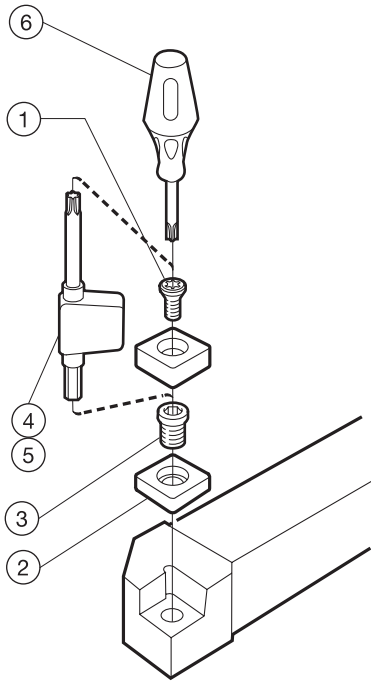


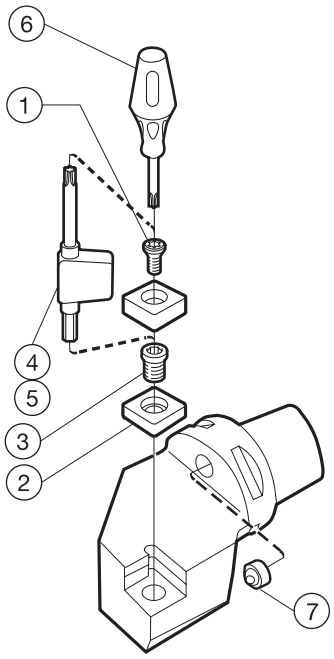
Код заказа:
**5680 047-01**

**Инструкция по использованию магнитных втулок**
- Расположите магнитную втулку под ключом
- Шлицевую часть ключа направьте в отверстие втулки
- Надавив на втулку, насадите её на ключ
- При закручивании или выкручивании винт будет удерживаться на отвертке
- Втулка может использоваться для всех размеров ключей Torx



# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом




| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1 Винт режущей пластины (резьба) |
|---|---|---|
| ● | | |
| SRDCN 1010E05 | C3-SRDCN-00040-05A<br>C4-SRDCN-00050-05A<br>C5-SRDCN-00060-05A | 5513 020-05 (M2.2) |
| SRDCN 1212F06 | C3-SRDCN-00040-06A<br>C5-SRDCN-00060-06A | 5513 020-03 (M2.5) |
| SRDCN 1616 H08 | C3-SRDCN-00040-08A<br>C4-SRDCN-00050-08A<br>C5-SRDCN-00060-08A | 5513 020-04 (M3.0) |
| SRDCN 2020K10-A<br>SRDCN 2525M10-A<br>SRDCN 3225P10-A | C3-SRDCN-00040-10A<br>C4-SRDCN-00050-10A<br>C5-SRDCN-00060-10A<br>C6-SRDCN-00065-10A | 5513 020-10 (M3.5) |
| SRDCN 2020K12-A<br>SRDCN 2525M12-A<br>SRDCN 3225P12-A | C4-SRDCN-00050-12A<br>C5-SRDCN-00060-12A<br>C6-SRDCN-00065-12A | 5513 020-01 (M3.5) |
| SRDCN 2525M16-A<br>SRDCN 3225P16-A | C5-SRDCN-00060-16A<br>C6-SRDCN-00065-16A | 5513 020-26 (M5.0) |
| SRDCN 3232P20-A | C5-SRDCN-00060-20A<br>C6-SRDCN-00065-20A | 5513 020-14 (M6.0) |
| | C6-SRDCN-00100-10 | 5513 020-10 |
| | C6-SRDCN-00100-16 | 5513 020-26 |
| SRDCR/L 3225P05-A | | 5513 020-05 (M2.2) |
| SRDCR/L 2020K06-A<br>SRDCR/L 3225P06-A | | 5513 020-03 (M2.5) |
| SRDCR/L 2020K08-A<br>SRDCR/L 2525M08-A<br>SRDCR/L 3225P08-A<br>SRDCR/L 3225P08-A | | 5513 020-04 (M3.0) |
| SRSCR/L 3225P05 | | 5513 020-05 (M2.2) |
| SRSCR/L 3225P06 | C3-SRSCR/L-22040-06<br>C4-SRSCR/L-27050-06<br>C5-SRSCR/L-35060-06 | 5513 020-03 (M2.5) |
| SRSCR/L 3225P08 | C3-SRSCR/L-22040-08<br>C4-SRSCR/L-27050-08<br>C5-SRSCR/L-35060-08 | 5513 020-04 (M3.0) |
| SRSCR/L 2020K10<br>SRSCR/L 2525M10 | C3-SRSCR/L-22040-10<br>C4-SRSCR/L-27050-10<br>C5-SRSCR/L-35060-10<br>C6-SRSCR/L-45065-10 | 5513 020-10 (M3.5) |
| SRSCR/L 2525M12<br>SRSCR/L 3225P12 | C4-SRSCR/L-27050-12<br>C5-SRSCR/L-35060-12<br>C6-SRSCR/L-45065-12 | 5513 020-01 (M3.5) |
| SRSCR/L 3225P16 | C5-SRSCR/L-35060-16<br>C6-SRSCR/L-45065-16 | 5513 020-26 (M5.0) |
| SRSCR/L 3232P20 | C5-SRSCR/L-35060-20<br>C6-SRSCR/L-45065-20 | 5513 020-14 (M6.0) |
| ■ | | |
| SSBCR/L 1616H09 | C3-SSRCR/L-17040-09 | 5513 020-01 (M3.5) |
| SSBCR/L 2020K12<br>SSBCR/L 2525M12 | C4-SSRCR/L-22050-12<br>C5-SSRCR/L-27060-12 | 5513 020-18 (M4x0.5) |
| SSDCR/L 1616H09<br>SSDCR/L 2020K09 | | 5513 020-01 (M3.5) |
| SSDCR/L 2020K12<br>SSDCR/L 2525M12 | | 5513 020-18 (M4x0.5) |
| SSDCN 1212F09-M | | 5513 020-10 (M3.5) |
| SSDCN 1616H09 | | 5513 020-01 (M3.5) |
| SSKCR/L 1616H09 | | 5513 020-01 (M3.5) |

1) Поставляются по отдельному заказу.

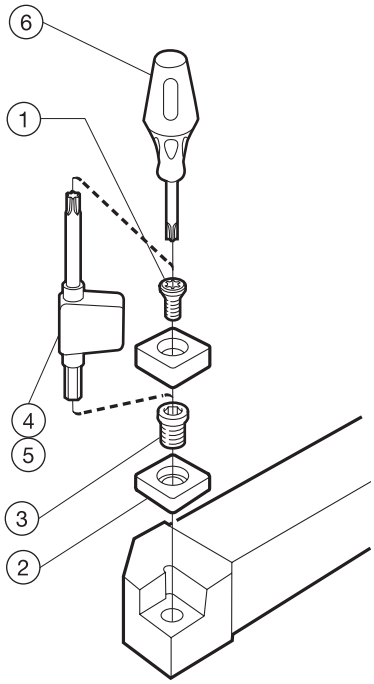
Принадлежности для СОЖ для резцовых головок Coromant Capto®

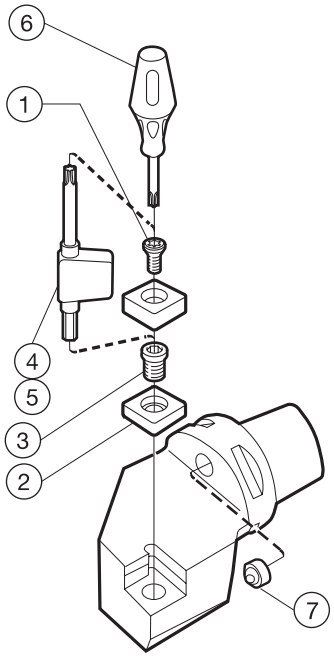
| Код инструмента | 7 Сопло |
|---|---|
| C3–C4 | 5691 029-01 |
| C5–C6 | 5691 029-02 |
| C8 | 5691 029-03 |

# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

| 2 | | 3 | 4 | 5 | 6[1)] |
|---|---|---|---|---|---|
| Опорная пластина (для пластины толщиной) | Радиус при вершине пластины, (мм) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Ключ (мм) | Отвертка (Torx Plus) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 051-03 (9IP) | – | 5680 046-04 (9IP) |
| 5322 110-01 (3.97) | – | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01 (3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 110-02 (4.76) | – | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01 (3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 110-03 (6.35) | – | 5512 090-06 | 5680 043-14 (20IP) | 3021 010-050 (5.0) | 5680 046-06 (20IP) |
| 5322 110-04 (6.35) | – | 5512 090-08 | 5680 043-15 (25IP) | 3021 010-060 (6.0) | 5680 046-07 (25IP) |
| 5322 110-02 | | | | | |
| 5322 110-03 | | | | | |
| – | | | | | |
| – | | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| | | – | 5680 051-03 (9IP) | – | 5680 046-04 (9IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 051-03 (9IP) | – | 5680 046-04 (9IP) |
| 5322 110-01 (3.97) | – | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01 (3.5) | 5680 046-03 (15IP) |
| 5322 110-02 (4.76) | – | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01 (3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 110-03 (6.35) | – | 5512 090-06 | 5680 043-14 (20IP) | 3021 010-050 (5.0) | 5680 046-06 (20IP) |
| 5322 110-04 (6.35) | – | 5512 090-08 | 5680 043-15 (25IP) | 3021 010-060 (6.0) | 5680 046-07 (25IP) |
| 5322 420-01 (3.97) | 0.4–0.8 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01 (3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 420-02 (4.76) | 0.4–1.2 | 5512 090-03 | 5680 049-02 (15IP) | 5680 049-02 (4.0) | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 420-01 (3.97) | 0.4–0.8 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01 (3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 420-02 (4.76) | 0.4–1.2 | 5512 090-03 | 5680 049-02 (15IP) | 5680 049-02 (4.0) | 5680 046-02 (15IP) |
| – | – | – | 5680 049-01 (15IP) | – | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 420-01 (3.97) | 0.4–0.8 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01 (3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 420-01 (3.97) | 0.4–0.8 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01 (3.5) | 5680 046-02 (15IP) |

# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом




| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1 Винт режущей пластины (резьба) |
|---|---|---|
| STDCR/L 1010E09 | | 5513 020-05 (M2.2) |
| STDCR/L 1212F11<br>STDCR/L 1212F11-B1[2]<br>STDCR/L 1616H11<br>STDCR/L 1616H11-B1[2] | | 5513 020-03 (M2.5) |
| STDCR/L 1616H16<br>STDCR/L 2020K16<br>STDCR/L 2525M16 | | 5513 020-01 (M3.5) |
| STFCR/L 1010E09 | | 5513 020-05 (M2.2) |
| STFCR/L 1212F11<br>STFCR/L 1212F11-B1[2]<br>STFCR/L 1616H11<br>STFCR/L 1616H11-B1[2]<br>STFCR/L 2020K11-A<br>STFCR/L 2020K11-AB1[2] | | 5513 020-03 (M2.5) |
| STFCR/L 1616H16<br>STFCR/L 2020K16<br>STFCR/L 2525M16<br>STFCR/L 2525M16-A | | 5513 020-01 (M3.5) |
| STGCR/L 0808D09<br>STGCR/L 0808D10<br>STGCR/L 1010E09 | | 5513 020-05 (M2.2) |
| STGCR/L 1212F11<br>STGCR/L 1212F11-B1[2]<br>STGCR/L 1616H11<br>STGCR/L 1616H11-B1[2] | C3-STGCR/L- 22040-11<br>C3-STGCR/L- 22040-11-B1[2]<br>C4-STGCR/L- 27050-11<br>C4-STGCR/L- 27050-11-B1[2]<br>C5-STGCR/L- 35060-11 | 5513 020-03 (M2.5) |
| STGCR/L 1616H16<br>STGCR/L 2020K16<br>STGCR/L 2525M16 | C3-STGCR/L- 22040-16<br>C4-STGCR/L- 27050-16<br>C5-STGCR/L- 35060-16<br>C6-STGCR/L- 45065-16 | 5513 020-01 (M3.5) |
| STJCR/L 1010K11-S<br>STJCR/L 1212K11-S<br>STJCR/L 1616K11-S | | 5513 020-03 (M2.5) |
| STTCR/L 1616H11<br>STTCR/L 1616H11-B1[2] | C3-STJCR/L- 22040-11<br>C3-STJCR/L- 22040-11-B1[2]<br>C4-STJCR/L- 27050-11<br>C4-STJCR/L- 27050-11-B1[2] | 5513 020-03 (M2.5) |
| STTCR/L 1616H16<br>STTCR/L 2020K16<br>STTCR/L 2525M16 | C3-STJCR/L- 22040-16<br>C4-STJCR/L- 27050-16<br>C5-STJCR/L- 35060-16 | 5513 020-01 (M3.5) |

1) Поставляются по отдельному заказу.

2) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

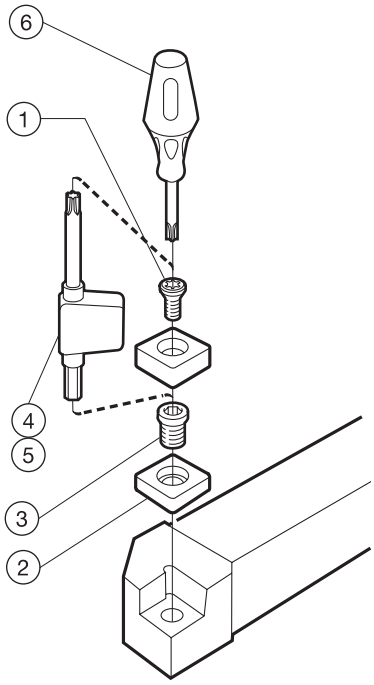
Принадлежности для СОЖ для резцовых головок Coromant Capto®

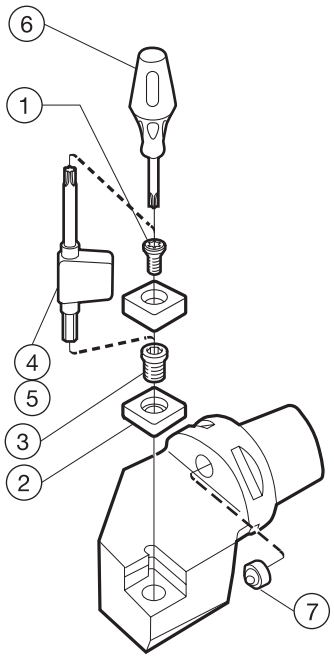
| Код инструмента | 7 Сопло |
|---|---|
| C3–C4 | 5691 029-01 |
| C5–C6 | 5691 029-02 |
| C8 | 5691 029-03 |

# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

| 2 | | 3 | 4 | 5 | 6[1)] |
|---|---|---|---|---|---|
| Опорная пластина (для пластины толщиной) | Радиус при вершине пластины, (мм) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Ключ (мм) | Отвертка (Torx Plus) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| 5322 320-01 (3.97) | 0.4–1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01 (3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| 5322 320-01 (3.97) | 0.4–1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01 (3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| 5322 320-01 (3.97) | 0.4–1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01 (3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| 5322 320-01 (3.97) | 0.4–1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01 (3.5) | 5680 046-02 (15IP) |

# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом




| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1 Винт режущей пластины (резьба) |
|---|---|---|
|  | | |
| SVABR/L 0810K11-S<br>SVABR/L 1010K11-S<br>SVABR/L 1212K11-S<br>SVABR/L 1616K11-S | | 5513 020-03 (M2.5) |
| SVABR/L 0810K11-S-B1[3]<br>SVABR/L 1010K11-S-B1[3]<br>SVABR/L 1212K11-S-B1[3]<br>SVABR/L 1616K11-S-B1[3] | | 5513 020-03 (M2.5) |
| SVABR/L 1212K16-S<br>SVABR/L 1616K16-S | | 5513 020-09 (M3.5) |
| | C3-SVHBR/L-22040-11<br>C4-SVHBR/L-27050-11<br>C5-SVHBR/L-35060-11<br>C3-SVHBR/L-22040-11-B1[3]<br>C4-SVHBR/L-27050-11-B1[3] | 5513 020-03 (M2.5) |
| SVHBR/L 2020K16<br>SVHBR/L 2525M16<br>SVHBR/L 3225P16 | C4-SVHBR/L-27050-16<br>C5-SVHBR/L-35060-16<br>C6-SVHBR/L-45065-16 | 5513 020-01 (M3.5) |
| SVHCR/L 2525M22-R2 | | 5513 020-18 (M4.5)<br>5513 020-03 (M2.5) |
| SVJBR/L 0810K11-S<br>SVJBR/L 1010K11-S<br>SVJBR/L 1212K11-S<br>SVJBR/L 1616K11-S | | |
| SVJBR/L 0810K11-S-B1[3]<br>SVJBR/L 1010K11-S-B1[3]<br>SVJBR/L 1212K11-S-B1[3]<br>SVJBR/L 1616K11-S-B1[3] | | 5513 020-03 (M2.5) |
| SVJBR/L 1212K16-S<br>SVJBR/L 1616K16-S | | 5513 020-09 (M3.5) |
| SVJBR/L 1212F11<br>SVJBR/L 1616H11<br>SVJBR/L 2020K11<br>SVJBR/L 2525M11<br>SVJBR/L 1212F11-B1[3]<br>SVJBR/L 1616H11-B1[3]<br>SVJBR/L 2020K11-B1[3]<br>SVJBR/L 2525M11-B1[3] | C3-SVJBR/L-22040-11<br>C4-SVJBR/L-27050-11<br>C5-SVJBR/L-35060-11<br>C3-SVJBR/L-22040-11-B1[3]<br>C4-SVJBR/L-27050-11-B1[3] | 5513 020-03 |
| SVJBR/L 2020K16<br>SVJBR/L 2525M16<br>SVJBR/L 3225P16 | C4-SVJBR/L-27050-16<br>C5-SVJBR/L-35060-16<br>C6-SVJBR/L-45065-16 | 5513 020-01 (M3.5) |
| SVVBN 0808K11-S<br>SVVBN 1010K11-S<br>SVVBN 1212K11-S<br>SVVBN 1616K11-S | | 5513 020-03 (M2.5) |
| SVVBN 1212F11<br>SVVBN 1616H11<br>SVVBN 2020K11<br>SVVBN 2525M11<br>SVVBN 1212F11-B1[3]<br>SVVBN 1616H11-B1[3]<br>SVVBN 2020K11-B1[3]<br>SVVBN 2525M11-B1[3] | C3-SVVBN-00040-11<br>C4-SVVBN-00050-11<br>C3-SVVBN-00040-11-B1[3]<br>C4-SVVBN-00050-11-B1[3] | 5513 020-03 (M2.5) |
| SVVBN 2020K16<br>SVVBN 2525M16<br>SVVBN 3225P16 | C4-SVVBN-00050-16<br>C5-SVVBN-00060-16<br>C6-SVVBN-00065-16 | 5513 020-01 (M3.5) |

1) Поставляются по отдельному заказу.
2) Для пластин VCGX 22 05 30-AL.
3) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

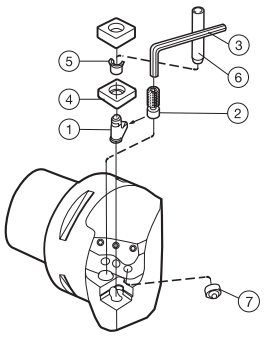
Принадлежности для СОЖ для резцовых головок Coromant Capto®

| Код инструмента | 7 Сопло |
|---|---|
| C3–C4 | 5691 029-01 |
| C5–C6 | 5691 029-02 |
| C8 | 5691 029-03 |

# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

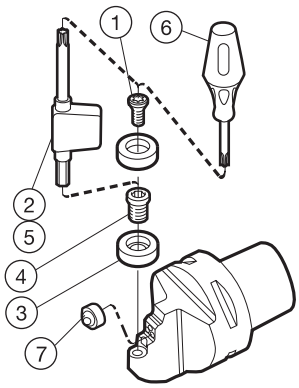
| 2 | | 3 | 4 | 5 | 6[1] |
|---|---|---|---|---|---|
| Опорная пластина (для пластины толщиной) | Радиус при вершине пластины, (мм) | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Ключ (мм) | Отвертка (Torx Plus) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 049-01 (15IP) | – | 5680 046-02 (15IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| 5322 270-01 (4.76)<br>5322 270-02 (4.76)[1] | 0.4–0.8<br>1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01 (3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 270-03 (4.76)<br>5322 270-04 (4.76)[2] | 2.0<br>3.0 | 5512 090-03 | 5680 049-02 (15IP) | – | 5680 046-02 (15IP) |
| | 3.0 | – | 5680 051-02 (7IP) | | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 049-01 (15IP) | – | 5680 046-02 (15IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP)<br>5680 046-03 (7IP) |
| 5322 270-01 (4.76)<br>5322 270-02 (4.76)[1] | 0.4–0.8<br>1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01(3.5) | 5680 046-02(15IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| 5322 270-01 (4.76)<br>5322 270-02(4.76)[1] | 0.4–0.8<br>1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 049-01 (3.5) | 5680 046-02 (15IP) |

# CoroTurn® HP




## Прижим рычагом за отверстие

| Резцовая головка Coromant Capto® | 1<br>Рычаг | 2<br>Винт |
|---|---|---|
| 80°<br>C4-PCLNR/L-27050-12HP<br>C5-PCLNR/L-35060-12HP<br>C6-PCLNR/L-45065-12HP<br>C6-PCLNR/L-45165-12HP<br>C6-PCMNN-00115-12HP<br>C8-PCMNN-00150-12HP | 174.3-841M | 174.3-821 |
| 55°<br>C4-PDJNR/L-27055-12HP<br>C5-PDJNR/L-35060-12HP<br>C6-PDJNR/L-45065-15HP<br>C6-PDJNR/L-45165-12HP<br>C5-PDMNR/L-00130-12HP | 174.3-847M | 174.3-830 |
| C6-PSSNR/L-45165-12HP<br>C6-PSSNR/L-45056-12HP | 174.3-841M | 174.3-821 |
| C6-PSSNR/L-45052-19HP | 174.3-842M | 174.3-822M |




## Крепление пластин винтом

| Резцовая головка Coromant Capto® | 1<br>Винт режущей пластины (резьба) | 2<br>Ключ (Torx Plus) |
|---|---|---|
| C6-SRSCL-45065-12HP<br>C6-SRDCN-00065-12HP | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) |
| 35°<br>C6-SVMBR/L-000130-16HP | 5513 020-01 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) |

# CoroTurn® HP

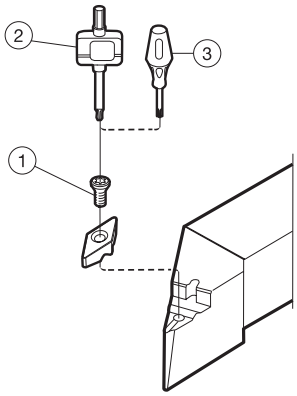
| 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---|---|---|---|---|---|
| Ключ (мм) | Опорная пластина (Для пластин толщиной, мм) | Радиус при вершине пластины, (мм) | Втулка опорной пластины | Толкатель | Сопло (диаметр отверстия, мм) |
| 174.3-864 (3.0) | 171.31-850M | | 174.3-861 | 174.3-871 | 5691 026-03 (1.0) |
| 174.1-864 (3.0) | 171.35-851M (6.35)<br>171.35-850M (6.35)[1)]<br>171.35-856 (4.78)[1)]<br>171.35-855 (4.76)[1)] | 0.4-0.8<br>1.2-1.6<br>0.4-0.8<br>1.2-1.6 | 174.3-861 | 174.3-871 | 5691 026-03 |
| 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M | | 174.3-861 | 174.3-871 | 5691 026-03 |
| 3021 010-040 (4.0) | 174.3-852M | | 174.3-862 | 174.3-872 | 5691 026-03 |

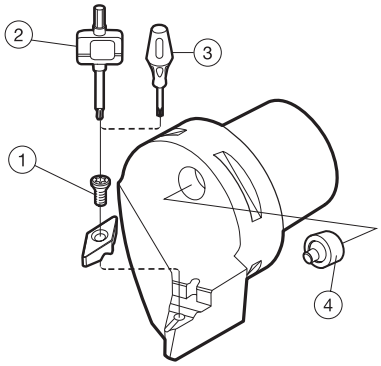
| 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|
| Опорная пластина | Винт опорной пластины | Ключ (Torx Plus) | Динамометрический ключ | Сопло |
| 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 100-06 | 5691 026-03 |
| 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 100-06 | 5691 026-03 |

[1)] Дополнительные сопла для СОЖ.
Поставляются по отдельному заказу

| Код заказа | Диаметр отверстия, |
|---|---|
| 5691 026-01 | 0.6 |
| 5691 026-02 | 0.8 |
| 5691 026-04 | 1.2 |
| 5691 026-05 | 1.4 |

# CoroTurn® TR, крепление пластин винтом




| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1 Винт режущей пластины |
|---|---|---|
| | | |
| TR-D13NCN 2020K | TR-C4-D13NCN-00050 | 5513 020-01 |
| TR-D13NCN 2525M | TR-C5-D13NCN-00060 | |
| TR-D13NCN 3225M | TR-C6-D13NCN-00065 | |
| TR-D13JCR/L 2020K | TR-C4-D13JCR/L-27050 | |
| TR-D13JCR/L 2525M | TR-C5-D13JCR/L-35060 | |
| TR-D13JCR/L 3225P | TR-C6-D13JCR/L-45065 | |
| TR-D13NCN 1616K-S | TR-C5-D13MCL-00115 | |
| TR-D13JCR/L 1616K-S | TR-C6-D13MCL-00130 | |
| | | |
| TR-V13VBN 2020K | TR-C4-V13VBN-00050 | 5513 020-64 |
| TR-V13VBN 2525M | TR-C5-V13VBN-00060 | |
| TR-V12VBN 3225P | TR-C6-V13VBN-00065 | |
| TR-V13JBR/L 2020K | TR-C4-V13JBR/L-27050 | |
| TR-V13JBR/L 2525M | TR-C5-V13JBR/L-35060 | |
| TR-V13JBR/L 3225P | TR-C6-V13JBR/L-45065 | |
| TR-V13JBR/L 1616K-S | TR-C5-V13VMBL-00115 | |
| TR-V13VBN 1616K-S | TR-C6-V13VMBL-00130 | |

# CoroTurn® TR, крепление пластин винтом

| 2 | 3[1] | 4 |
|---|---|---|
| Ключ (Torx Plus) | Динамометрический ключ | Сопло[2] |
| 5680 049-01 (15 IP) | 5680 100-06 | 5691 029-08<br>5691 029-09<br>5691 029-09<br>5691 029-08<br>5691 029-09<br>5691 029-09<br>5691 029-10<br>5691 029-10 |
| 5680 049-04 (10 IP) | 5680 100-05 | 5691 029-08<br>5691 029-09<br>5691 029-09<br>5691 029-08<br>5691 029-09<br>5691 029-09<br>5691 029-10<br>5691 029-10 |

[1] Принадлежности, заказываются отдельно.

[2] Также доступны усиленные сопла для подачи СОЖ под давлением до 80 Бар.

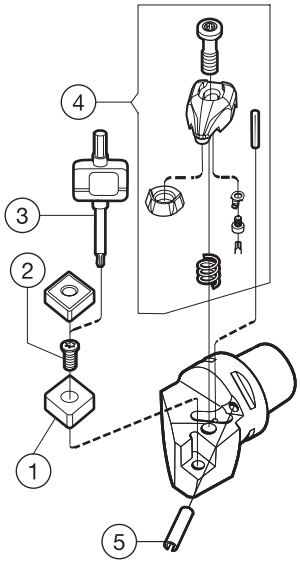
Поставляются по отдельному заказу:

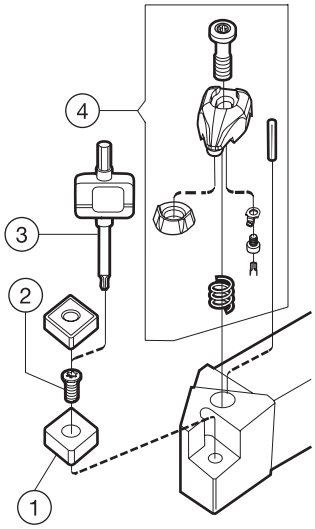
| Стандартные сопла | Сопла для подачи СОЖ под высоким давлением |
|---|---|
| 5691 029-08 | 5691 034-01 |
| 5692 029-09 | 5692 034-02 |
| 5693 029-10 | 5693 034-03 |

# Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики

**Крепежный набор для пластин без отверстия**






| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1 Опорная пластина (для пластины толщиной) | 2 Винт опорной пластины | 3 Ключ (Torx Plus) | 4[1)2)] Узел крепления | 5 Сопло для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 80° | | | | | | |
| CCBNR/L 2525M12-4 | C4-CCRNR/L-22050-12-4 | 5322 234-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| CCBNR/L 3225P12-4 | C5-CCRNR/L-27060-12-4 | 5322 234-01 (4.76)[2)] | | | 5412 032-021[3)] | 5691 045-01 |
| | C6-CCRNR/L-35065-12-4 | | | | 5412 028-021[4)] | 5691 045-01 |
| CCBNR/L 3225P16-4 | C5-CCRNR/L-27060-16-4 | 5322 234-04 (7.94) | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 034-031 | 5691 045-01 |
| | C6-CCRNR/L-35065-16-4 | 5322 234-03 (6.35)[2)] | | | 5412 032-031[3)] | 5691 045-01 |
| | | | | | 5412 028-031[4)] | |
| CCLNR/L 2525M12-4 | C4-CCLNR/L-27050-12-4 | 5322 234-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| CCLNR/L 3225P12-4 | C5-CCLNR/L-35060-12-4 | 5322 234-01 (4.76)[2)] | | | 5412 032-021[3)] | 5691 045-01 |
| | C6-CCLNR/L-45065-12-4 | | | | 5412 028-021[4)] | 5691 045-01 |
| CCLNR/L 2525M16-4 | C5-CCLNR/L-35060-16-4 | 5322 234-04 (7.94) | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 034-031 | 5691 045-01 |
| CCLNR/L 3225P16-4 | C6-CCLNR/L-45065-16-4 | 5322 234-03 (6.35)[2)] | | | 5412 032-031[3)] | 5691 045-01 |
| CCLNR/L 3232P16-4 | | | | | 5412 028-031[4)] | |
| 55° | | | | | | |
| CDJNR/L 2525M15-4 | C5-CDJNR/L-35060-15-4 | 5322 266-01 (4.76)[2)] | | | 5412 032-021[3)] | |
| CDJNR/L 3225P15-4 | C6-CDJNR/L-45065-15-4 | 5322 266-02 (6.35)[2)] | | | 5412 028-021[4)] | 5691 045-01 |
| CDJNR/L 3232P15-4 | | | | | | |
| CDNNR/L 3225P15-4 | | 5322 266-03 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021 | – |
| CDNNR/L 3225P15-4 | | 5322 266-01 (4.76)[2)] | | | 5412 032-021[3)] | |
| | | 5322 266-02 (6.35)[2)] | | | 5412 028-021[4)] | |
| CDNNN 5040T15-4 | | 5322 266-03 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021 | – |
| | | 5322 266-01 (4.76)[2)] | | | 5412 032-021[3)] | 5691 045-01 |
| | | 5322 266-02 (6.35)[2)] | | | 5412 028-021[4)] | |

# Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики

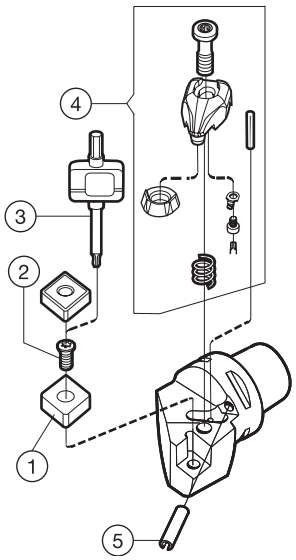
| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1<br>Опорная пластина (для пластины толщиной) | 2<br>Винт опорной пластины | 3<br>Ключ (Torx Plus) | 4[1)2)]<br>Узел крепления | 5<br>Сопло для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | | | | | | |
| CSBNR/L 2525M12-4 | | 5322 425-02 (7.94)<br>5322 425-01 (4.76)[2)] | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021<br>5412 032-021[3)]<br>5412 028-021[4)] | – |
| CSDNN 2525M12-4 | C4-CSDNN-00050-12-4 | 5322 425-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| CSDNN 3225P12-4 | C5-CSDNN-00060-12-4 | 5322 425-01 (4.76)[2)] | | | 5412 032-021[3)] | 5691 045-01 |
| | C6-CSDNN-00065-12-4 | | | | 5412 028-021[4)] | 5691 045-01 |
| | C5-CSDNN-00060-15-4 | 5322 425-05 (7.94) | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 034-031 | 5691 045-01 |
| | C6-CSDNN-00065-15-4 | 5322 425-03 (6.35)[2)] | | | 5412 032-031[3)] | 5691 045-01 |
| | | | | | 5412 028-031[4)] | |
| CSKNR/L 2525M12-4 | C4-CSKNR/L-27050-12-4 | 5322 425-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| | C5-CSKNR/L-35060-12-4 | 5322 425-01 (4.76)[2)] | | | 5412 032-021[3)] | 5691 045-01 |
| | C6-CSKNR/L-45065-12-4 | | | | 5412 028-021[4)] | 5691 045-01 |
| CSRNR/L 2525M12-4 | C4-CSRNR/L-22050-12-4 | 5322 425-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| CSRNR/L 3225P12-4 | C5-CSRNR/L-27060-12-4 | 5322 425-01 (4.76)[2)] | | | 5412 032-021[3)] | 5691 045-01 |
| | C6-CSRNR/L-35065-12-4 | | | | 5412 028-021[4)] | 5691 045-01 |
| CSRNR/L 3225P15-4 | C5-CSRNR/L-27060-15-4 | 5322 425-05 (7.94) | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 034-031 | 5691 045-01 |
| | C6-CSRNR/L-35065-15-4 | 5322 425-03 (6.35)[2)] | | | 5412 032-031[3)] | 5691 045-01 |
| | | | | | 5412 028-031[4)] | |
| CSSNR/L 2525M12-4 | C4-CSSNR/L-27042-12-4 | 5322 425-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| | | 5322 425-01 (4.76)[2)] | | | 5412 032-021[3)] | |
| CSSNR/L 3225P12-4 | C5-CSSNR/L-35052-12-4 | | | | 5412 028-021[4)] | 5691 045-01 |
| | C6-CSSNR/L-45056-12-4 | | | | | 5691 045-01 |
| | C5-CSSNR/L-35050-15-4 | 5322 425-05 (7.94) | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 034-031 | 5691 029-09 |
| | | 5322 425-03 (6.35)[2)] | | | 5412 032-031[3)] | |
| | C5-CSSNR/L-45054-15-4 | | | | 5412 028-031[4)] | 5691 045-01 |
|  | | | | | | |
| CTGNR/L 3232P22-4 | C4-CTGNR/L-27050-22-4 | 5322 315-04 (4.76) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| CTGNR/L 3232P22-4 | C5-CTGNR/L-35060-22-4 | | | | 5412 032-021[3)] | 5691 045-01 |
| CTGNR/L 3232P22-4 | C6-CTGNR/L-45065-22-4 | | | | 5412 028-021[4)] | 5691 045-01 |

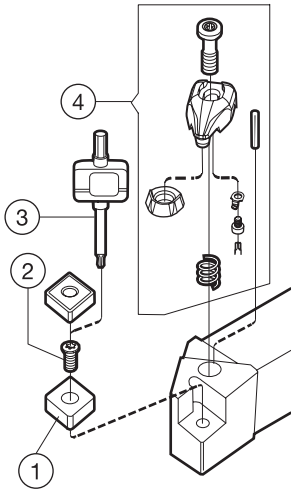
1) Крепежные наборы см. на стр. A351.
2) Поставляются по отдельному заказу.
3) Крепежные наборы для пластин из керамики с отверстием.
4) Крепежные наборы для твердосплавных пластин.

# Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики

**Крепежный набор для пластин с отверстием**






| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1 Опорная пластина (для пластины толщиной) | 2 Винт опорной пластины | 3 Ключ (Torx Plus) | 4[1)2)] Узел крепления | 5 Сопло для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 80° | | | | | | |
| DCBNR/L 2525M12-2 | C4-DCRNR/L-22050-12-2 | 5322 234-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021 | 5691 045-01 |
| DCBNR/L 3225P12-2 | C5-DCRNR/L-27060-12-2 | 5322 234-01 (4.76)[2)] | | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| | C6-DCRNR/L-35065-12-2 | | | | 5412 028-021[4)] | 5691 045-01 |
| DCBNR/L 3225P16-2 | C5-DCRNR/L-27060-16-2 | 5322 234-04 (7.94) | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 032-031 | 5691 045-01 |
| | C6-DCRNR/L-35065-16-2 | 5322 234-03 (6.35)[2)] | | | 5412 034-031[3)] | 5691 045-01 |
| | | | | | 5412 028-031[4)] | |
| DCLNR/L 2525M12-2 | C4-DCLNR/L-27050-12-2 | 5322 234-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021 | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 3225P12-2 | C5-DCLNR/L-35060-12-2 | 5322 234-01 (4.76)[2)] | | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| | C6-DCLNR/L-45065-12-2 | | | | 5412 028-021[4)] | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 2525M16-2 | C5-DCLNR/L-35060-16-2 | 5322 234-04 (7.94) | 5513 020-07 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 032-031 | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 3225P16-2 | C6-DCLNR/L-45065-16-2 | 5322 234-03 (6.35)[2)] | | | 5412 034-031[3)] | 5691 045-01 |
| DCLNR/L 3232P16-2 | | | | | 5412 028-031[4)] | |
| 55° | | | | | | |
| DDNNN 5040T15-2 | | 5322 266-03 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021 | – |
| | | 5322 266-01 (4.76)[2)] | | | 5412 034-021[3)] | |
| | | 5322 266-02 (6.35)[2)] | | | 5412 028-021[4)] | |
| DDJNR/L 2525M15-2 | C5-DDJNR/L-35060-15-2 | 5322 266-03 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021 | 5691 045-01 |
| DDJNR/L 3225P15-2 | C6-DDJNR/L-45065-15-2 | 5322 266-01 (4.76)[2)] | | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| DDJNR/L 3232P15-2 | | 5322 266-02 (6.35)[2)] | | | 5412 028-021[4)] | – |
| DDNNR/L 3225P15-2 | | 5322 266-03 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021 | – |
| | | 5322 266-01 (4.76)[2)] | | | 5412 034-021[3)] | |
| | | 5322 266-02 (6.35)[2)] | | | 5412 028-021[4)] | |

# Прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC для пластин из керамики

**Крепежный набор для пластин с отверстием**

| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1<br>Опорная пластина (для пластины толщиной) | 2<br>Винт опорной пластины | 3<br>Ключ (Torx Plus) | 4[1)2)]<br>Узел крепления | 5<br>Сопло для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  | | | | | | |
| DSBNR/L 2525M12-2 | | 5322 425-02 (7.94)<br>5322 425-01 (4.76)[2)] | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021<br>5412 034-021[3)]<br>5412 028-021[4)] | – |
| DSDNN 2525M12-2 | C4-DSDNN-00050-12-2 | 5322 425-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021 | 5691 045-01 |
| DSDNN 3225P12-2 | C5-DSDNN-00060-12-2 | 5322 425-01 (4.76)[2)] | | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| | C6-DSDNN-00065-12-2 | | | | 5412 028-021[4)] | 5691 045-01 |
| DSKNR/L 2525M12-2 | C4-DSKNR/L-27050-12-2 | 5322 425-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021 | 5691 045-01 |
| DSKNR/L 3225P12-2 | C5-DSKNR/L-35060-12-2 | 5322 425-01 (4.76)[2)] | | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| | C6-DSKNR/L-45065-12-2 | | | | 5412 028-021[4)] | 5691 045-01 |
| DSRNR/L 2525M12-2 | C4-DSRNR/L-22050-12-2 | 5322 425-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021 | 5691 045-01 |
| DSKNR/L 3225P12-2 | C5-DSRNR/L-27060-12-2 | 5322 425-01 (4.76)[2)] | | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| | C6-DSRNR/L-35065-12-2 | | | | 5412 028-021[4)] | 5691 045-01 |
| DSSNR/L 2525M12-2 | C4-DSSNR/L-27042-12-2 | 5322 425-02 (7.94) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021 | 5691 045-01 |
| | C5-DSSNR/L-35052-12-2 | 5322 425-01 (4.76)[2)] | | | 5412 034-021[3)] | 5691 045-01 |
| | C6-DSSNR/L-45056-12-2 | | | | 5412 028-021[4)] | 5691 045-01 |
|  | | | | | | |
| DTGRN/L 3232P22-2 | C4-DTGNR/L-27050-22-2 | 5322 315-04 (4.76) | 5513 020-02 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 032-021 | 5691 045-01 |
| DTGRN/L 3232P22-2 | C5-DTGNR/L-35060-22-2 | | | | 5412 034-021[3)] | |
| DTGRN/L 3232P22-2 | C6-DTGNR/L-45065-22-2 | | | | 5412 028-021[4)] | |

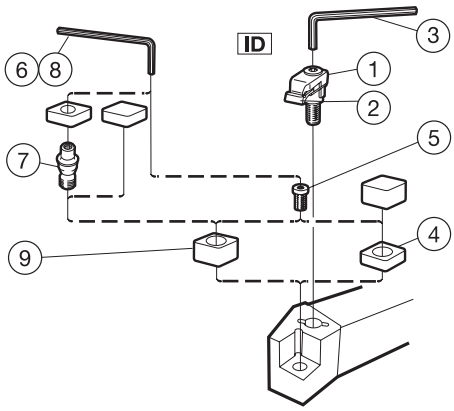
1) Крепежные наборы см. на стр. A351.

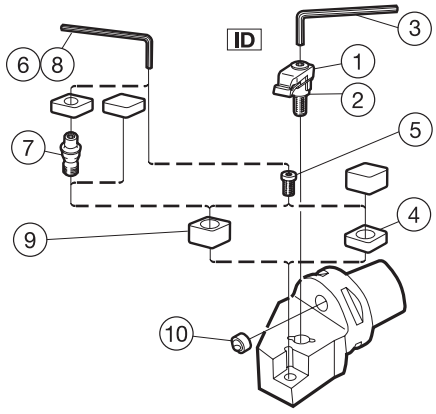
2) Поставляются по отдельному заказу.

3) Крепежные наборы для пластин из керамики без отверстия.

4) Крепежные наборы для твердосплавных пластин.

# Система крепления T-Max® для пластин из керамики




Принадлежности для СОЖ для резцовых головок Coromant Capto®

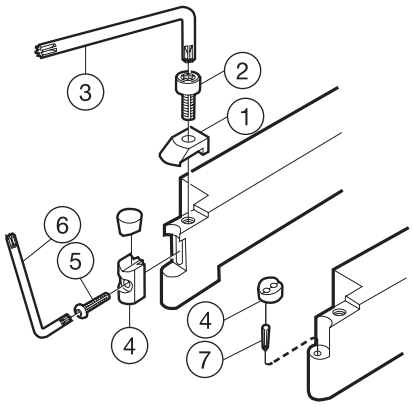
| Код инструмента | 10 Сопло |
|---|---|
| C3–C4 | 5691 029-01 |
| C5–C6 | 5691 029-02 |
| C8 | 5691 029-03 |

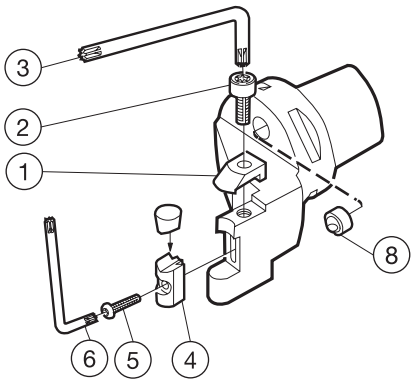
| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1 Прихват (ID) | 2 Прижимная планка (ID) | 3 Ключ (мм) | 4 Опорная пластина (для пластины толщиной) | 5 Винт опорной пластины |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CRDNN 2525M09-ID | | 5412 127-01 | – | 3021 010-040 (4.0) | 5321 215-01 (3.18) | 3212 100-206 |
| CRDNN 2525M12-ID<br>CRDNN 3225P12-ID | | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 3021 010-040 (4.0) | 5322 141-01 (7.97) | 5513 013-02 |
| CRSNR/L 2525M09-ID | C3-CRSNR/L-22040-09ID | 5412 127-01 | – | 3021 010-040 (4.0) | 5321 215-01 (3.18) | 3212 100-206 |
| CRSNR/L 2525M12-ID<br>CRSNR/L 3225P12-ID | C4-CRSNR/L-27050-12ID<br>C5-CRSNR/L-35060-12ID<br>C6-CRSNR/L-45065-12ID | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 3021 010-040 (4.0) | 5322 141-01 (7.97) | 5513 013-02 |
| CRSNR/L 3232P15-ID | | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 3021 010-040 (4.0) | 5321 215-02 (7.97) | 3212 100-206 |
| CRSNR/L 3232P19-ID | | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 3021 010-040 (4.0) | 5321 215-03 (7.97) | 3212 100-257 |
| CRSNR/L 5040T25-ID | | 5412 125-02 | 5192 020-01 | 3021 010-040 (4.0) | 5322 141-05 | 5513 013-03 |

| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 6 Ключ (мм/Torx Plus) | 7[1] Центрирующий штифт (IP) | 8[1] Ключ (мм) | 9[1] Опорная пластина (для пластины толщиной) |
|---|---|---|---|---|---|
| CRDNN 2525M09-ID | | 174.1-870 (2.0) | – | – | – |
| CRDNN 2525M12-ID<br>CRDNN 3225P12-ID | | 5680 043-14 (20IP) | 5313 032-02 | 174.1-863 (2.5) | 5322 141-02 (4.76) |
| CRSNR/L 2525M09-ID | C3-CRSNR/L-22040-09ID | 174.1-870 (2.0) | – | – | – |
| CRSNR/L 2525M12-ID<br>CRSNR/L 3225P12-ID | C4-CRSNR/L-27050-12ID<br>C5-CRSNR/L-35060-12ID<br>C6-CRSNR/L-45065-12ID | 5680 043-14 (20IP) | 5313 032-02 | 174.1-863 (2.5) | 5322 141-02 (4.76) |
| CRSNR/L 3232P15-ID | | 174.1-870 (2.0) | – | – | – |
| CRSNR/L 3232P19-ID | | 174.3-863 (2.5) | – | – | – |
| CRSNR/L 5040T25-ID | | 174.1-864 (3.0) | – | – | – |

1) Поставляются по отдельному заказу.

# T-Max® прижим прихватом сверху для пластин из керамики RCGX/RPGX

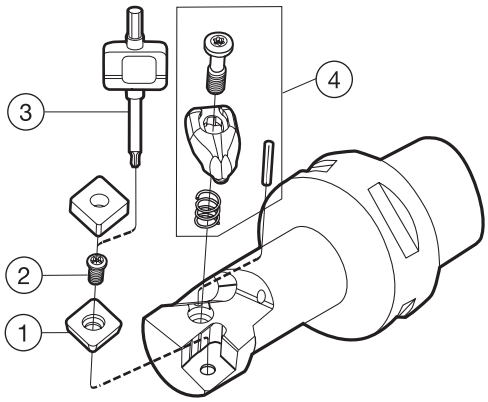



| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 1 Прихват | 2 Винт прихвата | 3 Ключ (мм/Torx Plus) | 4 Гнездо-вставка | 5 Винт гнезда |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CRDCN 3225P06-A | | 5412 105-01 | 3212 036-506 | 5680 043-17 (30IP) | 5321 066-01 | 3212 010-157 |
| CRDCN 3225P09-A | C5-CRDCN-00060-09AV | 5412 100-01 | 3212 035-452 | 5680 043-16 (27IP) | 5321 065-01 | 3212 106-352 |
| CRDCN 3225P12-A | C5-CRDCN-00060-12AV | 5412 100-02 | 3212 036-504 | 5680 043-17 (30IP) | 5321 065-02 | 3212 105-453 |
| CRDCN 5040T12-ID | | 5412 100-02 | 3212 036-504 | 5680 043-17 (30IP) | 5321 210-02 | – |
| CRDCN 5040T15-ID | | 5412 126-01 | – | 3021 010-040 (4.0) | 5321 210-03 | – |
| CRDCN 5040T19-ID | | 5412 126-02 | – | 3021 010-040 (4.0) | 5321 210-04 | – |
| CRDCN 5040T25-ID | | 5412 126-02 | – | 3021 010-040 (4.0) | 5321 210-05 | – |
| CRDCR/L 3225P09-A | | 5412 100-01 | 3212 035-452 | 5680 043-16 (27IP) | 5321 065-01 | 3212 106-352 |
| CRDCR/L 3225P12-A | | 5412 100-02 | 3212 036-504 | 5680 043-17 (30IP) | 5321 065-02 | 3212 105-453 |
| | C5-CRSCR/L-35060-09V | 5412 100-01 | 3212 035-452 | 5680 043-16 (27IP) | 5321 065-01 | 3212 106-352 |
| | C5-CRSCR/L-35060-12V | 5412 100-02 | 3212 036-504 | 5680 043-17 (30IP) | 5321 065-02 | 3212 105-453 |
| R 176.9-3236-06 | | 5412 110-02 | 3212 036-506 | 5680 043-17 (30IP) | 5321 066-01 | 3212 010-157 |
| L 176.9-3236-06 | | 5412 110-01 | 3212 036-506 | 5680 043-17 (30IP) | 5321 066-01 | 3212 010-157 |

| Державка | Резцовая головка Coromant Capto® | 6 Ключ (мм/Torx Plus) | 7 Штифт гнезда | 8 Сопло |
|---|---|---|---|---|
| CRDCN 3225P06-A | | 174.1-870 (2.0) | – | – |
| CRDCN 3225P09-A | C5-CRDCN-00060-09AV | 5680 043-12 (10IP) | – | 5691 029-02 |
| CRDCN 3225P12-A | C5-CRDCN-00060-12AV | 5680 043-15 (25IP) | – | 5691 029-02 |
| CRDCN 5040T12-ID | | – | 3113 030-355 | – |
| CRDCN 5040T15-ID | | – | 3113 030-355 | – |
| CRDCN 5040T19-ID | | – | 3113 030-406 | – |
| CRDCN 5040T25-ID | | – | 3113 030-406 | – |
| CRDCR/L 3225P09-A | | 5680 043-12 (10IP) | – | – |
| CRDCR/L 3225P12-A | | 5680 043-15 (25IP) | – | – |
| | C5-CRSCR/L-35060-09V | 5680 043-12 (10IP) | – | 5691 029-02 |
| | C5-CRSCR/L-35060-12V | 5680 043-15 (25IP) | – | 5691 029-02 |
| R 176.9-3236-06 | | 174.1-870 (2.0) | – | – |
| L 176.9-3236-06 | | 174.1-870 (2.0) | – | – |

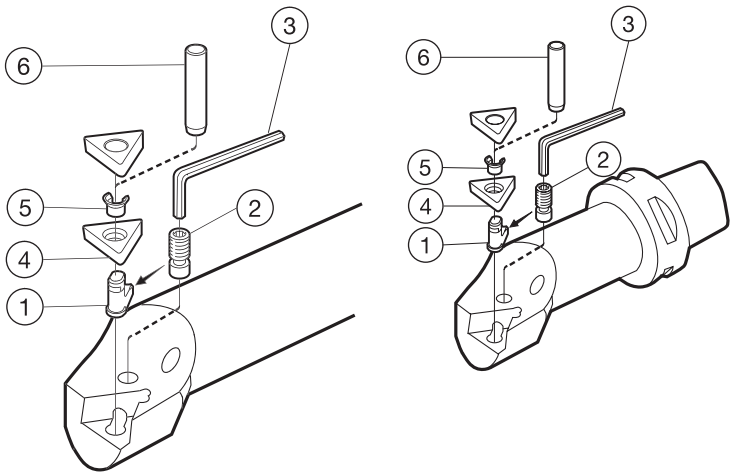
# CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости




| Расточная оправка с цилиндрическим хвостовиком | Расточная оправка Coromant Capto | 1 Опорная пластина (для пластины толщиной) | 2 Винт опорной пластины | 3 Ключ (Torx Plus) | 4[1)2)] Узел крепления | 5 Втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 80° | | | | | | |
| A25T-DCLNR/L 09 | C4-DCLNR/L-13080-09<br>C5-DCLNR/L-13080-09 | 5322 236-04 | 5513 020-04 | 5680 051-03(9IP) | 5412 028-011 | 5691 029-06 |
| A25T-DCLNR/L 12<br>A32T-DCLNR/L 12 | C4-DCLNR/L-17090-12<br>C5-DCLNR/L-17090-12<br>C6-DCLNR/L-17090-12 | 5322 236-03 | 5513 020-02 | 5680 049-01(15IP) | 5412 028-021<br>5412 032-021[3)]<br>5412 034-021[4)] | 5691 029-06<br>–<br>– |
| A40T-DCLNR/L 12 | | 5322 234-01<br>5322 234-02 (7.97)[2)] | 5513 020-02 | 5680 049-01(15IP) | 5412 028-021<br>5412 032-021[3)]<br>5412 034-021[4)] | – |
| A50U-DCLNR/L 16 | C6-DCLNR/L-27140-16 | 5322 234-03<br>5322 234-04 (7.97)[2)] | 5513 020-07 | 5680 043-14(20IP) | 5412 028-031<br>5412 032-031[3)]<br>5412 034-031[4)] | – |
| 55° | | | | | | |
| A25T-DDUNR/L 11<br>A32T-DDUNR/L 11 | C4-DDUNR/L-17090-11<br>C5-DDUNR/L-17090-11 | 5322 267-01 | 5513 020-04 | 5680 051-03(9IP) | 5412 028-011[1)] | 5691 029-06<br>– |
| A40T-DDUNR/L 15<br>A50V-DDUNR/L 15 | C4-DDUNR/L-27180-15<br>C5-DDUNR/L-27140-15<br>C6-DDUNR/L-27140-15 | 5322 266-02<br>5322 266-01 (4.76)[2)]<br>5322 266-03 (7.97)[2)] | 5513 020-02 | 5680 049-01(15IP) | 5412 028-021<br>5412 032-021[3)]<br>5412 034-021[4)] | – |
| A25T-DSKNR/L 09 | | 5322 426-01 | 5513 020-04 | 5680 051-03(9IP) | 5412 028-011 | 5691 029-06 |
| A25T-DSKNR/L 12<br>A32T-DSKNR/L 12 | | 5322 426-02 | 5513 020-02 | 5680 049-01(15IP) | 5412 028-021<br>5412 032-021[3)]<br>5412 034-021[4)] | 5691 029-06<br>– |
| A40T-DSKNR/L 12 | | 5322 425-01<br>5322 425-02 (7.97)[2)] | 5513 020-02 | 5680 049-01(15IP) | 5412 028-021<br>5412 032-021[3)]<br>5412 034-021[4)] | – |
| A25T-DTFNR/L 16<br>A32T-DTFNR/L 16 | C4-DTFNR/L-17090-16<br>C5-DTFNR/L-17090-16 | 5322 316-01 | 5513 020-04 | 5680 051-03(9IP) | 5412 028-011 | 5691 029-06 |
| A40T-DTFNR/L 16<br>A40T-DTFNR/L 22<br>A50U-DTFNR/L 22 | | 5322 315-04 | 5513 020-02 | 5680 049-01(15IP) | 5412 028-021<br>5412 032-021[3)]<br>5412 034-021[4)] | – |
| 80° | | | | | | |
| A25T-DWLNR/L 06<br>A32T-DWLNR/L 06<br>A40T-DWLNR/L 06 | C4-DWLNR/L-13075-06 | 5322 328-01 | 5513 020-04 | 5680 051-03(9IP) | 5412 028-011 | - |
| A25T-DWLNR/L 08<br>A32T-DWLNR/L 08 | C4-DWLNR/L-17090-08<br>C5-DWLNR/L-17090-08 | 5322 328-02 | 5512 020-02 | 5680 049-01(15IP) | 5412 028-021 | - |
| A40T-DWLNR/L 08<br>A50V-DWLNR/L 08 | | 5322 331-12 | 5513 020-02 | 5680 049-01(15IP) | 5412 028-061 | - |
| 35° | | | | | | |
| A40T-DVUNR/L 16 | | 5322 269-01 | 5513 020-09 | 5680 049-01(15IP) | 5412 028-061 | - |

1) Крепежные наборы см. на стр. A351.
2) Поставляются по отдельному заказу.
3) Крепежные наборы для пластин из керамики с отверстием.
4) Крепежные наборы для пластин из керамики без отверстия.

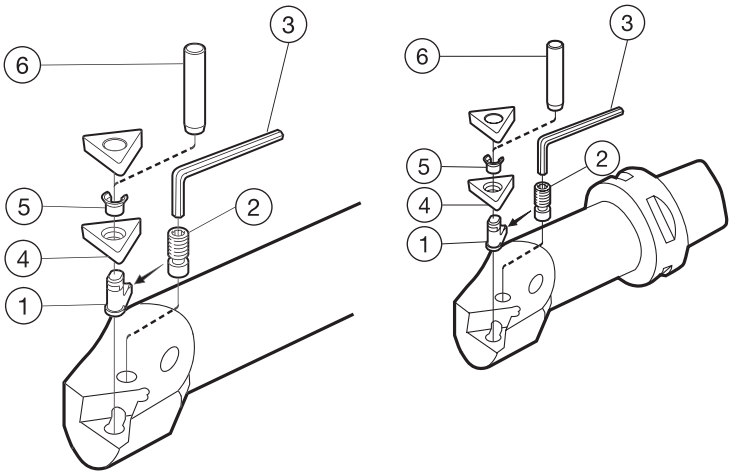
# T-Max P, прижим рычагом за отверстие




| Расточная оправка с цилиндрическим хвостовиком | Расточная оправка Coromant Capto® | 1 Рычаг | 2 Винт | 3 Ключ (мм) | 4 Опорная пластина | Для пластин толщиной, мм | Радиус, мм | 5 Втулка опорной пластины | 6 Толкатель |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80° | | | | | | | | | |
| S16R-PCLNR/L 09 | C3-PCLNR/L- 13075-09 | 174.3-845-1 | 174.3-829 | 170.3-864 (1.98) | – | – | – | – | |
| S20S-PCLNR/L 09 | C3-PCLNR/L- 17090-09 | | | | | | | | |
| S25T-PCLNR/L 09 | C4-PCLNR/L- 13080-09 | | | | | | | | |
| | C4-PCLNR/L- 17090-09 | | | | | | | | |
| | C5-PCLNR/L- 13080-09 | | | | | | | | |
| | C5-PCLNR/L- 17090-09 | | | | | | | | |
| S25T-PCLNR/L 12 | C3-PCLNR/L- 17090-12 | 438.3-841-1 | 438.3-832M | 174.1-863 (2.5) | – | – | – | – | |
| | C4-PCLNR/L- 17090-12 | | | | | | | | |
| | C5-PCLNR/L- 17090-12 | | | | | | | | |
| | C6-PCLNR/L- 17100-12 | | | | | | | | |
| S32U-PCLNR/L 12 | | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M | 4.76 | 0.4 – 1.6 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| S40V-PCLNR/L 12 | C3-PCLNR/L- 22064-12 | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M | 4.76 | 0.4 – 1.6 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| | C3-PCLNR/L- 22096-12 | | | | | | | | |
| | C4-PCLNR/L- 22110-12 | | | | | | | | |
| | C4-PCLNR/L- 27080-12 | | | | | | | | |
| | C4-PCLNR/L- 27120-12 | | | | | | | | |
| | C5-PCLNR/L- 22110-12 | | | | | | | | |
| | C5-PCLNR/L- 27140-12 | | | | | | | | |
| | C5-PCLNR/L- 35100-12 | | | | | | | | |
| | C6-PCLNR/L- 22110-12 | | | | | | | | |
| S50W-PCLNR/L 16 | C5-PCLNR/L- 35150-16 | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-852 | 6.35 | 0.4 – 2.4 | 174.3-864 | 174.3-873 |
| | C6-PCLNR/L- 27140-16 | | | | | | | | |
| | C6-PCLNR/L- 35175-16 | | | | | | | | |
| S50W-PCLNR/L 19 | | 174.3-849M | 174.3-822M | 3021 010-040 | 171.31-851M | 6.35 | 0.4 – 2.4 | 174.3-868 | 174.3-872 |
| 55° | | | | | | | | | |
| S25T-PDUNR/L 11 | C3-PDUNR/L-17090-11 | 5432 015-021 | 438.3-830 | 174.1-870 (1.98) | – | – | – | – | |
| | C4-PDUNR/L-17090-11 | | | | | | | | |
| | C5-PDUNR/L-17090-11 | | | | | | | | |
| | C6-PDUNR/L-17100-11 | | | | | | | | |
| S32U-PDUNR/L 11 | C3-PDUNR/L-22064-11 | 5432 001-01 | 174.3-820M | 174.1-863 (2.5) | 5322 255-01 | 4.76 | 0.4-0.8 | 174.3-860 | 174.3-870 |
| | C3-PDUNR/L-22096-11 | | | | 5322 255-02[1] | 4.76 | 1.2 – 1.6 | | |
| | C4-PDUNR/L-22110-11 | | | | | | | | |
| | C5-PDUNR/L-22110-11 | | | | | | | | |

[1] Поставляются по отдельному заказу.

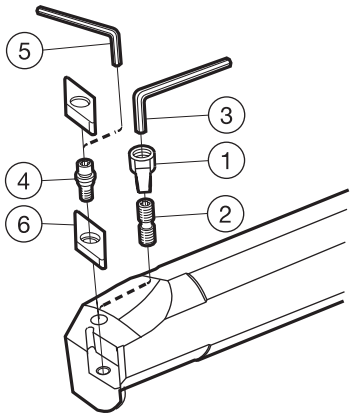
# T-Max P, прижим рычагом за отверстие

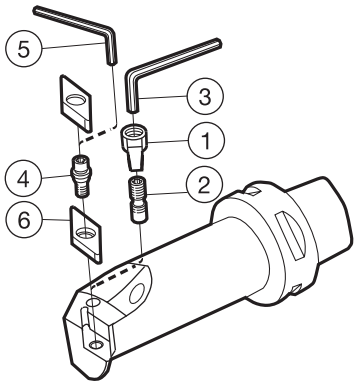



| Расточная оправка с цилиндрическим хвостовиком | Расточная оправка Coromant Capto® | 1 Рычаг | 2 Винт | 3 Ключ (мм) | 4 Опорная пластина | Для пластин толщиной, мм | Радиус, мм | 5 Втулка опорной пластины | 6 Толкатель |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 55° | | | | | | | | | |
| S40V-PDUNR/L 15 | | 174.3-847M | 174.3-830 | 174.1-864 (3.0) | 171.35-851M | 6.35 | 0.4-0.8 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| S50W-PDUNR/L 15 | | | | | 171.35-850M[1] | 6.35 | 1.2 – 1.6 | | |
| | | | | | 171.35-856[1] | 4.76 | 0.4 - 0.8 | | |
| | | | | | 171.35-855[1] | 4.76 | 1.2 – 1.6 | | |
| | C4-PDUNR/L-27080-15 | 174.3-847M | 174.3-830 | 174.1-864 (3.0) | 171.35-851M | 6.35 | 0.4 – 0.8 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| | C4-PDUNR/L-27120-15 | | | | 171.35-850M[1] | 6.35[1] | 1.2 – 1.6 | | |
| | C5-PDUNR/L-27140-15 | | | | 171.35-856[1] | 4.76[1] | 0.4 – 0.8 | | |
| | C5-PDUNR/L-35100-15 | | | | 171.35-855[1] | 4.76[1] | 1.2 – 1.6 | | |
| | C6-PDUNR/L-22110-15 | | | | | | | | |
| | C6-PDUNR/L-27140-15 | | | | | | | | |
| | C6-PDUNR/L-35175-15 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| S25T-PSKNR/L 12 | C3-PSKNR/L-17090-12 | 438.3-841-1 | 438.3-832M | 174.1-863 (2.5) | – | – | – | – | |
| | C4-PSKNR/L-17090-12 | | | | | | | | |
| | C5-PSKNR/L-17090-12 | | | | 174.3-851M | 4.76 | 0.4 – 1.2 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| | | | | | 174.3-856 | 4.76[1] | 1.6 – 2.4 | | |
| S32U-PSKNR/L 12 | | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M | 4.76 | 0.4 – 1.2 | 174.3-861 | 174.3-871 |
| | | | | | 174.3-856 | 174.3-856[1] | 1.6 – 2.4 | | |
| S40V-PSKNR/L 12 | C3-PSKNR/L-22064-12 | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | | | | | |
| | C3-PSKNR/L-22096-12 | | | | | | | | |
| | C4-PSKNR/L-22110-12 | | | | | | | | |
| | C4-PSKNR/L-27080-12 | | | | | | | | |
| | C4-PSKNR/L-27120-12 | | | | | | | | |
| | C5-PSKNR/L-22110-12 | | | | | | | | |
| | C5-PSKNR/L-27140-12 | | | | | | | | |
| | C6-PSKNR/L-22110-12 | | | | 174.3-857 | 6.35 | 0.4 – 2.4 | 174.3-864 | 174.3-873 |
| | C5-PSKNR/L-35100-15 | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | – | – | – | – | – |
| | C5-PSKNR/L-35150-15 | | | | | | | | |
| | C6-PSKNR/L-27140-15 | | | | | | | | |
| | C6-PSKNR/L-35175-15 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| S16R-PTFNR/L 11 | C3-PTFNR/L-13075-11 | 174.3-846-1 | 174.3-829 | 170.3-864 (1.98) | – | – | – | – | – |
| S20S-PTFNR/L 11 | C4-PTFNR/L-13080-11 | | | | | | | | |
| S25T-PTFNR/L 11 | C5-PTFNR/L-13080-11 | | | | | | | | |

[1] Поставляются по отдельному заказу.

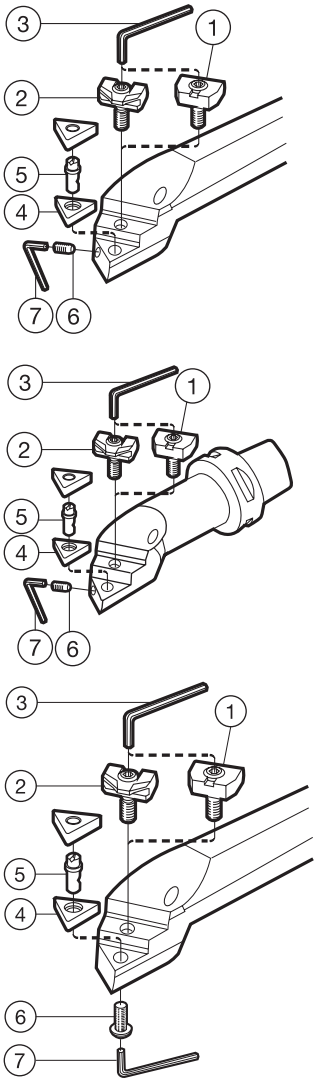
# T-Max P прижим прихватом сверху и поджим за отверстие




| Расточная оправка с цилиндрическим хвостовиком | Расточная оправка Coromant Capto® | 1 Прихват | 2 Винт прихвата | 3 Ключ (мм) | 4 Штифт с резьбой | 5 Ключ (мм) | 6 Опорная пластина | Для пластин толщиной, мм | Радиус, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 35° | | | | | | | | | |
| S40V-MVUNR/L 16 | C4-MVUNR/L-27120-16<br>C5-MVUNR/L-27140-16<br>C5-MVUNR/L-35150-16<br>C6-MVUNR/L-22120-16<br>C6-MVUNR/L-27145-16<br>C6-MVUNR/L-35175-16 | MC-12 | MS-510 | 3021 011-532 (3.96) | MN-34L | 174.1-870 (1.98) | MVN-322 | 4.76 | 0.4-1.2 |

# T-Max P прижим клином









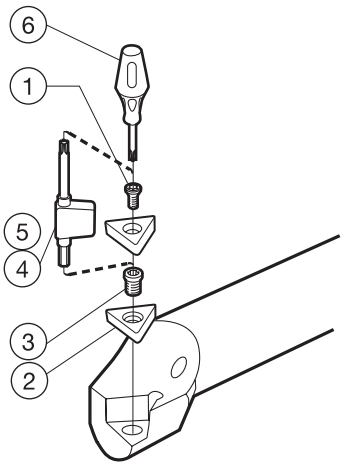

| Расточная оправка с цилиндрическим хвостовиком | Расточная оправка Coromant Capto® | 1<br>Узел клина | 2<br>Узел клин-прихвата | 3<br>Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| S25T-PTFNR/L 16-W | C3-PTFNR/L-17090-16-W<br>C4-PTFNR/L-17090-16-W<br>C5-PTFNR/L-17090-16-W | 170.38-823-2 | – | 174.1-864 (3.0) |
| S32U-PTFNR/L 16-W<br>S40V-PTFNR/L 16-W | C3-PTFNR/L-22096-16-W<br>C4-PTFNR/L-22110-16-W<br>C4-PTFNR/L-27120-16-W<br>C5-PTFNR/L-22110-16-W<br>C5-PTFNR/L-27140-16-W<br>C6-PTFNR/L-22110-16-W<br>C6-PTFNR/L-27140-16-W | 170.38-823-1<br>– | 170.38-820-1[1)] | 174.1-864 (3.0)<br>174.1-863 (2.5)[1)] |
| S50W-PTFNR/L 16-W | | 170.38-823-1<br>– | 170.38-820-1[1)] | 174.1-864 (3.0)<br>174.1-863 (2.5)[1)] |
| S40V-PTFNR/L 22-W<br>S50W-PTFNR/L 22-W | C4-PTFNR/L-27120-22-W<br>C5-PTFNR/L-35150-22-W<br>C6-PTFNR/L-35175-22-W | 170.38-824-1<br>– | 170.38-821-1[1)] | 3021 010-040 (4.0)<br>174.1-864 (3.0)[1)] |
| | C5-PTFNR/L-27140-22-W<br>C6-PTFNR/L-27140-22-W | 170.38-823-1<br>170.38-824-1 | – | 3021 010-040 (4.0) |
|  | | | | |
| A20S-MWLNR/L 06 | C3-MWLNR/L-13075-06<br>C3-MWLNR/L-17090-06M1<br>C4-MWLNR/L-13075-06M1<br>C4-MWLNR/L-17090-06M1 | – | 5431 125-011 | 170.3-860 (2.5) |
| A25T-MWLNR/L 06 | | – | 5431 125-011 | 170.3-860 (2.5) |
| A32U-MWLNR/L 06 | | | 5431 125-011 | 170.3-860 (2.5) |
| A25T-MWLNR/L 08<br>A25T-MWLNR/L 08 | C4-MWLNR/L-17090-08<br>C5-MWLNR/L-17090-08 | – | 5431 125-021 | 174.1-864 (3.0) |
| A32U-MWLNR/L 08 | | – | 5431 125-021 | 174.1-864 (3.0) |
| A40V-MWLNR/L 08<br>A50W-MWLNR/L 08 | C4-MWLNR/L-22110-08<br>C4-MWLNR/L-27120-08<br>C5-MWLNR/L-22110-08<br>C5-MWLNR/L-27140-08 | – | 5431 125-021 | 174.1-864 (3.0) |

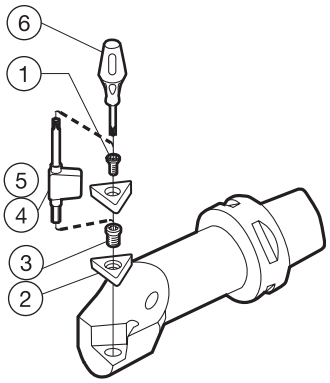
1) Поставляются по отдельному заказу.

# T-Max P прижим клином

| 4 | | | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|
| Опорная пластина | Для пластин толщиной, мм | Радиус, мм | Штифт | Винт | Ключ (мм/Torx Plus) |
| – | – | – | 5313 021-01 | 5512 031-01 | 5680 051-03 (9IP) |
| 170.3-852 | 4.76 | 0.4 – 0.8 | 5313 021-02 | 5512 031-01 | 5680 051-03 (9IP) |
| 170.3-852 | 4.76 | 0.4 – 0.8 | 5313 021-02 | 3212 100-206 | 174.1-870 (1.98) |
| 170.3-855 | 4.76 | 1.2 – 1.6 | 5313 021-03 | 5512 031-02 | 5680 049-02 (15IP) |
| 170.3-856[1)] | 4.76 | 0.4 – 0.8 | | | |
| 170.3-855 | 4.76 | 1.2 - 1.6 | 5321 021-03 | 5512 031-02 | 5680 049-02 (15IP) |
| – | – | – | 5313 022-02 | – | 170.3-864 (1.98) |
| 5322 331-11 | 4.76 | 0.4 – 0.8 | 5313 022-02 | – | 170.3-864 (1.98) |
| 5322 331-06 | 4.76 | 0.4 – 0.8 | 5313 022-01 | 5512 030-03 | 170.3-864 (1.98) |
| 5322 331-09 | 4.76 | 0.4 – 0.8 | 5313 022-03 | – | – |
| 5322 331-10[1)] | 4.76 | 1.2 – 1.6 | | | |
| 5322 331-07 | 4.76 | 0.4 – 0.8 | 5313 022-03 | – | – |
| 5322 331-08[1)] | 4.76 | 1.2 – 1.6 | | | |
| 5322 331-07 | 4.76 | 0.4 – 0.8 | 5313 022-03 | 5512 030-04 | 174.1-863 (2.5) |
| 5322 331-08[1)] | 4.76 | 1.2 – 1.6 | | | |

# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом



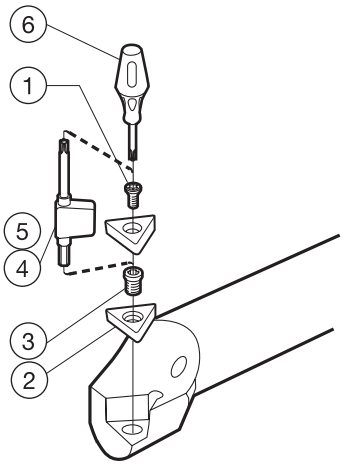

| Расточная оправка с цилиндрическим хвостовиком | Расточная оправка Coromant Capto® | 1<br>Винт режущей пластины (резьба) |
|---|---|---|
| <br>A08K-SCLCR/L 06[2]<br>A10M-SCLCR/L 06[2]<br>A08H-SCLCR/L 06-R<br>A10K-SCLCR/L 06-R | – | 5513 020-46 |
| A12M-SCLCR/L 06[2]<br>A16R-SCLCR/L 06[2]<br>A12M-SCRCR/L 06-R<br>A16R-SCRCR/L 06-R | – | 5513 020-03 (M2.5) |
| A16R-SCLCR/L 09[2]<br>A16R-SCLCR/L 09-R<br>A20S-SCLCR/L 09 | C3-SCLCR/L-11065-09<br>C4-SCLCR/L-11070-09<br>C5-SCLCR/L-11070-09<br>C3-SCLCR/L-13075-09<br>C4-SCLCR/L-13080-09<br>C5-SCLCR/L-13080-09 | 5513 020-09 (M3.5) |
| A25T-SCLCR/L 09[2] | C3-SCLCR/L-17090-09<br>C4-SCLCR/L-17090-09<br>C5-SCLCR/L-17090-09 | 5513 020-10 (M3.5) |
| | C4-SCLCR/L-27080-09<br>C5-SCLCR/L-35100-09 | 5513 020-01 (M3.5) |
| A25T-SCLCR/L 12[2] | C3-SCLCR/L-17090-12<br>C4-SCLCR/L-17090-12<br>C5-SCLCR/L-17090-12 | 5513 020-17 (M4x0.5) |
| A32T-SCLCR/L 12[2]<br>A40T-SCLCR/L 12[2] | C3-SCLCR/L-22064-12<br>C3-SCLCR/L-22096-12<br>C4-SCLCR/L-22110-12<br>C4-SCLCR/L-27080-12<br>C5-SCLCR/L-22110-12<br>C5-SCLCR/L-27140-12<br>C5-SCLCR/L-35100-12 | 5513 020-18 (M4x0.5) |

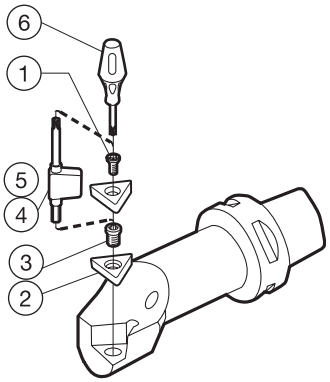
1) Поставляются по отдельному заказу.
2) Оправки старой конструкции без каналов для СОЖ (с первой буквой S в коде заказа) имеют те же комплектующие.

# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

| 2 | | | 3 | 4/5 | 6[1)] |
|---|---|---|---|---|---|
| Опорная пластина | Для пластин толщиной, мм | Радиус, мм | Винт опорной пластины (резьба) | Ключ (мм/Torx Plus) | Отвертка (Torx Plus) |
| | | – | – | 5680 051-02 (7IP) | |
| – | – | | | | |
| | | | | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | – | | |
| | | | | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| – | – | – | – | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 232-01 | 3.97 | 0.2-0.8 | 5512 090-01 (M5x0.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| – | – | – | – | 5680 049-02 (15IP/4.0) | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 232-02 | 4.76 | 0.4-1.2 | 5512 090-03 (M6x0.75) | 5680 049-02 (15IP/4.0) | 5680 046-02 (15IP) |

# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом



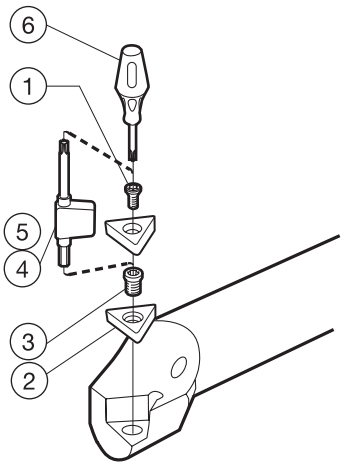

| Расточная оправка с цилиндрическим хвостовиком | Расточная оправка Coromant Capto® | 1<br>Винт режущей пластины (резьба) |
|---|---|---|
| 55° | | |
| A10K-SDUCR/L 07-ER<br>A12M-SDUCR/L 07-ER<br>A16R-SDUCR/L 07-R<br>E10M-SDUCR/L 07-ER<br>E12Q-SDUCR/L 07-ER<br>E16R-SDUCR/L 07-ER<br>F10M-SDUCR/L 07-ER<br>F12Q-SDUCR/L 07-ER<br>A16RSDUCR/L 07-ERX<br>A20S-SDUCR/L 07-ERX<br>A10K-SDUCR/L 07<br>A2M-SDUCR/L 07<br>A16R-SDUCR/L 07<br>A10K-SDQCR/L 07<br>A12M-SDQCR/L 07<br>A12M-SDXCR/L 07<br>A16R-SDUCR/L 07-EX<br>A20S-SDUCR/L 07-EX<br>A25T-SDUCR/L 07-DX<br>A10K-SDQCR/L 07-R<br>A12M-SDQCR/L 07-R<br>A16R-SDQCR/L 07-R<br>A12M-SDXCR/L 07-R<br>A20S-SDXCR/L 07-R<br>A16R-SDQCR/L 07<br>A16R-SDXCR/L 07 | C3-SDUCR/L-11065-07<br>C4-SDUCR/L-11070-07<br><br>C5-SDUCR/L-11070-07<br>C3-SDUCR/L-13070-07X<br>C3-SDUCR/L-15080-07X<br>C4-SDUCR/L-13070-07X<br>C4-SDUCR/L-15080-07X<br><br><br>C4-SDUCR/L-18090-07X<br>C5-SDUCR/L-15080-07X<br>C5-SDUCR/L-18090-07X | 5513 020-03 (M2.5) |
| A20S-SDUCR/L 11<br>A20S-SDUCR/L 11R<br>A20S-SDQCR/L 11R<br>A20S-SDQCR/L 11R<br>A20S-SDQCR/L[1)]<br>A20S-SDXCR/L[1)] | – | 5513 020-09 (M3.5) |
| A25T-SDUCR/L<br>A25T-SDQCR/L[1)]<br>A25T-SDXCR/L[1)] | C3-SDUCR/L-13075-11<br>C3-SDUCR/L-17090-11<br>C4-SDUCR/L-13080-11<br>C5-SDUCR/L-13080-11<br>C4-SDUCR/L-17090-11<br>C5-SDUCR/L-17090-11 | 5513 020-10 (M3.5) |
| A32U-SDUCR/L 11-X | C3-SDUCR/L-22064-11<br>C3-SDUCR/L-22096-11<br>C4-SDUCR/L-22110-11<br>C4-SDUCR/L-27080-11<br>C5-SDUCR/L-22110-11<br>C5-SDUCR/L-35100-11 | 5513 020-01 (M3.5) |
| | | |
| A16R-SSKCR/L 09<br>A20S-SSKCR/L 09<br>A16R-SSKCR/L 09-R<br>A20S-SSKCR/L 09-R | C3-SSKCR/L-11065-09<br>C3-SSKCR/L-13075-09<br>C4-SSKCR/L-13080-09<br>C5-SSKCR/L-13080-09 | 5513 020-09 (M3.5) |
| | C3-SSKCR/L-17090-09<br>C4-SSKCR/L-17090-09 | 5513 020-10 (M3.5) |
| A25T-SSKCR/L 12 | C5-SSKCR/L-17090-12<br>C3-SSKCR/L-22064-12<br>C4-SSKCR/L-22110-12<br>C5-SSKCR/L-22110-12 | 5513 020-17 (M4x0.5) |
| A32T-SSKCR/L 12 | C4-SSKCR/L-27080-12<br>C5-SSKCR/L-35100-12 | 5513 020-18 (M4x0.5) |

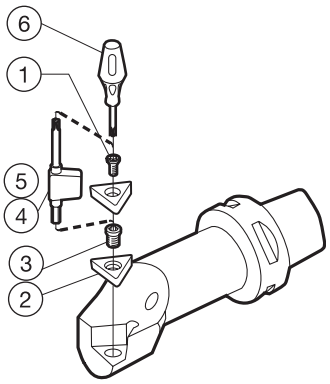
1) Поставляются по отдельному заказу.

# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

| 2 | | | 3 | 4/5 | 6[1] |
|---|---|---|---|---|---|
| Опорная пластина | Для пластин толщиной, мм | Радиус, мм | Винт опорной пластины (резьба) | Ключ (мм/Torx Plus) | Отвертка (Torx Plus) |
| – | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | – | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| – | – | – | – | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 263-01<br>5322 263-02[1] | 3.97<br>3.97 | 0.4-0.8<br>1.2 | 5512 090-01 (M5x0.5/3.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| – | – | – | – | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 416.1-864 (T15) |
| – | – | – | – | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 416.1-864 (T15) |
| – | – | – | – | 5680 049-02 (15IP/4.0) | 416.1-864 (T15) |
| 5322 420-02 | 4.76 | 0.4-1.2 | 5512 090-03 (M6x0.75) | 5680 049-02 (15IP/4.0) | 416.1-864 (T15) |

# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом




Внимание:
Расточные оправки CoroTurn 107 типов SVQCR/L и SVUCR/L на стр. A390.

| Расточная оправка с цилиндрическим хвостовиком | Расточная оправка Coromant Capto® | 1<br>Винт режущей пластины (резьба) |
|---|---|---|
|  | | |
| A06F-STFCR/L 06-R<br>E06H-STFCR/L 06-R<br>A06H-STFCR/L 06 | – | 5513 020-28 (M2) |
| A08H-STFCR/L 06-R<br>E08K-STFCR/L 06-R<br>A08K-STFCR/L 06 | – | 5513 020-27 (M2) |
| A10K-STFCR/L 09-R<br>A12M-STFCR/L 09-R<br>E10M-STFCR/L 09-R<br>E12Q-STFCR/L 09-R<br>F10M-STFCR/L 09-R<br>F12Q-STFCR/L 09-R<br>A10K-STFCR/L 09<br>A12M-STFCR/L 09 | – | 5513 020-05 (M2.2) |
| A12M-STFCR/L 11-B1[2]<br>A16R-STFCR/L 11-B1[2]<br>A20S-STFCR/L 11-B1[2]<br>E16R-STFCR/L 11-R<br>E16R-STFCR/L 11-RB1[2]<br>S12M-STFCR/L 11<br>S16R-STFCR/L 11<br>S20S-STFCR/L 11<br>A12M-STFCR/L 11-RB1[2]<br>A16R-STFCR/L 11-RB1[2]<br>A20S-STFCR/L 11-RB1[2] | C3-STFCR/L-11065-11<br>C3-STFCR/L-13075-11<br>C4-STFCR/L-11070-11<br>C4-STFCR/L-13080-11<br>C5-STFCR/L-11070-11<br>C5-STFCR/L-13080-11 | 5513 020-03 (M2.5) |
| A25T-STFCR/L 16 | C3-STFCR/L-17090-16<br>C4-STFCR/L-17090-16<br>C5-STFCR/L-17090-16 | 5513 020-10 (M3.5) |
| A32T-STFCR/L 16<br>A40T-STFCR/L 16 | C4-STFCR/L-22110-16<br>C5-STFCR/L-22110-16 | 5513 020-01 (M3.5) |
|  | | |
| A16R-SVUBR/L 11-EB1[2]<br>A20S-SVUBR/L 11-EB1[2]<br>A25T-SVUBR/L 11-DB1[2]<br>S16R-SVUBR/L 11-E<br>S20S-SVUBR/L 11-E<br>S25T-SVUBR/L 11-D | – | 5513 020-20 (M2.5) |
| A25T-SVUBR/L 16-D | – | 5513 020-10 (M3.5) |
| A32U-SVUBR/L 16<br>A40V-SVUBR/L 16 | – | 5513 020-01 (M3.5) |
| A16R-SVQBR/L 11-EB1[2]<br>A20S-SVQBR/L 11-EB1[2]<br>A25T-SVQBR/L 11-EB1[2]<br>S16R-SVQBR/L 11-E<br>S20S-SVQBR/L 11-E<br>S25T-SVQBR/L 11-D<br>A16R-SVQBR/L -ERB1[2]<br>A20S-SVQBR/L -ERB1[2]<br>A16R-SVUBR/L -ERB1[2]<br>A20S-SVUBR/L -ERB1[2] | C3-SVQBR/L-13070-11<br>C3-SVQBR/L-13070-11-B1[2]<br>C3-SVQBR/L-15080-11<br>C3-SVQBR/L-15080-11-B1[2]<br>C4-SVQBR/L-13070-11<br>C4-SVQBR/L-13070-11-B1[2]<br>C4-SVQBR/L-15080-11<br>C4-SVQBR/L-15080-11-B1[2]<br>C5-SVQBR/L-15080-11<br>C5-SVQBR/L-15080-11-B1[2] | 5513 020-20 (M2.5) |
| A25T-SVQBR/L 16-D<br>A25T-SVPBR/L 16 | C3-SVQBR/L-18090-16<br>C4-SVQBR/L-18090-16<br>C5-SVQBR/L-18090-16 | 5513 020-10 (M3.5) |
| A32T-SVQBR/L 16<br>A40T-SVQBR/L 16<br>A32T-SVPBR/L 16<br>A40T-SVPBR/L 16 | C3-SVQBR/L-22064-16<br>C3-SVQBR/L-22096-16<br>C4-SVQBR/L-22110-16<br>C4-SVQBR/L-27080-16<br>C4-SVQBR/L-27120-16<br>C5-SVQBR/L-22110-16<br>C5-SVQBR/L-27140-16<br>C5-SVQBR/L-35100-16<br>C5-SVQBR/L-35150-16<br>C6-SVQBR/L-22120-16<br>C6-SVQBR/L-27145-16<br>C6-SVQBR/L-35175-16 | 5513 020-01 (M3.5) |

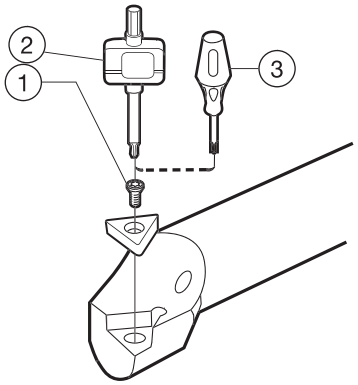
1) Поставляются по отдельному заказу.
2) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

Магнитные втулки см. на стр. A361.

# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

| 2 | | | 3 | 4/5 | 6[1] |
|---|---|---|---|---|---|
| Опорная пластина | Для пластин толщиной, мм | Радиус, мм | Винт опорной пластины (резьба) | Ключ (мм/Torx Plus) | Отвертка (Torx Plus) |
| – | – | – | – | 5680 051-01 (6IP) | – |
| – | – | – | – | 5680 051-01 (6IP) | – |
| – | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | – | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 320-01 | 3.97 | 0.4-1.2 | 5512 090-01 (M5x0.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| – | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | – | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 270-01<br>5322 270-02[1] | 4.76<br>4.76 | 0.4-0.8<br>1.2 | 5512 090-01 (M5x0.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| – | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| – | – | – | – | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 5322 270-01<br>5322 270-02[1] | 4.76<br>4.76 | 0.4-0.8<br>1.2 | 5512 090-01 (M5x0.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |

# CoroTurn® 111/107, крепление пластин винтом




CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

| Расточные оправки | 1<br>Винт режущей пластины (резьба) | 2<br>Ключ (мм/Torx Plus) | 3[1]<br>Отвертка (Torx Plus) |
|---|---|---|---|
| 80° | | | |
| A08K-SCLPR/L 06<br>A10K-SCLPR/L 06<br>A08K-SCLPR/L 06-R<br>A10K-SCLPR/L 06-R<br>E08K-SCLPR/L 06-R<br>E10M-SCLPR/L 06-R | 5513 020-21 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| A12M-SCLPR/L 06<br>A12M-SCLPR/L 06-R<br>E12Q-SCLPR/L 06-R | 5513 020-46 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| 55° | | | |
| A10K-SDUPR/L 07-E<br>A10K-SDUPR/L 07-ER<br>E10M-SDUPR/L 07-ER<br>F10M-SDUPR/L 07-ER | 5513 020-48 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| A12M-SDUPR/L 07-E<br>A12M-SDUPR/L 07-ER<br>A16R-SDUPR/L 07<br>A16R-SDUPR/L 07-R<br>A16R-SDUPR/L 07-ERX<br>A16R-SDUPR/L 07-EX<br>E12Q-SDUPR/L 07-ER<br>E16R-SDUPR/L 07-R<br>E16R-SDUPR/L 07-ERX<br>F12Q-SDUPR/L 07-ER | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| A20S-SDUPR/L 11<br>A20S-SDUPR/L 11-R<br>A25T-SDUPR/L 11 | 5513 020-09 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| A16R-SDXPR/L 07-E<br>A16R-SDXPR/L 07-ER | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| | | | |
| A06H-STFPR/L 06<br>A06F-STFPR/L 06-R<br>E06H-STFPR/L 06-R | 5513 020-44 (M2.0) | 5680 051-01 (6IP) | – |
| A08K-STFPR/L 06<br>A08H-STFPR/L 06-R<br>E08K-STFPR/L 06-R | 5513 020-28 (M2.0) | 5680 051-01 (6IP) | – |
| A10K-STFPR/L 09<br>A10K-STFPR/L 09-R<br>A12M-STFPR/L 09<br>A12M-STFPR/L 09-R<br>E10M-STFPR/L 09-R<br>E12Q-STFPR/L 09-R<br>F10M-STFPR/L 09-R<br>F12Q-STFPR/L 09-R | 5513 020-47 (M2.2) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| A12M-STFPR/L 11<br>A12M-STFPR/L 11-R<br>E12Q-STFPR/L 11-R | 5513 020-48 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| A16R-STFPR/L 11<br>A16R-STFPR/L 11-R<br>E16R-STFPR/L 11-R | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| A20S-STFPR/L 16<br>A20S-STFPR/L 16-R | 5513 020-09 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| A25S-STFPR/L 16 | 5513 020-10 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| 35° | | | |
| A16R-SVUCR/L 11-E<br>A16R-SVUCR/L 11-ER<br>E16R-SVUCR/L 11-ER | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| A16R-SVQCR/L 11-E<br>A16R-SVQCR/L 11-ER<br>E16R-SVQCR/L 11-ER | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |

[1] Поставляются по отдельному заказу.

Магнитные втулки см. на стр. A361



SANDVIK Coromant

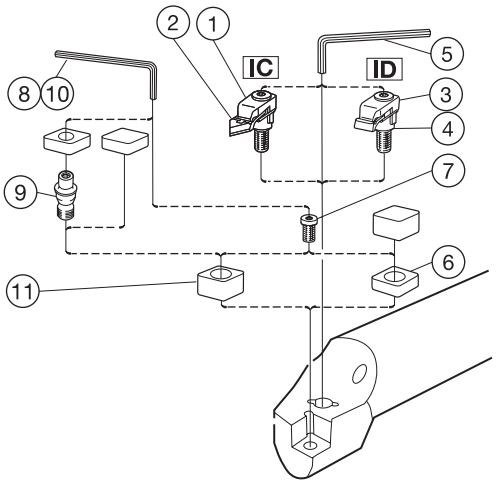
# CoroTurn® 111, крепление пластин винтом

| Расточная оправка с цилиндрическим хвостовиком | 1<br>Винт режущей пластины (резьба) | 2<br>Ключ (мм/Torx Plus) | 3[1]<br>Отвертка (Torx Plus) |
|---|---|---|---|
|  | | | |
| A05F-SWLPR/L 02-R<br>E05H-SWLPR/L 02-R | 5513 020-53 (M2.0) | 5680 051-01 (6IP) | – |
| A06F-SWLPR/L 02<br>A06F-SWLPR/L 02-R<br>A08H-SWLPR/L 02<br>A08H-SWLPR/L 02-R<br>E06H-SWLPR/L 02-R<br>E08K-SWLPR/L 02-R | 5513 020-44 (M2.0) | 5680 051-01 (6IP) | – |
| A10K-SWLPR/L 04<br>A10K-SWLPR/L 04-R<br>E10M-SWLPR/L 04-R | 5513 020-21 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| A12M-SWLPR/L 04<br>A12M-SWLPR/L 04-R<br>E12Q-SWLPR/L 04-R | 5513 020-46 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |

1) Поставляются по отдельному заказу.

Магнитные втулки см. на стр. A361.

# Система крепления T-Max® для пластин из керамики

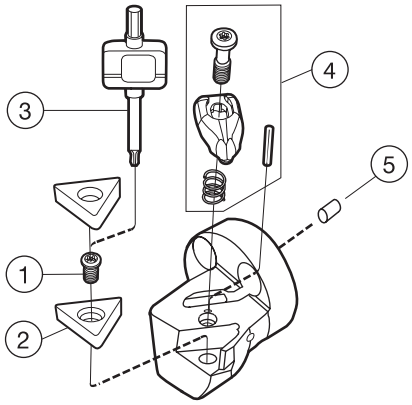



| Расточная оправка | 1<br>Прижим через стружколом (IC) | 2<br>Стружколом (IC)<br>Правый | Нейтральное исполнение | Левое исполнение | 3<br>Прижим через планку (ID) | 4<br>Планка (ID) | 5<br>Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| <br>S40T-CCLNR/L 12-IC<br>S50U-CCLNR/L 12-IC | 5412 125-02 | – | 5192 022-04 | – | 5412 125-02[1] | 5192 020-01[1] | 3021 010-040 (4.0) |
| <br>S25T-CRSPR/L 09-ID | – | – | – | – | 5412 126-03 | – | 3021 010-040 (4.0) |
| S40T-CRSNR/L 12-ID | – | – | – | – | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 3021 010-040 (4.0) |
| <br>S40T-CSKNR/L 12-IC | 5412 125-02 | 5192 022-05 | – | 5192 022-06 | 5412 125-02[1] | 5192 020-01[1] | 3021 010-040 (4.0) |

| Расточная оправка | 6<br>Опорная пластина (для пластины толщиной) | 7<br>Винт опорной пластины | 8<br>Ключ (Torx Plus) | 9[1]<br>Центрирующий штифт (IP) | 11[1]<br>Опорная пластина (для пластины толщиной) | 10[1]<br>Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| <br>**S40T-CCLNR/L 12-IC**<br>**S50U-CCLNR/L 12-IC** | 5322 233-01 (7.97) | 5313 013-02 (20IP) | 5680 043-14 (20IP) | 5513 032-02 | 5322 233-02 (4.76) | 174.1-863 (2.5) |
| <br>**S25T-CRSPR/L 09-ID**<br>**S40T-CRSNR/L 12-ID** | –<br>5322 141-01 (7.97) | –<br>5313 013-02 | –<br>5680 043-14 (20IP) | –<br>5513 032-02 | –<br>5322 141-02 (4.76) | –<br>174.1-863 (2.5) |
| <br>**S40T-CSKNR/L 12-IC** | 5322 421-01 (7.97) | 5313 013-02 | 5680 043-14 (20IP) | 5513 032-02 | 5322 421-02 (4.76) | 174.1-863 (2.5) |

[1] Поставляются по отдельному заказу.

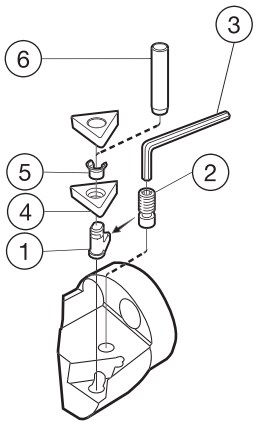
# CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости




| Режущие головки | 1<br>Винт опорной пластины | 2<br>Опорная пластина (для пластины толщиной) | 3<br>Ключ (Torx Plus) | 4<br>Узел крепления | 5<br>Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|---|
| 80° | | | | | |
| 570-DCLNR/L-32-09 | 5513 020-04 | 5322 236-04 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011[1] | 5638 031-01 |
| 570-DCLNR/L-32-12-L<br>570-DCLNR/L-40-12-L | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1]<br>5412 034-021[2]<br>5412 032-021[3] | 5638 031-01 |
| 570-DCLNR/L-40-16-L | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031 | 5638 031-01 |
| 570-DCLNR/L-40-19-L | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-041 | 5638 031-01 |
| 55° | | | | | |
| 570-DDUNR/L-32-11<br>570-DDUNR/L-32-11X | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011[1] | 5638 031-01 |
| 570-DDUNR/L-40-15<br>570-DDUNR/L-40-15X | 5513 020-02 | 5322 266-02 (6.35)<br>5322 266-01 (4.76)[4] | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1]<br>5412 034-021[2]<br>5412 032-021[3] | 5638 031-01 |
| 570-DDXNR/L-32-11 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011[1] | 5638 031-01 |
| 570-DDXNR/L-40-15-L | 5513 020-02 | 5322 266-02 (6.35)<br>5322 266-01 (4.76)[4] | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1]<br>5412 034-021[2]<br>5412 032-021[3] | 5638 031-01 |
| | | | | | |
| 570-DTFNR/L-32-16-L<br>570-DTFNR/L-40-16-L | 5513 020-04 | 5322 316-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011[1] | 5638 031-01 |
| 80° | | | | | |
| 570-DWLNR/L-32-06 | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011[1] | 5638 031-01 |
| 570-DWLNR/L-32-08-LE<br>570-DWLNR/L-40-08-L | 5513 020-02 | 5322 331-12 | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1]<br>5412 034-021[2]<br>5412 032-021[3] | 5638 031-01 |

1) Крепежные наборы см. на стр. A351.
2) Крепежные наборы для пластин из керамики без отверстия.
3) Крепежные наборы для пластин из керамики с отверстием.
4) Поставляются по отдельному заказу.

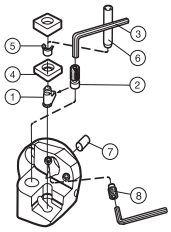
# T-Max P, прижим рычагом за отверстие




| Режущие головки | 1 Рычаг | 2 Винт | 3 Ключ (мм) | 4 Опорная пластина | Для пластин толщиной, мм (радиус при вершине, мм) | 5 Втулка опорной пластины | 6 Толкатель |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80° | | | | | | | |
| R/L 571.31C-323222-12 | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M | 4.76 (0.4 – 1.6) | 174.3-861 | 174.3-871 |
| R/L 571.31C-403227-12 | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M | 4.76 (0.4 – 1.6) | 174.3-861 | 174.3-871 |
| R/L 571.31C-504035-16 | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-852 | 6.35 (0.4 – 2.4) | 174.3-864 | 174.3-873 |
| R/L 571.31C-604043-16 | | | | | | | |
| 55° | | | | | | | |
| R/L 571.35C-403227-15 | 174.3-847M | 174.3-830 | 174.1-864 (3.0) | 171.35-851M | 6.35 (0.4-0.8) | 174.3-861 | 174.3-871 |
| R/L 571.35C-403227-15 | | | | 171.35-850M[1] | 6.35 (1.2 – 1.6) | | |
| R/L 571.35C-504035-15 | | | | 171.35-856[1] | 4.76 (0.4 – 0.8) | | |
| R/L 571.35C-604043-15 | | | | 171.35-855[1] | 4.76 (1.2 – 1.6) | | |

1) Поставляются по отдельному заказу

## CoroTurn® HP, прижим рычагом за отверстие

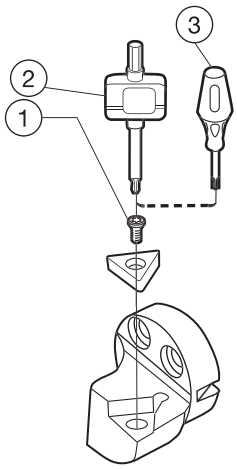



**Дополнительные сопла (заказываются отдельно)**

| Код заказа | Диаметр отверстия, мм |
|---|---|
| 5691 026-01 | 0.6 |
| 5691 026-02 | 0.8 |
| 5691 026-04 | 1.2 |
| 5691 026-05 | 1.4 |

| | 1 Рычаг | 2 Винт | 3 Ключ (мм) | 4 Опорная пластина | 5 Втулка опорной пластины | 6 Толкатель | 7 Центрирующая втулка для СОЖ | 8 Сопла (диаметр отверстия, мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SL-PCLNR/L-32-12HP | 174.3-848 | 174.3-858M | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M | 174.3-861 | 174.3-871 | 5638 031-01 | 5691 026-03 (1.0) |
| SL-PCLNR/L-40-12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M | 174.3-861 | 174.3-871 | 5638 031-01 | 5691 026-03 (1.0) |
| SL-PCLNR/L-40-16HP | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-852 | 174.3-864 | 174.3-873 | 5638 031-01 | 5691 026-03 (1.0) |
| SL-PDUNR/L-32-11HP | 5432 001-01 | 174.3-820M | 174.1-863 (2.5) | 5322 255-01 | 174.3-860 | 174.3-870 | 5638 031-01 | 5691 026-03 (1.0) |
| SL-PDUNR/L-40-15HP | 174.3-847M | 174.3-830 | 174.1-864 (3.0) | 171.35-851M | 174.3-861 | 174.3-871 | 5638 031-01 | 5691 026-03 (1.0) |
| SL-PTFNR/L-32-16HP | 174.3-840M | 174.3-820M | 170.3-860 (2.5) | 179.3-850M | 174.3-860 | 174.3-870 | 5638 031-01 | 5691 026-03 (1.0) |
| SL-PTFNR/L-40-16HP | 174.3-840M | 174.3-820M | 170.3-860 (2.5) | 179.3-850M | 174.3-860 | 174.3-870 | 5638 031-01 | 5691 026-03 (1.0) |

# CoroTurn® 111/107, крепление пластин винтом



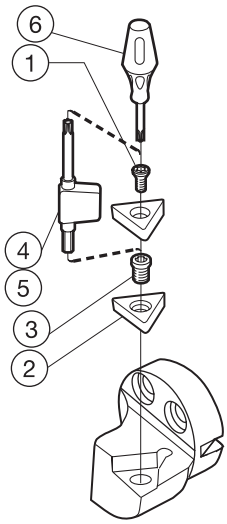

| Режущие головки | 1<br>Винт режущей пластины (резьба) | 2<br>Ключ (Torx Plus) | 3[1]<br>Отвертка (Torx Plus) |
|---|---|---|---|
| <br>570-SCLPR/L-16-06 | 5513 020-46 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| <br>570-SDUPR/L-16-07<br>570-SDUPR/L-20-07 | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| 570-SDUPR/L-25-11 | 5513 020-09 (M3.5) | 5680 049-01 (15IP) | |
| 570-SDXPR/L-16-07-E<br>570-SDXPR/L-20-07-E<br>570-SDXPR/L-25-07-E | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| 570-SDXPR/L-16-07-EX<br>570-SDXPR/L-20-07-EX<br>570-SDXPR/L-25-07-EX | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| <br>570-STFPR/L-16-11<br>570-STFPR/L-20-11<br>570-STFPR/L-25-11 | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
|  [2]<br>570-SVQPR/L-20-11-E<br>570-SVQPR/L-25-11-D | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| <br>570-SWLPR/L-20-11-E<br>570-SWLPR/L-25-11-D | 5513 020-03 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| 570-SWLPR/L-16-04 | 5513 020-46 (M2.5) | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |

1) Поставляются по отдельному заказу.

2) CoroTurn® 107, крепление пластин винтом.

Магнитные втулки см. на стр. A361.

# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом



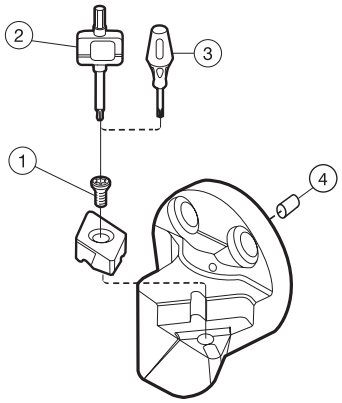

| Режущие головки | 1<br>Винт режущей пластины (резьба) | 2<br>Опорная пластина | Для пластин толщиной, мм (радиус при вершине, мм) | 3<br>Винт опорной пластины (резьба) | 4/5<br>Ключ (мм/Torx Plus) | 6[2]<br>Отвертка (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 80° | | | | | | |
| 570-SCLCR/L-16-06 | 5513 020-03 (M2.5) | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| 570-SCLCR/L-20-09 | 5513 020-09 (M3.5) | – | – | – | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 570-SCLCR/L-25-09 | 5513 020-10 (M3.5) | – | – | – | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (T15) |
| 55° | | | | | | |
| 570-SDUCR/L-16-07<br>570-SDUCR/L-16-07EX<br>570-SDUCR/L-20-07EX<br>570-SDUCR/L-25-07DX<br>570-SDXCR/L-16-07-E<br>570-SDXCR/L-20-07-E<br>570-SDXCR/L-25-07-E | 5513 020-03 (M2.5) | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| 570-SDUCR/L-20-11 | 5513 020-09 (M3.5) | – | – | – | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 570-SDUCR/L-25-11 | 5513 020-10 (M3.5) | – | – | – | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 570-SDUCR/L-32-11<br>570-SDUCR/L-32-11X<br>570-SDUCR/L-40-11<br>570-SDUCR/L-40-11X | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 263-01<br>5322 263-02[1] | 3.97 (0.4-0.8)<br>3.97 (1.2) | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 570-SDXCL-32-11X<br>570-SDXCL-32-11X | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 263-01<br>5322 263-02[1] | 3.97 (0.4-0.8)<br>3.97 (1.2) | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 570-SDXCL-40-11X<br>570-SDXCL-40-11X | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 263-01<br>5322 263-02[1] | 3.97 (0.4-0.8)<br>3.97 (1.2) | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| | | | | | | |
| 570-STFCR/L-16-09 | 5513 020-05 (M2.2) | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| 570-STFCR/L16-11-B1[3]<br>570-STFCR/L-20-11-B1[3]<br>570-STFCR/L-25-11-B1[3] | 5513 020-03 (M2.5) | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| 570-STFCR/L-32-16 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 320-01 | 3.97 (0.4-1.2) | 5512 090-01 (M5x0.5/3.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 570-STFCR/L-40-16 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 320-01 | 3.97 (0.4-1.2) | 5512 090-01 (M5x0.5/3.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 35° | | | | | | |
| 570-SVLBR/L-25-16-LF | 5513 020-10 | – | – | – | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |
| 570-SVLBR/L-32-16<br>570-SVLBR/L-40-16<br>570-SVPBR/L-32-16-L<br>570-SVPBR/L-40-16-L | 5513 020-10 | 5322 270-01 | | 5512 090-01 (M5x0.5/3.5) | 5680 049-01 (15IP/3.5) | 5680 046-02 (15IP) |

1) Поставляются по отдельному заказу.
2) Поставляются по отдельному заказу.
3) B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм.

Магнитные втулки см. на стр. A361.

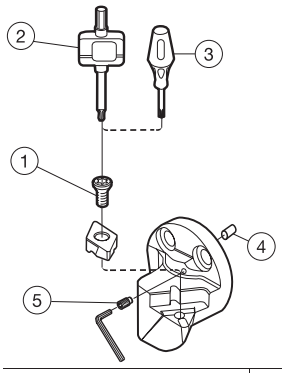
Внимание:
Режущие головки CoroTurn 107 типа SVQPR/L на стр. A395.

# CoroTurn® TR, крепление пластин винтом




| Режущие головки | 1<br>Винт пластины | 2<br>Ключ (мм/Torx Plus) | 3<br>Динамометрический ключ | 4<br>Центрирующая втулка для СОЖ |
|---|---|---|---|---|
| 55° | | | | |
| TR-SL-DI3UCR/L-25<br>TR-SL-D13UCR/L-25X<br>TR-SL-D13XCR/L-25 | 55 020-01 | 5680 049-01(15IP) | 5680 100-06 | 5552 058-02 |
| TR-SL-D13UCR/L-32<br>TR-SL-D13UCR/L-40<br>TR-SL-D13UCR/L-32X<br>TR-SL-D13UCR/L-40X<br>TR-SL-D13XCR/L-32<br>TR-SL-D13XCR/L-40 | 5513 020-01 | 5686 049-01(15IP) | 5680 100-06 | 5638 031-01 |
| 35° | | | | |
| TR-SL-V13PBR/L-25<br>TR-SL-V13LBR/L-25 | 5513 020-64 | 5680 049-04(10IP) | 5680 100-05 | 5552 058-02 |
| TR-SL-V13PBR/L-32<br>TR-SL-V13PBR/L-40<br>TR-SL-V13LBR/L-32<br>TR-SL-V13LBR/L-40 | 5513 020-64 | 5680 049-04(10IP) | 5680 100-05 | 5638 031-01 |

## CoroTurn® TR, крепление пластин винтом, подача СОЖ под высоким давлением



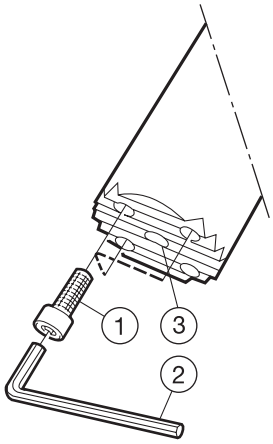

**Дополнительные сопла (заказываются отдельно)**

| Код заказа | Диаметр отверстия, мм |
|---|---|
| 5691 026-01 | 0.6 |
| 5691 026-02 | 0.8 |
| 5691 026-04 | 1.2 |
| 5691 026-05 | 1.4 |

| **Внутренняя обработка** | 1<br>Винт пластины | 2<br>Ключ (Torx Plus) | 3<br>Динамометрический ключ | 4<br>Центрирующая втулка для СОЖ | 5<br>Сопла (диаметр отверстия, мм) |
|---|---|---|---|---|---|
| 55° | | | | | |
| TR-SL-D13UCR/L-32HP<br>TR-SL D13UCR/L-40HP | 5513 020-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 100-06 | 5638 031-01 | 5691 026-03 (1.0) |
| TR-SL-V13LBR/L-32HP<br>TR-SL-V13LBR-40HP | 5513 020-64 | 5680 049-04 (10IP) | 5680 100-05 | 5638 031-01 | 5691 026-03 (1.0) |
| **Наружная обработка** | | | | | |
| 55° | | | | | |
| TR-SL-D13JCR/L-32HP-X | 5513 020-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 100-06 | 5638 031-01 | 5691 026-03 (1.0) |
| TR-SL-D13JCR/L-40HP-X<br>TR-SL-V13JBR/L-32HP-X | 5513 020-64 | 5680 049-01 (10IP) | 5680 100-05 | 5638 031-01 | 5691 026-03 (1.0) |

# CoroTurn® SL

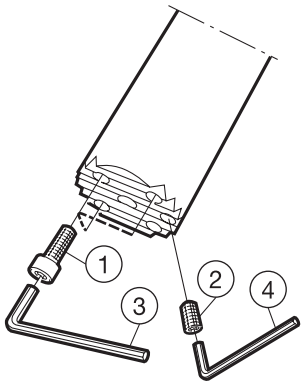
## Расточные оправки и адаптеры




| Расточная оправка с цилиндрическим хвостовиком | Расточная оправка Coromant Capto® | 1<br>Винт | 2<br>Ключ (мм) | 3<br>Кольцо |
|---|---|---|---|---|
| 570-2C 16 105 | C3-570-2C 16 045<br>C4-570-2C 16 048<br>C5-570-2C16 052<br>C6-570-2C 16 056 | 3212 030-301 | 265.2-818 (2.38) | – |
| 570-2C 20 140 | C3-570-2C 20 050<br>C4-570-2C 20 058<br>C5-570-2C 20 059<br>C6-570-2C 20 068 | 3212 030-351 | 3021 011-764 (2.78) | – |
| 570-2C 25 200 | C3-570-2C 25 064<br>C4-570-2C 25 064<br>C5-570-2C 25 067<br>C6-570-2C 25 082 | 3212 010-258 | 174.1-864 (3.0) | – |
| 570-2C 32 218 | C3-570-2C 32 053<br>C4-570-2C 32 074<br>C5-570-2C 32 075<br>C6-570-2C 32 081 | 3212 010-308 | 3021 010-040(4.0) | 3671 010-113 |
| 570-2C 40 283<br>570-2C 50 368-40<br>570-2C 60 468-40 | C4-570-2C 40 073<br>C5-570-2C 40 094<br>C5-570-2C 50 098-40R/L<br>C6-570-2C 40 092<br>C6-570-2C 50 124-40R/L<br>C8-570-2C 40 105<br>C6-570-2C 60 148-40R/L<br>C8-570-2C 50 125-40R/L<br>C8-570-2C 60 150-40R/L | 3212 010-358 | 3021 010-050 (5.0) | 3671 010-113 |
| 570-2C 50 360 | C5-570-2C 50 090<br>C6-570-2C 50 114<br>C8-570-2C 50 115 | 3212 010-409 | 3021 010-060 (6.0) | 3671 010-115 |
| 570-2C 60 460 | C6-570-2C 60 137<br>C8-570-2C 60 140 | 3212 010-409 | 3021 010-060 (6.0) | 3671 010-119 |
| 570-3C 16 156<br>570-3C 16 204 CR | C3-570-3C 16 082<br>C4-570-3C 16 088<br>C5-570-3C 16 085<br>C6-570-3C 16 088 | 3212 030-301 | 265.2-818 (2.38) | – |
| 570-3C 20 200<br>570-3C 20 260 CR | C3-570-3C 20 101<br>C4-570-3C 20 107<br>C5-570-3C 20 109<br>C6-570-3C 20 108 | 3212 030-351 | 3021 011-764 (2.78) | – |
| 570-3C 25 255<br>570-3C 25 330<br>570-3C 25 380 CR<br><br>570-3C 25 430 CR | C3-570-3C 25 125<br>C4-570-3C 25 132<br>C5-570-3C 25 133<br>C5-570-3C 25 230<br>C6-570-3C 25 132<br>C6-570-3C 25 230<br>C8-570-3C 25 147 | 3212 010-258 | 174.1-864 (3.0) | 3671 010-113 |
| 570-3C 32 320<br>570-3C 32 416<br>570-3C 32 480 CR<br><br>570-3C 32 544 CR | C3-570-3C 32 133<br>C4-570-3C 32 154<br>C5-570-3C 32 154<br>C5-570-3C 32 288<br>C6-570-3C 32 159<br>C6-570-3C 32 288<br>C8-570-3C32 172 | 3212 010-308 | 3021 010-040 (4.0) | 3671 010-113 |
| 570-3C 40 408<br>570-3C 40 528<br><br>570-3C 50 518-40<br>570-3C 60 628-40<br><br>570-3C 50 668-40<br>570-3C 60 808-40<br><br><br>570-3C 40 608 CR<br>570-3C 40 688 CR<br>570-3C 50 760-40 CR<br>570-3C 50 861-40 CR<br>570-3C 60 920-40 CR<br>570-3C 60 1040-40 CR | C4-570-3C 40 173<br>C5-570-3C 40 194<br>C5-570-3C 40 368<br>C5-570-3C50 223-40R/L<br>C6-570-3C 40 198<br>C50-570-3C 40 368<br>C6-570-3C 50 247-40R/L<br>C6-570-3C 60 295-40R/L<br>C6-570-3C 50 468-40 R/L<br>C6-570-3C 60 568-40 R/L<br>C8-570-3C 40 224<br>C8-570-3C 50 297-40R<br>C8-570-3C 60 355-40R<br>C8-570-3C 40 368<br>C8-570-3C 50 468-40R/L<br>C8-570-3C 60 568-40R/L | 3212 010-358 | 3021 010-050 (5.0) | 3671 010-113 |
| 570-3C 50 510<br>570-3C 50 660 | C5-570-3C 50 215<br>C6-570-3C 50 239 | 3212 010-409 | 3021 010-060 (6.0) | 3671 010-115 |
| 570-3C 60 620<br>570-3C 60 800 | C6-570-3C 60 287 | 3212 010-409 | 3021 010-060 (6.0) | 3671 010-119 |

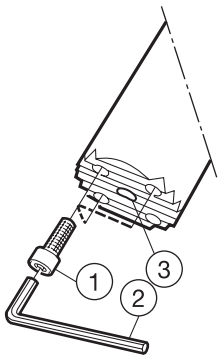
# CoroTurn® SL

## Твердосплавные антивибрационные расточные оправки, тип 570-2C




| Расточная оправка с цилиндрическим хвостовиком | 1<br>Винт | 2<br>Ограничитель подачи СОЖ | 3<br>Ключ (мм) | 4<br>Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|
| 570-2C 16 170 CR | 3212 030-301 | 3214 010-203 | 265.2-818 (2.38) | 3021 012-015 (1.5) |
| 570-2C 20 200 CR | 3212 030-351 | 3214 010-203 | 3021 011-764 (2.78) | 3021 012-015 (1.5) |
| 570-2C 25 250 CR | 3212 010-258 | 3214 010-255 | 5680 010-05 (3.0) | 174.1-870 (1.98) |

## Короткое исполнение



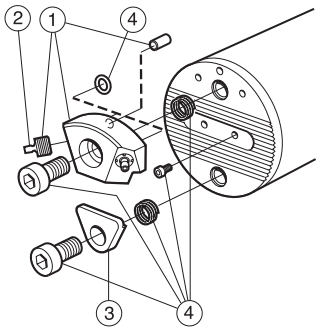

| Расточная оправка Coromant Capto® | 1<br>Винт | 2<br>Ключ (мм) | 3<br>Кольцо |
|---|---|---|---|
| C3-570-2C 16 033R/L | 3212 030-301 | 265.2-818 (2.38) | – |
| C3-570-2C 20 040R/L | 3212 030-351 | 3021 011-764 (2.78) | – |
| C3-570-2C 25 044R/L | 3212 010-258 | 174.1-864 (3.0) | – |
| C3-570-2C 32 037 | 3212 010-308 | 3021 010-040 (4.0) | 3671 010-113 |
| C4-570-2C 16 041R/L | 3212 030-301 | 265.2-818 (2.38) | – |
| C4-570-2C 20 047R/L | 3212 030-351 | 3021 011-764 (2.78) | – |
| C4-570-2C 25 051R/L | 3212 020-258 | 174.1-864 (3.0) | – |
| C4-570-2C 32 056R/L | 3212 010-308 | 3021 010-040 (4.0) | 3671 010-113 |
| C4-570-2C 40 053 | 3212 010-358 | 3021 010-050 (5.0) | 3671 010-113 |
| C5-570-2C 16 040R | 3212 030-301 | 265.2-818 (2.38) | – |
| C5-570-2C 20 050R | 3212 030-351 | 3021 011-764 (2.78) | – |
| C5-570-2C 25 054R/L | 3212 010-258 | 174.1-864 (3.0) | – |
| C5-570-2C 32 061R/L | 3212 010-308 | 3021 010-040 (4.0) | 3671 010-113 |
| C5-570-2C 40 075R/L | 3212 010-358 | 3021 010-050 (5.0) | 3671 010-113 |
| C5-570-2C 50 073-40R/L | 3212 010-358 | 3021 010-050 (5.0) | 3671 010-113 |
| C6-570-2C 16 045R | 3212 030-301 | 265.2-818 (2.38) | – |
| C6-570-2C 20 052R | 3212 030-351 | 3021 011-764 (2.78) | – |
| C6-570-2C 25 056R/L | 3212 010-258 | 174.1-864 (3.0) | – |
| C6-570-2C 32 066R/L | 3212 010-308 | 3021 010-040 (4.0) | 3671 010-113 |
| C6-570-2C 40 080R/L | 3212 010-358 | 3021 010-050 (5.0) | 3671 010-113 |
| C6-570-2C 50 097R/L40 | 3212 010-358 | 3021 010-050 (5.0) | 3671 010-117 |
| C6-570-2C 60 112R/L40 | 3212 010-358 | 3021 010-050 (5.0) | 3671 010-113 |
| C8-570-2C 40 081R/L | 3212 010-358 | 3021 010-050 (5.0) | 3671 010-113 |
| C8-570-2C 50 102R/L40 | 3212 010-358 | 3021 010-050 (5.0) | 3671 010-113 |
| C8-570-2C 60 119R/L40 | 3212 010-358 | 3021 010-050 (5.0) | 3671 010-113 |

## Переходник на меньший размер соединения для оправок

| | 1<br>Винт | 2<br>Ключ (мм) | 3<br>Кольцо |
|---|---|---|---|
| 570-50 23-32 | 3212 010-308 | 3021 010-040 (4.0) | 3671 010-113 |
| 570-50 23-40 | 3212 010-358 | 3021 010-050 (5.0) | 3671 010-113 |
| 570-60 23-40 | 3212 010-358 | 3021 010-050 (5.0) | 3671 010-113 |

# Быстросменные головки CoroTurn® SL

**Диаметр 80 мм**




## Расточная оправка

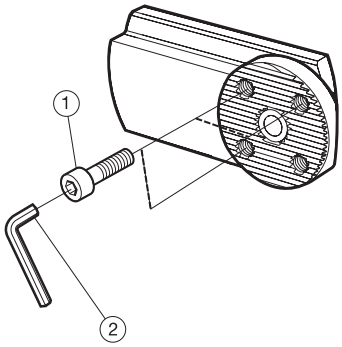
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|---|
| Код корпуса | Крепежный набор[1] | Сопло | Прихват | Крепежный набор[2] |
| 570-3C 80 880 | 5412 052-011 | 5691 029-10 | 5412 053-01 | 5473 051-01 |
| 570-3C 80 1200 | 5412 052-011 | 5691 029-10 | 5412 053-01 | 5473 051-01 |
| 570-3C 80 1240 CR | 5412 052-011 | 5691 029-10 | 5412 053-01 | 5473 051-01 |
| 570-3C 80 1400 CR | 5412 052-011 | 5691 029-10 | 5412 053-01 | 5473 051-01 |
| 570-3C 100 1100 | 5412 052-021 | 5691 029-10 | 5412 053-01 | 5473 051-01 |
| 570-3C 100 1500 | 5412 052-021 | 5691 029-10 | 5412 053-01 | 5473 051-01 |
| 570-3C 100 1560 CR | 5412 052-021 | 5691 029-10 | 5412 053-01 | 5473 051-01 |
| 570-3C 100 1760 CR | 5412 052-021 | 5691 029-10 | 5412 053-01 | 5473 051-01 |
| 570-3C 120 1900R/L | 5412 052-011 | 5691 029-10 | 5412 053-01 | 5473 051-01 |
| 570-3C 150 2400R/L | 5412 052-011 | 5691 029-10 | 5412 053-01 | 5473 051-01 |
| 570-3C 200 3200R/L | 5412 052-011 | 5691 029-10 | 5412 053-01 | 5473 051-01 |
| 570-3C 250 4000R/L | 5412 052-011 | 5691 029-10 | 5412 053-01 | 5473 051-01 |

## Адаптер для расточной оправки 580

| | 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|---|
| Код адаптера | Крепежный набор[1] | Сопло | Прихват | Крепежный набор[2] |
| 570-80 17-580-80 | 5412 052-011 | 5691 029-10 | 5412 053-01 | 5473 051-01 |

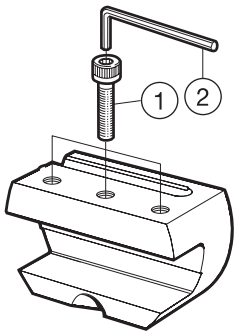
1) Включает крепление 1, сопло для СОЖ и штифт.

2) Включает два винта, ключ, пружину и кольцо.




## Адаптер для режущих головок CoroTurn SL

| | 1 | 2 |
|---|---|---|
| Код адаптера | Винт | Ключ (мм) |
| 570-80 23-40R/L | 3212 010-358 | 3021 010-050 (5.0) |
| 570-80 200R/L | 3212 010-358 | 3021 010-050 (5.0) |

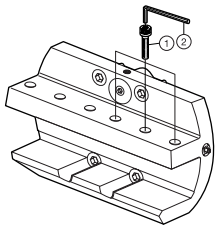



## Адаптер для инструмента с хвостовиками прямоугольного сечения

| | 1 | 2 |
|---|---|---|
| Код адаптера | Винт | Ключ (мм) |
| 570-80 20 2020R | 3214 040-460 | 3021 010-050 (5.0) |

# Быстросменные головки CoroTurn® SL

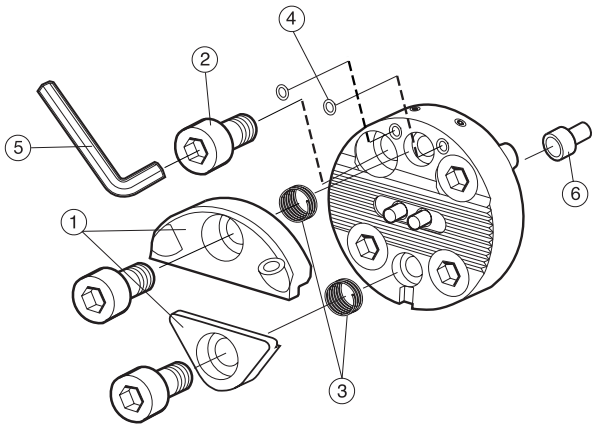
**Диаметр 80 мм**



### Адаптер для оправок с хвостовиком прямоугольного сечения <200 мм

| | 1 | 2 |
|---|---|---|
| Код адаптера | Винт | Ключ (мм) |
| 570-200 2525 | 3214 040-460 | 3021 012-050 (5.0) |
| 570-200 3232 | 3214 040-460 | 3021 012-050 (5.0) |
| 570-200 4040 | 3214 040-462 | 3021 012-060 (6.0) |

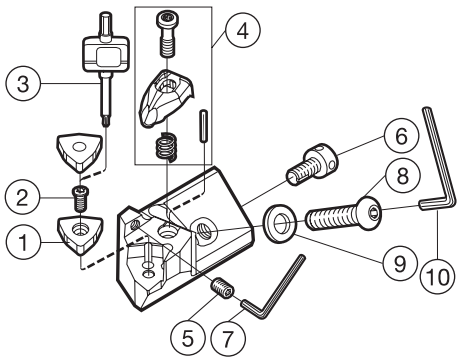
**Диаметр 32 мм**




### Корпус

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Код адаптера | Узел прихвата | Винт | Пружина | Кольцо | Ключ (мм) | Центрирующая втулка для СОЖ |
| SL-32 11-32-QC | 5412 054-011 | 3212 010-308 | 5561 006-01 | 5641 005-83 | 3021 010-040 (4.0) | 5638 031-01 |
| SL-40 12-32-QC | 5412 054-013 | 3212 010-358 | 5561 006-02 | 5641 005-83 | 3021 010-050 (5.0) | 5638 031-01 |

# CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости




| Резцовая вставка | 1<br>Винт опорной пластины | 2<br>Опорная пластина (Для пластин толщиной, мм) | 3<br>Ключ (Torx Plus) | 4<br>Узел крепления |
|---|---|---|---|---|
|  | | | | |
| DCLNR/L 25CA-12 | 5513 020-02 | 5322 234-01 (4.76)<br>5322 234-02 (7.97)[4] | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1]<br>5412 032-021[2]<br>5412 034-021[3] |
| DCLNR/L 25CA-16 | 5513 020-07 | 5322 234-03 (4.76)<br>5322 234-04 (7.97)[4] | 5680 043-14 (20IP) | 5412 028-031[1]<br>5412 032-031[2]<br>5412 034-031[3] |
|  | | | | |
| DSKNR/L 25CA-12 | 5513 020-02 | 5322 425-01 (4.76)<br>5322 425-02 (7.97)[4] | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1]<br>5412 032-021[2]<br>5412 034-021[3] |
|  | | | | |
| DTFNR/L 16CA-16 | 5513 020-04 | 5322 316-01 (4.76) | 5680 051-03 (9IP) | 5412 028-011[1] |
|  | | | | |
| DWLNR/L 20CA-08 | 5513 020-02 | 5322 331-12 (4.76) | 5680 049-01 (15IP) | 5412 028-021[1] |

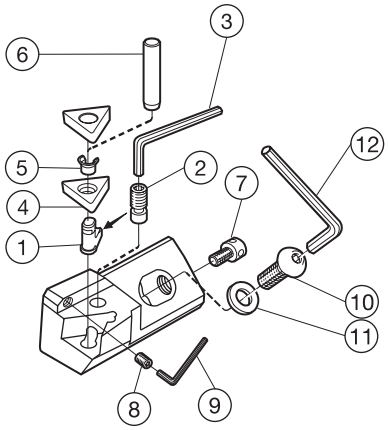
1) Крепежные наборы см. на стр. A351.
2) Крепежные наборы для пластин из керамики с отверстием.
3) Крепежные наборы для пластин из керамики без отверстия.
4) Поставляются по отдельному заказу.

## Элементы для настройки и закрепления резцовых вставок

| | 5<br>Регулировочный винт | 6<br>Радиальный регулировочный винт | 7<br>Ключ (мм) | 8<br>Крепежный винт | 9<br>Шайба | 10[1]<br>Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| DCLNR/L 25CA-12 | 3214 010-305 | 5519 095-03 | 174.1-863 (2.5) | 434.9-822 | 3411 010-105 | 3021 010-060 (6.0) |
| DCLNR/L 25CA-16 | 3214 010-305 | 5519 095-03 | 174.1-863 (2.5) | 434.9-822 | 3411 010-105 | 3021 010-060 (6.0) |
| DSKNR/L 25CA-12 | 3214 010-305 | 5519 095-03 | 174.1-863 (2.5) | 434.9-822 | 3411 010-105 | 3021 010-060 (6.0) |
| DTFNR/L 16CA-16 | 438.3-820 | 5519 095-02 | 174.1-870 (1.98) | 434.9-830 | 3411 011-084 | 3021 010-050 (5.0) |
| DWLNR/L 20CA-08 | 3214 010-305 | 5519 095-01 | 174.1-863 (2.5) | 434.9-830 | 3411 011-084 | 3021 010-050 (5.0) |

1) Поставляются по отдельному заказу.

# T-Max P, прижим рычагом за отверстие



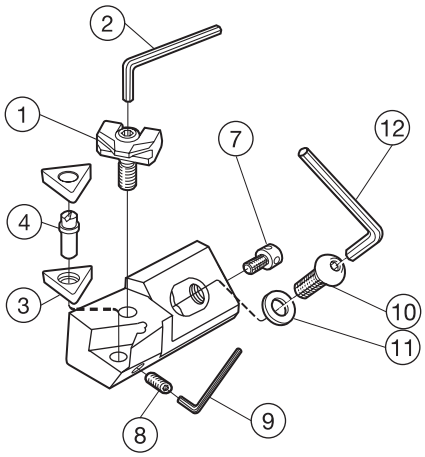

| Резцовая вставка | 1<br>Рычаг | 2<br>Винт | 3<br>Ключ (мм) | 4<br>Опорная пластина | Для пластин толщиной, мм (радиус при вершине, мм) | 5<br>Втулка опорной пластины | 6<br>Толкатель |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80° | | | | | | | |
| PCLNR/L 16CA-12 | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0 ) | 171.31-850M | 4.76 (0.4 – 1.6) | 174.3-861 | 174.3-871 |
| PCLNR/L 25CA-19 | 174.3-849M | 174.3-835 | 3021 010-040 (4.0) | 171.31-851M | 6.35 (0.4 – 2.4) | 174.3-868 | 174.3-872 |
| PCFNR/L 16CA-12 | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M | 4.76 (0.4 – 1.6) | 174.3-861 | 174.3-871 |
| PCGNR/L 16CA-12 | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0) | 171.31-850M | 4.76 (0.4 – 1.6) | 174.3-861 | 174.3-871 |
| | | | | | | | |
| PSKNR/L 12CA-12 | 438.3-841-1 | 438.3-832M | 174.1-863 (2.5) | – | – | – | – |
| PSKNR/L 16CA-12 | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M<br>174.3-856[1)] | 4.76 (0.4 – 1.2)<br>4.76 (1.6 – 2.4) | 174.3-861 | 174.3-871 |
| PSKNR/L 20CA-15 | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-857 | 6.35 (0.4 – 2.4) | 174.3-864 | 174.3-873 |
| PSSNR/L 12CA-12 | 438.3-841-1 | 438.3-832M | 174.1-863 (2.5) | – | – | – | – |
| PSSNR/L 16CA-12 | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M<br>174.3-856[1)] | 4.76 (0.4 – 1.2)<br>4.76 (1.6 – 2.4) | 174.3-861 | 174.3-871 |
| PSSNR/L 20CA-15 | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-857 | 6.35 (0.4 – 2.4) | 174.3-864 | 174.3-873 |
| PSRNR/L 16CA-12 | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-851M<br>174.3-856[1)] | 4.76 (0.4 – 1.2)<br>4.76 (1.6 – 2.4) | 174.3-861 | 174.3-871 |
| PSRNR/L 20CA-15 | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.1-864 (3.0) | 174.3-857 | 6.35 (0.4 – 2.4) | 174.3-864 | 174.3-873 |
| | | | | | | | |
| PTFNR/L 12CA-16 | 5432 015-011 | 438.3-830 | 174.1-870 (1.98) | – | – | – | – |
| PTFNR/L 16CA-16 | 174.3-840M | 174.3-820M | 170.3-860 (2.5) | 179.3-850M<br>179.3-858[1)] | 4.76 (0.4 – 0.8)<br>4.76 (1.2 – 1.6) | 174.3-860 | 174.3-870 |
| PTFNR/L 20CA-22 | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 179.3-852M<br>179.3-853M[1)] | 4.76 (1.2 – 1.6)<br>4.76 (0.4 – 0.8) | 174.3-861 | 174.3-871 |
| PTWNR/L 12CA-16 | 5432 015-011 | 438.3-830 | 174.1-870 (1.98) | – | – | – | – |
| PTSNR/L 12CA-16 | 5432 015-011 | 438.3-830 | 174.1-870 (1.98) | – | – | – | – |
| PTSNR/L 16CA-16 | 174.3-840M | 174.3-820M | 170.3-860 (2.5) | 179.3-850M<br>179.3-858[1)] | 4.76 (0.4 – 0.8)<br>4.76 (1.2 – 1.6) | 174.3-860 | 174.3-870 |
| PTSNR/L 20CA-22 | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 179.3-852M<br>179.3-853M[1)] | 4.76 (1.2 – 1.6)<br>4.76 (0.4 – 0.8) | 174.3-861 | 174.3-871 |
| PTTNR/L 12CA-16 | 5432 015-011 | 438.3-830 | 174.1-870 (1.98) | – | – | – | – |
| PTGNR/L 12CA-16 | 5432 015-011 | 438.3-830 | 174.1-870 (1.98) | – | – | – | – |
| PTGNR/L 16CA-16 | 174.3-840M | 174.3-820M | 170.3-860 (2.5) | 179.3-850M<br>179.3-858[1)] | 4.76 (0.4 – 0.8)<br>4.76 (1.2 – 1.6) | 174.3-860 | 174.3-870 |
| PTGNR/L 20CA-22 | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.1-864 (3.0) | 179.3-852M<br>179.3-853M[1)] | 4.76 (1.2 – 1.6)<br>4.76 (0.4 – 0.8) | 174.3-861 | 174.3-871 |

## Элементы для настройки и закрепления резцовых вставок

| | 7<br>Регулировочный винт | 8<br>Радиальный регулировочный винт | 9<br>Ключ (мм) | 10<br>Крепежный винт | 11<br>Шайба | 12[1)]<br>Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **12CA** | 438.3-824 | 438.3-820 | 174.1-870 (1.98) | 434.9-824 | 3411 011-064 | 3021 010-040 (4.0) |
| **16CA** | 438.3-828 | 438.3.821 | 174.1-863 (2.5) | 434.9-830 | 3411-011-084 | 3021 010-050 (5.0) |
| **20CA** | 438.3-839 | 438.3-821 | 174.1-863 (2.5) | 434.9-830 | 3411 011-084 | 3021 010-050 (5.0) |
| **25CA** | 438.3-825 | 438.3-822 | 174.1-864 (3.0) | 434.9-822 | 3411 010-105 | 3021 010-060 (6.0) |

[1)] Поставляются по отдельному заказу.

# T-Max P прижим клин-прихватом сверху




| Резцовая вставка | 1<br>Узел клина | 2<br>Ключ (мм) | 3<br>Опорная пластина | Для пластин толщиной, мм (радиус при вершине, мм) | 4<br>Штифт |
|---|---|---|---|---|---|
|  | | | | | |
| MWLNR/L 16CA-06 | 5431 125-011 | 170.3-860 (2.5) | 5322 331-06 | – | 5313 022-01 |
| MWLNR/L 25CA-08 | 5431 125-021 | 174.1-864 (3.0) | 5322 331-09<br>5322 331-10[1] | 4.76 (0.4-0.8)<br>4.76 (1.2-1.6) | 5313 022-03 |

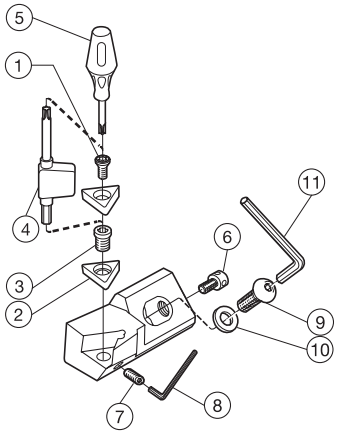


## Элементы для настройки и закрепления резцовых вставок

| | 7<br>Регулировочный винт | 8<br>Радиальный регулировочный винт | 9<br>Ключ (мм) | 10<br>Крепежный винт | 11<br>Шайба | 12[1]<br>Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MWLNR/L 16CA-06 | 438.3-828 | 434.9-836 | 174.1-870 (1.98) | 434.9-830 | 3411-011-084 | 3021 010-050 (5.0) |
| MWLNR/L 25CA-08 | 438.3-825 | 434.9-838 | 174.1-864 (3.0) | 434.9-822 | 3411 010-105 | 3021 010-060 (6.0) |

1) Поставляются по отдельному заказу.

# CoroTurn® 107, крепление пластин винтом




| Резцовая вставка | 1<br>Крепежный винт (резьба) | 2<br>Опорная пластина (Для пластин толщиной, мм) | Радиус, мм | 3<br>Винт опорной пластины | 4<br>Ключ (Torx Plus) | 5[1]<br>Отвертка (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| SCFCR/L 08CA-06 | 5513 020-03 | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 043-09 (IP) |
| SCFCR/L 10CA-09 | 5513 020-09 | – | – | – | 5680 049-01 (15IP) | 3021 010-040 (4.0) |
| SCFCR/L 12CA-09 | 5513 020-09 | – | – | – | 5680 049-01 (15IP) | |
| SRSCR/L 06CA-06 | 5513 020-03 (M2.5) | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| SRSCR/L 08CA-08 | 5513 020-04 (M3.0) | – | – | – | 5680 051-03 (9IP) | 5680 046-04 (9IP) |
| SRSCR/L 10CA-10 | 5513 020-09 (M3.5) | 5322 110-01 (3.97) | – | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| SSKCR/L 10CA-09-M | 5513 020-09 (M3.5) | – | – | – | 5680 049-01 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| SSKCR/L 12CA-12 | 5513 020-17 (M4x0.5) | – | – | – | 5680 049-02 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| SSKCR/L 16CA-12 | 5513 020-18 (M4x0.5) | 5322 420-02 (4.76) | 0.4 – 1.2 | 5512 090-03 | 5680 049-02 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| SSSCR/L 10CA-09-M | 5513 020-09 (M3.5) | – | – | – | 5680 049-01 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| SSSCR/L 12CA-12 | 5513 020-17 (M4x0.5) | – | – | – | 5680 049-02 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| STFCR/L 06CA-06 | 5513 020-27 (M2) | – | – | – | 5680 051-01 (6IP) | – |
| STFCR/L 08CA-09 | 5513 020-05 (M2.2) | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| STFCR/L 10CA-11 | 5513 020-03 (M2.5) | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| STFCR/L 12CA-16-M | 5513 020-10 (M3.5) | – | – | – | 5680 049-01 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| STFCR/L 16CA-16 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 320-01 (3.97) | 0.4 – 1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| STGCR/L 06CA-06 | 5513 020-27 (M2) | – | – | – | 5680 051-01 (6IP) | – |
| STGCR/L 08CA-09 | 5513 020-05 (M2.2) | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| STGCR/L 10CA-11 | 5513 020-03 (M2.5) | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| STGCR/L 12CA-16-M | 5513 020-10 (M3.5) | – | | – | 5680 049-01 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| STGCR/L 16CA-16 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 320-01 (3.97) | 0.4 – 1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| STWCR/L 06CA-06 | 5513 020-27 (M2) | – | – | – | 5680 051-01 (6IP) | – |
| STWCR/L 08CA-09 | 5513 020-05 (M2.2) | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| STWCR/L 10CA-11 | 5513 020-03 (M2.5) | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| STWCR/L 12CA-16-M | 5513 020-10 (M3.5) | – | – | – | 5680 049-01 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| STSCR/L 06CA-06 | 5513 020-27 (M2) | – | – | – | 5680 051-01 (6IP) | – |
| STSCR/L 08CA-09 | 5513 020-05 (M2.2) | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| STSCR/L 10CA-11 | 5513 020-03 (M2.5) | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| STSCR/L 12CA-16-M | 5513 020-10 (M3.5) | – | – | – | 5680 049-01 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| STSCR/L 16CA-16 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 320-01 (3.97) | 0.4 – 1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| STTCR/L 06CA-06 | 5513 020-27 (M2) | – | – | – | 5680 051-01 (6IP) | – |
| STTCR/L 08CA-09 | 5513 020-05 (M2.2) | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| STTCR/L 10CA-11 | 5513 020-03 (M2.5) | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 5680 046-03 (7IP) |
| STTCR/L 12CA-16-M | 5513 020-10 (M3.5) | – | – | – | 5680 049-01 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |
| STTCR/L 16CA-16 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 320-01 (3.97) | 0.4 – 1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 5680 046-02 (15IP) |

[1] Поставляются по отдельному заказу.

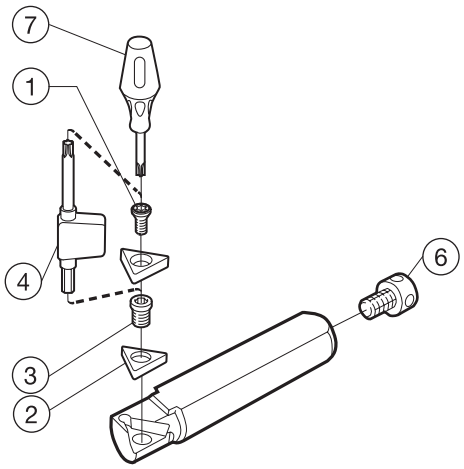
### Элементы для настройки и закрепления резцовых вставок

| CoroTurn® 107 | 6<br>Регулировочный винт | 7<br>Радиальный регулировочный винт | 8<br>Ключ (мм) | 9<br>Крепежный винт | 10<br>Шайба | 11<br>Ключ (Torx Plus) | 11[1]<br>Ключ (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 06 CA | 5512 050-01 | 3214 010-203 | 3021 010-015 (1.5) | 5512 031-04 | – | 5680 043-08 (T8) | – |
| 08 CA | 5512 050-02 | 3214 010-203 | 3021 010-015 (1.5) | 5512 031-03 | – | 5680 043-09 (T15) | – |
| 10 CA | 438.3-824 | 434.9-835 | 174.1-870 (1.98) | 434.9-826 | 170.38-834 | – | 3021 010-040 (4.0) |
| 12 CA | 438.3-824 | 434.9-836 | 174.1-870 (1.98) | 434.9-824 | 3411 011-064 | – | 3021 010-040 (4.0) |
| 16 CA | 438.3-828 | 434.9-836 | 174.1-870 (1.98) | 434.9-830 | 3411 011-084 | – | 3021 010-050 (5.0) |

[1] Поставляются по отдельному заказу.

Магнитные втулки см. на стр. A361.

# CoroTurn 107, расточные вставки с цилиндрическим хвостовиком




| Расточная вставка | 1<br>Крепежный винт (резьба) | 2<br>Опорная пластина | Для пластин толщиной, мм | Радиус, мм | 3<br>Винт опорной пластины | 4<br>Ключ (Torx Plus) | 6<br>Винт, регулирующий длину | 7[1]<br>Отвертка (Torx Plus) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| R/L 140.0-8-06 | 5513 020-27 (M2) | – | – | – | – | 5680 051-01 (6IP) | – | – |
| R/L 140.0-10-09 | 5513 020-05 (M2.2) | – | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| R/L 140.0-12-11 | 5513 020-03 (M2.5) | – | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 438.3-824 | 5680 046-03 (7IP) |
| R/L 140.0-16-11 | 5513 020-03 (M2.5) | – | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 438.3-824 | 5680 046-03 (7IP) |
| R/L 140.0-20-16 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 320-01 | 3.97 | 0.4 – 1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 438.3-825 | 5680 046-02 (15IP) |
| R/L 141.0-8-06 | 5513 020-27 (M2) | – | – | – | – | 5680 051-01 (6IP) | – | – |
| R/L 141.0-10-09 | 5513 020-05 (M2.2) | – | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| R/L 141.0-12-11 | 5513 020-03 (M2.5) | – | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 438.3-824 | 5680 046-03 (7IP) |
| R/L 141.0-16-11 | 5513 020-03 (M2.5) | – | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 438.3-824 | 5680 046-03 (7IP) |
| R/L 141.0-20-16 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 320-01 | 3.97 | 0.4 – 1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 438.3-825 | 5680 046-02 (15IP) |
| R/L 142.0-8-06 | 5513 020-27 (M2) | – | – | – | – | 5680 051-01 (6IP) | – | – |
| R/L 142.0-10-09 | 5513 020-05 (M2.2) | – | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | – | 5680 046-03 (7IP) |
| R/L 142.0-12-11 | 5513 020-03 (M2.5) | – | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 438.3-824 | 5680 046-03 (7IP) |
| R/L 142.0-16-11 | 5513 020-03 (M2.5) | – | – | – | – | 5680 051-02 (7IP) | 438.3-824 | 5680 046-03 (7IP) |
| R/L 142.0-20-16 | 5513 020-01 (M3.5) | 5322 320-01 | 3.97 | 0.4 – 1.2 | 5512 090-01 | 5680 049-01 (15IP) | 438.3-825 | 5680 046-02 (15IP) |

[1] Поставляются по отдельному заказу.

Магнитные втулки см. на стр. A361



CoroTurn® TR SL

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## T-MAX P пластины без задних углов

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CNMG090304-WF | 0.50 | 0.30 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| CNMG090308-WF | 1.00 | 0.30 | 2.00 | 0.30 | 0.10 | 0.50 |
| CNMG120404-WF | 0.40 | 0.25 | 3.00 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| CNMG120408-WF | 1.00 | 0.25 | 4.00 | 0.30 | 0.10 | 0.50 |
| CNMG120412-WF | 1.50 | 0.40 | 4.00 | 0.50 | 0.20 | 0.60 |
| DNMX110404-WF | 1.00 | 0.20 | 1.50 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| DNMX110408-WF | 1.00 | 0.20 | 3.00 | 0.30 | 0.10 | 0.40 |
| DNMX150404-WF | 0.80 | 0.20 | 3.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| DNMX150408-WF | 1.50 | 0.20 | 3.00 | 0.30 | 0.10 | 0.40 |
| DNMX150412-WF | 1.50 | 0.40 | 3.50 | 0.40 | 0.15 | 0.55 |
| DNMX150604-WF | 0.80 | 0.20 | 3.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| DNMX150608-WF | 1.50 | 0.20 | 3.00 | 0.30 | 0.10 | 0.40 |
| DNMX150612-WF | 1.50 | 0.40 | 3.50 | 0.40 | 0.15 | 0.55 |
| TNMX160404-WF | 1.00 | 0.20 | 3.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| TNMX160408-WF | 1.50 | 0.20 | 3.00 | 0.30 | 0.10 | 0.40 |
| WNMG060404-WF | 0.40 | 0.25 | 2.00 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| WNMG060408-WF | 1.00 | 0.25 | 3.00 | 0.30 | 0.10 | 0.50 |
| WNMG080404-WF | 0.40 | 0.25 | 3.00 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| WNMG080408-WF | 1.00 | 0.25 | 4.00 | 0.30 | 0.10 | 0.50 |
| WNMG080412-WF | 1.50 | 0.40 | 4.00 | 0.50 | 0.20 | 0.60 |
| CNMG090304-PF | 0.40 | 0.25 | 1.50 | 0.15 | 0.07 | 0.30 |
| CNMG090308-PF | 0.40 | 0.30 | 1.50 | 0.15 | 0.10 | 0.30 |
| CNMG120404-PF | 0.40 | 0.25 | 1.50 | 0.15 | 0.07 | 0.30 |
| CNMG120408-PF | 0.40 | 0.30 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| CNMG120412-PF | 0.80 | 0.35 | 1.50 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| DNMG110404-PF | 0.40 | 0.25 | 1.50 | 0.15 | 0.07 | 0.30 |
| DNMG110408-PF | 0.40 | 0.30 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| DNMG110412-PF | 0.80 | 0.35 | 1.50 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| DNMG150404-PF | 0.40 | 0.25 | 1.50 | 0.15 | 0.07 | 0.30 |
| DNMG150408-PF | 0.40 | 0.30 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| DNMG150412-PF | 0.80 | 0.35 | 1.50 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| DNMG150604-PF | 0.40 | 0.25 | 1.50 | 0.15 | 0.07 | 0.30 |
| DNMG150608-PF | 0.40 | 0.30 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| DNMG150612-PF | 0.80 | 0.35 | 1.50 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| SNMG120408-PF | 0.40 | 0.30 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| SNMG120412-PF | 0.80 | 0.35 | 1.50 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| TNMG160404-PF | 0.40 | 0.25 | 1.50 | 0.15 | 0.07 | 0.30 |
| TNMG160408-PF | 0.40 | 0.30 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| TNMG160412-PF | 0.80 | 0.35 | 1.50 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| TNMG220408-PF | 0.40 | 0.30 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| TNMG220412-PF | 0.80 | 0.35 | 1.50 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| VNMG160404-PF | 0.40 | 0.25 | 1.50 | 0.15 | 0.07 | 0.30 |
| VNMG160408-PF | 0.40 | 0.30 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| WNMG060404-PF | 0.40 | 0.25 | 1.50 | 0.15 | 0.07 | 0.30 |
| WNMG060408-PF | 0.40 | 0.30 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| WNMG060412-PF | 0.80 | 0.40 | 1.50 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| WNMG080404-PF | 0.40 | 0.25 | 1.50 | 0.15 | 0.07 | 0.30 |
| WNMG080408-PF | 0.40 | 0.30 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| WNMG080412-PF | 0.80 | 0.40 | 1.50 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| CNMG120404-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| CNMG120408-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| CNMG120412-MF | 0.80 | 0.20 | 2.50 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| DNMG110404-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| DNMG110408-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| DNMG150404-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| DNMG150408-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| DNMG150412-MF | 0.80 | 0.20 | 2.50 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| DNMG150604-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| DNMG150608-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| DNMG150612-MF | 0.80 | 0.20 | 2.50 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| SNMG120404-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| SNMG120408-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| TNMG160404-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| TNMG160408-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| TNMG160412-MF | 0.80 | 0.20 | 2.50 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| VNMG160404-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| VNMG160408-MF | 0.80 | 0.20 | 2.50 | 0.15 | 0.08 | 0.30 |
| WNMG060404-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| WNMG060408-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| WNMG080404-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| WNMG080408-MF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| CNMG090304-MF | 1.00 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| CNMG090308-MF | 1.00 | 0.50 | 3.00 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CNMG120404-KF | 0.50 | 0.15 | 2.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| CNMG120404-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| CNMG120408-KF | 0.50 | 0.15 | 2.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| CNMG120408-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| CNMG120412-KF | 1.00 | 0.20 | 2.50 | 0.25 | 0.10 | 0.35 |
| CNMG120412-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.20 | 0.50 |
| CNMG120412-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.20 | 0.60 |
| CNMG120416-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.25 | 0.60 |
| DNMG110404-KF | 0.50 | 0.15 | 2.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DNMG110404-MF | 1.00 | 0.50 | 2.75 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| DNMG110408-KF | 0.50 | 0.15 | 2.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| DNMG110408-MF | 1.00 | 0.50 | 2.75 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| DNMG110412-MF | 1.00 | 0.50 | 2.75 | 0.30 | 0.20 | 0.60 |
| DNMG150404-KF | 0.50 | 0.15 | 2.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DNMG150404-MF | 1.00 | 0.50 | 3.75 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| DNMG150408-KF | 0.50 | 0.15 | 2.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| DNMG150408-MF | 1.00 | 0.50 | 3.75 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| DNMG150412-KF | 1.00 | 0.20 | 2.50 | 0.25 | 0.10 | 0.35 |
| DNMG150412-MF | 1.00 | 0.50 | 3.75 | 0.30 | 0.20 | 0.60 |
| DNMG150416-MF | 1.00 | 0.50 | 3.75 | 0.30 | 0.25 | 0.60 |
| DNMG150604-KF | 0.50 | 0.15 | 2.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DNMG150604-MF | 1.00 | 0.50 | 3.75 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| DNMG150608-KF | 0.50 | 0.15 | 2.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| DNMG150608-MF | 1.00 | 0.50 | 3.75 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| DNMG150612-KF | 1.00 | 0.20 | 2.50 | 0.25 | 0.10 | 0.35 |
| DNMG150612-MF | 1.00 | 0.50 | 3.75 | 0.30 | 0.20 | 0.60 |
| SNMG090304-MF | 1.00 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| SNMG090308-MF | 1.00 | 0.50 | 3.00 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| SNMG090312-MF | 1.00 | 0.50 | 3.00 | 0.30 | 0.20 | 0.60 |
| SNMG120404-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| SNMG120408-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| SNMG120412-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.20 | 0.50 |
| SNMG120412-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.20 | 0.60 |
| SNMG120416-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.25 | 0.60 |
| TNMG110302-MF | 1.00 | 0.50 | 2.75 | 0.10 | 0.07 | 0.15 |
| TNMG110304-MF | 1.00 | 0.50 | 2.75 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| TNMG110308-MF | 1.00 | 0.50 | 2.75 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| TNMG110312-MF | 1.00 | 0.50 | 2.75 | 0.30 | 0.20 | 0.60 |
| TNMG160404-KF | 0.50 | 0.15 | 2.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| TNMG160404-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| TNMG160408-KF | 0.50 | 0.15 | 2.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| TNMG160408-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| TNMG160412-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.20 | 0.60 |
| TNMG160416-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.25 | 0.60 |
| TNMG220404-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| TNMG220408-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| TNMG220412-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.20 | 0.60 |
| VNMG160404-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| VNMG160408-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| VNMG160412-MF | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.20 | 0.60 |
| WNMG060404-KF | 0.50 | 0.15 | 2.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| WNMG060404-MF | 1.00 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| WNMG060408-KF | 0.50 | 0.15 | 2.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| WNMG060408-MF | 1.00 | 0.50 | 3.00 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| WNMG080404-KF | 0.50 | 0.15 | 2.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| WNMG080404-MF | 1.00 | 0.50 | 2.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| WNMG080408-KF | 0.50 | 0.15 | 2.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| WNMG080408-MF | 1.00 | 0.50 | 2.00 | 0.25 | 0.15 | 0.50 |
| WNMG080412-KF | 1.00 | 0.20 | 2.50 | 0.25 | 0.10 | 0.35 |
| CNGP120401 | 0.15 | 0.03 | 0.60 | 0.05 | 0.02 | 0.07 |
| CNGP120402 | 0.30 | 0.05 | 1.00 | 0.10 | 0.05 | 0.15 |
| CNGP120404 | 0.60 | 0.10 | 1.30 | 0.11 | 0.06 | 0.15 |
| CNGP120408 | 0.60 | 0.20 | 1.30 | 0.17 | 0.10 | 0.25 |
| DNGP150608 | 0.30 | 0.15 | 0.50 | 0.17 | 0.10 | 0.25 |
| CNMG120404-QF | 0.50 | 0.20 | 2.50 | 0.12 | 0.07 | 0.25 |
| CNMG120408-QF | 0.50 | 0.20 | 2.50 | 0.15 | 0.10 | 0.35 |
| CNMG120412-QF | 0.50 | 0.20 | 2.50 | 0.17 | 0.15 | 0.40 |
| DNMG110404-QF | 0.50 | 0.20 | 2.50 | 0.12 | 0.07 | 0.25 |
| DNMG110408-QF | 0.50 | 0.20 | 2.50 | 0.15 | 0.10 | 0.35 |
| SNMG120404-QF | 0.50 | 0.20 | 2.50 | 0.12 | 0.07 | 0.25 |
| SNMG120408-QF | 0.50 | 0.20 | 2.50 | 0.15 | 0.10 | 0.35 |
| TNMG160404-QF | 0.50 | 0.20 | 2.50 | 0.12 | 0.07 | 0.25 |
| TNMG160408-QF | 0.50 | 0.20 | 2.50 | 0.15 | 0.10 | 0.35 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## T-MAX P пластины без задних углов

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| TNMG160412-QF | 0.50 | 0.20 | 2.50 | 0.17 | 0.15 | 0.40 |
| TNMG220404-QF | 0.50 | 0.20 | 2.50 | 0.12 | 0.07 | 0.25 |
| TNMG220408-QF | 0.50 | 0.20 | 2.50 | 0.15 | 0.10 | 0.35 |
| CNMG120404-23 | 3.00 | 1.50 | 6.00 | 0.25 | 0.20 | 0.30 |
| CNMG120408-23 | 3.00 | 1.50 | 6.00 | 0.35 | 0.25 | 0.50 |
| CNMG120412-23 | 3.00 | 1.50 | 6.00 | 0.35 | 0.30 | 0.60 |
| CNMG160608-23 | 3.00 | 1.50 | 8.00 | 0.28 | 0.20 | 0.50 |
| CNMG160612-23 | 3.00 | 1.50 | 8.00 | 0.35 | 0.30 | 0.60 |
| CNMG160616-23 | 3.00 | 1.50 | 8.00 | 0.40 | 0.32 | 0.70 |
| CNMG190608-23 | 3.00 | 1.50 | 8.00 | 0.35 | 0.25 | 0.50 |
| CNMG190612-23 | 3.00 | 1.50 | 8.00 | 0.35 | 0.30 | 0.60 |
| CNMG190616-23 | 3.00 | 1.50 | 8.00 | 0.40 | 0.35 | 0.65 |
| DNMG110404-23 | 2.00 | 0.40 | 4.00 | 0.20 | 0.15 | 0.25 |
| DNMG150404-23 | 1.50 | 0.10 | 3.60 | 0.20 | 0.15 | 0.25 |
| DNMG150408-23 | 3.00 | 1.50 | 7.50 | 0.35 | 0.25 | 0.50 |
| DNMG150412-23 | 3.00 | 1.50 | 7.50 | 0.40 | 0.28 | 0.60 |
| DNMG150604-23 | 1.50 | 0.10 | 3.60 | 0.20 | 0.15 | 0.25 |
| DNMG150608-23 | 3.00 | 1.50 | 7.50 | 0.35 | 0.25 | 0.50 |
| DNMG150612-23 | 3.00 | 1.50 | 7.50 | 0.35 | 0.30 | 0.60 |
| SNMG120408-23 | 3.00 | 1.50 | 6.00 | 0.35 | 0.25 | 0.50 |
| SNMG120412-23 | 3.00 | 1.50 | 6.00 | 0.35 | 0.30 | 0.60 |
| SNMG190612-23 | 3.00 | 1.50 | 8.00 | 0.35 | 0.30 | 0.60 |
| SNMG190616-23 | 3.00 | 1.50 | 8.00 | 0.40 | 0.35 | 0.65 |
| TNMG160404-23 | 3.00 | 1.50 | 5.60 | 0.25 | 0.20 | 0.30 |
| TNMG160408-23 | 3.00 | 1.50 | 5.60 | 0.35 | 0.25 | 0.50 |
| TNMG160412-23 | 3.00 | 1.50 | 5.60 | 0.35 | 0.30 | 0.60 |
| TNMG220408-23 | 3.00 | 1.50 | 7.70 | 0.35 | 0.25 | 0.50 |
| TNMG220412-23 | 3.00 | 1.50 | 7.70 | 0.35 | 0.30 | 0.60 |
| DNMG150404L-K | 2.50 | 0.70 | 5.00 | 0.22 | 0.14 | 0.30 |
| DNMG150404R-K | 2.50 | 0.70 | 5.00 | 0.22 | 0.14 | 0.30 |
| DNMG150408L-K | 3.00 | 0.80 | 5.00 | 0.30 | 0.14 | 0.50 |
| DNMG150408R-K | 3.00 | 0.80 | 5.00 | 0.30 | 0.14 | 0.50 |
| DNMG150604L-K | 2.50 | 0.70 | 5.00 | 0.22 | 0.14 | 0.30 |
| DNMG150604R-K | 2.50 | 0.70 | 5.00 | 0.22 | 0.14 | 0.30 |
| DNMG150608L-K | 3.00 | 0.80 | 5.00 | 0.30 | 0.14 | 0.50 |
| DNMG150608R-K | 3.00 | 0.80 | 5.00 | 0.30 | 0.14 | 0.50 |
| TNMG160404L-K | 2.50 | 0.70 | 5.00 | 0.22 | 0.14 | 0.30 |
| TNMG160404R-K | 2.50 | 0.70 | 5.00 | 0.22 | 0.14 | 0.30 |
| TNMG160408L-K | 3.00 | 0.80 | 5.00 | 0.30 | 0.14 | 0.50 |
| TNMG160408R-K | 3.00 | 0.80 | 5.00 | 0.30 | 0.14 | 0.50 |
| CNMG120408-WMX | 3.00 | 0.50 | 5.00 | 0.45 | 0.15 | 0.70 |
| CNMG120412-WMX | 3.50 | 0.80 | 6.00 | 0.50 | 0.20 | 0.75 |
| CNMG160608-WMX | 3.00 | 0.50 | 5.00 | 0.45 | 0.15 | 0.70 |
| CNMG160612-WMX | 3.50 | 0.80 | 6.00 | 0.50 | 0.20 | 0.75 |
| DNMX150408-WMX | 3.00 | 0.50 | 5.00 | 0.45 | 0.15 | 0.70 |
| DNMX150412-WMX | 3.50 | 0.80 | 6.00 | 0.50 | 0.20 | 0.75 |
| DNMX150416-WMX | 3.50 | 0.50 | 6.00 | 0.50 | 0.20 | 0.80 |
| DNMX150608-WMX | 3.00 | 0.50 | 5.00 | 0.45 | 0.15 | 0.70 |
| DNMX150612-WMX | 3.50 | 0.80 | 6.00 | 0.50 | 0.20 | 0.75 |
| DNMX150616-WMX | 3.50 | 0.50 | 6.00 | 0.50 | 0.20 | 0.80 |
| TNMX160408-WMX | 3.00 | 0.50 | 5.00 | 0.45 | 0.15 | 0.70 |
| TNMX160412-WMX | 3.50 | 0.80 | 6.00 | 0.50 | 0.20 | 0.75 |
| WNMG060408-WMX | 3.00 | 0.50 | 5.00 | 0.45 | 0.15 | 0.70 |
| WNMG060412-WMX | 3.50 | 0.80 | 6.00 | 0.50 | 0.20 | 0.75 |
| WNMG080408-WMX | 3.00 | 0.50 | 5.00 | 0.45 | 0.15 | 0.70 |
| WNMG080412-WMX | 3.50 | 0.80 | 6.00 | 0.50 | 0.20 | 0.75 |
| CNMG120408-WM | 3.00 | 0.50 | 5.00 | 0.30 | 0.15 | 0.60 |
| CNMG120412-WM | 3.50 | 0.80 | 6.00 | 0.50 | 0.20 | 0.90 |
| CNMG160608-WM | 3.50 | 0.70 | 6.50 | 0.40 | 0.20 | 0.70 |
| CNMG160612-WM | 3.50 | 0.70 | 6.50 | 0.40 | 0.20 | 0.70 |
| DNMX110408-WM | 1.50 | 0.50 | 3.50 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| DNMX110412-WM | 2.00 | 0.50 | 4.00 | 0.45 | 0.15 | 0.60 |
| DNMX150408-WM | 2.00 | 0.50 | 4.50 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| DNMX150412-WM | 2.50 | 0.50 | 5.00 | 0.45 | 0.15 | 0.60 |
| DNMX150416-WM | 3.50 | 0.50 | 6.00 | 0.60 | 0.20 | 0.80 |
| DNMX150608-WM | 2.00 | 0.50 | 4.50 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| DNMX150612-WM | 2.50 | 0.50 | 5.00 | 0.45 | 0.15 | 0.60 |
| DNMX150616-WM | 3.50 | 0.50 | 6.00 | 0.60 | 0.20 | 0.80 |
| TNMX160408-WM | 2.00 | 0.50 | 4.50 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| TNMX160412-WM | 2.50 | 0.50 | 5.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| WNMG060408-WM | 1.50 | 0.50 | 3.50 | 0.30 | 0.15 | 0.60 |
| WNMG060412-WM | 1.50 | 0.80 | 3.50 | 0.50 | 0.20 | 0.90 |
| WNMG080408-WM | 3.00 | 0.50 | 5.00 | 0.30 | 0.15 | 0.60 |

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| WNMG080412-WM | 3.50 | 0.80 | 6.00 | 0.50 | 0.20 | 0.90 |
| CNMG090304-PM | 2.00 | 0.40 | 4.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| CNMG090308-PM | 2.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| CNMG120404-PM | 3.00 | 0.40 | 5.50 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| CNMG120408-PM | 3.00 | 0.50 | 5.50 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| CNMG120412-PM | 3.00 | 0.80 | 5.50 | 0.35 | 0.18 | 0.60 |
| CNMG120416-PM | 3.00 | 1.00 | 5.50 | 0.40 | 0.23 | 0.65 |
| CNMG160608-PM | 4.00 | 0.50 | 7.20 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| CNMG160612-PM | 4.00 | 0.80 | 7.20 | 0.35 | 0.18 | 0.60 |
| CNMG160616-PM | 4.00 | 1.00 | 7.20 | 0.40 | 0.23 | 0.65 |
| CNMG190608-PM | 4.00 | 0.50 | 8.60 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| CNMG190612-PM | 4.00 | 0.80 | 8.60 | 0.35 | 0.18 | 0.60 |
| CNMG190616-PM | 4.00 | 1.00 | 8.60 | 0.40 | 0.23 | 0.65 |
| DNMG110404-PM | 2.00 | 0.40 | 5.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| DNMG110408-PM | 2.00 | 0.50 | 5.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| DNMG110412-PM | 2.00 | 0.80 | 5.00 | 0.35 | 0.18 | 0.50 |
| DNMG150404-PM | 3.00 | 0.40 | 6.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| DNMG150408-PM | 3.00 | 0.50 | 6.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| DNMG150412-PM | 3.00 | 0.80 | 6.00 | 0.35 | 0.18 | 0.60 |
| DNMG150604-PM | 3.00 | 0.40 | 6.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| DNMG150608-PM | 3.00 | 0.50 | 6.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| DNMG150612-PM | 3.00 | 0.80 | 6.00 | 0.35 | 0.18 | 0.60 |
| DNMG150616-PM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.40 | 0.23 | 0.65 |
| SNMG090304-PM | 2.00 | 0.40 | 4.50 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| SNMG090308-PM | 2.00 | 0.50 | 4.50 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| SNMG120404-PM | 3.00 | 0.40 | 6.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| SNMG120408-PM | 3.00 | 0.50 | 6.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| SNMG120412-PM | 3.00 | 0.80 | 6.00 | 0.35 | 0.18 | 0.60 |
| SNMG120416-PM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.40 | 0.23 | 0.65 |
| SNMG150612-PM | 4.00 | 0.80 | 7.50 | 0.35 | 0.18 | 0.60 |
| SNMG150616-PM | 4.00 | 1.00 | 7.50 | 0.40 | 0.23 | 0.65 |
| TNMG160404-PM | 3.00 | 0.40 | 5.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| TNMG160408-PM | 3.00 | 0.50 | 5.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| TNMG160412-PM | 3.00 | 0.80 | 5.00 | 0.35 | 0.18 | 0.60 |
| TNMG220404-PM | 4.00 | 0.40 | 6.60 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| TNMG220408-PM | 4.00 | 0.50 | 6.60 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| TNMG220412-PM | 4.00 | 0.80 | 6.60 | 0.35 | 0.18 | 0.60 |
| TNMG220416-PM | 4.00 | 1.00 | 6.60 | 0.40 | 0.23 | 0.65 |
| VNMG160408-PM | 2.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| VNMG160412-PM | 2.00 | 0.80 | 4.00 | 0.35 | 0.18 | 0.60 |
| WNMG060408-PM | 2.00 | 0.50 | 3.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| WNMG060412-PM | 2.00 | 0.80 | 3.00 | 0.35 | 0.18 | 0.60 |
| WNMG080408-PM | 2.50 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| WNMG080412-PM | 2.50 | 0.80 | 4.00 | 0.35 | 0.18 | 0.60 |
| WNMG080416-PM | 3.00 | 1.00 | 4.00 | 0.40 | 0.23 | 0.65 |
| CNMG120408-MM | 3.00 | 0.50 | 5.70 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| CNMG120412-MM | 3.00 | 0.50 | 5.70 | 0.30 | 0.10 | 0.60 |
| CNMG120416-MM | 3.00 | 0.50 | 5.70 | 0.37 | 0.10 | 0.65 |
| CNMG160608-MM | 4.00 | 0.50 | 7.20 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| CNMG160612-MM | 4.00 | 0.50 | 7.20 | 0.30 | 0.10 | 0.60 |
| CNMG160616-MM | 4.00 | 0.50 | 7.20 | 0.37 | 0.10 | 0.65 |
| CNMG190608-MM | 4.00 | 0.50 | 8.50 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| CNMG190612-MM | 4.00 | 0.50 | 8.50 | 0.30 | 0.10 | 0.60 |
| CNMG190616-MM | 4.00 | 0.50 | 8.50 | 0.37 | 0.10 | 0.65 |
| DNMG110408-MM | 2.00 | 0.50 | 4.40 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| DNMG110412-MM | 2.00 | 0.50 | 4.40 | 0.30 | 0.10 | 0.60 |
| DNMG150408-MM | 3.00 | 0.50 | 6.40 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| DNMG150412-MM | 3.00 | 0.50 | 6.40 | 0.30 | 0.10 | 0.60 |
| DNMG150608-MM | 3.00 | 0.50 | 6.40 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| DNMG150612-MM | 3.00 | 0.50 | 6.40 | 0.30 | 0.10 | 0.60 |
| SNMG120408-MM | 3.00 | 0.50 | 6.35 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| SNMG120412-MM | 3.00 | 0.50 | 6.35 | 0.30 | 0.10 | 0.60 |
| SNMG120416-MM | 3.00 | 0.50 | 6.35 | 0.37 | 0.10 | 0.65 |
| SNMG150612-MM | 4.00 | 0.50 | 8.00 | 0.30 | 0.10 | 0.60 |
| SNMG150616-MM | 4.00 | 0.50 | 8.00 | 0.37 | 0.10 | 0.65 |
| SNMG190612-MM | 4.00 | 0.50 | 9.50 | 0.30 | 0.10 | 0.60 |
| SNMG190616-MM | 4.00 | 0.50 | 9.50 | 0.37 | 0.10 | 0.65 |
| TNMG160408-MM | 3.00 | 0.50 | 4.80 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| TNMG160412-MM | 3.00 | 0.50 | 4.80 | 0.30 | 0.10 | 0.60 |
| TNMG220408-MM | 4.00 | 0.50 | 6.60 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| TNMG220412-MM | 4.00 | 0.50 | 6.60 | 0.30 | 0.10 | 0.60 |
| TNMG220416-MM | 4.00 | 0.50 | 6.60 | 0.37 | 0.10 | 0.65 |
| VNMG160408-MM | 2.00 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## T-MAX P пластины без задних углов

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| WNMG060408-MM | 2.00 | 0.50 | 3.00 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| WNMG060412-MM | 2.00 | 0.50 | 3.00 | 0.30 | 0.10 | 0.60 |
| WNMG080408-MM | 2.50 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| WNMG080412-MM | 2.50 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.10 | 0.60 |
| CNMG120408-KM | 3.00 | 0.20 | 6.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| CNMG120412-KM | 3.00 | 0.30 | 6.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| CNMG120416-KM | 3.00 | 0.30 | 6.00 | 0.45 | 0.20 | 0.70 |
| CNMG160608-KM | 4.00 | 0.20 | 8.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| CNMG160612-KM | 4.00 | 0.30 | 8.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| CNMG160616-KM | 4.00 | 0.30 | 8.00 | 0.45 | 0.20 | 0.70 |
| CNMG190612-KM | 4.50 | 0.30 | 9.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| CNMG190616-KM | 4.50 | 0.30 | 9.00 | 0.45 | 0.20 | 0.70 |
| DNMG110408-KM | 2.00 | 0.20 | 3.50 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| DNMG110412-KM | 2.00 | 0.30 | 3.50 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| DNMG150408-KM | 2.50 | 0.20 | 5.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| DNMG150412-KM | 2.50 | 0.30 | 5.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| DNMG150608-KM | 2.50 | 0.20 | 5.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| DNMG150612-KM | 2.50 | 0.30 | 5.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| SNMG090308-KM | 2.50 | 0.20 | 4.50 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| SNMG120408-KM | 3.00 | 0.20 | 6.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| SNMG120412-KM | 3.00 | 0.30 | 6.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| SNMG120416-KM | 3.00 | 0.30 | 6.00 | 0.45 | 0.20 | 0.70 |
| SNMG150612-KM | 4.00 | 0.30 | 8.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| SNMG150616-KM | 4.00 | 0.30 | 8.00 | 0.45 | 0.20 | 0.70 |
| SNMG190612-KM | 4.50 | 0.30 | 9.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| SNMG190616-KM | 4.50 | 0.30 | 9.00 | 0.45 | 0.20 | 0.70 |
| TNMG160408-KM | 3.00 | 0.20 | 5.50 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| TNMG160412-KM | 3.00 | 0.30 | 5.50 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| TNMG220408-KM | 4.00 | 0.20 | 8.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| TNMG220412-KM | 4.00 | 0.30 | 8.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| TNMG220416-KM | 4.00 | 0.30 | 8.00 | 0.45 | 0.20 | 0.70 |
| VNMG160408-KM | 2.00 | 0.20 | 3.50 | 0.30 | 0.15 | 0.40 |
| VNMG160412-KM | 2.00 | 0.30 | 3.50 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| WNMG060408-KM | 2.00 | 0.20 | 4.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| WNMG060412-KM | 2.00 | 0.30 | 4.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| WNMG080408-KM | 2.50 | 0.20 | 5.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| WNMG080412-KM | 2.50 | 0.30 | 5.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| WNMG080416-KM | 2.50 | 0.30 | 5.00 | 0.45 | 0.20 | 0.70 |
| CNMG090304-QM | 1.50 | 0.15 | 4.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| CNMG090304-QM | 3.00 | 1.00 | 4.50 | 0.25 | 0.18 | 0.30 |
| CNMG090308-QM | 1.50 | 0.15 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| CNMG090308-QM | 3.00 | 1.00 | 4.50 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| CNMG090312-QM | 2.00 | 0.20 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| CNMG120404-QM | 1.50 | 0.15 | 4.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| CNMG120404-QM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.20 | 0.18 | 0.26 |
| CNMG120404-QM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.25 | 0.18 | 0.30 |
| CNMG120408-QM | 1.50 | 0.15 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| CNMG120408-QM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.25 | 0.20 | 0.45 |
| CNMG120408-QM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| CNMG120412-QM | 2.00 | 0.20 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| CNMG120412-QM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.30 | 0.25 | 0.51 |
| CNMG120412-QM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.35 | 0.25 | 0.60 |
| CNMG120416-QM | 2.00 | 0.20 | 4.00 | 0.30 | 0.10 | 0.50 |
| CNMG120416-QM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.35 | 0.30 | 0.55 |
| CNMG120416-QM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.40 | 0.30 | 0.65 |
| CNMG160604-QM | 1.50 | 0.15 | 5.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| CNMG160604-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.25 | 0.18 | 0.30 |
| CNMG160608-QM | 1.50 | 0.15 | 5.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| CNMG160608-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.25 | 0.20 | 0.43 |
| CNMG160608-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| CNMG160612-QM | 2.00 | 0.20 | 5.00 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| CNMG160612-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.30 | 0.25 | 0.51 |
| CNMG160612-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.35 | 0.25 | 0.60 |
| CNMG160616-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.35 | 0.30 | 0.55 |
| CNMG190604-QM | 1.50 | 0.15 | 6.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| CNMG190604-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.25 | 0.18 | 0.30 |
| CNMG190608-QM | 1.50 | 0.15 | 6.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| CNMG190608-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| CNMG190612-QM | 2.00 | 0.20 | 6.00 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| CNMG190612-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.30 | 0.25 | 0.51 |
| CNMG190612-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.35 | 0.25 | 0.60 |
| CNMG190616-QM | 2.00 | 0.20 | 6.00 | 0.30 | 0.10 | 0.50 |
| CNMG190616-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.35 | 0.30 | 0.55 |

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CNMG190616-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.40 | 0.30 | 0.65 |
| DNMG110404-QM | 1.50 | 0.15 | 4.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| DNMG110404-QM | 3.00 | 1.00 | 5.50 | 0.25 | 0.18 | 0.30 |
| DNMG110408-QM | 1.50 | 0.15 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| DNMG110408-QM | 3.00 | 1.00 | 5.50 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| DNMG110412-QM | 3.00 | 1.00 | 5.50 | 0.35 | 0.25 | 0.60 |
| DNMG150404-QM | 1.50 | 0.15 | 5.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| DNMG150404-QM | 3.00 | 1.00 | 7.50 | 0.20 | 0.18 | 0.26 |
| DNMG150404-QM | 3.00 | 1.00 | 7.50 | 0.25 | 0.18 | 0.30 |
| DNMG150408-QM | 1.50 | 0.15 | 5.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| DNMG150408-QM | 3.00 | 1.00 | 7.50 | 0.25 | 0.20 | 0.43 |
| DNMG150408-QM | 3.00 | 1.00 | 7.50 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| DNMG150412-QM | 3.00 | 1.00 | 7.50 | 0.30 | 0.25 | 0.51 |
| DNMG150412-QM | 3.00 | 1.00 | 7.50 | 0.35 | 0.25 | 0.60 |
| DNMG150604-QM | 1.50 | 0.15 | 5.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| DNMG150604-QM | 3.00 | 1.00 | 7.50 | 0.20 | 0.18 | 0.26 |
| DNMG150604-QM | 3.00 | 1.00 | 7.50 | 0.25 | 0.18 | 0.30 |
| DNMG150608-QM | 1.50 | 0.15 | 5.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| DNMG150608-QM | 3.00 | 1.00 | 7.50 | 0.25 | 0.20 | 0.45 |
| DNMG150608-QM | 3.00 | 1.00 | 7.50 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| DNMG150612-QM | 2.00 | 0.20 | 5.00 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| DNMG150612-QM | 3.00 | 1.00 | 7.50 | 0.30 | 0.25 | 0.45 |
| DNMG150612-QM | 3.00 | 1.00 | 7.50 | 0.35 | 0.25 | 0.60 |
| DNMG150616-QM | 3.00 | 1.00 | 7.50 | 0.40 | 0.30 | 0.65 |
| SNMG090304-QM | 1.50 | 0.15 | 4.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| SNMG090304-QM | 3.00 | 1.00 | 4.50 | 0.25 | 0.18 | 0.30 |
| SNMG090308-QM | 1.50 | 0.15 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| SNMG090308-QM | 2.00 | 1.00 | 4.50 | 0.30 | 0.20 | 0.43 |
| SNMG090308-QM | 3.00 | 1.00 | 4.50 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| SNMG090312-QM | 3.00 | 1.00 | 4.50 | 0.35 | 0.25 | 0.50 |
| SNMG120404-QM | 1.50 | 0.15 | 4.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| SNMG120404-QM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.25 | 0.18 | 0.30 |
| SNMG120408-QM | 1.50 | 0.15 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| SNMG120408-QM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.25 | 0.20 | 0.45 |
| SNMG120408-QM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| SNMG120412-QM | 2.00 | 0.20 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| SNMG120412-QM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.30 | 0.25 | 0.51 |
| SNMG120412-QM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.35 | 0.25 | 0.60 |
| SNMG120416-QM | 2.00 | 0.20 | 4.00 | 0.30 | 0.10 | 0.50 |
| SNMG120416-QM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.35 | 0.30 | 0.55 |
| SNMG120416-QM | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.40 | 0.30 | 0.65 |
| SNMG150608-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| SNMG150612-QM | 2.00 | 0.20 | 5.00 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| SNMG150612-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.30 | 0.25 | 0.51 |
| SNMG150612-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.35 | 0.25 | 0.60 |
| SNMG150616-QM | 5.00 | 1.00 | 8.00 | 0.50 | 0.30 | 0.80 |
| SNMG150616-QM | 5.00 | 1.50 | 8.00 | 0.50 | 0.30 | 0.80 |
| SNMG190608-QM | 1.50 | 0.15 | 6.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| SNMG190608-QM | 5.00 | 0.70 | 10.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| SNMG190612-QM | 2.00 | 0.20 | 6.00 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| SNMG190612-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.30 | 0.25 | 0.50 |
| SNMG190612-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| SNMG190612-QM | 5.00 | 1.00 | 10.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| SNMG190616-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.35 | 0.30 | 0.55 |
| SNMG190616-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.40 | 0.30 | 0.65 |
| TNMG110304-QM | 1.50 | 0.15 | 3.50 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| TNMG110304-QM | 3.00 | 1.00 | 3.85 | 0.25 | 0.18 | 0.30 |
| TNMG110308-QM | 1.50 | 0.15 | 3.50 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| TNMG110308-QM | 3.00 | 1.00 | 3.85 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| TNMG160404-QM | 1.50 | 0.15 | 4.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| TNMG160404-QM | 3.00 | 1.00 | 5.60 | 0.20 | 0.18 | 0.25 |
| TNMG160404-QM | 3.00 | 1.00 | 5.60 | 0.25 | 0.18 | 0.30 |
| TNMG160408-QM | 1.50 | 0.15 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| TNMG160408-QM | 3.00 | 1.00 | 5.60 | 0.25 | 0.20 | 0.43 |
| TNMG160408-QM | 3.00 | 1.00 | 5.60 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| TNMG160412-QM | 2.00 | 0.20 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| TNMG160412-QM | 3.00 | 1.00 | 5.60 | 0.35 | 0.25 | 0.60 |
| TNMG220404-QM | 1.50 | 0.15 | 5.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| TNMG220404-QM | 3.00 | 1.00 | 7.70 | 0.20 | 0.18 | 0.26 |
| TNMG220404-QM | 3.00 | 1.00 | 7.70 | 0.25 | 0.18 | 0.30 |
| TNMG220408-QM | 1.50 | 0.15 | 5.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| TNMG220408-QM | 3.00 | 1.00 | 7.70 | 0.25 | 0.20 | 0.43 |
| TNMG220408-QM | 3.00 | 1.00 | 7.70 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## T-MAX P пластины без задних углов

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| TNMG220412-QM | 2.00 | 0.20 | 5.00 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| TNMG220412-QM | 3.00 | 1.00 | 7.70 | 0.30 | 0.25 | 0.51 |
| TNMG220412-QM | 3.00 | 1.00 | 7.70 | 0.35 | 0.25 | 0.60 |
| TNMG220416-QM | 3.00 | 1.00 | 7.70 | 0.35 | 0.30 | 0.55 |
| TNMG220416-QM | 3.00 | 1.00 | 7.70 | 0.40 | 0.30 | 0.65 |
| TNMG270608-QM | 1.50 | 0.15 | 6.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| TNMG270608-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| TNMG270612-QM | 2.00 | 0.20 | 6.00 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| TNMG270612-QM | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.35 | 0.25 | 0.60 |
| VNMG160404-QM | 1.50 | 0.15 | 4.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| VNMG160404-QM | 2.50 | 1.00 | 4.00 | 0.20 | 0.18 | 0.26 |
| VNMG160404-QM | 3.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.18 | 0.30 |
| VNMG160408-QM | 1.50 | 0.15 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| VNMG160408-QM | 2.50 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.20 | 0.43 |
| VNMG160408-QM | 3.00 | 1.00 | 4.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| VNMG160412-QM | 3.00 | 1.00 | 4.00 | 0.35 | 0.25 | 0.50 |
| WNMG060408-QM | 1.50 | 0.15 | 3.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| WNMG060408-QM | 3.00 | 1.00 | 3.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| WNMG060412-QM | 3.00 | 1.00 | 3.00 | 0.35 | 0.25 | 0.60 |
| WNMG080404-QM | 3.00 | 1.00 | 4.00 | 0.20 | 0.18 | 0.25 |
| WNMG080408-QM | 1.50 | 0.15 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| WNMG080408-QM | 3.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.20 | 0.43 |
| WNMG080408-QM | 3.00 | 1.00 | 4.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| WNMG080412-QM | 2.00 | 0.20 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.45 |
| WNMG080412-QM | 3.00 | 1.00 | 4.00 | 0.30 | 0.25 | 0.51 |
| WNMG080412-QM | 3.00 | 1.00 | 4.00 | 0.35 | 0.25 | 0.60 |
| WNMG080416-QM | 4.00 | 1.50 | 5.00 | 0.50 | 0.32 | 0.75 |
| CNMG120404-SM | 2.00 | 0.50 | 6.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| CNMG120408-SM | 2.00 | 0.50 | 6.00 | 0.30 | 0.17 | 0.60 |
| CNMG120412-SM | 2.00 | 0.50 | 6.00 | 0.30 | 0.20 | 0.65 |
| CNMG160612-SM | 2.00 | 0.50 | 7.00 | 0.30 | 0.20 | 0.65 |
| CNMX1204A2-SM | 2.00 | 0.50 | 2.50 | 0.25 | 0.13 | 0.30 |
| DNMG150404-SM | 2.00 | 0.50 | 7.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| DNMG150408-SM | 2.00 | 0.50 | 7.00 | 0.30 | 0.17 | 0.60 |
| DNMG150412-SM | 2.00 | 0.50 | 7.00 | 0.30 | 0.20 | 0.65 |
| DNMG150604-SM | 2.00 | 0.50 | 7.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| DNMG150608-SM | 2.00 | 0.75 | 7.00 | 0.30 | 0.17 | 0.60 |
| DNMG150612-SM | 2.00 | 0.50 | 7.00 | 0.30 | 0.20 | 0.65 |
| TNMG160404-SM | 2.00 | 0.50 | 5.60 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| TNMG160408-SM | 2.00 | 0.50 | 5.60 | 0.30 | 0.17 | 0.60 |
| TNMG160412-SM | 2.00 | 0.50 | 5.60 | 0.30 | 0.20 | 0.65 |
| TNMG220408-SM | 2.00 | 0.50 | 5.60 | 0.30 | 0.17 | 0.60 |
| TNMG220412-SM | 2.00 | 0.50 | 5.60 | 0.30 | 0.20 | 0.65 |
| WNMG080408-SM | 2.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.17 | 0.60 |
| WNMG080412-SM | 2.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.20 | 0.65 |
| CNMG160612-HM | 4.00 | 1.00 | 8.00 | 0.50 | 0.25 | 0.80 |
| CNMG160616-HM | 4.00 | 1.50 | 8.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| CNMG190612-HM | 4.00 | 1.00 | 10.00 | 0.50 | 0.25 | 0.80 |
| CNMG190616-HM | 4.00 | 1.50 | 10.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| SNMG150612-HM | 4.00 | 1.00 | 8.00 | 0.50 | 0.25 | 0.80 |
| SNMG150616-HM | 4.00 | 1.50 | 8.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| SNMG190612-HM | 4.00 | 1.00 | 10.00 | 0.50 | 0.25 | 0.80 |
| SNMG190616-HM | 4.00 | 1.50 | 10.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| RCMX100300E | 2.50 | 1.00 | 4.00 | 0.16 | 0.06 | 0.32 |
| RCMX120400E | 3.00 | 1.20 | 4.80 | 0.19 | 0.08 | 0.38 |
| RCMX100300 | 2.50 | 1.00 | 4.00 | 0.16 | 0.06 | 0.32 |
| RCMX120400 | 3.00 | 1.20 | 4.80 | 0.19 | 0.08 | 0.38 |
| RCMX160600 | 4.00 | 1.60 | 6.40 | 0.25 | 0.10 | 0.51 |
| RCMX200600 | 5.00 | 2.00 | 8.00 | 0.32 | 0.13 | 0.63 |
| RCMX250700 | 6.25 | 2.50 | 10.00 | 0.40 | 0.16 | 0.79 |
| RCMX320900 | 8.00 | 3.20 | 12.80 | 0.51 | 0.20 | 1.01 |
| RNMG090300 | 2.25 | 0.90 | 4.50 | 0.14 | 0.06 | 0.28 |
| RNMG120400 | 3.00 | 1.20 | 4.80 | 0.18 | 0.07 | 0.37 |
| RNMG150600 | 3.75 | 1.50 | 7.50 | 0.23 | 0.10 | 0.46 |
| RNMG190600 | 4.25 | 1.90 | 7.60 | 0.30 | 0.12 | 0.60 |
| RNMG250900 | 6.25 | 2.50 | 10.00 | 0.39 | 0.16 | 0.78 |
| CNMM120408-WR | 2.50 | 0.80 | 5.00 | 0.60 | 0.30 | 0.80 |
| CNMM120412-WR | 2.50 | 1.00 | 5.00 | 0.80 | 0.40 | 1.10 |
| CNMM120416-WR | 2.50 | 1.20 | 5.00 | 0.80 | 0.44 | 1.20 |
| CNMM160612-WR | 3.00 | 1.20 | 6.00 | 0.80 | 0.42 | 1.20 |
| CNMM160616-WR | 3.00 | 1.40 | 6.00 | 0.90 | 0.46 | 1.30 |
| CNMM190616-WR | 3.30 | 1.60 | 6.70 | 1.00 | 0.48 | 1.30 |
| TNMX220412-WR | 2.50 | 1.00 | 5.00 | 0.80 | 0.40 | 1.10 |

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CNMM120408-PR | 5.00 | 0.70 | 7.50 | 0.40 | 0.20 | 0.55 |
| CNMM120412-PR | 5.00 | 1.00 | 7.50 | 0.50 | 0.25 | 0.70 |
| CNMM120416-PR | 5.00 | 1.50 | 7.50 | 0.55 | 0.32 | 0.90 |
| CNMM160608-PR | 6.00 | 0.70 | 9.50 | 0.40 | 0.20 | 0.55 |
| CNMM160612-PR | 6.00 | 1.00 | 9.50 | 0.50 | 0.25 | 0.70 |
| CNMM160616-PR | 6.00 | 1.50 | 9.50 | 0.55 | 0.32 | 0.90 |
| CNMM190612-PR | 6.00 | 1.00 | 12.00 | 0.50 | 0.25 | 0.70 |
| CNMM190616-PR | 6.00 | 1.50 | 12.00 | 0.55 | 0.32 | 0.90 |
| CNMM190624-PR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.55 | 0.35 | 1.20 |
| DNMM150608-PR | 5.00 | 0.70 | 6.00 | 0.40 | 0.20 | 0.55 |
| DNMM150612-PR | 5.00 | 1.00 | 6.00 | 0.50 | 0.25 | 0.70 |
| DNMM150616-PR | 5.00 | 1.50 | 6.00 | 0.55 | 0.32 | 0.90 |
| SNMM120408-PR | 5.00 | 0.70 | 7.50 | 0.40 | 0.20 | 0.55 |
| SNMM120412-PR | 5.00 | 1.00 | 7.50 | 0.50 | 0.25 | 0.70 |
| SNMM150612-PR | 6.00 | 1.00 | 9.00 | 0.50 | 0.25 | 0.70 |
| SNMM150616-PR | 6.00 | 1.50 | 9.00 | 0.55 | 0.32 | 0.90 |
| SNMM190612-PR | 6.00 | 1.00 | 12.00 | 0.50 | 0.25 | 0.70 |
| SNMM190616-PR | 6.00 | 1.50 | 12.00 | 0.55 | 0.32 | 0.90 |
| SNMM190624-PR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.55 | 0.35 | 1.20 |
| TNMM160408-PR | 4.00 | 0.70 | 6.00 | 0.40 | 0.20 | 0.55 |
| TNMM160412-PR | 4.00 | 1.00 | 6.00 | 0.50 | 0.25 | 0.70 |
| TNMM220408-PR | 5.00 | 0.70 | 8.00 | 0.40 | 0.20 | 0.55 |
| TNMM220412-PR | 5.00 | 1.00 | 8.00 | 0.50 | 0.25 | 0.70 |
| TNMM220416-PR | 5.00 | 1.50 | 8.00 | 0.55 | 0.32 | 0.90 |
| CNMG120408-PR | 4.00 | 0.70 | 7.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| CNMG120412-PR | 4.00 | 1.00 | 7.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| CNMG120416-PR | 4.00 | 1.50 | 7.00 | 0.50 | 0.32 | 0.75 |
| CNMG160608-PR | 5.00 | 0.70 | 8.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| CNMG160612-PR | 5.00 | 1.00 | 8.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| CNMG160616-PR | 5.00 | 1.50 | 8.00 | 0.50 | 0.30 | 0.80 |
| CNMG160624-PR | 5.00 | 2.00 | 8.00 | 0.50 | 0.32 | 0.90 |
| CNMG190608-PR | 5.00 | 0.70 | 10.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| CNMG190612-PR | 5.00 | 1.00 | 10.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| CNMG190616-PR | 5.00 | 1.50 | 10.00 | 0.50 | 0.30 | 0.80 |
| CNMG190624-PR | 5.00 | 2.00 | 10.00 | 0.50 | 0.32 | 0.90 |
| CNMG250924-PR | 6.00 | 2.00 | 15.00 | 0.60 | 0.40 | 1.00 |
| DNMG150408-PR | 4.00 | 0.70 | 6.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| DNMG150412-PR | 4.00 | 1.00 | 6.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| DNMG150416-PR | 4.00 | 1.50 | 6.00 | 0.50 | 0.30 | 0.75 |
| DNMG150608-PR | 4.00 | 0.70 | 6.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| DNMG150612-PR | 4.00 | 1.00 | 6.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| DNMG150616-PR | 4.00 | 1.50 | 6.00 | 0.50 | 0.32 | 0.75 |
| SNMG120408-PR | 4.00 | 0.70 | 7.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| SNMG120412-PR | 4.00 | 1.00 | 7.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| SNMG120416-PR | 4.00 | 1.50 | 7.00 | 0.50 | 0.32 | 0.75 |
| SNMG150608-PR | 5.00 | 1.50 | 8.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| SNMG150612-PR | 5.00 | 1.00 | 8.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| SNMG150616-PR | 5.00 | 1.50 | 8.00 | 0.50 | 0.30 | 0.80 |
| SNMG150624-PR | 5.00 | 2.00 | 8.00 | 0.50 | 0.32 | 0.90 |
| SNMG190608-PR | 5.00 | 0.70 | 10.00 | 0.35 | 0.20 | 0.50 |
| SNMG190612-PR | 5.00 | 1.00 | 10.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| SNMG190616-PR | 5.00 | 1.50 | 10.00 | 0.50 | 0.30 | 0.80 |
| SNMG190624-PR | 5.00 | 2.00 | 10.00 | 0.50 | 0.32 | 0.90 |
| SNMG250716-PR | 6.00 | 2.00 | 15.00 | 0.80 | 0.40 | 1.00 |
| SNMG250724-PR | 6.00 | 2.00 | 15.00 | 1.00 | 0.40 | 1.20 |
| SNMG250924-PR | 6.00 | 2.00 | 15.00 | 1.00 | 0.40 | 1.20 |
| TNMG160408-PR | 3.00 | 0.70 | 6.00 | 0.35 | 0.20 | 0.55 |
| TNMG160412-PR | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.40 | 0.25 | 0.65 |
| TNMG220408-PR | 4.00 | 0.70 | 7.00 | 0.35 | 0.20 | 0.55 |
| TNMG220412-PR | 4.00 | 1.00 | 7.00 | 0.40 | 0.25 | 0.65 |
| TNMG220416-PR | 4.00 | 1.50 | 7.00 | 0.50 | 0.32 | 0.75 |
| TNMG270608-PR | 6.00 | 1.50 | 12.00 | 0.50 | 0.35 | 0.55 |
| TNMG270612-PR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.35 | 0.75 |
| TNMG270616-PR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.35 | 0.70 |
| TNMG330716-PR | 3.00 | 1.50 | 8.00 | 0.60 | 0.40 | 0.75 |
| TNMG330924-PR | 7.00 | 3.00 | 15.00 | 0.60 | 0.45 | 0.90 |
| WNMG060408-PR | 3.00 | 0.70 | 3.50 | 0.30 | 0.20 | 0.45 |
| WNMG060412-PR | 3.00 | 0.80 | 3.50 | 0.35 | 0.25 | 0.55 |
| WNMG080408-PR | 4.00 | 0.70 | 5.00 | 0.35 | 0.20 | 0.55 |
| WNMG080412-PR | 4.00 | 1.00 | 5.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| WNMG080416-PR | 4.00 | 1.50 | 5.00 | 0.50 | 0.32 | 0.75 |
| CNMG120408-MR | 3.00 | 2.00 | 7.60 | 0.30 | 0.15 | 0.55 |
| CNMG120412-MR | 3.00 | 2.00 | 7.60 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## T-MAX P пластины без задних углов

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CNMG120416-MR | 3.00 | 2.00 | 7.60 | 0.40 | 0.15 | 0.70 |
| CNMG160612-MR | 4.00 | 2.00 | 10.00 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| CNMG160616-MR | 4.00 | 2.00 | 10.00 | 0.40 | 0.15 | 0.70 |
| CNMG190612-MR | 4.00 | 2.00 | 11.40 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| CNMG190616-MR | 4.00 | 2.00 | 11.40 | 0.40 | 0.15 | 0.70 |
| CNMG190624-MR | 4.00 | 2.00 | 11.40 | 0.50 | 0.15 | 1.00 |
| DNMG150408-MR | 3.00 | 2.00 | 6.00 | 0.30 | 0.15 | 0.55 |
| DNMG150412-MR | 3.00 | 2.00 | 6.00 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| DNMG150416-MR | 3.00 | 2.00 | 6.00 | 0.40 | 0.15 | 0.70 |
| DNMG150608-MR | 3.00 | 2.00 | 6.00 | 0.30 | 0.15 | 0.55 |
| DNMG150612-MR | 3.00 | 2.00 | 6.00 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| DNMG150616-MR | 3.00 | 2.00 | 6.00 | 0.40 | 0.15 | 0.70 |
| SNMG120408-MR | 3.00 | 2.00 | 7.60 | 0.30 | 0.15 | 0.55 |
| SNMG120412-MR | 3.00 | 2.00 | 7.60 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| SNMG150612-MR | 4.00 | 2.00 | 9.60 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| SNMG150616-MR | 4.00 | 2.00 | 9.60 | 0.40 | 0.15 | 0.70 |
| SNMG190612-MR | 4.00 | 2.00 | 11.40 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| SNMG190616-MR | 4.00 | 2.00 | 11.40 | 0.40 | 0.15 | 0.70 |
| SNMG190624-MR | 4.00 | 2.00 | 11.40 | 0.50 | 0.15 | 1.00 |
| TNMG160408-MR | 3.00 | 2.00 | 5.60 | 0.30 | 0.15 | 0.55 |
| TNMG160412-MR | 3.00 | 2.00 | 5.60 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| TNMG220408-MR | 4.00 | 2.00 | 7.70 | 0.30 | 0.15 | 0.55 |
| TNMG220412-MR | 4.00 | 2.00 | 7.70 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| TNMG220416-MR | 4.00 | 2.00 | 7.70 | 0.40 | 0.15 | 0.70 |
| WNMG060408-MR | 2.00 | 1.50 | 3.00 | 0.30 | 0.15 | 0.55 |
| WNMG060412-MR | 2.00 | 1.50 | 3.00 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| WNMG080408-MR | 2.50 | 2.00 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.55 |
| WNMG080412-MR | 2.50 | 2.00 | 4.00 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| CNMM120408-MR | 3.00 | 0.70 | 7.50 | 0.35 | 0.20 | 0.55 |
| CNMM120408-MR | 5.00 | 0.70 | 7.50 | 0.40 | 0.25 | 0.55 |
| CNMM120412-MR | 3.00 | 1.00 | 7.50 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| CNMM120412-MR | 5.00 | 1.00 | 7.50 | 0.50 | 0.32 | 0.70 |
| CNMM120416-MR | 3.00 | 1.50 | 7.50 | 0.50 | 0.32 | 0.90 |
| CNMM120416-MR | 5.00 | 1.50 | 7.50 | 0.55 | 0.32 | 0.90 |
| CNMM160608-MR | 6.00 | 1.00 | 9.50 | 0.40 | 0.30 | 0.55 |
| CNMM160612-MR | 6.00 | 1.20 | 9.50 | 0.45 | 0.32 | 0.65 |
| CNMM160616-MR | 6.00 | 1.50 | 9.50 | 0.50 | 0.35 | 0.80 |
| CNMM160624-MR | 6.00 | 2.00 | 9.50 | 0.55 | 0.40 | 1.00 |
| CNMM190612-MR | 7.00 | 1.50 | 12.00 | 0.50 | 0.32 | 0.70 |
| CNMM190616-MR | 7.00 | 1.80 | 12.00 | 0.55 | 0.35 | 0.90 |
| CNMM190624-MR | 7.00 | 2.50 | 12.00 | 0.60 | 0.40 | 1.20 |
| CNMM250924-MR | 9.00 | 2.50 | 15.00 | 0.65 | 0.45 | 1.40 |
| CNMM250932-MR | 9.00 | 3.50 | 15.00 | 0.65 | 0.45 | 1.40 |
| DNMM150408-MR | 3.00 | 0.70 | 6.00 | 0.35 | 0.20 | 0.55 |
| DNMM150608-MR | 3.00 | 0.70 | 6.00 | 0.35 | 0.20 | 0.55 |
| DNMM150608-MR | 5.00 | 0.70 | 6.00 | 0.40 | 0.25 | 0.55 |
| DNMM150612-MR | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| DNMM150612-MR | 5.00 | 1.00 | 6.00 | 0.50 | 0.32 | 0.70 |
| DNMM150616-MR | 3.00 | 1.50 | 6.00 | 0.50 | 0.32 | 0.90 |
| DNMM150616-MR | 5.00 | 1.50 | 6.00 | 0.55 | 0.32 | 0.90 |
| SNMM120408-MR | 3.00 | 0.70 | 7.50 | 0.35 | 0.20 | 0.55 |
| SNMM120408-MR | 5.00 | 0.70 | 7.50 | 0.40 | 0.25 | 0.55 |
| SNMM120412-MR | 3.00 | 1.00 | 7.50 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| SNMM120412-MR | 5.00 | 1.00 | 7.50 | 0.50 | 0.32 | 0.70 |
| SNMM120416-MR | 3.00 | 1.50 | 7.50 | 0.50 | 0.32 | 0.90 |
| SNMM120416-MR | 5.00 | 1.50 | 7.50 | 0.55 | 0.32 | 0.90 |
| SNMM150612-MR | 4.00 | 1.00 | 9.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| SNMM150612-MR | 6.00 | 1.00 | 9.00 | 0.50 | 0.32 | 0.70 |
| SNMM150616-MR | 4.00 | 1.50 | 9.00 | 0.50 | 0.32 | 0.90 |
| SNMM150616-MR | 6.00 | 1.50 | 9.00 | 0.55 | 0.40 | 0.90 |
| SNMM150624-MR | 6.00 | 2.00 | 9.00 | 0.55 | 0.40 | 1.00 |
| SNMM190612-MR | 7.00 | 1.50 | 12.00 | 0.50 | 0.32 | 0.70 |
| SNMM190616-MR | 7.00 | 1.80 | 12.00 | 0.55 | 0.35 | 0.90 |
| SNMM190616-MR | 7.00 | 1.80 | 12.00 | 0.55 | 0.45 | 0.90 |
| SNMM190624-MR | 7.00 | 2.50 | 12.00 | 0.60 | 0.40 | 1.20 |
| SNMM190632-MR | 4.00 | 3.50 | 12.00 | 0.50 | 0.40 | 1.20 |
| SNMM190632-MR | 6.00 | 3.50 | 12.00 | 0.60 | 0.45 | 1.20 |
| SNMM250724-MR | 9.00 | 2.80 | 18.00 | 0.70 | 0.45 | 1.40 |
| SNMM250732-MR | 6.00 | 2.00 | 15.00 | 0.50 | 0.32 | 1.40 |
| SNMM250732-MR | 8.00 | 2.00 | 15.00 | 0.60 | 0.45 | 1.40 |
| SNMM250924-MR | 9.00 | 2.80 | 18.00 | 0.70 | 0.45 | 1.40 |
| SNMM250932-MR | 6.00 | 2.00 | 15.00 | 0.50 | 0.32 | 1.40 |
| SNMM250932-MR | 8.00 | 2.00 | 15.00 | 0.60 | 0.45 | 1.40 |

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| TNMM160408-MR | 3.00 | 0.70 | 7.50 | 0.35 | 0.20 | 0.55 |
| TNMM160408-MR | 5.00 | 0.70 | 7.50 | 0.40 | 0.25 | 0.55 |
| TNMM160412-MR | 5.00 | 1.00 | 7.50 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| TNMM160412-MR | 5.00 | 1.00 | 7.50 | 0.50 | 0.32 | 0.70 |
| TNMM220408-MR | 3.00 | 0.70 | 8.00 | 0.35 | 0.20 | 0.55 |
| TNMM220408-MR | 5.00 | 0.70 | 8.00 | 0.40 | 0.25 | 0.55 |
| TNMM220412-MR | 3.00 | 1.00 | 8.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| TNMM220412-MR | 5.00 | 1.00 | 8.00 | 0.50 | 0.32 | 0.70 |
| TNMM220416-MR | 3.00 | 1.50 | 8.00 | 0.50 | 0.32 | 0.90 |
| TNMM270612-MR | 4.00 | 1.00 | 9.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| TNMM270616-MR | 4.00 | 1.50 | 9.00 | 0.50 | 0.32 | 0.90 |
| TNMM270616-MR | 6.00 | 1.50 | 9.00 | 0.55 | 0.40 | 0.90 |
| TNMM270624-MR | 4.00 | 2.00 | 9.00 | 0.50 | 0.35 | 1.00 |
| WNMM080408-MR | 3.00 | 0.70 | 6.00 | 0.35 | 0.20 | 0.55 |
| WNMM080412-MR | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.40 | 0.25 | 0.70 |
| WNMM080412-MR | 5.00 | 1.00 | 6.00 | 0.50 | 0.32 | 0.70 |
| WNMM080416-MR | 3.00 | 1.50 | 6.00 | 0.50 | 0.32 | 0.90 |
| CNMA120404-KR | 2.50 | 0.20 | 5.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| CNMA120408-KR | 4.00 | 0.20 | 8.00 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| CNMA120412-KR | 4.00 | 0.30 | 8.00 | 0.45 | 0.20 | 0.80 |
| CNMA120416-KR | 4.00 | 0.30 | 8.00 | 0.55 | 0.20 | 1.00 |
| CNMA120424-KR | 4.00 | 0.40 | 8.00 | 0.60 | 0.30 | 1.10 |
| CNMA160612-KR | 5.00 | 0.30 | 10.00 | 0.45 | 0.20 | 0.80 |
| CNMA160616-KR | 5.00 | 0.30 | 10.00 | 0.55 | 0.20 | 1.00 |
| CNMA190608-KR | 6.00 | 0.20 | 12.00 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| CNMA190612-KR | 6.00 | 0.30 | 12.00 | 0.45 | 0.20 | 0.80 |
| CNMA190616-KR | 6.00 | 0.30 | 12.00 | 0.55 | 0.20 | 1.00 |
| CNMA190624-KR | 6.00 | 0.40 | 12.00 | 0.60 | 0.20 | 1.40 |
| DNMA150408-KR | 3.00 | 0.20 | 6.00 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| DNMA150412-KR | 3.00 | 0.30 | 6.00 | 0.45 | 0.20 | 0.80 |
| DNMA150416-KR | 3.00 | 0.30 | 6.00 | 0.55 | 0.20 | 1.00 |
| DNMA150608-KR | 3.00 | 0.20 | 6.00 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| DNMA150612-KR | 3.00 | 0.30 | 6.00 | 0.45 | 0.20 | 0.80 |
| DNMA150616-KR | 3.00 | 0.30 | 6.00 | 0.55 | 0.20 | 1.00 |
| SNMA090308-KR | 2.50 | 0.38 | 4.50 | 0.38 | 0.19 | 0.53 |
| SNMA120408-KR | 4.00 | 0.20 | 8.00 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| SNMA120412-KR | 4.00 | 0.30 | 8.00 | 0.45 | 0.20 | 0.80 |
| SNMA120416-KR | 4.00 | 0.30 | 8.00 | 0.55 | 0.20 | 1.00 |
| SNMA150612-KR | 5.00 | 0.30 | 10.00 | 0.45 | 0.20 | 0.80 |
| SNMA150616-KR | 5.00 | 0.30 | 10.00 | 0.55 | 0.20 | 1.00 |
| SNMA190608-KR | 6.00 | 0.20 | 12.00 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| SNMA190612-KR | 6.00 | 0.30 | 12.00 | 0.45 | 0.20 | 0.80 |
| SNMA190616-KR | 6.00 | 0.30 | 12.00 | 0.55 | 0.20 | 1.00 |
| SNMA250724-KR | 6.00 | 0.40 | 12.00 | 0.60 | 0.20 | 1.40 |
| TNMA160404-KR | 2.50 | 0.20 | 5.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| TNMA160408-KR | 3.50 | 0.20 | 7.00 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| TNMA160412-KR | 3.50 | 0.30 | 7.00 | 0.45 | 0.20 | 0.80 |
| TNMA160416-KR | 3.50 | 0.30 | 7.00 | 0.55 | 0.20 | 1.00 |
| TNMA220404-KR | 2.50 | 0.20 | 10.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| TNMA220408-KR | 5.00 | 0.20 | 10.00 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| TNMA220412-KR | 5.00 | 0.30 | 10.00 | 0.45 | 0.20 | 0.80 |
| TNMA220416-KR | 5.00 | 0.30 | 10.00 | 0.55 | 0.20 | 1.00 |
| TNMA220432-KR | 5.00 | 0.50 | 10.00 | 0.60 | 0.50 | 1.20 |
| TNMA270616-KR | 5.00 | 0.30 | 12.00 | 0.50 | 0.20 | 1.00 |
| WNMA060408-KR | 2.50 | 0.20 | 4.00 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| WNMA060412-KR | 2.50 | 0.30 | 4.00 | 0.45 | 0.20 | 0.80 |
| WNMA080408-KR | 3.00 | 0.20 | 5.00 | 0.35 | 0.15 | 0.60 |
| WNMA080412-KR | 3.00 | 0.30 | 5.00 | 0.45 | 0.20 | 0.80 |
| WNMA080416-KR | 3.00 | 0.30 | 5.00 | 0.55 | 0.20 | 1.00 |
| CNMG120408-KR | 3.50 | 0.38 | 7.00 | 0.38 | 0.19 | 0.53 |
| CNMG120412-KR | 3.50 | 0.50 | 7.00 | 0.50 | 0.25 | 0.70 |
| CNMG120416-KR | 3.50 | 0.75 | 7.00 | 0.61 | 0.28 | 0.85 |
| CNMG160612-KR | 4.70 | 0.80 | 9.30 | 0.55 | 0.28 | 0.77 |
| CNMG160616-KR | 4.70 | 1.00 | 9.30 | 0.61 | 0.30 | 0.85 |
| CNMG190612-KR | 7.00 | 1.00 | 14.00 | 0.55 | 0.28 | 0.77 |
| CNMG190616-KR | 7.00 | 1.50 | 14.00 | 0.61 | 0.30 | 0.85 |
| DNMG150408-KR | 3.50 | 0.38 | 7.00 | 0.34 | 0.17 | 0.47 |
| DNMG150412-KR | 3.50 | 0.50 | 7.00 | 0.45 | 0.23 | 0.63 |
| DNMG150608-KR | 3.50 | 0.38 | 7.00 | 0.34 | 0.17 | 0.47 |
| DNMG150612-KR | 3.50 | 0.50 | 7.00 | 0.45 | 0.23 | 0.63 |
| DNMG150616-KR | 3.50 | 0.75 | 7.00 | 0.50 | 0.25 | 0.69 |
| SNMG120408-KR | 3.50 | 0.38 | 7.00 | 0.38 | 0.19 | 0.53 |
| SNMG120412-KR | 3.50 | 0.50 | 7.00 | 0.50 | 0.28 | 0.70 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## T-MAX P пластины без задних углов

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| SNMG120416-KR | 3.50 | 0.75 | 7.00 | 0.55 | 0.28 | 0.77 |
| SNMG150612-KR | 4.40 | 0.63 | 8.80 | 0.55 | 0.28 | 0.77 |
| SNMG150616-KR | 4.40 | 0.94 | 8.80 | 0.61 | 0.30 | 0.85 |
| SNMG190616-KR | 6.10 | 1.31 | 12.30 | 0.61 | 0.30 | 0.85 |
| SNMG250724-KR | 7.00 | 2.00 | 14.00 | 0.86 | 0.43 | 1.21 |
| TNMG160408-KR | 3.20 | 0.34 | 6.20 | 0.30 | 0.17 | 0.42 |
| TNMG160412-KR | 3.20 | 0.45 | 6.30 | 0.40 | 0.20 | 0.56 |
| TNMG160416-KR | 3.20 | 0.68 | 6.20 | 0.44 | 0.22 | 0.62 |
| TNMG220408-KR | 3.50 | 0.38 | 7.00 | 0.38 | 0.19 | 0.53 |
| TNMG220412-KR | 3.50 | 0.50 | 7.00 | 0.50 | 0.25 | 0.70 |
| TNMG220416-KR | 3.50 | 0.75 | 7.00 | 0.55 | 0.28 | 0.77 |
| TNMG270616-KR | 4.40 | 0.94 | 8.80 | 0.66 | 0.33 | 0.92 |
| WNMG060408-KR | 2.20 | 0.24 | 4.50 | 0.30 | 0.17 | 0.42 |
| WNMG060412-KR | 2.20 | 0.32 | 4.50 | 0.40 | 0.20 | 0.56 |
| WNMG080408-KR | 2.70 | 0.29 | 5.50 | 0.34 | 0.17 | 0.47 |
| WNMG080412-KR | 2.70 | 0.39 | 5.50 | 0.45 | 0.23 | 0.63 |
| CNMM120408-QR | 6.00 | 2.00 | 8.00 | 0.50 | 0.30 | 0.60 |
| CNMM120408-QR | 6.00 | 2.00 | 8.00 | 0.50 | 0.35 | 0.60 |
| CNMM120412-QR | 6.00 | 2.00 | 8.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| CNMM120412-QR | 6.00 | 2.00 | 8.00 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| CNMM120416-QR | 6.00 | 2.00 | 8.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| CNMM120416-QR | 6.00 | 2.00 | 8.00 | 0.60 | 0.35 | 1.20 |
| CNMM160608-QR | 6.00 | 2.00 | 10.70 | 0.50 | 0.35 | 0.60 |
| CNMM160612-QR | 6.00 | 2.00 | 10.70 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| CNMM160612-QR | 6.00 | 2.00 | 10.70 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| CNMM160616-QR | 6.00 | 2.00 | 10.70 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| CNMM160616-QR | 6.00 | 2.00 | 10.70 | 0.60 | 0.35 | 1.20 |
| CNMM160624-QR | 6.00 | 2.00 | 10.70 | 0.60 | 0.35 | 1.50 |
| CNMM190608-QR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.50 | 0.30 | 0.60 |
| CNMM190608-QR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.50 | 0.35 | 0.60 |
| CNMM190612-QR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| CNMM190612-QR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| CNMM190616-QR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| CNMM190616-QR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.35 | 1.20 |
| CNMM190624-QR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| CNMM190624-QR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.35 | 1.20 |
| CNMM250924-QR | 8.00 | 2.50 | 15.00 | 0.65 | 0.40 | 1.30 |
| DNMM150408-QR | 6.00 | 2.00 | 9.20 | 0.50 | 0.35 | 0.60 |
| DNMM150412-QR | 6.00 | 2.00 | 9.20 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| DNMM150608-QR | 6.00 | 2.00 | 9.20 | 0.50 | 0.35 | 0.60 |
| DNMM150612-QR | 6.00 | 2.00 | 9.20 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| DNMM150616-QR | 6.00 | 2.00 | 9.20 | 0.60 | 0.35 | 1.20 |
| SNMM120408-QR | 6.00 | 2.00 | 8.00 | 0.50 | 0.30 | 0.60 |
| SNMM120408-QR | 6.00 | 2.00 | 8.00 | 0.50 | 0.35 | 0.60 |
| SNMM120412-QR | 6.00 | 2.00 | 8.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| SNMM120412-QR | 6.00 | 2.00 | 8.00 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| SNMM120416-QR | 6.00 | 2.00 | 8.00 | 0.60 | 0.35 | 1.20 |
| SNMM150608-QR | 6.00 | 2.00 | 10.00 | 0.50 | 0.35 | 0.60 |
| SNMM150612-QR | 6.00 | 2.00 | 10.00 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| SNMM150616-QR | 6.00 | 2.00 | 10.00 | 0.60 | 0.35 | 1.20 |
| SNMM150624-QR | 6.00 | 2.00 | 10.00 | 0.60 | 0.35 | 1.50 |
| SNMM190608-QR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.50 | 0.35 | 0.60 |
| SNMM190612-QR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| SNMM190612-QR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| SNMM190616-QR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| SNMM190616-QR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.35 | 1.20 |
| SNMM190624-QR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| SNMM190624-QR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.35 | 1.50 |
| SNMM250724-QR | 8.00 | 2.50 | 15.00 | 0.65 | 0.40 | 1.30 |
| TNMM160408-QR | 6.00 | 2.00 | 8.00 | 0.50 | 0.35 | 0.60 |
| TNMM160412-QR | 6.00 | 2.00 | 8.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| TNMM160412-QR | 6.00 | 2.00 | 8.00 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| TNMM220408-QR | 6.00 | 2.00 | 11.00 | 0.50 | 0.35 | 0.60 |
| TNMM220412-QR | 6.00 | 2.00 | 11.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| TNMM220412-QR | 6.00 | 2.00 | 11.00 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| TNMM220416-QR | 6.00 | 2.00 | 11.00 | 0.60 | 0.30 | 0.90 |
| TNMM220416-QR | 6.00 | 2.00 | 11.00 | 0.60 | 0.35 | 1.20 |
| TNMM270612-QR | 6.00 | 2.00 | 11.00 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| TNMM270616-QR | 6.00 | 2.00 | 11.00 | 0.60 | 0.35 | 1.20 |
| CNMM190616-HR | 10.00 | 2.40 | 13.00 | 0.80 | 0.50 | 1.10 |
| CNMM190624-HR | 10.00 | 3.20 | 13.00 | 1.00 | 0.60 | 1.60 |
| CNMM250924-HR | 10.00 | 3.20 | 17.00 | 1.00 | 0.60 | 1.60 |
| CNMM250932-HR | 10.00 | 4.00 | 17.00 | 1.00 | 0.60 | 1.80 |

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| SNMM190616-HR | 10.00 | 2.40 | 13.00 | 0.80 | 0.50 | 1.10 |
| SNMM190624-HR | 10.00 | 3.20 | 13.00 | 1.00 | 0.60 | 1.60 |
| SNMM250724-HR | 10.00 | 3.20 | 17.00 | 1.00 | 0.60 | 1.60 |
| SNMM250732-HR | 10.00 | 4.00 | 17.00 | 1.00 | 0.60 | 1.80 |
| SNMM250924-HR | 10.00 | 3.20 | 17.00 | 1.00 | 0.60 | 1.60 |
| SNMM250932-HR | 10.00 | 4.00 | 17.00 | 1.00 | 0.60 | 1.80 |
| TNMM270616-HR | 10.00 | 2.40 | 13.00 | 0.80 | 0.50 | 1.10 |
| TNMM270624-HR | 10.00 | 3.20 | 13.00 | 1.00 | 0.60 | 1.60 |
| CNMG120408-MR | 3.50 | 0.25 | 6.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| CNMG120408-MR | 4.00 | 1.50 | 8.00 | 0.50 | 0.35 | 0.55 |
| CNMG120412-MR | 4.00 | 0.30 | 6.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| CNMG120412-MR | 4.00 | 1.50 | 8.00 | 0.50 | 0.35 | 0.75 |
| CNMG120416-MR | 4.00 | 0.30 | 6.00 | 0.45 | 0.20 | 0.70 |
| CNMG120416-MR | 4.00 | 1.50 | 8.00 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| CNMG160608-MR | 3.50 | 0.25 | 8.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| CNMG160608-MR | 6.00 | 1.50 | 10.70 | 0.50 | 0.35 | 0.55 |
| CNMG160612-MR | 4.00 | 0.30 | 8.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| CNMG160612-MR | 6.00 | 2.00 | 10.70 | 0.60 | 0.35 | 0.75 |
| CNMG160616-MR | 6.00 | 2.00 | 10.70 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| CNMG190608-MR | 4.00 | 0.25 | 10.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| CNMG190608-MR | 6.00 | 1.50 | 12.00 | 0.50 | 0.35 | 0.55 |
| CNMG190612-MR | 4.00 | 0.30 | 10.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| CNMG190612-MR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.35 | 0.75 |
| CNMG190616-MR | 5.00 | 0.30 | 10.00 | 0.45 | 0.20 | 0.70 |
| CNMG190616-MR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| DNMG150408-MR | 4.00 | 1.50 | 7.50 | 0.50 | 0.35 | 0.55 |
| DNMG150412-MR | 4.00 | 2.00 | 7.50 | 0.60 | 0.35 | 0.75 |
| DNMG150608-MR | 3.50 | 0.25 | 6.50 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| DNMG150608-MR | 4.00 | 1.50 | 7.50 | 0.40 | 0.35 | 0.55 |
| DNMG150612-MR | 4.00 | 2.00 | 7.50 | 0.50 | 0.35 | 0.75 |
| DNMG150616-MR | 4.00 | 2.00 | 7.50 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| SNMG120408-MR | 3.50 | 0.25 | 6.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| SNMG120408-MR | 4.00 | 1.50 | 8.00 | 0.50 | 0.35 | 0.55 |
| SNMG120412-MR | 4.00 | 0.30 | 6.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| SNMG120412-MR | 4.00 | 2.00 | 8.00 | 0.60 | 0.35 | 0.75 |
| SNMG120416-MR | 4.00 | 0.30 | 6.00 | 0.45 | 0.20 | 0.70 |
| SNMG120416-MR | 4.00 | 2.00 | 8.00 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| SNMG150612-MR | 4.00 | 0.30 | 8.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| SNMG150612-MR | 6.00 | 2.00 | 10.70 | 0.60 | 0.35 | 0.75 |
| SNMG150616-MR | 4.00 | 0.30 | 8.00 | 0.45 | 0.20 | 0.70 |
| SNMG150616-MR | 6.00 | 2.00 | 10.70 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| SNMG190608-MR | 4.00 | 0.25 | 10.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| SNMG190608-MR | 6.00 | 1.50 | 12.00 | 0.50 | 0.35 | 0.55 |
| SNMG190612-MR | 4.00 | 0.30 | 10.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| SNMG190612-MR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.35 | 0.75 |
| SNMG190616-MR | 5.00 | 0.30 | 10.00 | 0.45 | 0.20 | 0.70 |
| SNMG190616-MR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| SNMG250724-MR | 5.00 | 0.40 | 12.00 | 0.50 | 0.20 | 0.80 |
| SNMG250924-MR | 5.00 | 0.40 | 12.00 | 0.50 | 0.20 | 0.80 |
| TNMG160408-MR | 3.50 | 0.25 | 6.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| TNMG160408-MR | 3.00 | 1.50 | 8.00 | 0.40 | 0.25 | 0.55 |
| TNMG160412-MR | 3.00 | 2.00 | 8.00 | 0.50 | 0.25 | 0.65 |
| TNMG220408-MR | 3.50 | 0.25 | 8.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| TNMG220408-MR | 5.00 | 1.50 | 11.00 | 0.50 | 0.35 | 0.55 |
| TNMG220412-MR | 4.00 | 0.30 | 8.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| TNMG220412-MR | 6.00 | 2.00 | 11.00 | 0.60 | 0.35 | 0.75 |
| TNMG220416-MR | 4.00 | 0.30 | 8.00 | 0.45 | 0.20 | 0.70 |
| TNMG220416-MR | 6.00 | 2.00 | 11.00 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| TNMG220424-MR | 4.00 | 1.50 | 7.00 | 0.50 | 0.32 | 0.75 |
| TNMG270608-MR | 4.00 | 0.25 | 10.00 | 0.35 | 0.15 | 0.50 |
| TNMG270608-MR | 6.00 | 1.50 | 12.00 | 0.50 | 0.35 | 0.55 |
| TNMG270612-MR | 4.00 | 0.30 | 10.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| TNMG270612-MR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.35 | 0.75 |
| TNMG270616-MR | 5.00 | 0.30 | 10.00 | 0.45 | 0.20 | 0.70 |
| TNMG270616-MR | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| TNMG330924-MR | 7.00 | 3.00 | 15.00 | 0.65 | 0.50 | 0.90 |
| WNMG080408-MR | 3.50 | 1.50 | 5.00 | 0.50 | 0.35 | 0.55 |
| WNMG080412-MR | 3.00 | 0.30 | 4.00 | 0.40 | 0.15 | 0.60 |
| WNMG080412-MR | 3.50 | 2.00 | 5.00 | 0.60 | 0.35 | 0.75 |
| WNMG080416-MR | 3.50 | 2.00 | 5.00 | 0.60 | 0.35 | 0.90 |
| KNMX160405L-71 | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.25 | 0.20 | 0.35 |
| KNMX160405R-71 | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.25 | 0.20 | 0.35 |
| KNMX160410L-71 | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.35 | 0.30 | 0.70 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## T-MAX P пластины без задних углов

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| KNMX160410R-71 | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.35 | 0.30 | 0.70 |
| KNUX160405L11 | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.30 | 0.20 | 0.35 |
| KNUX160405L12 | 4.00 | 1.50 | 6.00 | 0.30 | 0.25 | 0.35 |
| KNUX160405R11 | 3.00 | 1.00 | 6.00 | 0.30 | 0.20 | 0.35 |
| KNUX160405R12 | 4.00 | 1.50 | 6.00 | 0.30 | 0.25 | 0.35 |
| KNUX160410L11 | 3.00 | 1.50 | 6.00 | 0.40 | 0.30 | 0.60 |
| KNUX160410L12 | 4.00 | 1.50 | 6.00 | 0.50 | 0.40 | 0.70 |
| KNUX160410R11 | 3.00 | 1.50 | 6.00 | 0.40 | 0.30 | 0.60 |
| KNUX160410R12 | 4.00 | 1.50 | 6.00 | 0.50 | 0.40 | 0.70 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## CoroTurn® 107 пластины с задними углами

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CCMT060204-WF | 0.80 | 0.30 | 2.00 | 0.12 | 0.05 | 0.30 |
| CCMT060208-WF | 0.80 | 0.30 | 2.00 | 0.15 | 0.09 | 0.35 |
| CCMT09T304-WF | 1.00 | 0.30 | 3.00 | 0.20 | 0.07 | 0.30 |
| CCMT09T308-WF | 1.00 | 0.30 | 3.00 | 0.25 | 0.12 | 0.50 |
| DCMX070204-WF | 0.70 | 0.30 | 2.00 | 0.12 | 0.05 | 0.25 |
| DCMX070208-WF | 0.70 | 0.30 | 2.00 | 0.15 | 0.09 | 0.35 |
| DCMX11T304-WF | 1.00 | 0.30 | 3.00 | 0.20 | 0.07 | 0.30 |
| DCMX11T308-WF | 1.00 | 0.30 | 3.00 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| TCMX090204-WF | 0.70 | 0.30 | 2.00 | 0.12 | 0.05 | 0.30 |
| TCMX090208-WF | 0.70 | 0.30 | 2.00 | 0.25 | 0.10 | 0.35 |
| TCMX110304-WF | 1.00 | 0.30 | 2.50 | 0.20 | 0.07 | 0.30 |
| TCMX110308-WF | 1.00 | 0.30 | 2.50 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| TCMX16T304-WF | 1.20 | 0.30 | 3.50 | 0.20 | 0.07 | 0.35 |
| TCMX16T308-WF | 1.20 | 0.30 | 3.50 | 0.25 | 0.12 | 0.50 |
| CCMT060202-PF | 0.30 | 0.06 | 1.70 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| CCMT060204-PF | 0.30 | 0.10 | 1.70 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| CCMT09T302-PF | 0.35 | 0.08 | 2.00 | 0.08 | 0.04 | 0.15 |
| CCMT09T304-PF | 0.35 | 0.11 | 2.00 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| CCMT09T308-PF | 0.35 | 0.15 | 2.00 | 0.15 | 0.08 | 0.30 |
| CCMT120404-PF | 0.42 | 0.14 | 2.40 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| DCMT070202-PF | 0.26 | 0.06 | 1.50 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| DCMT070204-PF | 0.26 | 0.08 | 1.50 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| DCMT11T302-PF | 0.35 | 0.08 | 2.00 | 0.08 | 0.04 | 0.15 |
| DCMT11T304-PF | 0.35 | 0.11 | 2.00 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| DCMT11T308-PF | 0.35 | 0.15 | 2.00 | 0.15 | 0.08 | 0.30 |
| SCMT09T304-PF | 0.35 | 0.11 | 2.00 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| SCMT09T308-PF | 0.35 | 0.15 | 2.00 | 0.15 | 0.08 | 0.30 |
| TCMT06T102-PF | 0.26 | 0.06 | 1.50 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| TCMT06T104-PF | 0.26 | 0.08 | 1.50 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| TCMT06T108-PF | 0.26 | 0.11 | 1.50 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCMT090202-PF | 0.30 | 0.06 | 1.70 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| TCMT090204-PF | 0.30 | 0.10 | 1.70 | 0.10 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT110302-PF | 0.30 | 0.06 | 1.70 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| TCMT110304-PF | 0.30 | 0.10 | 1.70 | 0.10 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT110308-PF | 0.30 | 0.13 | 1.70 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| TCMT16T304-PF | 0.35 | 0.11 | 2.00 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| VBMT110302-PF | 0.30 | 0.06 | 1.70 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| VBMT110304-PF | 0.30 | 0.10 | 1.70 | 0.10 | 0.05 | 0.19 |
| VBMT110308-PF | 0.30 | 0.13 | 1.70 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| VBMT110312-PF | 0.30 | 0.13 | 1.70 | 0.15 | 0.08 | 0.31 |
| VBMT160402-PF | 0.32 | 0.07 | 1.80 | 0.07 | 0.04 | 0.14 |
| VBMT160404-PF | 0.32 | 0.10 | 1.80 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| VBMT160408-PF | 0.32 | 0.14 | 1.80 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| VBMT160412-PF | 0.32 | 0.14 | 1.80 | 0.16 | 0.09 | 0.32 |
| CCMT060202-MF | 0.30 | 0.06 | 1.70 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| CCMT060204-MF | 0.30 | 0.10 | 1.70 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| CCMT09T302-MF | 0.35 | 0.08 | 2.00 | 0.08 | 0.04 | 0.15 |
| CCMT09T304-MF | 0.35 | 0.11 | 2.00 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| CCMT09T308-MF | 0.35 | 0.15 | 2.00 | 0.15 | 0.08 | 0.30 |
| CCMT120404-MF | 0.42 | 0.14 | 2.40 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| DCMT070202-MF | 0.26 | 0.06 | 1.50 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| DCMT070204-MF | 0.26 | 0.08 | 1.50 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| DCMT11T302-MF | 0.35 | 0.08 | 2.00 | 0.08 | 0.04 | 0.15 |
| DCMT11T304-MF | 0.35 | 0.11 | 2.00 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| DCMT11T308-MF | 0.35 | 0.15 | 2.00 | 0.15 | 0.08 | 0.30 |
| SCMT09T304-MF | 0.35 | 0.11 | 2.00 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| SCMT09T308-MF | 0.35 | 0.15 | 2.00 | 0.15 | 0.08 | 0.30 |
| TCMT06T102-MF | 0.26 | 0.06 | 1.50 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| TCMT06T104-MF | 0.26 | 0.08 | 1.50 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| TCMT06T108-MF | 0.26 | 0.11 | 1.50 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCMT090202-MF | 0.30 | 0.06 | 1.70 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| TCMT090204-MF | 0.30 | 0.10 | 1.70 | 0.10 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT110302-MF | 0.30 | 0.06 | 1.70 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| TCMT110304-MF | 0.30 | 0.10 | 1.70 | 0.10 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT110308-MF | 0.30 | 0.13 | 1.70 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| TCMT16T304-MF | 0.35 | 0.11 | 2.00 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| VBMT110302-MF | 0.30 | 0.06 | 1.70 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| VBMT110304-MF | 0.30 | 0.10 | 1.70 | 0.10 | 0.05 | 0.19 |
| VBMT110308-MF | 0.30 | 0.13 | 1.70 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| VBMT160402-MF | 0.32 | 0.07 | 1.80 | 0.07 | 0.04 | 0.14 |
| VBMT160404-MF | 0.32 | 0.10 | 1.80 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| VBMT160408-MF | 0.32 | 0.14 | 1.80 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| VBMT160412-MF | 0.32 | 0.14 | 1.80 | 0.16 | 0.09 | 0.32 |

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CCMT060202-KF | 0.30 | 0.06 | 1.70 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| CCMT060204-KF | 0.30 | 0.10 | 1.70 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| CCMT09T302-KF | 0.35 | 0.08 | 2.00 | 0.08 | 0.04 | 0.15 |
| CCMT09T304-KF | 0.35 | 0.11 | 2.00 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| CCMT120404-KF | 0.42 | 0.14 | 2.40 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| DCMT070202-KF | 0.26 | 0.06 | 1.50 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| DCMT070204-KF | 0.26 | 0.08 | 1.50 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| DCMT11T302-KF | 0.35 | 0.08 | 2.00 | 0.08 | 0.04 | 0.15 |
| DCMT11T304-KF | 0.35 | 0.11 | 2.00 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| SCMT09T304-KF | 0.35 | 0.11 | 2.00 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| SCMT09T308-KF | 0.35 | 0.15 | 2.00 | 0.15 | 0.08 | 0.30 |
| TCMT06T102-KF | 0.26 | 0.06 | 1.50 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| TCMT06T104-KF | 0.26 | 0.08 | 1.50 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| TCMT06T108-KF | 0.26 | 0.11 | 1.50 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCMT090202-KF | 0.30 | 0.06 | 1.70 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| TCMT090204-KF | 0.30 | 0.10 | 1.70 | 0.10 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT110302-KF | 0.30 | 0.06 | 1.70 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| TCMT110304-KF | 0.30 | 0.10 | 1.70 | 0.10 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT16T304-KF | 0.35 | 0.11 | 2.00 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| VBMT110302-KF | 0.30 | 0.06 | 1.70 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| VBMT110304-KF | 0.30 | 0.10 | 1.70 | 0.10 | 0.05 | 0.19 |
| VBMT110308-KF | 0.30 | 0.13 | 1.70 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| VBMT160402-KF | 0.32 | 0.07 | 1.80 | 0.07 | 0.04 | 0.14 |
| VBMT160404-KF | 0.32 | 0.10 | 1.80 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| VBMT160408-KF | 0.32 | 0.14 | 1.80 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| TCEX050100L-F | 0.15 | 0.05 | 0.80 | 0.06 | 0.02 | 0.10 |
| TCEX050100R-F | 0.15 | 0.05 | 0.80 | 0.06 | 0.02 | 0.10 |
| TCEX050101L-F | 0.15 | 0.05 | 0.80 | 0.06 | 0.02 | 0.10 |
| TCEX050101R-F | 0.15 | 0.05 | 0.80 | 0.06 | 0.02 | 0.10 |
| TCEX06T100L-F | 0.20 | 0.05 | 1.50 | 0.08 | 0.02 | 0.12 |
| TCEX06T100R-F | 0.20 | 0.05 | 1.50 | 0.08 | 0.02 | 0.12 |
| TCEX06T101L-F | 0.20 | 0.05 | 1.50 | 0.08 | 0.02 | 0.12 |
| TCEX06T101R-F | 0.20 | 0.05 | 1.50 | 0.08 | 0.02 | 0.12 |
| TCEX06T102L-F | 0.20 | 0.05 | 0.50 | 0.08 | 0.02 | 0.12 |
| TCEX090200L-F | 0.30 | 0.05 | 3.00 | 0.10 | 0.02 | 0.15 |
| TCEX090200R-F | 0.30 | 0.05 | 3.00 | 0.10 | 0.02 | 0.15 |
| TCEX090201L-F | 0.30 | 0.05 | 3.00 | 0.10 | 0.02 | 0.15 |
| TCEX090201R-F | 0.30 | 0.05 | 3.00 | 0.10 | 0.02 | 0.15 |
| TCEX090202L-F | 0.20 | 0.05 | 0.50 | 0.10 | 0.02 | 0.15 |
| TCEX110300L-F | 0.40 | 0.05 | 4.00 | 0.10 | 0.02 | 0.15 |
| TCEX110300R-F | 0.40 | 0.05 | 4.00 | 0.10 | 0.02 | 0.15 |
| TCEX110301L-F | 0.40 | 0.05 | 4.00 | 0.10 | 0.02 | 0.15 |
| TCEX110301R-F | 0.40 | 0.05 | 4.00 | 0.10 | 0.02 | 0.15 |
| TCEX110302L-F | 0.20 | 0.05 | 0.50 | 0.10 | 0.02 | 0.20 |
| VCEX110300L-F | 1.00 | 0.03 | 4.00 | 0.05 | 0.01 | 0.20 |
| VCEX110300R-F | 1.00 | 0.03 | 4.00 | 0.05 | 0.01 | 0.20 |
| VCEX110301L-F | 1.00 | 0.05 | 4.00 | 0.10 | 0.01 | 0.30 |
| VCEX110301R-F | 1.00 | 0.05 | 4.00 | 0.10 | 0.01 | 0.30 |
| TCGX06T104L-WK | 0.50 | 0.15 | 1.00 | 0.15 | 0.03 | 0.25 |
| TCGX06T104R-WK | 0.50 | 0.15 | 1.00 | 0.15 | 0.03 | 0.25 |
| TCGX090204L-WK | 0.50 | 0.15 | 1.20 | 0.20 | 0.04 | 0.28 |
| TCGX090204R-WK | 0.50 | 0.15 | 1.20 | 0.20 | 0.04 | 0.28 |
| TCGX110204L-WK | 0.50 | 0.15 | 1.50 | 0.20 | 0.05 | 0.30 |
| TCGX110204R-WK | 0.50 | 0.15 | 1.50 | 0.20 | 0.05 | 0.30 |
| TCGX110304L-WK | 0.50 | 0.15 | 1.50 | 0.20 | 0.05 | 0.30 |
| TCGX110304R-WK | 0.50 | 0.15 | 1.50 | 0.20 | 0.05 | 0.30 |
| TCGT06T102L-K | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.05 | 0.03 | 0.15 |
| TCGT06T102R-K | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.05 | 0.03 | 0.15 |
| TCGT06T104L-K | 0.50 | 0.15 | 1.00 | 0.07 | 0.03 | 0.20 |
| TCGT06T104R-K | 0.50 | 0.15 | 1.00 | 0.07 | 0.03 | 0.20 |
| TCGT090202L-K | 0.30 | 0.10 | 1.20 | 0.05 | 0.03 | 0.15 |
| TCGT090202R-K | 0.30 | 0.10 | 1.20 | 0.05 | 0.03 | 0.15 |
| TCGT090204L-K | 0.50 | 0.15 | 1.20 | 0.10 | 0.03 | 0.20 |
| TCGT090204R-K | 0.50 | 0.15 | 1.20 | 0.10 | 0.03 | 0.20 |
| TCGT110202L-K | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.05 | 0.03 | 0.15 |
| TCGT110202R-K | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.05 | 0.03 | 0.15 |
| TCGT110204L-K | 0.50 | 0.15 | 1.50 | 0.10 | 0.03 | 0.25 |
| TCGT110204R-K | 0.50 | 0.15 | 1.50 | 0.10 | 0.03 | 0.25 |
| TCGT110302L-K | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.05 | 0.03 | 0.15 |
| TCGT110302R-K | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.05 | 0.03 | 0.15 |
| TCGT110304L-K | 0.50 | 0.15 | 1.50 | 0.10 | 0.03 | 0.25 |
| TCGT110304R-K | 0.50 | 0.15 | 1.50 | 0.10 | 0.03 | 0.25 |
| CCMT060202-UF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## CoroTurn® 107 пластины с задними углами

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CCMT060202-UF | 0.40 | 0.20 | 1.50 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| CCMT060204-UF | 0.40 | 0.20 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| CCMT060204-UF | 0.50 | 0.20 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| CCMT060208-UF | 0.40 | 0.20 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.25 |
| CCMT09T302-UF | 0.40 | 0.10 | 2.00 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| CCMT09T302-UF | 0.40 | 0.20 | 2.00 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| CCMT09T304-UF | 0.40 | 0.20 | 2.00 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| CCMT09T304-UF | 0.50 | 0.20 | 2.00 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| DCMT070202-UF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| DCMT070202-UF | 0.40 | 0.20 | 1.50 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| DCMT070204-UF | 0.40 | 0.20 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| DCMT070204-UF | 0.50 | 0.20 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| DCMT11T304-UF | 0.40 | 0.20 | 2.00 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| DCMT11T304-UF | 0.50 | 0.20 | 2.00 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| DCMT11T308-UF | 0.40 | 0.20 | 2.00 | 0.10 | 0.05 | 0.25 |
| SCMT09T308-UF | 0.40 | 0.20 | 2.00 | 0.10 | 0.05 | 0.25 |
| TCMT06T102-UF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| TCMT06T104-UF | 0.40 | 0.20 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TCMT06T104-UF | 0.50 | 0.20 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TCMT090204-UF | 0.40 | 0.20 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TCMT090208-UF | 0.40 | 0.20 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.25 |
| TCMT110202-UF | 0.40 | 0.10 | 2.00 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| TCMT110202-UF | 0.40 | 0.20 | 2.00 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| TCMT110204-UF | 0.40 | 0.20 | 2.00 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TCMT110204-UF | 0.50 | 0.20 | 2.00 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TCMT110208-UF | 0.40 | 0.20 | 2.00 | 0.10 | 0.05 | 0.25 |
| TCMT16T308-UF | 0.40 | 0.20 | 2.00 | 0.10 | 0.05 | 0.25 |
| VBMT110202-UF | 0.40 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| VBMT110202-UF | 0.40 | 0.20 | 1.50 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| VBMT110204-UF | 0.40 | 0.20 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| VBMT110204-UF | 0.50 | 0.20 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| VBMT110208-UF | 0.40 | 0.20 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.25 |
| VBMT110208-UF | 0.50 | 0.20 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.25 |
| CCMT060208-WM | 1.20 | 0.50 | 2.50 | 0.20 | 0.10 | 0.40 |
| CCMT09T304-WM | 1.50 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| CCMT09T308-WM | 1.50 | 0.70 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| CCMT120404-WM | 2.00 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.15 | 0.40 |
| CCMT120408-WM | 2.00 | 0.70 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| DCMX11T304-WM | 1.50 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| DCMX11T308-WM | 1.50 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| TCMX110304-WM | 1.20 | 0.50 | 3.00 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| TCMX110308-WM | 1.20 | 0.50 | 3.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| TCMX16T308-WM | 1.50 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| CCMT060204-PM | 0.64 | 0.20 | 2.40 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| CCMT060208-PM | 0.64 | 0.40 | 2.40 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T304-PM | 0.64 | 0.25 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T308-PM | 0.80 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| CCMT120404-PM | 0.96 | 0.30 | 3.60 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| CCMT120408-PM | 0.96 | 0.60 | 3.60 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| CCMT120412-PM | 0.96 | 0.72 | 3.60 | 0.29 | 0.14 | 0.43 |
| DCMT070204-PM | 0.60 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| DCMT070208-PM | 0.60 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T304-PM | 0.80 | 0.25 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T308-PM | 0.80 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| DCMT11T312-PM | 0.80 | 0.60 | 3.00 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| SCMT09T304-PM | 0.80 | 0.25 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| SCMT09T308-PM | 0.80 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| SCMT120404-PM | 0.96 | 0.30 | 3.60 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| SCMT120408-PM | 0.96 | 0.60 | 3.60 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| SCMT120412-PM | 0.96 | 0.72 | 3.60 | 0.29 | 0.14 | 0.43 |
| TCMT090204-PM | 0.60 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| TCMT090208-PM | 0.60 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT110304-PM | 0.67 | 0.21 | 2.50 | 0.13 | 0.06 | 0.19 |
| TCMT110308-PM | 0.67 | 0.42 | 2.50 | 0.17 | 0.09 | 0.26 |
| TCMT110312-PM | 0.67 | 0.50 | 2.50 | 0.20 | 0.10 | 0.31 |
| TCMT16T304-PM | 0.80 | 0.25 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT16T308-PM | 0.80 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| TCMT16T312-PM | 0.80 | 0.60 | 3.00 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT220408-PM | 0.96 | 0.60 | 3.60 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| VBMT160404-PM | 0.72 | 0.23 | 2.70 | 0.14 | 0.07 | 0.20 |
| VBMT160408-PM | 0.72 | 0.45 | 2.70 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| VBMT160412-PM | 0.72 | 0.54 | 2.70 | 0.22 | 0.11 | 0.32 |
| CCMT060204-MM | 0.64 | 0.20 | 2.40 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CCMT060208-MM | 0.64 | 0.40 | 2.40 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T304-MM | 0.64 | 0.25 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T308-MM | 0.80 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| CCMT120404-MM | 0.96 | 0.30 | 3.60 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| CCMT120408-MM | 0.96 | 0.60 | 3.60 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| CCMT120412-MM | 0.96 | 0.72 | 3.60 | 0.29 | 0.14 | 0.43 |
| DCMT070204-MM | 0.60 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| DCMT070208-MM | 0.60 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T304-MM | 0.80 | 0.25 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T308-MM | 0.80 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| DCMT11T312-MM | 0.80 | 0.60 | 3.00 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| SCMT09T304-MM | 0.80 | 0.25 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| SCMT09T308-MM | 0.80 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| SCMT120404-MM | 0.96 | 0.30 | 3.60 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| SCMT120408-MM | 0.96 | 0.60 | 3.60 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| SCMT120412-MM | 0.96 | 0.72 | 3.60 | 0.29 | 0.14 | 0.43 |
| TCMT090204-MM | 0.60 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| TCMT090208-MM | 0.60 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT110304-MM | 0.67 | 0.21 | 2.50 | 0.13 | 0.06 | 0.19 |
| TCMT110308-MM | 0.67 | 0.42 | 2.50 | 0.17 | 0.09 | 0.26 |
| TCMT16T304-MM | 0.80 | 0.25 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT16T308-MM | 0.80 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| TCMT16T312-MM | 0.80 | 0.60 | 3.00 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT220408-MM | 0.96 | 0.60 | 3.60 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| VBMT160404-MM | 0.72 | 0.23 | 2.70 | 0.14 | 0.07 | 0.20 |
| VBMT160408-MM | 0.72 | 0.45 | 2.70 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| VBMT160412-MM | 0.72 | 0.54 | 2.70 | 0.22 | 0.11 | 0.32 |
| CCMT060204-KM | 0.64 | 0.20 | 2.40 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| CCMT060208-KM | 0.64 | 0.40 | 2.40 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T304-KM | 0.64 | 0.25 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T308-KM | 0.80 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| CCMT120404-KM | 0.96 | 0.30 | 3.60 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| CCMT120408-KM | 0.96 | 0.60 | 3.60 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| DCMT070204-KM | 0.60 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| DCMT070208-KM | 0.60 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T304-KM | 0.80 | 0.25 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T308-KM | 0.80 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| SCMT09T304-KM | 0.80 | 0.25 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| SCMT09T308-KM | 0.80 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| SCMT120408-KM | 0.96 | 0.60 | 3.60 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT090204-KM | 0.60 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| TCMT090208-KM | 0.60 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT110304-KM | 0.67 | 0.21 | 2.50 | 0.13 | 0.06 | 0.19 |
| TCMT110308-KM | 0.67 | 0.42 | 2.50 | 0.17 | 0.09 | 0.26 |
| TCMT16T304-KM | 0.80 | 0.25 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT16T308-KM | 0.80 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| TCMT16T312-KM | 0.80 | 0.60 | 3.00 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT220408-KM | 0.96 | 0.60 | 3.60 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| VBMT160404-KM | 0.72 | 0.23 | 2.70 | 0.14 | 0.07 | 0.20 |
| VBMT160408-KM | 0.72 | 0.45 | 2.70 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| VBMT160412-KM | 0.72 | 0.54 | 2.70 | 0.22 | 0.11 | 0.32 |
| CCET060201-UM | 0.30 | 0.10 | 0.70 | 0.02 | 0.01 | 0.04 |
| CCET060201-UM | 0.30 | 0.10 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| CCET060201-UM | 0.30 | 0.10 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| CCET060202-UM | 0.40 | 0.20 | 0.70 | 0.02 | 0.01 | 0.06 |
| CCET060202-UM | 0.50 | 0.20 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| CCET060202-UM | 0.50 | 0.20 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| CCET060202-UM | 0.50 | 0.20 | 4.00 | 0.04 | 0.01 | 0.08 |
| CCET060204-UM | 0.70 | 0.50 | 1.00 | 0.02 | 0.01 | 0.06 |
| CCET060204-UM | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| CCET060204-UM | 1.00 | 0.50 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| CCGT060201-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| CCGT060201-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| CCGT060202-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.12 |
| CCGT060202-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.16 |
| CCGT060204-UM | 1.00 | 0.30 | 2.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| CCGT060204-UM | 1.00 | 0.50 | 2.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| CCGT09T301-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| CCGT09T301-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| CCGT09T302-UM | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.12 |
| CCGT09T302-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.12 |
| CCGT09T302-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.16 |
| CCGT09T304-UM | 1.25 | 0.30 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## CoroTurn® 107 пластины с задними углами

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CCGT09T304-UM | 1.25 | 0.50 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| CCGT09T308-UM | 1.25 | 0.30 | 3.00 | 0.20 | 0.12 | 0.35 |
| CCGT09T308-UM | 1.25 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.12 | 0.35 |
| CCGT120404-UM | 1.50 | 0.50 | 4.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| CCGT120408-UM | 1.50 | 0.50 | 4.00 | 0.20 | 0.12 | 0.35 |
| DCET070200-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.05 |
| DCET070200-UM | 0.30 | 0.10 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCET070200-UM | 0.30 | 0.10 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| DCET070201-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.05 |
| DCET070201-UM | 0.30 | 0.10 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCET070201-UM | 0.30 | 0.10 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| DCET11T301-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.05 |
| DCET11T301-UM | 0.30 | 0.10 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCET11T301-UM | 0.30 | 0.10 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| DCET11T302-UM | 0.30 | 0.20 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.05 |
| DCET11T302-UM | 0.30 | 0.20 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCET11T302-UM | 0.30 | 0.20 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| DCET11T304-UM | 0.80 | 0.50 | 1.25 | 0.04 | 0.02 | 0.08 |
| DCET11T304-UM | 1.25 | 0.50 | 4.00 | 0.05 | 0.02 | 0.10 |
| DCET11T304-UM | 1.25 | 0.50 | 4.00 | 0.05 | 0.02 | 0.25 |
| DCGT070201-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCGT070201-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| DCGT070202-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.12 |
| DCGT070202-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.16 |
| DCGT070204-UM | 1.00 | 0.30 | 2.50 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DCGT070204-UM | 1.00 | 0.50 | 2.50 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DCGT070208-UM | 1.00 | 0.30 | 2.50 | 0.20 | 0.12 | 0.35 |
| DCGT070208-UM | 1.00 | 0.50 | 2.50 | 0.20 | 0.12 | 0.35 |
| DCGT11T301-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCGT11T301-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| DCGT11T302-UM | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCGT11T302-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCGT11T302-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| DCGT11T302-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.12 |
| DCGT11T304-UM | 1.25 | 0.30 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DCGT11T304-UM | 1.25 | 0.50 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DCGT11T308-UM | 1.25 | 0.30 | 3.00 | 0.20 | 0.12 | 0.35 |
| DCGT11T308-UM | 1.25 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.12 | 0.35 |
| TCGT090204-UM | 1.00 | 0.50 | 2.25 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| TCGT110201-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| TCGT110201-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| TCGT110202-UM | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.12 |
| TCGT110202-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.12 |
| TCGT110202-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.16 |
| TCGT110204-UM | 1.25 | 0.30 | 2.50 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| TCGT110204-UM | 1.25 | 0.50 | 2.50 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| TCGT110208-UM | 1.25 | 0.30 | 2.50 | 0.20 | 0.12 | 0.35 |
| TCGT110208-UM | 1.25 | 0.50 | 2.50 | 0.20 | 0.12 | 0.35 |
| TCGT110301-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| TCGT110302-UM | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.12 |
| TCGT110302-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.12 |
| TCGT110304-UM | 1.25 | 0.30 | 2.50 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| TCGT110304-UM | 1.25 | 0.50 | 2.50 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| TCGT110308-UM | 1.25 | 0.30 | 2.50 | 0.20 | 0.12 | 0.35 |
| TCGT110308-UM | 1.25 | 0.50 | 2.50 | 0.20 | 0.12 | 0.35 |
| TCGT16T304-UM | 1.50 | 0.30 | 4.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| TCGT16T304-UM | 1.50 | 0.50 | 4.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| TCGT16T308-UM | 1.50 | 0.50 | 4.00 | 0.20 | 0.12 | 0.35 |
| VBGT160401-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| VBGT160401-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| VBGT160402-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.12 |
| VBGT160402-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.16 |
| VBGT160404-UM | 1.25 | 0.30 | 4.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| VBGT160404-UM | 1.25 | 0.50 | 4.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| VBGT160408-UM | 1.25 | 0.30 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| VBGT160408-UM | 1.25 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| VCET110301-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.05 |
| VCET110301-UM | 0.30 | 0.10 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| VCET110301-UM | 0.30 | 0.10 | 4.00 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| VCET110302-UM | 0.40 | 0.20 | 1.20 | 0.03 | 0.02 | 0.06 |
| VCET110302-UM | 0.50 | 0.20 | 4.00 | 0.03 | 0.02 | 0.08 |
| VCET110302-UM | 0.50 | 0.20 | 4.00 | 0.04 | 0.02 | 0.10 |
| VCGT110301-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| VCGT110301-UM | 0.30 | 0.10 | 1.00 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| VCGT110302-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.12 |
| VCGT110302-UM | 0.50 | 0.10 | 1.50 | 0.07 | 0.02 | 0.16 |
| VCGT110304-UM | 1.25 | 0.30 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| VCGT110304-UM | 1.25 | 0.50 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| CCMW060204 | 1.50 | 0.00 | 3.00 | 0.20 | 0.00 | 0.26 |
| CCMW09T304 | 2.25 | 0.00 | 4.50 | 0.20 | 0.00 | 0.26 |
| DCMW11T304 | 1.90 | 0.00 | 3.85 | 0.20 | 0.00 | 0.26 |
| SCMW09T304 | 2.25 | 0.00 | 4.50 | 0.20 | 0.00 | 0.26 |
| SCMW09T308 | 2.25 | 0.00 | 4.50 | 0.30 | 0.00 | 0.53 |
| SCMW09T308 | 2.00 | 0.10 | 4.00 | 0.30 | 0.10 | 0.50 |
| SCMW120408 | 3.00 | 0.00 | 6.00 | 0.30 | 0.00 | 0.53 |
| TCMW110204 | 1.90 | 0.00 | 3.85 | 0.20 | 0.00 | 0.26 |
| TCMW110304 | 1.90 | 0.00 | 3.85 | 0.20 | 0.00 | 0.26 |
| TCMW16T304 | 2.80 | 0.00 | 5.60 | 0.20 | 0.00 | 0.26 |
| TCMW16T308 | 2.80 | 0.00 | 5.60 | 0.30 | 0.00 | 0.53 |
| VBMW160404 | 1.90 | 0.00 | 5.20 | 0.20 | 0.00 | 0.26 |
| CCMT060204-UM | 1.00 | 0.30 | 2.50 | 0.20 | 0.06 | 0.30 |
| CCMT060204-UM | 1.00 | 0.50 | 2.50 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| CCMT060208-UM | 1.00 | 0.30 | 2.50 | 0.25 | 0.10 | 0.35 |
| CCMT060208-UM | 1.00 | 0.50 | 2.50 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| CCMT09T304-UM | 1.25 | 0.30 | 4.00 | 0.20 | 0.06 | 0.30 |
| CCMT09T304-UM | 1.25 | 0.50 | 3.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| CCMT09T304-UM | 1.25 | 0.50 | 4.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| CCMT09T308-UM | 1.25 | 0.30 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| CCMT09T308-UM | 1.25 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| CCMT120408-UM | 1.50 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| DCMT070204-UM | 1.00 | 0.30 | 2.50 | 0.20 | 0.06 | 0.30 |
| DCMT070204-UM | 1.00 | 0.50 | 2.50 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| DCMT070208-UM | 1.00 | 0.30 | 2.50 | 0.25 | 0.10 | 0.35 |
| DCMT070208-UM | 1.00 | 0.50 | 2.50 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| DCMT11T304-UM | 1.25 | 0.30 | 4.00 | 0.20 | 0.06 | 0.30 |
| DCMT11T304-UM | 1.25 | 0.50 | 4.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| DCMT11T308-UM | 1.25 | 0.30 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| DCMT11T308-UM | 1.25 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| SCMT09T308-UM | 1.25 | 0.30 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| SCMT09T308-UM | 1.25 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| SCMT120408-UM | 1.50 | 0.30 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| SCMT120408-UM | 1.50 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| SCMT120412-UM | 1.50 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.15 | 0.40 |
| TCMT090204-UM | 1.00 | 0.30 | 2.50 | 0.20 | 0.06 | 0.30 |
| TCMT090204-UM | 1.00 | 0.50 | 2.50 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| TCMT090208-UM | 1.00 | 0.30 | 2.50 | 0.25 | 0.10 | 0.35 |
| TCMT090208-UM | 1.00 | 0.50 | 2.50 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| TCMT110204-UM | 1.25 | 0.30 | 3.00 | 0.20 | 0.06 | 0.30 |
| TCMT110204-UM | 1.25 | 0.50 | 2.50 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| TCMT110204-UM | 1.25 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| TCMT110208-UM | 1.25 | 0.30 | 3.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| TCMT110208-UM | 1.25 | 0.50 | 2.50 | 0.20 | 0.12 | 0.35 |
| TCMT110208-UM | 1.25 | 0.50 | 3.00 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| TCMT16T304-UM | 1.50 | 0.30 | 4.00 | 0.20 | 0.06 | 0.30 |
| TCMT16T304-UM | 1.50 | 0.50 | 4.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| TCMT16T308-UM | 1.50 | 0.30 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| TCMT16T308-UM | 1.50 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| VBMT160404-UM | 1.25 | 0.30 | 4.00 | 0.20 | 0.06 | 0.30 |
| VBMT160404-UM | 1.25 | 0.50 | 4.00 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| VBMT160404-UM | 1.25 | 0.50 | 4.00 | 0.20 | 0.08 | 0.30 |
| VBMT160408-UM | 1.25 | 0.30 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| VBMT160408-UM | 1.25 | 0.50 | 4.00 | 0.20 | 0.12 | 0.35 |
| VBMT160408-UM | 1.25 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.40 |
| VBMT160412-UM | 1.25 | 0.30 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| VBMT160412-UM | 1.25 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.40 |
| VBMT160412-UM | 1.25 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.15 | 0.40 |
| RCMT0502M0 | 1.00 | 0.50 | 2.00 | 0.11 | 0.03 | 0.16 |
| RCMT0602M0 | 1.50 | 0.50 | 2.40 | 0.15 | 0.04 | 0.17 |
| RCMT0803M0 | 2.00 | 0.80 | 3.20 | 0.20 | 0.05 | 0.25 |
| RCMT10T3M0 | 2.50 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.06 | 0.32 |
| RCMT1204M0 | 3.00 | 1.20 | 4.80 | 0.30 | 0.08 | 0.38 |
| RCMT1606M0 | 3.50 | 1.60 | 6.40 | 0.37 | 0.10 | 0.51 |
| RCMT2006M0 | 4.00 | 2.00 | 8.00 | 0.45 | 0.13 | 0.63 |
| RCMT2507M0 | 5.00 | 2.50 | 10.00 | 0.56 | 0.16 | 0.79 |
| RCMT3209M0 | 6.00 | 3.20 | 12.80 | 0.69 | 0.20 | 1.01 |
| RCMT0803M0-SM | 1.00 | 0.33 | 2.00 | 0.07 | 0.08 | 0.06 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## CoroTurn® 107 пластины с задними углами

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| RCMT10T3M0-SM | 1.50 | 0.40 | 2.50 | 0.10 | 0.09 | 0.08 |
| RCMT1204M0-SM | 2.00 | 0.50 | 3.00 | 0.12 | 0.10 | 0.10 |
| RCMT1606M0-SM | 2.50 | 0.65 | 4.00 | 0.16 | 0.15 | 0.12 |
| CCMT060208-PR | 1.60 | 0.80 | 3.20 | 0.19 | 0.09 | 0.26 |
| CCMT09T308-PR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| CCMT09T312-PR | 2.00 | 1.20 | 4.00 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT120408-PR | 2.40 | 1.20 | 4.80 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT120412-PR | 2.40 | 1.44 | 4.80 | 0.36 | 0.17 | 0.50 |
| DCMT11T308-PR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| DCMT11T312-PR | 2.00 | 1.20 | 4.00 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| SCMT09T308-PR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| SCMT09T312-PR | 2.00 | 1.20 | 4.00 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| SCMT120408-PR | 2.40 | 1.20 | 4.80 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| SCMT120412-PR | 2.40 | 1.44 | 4.80 | 0.36 | 0.17 | 0.50 |
| TCMT110308-PR | 1.50 | 0.75 | 3.00 | 0.21 | 0.10 | 0.30 |
| TCMT110312-PR | 1.50 | 0.90 | 3.00 | 0.26 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT16T308-PR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| TCMT16T312-PR | 2.00 | 1.20 | 4.00 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT220408-PR | 2.40 | 1.20 | 4.80 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT220412-PR | 2.40 | 1.44 | 4.80 | 0.36 | 0.17 | 0.50 |
| VBMT160408-PR | 1.80 | 0.90 | 3.60 | 0.23 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160412-PR | 1.80 | 1.08 | 3.60 | 0.27 | 0.13 | 0.38 |
| CCMT060208-MR | 1.60 | 0.80 | 3.20 | 0.19 | 0.09 | 0.26 |
| CCMT09T308-MR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| CCMT09T312-MR | 2.00 | 1.20 | 4.00 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT120408-MR | 2.40 | 1.20 | 4.80 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT120412-MR | 2.40 | 1.44 | 4.80 | 0.36 | 0.17 | 0.50 |
| DCMT11T308-MR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| DCMT11T312-MR | 2.00 | 1.20 | 4.00 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| SCMT09T308-MR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| SCMT09T312-MR | 2.00 | 1.20 | 4.00 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| SCMT120408-MR | 2.40 | 1.20 | 4.80 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| SCMT120412-MR | 2.40 | 1.44 | 4.80 | 0.36 | 0.17 | 0.50 |
| TCMT110308-MR | 1.50 | 0.75 | 3.00 | 0.21 | 0.10 | 0.30 |
| TCMT16T308-MR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| TCMT16T312-MR | 2.00 | 1.20 | 4.00 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT220408-MR | 2.40 | 1.20 | 4.80 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT220412-MR | 2.40 | 1.44 | 4.80 | 0.36 | 0.17 | 0.50 |
| VBMT160408-MR | 1.80 | 0.90 | 3.60 | 0.23 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160412-MR | 1.80 | 1.08 | 3.60 | 0.27 | 0.13 | 0.38 |
| CCMT060208-KR | 1.60 | 0.80 | 3.20 | 0.19 | 0.09 | 0.26 |
| CCMT09T308-KR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| CCMT09T312-KR | 2.00 | 1.20 | 4.00 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT120408-KR | 2.40 | 1.20 | 4.80 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT120412-KR | 2.40 | 1.44 | 4.80 | 0.36 | 0.17 | 0.50 |
| DCMT11T308-KR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| DCMT11T312-KR | 2.00 | 1.20 | 4.00 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| SCMT09T308-KR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| SCMT09T312-KR | 2.00 | 1.20 | 4.00 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| SCMT120408-KR | 2.40 | 1.20 | 4.80 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| SCMT120412-KR | 2.40 | 1.44 | 4.80 | 0.36 | 0.17 | 0.50 |
| TCMT110308-KR | 1.50 | 0.75 | 3.00 | 0.21 | 0.10 | 0.30 |
| TCMT110312-KR | 1.50 | 0.90 | 3.00 | 0.26 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT16T308-KR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| TCMT16T312-KR | 2.00 | 1.20 | 4.00 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT220408-KR | 2.40 | 1.20 | 4.80 | 0.30 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT220412-KR | 2.40 | 1.44 | 4.80 | 0.36 | 0.17 | 0.50 |
| VBMT160408-KR | 1.80 | 0.90 | 3.60 | 0.23 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160412-KR | 1.80 | 1.08 | 3.60 | 0.27 | 0.13 | 0.38 |
| CCMT060204-UR | 1.50 | 0.50 | 2.50 | 0.25 | 0.10 | 0.30 |
| CCMT060204-UR | 1.50 | 1.00 | 2.50 | 0.25 | 0.15 | 0.30 |
| CCMT09T304-UR | 2.00 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.30 |
| CCMT09T304-UR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.15 | 0.30 |
| CCMT09T308-UR | 2.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| CCMT09T308-UR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| CCMT120408-UR | 2.50 | 1.00 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| DCMT11T304-UR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.15 | 0.30 |
| DCMT11T308-UR | 2.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| DCMT11T308-UR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| DCMT11T312-UR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.30 | 0.20 | 0.50 |
| SCMT09T308-UR | 2.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| SCMT09T308-UR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| SCMT120404-UR | 2.50 | 1.00 | 5.00 | 0.25 | 0.15 | 0.30 |

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| SCMT120408-UR | 2.50 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| SCMT120408-UR | 2.50 | 1.00 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| TCMT110204-UR | 2.00 | 0.50 | 3.00 | 0.25 | 0.10 | 0.30 |
| TCMT110204-UR | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.15 | 0.30 |
| TCMT110204-UR | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.25 | 0.15 | 0.30 |
| TCMT110208-UR | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.25 | 0.15 | 0.40 |
| TCMT110208-UR | 2.00 | 0.50 | 3.00 | 0.30 | 0.15 | 0.40 |
| TCMT110208-UR | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.30 | 0.15 | 0.40 |
| TCMT16T304-UR | 2.50 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.30 |
| TCMT16T304-UR | 2.50 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.15 | 0.30 |
| TCMT16T308-UR | 2.50 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| TCMT16T308-UR | 2.50 | 1.00 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| TCMT16T312-UR | 2.50 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| TCMT16T312-UR | 2.50 | 1.00 | 4.00 | 0.30 | 0.20 | 0.50 |
| VBMT160404-UR | 2.00 | 0.50 | 4.00 | 0.25 | 0.10 | 0.30 |
| VBMT160404-UR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.20 | 0.15 | 0.30 |
| VBMT160404-UR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.15 | 0.30 |
| VBMT160408-UR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.25 | 0.15 | 0.40 |
| VBMT160408-UR | 2.00 | 0.50 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| VBMT160408-UR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.30 | 0.15 | 0.50 |
| VBMT160412-UR | 2.00 | 1.00 | 4.00 | 0.30 | 0.20 | 0.50 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## CoroTurn® 111 пластины с задними углами

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CPMT060202-PF | 0.30 | 0.07 | 1.50 | 0.06 | 0.03 | 0.12 |
| CPMT060204-PF | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.09 | 0.04 | 0.18 |
| DPMT070202-PF | 0.26 | 0.06 | 1.32 | 0.06 | 0.03 | 0.12 |
| DPMT070204-PF | 0.26 | 0.09 | 1.32 | 0.09 | 0.04 | 0.18 |
| TPMT06T102-PF | 0.26 | 0.06 | 1.32 | 0.06 | 0.03 | 0.12 |
| TPMT06T104-PF | 0.26 | 0.09 | 1.32 | 0.09 | 0.04 | 0.18 |
| TPMT090202-PF | 0.30 | 0.07 | 1.50 | 0.07 | 0.03 | 0.13 |
| TPMT090204-PF | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TPMT110302-PF | 0.30 | 0.07 | 1.50 | 0.07 | 0.03 | 0.13 |
| TPMT110304-PF | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TPMT16T304-PF | 0.35 | 0.12 | 1.77 | 0.12 | 0.06 | 0.24 |
| VCMT110302-PF | 0.30 | 0.07 | 1.50 | 0.07 | 0.03 | 0.13 |
| VCMT110304-PF | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| WPMT020102-PF | 0.18 | 0.04 | 0.89 | 0.03 | 0.02 | 0.07 |
| WPMT020104-PF | 0.18 | 0.06 | 0.89 | 0.05 | 0.03 | 0.10 |
| WPMT040202-PF | 0.26 | 0.06 | 1.32 | 0.05 | 0.02 | 0.10 |
| WPMT040204-PF | 0.26 | 0.09 | 1.32 | 0.08 | 0.04 | 0.15 |
| CPMT060202-MF | 0.30 | 0.07 | 1.50 | 0.06 | 0.03 | 0.12 |
| CPMT060204-MF | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.09 | 0.04 | 0.18 |
| DPMT070202-MF | 0.26 | 0.06 | 1.32 | 0.06 | 0.03 | 0.12 |
| DPMT070204-MF | 0.26 | 0.09 | 1.32 | 0.09 | 0.04 | 0.18 |
| TPMT06T102-MF | 0.26 | 0.06 | 1.32 | 0.06 | 0.03 | 0.12 |
| TPMT06T104-MF | 0.26 | 0.09 | 1.32 | 0.09 | 0.04 | 0.18 |
| TPMT090202-MF | 0.30 | 0.07 | 1.50 | 0.07 | 0.03 | 0.13 |
| TPMT090204-MF | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TPMT110302-MF | 0.30 | 0.07 | 1.50 | 0.07 | 0.03 | 0.13 |
| TPMT110304-MF | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TPMT16T304-MF | 0.35 | 0.12 | 1.77 | 0.12 | 0.06 | 0.24 |
| VCMT110302-MF | 0.30 | 0.07 | 1.50 | 0.07 | 0.03 | 0.13 |
| VCMT110304-MF | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| WPMT020102-MF | 0.18 | 0.04 | 0.89 | 0.03 | 0.02 | 0.07 |
| WPMT020104-MF | 0.18 | 0.06 | 0.89 | 0.05 | 0.03 | 0.10 |
| WPMT040202-MF | 0.26 | 0.06 | 1.32 | 0.05 | 0.02 | 0.10 |
| WPMT040204-MF | 0.26 | 0.09 | 1.32 | 0.08 | 0.04 | 0.15 |
| CPMT060204-KF | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.09 | 0.04 | 0.18 |
| DPMT070204-KF | 0.26 | 0.09 | 1.32 | 0.09 | 0.04 | 0.18 |
| TPMT06T104-KF | 0.26 | 0.09 | 1.32 | 0.09 | 0.04 | 0.18 |
| TPMT090204-KF | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TPMT110304-KF | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TPMT16T304-KF | 0.35 | 0.12 | 1.77 | 0.12 | 0.06 | 0.24 |
| VCMT110304-KF | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| WPMT040204-KF | 0.26 | 0.09 | 1.32 | 0.08 | 0.04 | 0.15 |
| CPMT060204-PM | 0.72 | 0.29 | 2.40 | 0.13 | 0.09 | 0.22 |
| CPMT060208-PM | 0.72 | 0.58 | 2.40 | 0.18 | 0.12 | 0.29 |
| DPMT070204-PM | 0.68 | 0.27 | 2.25 | 0.13 | 0.09 | 0.22 |
| DPMT070208-PM | 0.68 | 0.54 | 2.25 | 0.18 | 0.12 | 0.29 |
| DPMT11T304-PM | 0.90 | 0.36 | 3.00 | 0.18 | 0.12 | 0.30 |
| DPMT11T308-PM | 0.90 | 0.72 | 3.00 | 0.24 | 0.16 | 0.39 |
| TPMT090204-PM | 0.68 | 0.27 | 2.25 | 0.13 | 0.09 | 0.22 |
| TPMT090208-PM | 0.68 | 0.54 | 2.25 | 0.18 | 0.12 | 0.29 |
| TPMT110304-PM | 0.75 | 0.30 | 2.50 | 0.15 | 0.10 | 0.25 |
| TPMT110308-PM | 0.75 | 0.60 | 2.50 | 0.20 | 0.13 | 0.33 |
| TPMT16T304-PM | 0.90 | 0.36 | 3.00 | 0.18 | 0.12 | 0.30 |
| TPMT16T308-PM | 0.90 | 0.72 | 3.00 | 0.24 | 0.16 | 0.39 |
| VCMT110304-PM | 0.77 | 0.31 | 2.55 | 0.15 | 0.10 | 0.25 |
| VCMT110308-PM | 0.77 | 0.61 | 2.55 | 0.20 | 0.13 | 0.33 |
| WPMT040204-PM | 0.68 | 0.27 | 2.25 | 0.13 | 0.09 | 0.22 |
| WPMT040208-PM | 0.68 | 0.54 | 2.25 | 0.18 | 0.12 | 0.29 |
| CPMT060204-MM | 0.72 | 0.29 | 2.40 | 0.13 | 0.09 | 0.22 |
| CPMT060208-MM | 0.72 | 0.58 | 2.40 | 0.18 | 0.12 | 0.29 |
| DPMT070204-MM | 0.68 | 0.27 | 2.25 | 0.13 | 0.09 | 0.22 |
| DPMT070208-MM | 0.68 | 0.54 | 2.25 | 0.18 | 0.12 | 0.29 |
| DPMT11T304-MM | 0.90 | 0.36 | 3.00 | 0.18 | 0.12 | 0.30 |
| DPMT11T308-MM | 0.90 | 0.72 | 3.00 | 0.24 | 0.16 | 0.39 |
| TPMT090204-MM | 0.68 | 0.27 | 2.25 | 0.13 | 0.09 | 0.22 |
| TPMT110304-MM | 0.75 | 0.30 | 2.50 | 0.15 | 0.10 | 0.25 |
| TPMT110308-MM | 0.75 | 0.60 | 2.50 | 0.20 | 0.13 | 0.33 |
| TPMT16T304-MM | 0.90 | 0.36 | 3.00 | 0.18 | 0.12 | 0.30 |
| TPMT16T308-MM | 0.90 | 0.72 | 3.00 | 0.24 | 0.16 | 0.39 |
| VCMT110304-MM | 0.77 | 0.31 | 2.55 | 0.15 | 0.10 | 0.25 |
| VCMT110308-MM | 0.77 | 0.61 | 2.55 | 0.20 | 0.13 | 0.33 |
| WPMT040204-MM | 0.68 | 0.27 | 2.25 | 0.13 | 0.09 | 0.22 |
| WPMT040208-MM | 0.68 | 0.54 | 2.25 | 0.18 | 0.12 | 0.29 |

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CPMT060208-KM | 0.72 | 0.58 | 2.40 | 0.18 | 0.12 | 0.29 |
| DPMT070204-KM | 0.68 | 0.27 | 2.25 | 0.13 | 0.09 | 0.22 |
| DPMT070208-KM | 0.68 | 0.54 | 2.25 | 0.18 | 0.12 | 0.29 |
| DPMT11T304-KM | 0.90 | 0.36 | 3.00 | 0.18 | 0.12 | 0.30 |
| DPMT11T308-KM | 0.90 | 0.72 | 3.00 | 0.24 | 0.16 | 0.39 |
| TPMT090204-KM | 0.68 | 0.27 | 2.25 | 0.13 | 0.09 | 0.22 |
| TPMT090208-KM | 0.68 | 0.54 | 2.25 | 0.18 | 0.12 | 0.29 |
| TPMT110308-KM | 0.75 | 0.60 | 2.50 | 0.20 | 0.13 | 0.33 |
| TPMT16T308-KM | 0.90 | 0.72 | 3.00 | 0.24 | 0.16 | 0.39 |
| TPMT16T312-KM | 0.90 | 0.86 | 3.00 | 0.28 | 0.19 | 0.47 |
| VCMT110308-KM | 0.77 | 0.61 | 2.55 | 0.20 | 0.13 | 0.33 |
| CPMT060204-UM | 0.64 | 0.20 | 2.40 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| CPMT060208-UM | 0.64 | 0.20 | 2.40 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| SPMT09T308-UM | 0.80 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| SPMT120408-UM | 0.96 | 0.60 | 3.60 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TPMT16T308-UM | 0.80 | 0.50 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.30 |
| TPMT220408-UM | 0.96 | 0.60 | 3.60 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| **CoroTurn® TR** | | | | | | |
| TR-DC1304-F | 1 | 0.15 | 3 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TR-DC1308-F | 1 | 0.15 | 3 | 0.24 | 0.1 | 0.4 |
| TR-DC1308-M | 2 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| TR-DC1312-M | 2 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TR-VB1304-F | 0.8 | 0.1 | 2 | 0.15 | 0.06 | 0.35 |
| TR-VB1308-F | 0.8 | 0.1 | 2 | 0.2 | 0.09 | 0.4 |
| TR-VB1312-F | 0.8 | 0.1 | 2 | 0.2 | 0.09 | 0.4 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## Пластины без задних углов для труднообрабатываемых материалов

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CNGA120408T01020WG | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.15 | 0.05 | 0.24 |
| CNGA120408T01020WG | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.25 | 0.05 | 0.36 |
| CNGA120412T01020WG | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.25 | 0.05 | 0.36 |
| CNGA120412T01020WG | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.45 | 0.05 | 0.54 |
| CNGA120416T01020WG | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.60 | 0.05 | 0.72 |
| WNGA080408T01020WG | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.25 | 0.05 | 0.36 |
| WNGA080412T01020WG | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.45 | 0.05 | 0.54 |
| WNGA080416T01020WG | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.60 | 0.05 | 0.72 |
| CNGQ120708T02520WG | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.30 | 0.05 | 0.36 |
| CNGQ120712T02520WG | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.45 | 0.05 | 0.54 |
| CNGQ120716T02520WG | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.65 | 0.05 | 0.72 |
| CNGA120404S01525WH | 0.10 | 0.10 | 0.50 | 0.10 | 0.05 | 0.30 |
| CNGA120408S01525WH | 0.10 | 0.10 | 1.00 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120412S01525WH | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.20 | 0.05 | 0.40 |
| WNGA080404S01525WH | 0.20 | 0.10 | 0.50 | 0.10 | 0.05 | 0.30 |
| WNGA080408S01525WH | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408T01525WH | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408T01525WH | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120404S01525 | 0.10 | 0.10 | 0.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| CNGA120408S01525 | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.10 | 0.05 | 0.30 |
| CNGA120412S01525 | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| DNGA150404S01525 | 0.10 | 0.10 | 0.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| DNGA150408S01525 | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.10 | 0.05 | 0.30 |
| DNGA150412S01525 | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| DNGA150604S01525 | 0.10 | 0.10 | 0.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| DNGA150608S01525 | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.10 | 0.05 | 0.30 |
| DNGA150612S01525 | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| SNGA120408S01525 | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.10 | 0.05 | 0.30 |
| SNGA120412S01525 | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| TNGA160404S01525 | 0.10 | 0.10 | 0.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TNGA160408S01525 | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TNGA160412S01525 | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| VNGA160404S01525 | 0.10 | 0.10 | 0.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| VNGA160408S01525 | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.10 | 0.05 | 0.30 |
| VNGA160412S01525 | 0.30 | 0.10 | 1.50 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080404S01525 | 0.10 | 0.10 | 0.50 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| WNGA080408S01525 | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.10 | 0.05 | 0.30 |
| CNGA120408T01525 | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.10 | 0.05 | 0.30 |
| DNGA150608T01525 | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.10 | 0.05 | 0.30 |
| SNGA120408T01525 | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.10 | 0.05 | 0.30 |
| TNGA160408T01525 | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.10 | 0.05 | 0.30 |
| VNGA160408T01525 | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.10 | 0.05 | 0.30 |
| WNGA080408T01525 | 0.20 | 0.10 | 1.00 | 0.10 | 0.05 | 0.30 |
| CNGA120408T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| CNGA120408T01020 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| CNGA120412T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| CNGA120412T01020 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| CNGA120416T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| CNGA120416T01020 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| CNGA160608T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| CNGA160608T01020 | 4.80 | 0.10 | 8.00 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| CNGA160612T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| CNGA160612T01020 | 4.80 | 0.10 | 8.00 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| DNGA150408T01020 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| DNGA150408T01020 | 4.50 | 0.10 | 7.50 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| DNGA150412T01020 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| DNGA150412T01020 | 4.50 | 0.10 | 7.50 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| DNGA150416T01020 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| DNGA150416T01020 | 4.50 | 0.10 | 7.50 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| RNGA120400T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RNGA120400T01020 | 3.60 | 0.10 | 4.80 | 0.30 | 0.10 | 0.70 |
| SNGA120408T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| SNGA120408T01020 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| SNGA120412T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| SNGA120412T01020 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| SNGA120416T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| SNGA120416T01020 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| TNGA160408T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| TNGA160408T01020 | 4.80 | 0.10 | 8.00 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| TNGA160412T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| TNGA160412T01020 | 4.80 | 0.10 | 8.00 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| TNGA160416T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| TNGA160416T01020 | 4.80 | 0.10 | 8.00 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| TNGA220408T01020 | 2.20 | 0.10 | 6.60 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| TNGA220408T01020 | 6.60 | 0.10 | 11.00 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| TNGA220412T01020 | 2.20 | 0.10 | 6.60 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| TNGA220412T01020 | 6.60 | 0.10 | 11.00 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| TNGA220416T01020 | 2.20 | 0.10 | 6.60 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| TNGA220416T01020 | 6.60 | 0.10 | 11.00 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| CNGA120408T02520 | 3.00 | 2.00 | 4.00 | 0.50 | 0.30 | 0.56 |
| CNGA120412T02520 | 3.00 | 2.00 | 4.00 | 0.50 | 0.30 | 0.84 |
| CNGA120416T02520 | 3.00 | 2.00 | 4.00 | 0.50 | 0.30 | 1.00 |
| CNGA160612T02520 | 4.80 | 0.10 | 8.00 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| CNGA160616T02520 | 4.80 | 0.10 | 8.00 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| CNGA190616T02520 | 5.70 | 0.10 | 9.50 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| DNGA150408T02520 | 4.50 | 0.10 | 7.50 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| DNGA150412T02520 | 4.50 | 0.10 | 7.50 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| DNGA150416T02520 | 4.50 | 0.10 | 7.50 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| SNGA120408T02520 | 3.00 | 2.00 | 4.00 | 0.50 | 0.30 | 0.56 |
| SNGA120412T02520 | 3.00 | 2.00 | 4.00 | 0.50 | 0.30 | 0.84 |
| SNGA120416T02520 | 3.00 | 2.00 | 4.00 | 0.50 | 0.30 | 1.00 |
| TNGA160408T02520 | 3.00 | 2.00 | 4.00 | 0.50 | 0.30 | 0.56 |
| TNGA160412T02520 | 3.00 | 2.00 | 4.00 | 0.50 | 0.30 | 0.84 |
| TNGA160416T02520 | 4.80 | 0.10 | 8.00 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| WNGA080408T02520 | 3.00 | 0.10 | 5.00 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| WNGA080412T02520 | 3.00 | 0.10 | 5.00 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| WNGA080416T02520 | 3.00 | 0.10 | 5.00 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| CNGQ120708T02520 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| CNGQ120712T02520 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| CNGQ120716T02520 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| CNGQ160712T02520 | 4.80 | 0.10 | 8.00 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| CNGQ160716T02520 | 4.80 | 0.10 | 8.00 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| DNGQ150708T02520 | 4.50 | 0.10 | 7.50 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| DNGQ150712T02520 | 4.50 | 0.10 | 7.50 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| DNGQ150716T02520 | 4.50 | 0.10 | 7.50 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| SNGQ120708T02520 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| SNGQ120712T02520 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| SNGQ120716T02520 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| CNGA120408S01030AWG | 0.10 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120412S01030AWG | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.32 | 0.05 | 0.40 |
| CNGA090304S01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA090308S01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120404S01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA120408S01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120412S01030AWH | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.32 | 0.05 | 0.40 |
| DNGA150408S01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| DNGA150412S01030AWH | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.32 | 0.05 | 0.40 |
| WNGA060404S01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA060408S01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080404S01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA080408S01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080412S01030AWH | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.32 | 0.05 | 0.40 |
| CNGA090304T01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA090308T01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120404T01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA120408T01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120412T01030AWH | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.32 | 0.05 | 0.40 |
| WNGA060404T01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA060408T01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080404T01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA080408T01030AWH | 0.10 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080412T01030AWH | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.32 | 0.05 | 0.40 |
| CNGA090304T01020AWG | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA090304T01020AWG | 0.30 | 0.07 | 1.40 | 0.30 | 0.05 | 0.60 |
| CNGA090308T01020AWG | 0.10 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA090308T01020AWG | 0.40 | 0.07 | 1.30 | 0.40 | 0.05 | 0.80 |
| CNGA120404T01020AWG | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA120404T01020AWG | 0.30 | 0.07 | 1.40 | 0.30 | 0.05 | 0.60 |
| CNGA120408T01020AWG | 0.10 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408T01020AWG | 0.40 | 0.07 | 1.50 | 0.40 | 0.05 | 0.80 |
| WNGA060404T01020AWG | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA060404T01020AWG | 0.30 | 0.07 | 1.40 | 0.30 | 0.05 | 0.60 |
| WNGA060408T01020AWG | 0.10 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA060408T01020AWG | 0.40 | 0.07 | 1.30 | 0.40 | 0.05 | 0.80 |
| WNGA080404T01020AWG | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA080404T01020AWG | 0.30 | 0.07 | 1.40 | 0.30 | 0.05 | 0.60 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## Пластины без задних углов для труднообрабатываемых материалов

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| WNGA080408T01020AWG | 0.10 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408T01020AWG | 0.40 | 0.07 | 1.50 | 0.40 | 0.05 | 0.80 |
| CNGA090304S01030A | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| CNGA090308S01030A | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| CNGA120404S01030A | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| CNGA120408S01030A | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| CNGA120412S01030A | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.20 | 0.05 | 0.30 |
| CNGA120416S01030A | 0.60 | 0.07 | 1.60 | 0.50 | 0.05 | 0.70 |
| DNGA110404S01030A | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| DNGA110408S01030A | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| DNGA150404S01030A | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| DNGA150408S01030A | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| DNGA150412S01030A | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.20 | 0.05 | 0.30 |
| DNGA150416S01030A | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| SNGA090308S01030A | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| SNGA120408S01030A | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| SNGA120412S01030A | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.20 | 0.05 | 0.30 |
| TNGA110304S01030A | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TNGA110308S01030A | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| TNGA160404S01030A | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TNGA160408S01030A | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| TNGA160412S01030A | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.20 | 0.05 | 0.30 |
| VNGA160404S01030A | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.20 | 0.05 | 0.30 |
| VNGA160408S01030A | 0.10 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| WNGA060404S01030A | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| WNGA060408S01030A | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| WNGA080404S01030A | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| WNGA080408S01030A | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| WNGA080412S01030A | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.20 | 0.05 | 0.30 |
| CNGA090304T01020A | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| CNGA090304T01020A | 0.30 | 0.07 | 1.40 | 0.20 | 0.05 | 0.40 |
| CNGA090308T01020A | 0.15 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| CNGA090308T01020A | 0.40 | 0.07 | 1.30 | 0.30 | 0.05 | 0.50 |
| CNGA120404T01020 | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| CNGA120404T01020 | 0.30 | 0.07 | 1.40 | 0.20 | 0.05 | 0.40 |
| CNGA120408T01020 | 0.15 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| CNGA120408T01020 | 0.40 | 0.07 | 1.50 | 0.30 | 0.05 | 0.50 |
| CNGA120412T01020 | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.20 | 0.05 | 0.40 |
| CNGA120412T01020 | 0.50 | 0.07 | 1.50 | 0.40 | 0.05 | 0.60 |
| DNGA110404T01020A | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| DNGA110404T01020A | 0.30 | 0.07 | 1.30 | 0.20 | 0.05 | 0.40 |
| DNGA110408T01020A | 0.15 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| DNGA110408T01020A | 0.40 | 0.07 | 1.30 | 0.30 | 0.05 | 0.50 |
| DNGA110412S01030A | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.20 | 0.05 | 0.30 |
| SNGA090304T01020A | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| SNGA090308T01020A | 0.15 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| SNGA120408T01020 | 0.15 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| SNGA120412T01020 | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.20 | 0.05 | 0.40 |
| TNGA110304T01020A | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TNGA110304T01020A | 0.30 | 0.07 | 1.30 | 0.20 | 0.05 | 0.40 |
| TNGA110308T01020A | 0.15 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| TNGA110308T01020A | 0.40 | 0.07 | 1.00 | 0.30 | 0.05 | 0.50 |
| TNGA160404T01020 | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TNGA160404T01020 | 0.30 | 0.07 | 1.30 | 0.20 | 0.05 | 0.40 |
| TNGA160408T01020 | 0.15 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| TNGA160408T01020 | 0.40 | 0.07 | 0.90 | 0.30 | 0.05 | 0.50 |
| TNGA160412T01020 | 0.20 | 0.07 | 0.60 | 0.20 | 0.05 | 0.40 |
| TNGA160412T01020 | 0.50 | 0.07 | 0.60 | 0.40 | 0.05 | 0.60 |
| WNGA060404T01020A | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| WNGA060404T01020A | 0.30 | 0.07 | 1.40 | 0.20 | 0.05 | 0.40 |
| WNGA060408T01020A | 0.15 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| WNGA060408T01020A | 0.40 | 0.07 | 1.30 | 0.30 | 0.05 | 0.50 |
| WNGA080404T01020 | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| WNGA080404T01020 | 0.30 | 0.07 | 1.40 | 0.20 | 0.05 | 0.40 |
| WNGA080408T01020 | 0.15 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| WNGA080408T01020 | 0.40 | 0.07 | 1.50 | 0.30 | 0.05 | 0.50 |
| WNGA080412T01020 | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.20 | 0.05 | 0.40 |
| WNGA080412T01020 | 0.50 | 0.07 | 1.50 | 0.40 | 0.05 | 0.60 |
| CNGX1204L025-18AXA | 0.25 | 0.15 | 0.27 | 0.35 | 0.10 | 0.45 |
| CNMA120404S01020E | 0.15 | 0.10 | 2.80 | 0.15 | 0.08 | 0.20 |
| CNMA120408S01020E | 0.15 | 0.10 | 2.80 | 0.20 | 0.10 | 0.24 |
| CNMA120412S01020E | 0.20 | 0.10 | 2.70 | 0.20 | 0.10 | 0.25 |
| DNMA150404S01020E | 0.15 | 0.10 | 3.30 | 0.12 | 0.08 | 0.15 |

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| DNMA150408S01020E | 0.20 | 0.10 | 2.90 | 0.15 | 0.10 | 0.18 |
| DNMA150412S01020E | 0.20 | 0.10 | 2.60 | 0.15 | 0.10 | 0.20 |
| SNMA120404S01020E | 0.15 | 0.10 | 3.40 | 0.15 | 0.08 | 0.20 |
| SNMA120408S01020E | 0.15 | 0.10 | 3.40 | 0.20 | 0.10 | 0.24 |
| SNMA120412S01020E | 0.20 | 0.10 | 3.40 | 0.20 | 0.10 | 0.25 |
| TNMA160404S01020E | 0.15 | 0.10 | 3.60 | 0.12 | 0.08 | 0.15 |
| TNMA160408S01020E | 0.15 | 0.10 | 3.30 | 0.15 | 0.10 | 0.18 |
| TNMA160412S01020E | 0.20 | 0.10 | 3.00 | 0.18 | 0.10 | 0.23 |
| TNMA220408S01020E | 0.15 | 0.10 | 3.20 | 0.15 | 0.10 | 0.18 |
| TNMA220412S01020E | 0.20 | 0.10 | 2.90 | 0.18 | 0.10 | 0.23 |
| DNGN150716K07015 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| DNGN150716K07015 | 4.50 | 0.10 | 7.50 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| DNGN150716T07015 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| DNGN150716T07015 | 4.50 | 0.10 | 7.50 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| RCGX090700T07015 | 0.90 | 0.10 | 2.70 | 0.20 | 0.07 | 0.40 |
| RCGX090700T07015 | 2.70 | 0.10 | 3.60 | 0.25 | 0.10 | 0.60 |
| TPGN160308E | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| TPGN160308E | 4.80 | 0.10 | 8.00 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| CNGN120408E | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| RNGN120400E | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| RNGN120700E | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RNGN120700E | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN120408T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| CNGN120408T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN120412T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| CNGN120412T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN120416T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| CNGN120416T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN120708T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| CNGN120708T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN120712T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| CNGN120712T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN120716T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| CNGN120716T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN160708T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| CNGN160708T01020 | 4.80 | 0.10 | 8.00 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| CNGN160712T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| CNGN160712T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN160716T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| CNGN160716T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| DNGN150408T01020 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| DNGN150408T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| DNGN150412T01020 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| DNGN150412T01020 | 4.50 | 0.10 | 7.50 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| DNGN150416T01020 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| DNGN150416T01020 | 4.50 | 0.10 | 7.50 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| DNGN150708T01020 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| DNGN150708T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| DNGN150712T01020 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| DNGN150712T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| DNGN150716T01020 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| DNGN150716T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| RNGN090300T01020 | 0.90 | 0.10 | 2.70 | 0.20 | 0.07 | 0.40 |
| RNGN090300T01020 | 1.63 | 1.00 | 2.25 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| RNGN120400T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RNGN120400T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| RNGN120700T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RNGN120700T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| RNGN150700T01020 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RNGN150700T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| RNGN190700T01020 | 1.90 | 0.10 | 5.70 | 0.30 | 0.07 | 0.60 |
| SNGN090308T01020 | 0.90 | 0.10 | 2.70 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| SNGN090308T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN090312T01020 | 0.90 | 0.10 | 2.70 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| SNGN090312T01020 | 2.70 | 0.10 | 4.50 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| SNGN120408T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| SNGN120408T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN120412T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| SNGN120412T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN120416T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| SNGN120416T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN120708T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| SNGN120708T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## Пластины без задних углов для труднообрабатываемых материалов

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| SNGN120712T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| SNGN120712T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN120716T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| SNGN120716T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN150708T01020 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| SNGN150708T01020 | 4.50 | 0.10 | 7.50 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| SNGN150712T01020 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| SNGN150712T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN150716T01020 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| SNGN150716T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN190716T01020 | 1.90 | 0.10 | 5.70 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| SNGN190716T01020 | 5.70 | 0.10 | 9.50 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| SNGN190724T01020 | 1.90 | 0.10 | 5.70 | 0.24 | 0.05 | 0.72 |
| SNGN190724T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| TNGN110308T01020 | 1.10 | 0.10 | 3.30 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| TNGN110308T01020 | 1.88 | 1.00 | 2.75 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| TNGN110312T01020 | 1.10 | 0.10 | 3.30 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| TNGN110312T01020 | 3.30 | 0.10 | 5.50 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| TNGN160408T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| TNGN160408T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| TNGN160412T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| TNGN160412T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| TNGN160416T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| TNGN160416T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| TNGN160708T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| TNGN160708T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| TNGN160712T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| TNGN160712T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| TNGN220408T01020 | 2.20 | 0.10 | 6.60 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| TNGN220408T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN120408T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN120412T02520 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| CNGN120412T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN120416T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN120708T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN120712T02520 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| CNGN120712T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN120716T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN160712T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| CNGN160716T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| DNGN150712T02520 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| DNGN150712T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| RNGN120400T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| RNGN120700T02520 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RNGN120700T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| RNGN150700T02520 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RNGN150700T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN120408T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN120412T02520 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| SNGN120412T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN120416T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN120708T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN120712T02520 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| SNGN120712T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN120716T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN150716T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SNGN190724T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| TNGN160412T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| RNGN120700K15015 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RNGN120700K15015 | 3.60 | 0.10 | 4.80 | 0.30 | 0.10 | 0.70 |
| SNGN120716K15015 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| SNGN120716K15015 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| SNGN120716T15015 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.19 | 0.05 | 0.48 |
| SNGN120716T15015 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.40 | 0.05 | 0.72 |
| RNGN120700T15015 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RNGN120700T15015 | 3.60 | 0.10 | 4.80 | 0.30 | 0.10 | 0.70 |
| RNGN150700T20015 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RNGN150700T20015 | 4.50 | 0.10 | 6.00 | 0.30 | 0.10 | 0.70 |
| RNGN190700T20015 | 1.90 | 0.10 | 5.70 | 0.30 | 0.07 | 0.60 |
| RNGN190700T20015 | 5.70 | 0.10 | 7.60 | 0.40 | 0.10 | 0.80 |
| RNGN250700T20015 | 2.50 | 0.10 | 7.50 | 0.30 | 0.07 | 0.60 |
| RNGN250700T20015 | 7.50 | 0.10 | 10.00 | 0.40 | 0.10 | 0.80 |
| RNGN190700K20015 | 1.90 | 0.10 | 5.70 | 0.30 | 0.07 | 0.60 |

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| RNGN190700K20015 | 5.70 | 0.10 | 7.60 | 0.40 | 0.10 | 0.80 |
| RNGN250700K20015 | 2.50 | 0.10 | 7.50 | 0.30 | 0.07 | 0.60 |
| RNGN250700K20015 | 7.50 | 0.10 | 10.00 | 0.40 | 0.10 | 0.80 |

# Рекомендуемые значения глубин резания и подач

## Пластины с задними углами для труднообрабатываемых материалов

| Пластина | Рек. глубина резания $a_p$ = мм | | | Рекомендуемая подача $a_p$ = мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CCGW09T304T01020F | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CCGW09T308T01020F | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CCGW09T304S01020F | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CCGW09T308S01020F | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CCGW09T312S01020F | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.32 | 0.05 | 0.40 |
| VBMW160404S01020E | 0.25 | 0.10 | 0.30 | 0.25 | 0.05 | 0.27 |
| VBMW160408S01020E | 0.25 | 0.10 | 0.30 | 0.15 | 0.05 | 0.27 |
| CCGW09T304S01020F | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| CCGW09T308S01020F | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| CCGW09T312S01020F | 0.20 | 0.07 | 1.20 | 0.20 | 0.05 | 0.30 |
| DCGW11T304S01020F | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| DCGW11T308S01020F | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| TCGW090202S01020F | 0.07 | 0.04 | 0.20 | 0.07 | 0.03 | 0.10 |
| TCGW090204S01020F | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TCGW110204S01020F | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TCGW110208S01020F | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| TCGW110304S01020F | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| TCGW110308S01020F | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| DCMW11T304S01020E | 1.10 | 0.10 | 3.30 | 0.07 | 0.05 | 0.12 |
| TCMW090204S01020E | 0.90 | 0.10 | 2.70 | 0.07 | 0.05 | 0.12 |
| TCMW110204S01020E | 1.10 | 0.10 | 3.30 | 0.07 | 0.05 | 0.12 |
| TCMW110208S01020E | 1.10 | 0.10 | 3.30 | 0.07 | 0.05 | 0.12 |
| TCMW110304S01020E | 1.10 | 0.10 | 3.30 | 0.07 | 0.05 | 0.12 |
| TCMW110308S01020E | 1.10 | 0.10 | 3.30 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| VBGW160404S01020F | 0.10 | 0.07 | 0.40 | 0.10 | 0.05 | 0.20 |
| VBGW160408S01020F | 0.20 | 0.07 | 0.80 | 0.15 | 0.05 | 0.30 |
| RCGX060600E | 0.60 | 0.10 | 1.80 | 0.15 | 0.07 | 0.30 |
| RCGX060600E | 1.25 | 1.00 | 1.50 | 0.40 | 0.30 | 0.50 |
| RCGX090700E | 0.90 | 0.10 | 2.70 | 0.20 | 0.07 | 0.40 |
| RCGX090700E | 1.63 | 1.00 | 2.25 | 0.40 | 0.30 | 0.50 |
| RCGX120700E | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RCGX120700E | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.40 | 0.30 | 0.50 |
| RCGX060600T01020 | 0.60 | 0.10 | 1.80 | 0.15 | 0.07 | 0.30 |
| RCGX060600T01020 | 1.25 | 1.00 | 1.50 | 0.40 | 0.30 | 0.50 |
| RCGX090700T01020 | 0.90 | 0.10 | 2.70 | 0.20 | 0.07 | 0.40 |
| RCGX090700T01020 | 1.63 | 1.00 | 2.25 | 0.40 | 0.30 | 0.50 |
| RCGX120700T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RCGX120700T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.40 | 0.30 | 0.50 |
| RCGX120700T02520 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RCGX120700T02520 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.40 | 0.30 | 0.50 |
| RCGX120700T15015 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RCGX120700T15015 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.40 | 0.30 | 0.50 |
| RCGX151000T20015 | 1.50 | 0.10 | 4.50 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RCGX151000T20015 | 4.50 | 0.10 | 6.00 | 0.30 | 0.10 | 0.70 |
| RCGX191000T20015 | 1.90 | 0.10 | 5.70 | 0.30 | 0.07 | 0.60 |
| RCGX191000T20015 | 5.70 | 0.10 | 7.60 | 0.40 | 0.10 | 0.80 |
| RCGX251200T20015 | 2.50 | 0.10 | 7.50 | 0.30 | 0.07 | 0.60 |
| RCGX251200T20015 | 7.50 | 0.10 | 10.00 | 0.40 | 0.10 | 0.80 |
| RCGX120700K15015 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RCGX120700K15015 | 3.60 | 0.10 | 4.80 | 0.30 | 0.10 | 0.70 |
| RCGX191000K20015 | 1.90 | 0.10 | 5.70 | 0.30 | 0.07 | 0.60 |
| RCGX191000K20015 | 5.70 | 0.10 | 7.60 | 0.40 | 0.10 | 0.80 |
| RCGX251200K20015 | 2.50 | 0.10 | 7.50 | 0.30 | 0.07 | 0.60 |
| RCGX251200K20015 | 7.50 | 0.10 | 10.00 | 0.40 | 0.10 | 0.80 |
| RPGX090700T01020 | 0.90 | 0.10 | 2.70 | 0.20 | 0.07 | 0.40 |
| RPGX120700T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.25 | 0.07 | 0.50 |
| RPGN090300T01020 | 0.90 | 0.10 | 2.70 | 0.20 | 0.07 | 0.40 |
| RPGN090300T01020 | 1.63 | 1.00 | 2.25 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| SPGN120408T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| SPGN120408T01020 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| SPGN120412T01020 | 1.20 | 0.10 | 3.60 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| SPGN120412T01020 | 3.60 | 0.10 | 6.00 | 0.30 | 0.05 | 0.54 |
| TPGN110304T01020 | 1.10 | 0.10 | 3.30 | 0.07 | 0.05 | 0.12 |
| TPGN110304T01020 | 3.30 | 0.10 | 5.50 | 0.10 | 0.05 | 0.18 |
| TPGN110308T01020 | 1.10 | 0.10 | 3.30 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| TPGN110308T01020 | 3.30 | 0.10 | 5.50 | 0.20 | 0.05 | 0.36 |
| TPGN160304T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.07 | 0.05 | 0.12 |
| TPGN160304T01020 | 4.80 | 0.10 | 8.00 | 0.10 | 0.05 | 0.18 |
| TPGN160308T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.10 | 0.05 | 0.24 |
| TPGN160308T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |
| TPGN160312T01020 | 1.60 | 0.10 | 4.80 | 0.14 | 0.05 | 0.36 |
| TPGN160312T01020 | 2.00 | 1.00 | 3.00 | 0.20 | 0.10 | 0.50 |

# Рекомендации по выбору скоростей резания

**Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ.**

Примечание: Рекомендуемые режимы резания соответствуют стойкости инструмента равной 15 минутам. При необходимости повысить период стойкости см. "Руководство по металлообработке".

| ISO | Код CMC | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания $k_c$ 0.4 Н/мм² | Твердость по Бринеллю НВ | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ CT5005 | CT5015 | GC1525 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | |
| | | | | | 0.05-0.1-0.2 | 0.05-0.1-0.2 | 0.05-0.1-0.2 |
| | | | | | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
| P | | **Нелегированная сталь** | | | | | |
| | 01.1 | C = 0.1–0.25% | 2000 | 125 | 730-590-485 | 650-540-440 | 560-465-380 |
| | 01.2 | C = 0.25–0.55% | 2100 | 150 | 650-530-420 | 570-480-385 | 495-415-335 |
| | 01.3 | C = 0.55–0.80% | 2200 | 170 | - | 510-425-340 | 430-365-295 |
| Сталь | | **Низколегированная сталь** (легирующих элементов ≤5%) | | | | | |
| | 02.1 | Незакаленная | 2150 | 180 | 530-450-360 | 480-400-320 | 375-320-255 |
| | 02.12 | Подшипниковая сталь | 2300 | 210 | - | - | - |
| | 02.2 | Закаленная и отпущенная | 2550 | 275 | 395-325-250 | 285-235-190 | 200-165-135 |
| | 02.2 | Закаленная и отпущенная | 2850 | 350 | 320-260-200 | 230-190-150 | 160-135-110 |
| | | **Высоколегированная сталь** (легирующих элементов >5%) | | | | | |
| | 03.11 | Отожженная | 2500 | 200 | - | 395-330-250 | 260-215-175 |
| | 03.21 | Закаленная инструментальная сталь | 3900 | 325 | - | 195-165-130 | 145-115-90 |
| | | **Стальное литье** | | | | | |
| | 06.1 | Нелегированное | 2000 | 180 | - | 260-215-175 | 225-185-145 |
| | 06.2 | Низколегированное (легирующих эл-тов ≤5%) | 2100 | 200 | - | 270-225-170 | 175-145-105 |
| | 06.3 | Высоколегированное (легирующих эл-тов >5%) | 2650 | 225 | - | 200-165-125 | 140-115-85 |

| ISO | Код CMC | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания $k_c$ 0.4 Н/мм² | Твердость по Бринеллю НВ | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ GC1525 | GC1005 | GC1105 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | |
| | | | | | 0.1-0.2 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 |
| | | | | | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
| M | | **Ферритная, мартенситная** | | | | | |
| | | **Прутки** | | | | | |
| | 05.11 | Незакаленная | 2300 | 200 | 290-240 | 380-305-245 | 380-305-245 |
| | 05.12 | Дисперсионно-твердеющая | 3550 | 330 | 170-150 | 350-280-225 | 350-280-225 |
| | 05.13 | Закаленная | 2850 | 330 | 170-150 | 245-195-160 | 245-195-160 |
| | | **Аустенитная** | | | | | |
| | | **Прутки** | | | | | |
| | 05.21 | Аустенитная | 2300 | 180 | 220-195 | 410-330-265 | 410-330-265 |
| | 05.22 | Дисперсионно-твердеющая | 3550 | 330 | 195-170 | 220-175-145 | 220-175-145 |
| | 05.23 | Сверхаустенитная | 2950 | 200 | 145-130 | 245-200-160 | 245-200-160 |
| | | **Аустенитно-ферритная (Дуплекс)** | | | | | |
| | | **Прутки** | | | | | |
| | 05.51 | Несвариваемая ≥ 0.05%C | 2550 | 230 | - | 315-255-205 | 315-255-205 |
| | 05.52 | Свариваемая < 0.05%C | 3050 | 260 | - | 280-225-185 | 280-225-185 |
| Нержавеющая сталь | | **Ферритная, мартенситная** | | | | | |
| | | **Отливки** | | | | | |
| | 15.11 | Незакаленная | 2100 | 200 | - | - | - |
| | 15.12 | Дисперсионно-твердеющая | 3150 | 330 | - | - | - |
| | 15.13 | Закаленная | 2650 | 330 | - | - | - |
| | | **Аустенитная** | | | | | |
| | | **Отливки** | | | | | |
| | 15.21 | Аустенитная | 2200 | 180 | - | - | - |
| | 15.22 | Дисперсионно-твердеющая | 3150 | 330 | - | - | - |
| | 15.23 | Сверхаустенитная | 2700 | 200 | - | - | - |
| | | **Аустенитно-ферритная (Дуплекс)** | | | | | |
| | | **Отливки** | | | | | |
| | 15.51 | Несвариваемая ≥ 0.05%C | 2250 | 230 | - | - | - |
| | 15.52 | Свариваемая < 0.05%C | 2750 | 260 | - | - | - |

| ISO | Код CMC | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания $k_c$ 0.4 Н/мм² | Твердость по Бринеллю НВ | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ CB7050/CB50 | CC620 | CC650 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | |
| | | | | | 0.1-0.25-0.4 | 0.1-0.25-0.4 | 0.1-0.25-0.4 |
| | | | | | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
| K | | **Ковкий чугун** | | | | | |
| | 07.1 | Ферритный (элементная стружка) | 940 | 130 | - | 800-700-600 | 800-700-600 |
| | 07.2 | Перлитный (сливная стружка) | 1100 | 230 | - | 700-590-500 | 700-600-500 |
| Чугун | | **Серый чугун** | | | | | |
| | 08.1 | Низкой прочности на растяжение | 1100 | 180 | 1700-1450-1200 | 800-700-600 | 800-700-600 |
| | 08.2 | Высокой прочности на растяжение | 1150 | 220 | 1450-1250-1050 | 760-650-540 | 760-650-540 |
| | | **Серый чугун с шаровидным графитом** | | | | | |
| | 09.1 | Ферритный | 1050 | 160 | - | - | 610-550-450 |
| | 09.2 | Перлитный | 1750 | 250 | - | - | 510-450-350 |
| | 09.3 | Мартенситный | 2700 | 380 | - | - | 350-305-260 |

Классификатор обрабатываемых материалов см. на стр. I6.



SANDVIK Coromant

# Рекомендации по выбору скоростей резания

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GC1515** | **GC1025** | **GC1125** | **GC3005** | **GC4205** | **GC4215** | **GC4225** | **GC2015** | **GC4235** | **GC2025** | **GC235** |
| 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.4-0.8 | 0.1-0.4-0.8 | 0.1-0.4-0.8 | 0.1-0.4-0.8 | 0.1-0.4-0.8 | 0.1-0.4-0.8 | 0.1-0.4-0.8 |
| 310-290-255 | 310-290-255 | 310-290-255 | 520-415-340 | 620-450-330 | 570-405-300 | 510-345-245 | 440-300-210 | 425-275-200 | 295-200-145 | 185-135-95 |
| 310-280-245 | 280-255-225 | 280-255-225 | 470-370-305 | 560-405-295 | 510-365-265 | 455-305-215 | 400-270-190 | 380-245-180 | 265-180-130 | 165-120-85 |
| 285-260-230 | 260-235-210 | 260-235-210 | 445-355-290 | 530-385-275 | 460-330-240 | 425-290-205 | 370-250-175 | 365-235-170 | 250-170-120 | 155-115-80 |
| 295-200-125 | - | - | 500-375-300 | 610-410-285 | 560-370-260 | 460-305-215 | 395-265-190 | 300-185-135 | 220-145-100 | 155-110-70 |
| - | - | - | - | 530-350-250 | 460-305-215 | 395-265-190 | 350-230-160 | 250-155-110 | 195-125-85 | - |
| 195-100-40 | - | - | 275-215-175 | 330-230-175 | 300-210-155 | 255-180-140 | 260-180-140 | 185-120-85 | 145-95-65 | 110-70-50 |
| 160-80-34 | - | - | 225-170-140 | 265-185-140 | 240-170-125 | 205-145-110 | 210-145-115 | 150-95-70 | 115-75-50 | 85-55-39 |
| - | - | - | 370-275-225 | 445-295-215 | 405-270-200 | 300-205-150 | 260-180-130 | 240-155-105 | 185-125-85 | 145-100-65 |
| - | - | - | 180-130-105 | 220-140-105 | 200-130-95 | 135-95-75 | 115-85-65 | 110-70-50 | 85-55-38 | 65-45-30 |
| - | - | - | 275-220-185 | 335-235-185 | 300-215-170 | 240-180-130 | 210-155-110 | 185-140-100 | 140-105-80 | 100-80-60 |
| - | - | - | 270-200-170 | 290-205-155 | 260-185-140 | 210-140-100 | 180-120-85 | 165-100-70 | 125-80-55 | 95-65-45 |
| - | - | - | 205-155-130 | 225-150-115 | 205-135-105 | 185-125-90 | 160-110-75 | 145-95-65 | 110-75-50 | 80-60-39 |

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GC1515** | **GC1025** | **GC1125** | **GC4225** | **GC2015** | **GC4235** | **GC2025** | **GC2035** | **GC235** | |
| 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | |
| 305-235-185 | 280-215-170 | 280-215-170 | 280-235-210 | 260-220-200 | 235-200-180 | 230-175-135 | 180-160-130 | 130-110-90 | |
| 170-135-110 | 155-125-100 | 155-125-100 | 130-105-80 | 125-100-80 | 90-65-55 | 110-70-50 | 85-65-45 | 70-55-45 | |
| 180-150-130 | 165-135-120 | 165-135-120 | 160-130-95 | 145-120-85 | 105-75-50 | 120-80-55 | 95-70-50 | 75-60-50 | |
| 245-195-150 | 220-180-135 | 220-180-135 | 295-235-200 | 290-240-190 | 205-160-125 | 240-175-130 | 170-145-115 | 115-100-85 | |
| 170-135-110 | 155-125-100 | 155-125-100 | 130-100-85 | 130-100-80 | 100-75-60 | 100-70-55 | 85-65-45 | 70-55-45 | |
| 205-175-145 | 185-160-130 | 185-160-130 | 180-160-115 | 160-135-100 | 140-110-85 | 130-100-75 | 100-90-70 | 85-70-60 | |
| 230-185-145 | 210-170-130 | 210-170-130 | 250-215-170 | 220-185-145 | 190-145-115 | 190-150-110 | 160-135-105 | 105-95-80 | |
| 210-155-120 | 190-140-110 | 190-140-110 | 210-175-135 | 190-150-120 | 135-120-110 | 150-120-90 | 130-110-85 | 95-80-70 | |
| 290-240-185 | 265-220-170 | 265-220-170 | 270-225-185 | 250-210-170 | 205-170-155 | 220-160-120 | 170-145-115 | 115-100-85 | |
| 150-120-90 | 135-110-80 | 135-110-80 | 110-80-65 | 100-70-55 | 75-55-45 | 85-55-40 | 70-50-40 | 60-45-35 | |
| 160-130-100 | 145-120-90 | 145-120-90 | 120-100-70 | 110-90-60 | 90-65-50 | 120-80-55 | 75-60-50 | 65-50-40 | |
| 255-205-160 | 230-185-145 | 230-185-145 | 220-180-150 | 220-180-140 | 165-125-100 | 200-155-115 | 150-120-95 | 100-90-75 | |
| 150-120-90 | 135-110-80 | 135-110-80 | 110-80-65 | 105-80-60 | 75-55-45 | 85-55-40 | 70-50-40 | 65-45-33 | |
| 195-165-135 | 175-150-125 | 175-150-125 | 170-130-110 | 145-115-95 | 120-90-75 | 130-90-65 | 100-80-60 | 80-65-55 | |
| 210-155-110 | 190-140-100 | 190-140-100 | 215-175-150 | 185-150-135 | 170-130-105 | 150-120-90 | 130-110-85 | 95-80-70 | |
| 185-145-100 | 170-130-90 | 170-130-90 | 185-165-120 | 160-140-105 | 120-105-100 | 125-105-80 | 105-95-75 | 90-75-65 | |

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CC6090** | **GC1690** | **CT5015** | **GC3205** | **GC3210** | **GC3215** | **GC3005** | **GC4205** | **GC4215** | **GC4225** | **H13A** |
| 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | 0.1-0.2-0.3 | 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | 0.1-0.3-0.5 |
| 740-600-500 | 740-600-500 | 200-165-135 | 460-380-325 | 385-315-265 | 260-215-185 | 250-210-185 | 365-295-250 | 325-265-225 | 275-235-205 | 140-125-110 |
| 640-500-400 | 640-500-400 | 140-115-95 | 375-310-265 | 315-255-215 | 210-175-150 | 235-190-150 | 295-245-200 | 265-220-185 | 195-150-115 | 125-110-90 |
| 740-600-500 | 740-600-500 | 320-260-220 | 530-435-375 | 445-360-305 | 300-250-210 | 275-245-225 | 400-335-290 | 370-305-260 | 345-260-200 | 180-145-110 |
| 690-540-435 | 690-540-435 | 280-235-205 | 425-350-300 | 355-290-245 | 240-200-170 | 260-225-200 | 320-275-240 | 285-245-220 | 235-175-135 | 140-115-95 |
| - | 580-450-345 | 255-200-160 | 390-330-275 | 360-305-250 | 240-195-165 | 265-215-180 | 330-280-240 | 280-230-195 | 235-185-150 | 135-125-95 |
| - | 480-350-250 | 230-195-170 | 350-300-250 | 325-275-225 | 215-175-150 | 240-195-160 | 280-230-195 | 260-210-175 | 170-130-105 | 125-115-90 |
| - | 325-260-220 | 115-95-85 | 265-225-190 | 245-210-170 | 165-135-115 | 185-140-100 | 220-170-135 | 205-160-125 | 120-90-75 | 100-85-65 |

# Рекомендации по выбору скоростей резания

**Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ.**

Примечание: Рекомендуемые режимы резания соответствуют стойкости инструмента равной 15 минутам. При необходимости повысить период стойкости см. "Руководство по металлообработке".

| ISO | Код CMC | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания $k_c$ 0.4 Н/мм² | Твердость по Бринеллю НВ | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ CD10 | CD1810 | H10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | |
| | | | | | 0.05-0.4 | 0.15-0.8 | 0.15-0.8 |
| | | | | | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
| N Цветные металлы | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | |
| | 30.11 | Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению | 500 | 60 | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] |
| | 30.12 | Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению | 800 | 100 | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | |
| | 30.21 | Литье, не подвергнутое старению | 750 | 75 | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] |
| | 30.22 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 900 | 90 | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | |
| | 30.41 | Литье, 13–15% Si | 950 | 130 | 1 550 (1950-195)[1] | 770 (960-95)[1] | 450 (560-55)[1] |
| | 30.42 | Литье, 16–22% Si | 950 | 130 | 770 (960-95)[1] | 510 (640-65)[1] | 300 (375-38)[1] |
| | | **Медь и медные сплавы** | | | | | |
| | 33.1 | Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb | 700 | 110 | 500 (630-65)[1] | 500 (630-65)[1] | 500 (630-65)[1] |
| | 33.2 | Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb | 700 | 90 | 500 (630-65)[1] | 500 (630-65)[1] | 500 (630-65)[1] |
| | 33.3 | Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая | 1750 | 100 | 300 (375-38)[1] | 300 (375-38)[1] | 300 (375-38)[1] |

| ISO | Код CMC | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания $k_c$ 0.4 Н/мм² | Твердость по Бринеллю НВ | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ CC650 | CC6060 | CC6065 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | |
| | | | | | 0.1 - 0.2 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 |
| | | | | | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
| S Жаропрочные материалы | | **Жаропрочные сплавы** | | | | | |
| | | **На основе железа** | | | | | |
| | 20.11 | Отжиг или отпуск в расплаве солей | 3000 | 200 | - | - | - |
| | 20.12 | Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве | 3050 | 280 | - | - | - |
| | | **На основе никеля** | | | | | |
| | 20.21 | Отжиг или отпуск в расплаве солей | 3300 | 250 | 400-320 | 400-325-270 | 330-255-200 |
| | 20.22 | Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве | 3600 | 350 | 340-265 | 300-235-190 | 240-175-130 |
| | 20.24 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 3700 | 320 | 220-160 | 240-205-175 | 215-180-150 |
| | | **На основе кобальта** | | | | | |
| | 20.31 | Отжиг или отпуск в расплаве солей | 3300 | 200 | 345-260 | - | - |
| | 20.32 | Старение после отжига в расплаве солей | 3700 | 300 | 300-225 | - | - |
| | 20.33 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 3800 | 320 | 285-225 | - | - |
| | | | | | **H10** | **H10A** | **H13A** |
| | | **Титановые сплавы2)** | | **Rm**[3] | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.3-0.5 |
| | 23.1 | Технически чистый титан (99.5% Ti) | 1550 | 400 | 205-170-145 | 195-160-135 | 180-150-125 |
| | 23.21 | α, близкие α и α + β сплавы, отожжен. | 1700 | 950 | 85-70-55 | 80-65-55 | 75-60-50 |
| | 23.22 | α + β сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожжен. или подвергунтые старению | 1700 | 1050 | 80-60-50 | 80-60-50 | 70-55-45 |

| ISO | Код CMC | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания $k_c$ 0.4 Н/мм² | Твердость по Бринеллю НВ | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ CB7015 | CB7025 | CB20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | $h_{ex}$, мм ≈ подача $f_n$, мм/об | | |
| | | | | | 0.05-0.15-0.25 | 0.05-0.15-0.25 | 0.05-0.15-0.25 |
| | | | | | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
| H Материалы высокой твердости | | **Сверхтвердая сталь** | | | | | |
| | 04.1 | Закаленная и отпущенная | 3250 | *45HRC* | - | - | - |
| | 04.1 | | 3950 | *50HRC* | 350-265-225 | 250-210-185 | 260-230-205 |
| | 04.1 | | 4700 | *55HRC* | 295-225-185 | 210-175-155 | 215-195-170 |
| | | **Сверхтвердая сталь** | | | | | |
| | 04.1 | Закаленная и отпущенная | 5550 | *60HRC* | 250-190-160 | 180-150-135 | 185-165-145 |
| | 04.1 | | 6450 | *65HRC* | 215-165-135 | 155-130-115 | 160-140-125 |
| | | **Отбеленный чугун** | | | | | |
| | 10.1 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 2800 | 400 | - | - | - |

1) Скорости резания, приведённые в таблице, справедливы для всего диапазона подач.

2) Обрабатывать с главным углом в плане 45–60°, с положительными передними углами и охлаждением.

3) Rm = предел прочности на растяжение в МПа.

Классификатор обрабатываемых материалов см. на стр. I6.

# Рекомендации по выбору скоростей резания

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **H13A** | **GC1025** | **GC1125** | | | | |
| | | | | | | |
| 0.15-0.8 | 0.15-0.8 | 0.15-0.8 | | | | |
| | | | | | | |
| 1 900 (2400-240)[1)] | 770 (960-95)[1)] | 770 (960-95)1) | | | | |
| 1 900 (2400-240)[1)] | 300 (375-38)[1)] | 300 (375-38)1) | | | | |
| 1 900 (2400-240)[1)] | 770 (960-95)[1)] | 770 (960-95)1) | | | | |
| 1 900 (2400-240)[1)] | 510 (640-65)[1)] | 510 (640-65)1) | | | | |
| 400 (500-50)[1)] | 300 (375-38)[1)] | 300 (375-38)1) | | | | |
| 250 (315-31)[1)] | 210 (265-26)[1)] | 210 (265-26)1) | | | | |
| 450 (560-55)[1)] | 200 (250-25)[1)] | 200 (250-25)1) | | | | |
| 450 (560-55)[1)] | 120 (150-15)[1)] | 120 (150-15)1) | | | | |
| 270 (340-34)[1)] | 85 (105-11)[1)] | 85 (105-11)1) | | | | |

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CC670** | **S05F** | **GC1005** | **GC1105** | **H10A** | **H13A** | **GC1025** | **GC1125** | **H10F** |
| | | | | | | | | |
| 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.2-0.5 | 0.1-0.3-0.5 |
| | | | | | | | | |
| - | 160-135-110 | 150-100-70 | 150-100-70 | 85-70-55 | 80-65-50 | 75-60-45 | 75-60-45 | 70-55-40 |
| - | 125-105-85 | 120-80-60 | 120-80-60 | 65-55-40 | 60-50-40 | 55-45-35 | 55-45-35 | 50-40-30 |
| 385-315-270 | 100-85-70 | 90-55-30 | 90-55-30 | 55-40-32 | 50-40-30 | 45-35-25 | 45-35-25 | 40-30-20 |
| 325-270-230 | 90-75-60 | 80-50-27 | 80-50-27 | 40-32-21 | 40-30-20 | 35-25-15 | 35-25-15 | 30-20-10 |
| 295-245-210 | 80-65-55 | 70-45-24 | 70-45-24 | 26-21-16 | 25-20-15 | 23-17-12 | 23-17-12 | 20-15-10 |
| 345-255-205 | 100-85-70 | 90-60-30 | 90-60-30 | 55-40-32 | 50-40-30 | 45-35-25 | 45-35-25 | 40-30-20 |
| 300-225-175 | 90-75-60 | 80-50-27 | 80-50-27 | 40-32-21 | 40-30-20 | 35-25-15 | 35-25-15 | 30-20-10 |
| 285-225-170 | 80-65-55 | 70-45-24 | 70-45-24 | 26-21-16 | 25-20-15 | 23-17-12 | 23-17-12 | 20-15-10 |

| **H10F** | **GC1025** |
|---|---|
| 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.3-0.5 |
| 160-135-115 | 160-135-115 |
| 65-55-45 | 65-55-45 |
| 65-50-40 | 65-50-40 |

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CB7050/CB50** | **CC6050** | **CC650** | **CC670** | **H13A** | **GC4205** | **GC4215** | |
| | | | | | | | |
| 0.1-0.25-0.4 | 0.05-0.15-0.25 | 0.1-0.25-0.4 | 0.1-0.25-0.4 | 0.1-0.3-0.6 | 0.1-0.3-0.6 | 0.1-0.3-0.6 | |
| | | | | | | | |
| - | 290-235-175 | 205-155-100 | 205-170-135 | 45-25-16 | 70-45-29 | 65-40-26 | |
| 205-165-135 | 240-195-145 | 170-125-85 | 165-140-110 | - | - | - | |
| 175-140-110 | 200-165-120 | 140-105-70 | 140-115-95 | - | - | - | |
| 145-120-95 | 170-140-105 | 120-90-60 | 120-100-80 | - | - | - | |
| 125-100-80 | 145-120-90 | 105-80-50 | 105-85-70 | - | - | - | |
| 180-150-120 | - | 120-90-60 | 120-90-60 | 35-20-11 | 50-29-17 | 45-26-15 | |

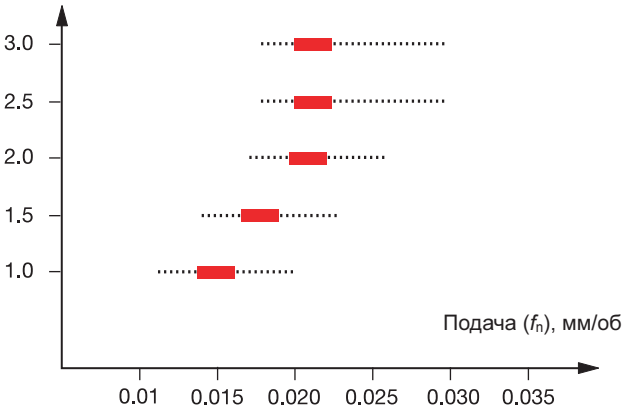
# Рекомендации по режимам резания для CoroTurn® XS

## Вставки для точения

| Размер пластины | Размеры, мм | | Область применения: | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | **Обычное точение/Обратное растачивание** | | | |
| | | | Глубина резания, ap мм | | Подача, $f_n$ мм/об | |
| $dm_m$ | $b_{21}$ | $r_\varepsilon$ | нач. | min-max | нач. | min-max |
| 04 | 0.19 | – | 0.05 | (0.01 – 0.08) | 0.007 | (0.005 – 0.015) |
| 04 | 0.28 | – | 0.06 | (0.01 – 0.11) | 0.010 | (0.005 – 0.015) |
| 04 | 0.37 | – | 0.08 | (0.01 – 0.15) | 0.012 | (0.008 – 0.017) |
| 04 | 0.46 | – | 0.09 | (0.01 – 0.18) | 0.015 | (0.010 – 0.020) |
| 04 | 0.55 | – | 0.12 | (0.01 – 0.22) | 0.018 | (0.010 – 0.025) |
| 04 | 0.64 | – | 0.15 | (0.01 – 0.25) | 0.020 | (0.012 – 0.025) |
| 04 | 0.65 | 0.05 | 0.15 | (0.05 – 0.30) | 0.020 | (0.012 – 0.040) |
| 04 | 0.65 | 0.10 | 0.15 | (0.10 – 0.30) | 0.020 | (0.015 – 0.080) |
| 04 | 0.73 | – | 0.15 | (0.01 – 0.25) | 0.020 | (0.012 – 0.025) |
| 04 | 1.05 | 0.05 | 0.18 | (0.05 – 0.30) | 0.020 | (0.012 – 0.030) |
| 04 | 1.05 | 0.10 | 0.18 | (0.01 – 0.30) | 0.020 | (0.015 – 0.080) |
| 04 | 1.55 | 0.05 | 0.20 | (0.05 – 0.40) | 0.020 | (0.012 – 0.030) |
| 04 | 1.55 | 0.10 | 0.20 | (0.10 – 0.40) | 0.020 | (0.015 – 0.080) |
| 04 | 2.05 | 0.05 | 0.25 | (0.05 – 0.50) | 0.020 | (0.012 – 0.030) |
| 04 | 2.05 | 0.15 | 0.25 | (0.05 – 0.50) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 04 | 2.55 | 0.05 | 0.30 | (0.05 – 0.50) | 0.020 | (0.015 – 0.030) |
| 04 | 2.55/2.6 | 0.15 | 0.30 | (0.05 – 0.50) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 04 | 2.95 | 0.15 | 0.30 | (0.05 – 0.50) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 04 | 3.45 | 0.05 | 0.30 | (0.05 – 0.50) | 0.020 | (0.015 – 0.030) |
| 04 | 3.45 | 0.15 | 0.30 | (0.05 – 0.50) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 05 | 3.75 | 0.15 | 0.35 | (0.05 – 0.50) | 0.040 | (0.020 – 0.060) |
| 05 | 3.75/3.8 | 0.20 | 0.35 | (0.05 – 0.50) | 0.040 | (0.020 – 0.060) |
| 05 | 4.20 | 0.20 | 0.35 | (0.05 – 0.50) | 0.040 | (0.020 – 0.070) |
| 05 | 4.25 | 0.05 | .35 | (0.05 – 0.50) | 0.030 | (0.020 – 0.040) |
| 05 | 4.25 | 0.20 | 0.35 | (0.05 – 0.50) | 0.040 | (0.020 – 0.070) |
| 06 | 3.95/4.0 | 0.15 | 0.30 | (0.05 – 0.50) | 0.045 | (0.020 – 0.070) |
| 06 | 3.95 | 0.20 | 0.35 | (0.05 – 0.50) | 0.045 | (0.020 – 0.070) |
| 06 | 5.25 | 0.20 | 0.40 | (0.05 – 0.50) | 0.045 | (0.020 – 0.080) |
| 07 | 4.3 | 0.20 | 0.35 | (0.05 – 0.50) | 0.040 | (0.020 – 0.070) |
| 07 | 6.25 | 0.20 | 0.50 | (0.05 – 0.50) | 0.050 | (0.030 – 0.080) |

## Обработка радиальных и торцевых канавок

Ширина пластины (la), мм




■ = Рекомендуемое начальное значение.

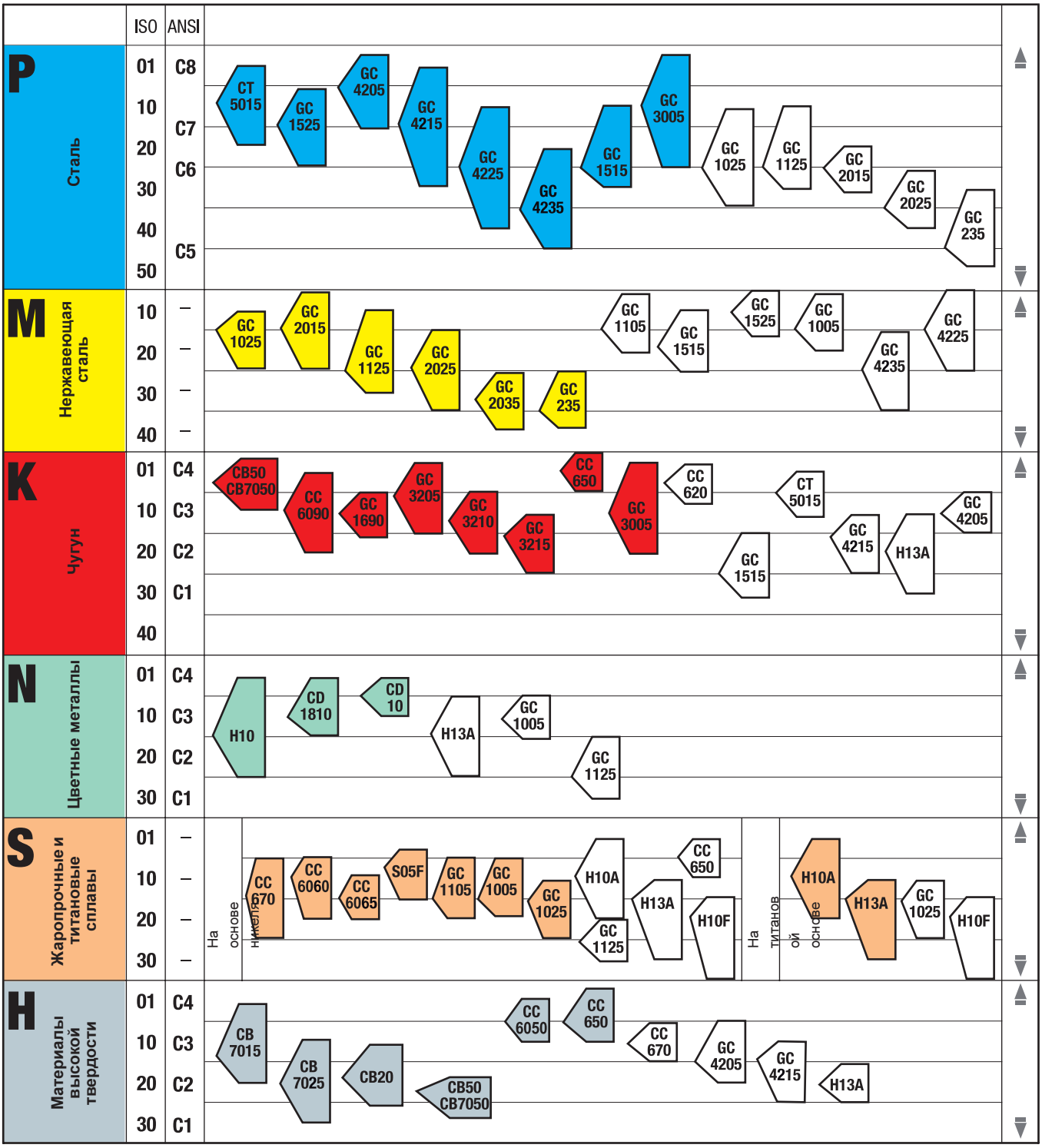
| | P | M | N | S |
|---|---|---|---|---|
| Скорость резания ($V_c$), м/мин | 60-200 | 60-180 | 90-400 | 20-50 |

## Нарезание резьбы, (рекомендации по глубине врезания)

| Резьба | Шаг мм | (ниток/дюйм) | $a_p$ | *nap* |
|---|---|---|---|---|
| Метрическая 60° (ММ) | 0.50 | | 0.27 | 7 |
| | 0.70 | | 0.38 | 8 |
| | 0.75 | | 0.41 | 8 |
| | 0.80 | | 0.43 | 8 |
| | 1.00 | | 0.55 | 11 |
| | 1.25 | | 0.68 | 11 |
| | 1.50 | | 0.81 | 13 |
| | 1.75 | | 0.95 | 14 |
| | 2.00 | | 1.08 | 18 |
| UN 60° | | 48 | 0.29 | 7 |
| | | 36 | 0.38 | 8 |
| | | 32 | 0.43 | 8 |
| | | 28 | 0.49 | 9 |
| | | 24 | 0.57 | 11 |
| | | 20 | 0.69 | 11 |
| | | 18 | 0.76 | 12 |
| | | 16 | 0.86 | 13 |
| Whitworth 55° (WH) | | 28 | 1.60 | 10 |
| | | 26 | 0.65 | 11 |
| | | 24 | 0.68 | 11 |
| | | 22 | 0.74 | 12 |
| | | 20 | 0.82 | 14 |
| | | 19 | 0.87 | 14 |
| NPT 60° (NT) | | 27 | 0.71 | 12 |
| | | 18 | 1.06 | 18 |
| ISO Трапецеидальная 30° | 1.50 | | 0.87 | 6 |
| | 2.00 | | 1.17 | 8 |
| | 3.00 | | 1.71 | 12 |

ap = общая глубина врезания
*nap* = число проходов

# Марки сплавов для точения




Положение и размер многоугольника с маркой сплава характеризует область применения этого сплава.

Центр области применения.

Рекомендуемая область применения.

Износостойкость

Прочность

= Основные марки сплавов

= Дополнительные марки сплавов

# Марки сплавов для точения

## P Сталь, стальное литье, ковкий чугун, дающий сливную стружку

### Основные марки сплавов

**CT5015 (HT)** – P10 (P01-P20)
Непокрытый кермет с исключительной стойкостью к образованию нароста и устойчивостью к пластической деформации. Новая связка обеспечивает повышенную прочность. Для чистовой и получистовой обработки углеродистых и легированных сталей, когда качество обработанной поверхности и / или низкие силы резания имеют решающее значение. $f_{nx} \times a_p < 0.35$ мм².

**GC1515 (HC)** - P25 P10-P30)
Мелкозернистый твердый сплав с CVD покрытием. Рекомендуется для чистовой обработки низкоуглеродистых и низколегированных сталей и других вязких материалов. Средние и низкие скорости резания. Превосходный выбор для достижения высокого качества поверхности. Отличная стойкость к термическому шоку делает сплав пригодным для легкого прерывистого резания.

**GC1525 (HC)** – P15 (P05-P25)
Кермет с покрытием PVD. Очень высокая износостойкость и прочность режущей кромки. Для чистовой и получистовой обработки низкоуглеродистых или малолегированных сталей. Используется когда требуется обеспечить высокое качество обработанной поверхности при средних и высоких скоростях резания $f_n \times a_p < 0.35$ мм².

**GC4205 (HC)** – P05 (P01-P15)
Сплав с CVD покрытием с высокой стойкостью к лункообразованию и пластической деформации. Рекомендуется для высокоэффективного съема металла в стабильных условиях на черновых и получистовых стадиях обработки. Сплав способен противостоять высоким температурам без потери надежности режущей кромки. Подходит как для обработки с СОЖ, так и без.

**GC4215 (HC)** - P15 (P01-P30)
Сплав с MT-CVD покрытием с низким уровем напряжений. Предназначен для обработки сталей на высоких скоростях в условиях непрерывного резания и резания с легкими прерываниями. Основа с градиентным спеканием отличается оптимальной прочностью и стойкостью, а покрытие повышает износостойкость. Сплав хорошо противостоит пластической деформации при высокой температуре в зоне обработки. Применяется как с СОЖ, так и без.

**GC4225 (HC)** - P25 (P10 - P35)
Твердый сплав с покрытием CVD. Предназначен для черновой и чистовой обработки деталей из стали и стального литья. Прочная градиентная структура в сочетании с износостойким покрытием. Сплав отлично работает как в условиях прерывистого, так и непрерывного резания с высокой скоростью снятия материала. Широкая область применения.

**GC4235 (HC)** - P35 (P20-P45)
Сплав с MT-CVD покрытием с низким уровем напряжений. Предназначен для обработки стали и стального литья в неблагоприятных условиях. Основа с градиентным спеканием обладает оптимальным сочетанием прочности и износостойкости, повышенной также за счет покрытия увеличенной толщины. Кромки хорошо противостоят выкрашиваниям при ударах и прерывистом резании, а также при больших сечениях среза.

**GC3005 (HC)** - P10 (P01-P25)
Сплав с покрытием CVD, обладающий прекрасной красностойкостью. Предназначен для чистовой и получистовой обработки высоколегированных сталей на высоких скоростях резания.

### Дополнительные марки сплавов

**GC1025 (HC)** – P25 (P10-P35)
Особомелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Рекомендуется для чистовой обработки низкоуглеродистых и малолегированных сталей, а также других материалов склонных к налипанию, когда требуется обеспечить обработку качественной поверхности острой режущей кромкой. Хорошая устойчивость сплава к тепловому удару дает возможность работать в условиях прерывистого резания.

**GC2015 (HC)** – P25 (P20-P30)
Сплав с покрытием CVD. В комбинации с острокромочными геометриями пластин обеспечивает плавный процесса резания. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки малоуглеродистых сталей и других материалов, склонных к налипанию.

**GC2025 (HC)** – P35 (P25-P40)
Сплав с покрытием CVD. Альтернативный выбор при обработке сталей со значительными нагрузками на режущую кромку.

**GC235 (HC)** – P45 (P30-P50)
Сплав с покрытием CVD для тяжелой черновой обработки сталей в самых неблагоприятных условиях. Высокопрочная основа обеспечивает высокую надежность режущих кромок и обеспечивает сплаву отличную работоспособность при сильных ударах и низких скоростях резания.

**GC1125 (HC)** – P25 (P10-P30)
Рекомендуется в качестве дополнения сплаву GC1515 для чистовой обработки низкоуглеродистых сплавов на низких режимах резания.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твердые сплавы:**

| | |
|---|---|
| HW | Твердые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |
| HT | Безвольфрамовые твердые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TIC) или нитриды (TIN) титана или и те, и другие вместе. |
| HC | Вышеперечисленные твердые сплавы, но с покрытием. |

**Минералокерамика:**

| | |
|---|---|
| CA | Окисная керамика, состоящая из окиси алюминия (Al2O3). |
| CM | Смешанная керамика на основе окиси алюминия ($Al_2O_3$), но содержащая также другие элементы. |
| CN | Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$). |
| CC | Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием. |

**Алмаз:**

| | |
|---|---|
| DP | Поликристаллический алмаз[1)] |

**Нитриды бора:**

| | |
|---|---|
| BN | Поликристаллический нитрид бора[1)] |

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.



SANDVIK Coromant

# Марки сплавов для точения

## M Аустенитные, ферритные, мартенситные нержавеющие стали, стальное литье, марганцовистые стали, легированный и ковкий

### Основные марки сплавов

**GC1025 (HC)** – M15 (M10-M25)
Ультра мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Рекомендуется для финишной обработки нержавеющих сталей, когда требуется получить высокую точность детали и отличное качество обработки поверхности, а также когда условия обработки требуют остроты режущей кромки. Высокая стойкость к термическим ударам и хорошая приспособленность к работе с прерывистым резанием.

**GC1125 (HC)** – M25 (M10-M30)
Мелкозернистый твердый сплав с PVD покрытием. Рекомендуется для чистовой обработки всех видов нержавеющей стали на средних и низких скоростях. Отличный выбор при необходимости получить одновременно острую и прочную режущую кромку для обеспечения высокого качества обработанной поверхности. Отличная стойкость к термическому удару делает сплав пригодным для легкого прерывистого резания.

**GC2015 (HC)** – M15 (M05-M25)
Оптимизированный твердый сплав с покрытием CVD для получистовой и черновой обработки аустенитных нержавеющих сталей и дуплексных сталей при умеренных скоросях резания. Хорошая стойкость к тепловому удару и механическим нагрузкам обеспечивает сплаву отличную прочность даже в условиях прерывистого резания.

**GC2025 (HC)** – M25 (M15-M35)
Сплав с покрытием CVD. Рекомендуется для получистовой и черновой обработки аустенитных нержавеющих и дуплексных сталей при низких и средних скоростях резания. Отличная стойкость к термическому удару делает сплав идеальным для работы в условиях прерывистого резания.

**GC2035 (HC)** – M35 (M25-M40)
Сплав с покрытием PVD. Рекомендуется для получистовой и черновой обработки аустенитных нержавеющих и дуплексных сталей при низких и средних скоростях резания. Отличная стойкость к термическому удару делает сплав идеальным для работы в условиях прерывистого резания.

**GC235 (HC) –** M40 (M25-M40)
Сплав спокрытием CVD для черновой обработки нержавеющих сталей и отливок из нержавеющей стали с грубой коркой. Прочная основа сплава обеспечивает высокую надежность режущих кромок, что позволяет использовать сплав для обработки в условиях прерывистого резания на низких и умеренных скоростях резания.

### Дополнительные марки сплавов

**GC1105 (HC)** - M15 (M05 - M20)
Твердая мелкозернистая вольфрамокобальтовая основа с 6% содержанием кобальта обладает повышенной красностойкостью и хорошей стойкостью к пластической деформации. Новое покрытие TiAlN, нанесенное методом PVD с великолепной адгезией, гарантирует прочность и остроту режущей кромки, даже при наличии износа по задней поверхности. Отличное качество поверхности. Подходит для чистовой обработки жаропрочных сплавов на высоких скоростях.

**GC1515 (HC)** – M20 (M10-M25)
Чистовая обработка всех видов нержавеющей стали. Рекомендуется в качестве альтернативного решения сплаву GC1125 в случае приоритетного значения износостойкости.

**GC1525 (HC)** – M10 (M05-M15)
Кермет с PVD покрытием. Очень высокая износостойкость и прочность режущей кромки. Низкая склонность к налипанию. Отличный выбор для чистовой обработки нержавеющей стали в хороших условиях. Высокие скорости резания при относительно небольших значениях подачи. $f_n$ x $a_p$ < 0.35 мм2.

**GC1005 (HC)** – M15 (M05-M20)
Сплав с покрытием PVD, представляющий комбинацию твердой мелкозернистой основы с высокой стойкостью к пластической деформации и покрытия с хорошей температурной износостойкостью. Рекомендуется для чистовой обработки нержавеющей стали с высокими скоростями резания.

**GC4225 (HC)** - M15 (M05 - M25)
Твердый сплав с CVD-покрытием для чистовой и черновой обработки стали и стальных отливок. Хорошо подходит и для обработки нержавеющих стали. Прочная градиентная структура в сочетании с износостойким покрытием. Этот сплав одинаково хорошо работает как в условиях прерывистого, так и в условиях непрерывного резания с высокой скоростью снятия материала. Широкая область применения.

**GC4235 (HC)** - M25 (M15-M30)
Сплав с MT-CVD покрытием с низким уровем напряжений. Может использоваться для получистовой и черновой обработки деталей из нержавеющих сталей при умеренных скоростях резания. Хорошая сопротивляемость термическим трещинам обеспечивает непревзойденную стойкость режущей кромки даже при работе с ударом.

# Марки сплавов для точения

## K Чугун, отбеленный чугун, ковкий чугун, дающий элементную стружку

### Основные марки сплавов

**CB7050/CB50 (BN)** – K05 ( K01-K10)
Чрезвычайно твердая марка кубического нитрида бора. Высокая прочность режущей кромки и хорошая износостойкость делают сплав оптимальным для высокоскоростной финишной обработки серого чугуна в хороших условиях, а также в условиях прерывистого резания.
**CC6090 (CN)** – K10 (K01-K20)
Керамика на основе чистого нитрида кремния, обеспечивает хорошую износостойкость при высоких температурах. Рекомендуется для высокоскоростной черновой и чистовой обработки чугуна в хороших условиях, также допустимы незначительные прерывания процесса резания.
**GC1690 (CC)** – K10 (K05-K15)
Керамика на основе нитрида кремния с покрытием CVD. Благодаря своим режущим свойствам керамика 1690 рекомендуется для легких черновых и получистовых и финишных операций при обработке чугуна.
**GC3205 (HC)** – K05 (K01-K15)
Сплав с покрытием CVD, состоящий из гладкого, износостойкого покрытия и твердой основы. Рекомендуется для высокоскоростной обработки серого чугуна.
**GC3210 (HC)** – K05 (K01-K20)
Сплав с покрытием CVD, состоящий из гладкого, износостойкого покрытия и твердой основы. Рекомендуется для высокоскоростной обработки высокопрочного чугуна.
**GC3215 (HC)** – K05 (K01-K25)
Сплав с покрытием CVD, состоящий из гладкого, износостойкого покрытия и твердой основы, отлично работающий в тяжелых условиях. Рекомендуется в качестве первого выбора для черновой обработки чугунов на низких и средних скоростях резания.
**CC650 (CM)** – K01 (K01-K05)
Смешанная керамика на основе оксида алюминия. Рекомендуется для высокоскоростной финишной обработки серого чугуна и отбеленного чугуна в хороших условиях.
**GC3005 (HC)** - P10 (P01-P25)
Сплав с покрытием CVD, обладающий прекрасными показателями по красностойкости. Предназначен для чистовой и получистовой обработки высоколегированных сталей на высоких скоростях резания.

### Дополнительные марки сплавов

**CC620 (CA)** – K01 (K01-K05)
Чистая керамика на основе оксида алюминия. Рекомендуется для высокоскоростной чистовой обработки серых чугунов в хороших условиях без применения СОЖ.
**CT5015 (HT)** – K05 (K01-K10)
Непокрытый кермет с низкой склонностью к образованию нароста и высокой стойкостью к пластической деформации. Для чистовой оброаботки чугуна с шаровидным графитом, когда требуется обеспечить высокое качество поверхности, жесткие допуски или низкие силы резания $f_n$ x $a_p$ < 0.35 mm$^2$
**GC1515 (HC)** – K25 (K15-K30)
Идеальный выбор для растачивания в тяжелых условиях, когда важно обеспечить баланс между прочностью и износостойкостью.
**GC4205 (HC)** – K10 (K05-K15)
Твердый сплав с CVD покрытием для обработки серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом на средних или высоких скоростях резания. Высокая надежность режущей кромки как при использовании СОЖ, так и без.
**GC4215 (HC)** - K15 (K10-K25)
Предназначен для обработки серых и модифицированных чугунов. От черновой до чистовой обработки на умеренных скоростях резания. Основа с градиентным спеканием отличается оптимальной прочностью, а покрытие повышает износостойкость. Сплав хорошо противостоит пластической деформации при высокой температуре в зоне резания. Использование как с СОЖ, так и без.
**H13A (HW)** – K20 (K10-K30)
Непокрытый твердый сплав сочетает отличную стойкость к абразивному износу и прочность, для относительно низких скоростей резания и высоких подач, применяется для обработки чугуна.

## N Цветные металлы

### Основные марки сплавов

**H10 (HW)** – N15 (N01-N25)
Непокрытый твердый сплав. Отличное сочетание высокой стойкости к абразивному износу и остроты режущей кромки. Для обработки алюминиевых сплавов на операциях от чистовых до черновых.
**CD1810 (HC)** – N10 (N01-N15)
Сплав с алмазным покрытием для обработки алюминия, магниевых сплавов, меди, латуни и пластиков на операциях от чистовых до черновых. Алмазное покрытие обеспечивает отличную износостойкость и снижение образования нароста, что повышает качество обработки поверхности.
**CD10 (DP)** – N05 (N01-N10)
Поликристаллический искусственный алмаз для обработки цветных металлов и неметаллических материалов. Обеспечивает высокую стойкость и чистоту обработанной поверхности.

### Дополнительные марки сплавов

**H13A (HW)** – N15 (N05-N25)
Непокрытый твердый сплав сочетает отличную стойкость к абразивному износу и прочность, для относительно низких скоростей резания и высоких подач, применяется для обработки чугуна.
**GC1005 (HC)** – N10 (N05-N15)
Сплав с покрытием PVD. Комбинация мелкозернистой основы с покрытием, обеспечивающим высокую износостойкость, делает сплав наиболее пригодным для черновой обработки алюминиевых деталей.
**GC1125 (HC)** – N25 (N15-N30)
Рекомендуется на операциях, требующих высокой остроты или прочности режущей кромки.

# Марки сплавов для точения

## S Жаропрочные и титановые сплавы

### Основные марки сплавов

**CC670 (CA) – S15 (S05-S25)**
Керамика, упрочненная карбидами кремния, которые представляют собой случайно ориентированные включения в основной материал. Рекомендуется для обработки специальных жаропрочных сплавов в неблагоприятных условиях.
**GC1105 (HC)** – S15 (S05-S20)
Твердая мелкозернистая вольфрамокобальтовая основа с 6% содержанием кобальта обладает повышенной красностойкостью и хорошей стойкостью к пластической деформации. Новое PVD покрытие TiAlN, с великолепной адгезией, гарантирует прочность и остроту режущей кромки, даже при наличии износа по задней поверхности. Отличное качество поверхности при обработки жаропрочных сплавов.
**S05F**– S05 (S05-S15)
Твердый сплав с покрытием CVD для высокоскоростной финишной обработки жаропрочных сплавов, а также для продолжительного резания при умеренных скоростях. Рекомендуется для обработки круглыми пластинами при острых главных углах в плане, а также для относительно мягких материалов. Возможно применение сплава для черновой обработки.
**GC1005 (HC)**– S15 (S10-S25)
Сплав с покрытием PVD, представляющий комбинацию твердой мелкозернистой основы с высокой стойкостью к пластической деформации и покрытия с хорошей температурной износостойкостью. Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов на основе никеля, железа и кобальта.
**GC1025 (HC)** – S15 (S10-S25)
Сплав с покрытием PVD, имеющий особую мелкозернистую основу. Рекомендуется для обработки жаропрочных и титановых сплавов на низких скоростях резания. Высокая стойкость к термическому удару и фрагментарному износу делают его особенно пригодным для продолжительной работы в условиях прерывистого резания.
**CC6060 (CA)** - S10 (S05-S20
Керамика на основе соединения Sialon. Предназначение - точение предварительно обработанных заготовок из жаропрочных сплавов в хороших условиях. Отличается высокой надежностью и предсказуемым износом благодаря высокой стойкости к образованию проточин.
**CC6065 (CA)** - S15 (S05-S20)
Керамика на основе соединения Sialon. Первый выбор для точения жаропрочных сплавов. Отличается прочностью и надежностью. Наиболее подходит для предварительной и получистовой обработки, а также для удаления дефектной ковочной корки и других тяжелых условий.

### Дополнительные марки сплавов

**GC1125 (HC)** – S25 (S20-S30)
Сплав предназначен для обработки жаропрочных сплавов с низкими скоростями резания, а также подходит для легкого прерывистого резания. Обладает хорошей стойкостью к образованию проточин и способен противостоять термическому удару. Данные свойства сплава делают его пригодным для получистовой обработки с небольшой длиной резания.
**CC650 (CA)** – S05 (S01-S10)
Смешанная керамика на основе $Al_2O_3$. Рекомендуется для получистовой обработки жаропрочных сплавов в условиях, когда не требуется высокая прочность режущей кромки.
**H10A (HW)** – S10 (S01-S20)
Непокрытый твердый сплав с высокой абразивной износостойкостью и прочностью. Для получистовой и черновой обработки жаропрочных и титановых сплавов.
**H10F (HW)** – S15 (S10-S30)
Непокрытый особо мелкозернистый твердый сплав для обработки жаропрочных и титановых сплавов на очень низких скоростях резания. Высокая стойкость к термическому удару и фрагментарному износу делают сплав пригодным для продолжительной работы в условиях прерывистого резания.
**H13A (HW)** – S15 (S10 S30)
Непокрытый твердый сплав. Отличное сочетание стойкости к абразивному износу и прочности для получистовой и черновой обработки жаропрочных сталей и титановых сплавов.

## H Материалы высокой твердости

### Основные марки сплавов

**CB7015 (BN)** - H15 (H01 - H 25)
Высокопроизводительный сплав с небольшими включениями кубического нитрида бора. Первый выбор для высокоскоростной обработки закаленных сталей в условиях непрерывного и легкого прерывистого резания.
**CB7020/CB20(BN)** – H01 (H01-H10)
Высокопроизводительная марка кубического нитрида бора. Первый выбор для обработки закаленных сталей в условиях непрерывного резания или с незначительным ударом.
**CB7050/CB50 (BN)** – H05 (H05-H15)
Чрезвычайно твердый сплав, состоящий из кубического нитрида бора. Высокая прочность режущей кромки и хорошая износостойкость делают этот сплав первым выбором для обработки закаленных материалов в условиях прерывистого резания.
**CC650 (CM)** – H05 (H05-H10)
Смешанная керамика на основе оксида алюминия. Высокая теплопроводность и износостойкость. Предпочтительно рекомендуется для продолжительной высокоскоростной чистовой обработки.
**CB7025 (BN)** - H20 (H10-H30)
Высокопризводительная марка композита со средним содержанием кубического нитрида бора. Перый выбор для точения валов с участками создающими жесткий удар(шлицы, пазы и отверстия), а также для точения деталей с неравноменой поверхностной твердостью. Умеренные скорости резания.

### Дополнительные марки сплавов

**CC670 (CA)** – H10 (H05-H15)
Керамика на основе карбида кремния, усиленная волокнами оксида алюминия, обладает чрезвычайно высокой изгибной прочностью. Рекомендуется для обработки закаленных деталей в неблагоприятных условиях.
**GC4205 (HC)** – H15 (H05-H20)
Твердый сплав с CVD покрытием для получистовой или черновой обработки закаленных материалов без прерывания и с низкими скоростями резания.
**GC4215 (HC)** - H15 (H05-H25)
Сплав с MT-CVD покрытием с низким уровем напряжений. Предназначен для обработки материалов повышенной твердости в условиях непрерывного резания и резания с легкими прерываниями. Основа с градиентным спеканием отличается оптимальной прочностью и стойкостью, а покрытие повышает износостойкость. Сплав хорошо противостоит пластической деформации при высокой температуре в зоне резания. Использование как с СОЖ, так и без.
**H13A (HW)** – H20 (H15-H25)
Непокрытый твердый сплав. Удачное сочетание стойкости к абразивному износу и прочности для точения закаленных сталей на низких скоростях.