РЕЖУЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ ОТ SANDVIK COROMANT

SANDVIK Coromant

Вращающиеся инструменты

ФРЕЗЕРОВАНИЕ
СВЕРЛЕНИЕ
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКАМИ
РАСТАЧИВАНИЕ
РАЗВЕРТЫВАНИЕ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

2015

Представляем наши новые каталоги

У вас в руках один из наших самых новейших каталогов. В нем есть несколько новых особенностей. Узнайте об этих новшествах ниже.

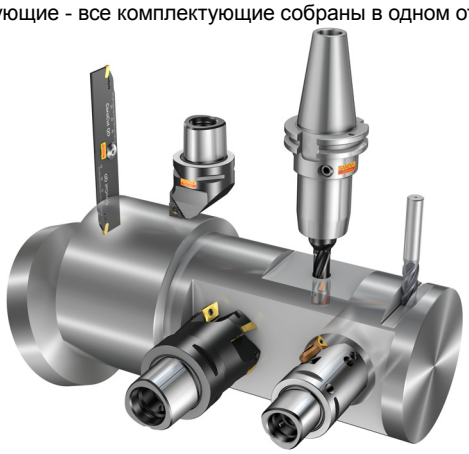
Что нового в каталогах?

Три отдельных каталога: "Вращающиеся инструменты", "Токарные инструменты" и "Комплектующие".
В каталоги включены 35000 стандартных продуктов, выпущенных до 2015 года.

Вращающиеся инструменты – фрезерование, сверление, нарезание резьбы метчиками, растачивание, развёртывание, инструментальная оснастка

Токарные инструменты – точение, отрезка и обработка канавок, точение резьбы, инструмент для многоцелевой обработки, инструментальные блоки и инструментальная оснастка

Комплектующие - все комплектующие собраны в одном отдельном каталоге.



Структура каталогов

В основу нашей новой структуры представления продукции положены области применения и виды операций, а не семейства продуктов. На страницах каталога с описанием и обзором продукции вы найдёте интересующие вас области и по ссылкам сможете перейти непосредственно на страницу с кодами заказа.

Новый стандарт – чтобы сделать жизнь проще

ISO 13399 — международный стандарт для упрощения обмена данными о режущих инструментах. Некоторые отличия заметны по новым обозначениям параметров и описанию каждого инструмента. Впервые появился стандартизированный способ описания параметров режущего инструмента. Если при обозначении всех инструментов в отрасли применяются одинаковые параметры и определения, обмен передачи данных об инструментах между различными системами ПО значительно упрощается.

ISO 13399

Что это значит для вас

По сути, это означает, что ваши системы смогут общаться с нашими системами, так как все они будут говорить на одном языке. Загрузите данные о продукции с нашего веб-сайта и примените их в своей CAD/ CAM системе, чтобы собрать инструментальную наладку для вашего производства. Вам не придется искать информацию в каталогах и переводить данные из одной системы в другую. Представьте, сколько времени вы сможете сэкономить!

Вращающиеся инструменты

Содержание каталога "Вращающиеся инструменты"

Фрезерование	3
Сверление	6
Нарезание резьбы метчиками	7
Растачивание	8
Развёртывание	9
Инструментальная оснастка	10
Принадлежности	13
Общая информация	14

Графический обзор наших систем

Торцевые фрезы	15
Фрезы для обработки уступов	16
Фрезы для профильной обработки	16
Фрезы для нарезания резьбы	17
Дисковые фрезы	17
Фрезы для обработки канавок	17
Фрезы для обработки фасок	18
Фрезы для зубофрезерования	18
Цельные твердосплавные фрезы	19
Сверление	21
Нарезание резьбы метчиками	21
Растачивание	21
Развёртывание	21

Описание продукции

Coromant Capto®	22
Coromant EH	23
Технология Wiper	24
iLock™	24
Silent Tools	25

Указатель инструмента	Q37

ФРЕЗЕРОВАНИЕ J

Описание продукции

CoroMill® 345 J1
CoroMill® 245 J2
CoroMill® 357 J3
CoroMill® 360 J4
CoroMill® 419 J5
CoroMill® 210 J6
CoroMill® 365 J7
CoroMill® S-60 J8
AUTO J9
CoroMill® 490 J10
CoroMill® 390 J11
CoroMill® 690 J12
CoroMill® Century J13
CoroMill® 790 J14
CoroMill® 331 J15
CoroMill® 300 J18
CoroMill® 200 J19
CoroMill® 600 J20
CoroMill® 216 J21
CoroMill® 216F J22
CoroMill® 325 J23
CoroMill® 327 J24
CoroMill® 328 J25
CoroMill® 329 J26
CoroMill® 495 J27
CoroMill® 170 J28
CoroMill® 176 J28
CoroMill® 161 J29
CoroMill® 162 J29

Выбор инструмента для фрезерования J30
Обзор инструмента J31

Торцевые фрезы

Пластины для фрез CoroMill® 345 J43
Торцевые фрезы CoroMill® 345 J45
Пластины для фрез CoroMill® 245 J51
Торцевые фрезы CoroMill® 245 J54
Пластины для фрез CoroMill® 357 J59
Торцевые фрезы CoroMill® 357 J60
Пластины для фрез CoroMill® 360 J61
Торцевые фрезы CoroMill® 360 J62
Пластины для фрез CoroMill® 419 J67
Торцевые фрезы CoroMill® 419 J68
Пластины для фрез CoroMill® 210 J71
Торцевые фрезы CoroMill® 210 J72
Пластины для фрез CoroMill® 365 J77
Торцевые фрезы CoroMill® 365 J79
Пластины для фрез CoroMill® S-60 J83
Торцевые фрезы CoroMill® S-60 J84
Пластины для фрез Auto Roughing J85
Торцевые фрезы для черновой обработки Auto Roughing J86
Пластины для фрез AUTO AF J88
Регулируемые торцевые фрезы Auto AF J89
Пластины ModulMill® для фрезерования J92
Пластины для фрез Auto для расточки блока цилиндров J95
Пластины для фрезерования J96

Продолжение ...

Фрезы для обработки уступов

Пластины для фрез CoroMill® 490 J97
Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов J100
Пластины для фрез CoroMill® 390 J112
Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов J120
Антивибрационные фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов J142
Пластины для фрез CoroMill® 690 J144
Фрезы CoroMill® 690 для обработки прямоугольных уступов J145
Пластины для фрез CoroMill® Century J149
Фрезы CoroMill® Century для обработки прямоугольных уступов J152
Пластины для фрез CoroMill® 790 J157
Фрезы CoroMill® 790 для обработки прямоугольных уступов J159
Пластины для фрез AUTO FS J165
Фрезы Auto FS для обработки прямоугольных уступов J166
Чистовые длиннокромочные фрезы J169

Дисковые фрезы

Пластины CoroMill® 331 для обработки пазов J170
Пластины для дисковых фрез CoroMill® 331 J174
Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331 J175
Трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331 J185
Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331 J188
Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331 для обработки поднутрений J194
Регулируемые двойные двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331 J198

Фрезы для профильной обработки

Пластины для фрез CoroMill® 300 J200
Торцевые фрезы CoroMill® 300 J205
Пластины для фрез CoroMill® 200 J217
Торцевые фрезы CoroMill® 200 J222
Пластины для фрез CoroMill® 600 J227
Торцевые фрезы CoroMill® 600 J228
Пластины для фрез CoroMill® 216 со сферическим концом J230
Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом J233
Пластины для фрез CoroMill® 216F со сферическим концом J240
Фрезы CoroMill® 216F со сферическим концом J241

Фрезы для нарезания резьбы

Пластины для фрез CoroMill® 325 J243
Фрезы CoroMill® 325 для вихревой обработки резьбы J245
Пластины CoroMill® 328 для резьбофрезерования J247
Пластины CoroMill® 327 для резьбофрезерования J248

Фрезы для обработки канавок

Пластины CoroMill® 328 для фрезерования канавок J252
Канавочные фрезы CoroMill® 328 J254
Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки J257
Канавочные фрезы CoroMill® 329 J258
Пластины CoroMill® 327 для обработки канавок J260

Фрезы для обработки фасок

Пластины для фрез CoroMill® 495 J266
Фрезы CoroMill® 495 для обработки фасок J267
Пластины CoroMill® 327 для обработки фасок J271

Фрезы для зубофрезерования

Пластины для фрез CoroMill® 170 J272
Пластины для фрез CoroMill® 176 J274
Пластины CoroCut® XS для профильной обработки J275
Фрезы CoroMill® 161 для зубофрезерования J276
Фрезы CoroMill® 162 для зубофрезерования J278

Инструмент для многоцелевой обработки

Многофункциональный инструмент для фрезерования и точения CoroPlex™ MT J279

Цельные твердосплавные фрезы

Описание продукции
CoroMill® Plura J280
CoroMill® 316 J281
CoroMill® 326 J282

Обзор инструмента J283

Фрезы для обработки уступов
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов J324
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов J408

Фрезы для профильной обработки
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом J420
Конические фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом J438
Сменные головки CoroMill® 316 со сферическим концом для профильного фрезерования J447

Фрезы для обработки с высокой подачей
Концевые фрезы CoroMill® Plura для торцевого фрезерования J449
Сменные головки CoroMill® 316 для торцевого фрезерования J452

Фрезы для обработки поверхностей тел вращения
обработки поверхностей тел вращения J454

Фрезы для обработки фасок
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки фасок J455
Концевые фрезы CoroMill® 326 для обработки фасок J456
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки радиусных фасок J457
Сменные головки CoroMill® 316 для фрезерования фасок J458
Сменные головки CoroMill® 316 для фрезерования галтелей J460

Фрезы для резьбофрезерования
Цельные твердосплавные фрезы CoroMill® 326 для резьбофрезерования J461
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования J465

Режимы резания
Режимы резания J474
Рекомендуемые подачи J496

Описание сплавов J508

Указатель инструмента Q37

СВЕРЛЕНИЕ K

Описание продукции

CoroDrill® 870 K1
CoroDrill® 880 K2
CoroDrill® 880 большого диаметра K3
CoroDrill® 881 K4
Трепанирующее сверло K5
CoroDrill® 860 K6
CoroDrill® Delta-C K7
CoroDrill® 861 K9
CoroDrill® 862 K10
CoroDrill® 460 K11
Coromant Delta® K12
CoroDrill® 452 K13

Выбор сверла K15
Обзор инструмента K16

Свёрла со сменными головками

Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870 K18
Свёрла CoroDrill® 870 со сменными головками K34

Свёрла со сменными пластинами

Пластины для свёрл CoroDrill® 880 K38
Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами K40
Эксцентриковая втулка K61
Пластины для свёрл CoroDrill® 881 K62
Свёрла CoroDrill® 881 со сменными пластинами K63
Пластины для свёрл Coromant U K69
Свёрла Coromant U со сменными пластинами K70
Пластины для трепанирующих свёрл K71
Трепанирующее сверло K72

Цельные твердосплавные свёрла

Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860 K73
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® Delta-C K102
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 860 для обработки отверстия и фаски K107
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 861 K110
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 862 K116
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460 K118
Свёрла Coromant Delta с напаянной твердосплавной пластиной K156
Свёрла для высверливания K160
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 452 K161
Твёрдосплавные развёртки CoroDrill® 452 K164

Зенковки

Зенковки CoroDrill® 452 K165

Рекомендации K166

Режимы резания

Режимы резания K170

Указатель инструмента Q37

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКАМИ L

Описание продукции
CoroTap™ 100 L1
CoroTap™ 200 L2
CoroTap™ 300 L3
CoroTap™ 400 L4

Выбор метчика L6
Обзор инструмента L8

Метчики

Метчики CoroTap™ 100 с прямыми стружечными канавками L29
Метчики CoroTap™ 200 со спиральной подточкой L60
Метчики со спиральными стружечными канавками CoroTap™ 300 L132

Бесстружечные метчики (раскатники)

Метчики-раскатники CoroTap™ 400 L215

Техническая информация L244
Рекомендуемые диаметры предварительно обработанных отверстий L247

Режимы резания

Режимы резания L253

Указатель инструмента Q37

РАСТАЧИВАНИЕ M

Описание продукции

CoroBore® 820 M2
Duobore™ 821(D) M4
CoroBore® 820 XL M6
CoroBore® 824/391.37 A/B M8
CoroBore® 825(D) M10
CoroBore® 825(D) XL / CoroBore® 826(D) XL M12
CoroBore® 825 SL M14

Выбор расточного инструмента M15
Обзор инструмента M22

Инструмент для чернового растачивания

Комплекты

Инструмент CoroBore® 820 для чернового растачивания M26

Принадлежности

Набор проставок для CoroBore® 820 M41
Заглушки для CoroBore® 820 M42

Комплекты

Инструмент DuoBore™ для чернового растачивания M43
Антивибрационный инструмент DuoBore™ для чернового растачивания M48

Принадлежности

Проставки для Duobore™ M59
Заглушки для Duobore™ M60

Комплекты

Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания M61
Инструмент CoroBore® 820 XL со сниженной массой для чернового растачивания M66

Комплектующие

Корпус CoroBore® 820 с соединением Coromant Capto® M31
Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820 M32
Корпус Duobore™ с соединением Coromant Capto® M50
Ползун-резцовая вставка для DuoBore™ M52
Корпус CoroBore® XL с соединением Coromant Capto® M76
Корпус CoroBore® XL со сниженной массой с креплением на оправке M77
Корпус CoroBore® XL с креплением на оправке M78
Удлинитель корпуса CoroBore® XL M79
Ползун для CoroBore® XL M80
Резцовая вставка для CoroBore® XL M81

Чистовой расточной инструмент

Расточные оправки CoroTurn® XS M85
Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS M86
Оправки Coromant EH для CoroTurn® XS M87
Расточные оправки для чистовых расточных головок M88
Цельные расточные оправки для чистовых расточных головок M92
Чистовая расточная головка с конусом HSK M94
Чистовая расточная головка с соединением Coromant Capto® M93

Комплекты

Инструмент CoroBore® 825 для чистового растачивания M98
Инструмент CoroBore® 825 со сниженной массой для чистового растачивания M102
Антивибрационный инструмент CoroBore® 825 для чистового растачивания M103
Инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания M104
Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания M105
Инструмент CoroBore® 825 XL со сниженной массой для чистового растачивания M106
Инструмент CoroBore® 826 XL со сниженной массой для чистового растачивания M107
Антивибрационный инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания M110
Антивибрационный инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания M111
Инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания M112
Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания M113

Продолжение ...

Комплектующие
Корпус CoroBore® 825 с соединением Coromant Capto® M116
Корпус CoroBore® 825 с цилиндрическим хвостовиком M118
Корпус CoroBore® 825 с соединением Coromant EH M119
Корпус CoroBore® 825 с конусом HSK M120
Корпус CoroBore® 825 со сниженной массой с соединением Coromant Capto® M121
Антивибрационный инструмент CoroBore® 825 с соединением Coromant Capto® M122
Корпус CoroBore® XL с соединением Coromant Capto® M123
Корпус CoroBore® XL со сниженной массой с соединением Coromant Capto® M124
Антивибрационный корпус CoroBore® XL с соединением Coromant Capto® M125
Корпус CoroBore® XL со сниженной массой с креплением на оправке M126
Корпус CoroBore® XL с креплением на оправке M127
Удлинитель корпуса CoroBore® XL M128
Ползун для CoroBore® XL M129
Чистовая расточная головка CoroBore® 825/826 M130
Резцовая вставка для CoroBore® 825 / 826 M131
Противовес для CoroBore® XL M132

Инструмент для обработки торцевых канавок

Инструмент CoroBore® 825 SL с соединением Coromant Capto® M133
Инструмент CoroBore® 825 SL XL с соединением Coromant Capto® M134
Инструмент CoroBore® 825 SL XL с креплением на оправке M135

Чистовые расточные головки

Чистовые расточные головки M137
Резцовые вставки для чистовых расточных головок M138

Адаптеры

Адаптер CoroBore® XL с соединением Coromant Capto® M139
Адаптер CoroBore® XL с конусом HSK M140
Адаптер CoroBore® XL с конусом ISO 7388-1 M141
Центрирующий конус M143

Инструкции по эксплуатации

Сборка и обслуживание инструмента M144

Указатель инструмента Q37

РАЗВЕРТЫВАНИЕ N

Описание продукции
CoroReamer™ 830 N1
CoroReamer™ 435 N2
CoroReamer™ 835 N3

Выбор развёртки N4

Развёртки

Твердосплавные головки для развёрток CoroReamer™ 830 N5
Развёртки CoroReamer™ 830 с цилиндрическим хвостовиком N6
Твердосплавные развёртки CoroReamer™ 835 N7
Цельные твердосплавные развертки CoroReamer™ 435 N15

Режимы резания

Режимы резания N19

Указатель инструмента Q37

ОСНАСТКА ДЛЯ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ИНСТРУМЕНТА O

Описание продукции
CoroChuck™ 930 O2
CoroChuck™ 970 O3
Адаптеры для обрабатывающего центра O1

Выбор инструментальной оснастки O4
Обзор инструмента O5

Интерфейс со стороны станка: Coromant Capto®

Удлинители Coromant Capto® O14
Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto® O15
Адаптеры Coromant EH с соединением Coromant Capto® O17
Корпуса фрез CoroMill® 327 с соединением Coromant Capto® O42
Оправки для торцевых фрез с соединением Coromant Capto® O23
Антивибрационные оправки для торцевых фрез с соединением Coromant Capto® O29
Оправки для дисковых фрез с соединением Coromant Capto® O32
Патроны Weldon с соединением Coromant Capto® O35
Патроны ISO 9766 с соединением Coromant Capto® O39
Регулируемые патроны ISO 9766 с соединением Coromant Capto® O40
Патроны Weldon/ ISO 9766 с соединением Coromant Capto® O41
Адаптеры VL с соединением Coromant Capto® O34
Патроны CoroChuck™ 930 с соединением Coromant Capto® O43
Патроны CoroChuck™ 970 с соединением Coromant Capto® O54
Патроны с термозажимом с соединением Coromant Capto® O48
Патроны с термозажимом iLock с соединением Coromant Capto® O49
Цанговые патроны ER с соединением Coromant Capto® O50
Патроны для свёрл с соединением Coromant Capto® O53
Быстросменные резьбовые патроны Coromant Capto® O55
Резьбовые патроны с прорезиненной цангой Coromant Capto® O56
Стальные заготовки с соединением Coromant Capto® O57

Интерфейс со стороны станка: HSK

Адаптеры Coromant Capto® с конусом HSK O58
Адаптеры Coromant EH с конусом HSK O61
Оправки для торцевых фрез с конусом HSK O63
Антивибрационные оправки для торцевых фрез с конусом HSK O67
Адаптер VL с конусом HSK O68
Патроны Weldon с конусом HSK O69
Патроны ISO 9766 с конусом HSK O72
Регулируемые патроны ISO 9766 с конусом HSK O72
Патроны CoroChuck™ 930 с конусом HSK O73
Патроны CoroChuck™ 970 с конусом HSK O77
Патроны с термозажимом iLock с конусом HSK O75
Цанговые патроны ER с конусом HSK O76
Заготовки с конусом HSK O78

Интерфейс со стороны станка: BIG-PLUS® ISO

Адаптеры Coromant Capto® с конусом BIG-PLUS ISO O79
Патроны Weldon / ISO 9766 с конусом BIG-PLUS® ISO 7388.1 O81
Патроны CoroChuck™ 930 с конусом BIG-PLUS® ISO O82

Интерфейс со стороны станка: BIG-PLUS® MAS-BT

Адаптеры Coromant Capto® с конусом BIG-PLUS® MAS-BT O85
Оправки для торцевых фрез с конусом BIG-PLUS MAS-BT O87
Патроны Weldon/ ISO 9766 с конусом BIG-PLUS® MAS-BT O89
Патроны CoroChuck™ 930 с конусом BIG-PLUS® MAS-BT O90
Цанговые патроны ER с конусом BIG-PLUS® MAS-BT O92

Продолжение ...

Интерфейс со стороны станка: BIG-PLUS® CAT-V

Адаптеры Coromant Capto® с конусом BIG-PLUS® CAT-V O93
Оправки для торцевых фрез с конусом BIG-PLUS® CAT-V O95
Патроны Weldon / ISO 9766 с конусом BIG-PLUS® CAT-V O96
Патроны CoroChuck™ 930 с конусом BIG-PLUS® CAT-V O97
Цанговые патроны ER с конусом BIG-PLUS® CAT-V O99

Интерфейс со стороны станка: ISO 7388-1

Адаптеры Coromant Capto® с конусом ISO 7388-1 O100
Адаптеры Coromant EH с конусом ISO 7388 -1 O101
Оправки для торцевых фрез с конусом ISO 7388-1 O102
Оправки для дисковых фрез с конусом ISO 7388-1 O103
Адаптеры VL с конусом ISO 7388-1 O104
Патроны Weldon с конусом ISO 7388-1 O105
Патроны ISO 9766 с конусом ISO 7388-1 O108
Регулируемые патроны ISO 9766 с конусом ISO 7388-1 O109
Патроны CoroChuck™ 930 с конусом ISO 73888-1 O110
Патроны CoroChuck™ 970 с конусом ISO 73888-1 O114
Патроны с термозажимом iLock с конусом ISO 7388-1 O112
Цанговые патроны ER с конусом ISO 7388-1 O113

Интерфейс со стороны станка: MAS-BT

Адаптеры Coromant Capto® с конусом MAS-BT 403 O115
Адаптеры Coromant EH с конусом MAS-BT 403 O117
Оправки для торцевых фрез с конусом MAS-BT 403 O118
Оправки для дисковых фрез с конусом MAS-BT 403 O120
Адаптеры VL с конусом MAS-BT 403 O121
Патроны Weldon с конусом MAS-BT 403 O122
Патроны ISO 9766 с конусом MAS-BT 403 O126
Регулируемые патроны ISO 9766 с конусом MAS-BT 403 O127
Патроны CoroChuck™ 930 с конусом MAS-BT 403 O128
Патроны CoroChuck™ 970 с конусом MAS-BT O133
Патроны с термозажимом iLock с конусом MAS-BT 403 O130
Цанговые патроны ER с конусом MAS-BT 403 O131

Интерфейс со стороны станка: CAT-V

Адаптеры Coromant Capto® с конусом CAT-V O134
Адаптеры Coromant EH с конусом CAT-V O136
Оправки для торцевых фрез с конусом CAT-V O137
Оправки для дисковых фрез с конусом CAT-V O138
Патроны Weldon с конусом CAT-V O140
Патроны ISO 9766 с конусом CAT-V O143
Регулируемые патроны ISO 9766 с конусом CAT-V O144
Адаптеры VL с конусом CAT-V O139
Патроны CoroChuck™ 930 с конусом CAT-V O145
Патроны CoroChuck™ 970 с конусом CAT-V O149
Патроны с термозажимом iLock с конусом CAT-V O147
Цанговые патроны ER с конусом CAT-V O148

Интерфейс со стороны станка: DIN 2080

Адаптеры Coromant Capto® с креплением по DIN 2080 O150

Интерфейс со стороны станка: NMTB

Адаптеры Coromant Capto® с конусом NMTB O151

Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик

Адаптеры Coromant EH с цилиндрическим хвостовиком O153
Патроны CoroChuck™ 970 с цилиндрическим хвостовиком O160
Цанговые патроны ER с цилиндрическим хвостовиком O159

Продолжение ...

Интерфейс со стороны станка: Weldon

Корпус фрезы CoroMill® 327 с хвостовиком Weldon O161
Патроны CoroChuck™ 970 с хвостовиком Weldon O163
Быстросменные резьбовые патроны с хвостовиком Weldon O164

Интерфейс со стороны станка: Bridgeport

Адаптеры Coromant EH с хвостовиком Bridgeport O165
Оправки для торцевых фрез Bridgeport O166

Интерфейс со стороны станка: DIN 2079

Адаптеры Coromant Capto® с креплением по DIN 2079 O152

Интерфейс со стороны станка: ER

Интегрированные цанги ER для Coromant EH O167
Интегрированные цанги ER для фрез CoroMill® 327 O169

Указатель инструмента Q37

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ P

Coromant Capto®

Приспособление для сборки и разборки оснастки P1
Инструментальная тележка для Coromant Capto P2
Стойка P2
Кассеты с трехгранными коническими базовыми поверхностями P3
Зажимной механизм для кассет P4
Трубки для подвода СОЖ P5
Втулки для подвода СОЖ P5
Заглушки P6
Балансировочный инструмент P6
Измерительные блоки для установки резцовых головок P7
Эталонные оправки P8
Устройство для настройки автооператора P9

HSK

Приспособление для сборки и разборки оснастки P10
Трубка для подвода СОЖ P10

Конус ISO

Центральный болт P11
Приспособление для сборки и разборки оснастки P13
Установочный винт с отверстием для СОЖ P13

Втулки и цанги

Цилиндрические цанги P14
Съёмник для цилиндрических цанг P19
Переходная втулка P19
Цанги ER P20
Цанги ER для метчиков P28
Гайки для цанг ER P31
Уплотнительные диски для цанг ER P32
Прорезиненные цанги для метчиков P33

Наборные кольца

Наборные кольца P34

Проставки

Набор проставок P35

Адаптеры для метчиков

Быстросменные адаптеры для метчиков P36

Адаптеры

Ползуны для регулируемого патрона для свёрл P41
VL P42

Ключи и динамометрические ключи

Динамометрический ключ для инструментальных блоков P43
Динамометрический ключ для модульных сборок, закрепление центральным болтом P43
Динамометрический ключ с комплектом насадок ER P44
Ключ для интегрированной цанги P44
CoroChuck™ 930 P44
Динамометрический ключ Torx Plus® P45

Базовый элемент

Базовый элемент P46

Указатель инструмента Q37

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ Q

ISO 13399 Q1

Основные формулы Q4

Tailor Made – система параметрического конструирования Q5

Концепция Coromant по утилизации отходов Q9

Информация по безопасности Q10

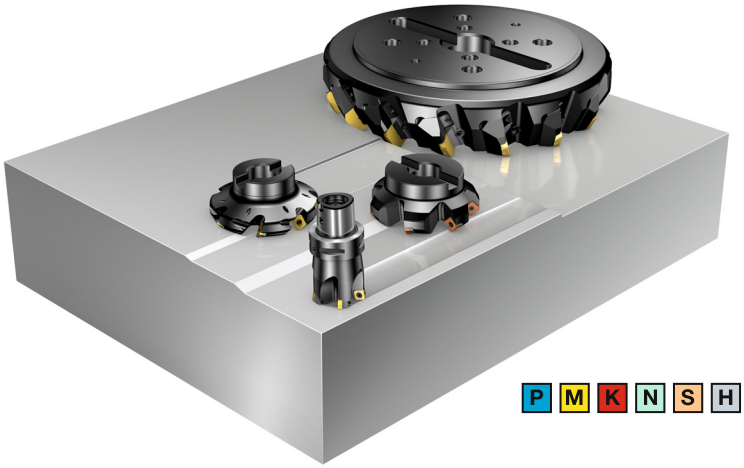
Обрабатываемые материалы Q11

Системы обозначения
Общая система обозначения корпусов фрез CoroMill® Q16
Общая система обозначения пластин для фрез CoroMill® Q17
CoroMill® 327 Q18
CoroMill® 328 Q19
CoroMill® 325 Q20
CoroMill® 170 Q21
CoroMill® 176 Q22
CoroMill® Plura Q23
CoroMill® 316 Q26
CoroMill® Plura для резьбонарезания Q27
Сборки инструментов CoroBore® и Doubore™ Q28
CoroDrill® 870 Q29
Адаптеры EH Q30
Цельная инструментальная оснастка Q31
CoroChuck™ 930 Q32
CoroChuck™ 970 Q33
Метчики Q34

Информация о типе подвода СОЖ Q35

Указатель инструмента Q37

Торцевые фрезы



CoroMill® 210 Стр. J6
Фреза для торцевого и плунжерного фрезерования

CoroMill® 345 Стр. J1
Торцевая фреза с восемью режущими кромками

CoroMill® 245 Стр. J2
Торцевая фреза с позитивными углами установки пластин

CoroMill® 360 Стр. J4
Торцевая фреза кассетного исполнения

P M K N S H

CoroMill® 365 Стр. J7
Экономически эффективная фреза

CoroMill® 200 Стр. J19
Жёсткая и надёжная фреза для черновой обработки

CoroMill® 300 Стр. J18
Фреза с низкими усилиями резания

CoroMill® 357 Стр. J3
Многокромочная торцевая фреза для черновой обработки

P M K N S H

CoroMill® 419 Стр. J5
Торцевая фреза с низкими усилиями резания

CoroMill® 600 Стр. J20
Высокопроизводительная фреза для обработки лопаток

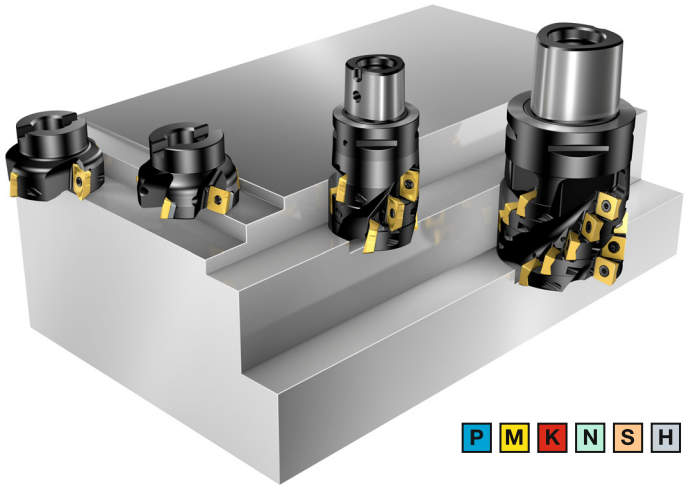
CoroMill® S-60 Стр. J8
Многозубая торцевая фреза

Auto Roughing – ччерновая обработка Стр. J9
Торцевое фрезерование - черновое

Auto AF – чистовая обработка Стр. J9
Торцевое фрезерование - чистовое

P M K N S H

Фрезы для обработки уступов



P M K N S H

CoroMill® 490 Стр. J10
Фреза для обработки уступов с высокой точностью

CoroMill® 390 Стр. J11
Широкая программа концевых, торцевых и длиннокромочных фрез

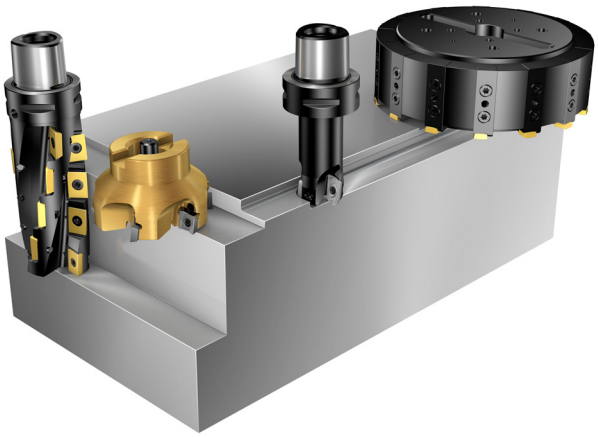
CoroMill® 690 Стр. J12
Длиннокромочные фрезы

CoroMill® Century Стр. J13
Торцевая фреза с низкими усилиями резания

CoroMill® 790 Стр. J14
Фреза для обработки уступов

AUTO-FS Стр. J9
Фреза для чистовой обработки уступов

Длиннокромочные фрезы для чистовой обработки Стр. J169



P M K N S H

Фрезы для профильной обработки

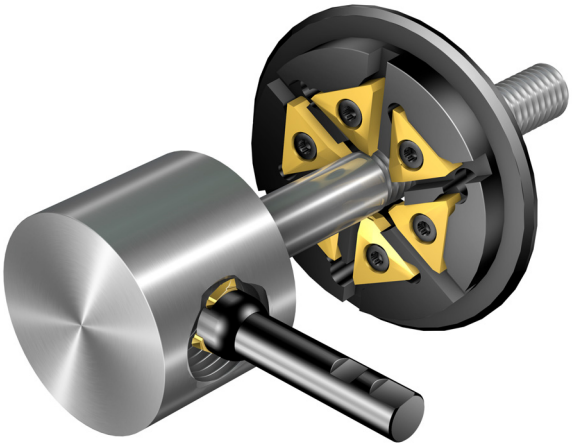
P M K N S H

CoroMill® 216 Стр. J21
Фрезы со сферическим концом

CoroMill® 216F Стр. J22
Фреза со сферическим концом для чистовой обработки

SANDVIK Coromant

Фрезы для нарезания резьбы



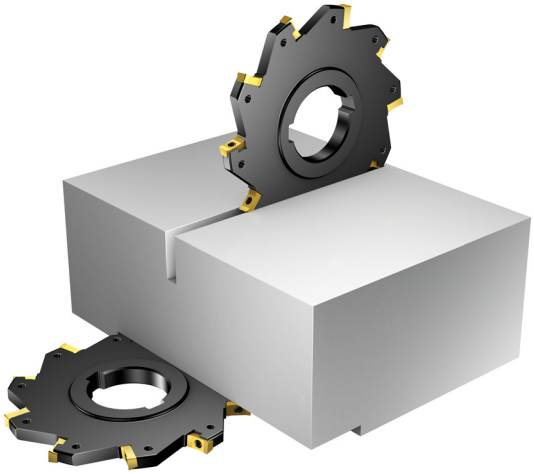
CoroMill® 325 Стр. J23
Вихревое резьбофрезерование

CoroMill® 328 Стр. J25
Фреза со сменными пластинами для обработки канавок и нарезания резьбы

P M K N S

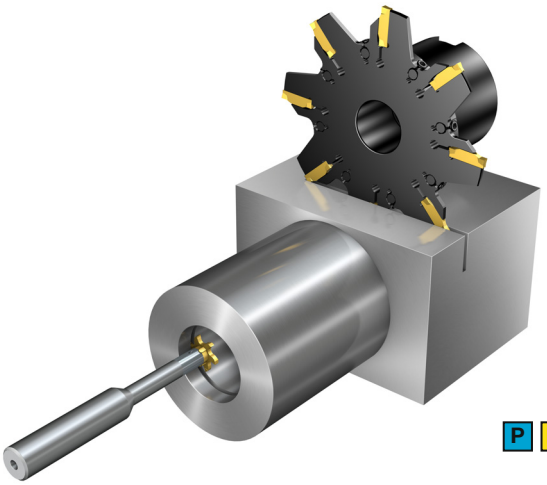
Дисковые фрезы

CoroMill® 331 Стр. J15
Универсальная дисковая фреза высокой точности



P M K N S H

Фрезы для обработки канавок

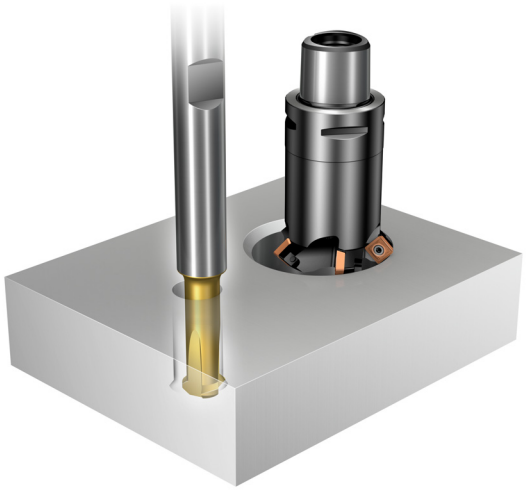


CoroMill® 329 Стр. J26
Фреза для обработки канавок с высокой скоростью резания

CoroMill® 327 Стр. J24
Фреза для обработки канавок и нарезания резьбы

P M K N S

Фрезы для обработки фасок



P M K N S

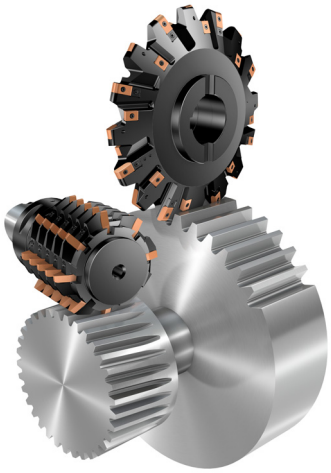
CoroMill® 495 Стр. J27
Фрезы для обработки фасок

CoroMill® 326 Стр. J282
Цельные фрезы для обработки фасок и резьбофрезерования

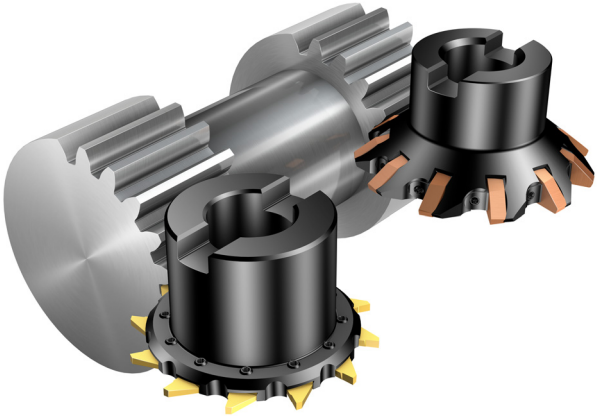
Фрезы для зубофрезерования

CoroMill® 170 Стр. J28
Точная черновая обработка зубчатых колес

CoroMill® 176 Стр. J28
Экономичное фрезерование зубчатых колес



P



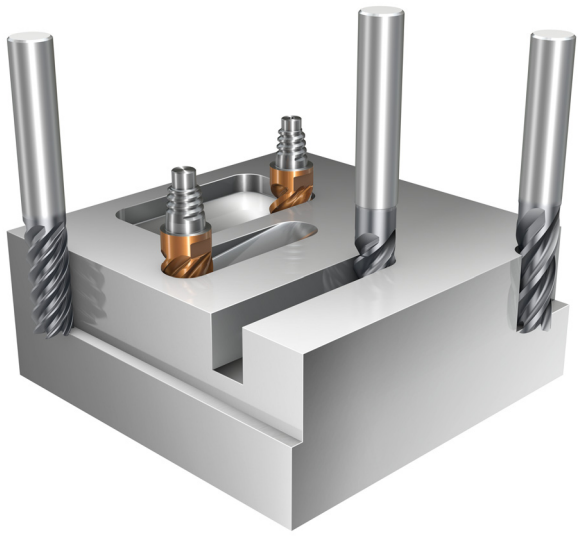
P

Фрезы для InvoMilling™

CoroMill® 161 Стр. J29

CoroMill® 162 Стр. J29

Цельные твердосплавные фрезы



Фрезерование прямоугольных уступов

CoroMill® Plura Стр. J280
Широкий ассортимент цельных концевых фрез

CoroMill® 316 Стр. J281
Сменные фрезерные головки - Coromant EH

P M K N S H

Профильное фрезерование

CoroMill® Plura Стр. J280

CoroMill® 316 Стр. J281

P M K N S H

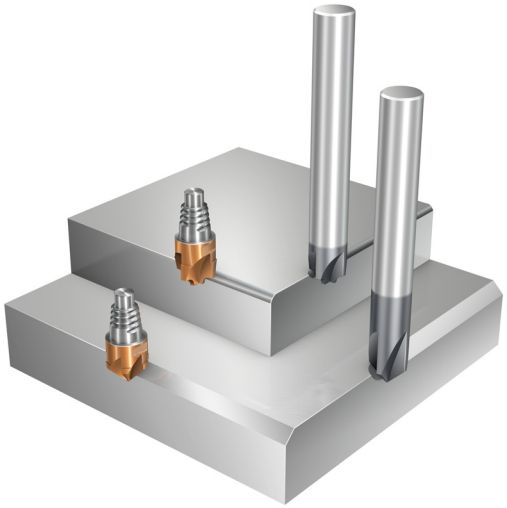
Фрезерование с большими подачами

CoroMill® Plura Стр. J280

CoroMill® 316 Стр. J281

P M K S H

Цельные твердосплавные фрезы



Фрезерование фасок

CoroMill® Plura Стр. J280

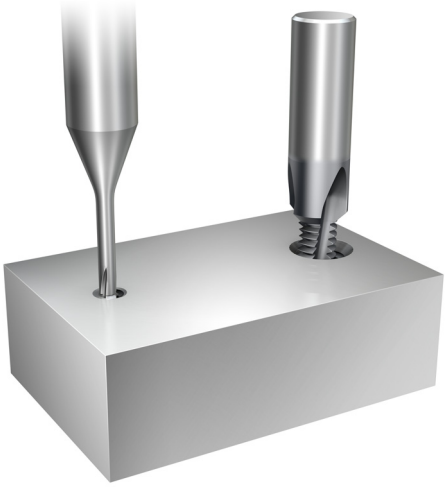
CoroMill® 316 Стр. J281

P M K N S H

Резьбофрезерование

CoroMill® Plura Стр. J280

P M K N S H



Фрезерование тел вращения

CoroMill® Plura Стр. J280

P M K S H

Сверление

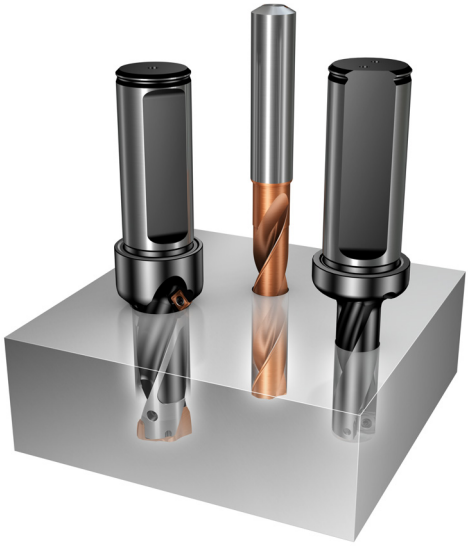
CoroDrill® 870 Стр. K1
Сверло со сменными головками

CoroDrill® 880 Стр. K2
CoroDrill® 881 Стр. K4
Трепанирующее сверло Стр. K5
Сверло со сменными пластинами

CoroDrill® 860 Стр. K6
CoroDrill® Delta-C Стр. K7
CoroDrill® 861 Стр. K9
CoroDrill® 862 Стр. K10
CoroDrill® 460 Стр. K11
Цельные твердосплавные свёрла

Coromant Delta Стр. K12
Сверла с напаянными твердосплавными пластинами

CoroDrill® 452 Стр. K13
Цельные твердосплавные свёрла, развёртки и зенковки



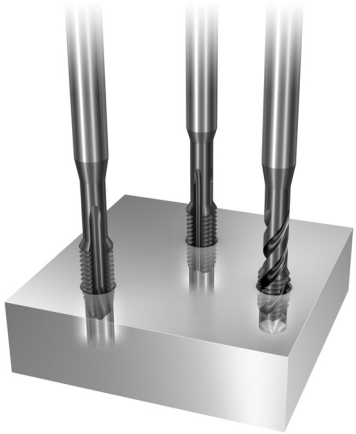
Нарезание резьбы метчиками

CoroTap™ 100 Стр. L1
Метчики с прямыми стружечными канавками

CoroTap™ 200 Стр. L2
Метчики со спиральной подточкой

CoroTap™ 300 Стр. L3
Метчики со спиральными стружечными канавками

CoroTap™ 400 Стр. L4
Бесстружечные метчики (раскатники)



Растачивание

CoroBore® 820 Стр. M2
Черновой расточной инструмент с тремя режущими пластинами

Duobore™ 821(D) Стр. M4
Расточной инструмент с двумя режущими пластинами

CoroBore® 820 XL Стр. M6
Черновой расточной инструмент с двумя режущими пластинами

CoroBore® 824/391.37 A/B Стр. M8
CoroBore™ 825 Стр. M10
CoroBore® 825 XL Стр. M12
Системы чистового растачивания

CoroBore® 825 SL Стр. M14
Инструмент для обработки торцевых канавок

Развёртывание

CoroReamer™ 830 Стр. N1
CoroReamer™ 435 Стр. N2
CoroReamer™ 835 Стр. N3
Твердосплавная развёртка

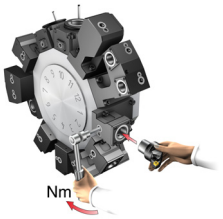
Coromant Capto®

Инструментальная система

Три системы в одной

Крепление Coromant Capto®

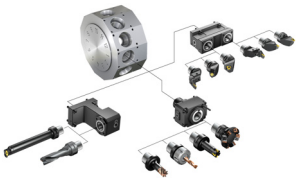
- Передача большого крутящего момента
- Высокая прочность на изгиб
- Сбалансированность и соосность
- Самоцентрирование



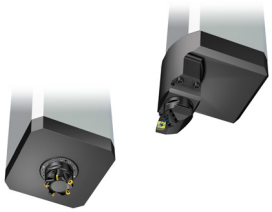
Быстросменность

- Токарные центры
- Токарно-карусельные станки

Инструментальные блоки Coromant Capto для стационарного и приводного инструмента сокращают время наладки и смены инструмента для эффективного использования станка.



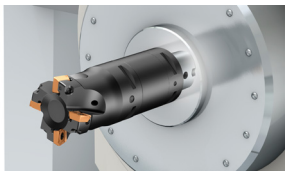
Типы револьверных головок: VDI, для стационарного инструмента, CBI и CDI.



Интегрированный шпиндель

- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки
- Обрабатывающие центры с возможностью точения

Система Coromant Capto, интегрированная в шпиндель, повышает стабильность и универсальность.



Механизм закрепления: пневматическая пружина, механическая пружина и гидравлический механизм.

Модульная система

- Обрабатывающие центры
- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки

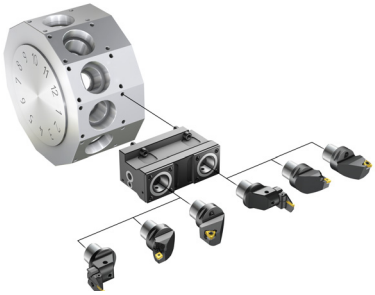
Адаптеры Coromant Capto в комбинации с удлинителями и переходниками на меньший размер соединения позволяют собирать инструменты с различными вылетами и конструкцией независимо от системы крепления станка.

Области применения: точение, фрезерование, сверление и растачивание.

Ассортимент Coromant Capto®

Программа Coromant Capto предлагает адаптеры для станков, инструментальные блоки, держатели, интегрированный режущий инструмент, переходники и патроны.

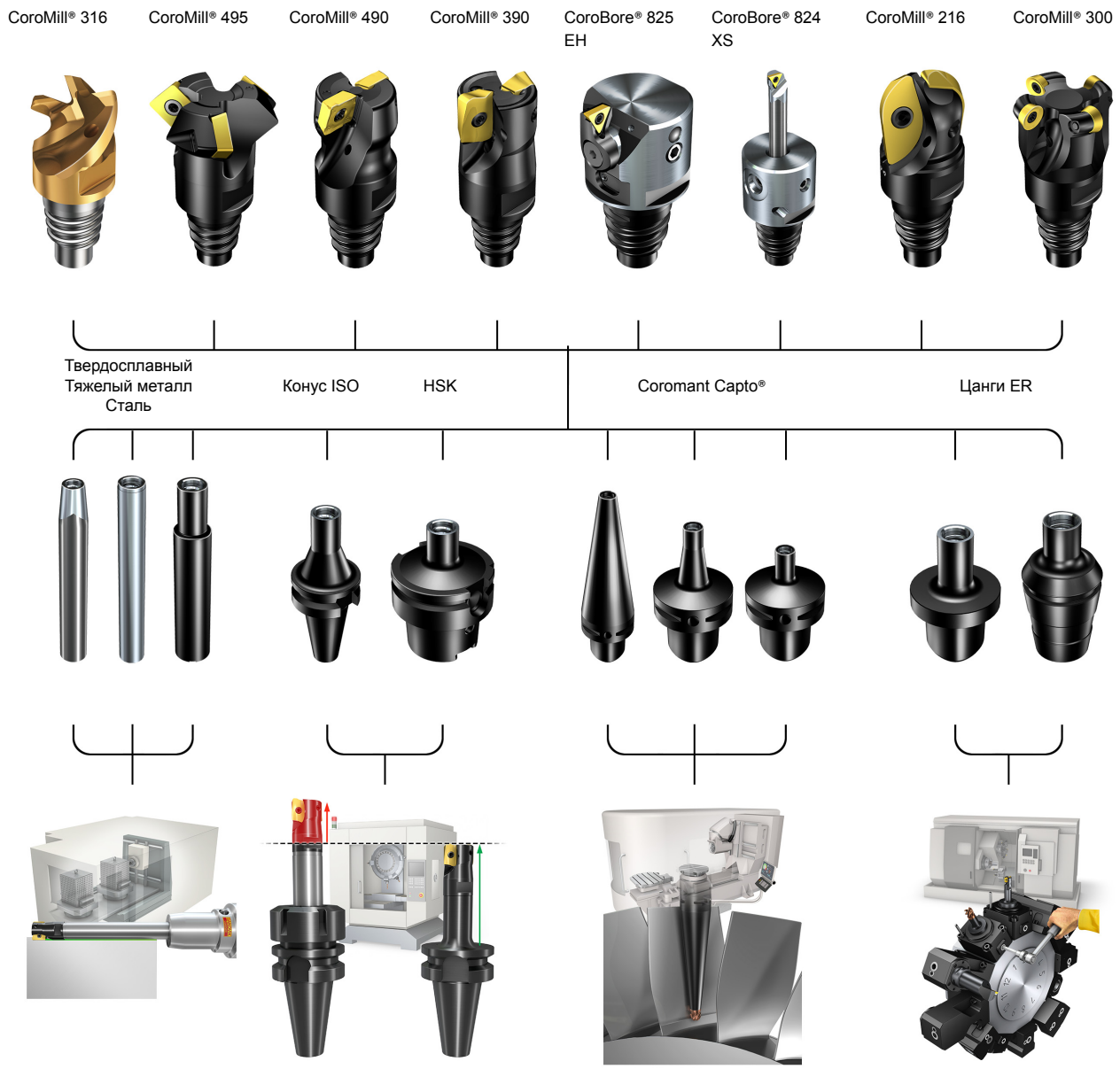
- Размеры C3–C10 (диаметр: 32–100 мм, 1,260–3,940")
- Внутренняя подача СОЖ под давлением до 150 бар (2200 psi)



SANDVIK Coromant

Модульная система - Coromant EH

Возможность быстрой смены инструментов для обработки малых диаметров



Большие обрабатывающие центры

Стабильность и зазор при больших вылетах.

Малые и средние обрабатывающие центры

Когда необходим минимальный вылет при неизменной рабочей длине.

От средних до больших обрабатывающих центров

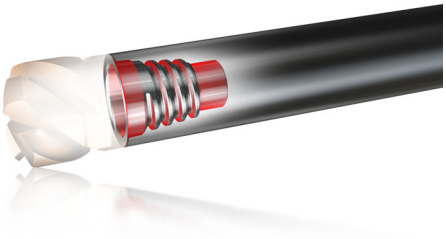
Модульность с Coromant Capto® при различных вылетах.

Токарные центры с приводными инструментальными блоками

Небольшой общий вылет и рабочий диаметр револьверной головки.

Соединение Coromant EH

Соединение Coromant EH основано на конической винтовой резьбе с самоцентрированием для обеспечения надежности установки, жесткости и прочности. Это соединение имеет физический упор, который позволяет почувствовать, когда головка правильно затянута, чтобы не превышать допустимое усилие зажима.



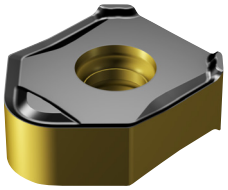
Технология Wiper

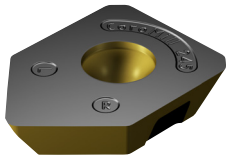
Режущие пластины для повышения производительности

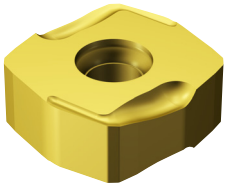
Для увеличения подачи без снижения качества обработанной поверхности

Высокое качество обработанной поверхности может быть достигнуто за счёт установки на фрезу совместно со стандартными пластинами одной или нескольких пластин с геометрией Wiper. Использование пластин Wiper наиболее целесообразно при работе с высокими значениями подачи на оборот, fn, а также на фрезах большого диаметра с мелким шагом зубьев или на фрезах с возможностью регулировки положения пластин.

При использовании зачистных пластин допускается увеличить подачу до 4 раз без снижения качества обработанной поверхности. Пластины Wiper могут применяться при обработке любых материалов даже в неблагоприятных условиях резания.







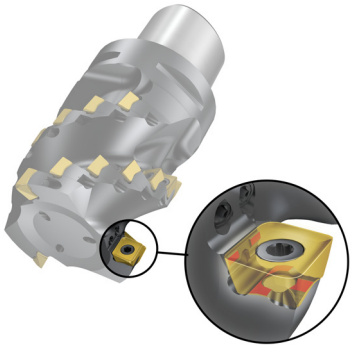
iLock™

Система крепления

Предотвращение смещений режущей пластины — улучшение характеристик обработки

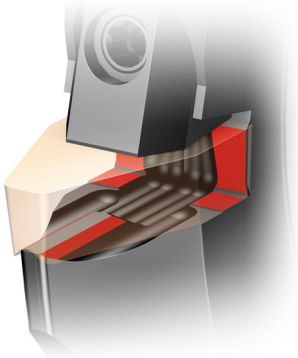
Инструменты с креплением iLock имеют направляющие или рифления на державке и соответствующие пазы на режущей пластине для жесткой фиксации последних. Это предотвращает воздействие сил резания на положение режущей кромки. В результате:

- Высокая размерная точность
- Высокая стойкость инструмента
- Хороший контроль над стружкодроблением



Ассортимент

- Точение: CoroTurn TR
- Точение резьбы: CoroThread 266
- Фрезерование: CoroMill Plura, CoroMill 172, CoroMill 176, CoroMill 690, CoroMill 600
- Сверление: CoroDrill 818

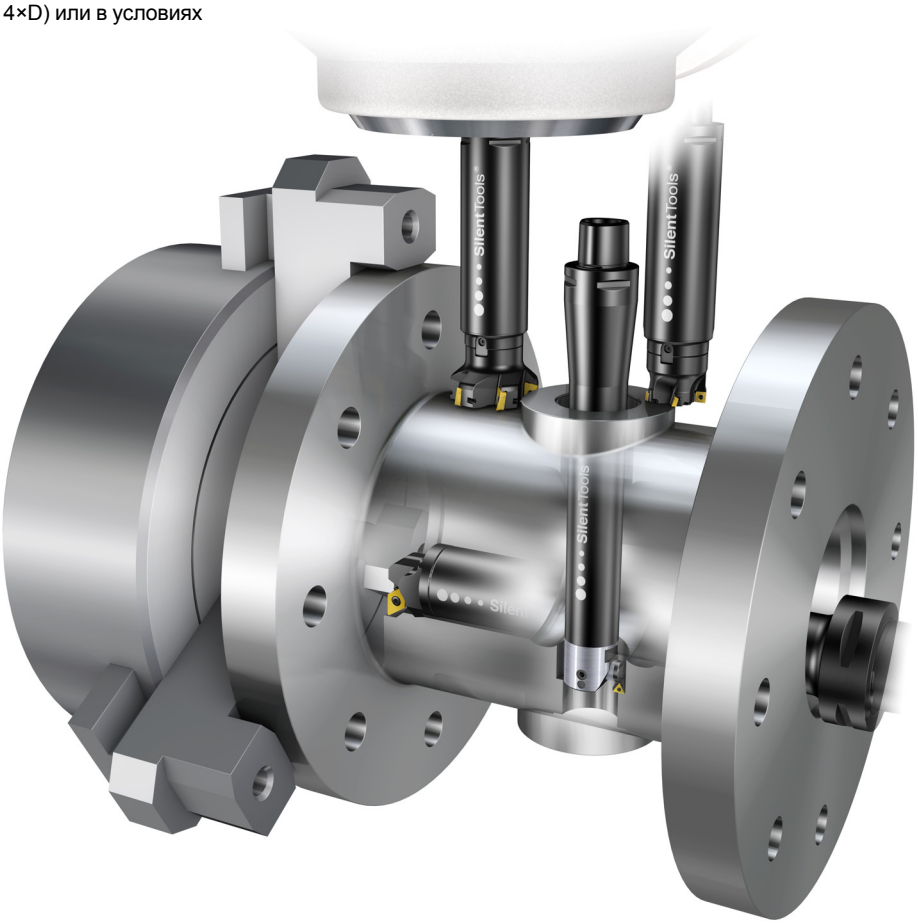


Silent Tools™

Адаптеры с демпфирующим механизмом

Адаптеры Silent Tools сводят вибрацию к минимуму благодаря демпферу внутри корпуса инструмента, поддерживая высокий уровень производительности и обеспечивая жёсткие допуски даже при больших вылетах

- Точение, фрезерование и растачивание
- На операциях с большими вылетами (3–14×D) или в условиях со склонностью к вибрациям

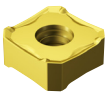


CoroMill® 345

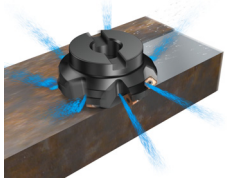
Торцевая фреза с восемью режущими кромками

Высокопроизводительное торцевое фрезерование

См. стр. J45.



См. стр. J43.



P M K S H

Области применения по ISO

Область применения

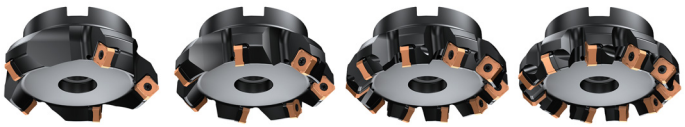
- Торцевое фрезерование
- От черновой до чистовой обработки

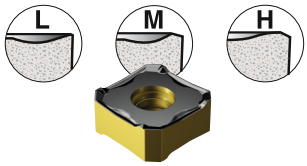
Корпус фрезы

- Диапазон диаметров: 40-250 мм (1,500-10,000")
- Max глубина резания: 6 мм (0,236")
- Соединения: Coromant Capto® , цилиндрический хвостовик, Weldon, крепление на оправке и крепление на оправке CIS
- Опорные пластины для защиты корпуса
- Внутренний подвод СОЖ для фрез диаметром до 125 мм (4,921")

Пластины

- Размер пластин: 13
- Восемь режущих кромок
- Геометрия Wiper для материалов ISO P, ISO M и ISO K





Wiper TECHNOLOGY

См. стр. 24.

Внутренний подвод СОЖ

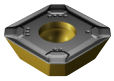
Подвод СОЖ к каждой режущей пластине обеспечивает хорошее удаление стружки и высокую производительность при фрезеровании труднообрабатываемых материалов.

CoroMill® 245

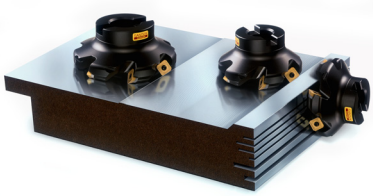
Торцевая фреза с положительными углами

Торцевое фрезерование общего назначения

См. стр. J54.



См. стр. J51.



P M K N S H

Области применения по ISO

Область применения

- Торцевое фрезерование
- От черновой до чистовой обработки

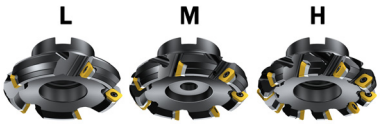
Корпус фрезы

- Диапазон диаметров: 32-250 мм (1,250-10,000")
- Соединения: крепление на оправке, крепление на оправке CIS, цилиндрический хвостовик, Whistle notch/Weldon

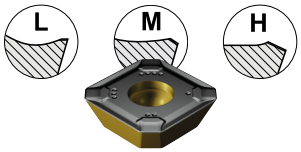
Пластины

- Четыре режущие кромки
- Твёрдый сплав, PCD, CBN и керамика

Размер пластины: 12
Max глубина резания 6 мм (0,236")

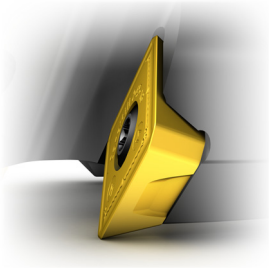


Размер пластины: 18
Max глубина резания 10 мм (0,394")



Ненагруженное резание

Односторонние режущие пластины с положительным передним углом для обеспечения плавного процесса резания и очень низких сил резания.



SANDVIK Coromant

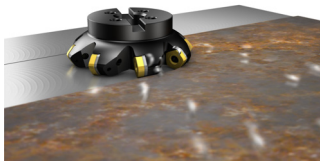
CoroMill® 357

Многокромочная торцевая фреза для черновой обработки

Черновая обработка и обдирка деталей из стали и чугуна

См. стр. J60.

См. стр. J59.



P K

Области применения по ISO

Область применения

- Черновое торцевое фрезерование
- Обдирка

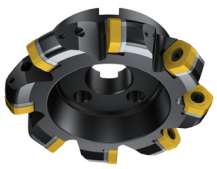
Корпус фрезы

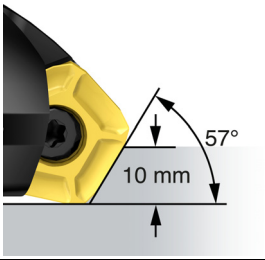
- Диапазон диаметров: 100-315 мм (4,000-10,000")
- Max глубина резания: 10 мм (0,394")
- Соединения: крепление на оправке и крепление на оправке CIS
- Защита корпуса опорными пластинами

Пластины

- Размер пластины: 24
- 10 режущих кромок

M





Легкая индексация пластины

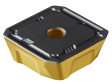
Не требуется извлекать винт для поворота режущей пластины

CoroMill® 360

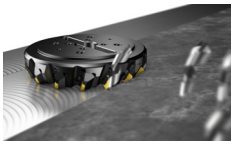
Торцевая фреза кассетного исполнения

Тяжелое торцевое фрезерование

См. стр. J62.



См. стр. J61.



P M K

Области применения по ISO

Область применения

- Тяжелое торцевое фрезерование

Корпус фрезы

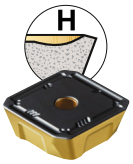
- Диапазон диаметров: 160-500 мм (6,000-20,000")
- Max глубина резания: 13 или 18 мм (0,512 или 0,709")
- Соединения: крепление на оправке и крепление на оправке CIS
- Конструкция со сменными кассетами – оба типоразмера пластин подходят для всех корпусов фрез

Пластины

- Четыре режущие кромки
- Размер пластин: 19 и 28

M

H



Кассеты для режущих пластин с рифленой посадочной поверхностью

Кассеты для сменных режущих пластин с рифленой посадочной поверхностью обеспечивают надежное и точное позиционирование и легкость замены. Отдельный клин и кассета для соответствующего размера пластины.

CoroMill® 419

Торцевая фреза для ненагруженного резания

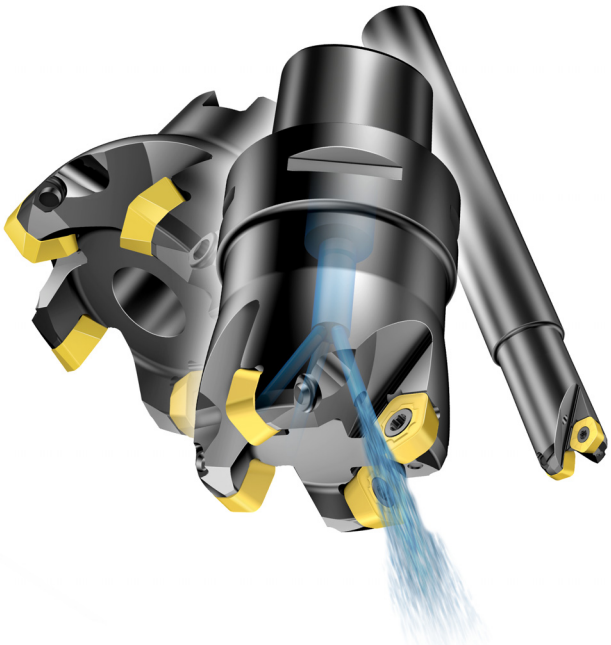
Торцевое фрезерование с высокими подачами

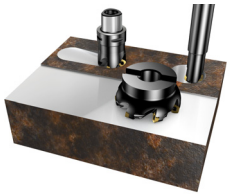
См. стр. J68.

См. стр. J67.

Tailor Made

См. стр. Q5.





P M K S H

Области применения по ISO

Область применения

- Торцевое фрезерование с высокими подачами
- Фрезерование с врезанием под углом
- Винтовая интерполяция
- Черновая обработка

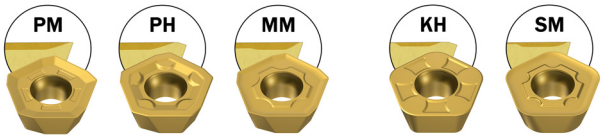
Корпус фрезы

- Диапазон диаметров: 32-100 мм (1,250-4,000")
- Max глубина резания: 2 мм (0,079")
- Соединения: Coromant Capto® , цилиндрический хвостовик и крепление на оправке
- Внутренний подвод СОЖ на всех фрезах обеспечивает эффективную обработку с применением СОЖ, а также охлаждение сжатым воздухом

Пластины

- Размер пластины: 14
- Пять режущих кромок
- Радиусные пластины и пластины с фасками

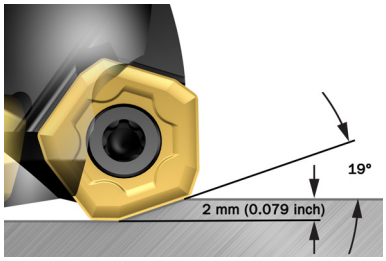
L M H



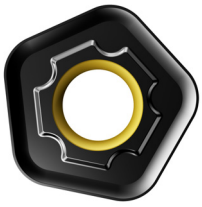
Торцевое фрезерование

Торцевое и контурное фрезерование

Возможность использования высоких подач до 2 мм (0,079") на зуб (f_z) и низкие осевые силы резания при угле в плане 19 град.



Режущие пластины с пятью режущими кромками.

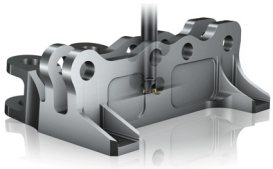


CoroMill® 210

Фреза для торцевого и плунжерного фрезерования

Черновая обработка с высокими подачами и с высокой скоростью съема металла

См. стр. Q5.



P M K S H

Области применения по ISO

Область применения

- Торцевое фрезерование с высокими подачами
- Плунжерное фрезерование
- Фрезерование с врезанием
- Винтовая интерполяция
- Черновая обработка

Корпус фрезы

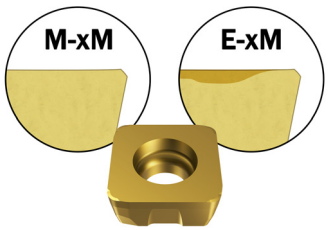
- Диапазон диаметров: 25-160 мм (1,000-6,000")
- Max глубина резания: 1,2 мм (0,047") - размер пластины 09
- Max глубина резания: 2 мм (0,079") - размер пластины 14
- Соединения: Coromant Capto® , цилиндрический хвостовик, Weldon, крепление на оправке, оправка CIS и резьбовое соединение
- Внутренний подвод СОЖ

Пластины

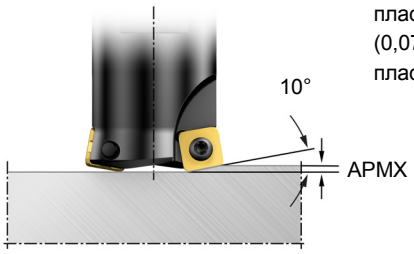
- Размеры пластин: 09 и 14
- Четыре режущие кромки

См. стр. J72.

См. стр. J71.



Угол в плане 10° допускает очень высокие подачи при торцевом фрезеровании.



Max подача на зуб (f_z) равна 1,1 мм (0,043") для режущих пластин размером 9 и 2 мм (0,079") — для режущих пластин размером 14.

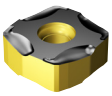
SANDVIK Coromant

CoroMill® 365

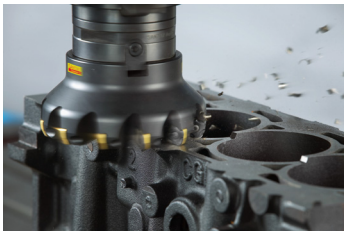
Экономически эффективная фреза

Торцевое фрезерование чугуна и стали

См. стр. J79.



См. стр. J77.



P K H

Области применения по ISO

Область применения

- Торцевое фрезерование
- От черновой до получистовой обработки

Корпус фрезы

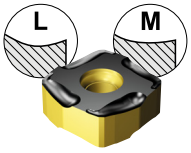
- Диапазон диаметров: 40-500 мм (1,500-10,000")
- Max глубина резания: 6 мм (0,236")
- Соединения: Coromant Capto® , крепление на оправке и крепление на оправке CIS
- Закрепление винтом или прижим клин-прихватом сверху
- Внутренний подвод СОЖ для фрез диаметром до 125 мм (4,921")

Пластины

- Размер пластины: 15
- Восемь режущих кромок
- Твёрдый сплав и керамика

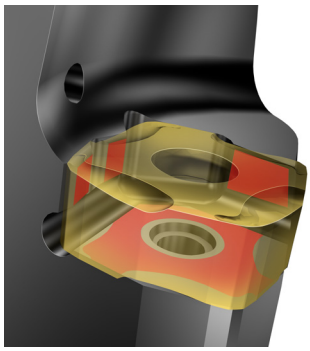
M

H



Тип крепления пластины

Конструкция гнезда под пластину обеспечивает большую опорную поверхность, что создаёт оптимальное распределение сил резания.



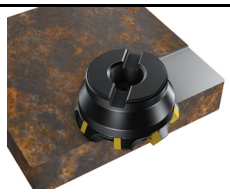
CoroMill® S-60

Многозубая торцевая фреза

Торцевое фрезерование чугуна с высокой скоростью съема металла

См. стр. J84.

См. стр. J83.



K

Области применения по ISO

Область применения

- Торцевое фрезерование
- От черновой до чистовой обработки

Корпус фрезы

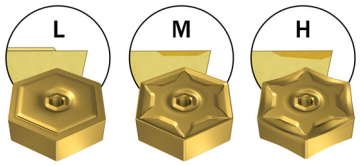
- Диапазон диаметров 80-250 мм (3,150-10,000")
- Max глубина резания: 6 мм (0,236")
- Крепление на оправке
- Возможность внутреннего подвода СОЖ с помощью центрального болта

Пластины

- Размер пластины: 09
- 12 режущих кромок

H

HX



Гнездо для пластины Wiper

Пластины Wiper следует устанавливать в гнездо режущей пластины, отмеченное точкой, для достижения лучшего качества обработанной поверхности.

SANDVIK Coromant

AUTO Roughing – черновая обработка

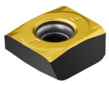
Торцевая фреза с мелким шагом, предназначенная в основном для черновой обработки чугунных деталей.

P K

См. стр. J86. См. стр. J88. Области применения по ISO

Auto AF – чистовая обработка

Регулируемая торцевая фреза для чистовой обработки деталей из чугуна с высокими требованиями к качеству обработанной поверхности.

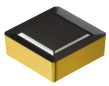


P K N

См. стр. J89. См. стр. J88. Области применения по ISO

Auto FS – чистовая обработка

Торцевая фреза с фиксированными гнездами под пластины для обработки прямоугольных уступов на деталях из чугуна, требующих высокого качества обработанной поверхности при высоких подачах.



P K N

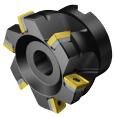
См. стр. J166. См. стр. J165. Области применения по ISO

	Auto Roughing	Auto AF	Auto FS
Главный угол в плане	45°	75°	90°
Передний угол	Отрицательный	Положительный	Отрицательный
Диапазон диаметров	125-500 мм (4,921-19,685")	80-500 мм (3,150-19,685")	125-500 мм (4,921-19,685")
Max глубина резания	6 мм (0,236")	1 мм (0,039")	8,1 мм (0,319")
Размер пластины	12	12	12

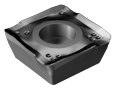
CoroMill® 490

Фреза для обработки уступов с высокой точностью

Первый выбор для обычного и многопроходного фрезерования уступов



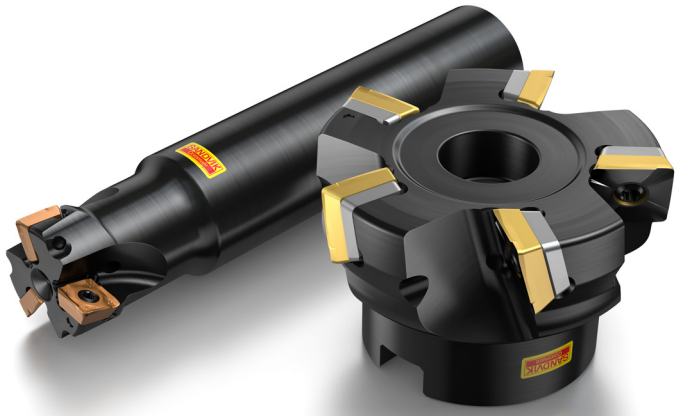
См. стр. J100.

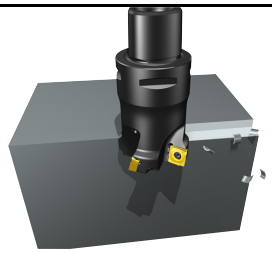


См. стр. J97.

Tailor Made

См. стр. Q5.





P M K N S H

Области применения по ISO

Область применения

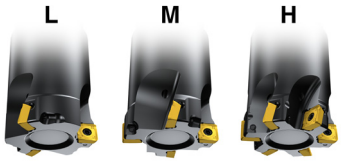
- Фрезерование уступов
- Многопроходное фрезерование уступов
- Круговая интерполяция
- Торцевое фрезерование
- Фрезерование пазов

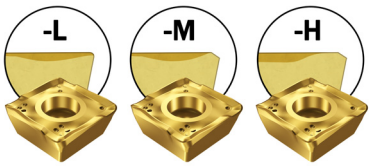
Корпус фрезы

- Диапазон диаметров: 20-250 мм (0,750-10 000")
- Max глубина резания: 5,5-10,0 мм (0,217-0,394")
- Соединения: Coromant Capto® , Coromant EH, цилиндрический хвостовик, Weldon, оправка HSK, оправка CIS.
- Уменьшенный диаметр хвостовика для фрез с цилиндрическим хвостовиком
- Доступны исполнения с увеличенным диаметром режущей части для фрез с креплением на оправке, Coromant Capto® и Coromant EH
- Внутренний подвод СОЖ для фрез диаметром до 125 мм (4,921")

Пластины

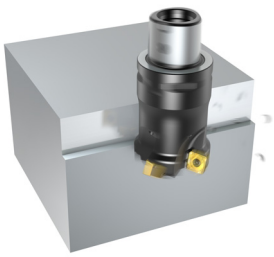
- Размер пластины: 08 и 14
- Четыре режущие кромки
- Диапазон радиусов: 0,4-2,0 мм (0,016-0,079")
- Твёрдый сплав, CBN и керамика





Точность

Кромки режущей пластины слегка выступают для компенсации отклонения. Благодаря этой геометрии угловое искажение при фрезеровании уступов сведено к минимуму и исключено образование различимых ступеней между последовательными проходами.



SANDVIK Coromant

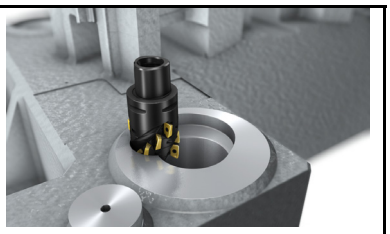
CoroMill® 390

Широкая программа концевых, торцевых и длиннокромочных фрез

Плавное фрезерование уступов и с врезанием под углом

Tailor Made

См. стр. Q5.



P M K N S H

Области применения по ISO

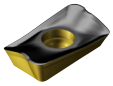
Область применения

- Обычное фрезерование уступов
- Многопроходное фрезерование уступов
- Глубокое фрезерование уступов
- Обработка кромок
- Линейное и винтовое врезание под углом
- Точение фрезерованием
- Плунжерное фрезерование
- Фрезерование пазов
- Торцевое фрезерование
- От черновой до чистовой обработки

Корпус фрезы

- Диапазон диаметров: 12-200 мм (0,500-8,000")
- Диапазон диаметров длиннокромочных фрез: 32-200 мм (1,250-4,000")
- Max глубина резания: 10-15,7 мм (0,394-0,618")
- Max глубина резания длиннокромочных фрез: 36-85 мм (1,417-3,346")
- Соединения: Coromant Capto® , Coromant EH, цилиндрический хвостовик, крепление на оправке, крепление на оправке CIS, Weldon
- Доступны исполнения с увеличенным диаметром режущей части для фрез с креплением на оправке, Coromant Capto® и Coromant EH
- Возможности внутреннего подвода СОЖ
- Уменьшенный диаметр хвостовика для ферз с цилиндрическим хвостовиком

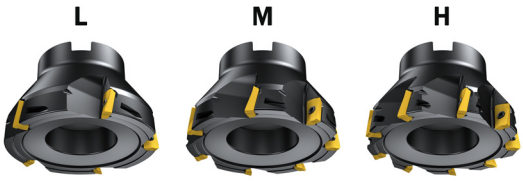
См. стр. J120.

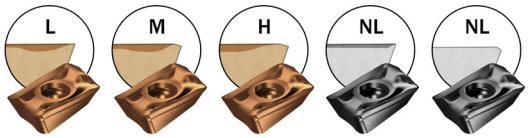


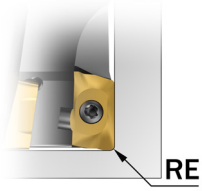
См. стр. J112.

Пластины

- Размеры пластин: 11, 17 и 18
- Две режущие кромки
- Диапазон радиусов: 0,2-6,4 мм (0,008-0,252")
- Твёрдый сплав и PCD

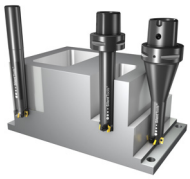






Радиус при вершине RE

Пластина размером 11: 0,2-3,1 мм (0,008-0,122")
Пластина размером 17: 0,4-6,4 мм (0,016-0,252")
Пластина размером 18: 0,8-6,4 мм (0,031-0,252")



SilentTools®

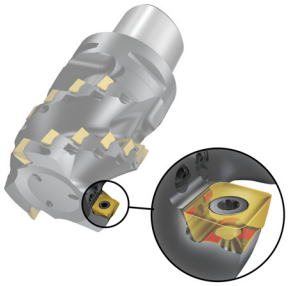
См. стр. 25.

Антивибрационные адаптеры Silent Tools повышают производительность наладок с большим вылетом

CoroMill® 690

Длиннокромочные фрезы

Фрезерование глубоких уступов в титане



iLock™
ingenious locking interface

См. стр. 24.

S

Области применения по ISO

Область применения

- Фрезерование уступов
- Обработка кромок
- Фрезерование пазов

См. стр. J145.

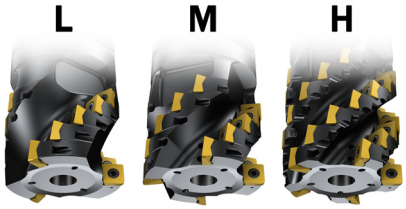
Корпус фрезы

- Диапазон диаметров: 40-100 мм (1,500-4,000")
- Max глубина резания: 53-112 мм (2,087-4,409")
- Соединения: Coromant Capto® , HSK и крепление на оправке
- Доступны исполнения с увеличенным диаметром режущей части
- Внутренний подвод СОЖ

Пластины

- Размеры пластин: 10 и 14
- Четыре режущие кромки
- Геометрия SL, оптимизированная для обработки титана
- Радиус при вершине периферийной пластины 1,0 мм (0,039")
- Диапазон радиусов при вершине торцевой пластины 0,8-6,4 мм (0,032-0,252")

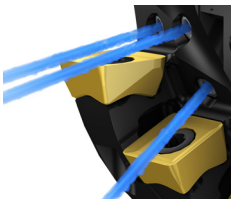
См. стр. J144.



P-SL = периферийная (или боковая) режущая пластина
E-SL = торцевая режущая пластина

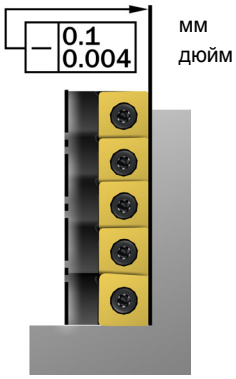
Внутренний подвод СОЖ

Сопла для подача СОЖ под высоким давлением к каждому гнезду под режущую пластину.



Выравнивание режущих пластин

Выравнивание режущих пластин обеспечивает прямолинейность в пределах 0,1 мм (0,004").

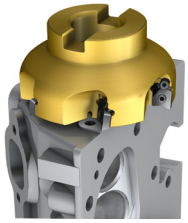


SANDVIK Coromant

CoroMill® Century

Торцевая фреза для ненагруженного резания

Торцевое фрезерование цветных металлов, неметаллических материалов, чугуна и закалённой стали



P K N S H

Области применения по ISO

Область применения

- Торцевое фрезерование
- Фрезерование уступов
- Чистовая обработка

Tailor Made

См. стр. Q5.

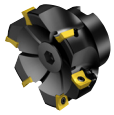
Корпус фрезы

- Диапазон диаметров: 40-200 мм (2,000-8,000")
- Max глубина резания: 2-10 мм (0,079-0,394")
- Соединения: Coromant Capto® , HSK, крепление на оправке и крепление на оправке CIS
- Внутренний подвод СОЖ

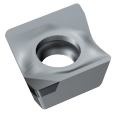
Пластины

- Размер пластины: 11
- Одна или две режущие кромки
- Твёрдый сплав, PCD и CBN
- Широкий ассортимент радиусов и фасок при вершине

M

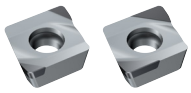


См. стр. J152.



См. стр. J149.

Алмазные и твердосплавные пластины

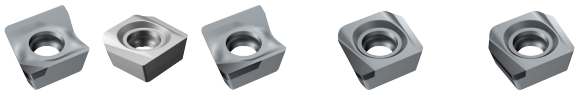


CB50 CB50

Wiper TECHNOLOGY

Зачистные пластины Wiper для чистовой обработки с большими подачами

См. стр. 24.



Микрорегулировка

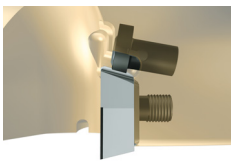
Микрорегулировка положения режущей пластины в диапазоне 0,1 мм (0,0039") для фрез со сменными кассетами.

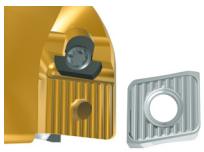
Макрорегулировка

Макрорегулировка положения режущей пластины в диапазоне 1 мм (0,039").

Настройка пластин

Размещение пластин на рифленом основании обеспечивает очень высокую надежность крепления, предотвращая смещение режущей пластины.





CoroMill® 790

Фреза для обработки уступов

Первый выбор для фрезерования уступов на деталях из алюминия

См. стр. J159.

См. стр. J157.

Tailor Made

См. стр. Q5.

P M K N S H

Области применения по ISO

Область применения

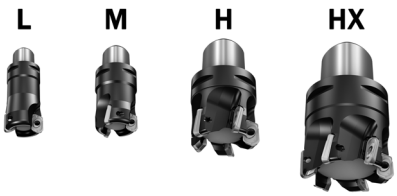
- Обработка деталей фюзеляжа из алюминия
- Фрезерование уступов
- Обработка карманов и глубоких полостей
- Чистовая обработка большинства материалов

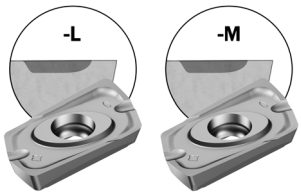
Корпус фрезы

- Диапазон диаметров: 25-100 мм (1,000-5,000")
- Max глубина резания: 12-18 мм (0,472-0,709")
- Соединения: Coromant Capto® , цилиндрический хвостовик, крепление на оправке, Weldon и HSK
- Внутренний подвод СОЖ

Пластины

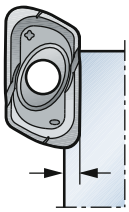
- Размеры пластин: 16 и 22
- Две режущие кромки
- Диапазон радиусов: 0,5-6,4 мм (0,020-0,252")





Фрезы с мелким шагом

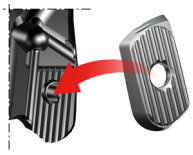
Для повышения качества обработанной поверхности рекомендуется использовать фрезу с мелким шагом. Обратите внимание, что для фрез с мелким шагом рекомендуемая максимальная ширина фрезерования α_e = 0,5 мм (0,020").



$a_e \leq 0.5$ mm (0.020 inch)

Надежная установка режущих пластин

Рифленая опорная поверхность для повышения надежности и снижения влияния допуска изготовления пластины на диаметр фрезы.



SANDVIK Coromant

CoroMill® 331

Универсальная дисковая фреза высокой точности

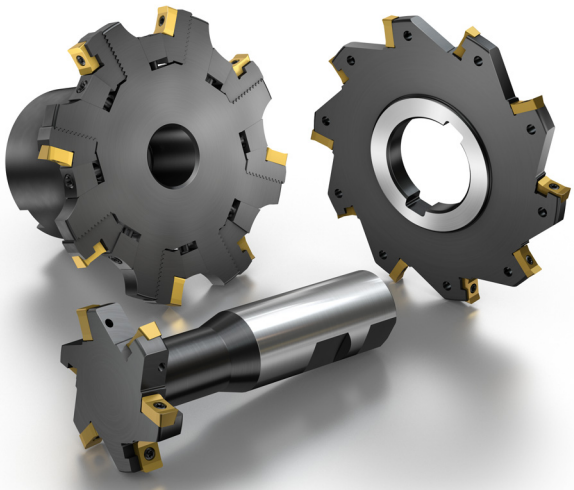
Двустороннее и трёхстороннее фрезерование и обработка канавок

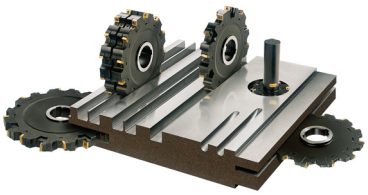
См. стр. J175.

См. стр. J170.

Tailor Made

См. стр. Q5.





P M K N S H

Области применения по ISO

Область применения

- Обработка канавок
- Отрезка
- Двустороннее фрезерование
- Фрезерование уступов
- Торцевое фрезерование
- Фрезерование поднутрений
- Фрезерование набором фрез
- Круговое фрезерование с врезанием

Корпус фрезы

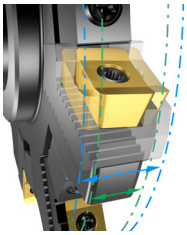
- Ширина канавки: 6-26,5 мм (0,236-1,043")
- Max глубина канавки: 114,5 мм (4,508")
- Соединения: крепление на оправке, отверстие с шпоночным пазом, цилиндрический хвостовик и Weldon
- Диапазон диаметров: 40-315 мм (1,500-12,000")
- Регулируемое положение кассет для высокой точности
- Исполнение с фиксированным положением пластин и увеличенным числом зубьев

Пластины

- Возможность применения круглых пластин и широкий ассортимент радиусов при вершине
- Пластина для ненагруженного резания с допуском H для большинства материалов

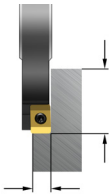
Большой диапазон регулировки ширины обработки

Регулируемое положение кассет.



Точность, надежность и стабильность благодаря рифленой посадочной поверхности.

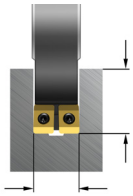
Для фрезерования поднутрений



CDX ≤ 114.5 мм
CDX ≤ 4.311 дюйм

a_p ≤ 10.6 мм
a_p ≤ .417 дюйм

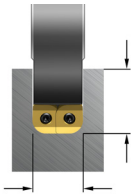
Двойное двухстороннее фрезерование



CDX ≤ 114.5 мм
CDX ≤ 4.311 дюйм

a_p ≤ 27.2 - 33.8 мм
a_p ≤ 1.071 - 1.331 дюйм

Трехстороннее фрезерование радиусных пазов



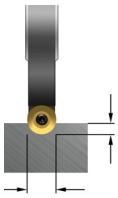
CDX ≤ 114.5 мм
CDX ≤ 4.311 дюйм

a_p ≤ 6 - 26.5 мм
a_p ≤ .236 - 1.043 дюйм

Tailor Made

Корпуса фрезы для радиусных режущих пластин доступны по программе Tailor Made.

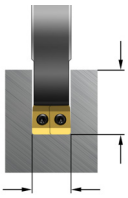
Фрезерование полным радиусом



CDX ≤ 114.5 мм
CDX ≤ 4.311 дюйм

a_p ≤ 10 - 16 мм
a_p ≤ .375 - .629 дюйм

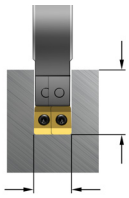
Фрезерование паза фрезой с фиксированным положением



CDX ≤ 34.0 мм
CDX ≤ .850 дюйм

a_p ≤ 6 - 10 мм
a_p ≤ .250 - .500 дюйм

Фрезерование с настроенной фрезой на точную ширину паза



CDX ≤ 114.5 мм
CDX ≤ 4.311 дюйм

a_p ≤ 6 - 26.5 мм
a_p ≤ .236 - 1.043 дюйм

Tailor Made

Кассетные фрезы поставляются с настройкой на min ширину канавки. Фрезы Tailor Made настраиваются на другие значения ширины.

Фрезы для канавок различной ширины и доступные режущие пластины

Корпус фрезы				Пластины нейтрального исполнения		Пластины правого и левого исполнения				
Диапазон ширины канавки: мм	дюйм	Исполнение фрезы (конец кода)	Размер пластины	Радиус (RE) 0,5 мм 0,020"	Радиус (RE) 0,8 мм 0,031"	Радиус (RE) 1,52 мм 0,060"	Радиус (RE) 2,29 мм 0,090"	Радиус (RE) 3,05 мм 0,120"	Радиус (RE) 4,83 мм 0,190"	Радиус (RE) 6,35 мм 0,250"
6-8	.236-.315	CM	04							
8-10	.315-.394	DM	05							
10-12	.394-.472	EM	08							
12-15	.472-.591	FM	08							
15-17.5	.591-.689	KM	11							
17.5-20.5	.689-.807	LM	11							
20.5-23.5	.807-.925	QM	14							
23.5-26.5	.925-1.043	RM	14							

Tailor Made

Другие радиусы режущих пластин доступны по программе Tailor Made.

SANDVIK Coromant

Корпуса фрезы, кассеты и режущие пластины в различных сочетаниях для всех областей применения

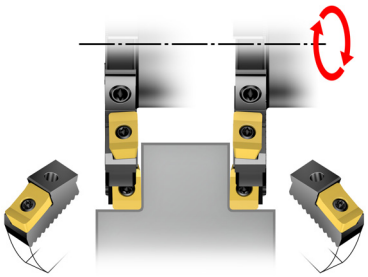
Двусторонние фрезы

Фреза правого исполнения

Используйте кассеты левого или правого исполнения для соответствующей области применения

Кассета левого исполнения

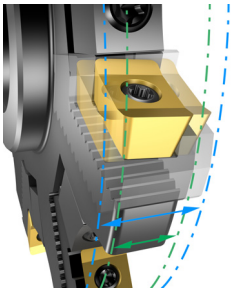
Кассета правого исполнения

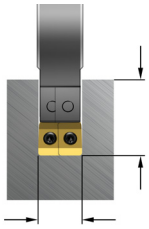


Трехсторонние фрезы

Фреза правого исполнения

Кассеты левого и правого исполнения





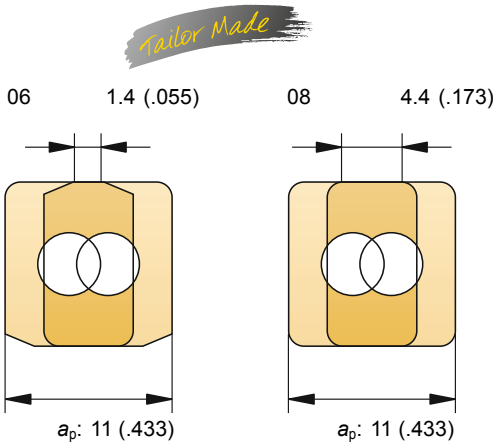
Используйте кассеты и левого, и правого исполнения для увеличения числа комбинаций

Уменьшенная длина режущей кромки для пластин Tailor Made

При обработке пазов используйте фрезы, настроенные на наименьшую ширину.
Перекрытие – это важнейший фактор для оптимизации.

Уменьшенная длина режущей кромки уменьшает перекрытие, что, в свою очередь, уменьшает износ в зоне перекрытия, улучшает контроль над стружкодроблением и снижает потребляемую мощность на величину до 10%.

Варианты режущих пластин Tailor Made с уменьшенной длиной режущей кромки поставляются по запросу.



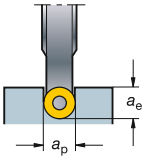
Режущая пластина Tailor Made с уменьшенной длиной режущей кромки.

Стандартная пластина размера 08

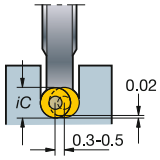
Оптимизированное удаление стружки

Фрезерование в полный паз с использованием круглой пластины

a_e max IC/2



a_e больше чем IC/2



Max осевая глубина резания a_p = размер пластины (IC)
Max радиальная глубина резания a_e = a_p

Примечание: Длина контакта режущей кромки составляет 180°

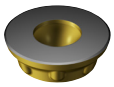
Для пазов глубже IC/2, рекомендуется регулировка каждой кассеты на 0,5 мм (0,020"). Это расширит паз на 0.5+0.5 мм (0,020+0,020") и уменьшит длину контакта для каждой пластины до 90°, обеспечивая оптимальное формирование и удаление стружки, а также снижение вибраций и потребляемой мощности.

CoroMill® 300

Фреза для ненагруженного резания

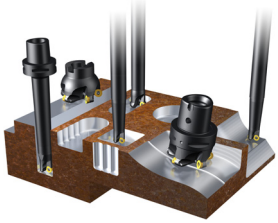
Профильное и торцевое фрезерование в стабильных условиях

См. стр. J205.



См. стр. J200.

См. стр. Q5.



P M K N S H

Области применения по ISO

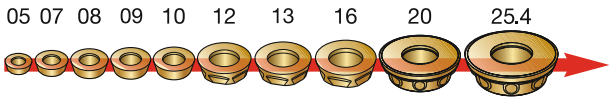
Область применения

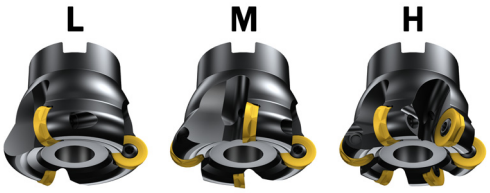
- Профильное фрезерование
- Торцевое фрезерование
- Фрезерование с врезанием под углом
- Фрезерование уступов
- Фрезерование в полный паз
- Плунжерное фрезерование
- От черновой до получистовой обработки

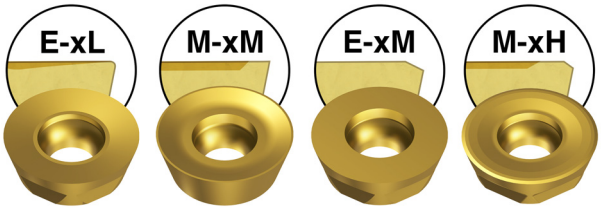
Корпус фрезы

- Диапазон диаметров, нейтральное исполнение: 10-42 мм (0,394-1,654") (осевой угол наклона установки пластин = 0°)
- Диапазон диаметров, позитивное исполнение: 25-200 мм (0,984-7,874") (осевой угол наклона установки пластин >0°)
- Max глубина резания: 0,7-10 мм (0,028-0,394")
- Соединения: Coromant Capto® , Coromant EH, крепление на оправке, цилиндрический хвостовик и Weldon

Пластины







Специальное решение для индексации пластин размером 20 и 25,4 предотвращает смещение режущей пластины и позволяет использовать все режущие кромки.

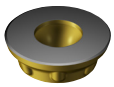
SANDVIK Coromant

CoroMill® 200

Жёсткая и надёжная фреза для черновой обработки

Профильное и торцевое фрезерование в нестабильных условиях

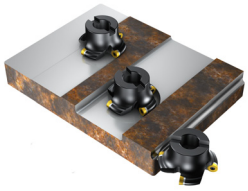
См. стр. J205.



См. стр. J200.

Tailor Made

См. стр. Q5.



P M K N S H

Области применения по ISO

Область применения

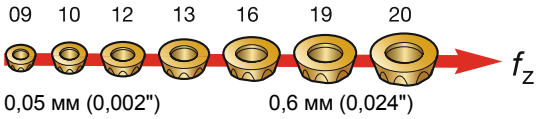
- Профильное фрезерование
- Торцевое фрезерование
- Фрезерование с врезанием под углом
- Фрезерование уступов
- Фрезерование в полный паз
- Черновая обработка

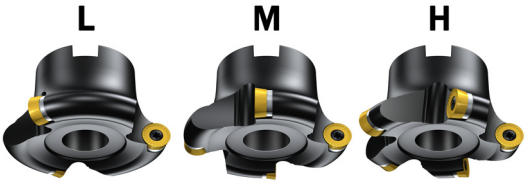
Корпус фрезы

- Диапазон диаметров: 25-160 мм (1,000-10,000")
- Max глубина резания: 4,7-10 мм (0,185-0,394")
- Соединения: цилиндрический хвостовик, крепление на оправке, крепление на оправке CIS, Whistle notch и Weldon
- Опорные пластины для защиты корпуса

Пластины

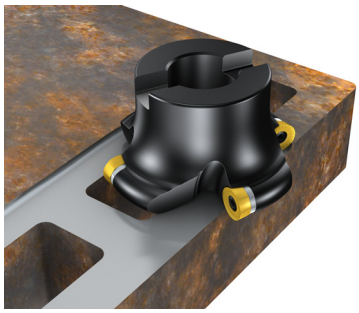
- Размеры пластин: 09, 10, 12, 13, 16, 19 и 20





Надежность и безопасность процесса обработки

Прочные режущие кромки позволяют использовать фрезу для работы в тяжелых условиях с прерывистым резанием (отверстия, зазоры и т.п.) и/или для обработки по абразивной окалине (корке).



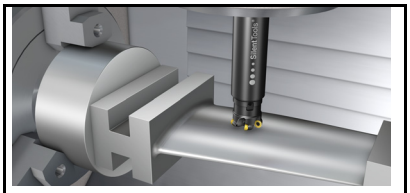
CoroMill® 600

Высокопроизводительная фреза для обработки лопаток

Профильная черновая и получистовая обработка

См. стр. J228.

См. стр. J227.



P M

Области применения по ISO

Область применения

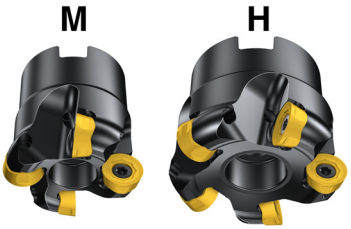
- Обработка лопаток для электроэнергетических установок
- Профильное фрезерование
- От черновой до получистовой обработки

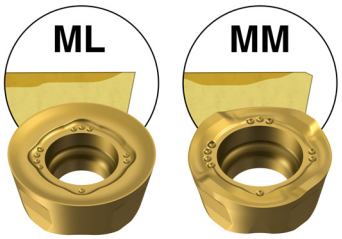
Корпус фрезы

- Диапазон диаметров: 25-63 мм (0,984-2,480")
- Max глубина резания: 5-6 мм (0,197-0,236")
- Соединения: цилиндрический хвостовик и крепление на оправке
- Внутренний подвод СОЖ

Пластины

- Размеры пластин: 10 и 12
- Четыре режущие кромки





Удобство в эксплуатации

Уникальное крепление режущей пластины iLock™ обеспечивает её легкую и точную индексацию. Не требуется извлекать винт для поворота пластины.

iLock™
ingenious locking interface

См. стр. 24.

CoroMill® 216

Фрезы со сферическим концом

Профильное и контурное фрезерование с высокой скоростью съема металла

P M K N S H

Области применения по ISO

Область применения

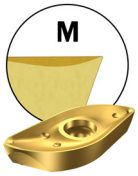
- Профильное фрезерование
- Фрезерование с врезанием под углом
- Фрезерование пазов
- Контурное фрезерование
- От черновой до получистовой обработки

Корпус фрезы

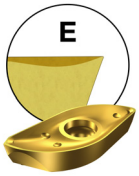
- Диапазон диаметров: 10-50 мм (0,375-2,000")
- Max глубина резания: 8,6-44,6 мм (0,339-1,756")
- Соединения: Coromant Capto® , Coromant EH, цилиндрический хвостовик и Weldon

Пластины

- Размер пластины: 10, 12, 13, 16, 19, 20, 25, 30, 32, 38, 40, 50 и 51
- Две режущие кромки



пластины, обеспечивающие высокую степень надежности

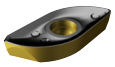


пластины повышенной точности с острой режущей кромкой

Режущие пластины

Одни и те же режущие пластины для установки в центральное и периферийное положение.

См. стр. J233.

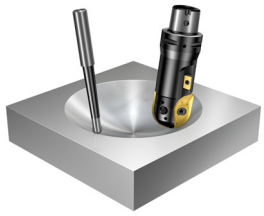


См. стр. J230.

CoroMill® 216F

Фреза со сферическим концом для чистовой обработки

Высокоточная профильная обработка



P M K N S

Области применения по ISO

Область применения

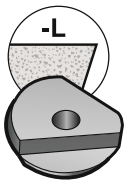
- Профильное фрезерование
- Чистовая обработка

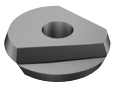
См. стр. J241.

Корпус фрезы

- Диапазон диаметров: 8–32 мм (0,312–1,250")
- Соединения: Цилиндрический хвостовик
- Жёсткий твердосплавный хвостовик для обеспечения высоких требований к точности
- Исполнение со стальным хвостовиком для обычной профильной обработки

Пластины

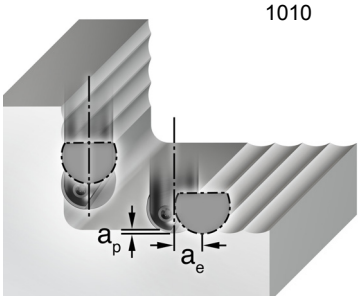




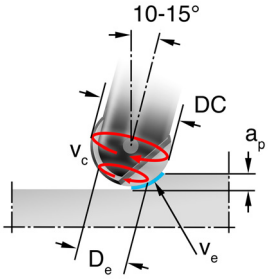
См. стр. J240.

Небольшие значения глубины резания и ширины фрезерования обеспечат надёжную обработку с высокой производительностью. Необходимо рассчитывать эффективную скорость резания (V_e) в зависимости от фактического диаметра резания (D_e)

Высокоскоростная обработка
1010



Общая обработка
P20A



CoroMill® 325

Вихревое резьбофрезерование

Нарезание резьбы на длинных тонких деталях

См. стр. J245.

См. стр. J243.

M N S

Области применения по ISO

Область применения

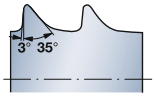
- Нарезание наружной резьбы на тонких деталях

Корпус фрезы

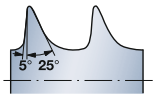
- Max глубина резания: 4 мм (0,157")
- Диапазон диаметров резьбы: 3-10 мм (0,118-0,394")
- Шесть режущих пластин на корпус фрезы
- Для автоматов продольного точения, оборудованных приводными блоками PCM, Jarvis, Star, Tsugami, Tornos или WTO. Корпуса фрез для других приводных блоков доступны в качестве специального инструмента. За подробной информацией обращайтесь к представителю Sandvik Coromant

Пластины

- Размер пластины: 16
- Три режущие кромки
- Доступны заготовки для самостоятельного шлифования



Резьба HA



Резьба HB

Стандартные резьбы

Режущие пластины для резьб HA и HB подходят для всех корпусов фрез и отвечают стандарту ISO 5835-1991, типичному для костных винтов и других медицинских имплантатов.

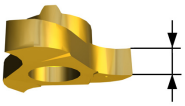
Прочие резьбы

Режущие пластины для других профилей резьбы, как для однозаходных, так и для двухзаходных, доступны как специальные инструменты. Для получения дополнительной информации обратитесь к представителю компании Sandvik Coromant.

CoroMill® 327

Фреза для обработки канавок и нарезания резьбы

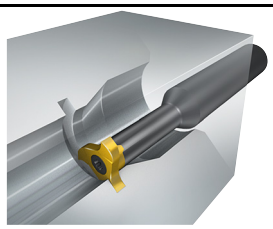
Первый выбор для обработки внутренних канавок в мелкоразмерных отверстиях



0,7-5,15 мм
(0,028-0,203")

См. стр. J260.

См. стр. O42.



P M K N S

Области применения по ISO

Область применения

- Обработка канавок под стопорные кольца
- Резьбофрезерование
- Фрезерование канавок
- Фрезерование фаски, с обеих сторон

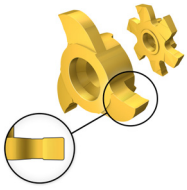
Корпус фрезы

- Coromant Capto® , интегрированные цанги ER и стальные или цельные твердосплавные хвостовики Weldon различной длины
- Внутренний подвод СОЖ

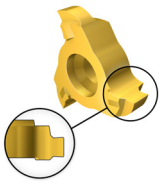
Пластины

- Диапазон диаметров: 9,7-34,7 мм (0,382-1,366")
- Max глубина канавки: 10 мм (0,394")
- Размеры пластин: 06, 09, 12 и 14
- Три или шесть зубьев
- Профиль резьбы: V-образный профиль 60°, M 60°, UN 60° и Whitworth 55°

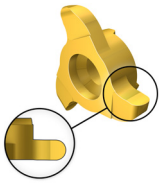
Обработка обычных канавок и канавок под стопорные кольца



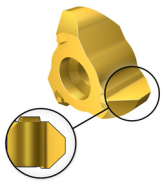
Обработка канавок под стопорные кольца с фаской



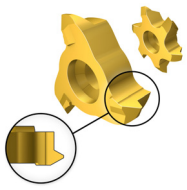
Обработка радиусных канавок



Фрезерование фасок



Резьбофрезерование



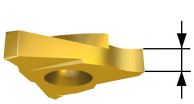
Шаг 1–4,5 мм (24–5 ниток на дюйм)

SANDVIK Coromant

CoroMill® 328

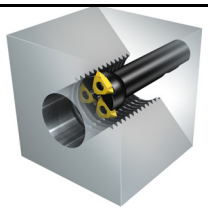
Фреза со сменными пластинами для обработки канавок и нарезания резьбы

Первый выбор для обработки канавок под стопорные кольца



См. стр. J254.

См. стр. J247.



P M K N S

Области применения по ISO

Область применения

- Обработка канавок под стопорные кольца
- Резьбофрезерование

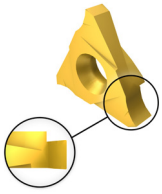
Корпус фрезы

- Диапазон диаметров: 39-80 мм (1,535-2,480")
- Max глубина канавки: 5 мм (0,197")
- Соединения: отверстие со шпоночным пазом, крепление на оправке и Weldon
- От двух до восьми режущих пластин в корпусе фрезы

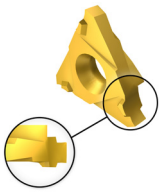
Пластины

- Размер пластины: 13
- Три режущие кромки
- Профиль резьбы: V-образный профиль 60°, M 60° и UN 60°

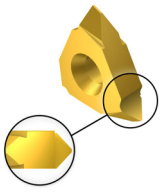
Обработка канавок под стопорные кольца



Обработка канавок под стопорные кольца с фаской



Резьбофрезерование



Шаг 1,5-6 мм (16-4 ниток на дюйм)

CoroMill® 329

Канавочная фреза для работы с высокой скоростью

Точная отрезка и обработка канавок

P M K N S

Области применения по ISO

Область применения

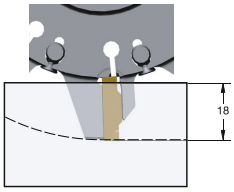
- Фрезерование канавок
- Отрезка

Tailor Made

См. стр. Q5.

Корпус фрезы

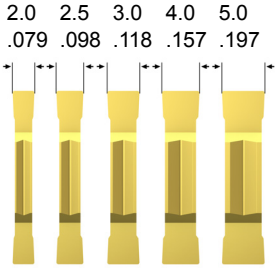
- Диапазон диаметров: 100-160 мм (4,000-5,000")
- Соединения: отверстие со шпоночным пазом и крепление на оправке



Max глубина канавки: 18 мм (0,709")

Пластины

- Две режущие кромки
- Положительный передний угол

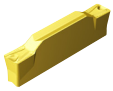


Доступная ширина пластин

Жёсткое крепление

Посадочная поверхность CoroCut® с V-образной направляющей обеспечивает исключительную жёсткость, позволяя повысить частоту вращения с сохранением допусков и качества поверхности.

См. стр. J258.



См. стр. J257.

SANDVIK Coromant

CoroMill® 495

Фрезы для обработки фасок

Обработка фасок на отверстиях и вдоль кромок

P M K N S

Области применения по ISO

Область применения

- Фрезерование фасок
- Обратное фрезерование фасок
- Подготовка к сварке
- Удаление заусенцев

Корпус фрезы

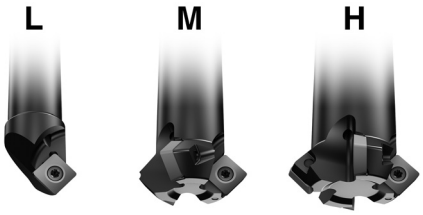
- Диапазон диаметров: 12-63 мм (0,500-1,000")
- Max глубина резания: 3,8-7,7 мм (0,150-0,303")
- Соединения: Coromant Capto® , Coromant EH, цилиндрический хвостовик и Weldon

Пластины

- Размеры пластин: 9
- Четыре режущие кромки

См. стр. J267.

См. стр. J266.



CoroMill® 170
Точная черновая обработка зубчатых колес

- Диапазон модулей: 12-22
- Диаметральный шаг: 2,117-1,155
- Корпуса фрез доступны как специальный инструмент, за подробной информацией обращайтесь к представителю Sandvik Coromant

Профиль инструмента по стандарту DIN3972-4

P

Области применения по ISO

Стр. J272

Геометрии базовых режущих пластин для обработки боковых поверхностей зубьев

-L

-M

-H

Геометрии периферийных режущих пластин для обработки впадин зубьев

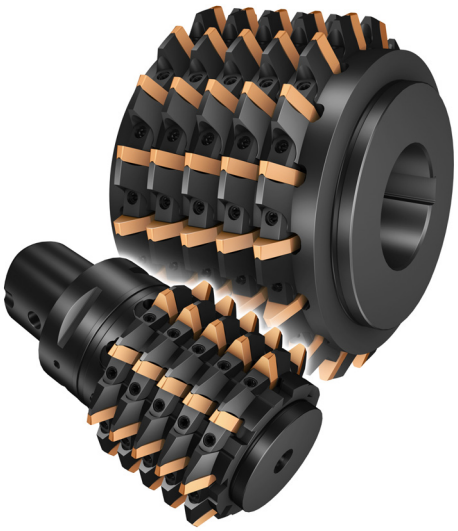
-L

-M

-H

CoroMill® 176
Экономичное фрезерование зубчатых колес

- Диапазон модулей: 4-10
- Диаметральный шаг: 6,350-2,540
- Корпуса фрез доступны как специальный инструмент, за подробной информацией обращайтесь к представителю Sandvik Coromant



Профиль инструмента по DIN3972-2

P

Области применения по ISO

Стр. J274

iLock™ ingenious locking interface

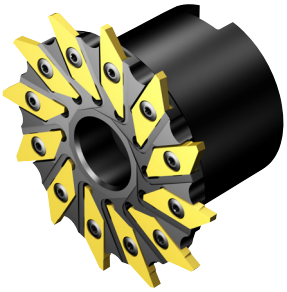
См. стр. 24.

SANDVIK Coromant

Фрезы для InvoMilling™

CoroMill® 161

- Диапазон модулей: 2-4
- InvoMilling – профиль шестерни по программе ЧПУ
- Зубчатые колёса наружного зацепления и эвольвентные шлицы
- Прямозубые и косозубые зубчатые колёса
- От черновой до чистовой обработки эвольвентных поверхностей и впадин зубьев
- Многоцелевые станки и 5-координатные обрабатывающие центры
- Обработка без применения СОЖ



P

Области применения по ISO

Прочный корпус фрезы обеспечивает стабильность

Фрезы с мелким шагом для повышенной производительности

Режущие пластины для CoroMill® 161

Код заказа	Операция	Информация для заказа
MAPL 3 080	Впадина зуба	См. стр. J275.
MAPL 3 125	Впадина зуба	См. стр. J275.
MAPL 3 160	Впадина зуба	См. стр. J275.
MAPL 3 250	Впадина зуба	См. стр. J275.
MACL 3 100-T	Эвольвентный профиль	Веб-сайт
MACL 3 150-T	Эвольвентный профиль	Веб-сайт
MACL 3 200-T	Эвольвентный профиль	Веб-сайт
MACL 3 250-T	Эвольвентный профиль	Веб-сайт

CoroMill® 162

- Размеры модуля: 4-12
- InvoMilling – профиль шестерни по программе ЧПУ
- Зубчатые колёса наружного зацепления и эвольвентные шлицы
- Прямозубые и косозубые зубчатые колёса
- От черновой до чистовой обработки эвольвентных поверхностей и впадин зубьев
- Многоцелевые станки и 5-координатные обрабатывающие центры
- Обработка без применения СОЖ

P

Области применения по ISO

Режущие пластины для CoroMill® 162

Код заказа	Информация для заказа
176M40-N100608E-PM	См. стр. J274.
176M60-N150612E-PM	См. стр. J274.

iLock™ ingenious locking interface

См. стр. 24.

K

Выбор инструмента для фрезерования

L

1 Определите тип операции

В соответствии с типом операции:
- Торцевое фрезерование
- Фрезерование уступов
- Профильное фрезерование
- Фрезерование пазов

Подберите наиболее оптимальный инструмент с точки зрения производительности и надежности обработки.
См. стр. J31.

2 Определите группу обрабатываемого материала

Определите, к какой группе обрабатываемости по ISO относится тот материал, который необходимо фрезеровать:

M

- **P** Сталь (P)
- **M** Нержавеющая сталь (M)
- **K** Чугун (K)
- **N** Алюминий (N)
- **S** Жаропрочные и титановые сплавы (S)
- **H** Материалы высокой твердости (H)

См. таблицу соответствия материалов в разделе I.

3 Выберите тип фрезы

Выберите шаг зубьев и тип крепления фрезы.

Как первый выбор рекомендуется нормальный шаг зубьев фрезы.

При работе с большими вылетами и в нестабильных условиях следует выбирать крупный шаг зубьев.

При обработке материалов, дающих элементную стружку, рекомендуется выбирать мелкий шаг зубьев фрезы.

N

Выберите тип крепления.

4 Подберите режущую пластину

Выберите геометрию передней поверхности пластин в соответствии с операцией:

Геометрия L – для чистовой обработки

Когда необходимо снизить усилия резания при легких условиях обработки.

Геометрия M – для получистовой обработки

Универсальная геометрия для разнообразных условий обработки.

O

Геометрия H – для черновой обработки

Для тяжелой обработки поверхностей с ковочной или литейной коркой, а также при опасности вибраций.
Выберите пластины из твердого сплава, обеспечивающего оптимальную производительность.

5 Определите начальные режимы обработки

Рекомендуемые начальные значения скоростей резания и подач приведены в таблицах на стр. J474, а также на упаковке пластин.

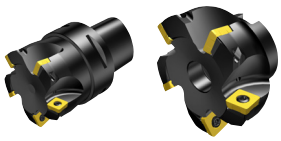
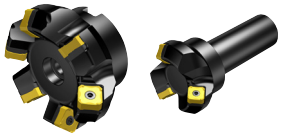
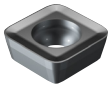
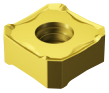
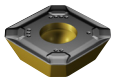
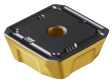
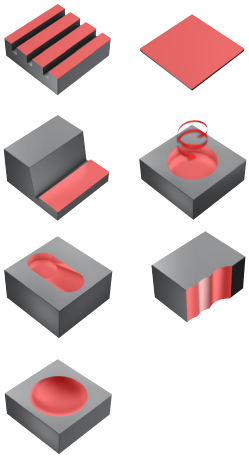
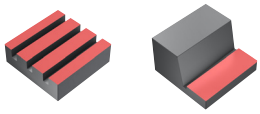
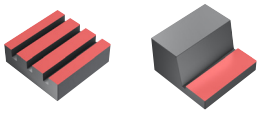
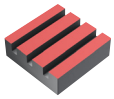
В производственных условиях практически всегда необходима корректировка режимов с целью их оптимизации.

P

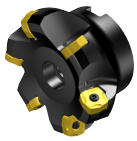
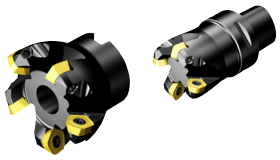
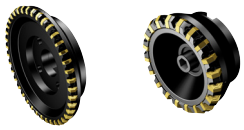
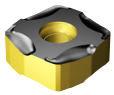
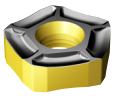
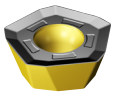
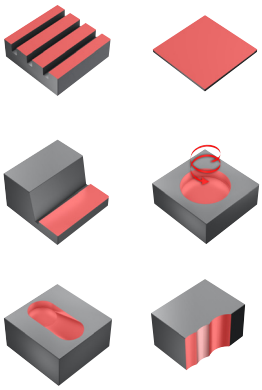
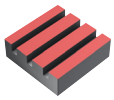
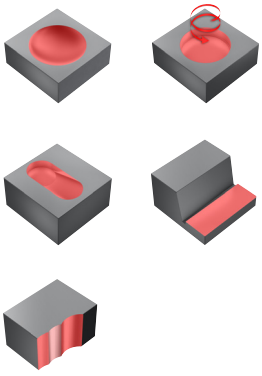
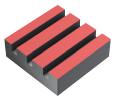
Q

Пластины
Описание сплавов
Tailor Made – система параметрического конструирования
Обзор инструментальной оснастки
Расшифровка параметров ISO 13399
Режимы резания
Система обозначения
Информация о типе подвода СОЖ

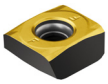
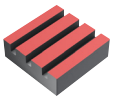
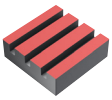
Торцевые фрезы

	CoroMill® 210	CoroMill® 345	CoroMill® 245	CoroMill® 360
				
Стр.	J72	J45	J54	J62
Обрабатываемый материал	P M K S H	P M K S H	P M K N S H	P M K
Основные операции				
KAPR	10°	45°	45°	60°
DC мм *DC дюйм*	25 - 160 1.000 - 6.000	40 - 250 1.500 - 10.000	32 - 250 1.250 - 10.000	160 - 500 6.000 - 20.000
APMX мм APMX дюйм	1.1 - 2 .043 - .079	6 .236	6 - 10 .240 - .394	13 - 18 .512 - .709
Пластины				
Размер пластин	09 и 14	13	12 и 18	19 и 28
Соединения	Coromant Capto Цилиндрический хвостовик Weldon Крепление на оправке Крепление на оправке CIS Сменные головки	Coromant Capto Цилиндрический хвостовик Weldon Крепление на оправке Крепление на оправке CIS	Крепление на оправке Крепление на оправке CIS Цилиндрический хвостовик Whistle notch/Weldon	Крепление на оправке Крепление на оправке CIS
Внутренний подвод СОЖ	✔	✔		
Опции				Со сменными кассетами
Другие операции				

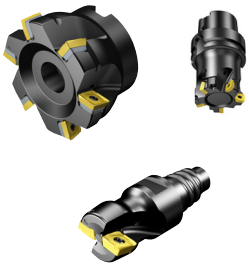
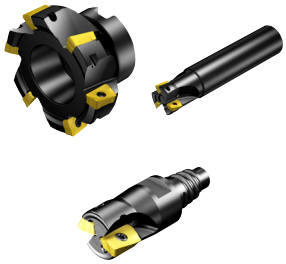
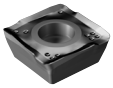
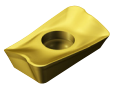
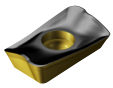
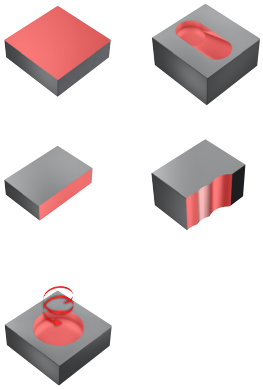
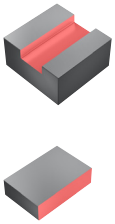
Торцевые фрезы

	CoroMill® 365	CoroMill® 357	CoroMill® 419	CoroMill® S-60
				
Стр.	J79	J60	J68	J84
Обрабатываемый материал	P K H	P K	P M K S H	K
Основные операции				
KAPR	65°	57°	19°	60°
DC мм *DC дюйм*	40 - 250 1.500 - 10.000	100 - 315 4 - 10	32 - 100 1.25 - 4	80 - 250 3.15 - 10
APMX мм APMX дюйм	6 .236	10 .394	2 .079	6 .236
Пластины				
Размер пластин	15	24	14	09
Соединения	Coromant Capto Крепление на оправке Крепление на оправке CIS	Крепление на оправке Крепление на оправке CIS	Coromant Capto Цилиндрический хвостовик Крепление на оправке	Крепление на оправке
Внутренний подвод СОЖ	✔	✔	✔	✔
Опции	Внутренний подвод СОЖ на выбранных моделях			
Другие операции				

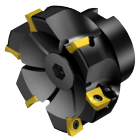
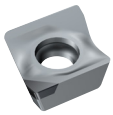
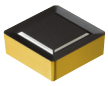
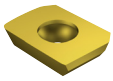
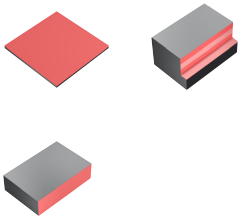
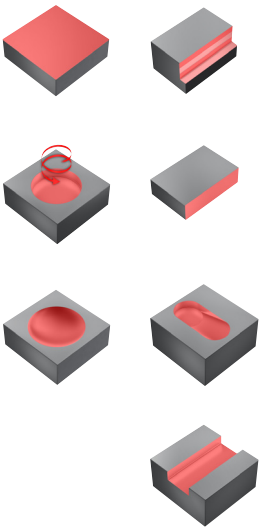
Торцевые фрезы

	Auto Roughing	AUTO-AF		
Стр.	J86	J89		
Обрабатываемый материал	P K	P K N		
Основные операции				
KAPR	45°	75°		
DC мм *DC дюйм*	125 - 500 3.150 - 19.685	80 - 500 3.150 - 9.843		
APMX мм APMX дюйм	6 .236	1 - 8 .008 - .315		
Пластины				
Размер пластин	12	12		
Соединения	Крепление на оправке	Крепление на оправке		
Внутренний подвод СОЖ				
Опции				
Другие операции				

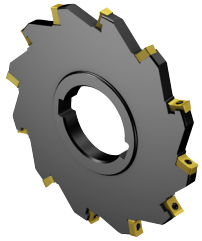
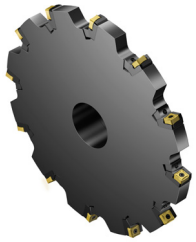
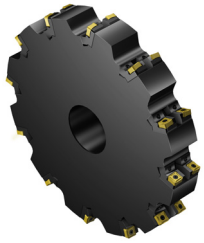
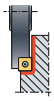
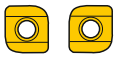
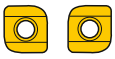
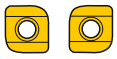
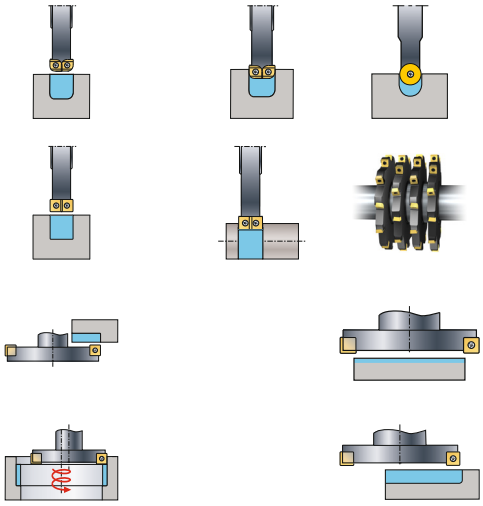
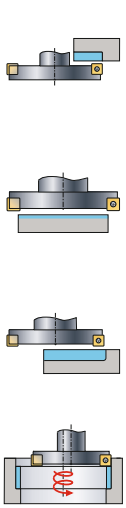
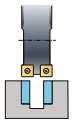
Фрезы для обработки уступов

	CoroMill® 490	CoroMill® 390		CoroMill® 690
				
Стр.	J100	J120		J145
Обрабатываемый материал	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	S
Основные операции				
KAPR	90°	90°	90°	90°
DC мм *DC дюйм*	20 - 250 .750 - 10.000	12 - 200 .500 - 8.000	32 - 200 1.250 - 4.000	40 - 100 1.500 - 4.000
APMX мм APMX дюйм	5.5 - 10.0 .216 - .394	10 - 15.7 .394 - .618	36 - 85 1.420 - 3.900	53 - 112 2.087 - 4.409
Пластины				
Размер пластин	8 и 14	11,17 и 18	11 и 18	10 и 14
Соединения	Coromant Capto Coromant EH Цилиндрический хвостовик Weldon HSK Крепление на оправке Крепление на оправке CIS	Coromant Capto Coromant EH Цилиндрический хвостовик Крепление на оправке Крепление на оправке CIS Weldon Сменные головки	Coromant Capto Цилиндрический хвостовик Крепление на оправке Крепление на оправке CIS	Coromant Capto HSK Крепление на оправке
Внутренний подвод СОЖ	✔	✔	✔	✔
Опции		Внутренний подвод СОЖ на выбранных моделях		
Другие операции				

Фрезы для обработки уступов

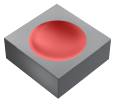
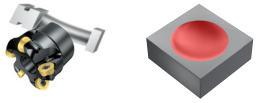
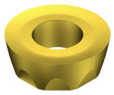
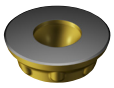
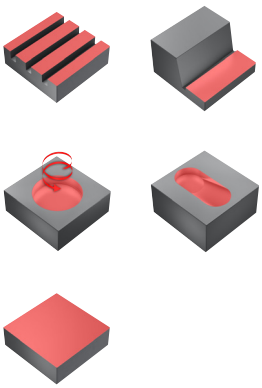
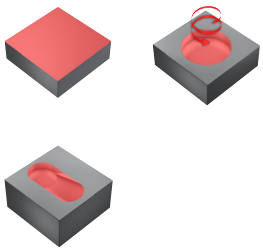
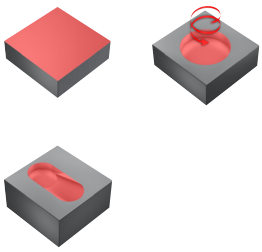
	CoroMill® Century	CoroMill® 790	AUTO-FS	Длиннокромочные фрезы для чистовой обработки
				
Стр.	J152	J159	J166	J169
Обрабатываемый материал	P K N H	P M N S H	P K N	P M N S H
Основные операции				
KAPR	90°	90°	90°	90°
DC мм *DC дюйм*	40 - 200 2.000 - 8.000	25 - 100 1.000 - 5.000	125 - 500 4.921 - 19.685	50 - 80 2.000 - 3.000
APMX мм APMX дюйм	2 - 10 .079 - .394	12 - 18 .472 - .709	1 - 8 .008 - .315	100 - 150 4.000 - 6.000
Пластины				
Размер пластин	11	16 и 22	12	
Соединения	Coromant Capto HSK Крепление на оправке Крепление на оправке CIS	Coromant Capto Цилиндрический хвостовик Крепление на оправке Weldon HSK	Крепление на оправке	Coromant Capto
Внутренний подвод СОЖ	✔	✔		
Опции	Со сменными кассетами			
Другие операции				

Дисковые фрезы

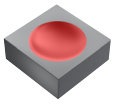
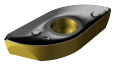
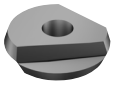
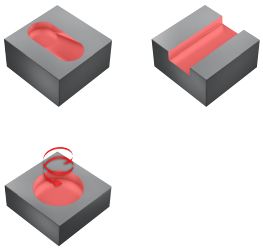
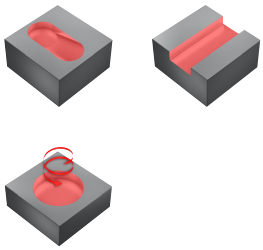
	CoroMill® 331							
	Трёхсторонняя фреза с фиксированным положением пластин	Регулируемая трёхсторонняя дисковая фреза			Двусторонняя дисковая фреза		Регулируемая двойная двусторонняя дисковая фреза	
								
Стр.	J181	J179			J186		J188	
Обрабатываемый материал	P M K N S H							
Основные операции								
KAPR	90°	90°			90°		90°	
DC мм *DC дюйм*	40 - 125 1.500 - 3.000	80 - 315 3.150 - 12.000			80 - 315 3.150 - 6.000		200 - 315 8.000 - 12.000	
APMX мм APMX дюйм	6.0 - 10 .250 - .500	6.0 - 26.5 .236 - 1.043			7.6 - 10.6 .299 - .417		27.2 - 33.8 1.071 - 1.331	
CDX мм CDX дюйм	34 1.339	114.5 4.508			114.5 4.508		114.5 4.508	
Пластины	N331.1A	N331.1A	 R/L331.1A	RCHT, RCKT	N331.1A	 R/L331.1A	N331.1A	 R/L331.1A
Размер пластин	04,05 и 08	04,05,08,11 и 14	* 04,05,08,11 и 14	09,10,12,13 и 16	11	* 04,05,08,11 и 14	11	* 04,05,08,11 и 14
Соединения	Крепление на оправке Цилиндрический хвостовик Отверстие со шпоночным пазом	Крепление на оправке Цилиндрический хвостовик Отверстие со шпоночным пазом Weldon			Крепление на оправке Цилиндрический хвостовик Отверстие со шпоночным пазом Weldon		Крепление на оправке Отверстие со шпонкой	
Другие операции								

* Пластины R/L331.1A – только для фрез Tailor Made

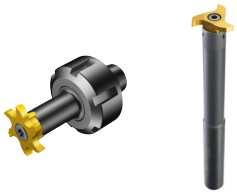
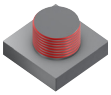
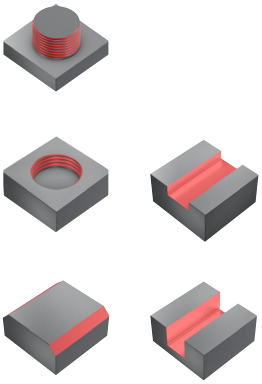
Фрезы для профильной обработки

	CoroMill® 200	CoroMill® 300	CoroMill® 600	
Стр.	J222	J205	J228	
Обрабатываемый материал	P M K N S H	P M K N S H	P M	
Основные операции				
KAPR	0°	0°	0°	
DC мм *DC дюйм*	25 - 160 1.000 - 10.000	10 - 200 .375 - 8.000	25 - 63 .985 - 2.480	
APMX мм APMX дюйм	5 - 10 .187 - .375	0.7 - 10 .027 - .500	5 - 6 .196 - .236	
Пластины				
Размер пластин	09,10,12,13,16,19 & 20	05,07,08,09,10,13,16,20 & 25	10 & 12	
Соединения	Цилиндрический хвостовик Whistle notch/Weldon Крепление на оправке Крепление на оправке CIS	Coromant Capto Coromant EH Цилиндрический хвостовик Крепление на оправке Weldon Сменные головки	Цилиндрический хвостовик Крепление на оправке	
Внутренний подвод СОЖ		✔	✔	
Опции				
Другие операции				

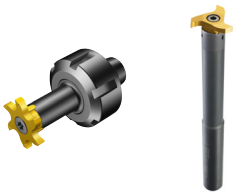
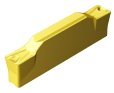
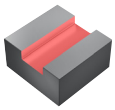
Фрезы для профильной обработки

	CoroMill® 216	CoroMill® 216F		
Стр.	J233	J241		
Обрабатываемый материал	P M K N S H	P M K N S		
Основные операции				
DC мм *DC дюйм*	10 - 50 .375 - 2.000	8 - 32 .312 - 1.250		
APMX мм APMX дюйм	8.6 - 44.6 .0310 - 1.791	1.2 - 4.8 .047 - .185		
Пластины				
Размер пластины, мм	10,12,16,20,25,30,32,40,50	08,10,12,16,20,25,30,32		
Размер пластины, дюйм	10,13,16,19,25,32,38,51	08,10,13,16,19,25,32		
Соединения	Coromant Capto Цилиндрический хвостовик Coromant EH Сменные головки Weldon	Цилиндрический хвостовик		
Внутренний подвод СОЖ	✔			
Опции				
Другие операции				

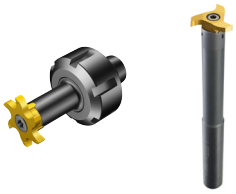
Фрезы для нарезания резьбы

	CoroMill® 325	CoroMill® 328	CoroMill® 327	
				
Стр.	J245	J247	J248	
Обрабатываемый материал	M N S	P M K N S	P M K N S	
Основные операции				
DC мм *DC дюйм*	3 - 10 .118 - .394	39 - 80 1.535 - 2.480	9.7 - 21.7 .461 - .854	
APMX мм APMX дюйм			0.58 - 2.6 .023 - .102	
Пластины				
Размер пластин	16	13	6,9 & 12	
Соединения	Для автоматов продольного точения, оборудованных шпинделями PCM, Jarvis, Star, Tsugami, Tornos или WTO	Отверстие со шпоночным пазом Weldon Крепление на оправке	Coromant Capto® , короткое исполнение Цилиндрический хвостовик Weldon Интегрированные цанги ER	
Внутренний подвод СОЖ			✔	
Опции				
Другие операции				

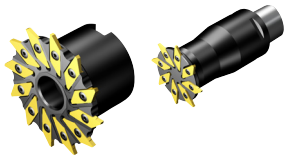
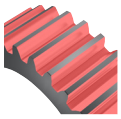
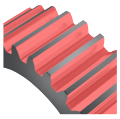
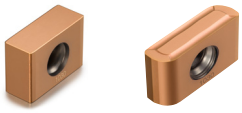
Фрезы для обработки канавок

	CoroMill® 329	**CoroMill® 327**		
				
Стр.	J258	J260		
Обрабатываемый материал	P M K N S	P M K		
Основные операции				
KAPR	90°			
DC мм *DC дюйм*	100 - 160 4.000 - 5.000	9.7 - 34.7 .381 - 1.366		
APMX мм APMX дюйм	15 - 18 .591 - .709			
Пластины				
Размер пластин	Различная ширина пластин	06, 09, 12 & 14		
Соединения	Отверстие со шпоночным пазом Крепление на оправке	Coromant Capto® , короткое исполнение Цилиндрический хвостовик Weldon Интегрированные цанги ER		
Внутренний подвод СОЖ		✔		
Опции				
Другие операции				

Фрезерование фасок

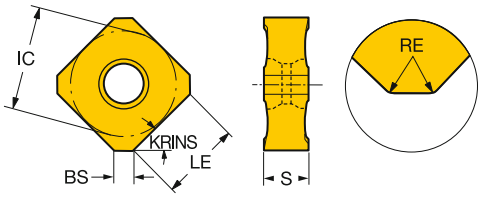
	CoroMill® 495	CoroMill® 327		
				
Стр.	J267	J271		
Обрабатываемый материал	P M K N S	P M K		
Основные операции				
DC мм *DC дюйм*	12 - 63 .5 - 1.000	10.10 - 18.30 .461 - .854		
APMX мм APMX дюйм	3.8 - 7.7 .15 - .304			
Пластины				
Размер пластин	09	06 & 12		
Соединения	Coromant Capto Coromant EH Цилиндрический хвостовик Weldon	Coromant Capto® , короткое исполнение Цилиндрический хвостовик Weldon Интегрированные цанги ER		
Внутренний подвод СОЖ	✔	✔		
Опции	Доступные углы: 15°, 30°, 45°, 60°			
Другие операции				

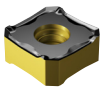
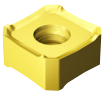
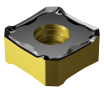
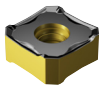
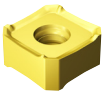
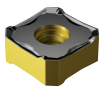
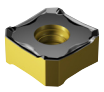
Фрезы для зубофрезерования

	CoroMill® 170	CoroMill® 176	CoroMill® 161	CoroMill® 162
				
Стр.	J272	J274	J276	J278
Обрабатываемый материал	P	P	P	P
Основные операции				
KAPR			90°	70°
DC мм *DC дюйм*	210 - 500 8.268 - 19.685	90 - 210 3.543 - 8.268	66 - 80 2.598 - 3.150	90 - 140 3.543 - 5.512
APMX мм APMX дюйм				
Пластины				
Размер пластин	12 & 22	03 & 10	03	04 & 06
Соединения		Coromant Capto Отверстие со шпоночным пазом	Coromant Capto Крепление на оправке	Крепление на оправке
Внутренний подвод СОЖ				
Опции				
Другие операции				

Пластины для фрез CoroMill® 345

KRINS 45°

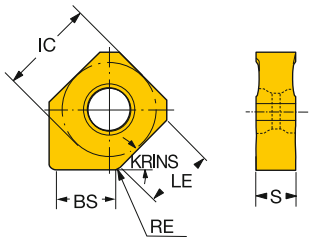


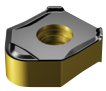
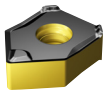
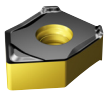
			RE	BS	Код заказа	P 1030	P 2040	P 3040	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	M S30T	M S40T	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K 4220	K 4230	K 4240	K H13A	K K20W	S 1030	S S30T	S S40T	H 1010	H 1030	H 3040	H 4220	H 530	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Легкая		13	0.8	2.0	345R-1305E-PL	☆				☆	☆	☆			☆	☆		☆												☆			☆	☆			☆	13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																		.512	.346	.220
			0.8	2.0	345R-1305M-PL	☆			☆	☆	☆		☆				☆								☆	☆	☆						☆					13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																		.512	.346	.220
		13	0.8	2.0	345R-13T5E-ML	☆	☆						☆	☆	☆	☆			☆	☆											☆	☆						13.0	8.8	5.95
			.031	.079																																		.512	.346	.234
		13	0.8	2.0	345R-1305E-KL																☆	☆	☆	☆				☆	☆									13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																		.512	.346	.220
			0.8	2.0	345R-1305M-KL				☆												☆	☆		☆	☆				☆							☆		13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																		.512	.346	.220
Получистовая обработка		13	0.8	2.0	345R/L-1305M-PM	☆				☆	☆		☆				☆									☆	☆			☆								13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																		.512	.346	.220
			0.8	2.0	345R-1305M-PM				☆			☆						☆							☆								☆			☆	☆	13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																		.512	.346	.220
		13	0.8	2.0	345R-13T5E-MM		☆							☆	☆	☆			☆	☆											☆	☆						13.0	8.8	5.95
			.031	.079																																		.512	.346	.234
			0.8	2.0	345R-13T5M-MM	☆	☆						☆	☆		☆			☆	☆											☆	☆						13.0	8.8	5.95
			.031	.079																																		.512	.346	.234
		13	0.8	2.0	345R-1305E-KM	☆				☆	☆	☆	☆					☆			☆	☆	☆	☆									☆	☆			☆	13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																		.512	.346	.220
			0.8	2.0	345R-1305M-KM																	☆	☆	☆					☆									13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																		.512	.346	.220
Тяжелая		13	0.8	2.0	345R-1305M-PH	☆		☆	☆	☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆		☆				☆	☆		☆		13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																		.512	.346	.220
			0.8	2.0	345R-1305M-KH				☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆			☆						☆	☆		13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																		.512	.346	.220

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 345

KRINS 45°



			RE	BS	Код заказа	P				M						K						H			Размеры, мм, *дюйм*		
						1030	4230	4240	530	1030	1040	2030	2040	530	S30T	S40T	1020	3040	3220	3330	H13A	K20W	1010	1030	530	IC	LE	S
Легкая		13	1.0	5.0	345N-1305E-PW5	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆									☆		☆	13.0	8.8	5.60
			.039	.197																						.512	.346	.220
		13	1.0	8.0	345N-1305E-PW8	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆									☆	☆	☆	13.0	8.8	5.60
			.039	.315																						.512	.346	.220
		13	1.0	8.0	345N-13T5E-MW8	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆										13.0	8.8	5.95
			.039	.315																						.512	.346	.234
		13	1.0	8.0	345N-1305E-KW8												☆	☆	☆	☆	☆	☆				13.0	8.8	5.60
			.039	.315																						.512	.346	.220

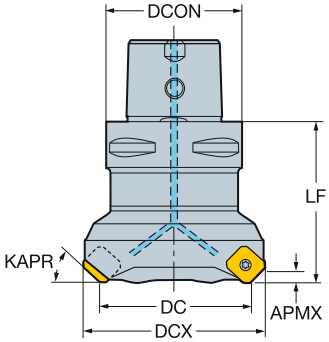
Пластины T5 Wiper необходимо использовать со стандартной пластиной T5

J474 J508 Q1 Q17

Торцевые фрезы CoroMill® 345

Coromant Capto®

KAPR 45°



Метрическое исполнение

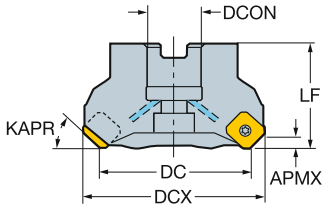
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	C4	6.0	1		3	345-040C4-13L	40.0	54.1	60.0	3.0	0.60	19600	3	345R-1305
	13	C4	6.0	1		4	345-040C4-13M	40.0	54.1	60.0	3.0	0.60	19600	4	345R-1305
50.0	13	C5	6.0	1		3	345-050C5-13L	50.0	64.1	60.0	3.0	0.90	17500	3	345R-1305
	13	C6	6.0	1		3	345-050C6-13L	63.0	64.1	60.0	3.0	1.32	17500	3	345R-1305
	13	C5	6.0	1		4	345-050C5-13M	50.0	64.1	60.0	3.0	0.90	17500	4	345R-1305
	13	C6	6.0	1		4	345-050C6-13M	63.0	64.1	60.0	3.0	1.29	17500	4	345R-1305
	13	C5	6.0	1	5		345-050C5-13H	50.0	64.1	60.0	3.0	0.90	17500	5	345R-1305
	13	C6	6.0	1	5		345-050C6-13H	63.0	64.1	60.0	3.0	1.30	17500	5	345R-1305
63.0	13	C5	6.0	1		4	345-063C5-13L	50.0	78.1	60.0	3.0	1.05	15500	4	345R-1305
	13	C6	6.0	1		4	345-063C6-13L	63.0	77.1	60.0	3.0	1.50	15500	4	345R-1305
	13	C5	6.0	1		5	345-063C5-13M	50.0	77.1	60.0	3.0	1.05	15500	5	345R-1305
	13	C6	6.0	1		5	345-063C6-13M	63.0	77.1	60.0	3.0	1.50	15500	5	345R-1305
	13	C5	6.0	1	6		345-063C5-13H	50.0	78.1	60.0	3.0	1.07	15500	6	345R-1305
	13	C6	6.0	1	6		345-063C6-13H	63.0	77.1	60.0	3.0	1.50	15500	6	345R-1305
80.0	13	C6	6.0	1		4	345-080C6-13L	63.0	94.1	70.0	3.0	2.00	13700	4	345R-1305
	13	C6	6.0	1		6	345-080C6-13M	63.0	94.1	70.0	3.0	2.04	13700	6	345R-1305
	13	C8	6.0	1		6	345-080C8-13M	80.0	94.1	70.0	3.0	2.80	13700	6	345R-1305
	13	C6	6.0	1	8		345-080C6-13H	63.0	94.1	70.0	3.0	2.00	13700	8	345R-1305
	13	C8	6.0	1	8		345-080C8-13H	80.0	94.1	70.0	3.0	2.80	13700	8	345R-1305
100.0	13	C8	6.0	1		7	345-100C8-13M	80.0	114.1	80.0	3.0	3.68	12200	7	345R-1305
	13	C8	6.0	1	10		345-100C8-13H	80.0	114.1	80.0	3.0	3.73	12200	10	345R-1305

J43 O5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 345

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 45°



Метрическое исполнение

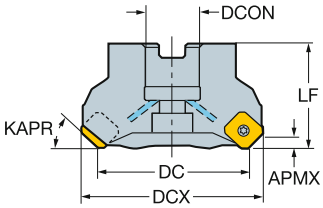
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	22	6.0	1		3	345-040Q22-13L	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.34	19600	3	345R-1305
	13	22	6.0	1		4	345-040Q22-13M	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.34	19600	4	345R-1305
50.0	13	22	6.0	1		3	345-050Q22-13L	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.34	17500	3	345R-1305
	13	22	6.0	1		4	345-050Q22-13M	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.42	17500	4	345R-1305
	13	22	6.0	1	5		345-050Q22-13H	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.44	17500	5	345R-1305
63.0	13	22	6.0	1		4	345-063Q22-13L	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.42	15500	4	345R-1305
	13	22	6.0	1		5	345-063Q22-13M	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.55	15500	5	345R-1305
	13	22	6.0	1	6		345-063Q22-13H	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.60	15500	6	345R-1305
	13	22	6.0	1	7		345-063Q22-13HX	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.60	15500	7	345R-1305
80.0	13	27	6.0	1		4	345-080Q27-13L	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.21	13700	4	345R-1305
	13	27	6.0	1		6	345-080Q27-13M	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.21	13700	6	345R-1305
	13	27	6.0	1	8		345-080Q27-13H	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.21	13700	8	345R-1305
	13	27	6.0	1	9		345-080Q27-13HX	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.21	13700	9	345R-1305
100.0	13	32	6.0	1		5	345-100Q32-13L	32.0	A		114.1	50.0	3.0	1.73	12200	5	345R-1305
	13	32	6.0	1		7	345-100Q32-13M	32.0	A		114.1	50.0	3.0	1.75	12200	7	345R-1305
	13	32	6.0	1	10		345-100Q32-13H	32.0	A		114.1	50.0	3.0	1.79	12200	10	345R-1305
	13	32	6.0	1	11		345-100Q32-13HX	32.0	A		114.1	50.0	3.0	1.82	12200	11	345R-1305
125.0	13	40	6.0	1		6	345-125Q40-13L	40.0	B		139.1	63.0	3.0	2.94	10900	6	345R-1305
	13	40	6.0	1		8	345-125Q40-13M	40.0	B		139.1	63.0	3.0	2.80	10900	8	345R-1305
	13	40	6.0	1	12		345-125Q40-13H	40.0	B		139.1	63.0	3.0	2.99	10900	12	345R-1305
	13	40	6.0	1	14		345-125Q40-13HX	40.0	B		139.1	63.0	3.0	2.98	10900	14	345R-1305
160.0	13	40S	6.0	0		7	345-160Q40-13L	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.37	9600	7	345R-1305
	13	40S	6.0	0		10	345-160Q40-13M	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	3.89	9600	10	345R-1305
	13	40S	6.0	0		12	345-160Q40-13H	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.36	9600	12	345R-1305
	13	40S	6.0	0	16		345-160Q40-13HX	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	3.92	9600	16	345R-1305
200.0	13	60	6.0	0		8	345-200Q60-13L	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.64	8600	8	345R-1305
	13	60	6.0	0		12	345-200Q60-13M	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.32	8600	12	345R-1305
	13	60	6.0	0		16	345-200Q60-13H	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.62	8600	16	345R-1305
	13	60	6.0	0	20		345-200Q60-13HX	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.51	8600	20	345R-1305
250.0	13	60	6.0	0		10	345-250Q60-13L	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	9.39	7700	10	345R-1305
	13	60	6.0	0		14	345-250Q60-13M	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	9.89	7700	14	345R-1305
	13	60	6.0	0		18	345-250Q60-13H	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.33	7700	18	345R-1305
	13	60	6.0	0	24		345-250Q60-13HX	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.00	7700	24	345R-1305

J43 O5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 345

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 45°



Дюймовое исполнение

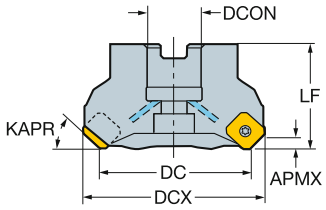
DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
2.000	13	3/4	.236	1		3	A345-051R19-13L	.750	A		2.562	1.772	2.2	1.38	17300	3	345R-1305
	13	3/4	.236	1		4	A345-051R19-13M	.750	A		2.562	1.772	2.2	0.92	17300	4	345R-1305
	13	3/4	.236	1	5		A345-051R19-13H	.750	A		2.562	1.772	2.2	0.92	17300	5	345R-1305
2.500	13	1	.236	1		4	A345-063R25-13L	1.000	A		3.054	1.772	2.2	0.68	15400	4	345R-1305
	13	1	.236	1		5	A345-063R25-13M	1.000	A		3.054	1.772	2.2	0.67	15400	5	345R-1305
	13	1	.236	1	6		A345-063R25-13H	1.000	A		3.054	1.772	2.2	1.41	15400	6	345R-1305
	13	1	.236	1	7		A345-063R25-13HX	1.000	A		3.054	1.772	2.2	1.41	15400	7	345R-1305
3.000	13	1	.236	1		4	A345-076R25-13L	1.000	A		3.554	1.772	2.2	1.80	14000	4	345R-1305
	13	1	.236	1		6	A345-076R25-13M	1.000	A		3.554	1.772	2.2	1.80	14000	6	345R-1305
	13	1	.236	1	8		A345-076R25-13H	1.000	A		3.554	1.772	2.2	1.80	14000	8	345R-1305
	13	1	.236	1	9		A345-076R25-13HX	1.000	A		3.554	1.772	2.2	1.81	14000	9	345R-1305
4.000	13	1 1/2	.236	1		5	A345-102R38-13L	1.500	B		4.554	2.480	2.2	3.52	12100	5	345R-1305
	13	1 1/2	.236	1		7	A345-102R38-13M	1.500	B		4.554	2.480	2.2	3.52	12100	7	345R-1305
	13	1 1/2	.236	1	10		A345-102R38-13H	1.500	B		4.554	2.480	2.2	3.52	12100	10	345R-1305
	13	1 1/2	.236	1	11		A345-102R38-13HX	1.500	B		4.554	2.480	2.2	3.52	12100	11	345R-1305
5.000	13	1 1/2	.236	1		6	A345-127R38-13L	1.500	B		5.554	2.480	2.2	4.75	10800	6	345R-1305
	13	1 1/2	.236	1		8	A345-127R38-13M	1.500	B		5.554	2.480	2.2	4.75	10800	8	345R-1305
	13	1 1/2	.236	1	12		A345-127R38-13H	1.500	B		5.554	2.480	2.2	4.75	10800	12	345R-1305
	13	1 1/2	.236	1	14		A345-127R38-13HX	1.500	B		5.554	2.480	2.2	4.75	10800	14	345R-1305
6.000	13	1 1/2	.236	0		7	A345-152R38-13L	1.500	C	2.626	6.554	2.480	2.2	6.82	9900	7	345R-1305
	13	1 1/2	.236	0		10	A345-152R38-13M	1.500	C	2.626	6.554	2.480	2.2	6.82	9900	10	345R-1305
	13	1 1/2	.236	0		12	A345-152R38-13H	1.500	C	2.626	6.554	2.480	2.2	6.82	9900	12	345R-1305
	13	1 1/2	.236	0	16		A345-152R38-13HX	1.500	C	2.626	6.554	2.480	2.2	6.82	9900	16	345R-1305
8.000	13	2 1/2	.236	0		8	A345-203R63-13L	2.500	C	4.000	8.546	2.480	2.2	10.87	8500	8	345R-1305
	13	2 1/2	.236	0		12	A345-203R63-13M	2.500	C	4.000	8.546	2.480	2.2	10.87	8500	12	345R-1305
	13	2 1/2	.236	0		16	A345-203R63-13H	2.500	C	4.000	8.546	2.480	2.2	10.82	8500	16	345R-1305
	13	2 1/2	.236	0	20		A345-203R63-13HX	2.500	C	4.000	8.546	2.480	2.2	10.82	8500	20	345R-1305
10.000	13	2 1/2	.236	0		10	A345-254R63-13L	2.500	C	4.000	10.554	2.480	2.2	10.76	7600	10	345R-1305
	13	2 1/2	.236	0		14	A345-254R63-13M	2.500	C	4.000	10.554	2.480	2.2	10.78	7600	14	345R-1305
	13	2 1/2	.236	0		18	A345-254R63-13H	2.500	C	4.000	10.554	2.480	2.2	10.74	7600	18	345R-1305
	13	2 1/2	.236	0	24		A345-254R63-13HX	2.500	C	4.000	10.554	2.480	2.2	10.76	7600	24	345R-1305

J43 O5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 345

Крепление на оправке

KAPR 45°



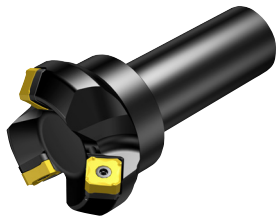
Исполнение CIS

DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	13	1	6.0	1		4	A345-080J25-13L	25.4		94.1	50.0	3.0	0.82	13700	4	345R-1305
	13	1	6.0	1		6	A345-080J25-13M	25.4		94.1	50.0	3.0	0.82	13700	6	345R-1305
	13	1	6.0	1	8		A345-080J25-13H	25.4		94.1	50.0	3.0	0.82	13700	8	345R-1305
	13	1	6.0	1	9		A345-080J25-13HX	25.4		94.1	50.0	3.0	0.82	13700	9	345R-1305
100.0	13	1 1/4	6.0	1		5	A345-100J31-13L	31.8		114.1	50.0	3.0	1.60	12200	5	345R-1305
	13	1 1/4	6.0	1		7	A345-100J31-13M	31.8		114.1	50.0	3.0	1.60	12200	7	345R-1305
	13	1 1/4	6.0	1	10		A345-100J31-13HX	31.8		114.1	50.0	3.0	1.60	12200	10	345R-1305
125.0	13	1 1/2	6.0	1		6	A345-125J38-13L	38.1		139.1	63.0	3.0	3.10	10900	6	345R-1305
	13	1 1/2	6.0	1		8	A345-125J38-13M	38.1		139.1	63.0	3.0	3.10	10900	8	345R-1305
	13	1 1/4	6.0	1	10		A345-100J31-13H	31.8		114.1	50.0	3.0	1.60	12200	10	345R-1305
	13	1 1/2	6.0	1	12		A345-125J38-13H	38.1		139.1	63.0	3.0	3.10	10900	12	345R-1305
	13	1 1/2	6.0	1	14		A345-125J38-13HX	38.1		139.1	63.0	3.0	3.10	10900	14	345R-1305
160.0	13	2	6.0	0		7	A345-160J51-13L	50.8		174.1	63.0	3.0	4.70	9600	7	345R-1305
	13	2	6.0	0		10	A345-160J51-13M	50.8		174.1	63.0	3.0	3.10	9600	10	345R-1305
	13	2	6.0	0		12	A345-160J51-13H	50.8		174.1	63.0	3.0	4.70	9600	12	345R-1305
	13	2	6.0	0	16		A345-160J51-13HX	50.8		174.1	63.0	3.0	4.70	9600	16	345R-1305
200.0	13	1 7/8	6.0	0		8	A345-200J47-13L	47.6	66.7	214.1	63.0	3.0	4.90	8600	8	345R-1305
	13	1 7/8	6.0	0		12	A345-200J47-13M	47.6	66.7	214.1	63.0	3.0	4.91	8600	12	345R-1305
	13	1 7/8	6.0	0		16	A345-200J47-13H	47.6	66.7	214.1	63.0	3.0	4.70	8600	16	345R-1305
	13	1 7/8	6.0	0	20		A345-200J47-13HX	47.6	66.7	214.1	63.0	3.0	4.84	8600	20	345R-1305
250.0	13	1 7/8	6.0	0		10	A345-250J47-13L	47.6	66.7	264.1	63.0	3.0	4.84	7700	10	345R-1305
	13	1 7/8	6.0	0		14	A345-250J47-13M	47.6	66.7	264.1	63.0	3.0	4.86	7700	14	345R-1305
	13	1 7/8	6.0	0		18	A345-250J47-13H	47.6	66.7	264.1	63.0	3.0	4.95	7700	18	345R-1305
	13	1 7/8	6.0	0	24		A345-250J47-13HX	47.6	66.7	264.1	63.0	3.0	4.95	7700	24	345R-1305

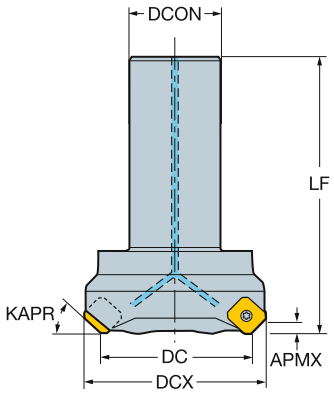
J43 O5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 345

Цилиндрический хвостовик



KAPR 45°



Метрическое исполнение

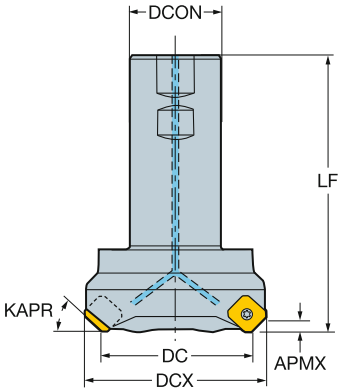
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	32	6.0	1	3	345-040A32-13L	32.0	54.1	120.0	3.0	0.80	19600	3	345R-1305
	13	32	6.0	1	4	345-040A32-13M	32.0	54.1	120.0	3.0	0.80	19600	4	345R-1305
50.0	13	32	6.0	1	3	345-050A32-13L	32.0	64.1	120.0	3.0	1.00	17500	3	345R-1305
	13	32	6.0	1	4	345-050A32-13M	32.0	54.1	120.0	3.0	1.00	17500	4	345R-1305

J43 O5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 345

Weldon

KAPR 45°



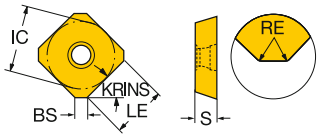
Дюймовое исполнение

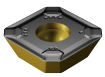
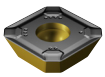
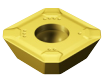
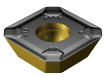
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.500	13	1 1/4	.236	1	3	A345-038M32-13L	1.250	2.054	5.865	2.2	1.80	20100	3	345R-1305
	13	1 1/4	.236	1	4	A345-038M32-13M	1.250	2.054	5.865	2.2	1.80	20100	4	345R-1305
2.000	13	1 1/4	.236	1	3	A345-051M32-13L	1.250	2.554	5.865	2.2	2.33	17300	3	345R-1305
	13	1 1/4	.236	1	4	A345-051M32-13M	1.250	2.554	5.865	2.2	2.33	17300	4	345R-1305
2.500	13	1 1/4	.236	1	4	A345-063M32-13L	1.250	3.054	5.865	2.2	2.33	15400	4	345R-1305

J43 O5 Q1 Q35 Q16

Пластины для фрез CoroMill® 245

KRINS 45°

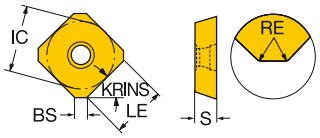


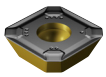
		RE	BS	Код заказа	P 1025	P 1030	P 2040	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K 4220	K 4230	K 4240	K H13A	K K15W	K K20W	N 1025	N 1030	N H10	N H13A	N K15W	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4220	H 530	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Легкая		12	2.3	R245-12 T3 E-AL																										☆																		13.4	10.0	3.97
			.091																																													.528	.394	.156
		12	1.5	R245-12 T3 E-PL	☆	☆			☆		☆						☆											☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			☆	13.4	10.0	3.97
			2.1																																															
			.059																																													.528	.394	.156
			.083																																														
		12	1.5	R245-12 T3 M-PL		☆		☆	☆	☆		☆				☆						☆	☆	☆									☆		☆				☆	☆	☆				☆		13.4	10.0	3.97
			2.1																																															
			.059																																													.528	.394	.156
			.081																																														
		12	1.5	R245-12 T3 E-ML	☆	☆							☆															☆	☆					☆	☆								☆	☆			13.4	10.0	3.97
			2.1																																															
			.059																																													.528	.394	.156
			.083																																														
		12	1.5	R245-12 T3 E-KL														☆		☆	☆				☆	☆					☆	☆						☆									13.4	10.0	3.97
			2.1																																															
			.059																																													.528	.394	.156
			.083																																														
		1.5	2.0	R245-12 T3 M-KL														☆	☆	☆	☆						☆																	☆			13.4	10.0	3.97
		.059	.079																																													.528	.394	.156
Получистовая обработка		12	1.5	R245-12 T3 M-PM		☆		☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆					☆	☆	☆									☆		☆							☆			☆	☆	13.4	10.0	3.97
			2.1																																															
			.059																																													.528	.394	.156
			.081																																														
		18	1.0	R245-18 T6 M-PM	☆	☆		☆	☆	☆						☆						☆	☆	☆				☆	☆				☆	☆	☆							☆	☆	☆		☆		18.0	13.9	6.10
			1.5																																															
			.039																																													.709	.547	.240
			.059																																															
		12	1.5	R245-12 T3 K-MM									☆														☆											☆	☆							13.4	10.0	3.97
			2.1																																															
			.059																																													.528	.394	.156
			.083																																															
		18	1.0	R245-18 T6 M-MM			☆							☆	☆																				☆	☆											18.0	13.9	6.10
			1.5																																															
			.039																																													.709	.547	.240
			.059																																															
		12	1.5	R245-12 T3 M-KM														☆	☆	☆	☆				☆		☆				☆							☆						☆		13.4	10.0	3.97
			2.0																																															
			.059																																													.528	.394	.156
			.079																																															
		18	1.0	R245-18 T6 M-KM														☆	☆	☆	☆						☆																	☆			18.0	13.9	6.10
			1.5																																															
			.039																																													.709	.547	.240
			.059																																															

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 245

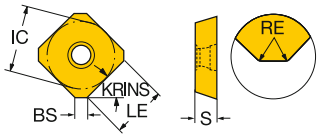
KRINS 45°



			RE	BS	Код заказа	P							M						K									N					S							H						Размеры, мм, *дюйм*		
						1025	1030	2040	4220	4230	4240	530	1030	1040	2030	2040	4240	530	1020	3040	3220	3330	4220	4230	4240	H13A	K15W	K20W	1025	1030	H10	H13A	K15W	1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	530	IC	LE	S
Тяжелая		12	1.6	1.5	R245-12 T3 M-PH				☆	☆	☆						☆					☆	☆	☆																					☆		13.4	9.8	3.97
			.063	.060																																											.528	.386	.156
			1.5	2.0	R245-12 T3 M-KH														☆	☆	☆	☆					☆																	☆		13.4	10.0	3.97
			.059	.079																																											.528	.394	.156

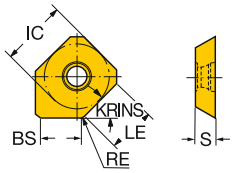
Пластины для фрез CoroMill® 245

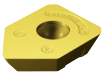
KRINS 45°



			RE	BS	Код заказа	K 6190	K CB50	N CD10	H 6190	H CB50	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Легкая		12	1.5	1.4	R245-12 T3 E		☆	☆		☆	13.4	3.5	3.97
			.059	*.055*							*.528*	*.138*	*.156*
			2.5	0.4	R245-12 T3 E1	☆			☆		13.4	10.0	3.97
			.098	*.016*							*.528*	*.394*	*.156*

KRINS 45°



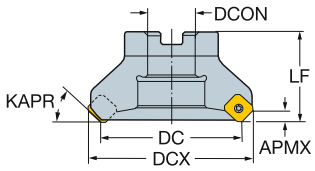
			RE	BS	Код заказа	P 1025	P 1030	P 530	M 1025	M 2030	M 530	K 1020	K 3220	K 3330	K CB50	K H13A	K K15W	N 1025	N 1030	N CD10	N H13A	N K15W	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S H13A	H 1010	H 1025	H 1030	H 530	H CB50	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Легкая		12	2.5	6.4	R245-12 T3 E-W	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	3.5	3.97
			.098	*.252*																													*.528*	*.138*	*.156*
		18	1.0	10.8	R245-18 T6 E-W	☆	☆			☆		☆						☆	☆					☆	☆	☆			☆	☆			18.0	13.9	6.10
			.039	*.425*																													*.709*	*.547*	*.240*

J474 J508 Q1 Q17

Торцевые фрезы CoroMill® 245

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 45°



Метрическое исполнение

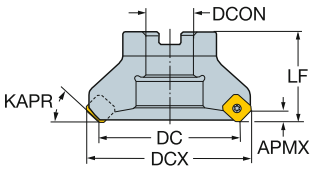
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
50.0	12	22	6.0	0		3	R245-050Q22-12L	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.65	16250	3	R245-12T3..
	12	22	6.0	0	4		R245-050Q22-12M	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.60	16250	4	R245-12T3..
	12	22	6.0	0	5		R245-050Q22-12H	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.50	16250	5	R245-12T3..
63.0	12	22	6.0	0		4	R245-063Q22-12L	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.79	14400	4	R245-12T3..
	12	22	6.0	0	5		R245-063Q22-12M	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.79	14400	5	R245-12T3..
	12	22	6.0	0	6		R245-063Q22-12H	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.58	14400	6	R245-12T3..
80.0	12	27	6.0	0		4	R245-080Q27-12L	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.42	12700	4	R245-12T3..
	12	27	6.0	0	6		R245-080Q27-12M	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.42	12700	6	R245-12T3..
	12	27	6.0	0	8		R245-080Q27-12H	27.0	B		92.5	50.0	3.0	0.97	12700	8	R245-12T3..
	18	32	10.0	0		4	R245-080Q32-18M	32.0	B		98.8	50.0	5.0	1.62	6100	4	R245-18T6..
	18	32	10.0	0		5	R245-080Q32-18H	32.0	B		98.8	50.0	5.0	1.60	6100	5	R245-18T6..
100.0	12	32	6.0	0		5	R245-100Q32-12L	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.87	11300	5	R245-12T3..
	12	32	6.0	0	7		R245-100Q32-12M	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.87	11300	7	R245-12T3..
	12	32	6.0	0	10		R245-100Q32-12H	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.42	11300	10	R245-12T3..
	18	32	10.0	0		4	R245-100Q32-18M	32.0	B		118.8	50.0	5.0	1.87	5400	4	R245-18T6..
	18	32	10.0	0		6	R245-100Q32-18H	32.0	B		118.8	50.0	5.0	1.87	5400	6	R245-18T6..
125.0	12	40	6.0	0		6	R245-125Q40-12L	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.16	10100	6	R245-12T3..
	12	40	6.0	0	8		R245-125Q40-12M	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.16	10100	8	R245-12T3..
	12	40	6.0	0	12		R245-125Q40-12H	40.0	B		137.5	63.0	3.0	2.60	10100	12	R245-12T3..
	18	40	10.0	0		5	R245-125Q40-18M	40.0	B		138.8	63.0	5.0	3.80	4900	5	R245-18T6..
	18	40	10.0	0		7	R245-125Q40-18H	40.0	B		138.8	63.0	5.0	3.80	4900	7	R245-18T6..
160.0	12	40S	6.0	0		7	R245-160Q40-12L	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	5.00	8900	7	R245-12T3..
	12	40S	6.0	0	10		R245-160Q40-12M	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	5.00	8900	10	R245-12T3..
	12	40S	6.0	0	16		R245-160Q40-12H	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	5.00	8900	16	R245-12T3..
	18	40S	10.0	0		6	R245-160Q40-18M	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	8.50	4300	6	R245-18T6..
	18	40S	10.0	0		9	R245-160Q40-18H	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	8.50	4300	9	R245-18T6..
200.0	12	60	6.0	0		8	R245-200Q60-12L	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	6.70	7950	8	R245-12T3..
	12	60	6.0	0	12		R245-200Q60-12M	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	6.70	7950	12	R245-12T3..
	12	60	6.0	0	20		R245-200Q60-12H	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	6.70	7950	20	R245-12T3..
	18	60	10.0	0		8	R245-200Q60-18M	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	12.00	3800	8	R245-18T6..
	18	60	10.0	0		12	R245-200Q60-18H	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	12.00	3800	12	R245-18T6..
250.0	12	60	6.0	0		10	R245-250Q60-12L	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.70	7100	10	R245-12T3..
	12	60	6.0	0	14		R245-250Q60-12M	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.80	7100	14	R245-12T3..
	12	60	6.0	0	24		R245-250Q60-12H	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.66	7100	24	R245-12T3..
	18	60	10.0	0		10	R245-250Q60-18M	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	8.82	3400	10	R245-18T6..
	18	60	10.0	0		14	R245-250Q60-18H	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	8.80	3400	14	R245-18T6..

J51 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 245

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 45°



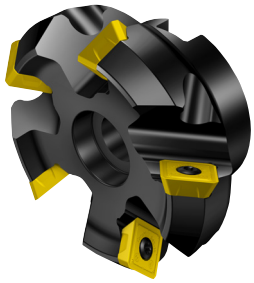
Дюймовое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
2.000	12	3/4	.240	0		3	RA245-051R19-12L	.750	A		2.492	1.575	2.2	1.16	16250	3	R245-12T3..
	12	3/4	.240	0	4		RA245-051R19-12M	.750	A		2.492	1.575	2.2	1.41	16250	4	R245-12T3..
	12	3/4	.240	0	5		RA245-051R19-12H	.750	A		2.492	1.575	2.2	0.40	16250	5	R245-12T3..
2.500	12	3/4	.240	0		4	RA245-063R19-12L	.750	A		2.992	1.575	2.2	1.67	14400	4	R245-12T3..
	12	3/4	.240	0	5		RA245-063R19-12M	.750	A		2.992	1.575	2.2	24.20	14400	5	R245-12T3..
	12	3/4	.240	0	6		RA245-063R19-12H	.750	A		2.992	1.575	2.2	1.67	14400	6	R245-12T3..
3.000	12	1	.240	0		4	RA245-076R25-12L	1.000	B		3.492	1.969	2.2	2.51	12700	4	R245-12T3..
	12	1	.240	0	6		RA245-076R25-12M	1.000	B		3.492	1.969	2.2	24.20	12700	6	R245-12T3..
	12	1	.240	0	8		RA245-076R25-12H	1.000	B		3.492	1.969	2.2	24.20	12700	8	R245-12T3..
	18	1	.394	0		4	RA245-076R25-18M	1.000	B		3.740	1.969	3.7	3.08	6300	4	R245-18T6..
	18	1	.394	0		5	RA245-076R25-18H	1.000	B		3.740	1.969	3.7	3.08	6300	5	R245-18T6..
4.000	12	1 1/2	.240	0		5	RA245-102R38-12L	1.500	B		4.492	1.969	2.2	8.22	11300	5	R245-12T3..
	12	1 1/2	.240	0	7		RA245-102R38-12M	1.500	B		4.492	1.969	2.2	8.22	11300	7	R245-12T3..
	12	1 1/2	.240	0	10		RA245-102R38-12H	1.500	B		4.492	1.969	2.2	8.20	11300	10	R245-12T3..
	18	1 1/2	.394	0		4	RA245-102R38-18M	1.500	B		4.740	1.969	3.7	8.24	5400	4	R245-18T6..
	18	1 1/2	.394	0		6	RA245-102R38-18H	1.500	B		4.740	1.969	3.7	8.23	5400	6	R245-18T6..
5.000	12	1 1/2	.240	0		6	RA245-127R38-12L	1.500	B		5.492	2.480	2.2	18.04	10100	6	R245-12T3..
	12	1 1/2	.240	0	8		RA245-127R38-12M	1.500	B		5.492	2.480	2.2	18.04	10100	8	R245-12T3..
	12	1 1/2	.240	0	12		RA245-127R38-12H	1.500	B		5.492	2.480	2.2	18.04	10100	12	R245-12T3..
	18	1 1/2	.394	0		5	RA245-127R38-18M	1.500	B		5.740	2.480	3.7	18.04	4800	5	R245-18T6..
	18	1 1/2	.394	0		7	RA245-127R38-18H	1.500	B		5.740	2.480	3.7	18.04	4800	7	R245-18T6..
6.000	12	1 1/2	.240	0		7	RA245-152R38-12L	1.500	B		6.492	2.480	2.2	18.04	8900	7	R245-12T3..
	12	1 1/2	.240	0	10		RA245-152R38-12M	1.500	B		6.492	2.480	2.2	18.04	8900	10	R245-12T3..
	12	1 1/2	.240	0	15		RA245-152R38-12H	1.500	B		6.492	2.480	2.2	18.04	8900	15	R245-12T3..
	18	1 1/2	.394	0		6	RA245-152R38-18M	1.500	B		6.740	2.480	3.7	18.04	4400	6	R245-18T6..
	18	1 1/2	.394	0		9	RA245-152R38-18H	1.500	B		6.740	2.480	3.7	18.04	4400	9	R245-18T6..
8.000	12	2 1/2	.240	0		8	RA245-203R63-12L	2.500	C	4.000	8.492	2.480	2.2	17.38	7950	8	R245-12T3..
	12	2 1/2	.240	0	12		RA245-203R63-12M	2.500	C	4.000	8.492	2.480	2.2	17.49	7950	12	R245-12T3..
	12	2 1/2	.240	0	20		RA245-203R63-12H	2.500	C	4.000	8.492	2.480	2.2	17.38	7950	20	R245-12T3..
	18	2 1/2	.394	0		8	RA245-203R63-18M	2.500	C	4.000	8.740	2.480	3.7	17.60	3800	8	R245-18T6..
	18	2 1/2	.394	0		12	RA245-203R63-18H	2.500	C	4.000	8.740	2.480	3.7	17.51	3800	12	R245-18T6..
10.000	12	2 1/2	.240	0		10	RA245-254R63-12L	2.500	C	4.000	10.492	2.480	2.2	16.06	7100	10	R245-12T3..
	12	2 1/2	.240	0	14		RA245-254R63-12M	2.500	C	4.000	10.492	2.480	2.2	16.17	7100	14	R245-12T3..
	12	2 1/2	.240	0	24		RA245-254R63-12H	2.500	C	4.000	10.492	2.480	2.2	17.71	7100	24	R245-12T3..
	18	2 1/2	.394	0		10	RA245-254R63-18M	2.500	C	4.000	10.740	2.480	3.7	19.58	3400	10	R245-18T6..
	18	2 1/2	.394	0		14	RA245-254R63-18H	2.500	C	4.000	10.740	2.480	3.7	19.58	3400	14	R245-18T6..

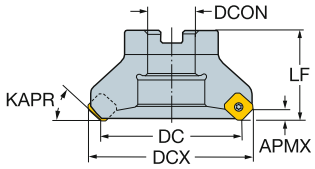
J51 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 245

Крепление на оправке



KAPR 45°



Исполнение CIS

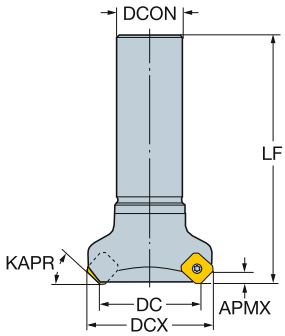
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	12	1	6.0	0		4	RA245-080J25.4-12L	25.4		92.5	50.0	3.0	1.40	12700	4	R245-12T3..
	12	1	6.0	0	6		RA245-080J25.4-12M	25.4		92.5	50.0	3.0	1.40	12700	6	R245-12T3..
	12	1	6.0	0	8		RA245-080J25.4-12H	25.4		92.5	50.0	3.0	1.14	12700	8	R245-12T3..
	18	1	10.0	0		4	RA245-080J25-18M	25.4		99.8	50.0	5.0	1.40	6100	4	R245-18T6..
	18	1	10.0	0		5	RA245-080J25-18H	25.4		101.3	50.0	5.0	1.40	6100	5	R245-18T6..
100.0	12	1 1/4	6.0	0		5	RA245-100J31.75-12L	31.8		112.5	63.0	3.0	2.60	11300	5	R245-12T3..
	12	1 1/4	6.0	0	7		RA245-100J31.75-12M	31.8		112.5	63.0	3.0	2.60	11300	7	R245-12T3..
	12	1 1/4	6.0	0	10		RA245-100J31.75-12H	31.8		112.5	63.0	3.0	2.60	11300	10	R245-12T3..
	18	1 1/4	10.0	0		4	RA245-100J31-18M	31.8		118.8	63.0	5.0	2.60	5400	4	R245-18T6..
	18	1 1/4	10.0	0		6	RA245-100J31-18H	31.8		118.8	63.0	5.0	2.60	5400	6	R245-18T6..
125.0	12	1 1/2	6.0	0		6	RA245-125J38.1-12L	38.1		137.5	63.0	3.0	3.76	10100	6	R245-12T3..
	12	1 1/2	6.0	0	8		RA245-125J38.1-12M	38.1		137.5	63.0	3.0	3.76	10100	8	R245-12T3..
	12	1 1/2	6.0	0	12		RA245-125J38.1-12H	38.1		137.5	63.0	3.0	3.75	10100	12	R245-12T3..
	18	1 1/2	10.0	0		5	RA245-125J38-18M	38.1		143.8	63.0	5.0	3.73	4900	5	R245-18T6..
	18	1 1/2	10.0	0		7	RA245-125J38-18H	38.1		143.8	63.0	5.0	3.78	4900	7	R245-18T6..
160.0	12	2	6.0	0		7	RA245-160J50.8-12L	50.8		172.5	63.0	3.0	11.00	8900	7	R245-12T3..
	12	2	6.0	0	10		RA245-160J50.8-12M	50.8		172.5	63.0	3.0	11.00	8900	10	R245-12T3..
	12	2	6.0	0	16		RA245-160J50.8-12H	50.8		172.5	63.0	3.0	11.00	8900	16	R245-12T3..
	18	2	10.0	0		6	RA245-160J51-18M	50.8		178.8	63.0	5.0	8.10	4300	6	R245-18T6..
	18	2	10.0	0		9	RA245-160J51-18H	50.8		178.8	63.0	5.0	8.06	4300	9	R245-18T6..
200.0	12	1 7/8	6.0	0		8	RA245-200J47.625-12L	47.6	66.7	212.5	63.0	3.0	8.10	7950	8	R245-12T3..
	12	1 7/8	6.0	0	12		RA245-200J47.625-12M	47.6	66.7	212.5	63.0	3.0	8.10	7950	12	R245-12T3..
	12	1 7/8	6.0	0	20		RA245-200J47.625-12H	47.6	66.7	212.5	63.0	3.0	8.10	7950	20	R245-12T3..
	18	1 7/8	10.0	0		8	RA245-200J47-18M	47.6	66.7	218.8	63.0	5.0	7.90	3800	8	R245-18T6..
	18	1 7/8	10.0	0		12	RA245-200J47-18H	47.6	66.7	218.8	63.0	5.0	8.15	3800	12	R245-18T6..
250.0	12	1 7/8	6.0	0		10	RA245-250J47.625-12L	47.6	66.7	262.5	63.0	3.0	8.00	7100	10	R245-12T3..
	12	1 7/8	6.0	0	14		RA245-250J47.625-12M	47.6	66.7	262.5	63.0	3.0	8.04	7100	14	R245-12T3..
	18	1 7/8	10.0	0		10	RA245-250J47-18M	47.6	66.7	268.8	63.0	5.0	8.04	3400	10	R245-18T6..
	18	1 7/8	10.0	0		14	RA245-250J47-18H	47.6	66.7	268.8	63.0	5.0	8.04	3400	14	R245-18T6..

J51 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 245

Цилиндрический хвостовик

KAPR 45°



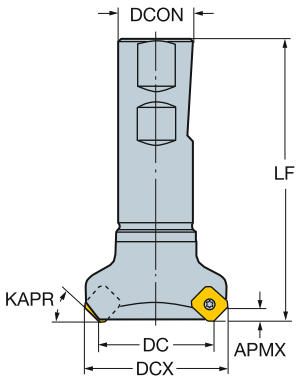
Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
32.0	12	32	6.0	0	3		R245-032A32-12M	32.0	44.5	120.0	3.0	0.97	18250	3	R245-12T3..
40.0	12	32	6.0	0		3	R245-040A32-12L	32.0	52.5	120.0	3.0	1.17	18250	3	R245-12T3..
50.0	12	32	6.0	0		3	R245-050A32-12L	32.0	62.5	120.0	3.0	1.42	16250	3	R245-12T3..
	12	32	6.0	0	4		R245-050A32-12M	32.0	62.5	120.0	3.0	1.42	16250	4	R245-12T3..
63.0	12	32	6.0	0		4	R245-063A32-12L	32.0	75.5	120.0	3.0	1.17	14400	4	R245-12T3..
	12	32	6.0	0	5		R245-063A32-12M	32.0	75.5	120.0	3.0	1.88	14400	5	R245-12T3..
80.0	12	32	6.0	0		4	R245-080A32-12L	32.0	92.5	120.0	3.0	2.14	12700	4	R245-12T3..
	12	32	6.0	0	6		R245-080A32-12M	32.0	92.5	120.0	3.0	1.88	12700	6	R245-12T3..

Торцевые фрезы CoroMill® 245

Whistle notch/Weldon

KAPR 45°



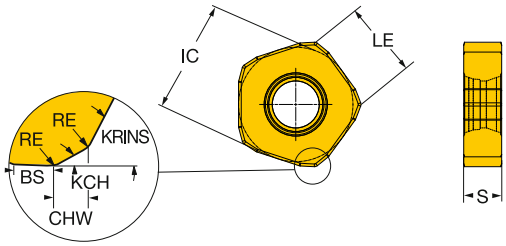
Дюймовое исполнение

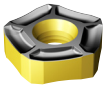
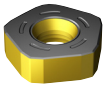
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.250	12	1	.240	0		2	RA245-032MN25-12L	1.000	1.742	3.858	2.2	1.65	18250	2	R245-12T3..
	12	1	.240	0	3		RA245-032MN25-12M	1.000	1.742	3.858	2.2	1.10	18250	3	R245-12T3..
1.500	12	1 1/4	.240	0		3	RA245-038MN32-12L	1.250	1.992	3.858	2.2	1.98	18250	3	R245-12T3..
	12	1 1/4	.240	0	4		RA245-038MN32-12M	1.250	1.992	3.858	2.2	2.42	18250	4	R245-12T3..
2.000	12	1 1/4	.240	0		3	RA245-051MN32-12L	1.250	2.492	3.976	2.2	3.08	16250	3	R245-12T3..
	12	1 1/4	.240	0	4		RA245-051MN32-12M	1.250	2.492	3.976	2.2	2.49	16250	4	R245-12T3..
2.500	12	1 1/4	.240	0		4	RA245-063MN32-12L	1.250	2.992	3.976	2.2	3.08	14400	4	R245-12T3..
	12	1 1/4	.240	0	5		RA245-063MN32-12M	1.250	2.992	3.976	2.2	3.08	14400	5	R245-12T3..

K L M N O P Q
J51 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Пластины для фрез CoroMill® 357

KRINS 57°



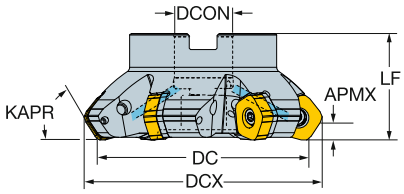
			RE	KCH	CHW	BS	Код заказа	P 1030	P 4220	P 4230	P 4240	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K 4220	K 4230	K 4240	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Получистовая обработка		24	1.0	14°	2.6	3.0	357R-2408M-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	24.4	13.0	7.94
			.039		*.102*	*.118*													*.961*	*.512*	*.313*
Тяжелая		24	1.0	14°	2.6	3.0	357N-2408M-KH		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		24.4	13.0	7.94
			.039		*.102*	*.118*													*.961*	*.512*	*.313*

J474 J508 Q1 Q17

Торцевые фрезы CoroMill® 357

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 57°



Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
100.0	24	32	10.0	1	5	357-100Q32-24M	32.0	A		115.8	50.0	15.0	1.20	5100	5	357R-2408
125.0	24	40	10.0	1	6	357-125Q40-24M	40.0	B		140.8	63.0	15.0	2.30	4400	6	357R-2408
160.0	24	40	10.0	0	8	357-160Q40-24M	40.0	B		175.8	63.0	15.0	3.20	4000	8	357R-2408
200.0	24	60	10.0	0	10	357-200Q60-24M	60.0	C	101.6	215.8	63.0	15.0	6.70	3500	10	357R-2408
250.0	24	60	10.0	0	12	357-250Q60-24M	60.0	C	101.6	265.8	63.0	15.0	12.50	3100	12	357R-2408
315.0	24	60	10.0	0	14	357-315Q60-24M	60.0	C	101.6	330.8	80.0	15.0	20.60	2800	14	357R-2408

Дюймовое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
4.000	24	1 1/2	.394	1	5	A357-102R38-24M	1.500	A		4.622	2.480	11.1	2.64	5000	5	357R-2408
5.000	24	1 1/2	.394	1	6	A357-127R38-24M	1.500	A		5.622	2.480	11.1	5.28	4400	6	357R-2408
6.000	24	1 1/2	.394	1	8	A357-152R38-24M	1.500	B		6.622	2.480	11.1	6.38	4100	8	357R-2408
8.000	24	2 1/2	.394	0	10	A357-203R63-24M	2.500	C	4.000	8.622	2.480	11.1	15.18	3500	10	357R-2408
10.000	24	2 1/2	.394	0	12	A357-254R63-24M	2.500	C	4.000	10.622	2.480	11.1	28.38	3000	12	357R-2408

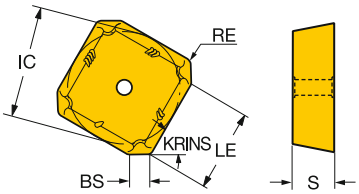
Исполнение CIS

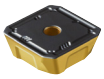
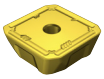
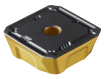
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
100.0	24	1 1/4	10.0	1	5	A357-100J31.75-24M	31.8		115.8	63.0	15.0	1.20	5100	5	357R-2408
125.0	24	1 1/2	10.0	1	6	A357-125J38.1-24M	38.1		140.8	63.0	15.0	2.30	4400	6	357R-2408
160.0	24	2	10.0	0	8	A357-160J50.8-24M	50.8		175.8	63.0	15.0	3.20	4000	8	357R-2408
200.0	24	1 7/8	10.0	0	10	A357-200J47.625-24M	47.6	66.7	215.8	63.0	15.0	6.70	3500	10	357R-2408
250.0	24	1 7/8	10.0	0	12	A357-250J47.625-24M	47.6	66.7	265.8	63.0	15.0	12.50	3000	12	357R-2408

J59 O5 Q1 Q35 Q16

Пластины для фрез CoroMill® 360

KRINS 60°



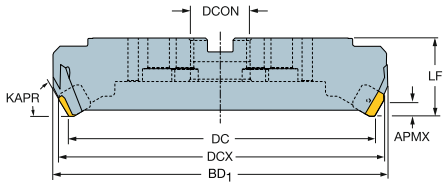
			RE	BS	Код заказа	P			M		K				S		Размеры, мм, *дюйм*		
						4220	4230	4240	2030	2040	3040	3220	3330	4220	2030	2040	IC	LE	S
Тяжелая		19	1.6	2.2	360L-1906M-PH		☆										18.9	15.0	6.35
			.063	*.087*													*.746*	*.591*	*.250*
			1.6	2.2	360R-19 06M-PH	☆	☆	☆						☆			18.9	15.0	6.35
			.063	*.087*													*.746*	*.591*	*.250*
		28	1.7	4.6	360L-2807M-PH		☆										28.5	20.0	7.94
			.067	*.181*													*1.121*	*.787*	*.313*
			1.7	4.6	360R-28 07M-PH	☆	☆	☆						☆			28.5	20.0	7.94
			.067	*.181*													*1.121*	*.787*	*.313*
		19	1.6	2.2	360L-1906M-MH					☆						☆	18.9	15.0	6.35
			.063	*.087*													*.746*	*.591*	*.250*
			1.6	2.2	360R-19 06M-MH				☆	☆					☆	☆	18.9	15.0	6.35
			.063	*.087*													*.746*	*.591*	*.250*
		28	1.7	4.6	360L-2807M-MH					☆						☆	28.5	20.0	7.94
			.067	*.181*													*1.121*	*.787*	*.313*
			1.7	4.6	360R-28 07M-MH				☆	☆					☆	☆	28.5	20.0	7.94
			.067	*.181*													*1.121*	*.787*	*.313*
		19	1.6	2.2	360L-1906M-KH						☆						18.9	15.0	6.35
			.063	*.087*													*.746*	*.591*	*.250*
			1.6	2.2	360R-19 06M-KH						☆	☆	☆				18.9	15.0	6.35
			.063	*.087*													*.746*	*.591*	*.250*
		28	1.7	4.6	360L-2807M-KH						☆						28.5	20.0	7.94
			.067	*.181*													*1.121*	*.787*	*.313*
			1.7	4.6	360R-28 07M-KH						☆	☆	☆				28.5	20.0	7.94
			.067	*.181*													*1.121*	*.787*	*.313*

J474 J508 Q1 Q17

Торцевые фрезы CoroMill® 360

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 60°



Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DBC_1	DBC_2	DCX	BD_1	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
160.0	19	40	13.0	0		6	360-160Q40-Z6D19	40.0	B				175.0	186.6	80.0	16.0	12.90	795	6	360R-1906
	19	40	13.0	0	8		360-160Q40-Z8E19	40.0	B				175.0	186.6	80.0	16.0	12.90	795	8	360R-1906
	28	40	18.0	0		6	360-160Q40-Z6D28	40.0	B				180.8	186.2	80.0	16.0	12.90	795	6	360R-2807
	28	40	18.0	0	8		360-160Q40-Z8E28	40.0	B				180.8	186.2	80.0	16.0	12.90	795	8	360R-2807
200.0	19	60	13.0	0		8	360-200Q60-Z8D19	60.0	C	101.6			215.0	226.6	80.0	16.0	12.80	640	8	360R-1906
	19	60	13.0	0	10		360-200Q60-Z10E19	60.0	C	101.6			215.0	226.6	80.0	16.0	13.00	640	10	360R-1906
	28	60	18.0	0		8	360-200Q60-Z8D28	60.0	C	101.6			220.8	226.2	80.0	16.0	12.90	640	8	360R-2807
	28	60	18.0	0	10		360-200Q60-Z10E28	60.0	C	101.6			220.8	226.2	80.0	16.0	12.70	640	10	360R-2807
250.0	19	60	13.0	0		10	360-250Q60-Z10D19	60.0	C	101.6			265.0	276.6	80.0	16.0	51.00	510	10	360R-1906
	19	60	13.0	0	12		360-250Q60-Z12E19	60.0	C	101.6			265.0	276.6	80.0	16.0	12.90	510	12	360R-1906
	28	60	18.0	0		10	360-250Q60-Z10D28	60.0	C	101.6			270.8	276.2	80.0	16.0	12.90	510	10	360R-2807
	28	60	18.0	0	12		360-250Q60-Z12E28	60.0	C	101.6			270.8	276.2	80.0	16.0	12.70	510	12	360R-2807
315.0	19	60	13.0	0		12	360-315Q60-Z12D19	60.0	C		101.6	177.8	330.0	341.6	80.0	16.0	5.00	405	12	360R-1906
	19	60	13.0	0	15		360-315Q60-Z15E19	60.0	C		101.6	177.8	330.0	341.6	80.0	16.0	5.00	405	15	360R-1906
	28	60	18.0	0		12	360-315Q60-Z12D28	60.0	C		101.6	177.8	335.8	341.2	80.0	16.0	5.00	405	12	360R-2807
	28	60	18.0	0	15		360-315Q60-Z15E28	60.0	C		101.6	177.8	335.8	341.2	80.0	16.0	5.00	405	15	360R-2807
400.0	19	60	13.0	0		15	360-400Q60-Z15D19	60.0	C		101.6	177.8	415.0	426.6	80.0	16.0	5.00	320	15	360R-1906
	19	60	13.0	0	19		360-400Q60-Z19E19	60.0	C		101.6	177.8	415.0	426.6	80.0	16.0	51.00	320	19	360R-1906
	28	60	18.0	0		15	360-400Q60-Z15D28	60.0	C		101.6	177.8	420.8	426.2	80.0	16.0	5.00	320	15	360R-2807
	28	60	18.0	0	19		360-400Q60-Z19E28	60.0	C		101.6	177.8	420.8	426.2	80.0	16.0	53.00	320	19	360R-2807
500.0	19	60	13.0	0		18	360-500Q60-Z18D19	60.0	C		101.6	177.8	515.0	526.6	80.0	16.0	55.00	255	18	360R-1906
	19	60	13.0	0	24		360-500Q60-Z24E19	60.0	C		101.6	177.8	515.0	526.6	80.0	16.0	6.00	255	24	360R-1906
	28	60	18.0	0		18	360-500Q60-Z18D28	60.0	C		101.6	177.8	520.8	526.2	80.0	16.0	55.00	255	18	360R-2807
	28	60	18.0	0	24		360-500Q60-Z24E28	60.0	C		101.6	177.8	520.8	526.2	80.0	16.0	6.00	255	24	360R-2807

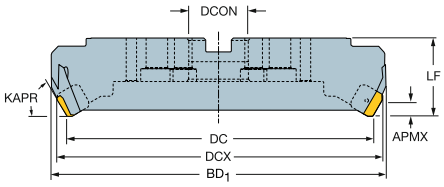
J61 O5 Q1 Q35 Q16

SANDVIK Coromant

Торцевые фрезы CoroMill® 360

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 60°



Дюймовое исполнение

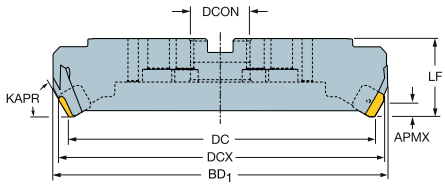
DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
6.000	19	1 1/2	.512	0		6	A360-152R38-Z6D19	1.500	B		6.591	3.150	11.8	10.78	840	6	360R-1906
	19	1 1/2	.512	0	8		A360-152R38-Z8E19	1.500	B		6.591	3.150	11.8	10.78	840	8	360R-1906
	28	1 1/2	.709	0		6	A360-152R38-Z6D28	1.500	B		6.819	3.150	11.8	10.78	840	6	360R-2807
	28	1 1/2	.709	0	8		A360-152R38-Z8E28	1.500	B		6.819	3.150	11.8	10.36	840	8	360R-2807
8.000	19	2 1/2	.512	0		8	A360-203R63-Z8D19	2.500	C	4.000	8.591	3.150	11.8	10.56	630	8	360R-1906
	19	2 1/2	.512	0	10		A360-203R63-Z10E19	2.500	C	4.000	8.591	3.150	11.8	10.41	630	10	360R-1906
	28	2 1/2	.709	0		8	A360-203R63-Z8D28	2.500	C	4.000	8.819	3.150	11.8	10.56	630	8	360R-2807
	28	2 1/2	.709	0	10		A360-203R63-Z10E28	2.500	C	4.000	8.819	3.150	11.8	10.47	630	10	360R-2807
10.000	19	2 1/2	.512	0		10	A360-254R63-Z10D19	2.500	C	4.000	10.591	3.150	11.8	48.18	500	10	360R-1906
	19	2 1/2	.512	0	12		A360-254R63-Z12E19	2.500	C	4.000	10.591	3.150	11.8	47.08	500	12	360R-1906
	28	2 1/2	.709	0		10	A360-254R63-Z10D28	2.500	C	4.000	10.819	3.150	11.8	48.40	500	10	360R-2807
	28	2 1/2	.709	0	12		A360-254R63-Z12E28	2.500	C	4.000	10.819	3.150	11.8	10.96	500	12	360R-2807
12.000	19	2 1/2	.512	0		12	A360-305R63-Z12D19	2.500	C	4.000	12.591	3.150	11.8	65.78	420	12	360R-1906
	19	2 1/2	.512	0	15		A360-305R63-Z15E19	2.500	C	4.000	12.591	3.150	11.8	66.00	420	15	360R-1906
	28	2 1/2	.709	0		12	A360-305R63-Z12D28	2.500	C	4.000	12.819	3.150	11.8	66.00	420	12	360R-2807
	28	2 1/2	.709	0	15		A360-305R63-Z15E28	2.500	C	4.000	12.819	3.150	11.8	66.00	420	15	360R-2807
16.000	19	2 1/2	.512	0		15	A360-406R63-Z15D19	2.500	C	4.000	16.591	3.150	11.8	110.66	315	15	360R-1906
	19	2 1/2	.512	0	19		A360-406R63-Z19E19	2.500	C	4.000	16.591	3.150	11.8	110.66	315	19	360R-1906
	28	2 1/2	.709	0		15	A360-406R63-Z15D28	2.500	C	4.000	16.819	3.150	11.8	110.66	315	15	360R-2807
	28	2 1/2	.709	0	19		A360-406R63-Z19E28	2.500	C	4.000	16.819	3.150	11.8	110.66	315	19	360R-2807
20.000	19	2 1/2	.512	0		18	A360-508R63-Z18D19	2.500	C	4.000	20.591	3.150	11.8	164.34	250	18	360R-1906
	19	2 1/2	.512	0	24		A360-508R63-Z24E19	2.500	C	4.000	20.591	3.150	11.8	164.34	250	24	360R-1906
	28	2 1/2	.709	0		18	A360-508R63-Z18D28	2.500	C	4.000	20.819	3.150	11.8	163.24	250	18	360R-2807
	28	2 1/2	.709	0	24		A360-508R63-Z24E28	2.500	C	4.000	20.819	3.150	11.8	163.24	250	24	360R-2807

J61 O5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 360

Крепление на оправке

KAPR 60°



Исполнение CIS

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DBC	DCX	BD_1	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
160.0	19	1 1/2	13.0	0		6	A360-160J38-Z6D19	38.1		175.0	186.6	80.0	16.0	4.80	795	6	360R-1906
	19	1 1/2	13.0	0	8		A360-160J38-Z8E19	38.1		175.0	186.6	80.0	16.0	4.80	795	8	360R-1906
	28	1 1/2	18.0	0		6	A360-160J38-Z6D28	38.1		180.8	186.2	80.0	16.0	4.80	795	6	360R-2807
	28	1 1/2	13.0	0	8		A360-160J38-Z8E28	38.1		175.0	186.2	80.0	16.0	4.82	795	8	360R-2807
200.0	19	1 7/8	13.0	0		8	A360-200J47-Z8D19	47.6	66.7	215.0	226.6	80.0	16.0	4.72	640	8	360R-1906
	19	1 7/8	13.0	0	10		A360-200J47-Z10E19	47.6	66.7	215.0	226.6	80.0	16.0	4.83	640	10	360R-1906
	28	1 7/8	18.0	0		8	A360-200J47-Z8D28	47.6	66.7	220.8	226.2	80.0	16.0	4.72	640	8	360R-2807
	28	1 7/8	18.0	0	10		A360-200J47-Z10E28	47.6	66.7	220.8	226.2	80.0	16.0	4.71	640	10	360R-2807
250.0	19	1 7/8	13.0	0		10	A360-250J47-Z10D19	47.6	66.7	265.0	276.6	80.0	16.0	21.40	510	10	360R-1906
	19	1 7/8	13.0	0	12		A360-250J47-Z12E19	47.6	66.7	265.0	276.6	80.0	16.0	5.00	510	12	360R-1906
	28	1 7/8	18.0	0		10	A360-250J47-Z10D28	47.6	66.7	270.8	276.2	80.0	16.0	5.00	510	10	360R-2807
	28	1 7/8	18.0	0	12		A360-250J47-Z12E28	47.6	66.7	270.8	276.2	80.0	16.0	5.07	510	12	360R-2807
315.0	19	1 7/8	13.0	0		12	A360-315J47-Z12D19	47.6	66.7	330.0	341.6	80.0	16.0	32.60	405	12	360R-1906
	19	1 7/8	13.0	0	15		A360-315J47-Z15E19	47.6	66.7	330.0	341.6	80.0	16.0	32.60	405	15	360R-1906
	28	1 7/8	18.0	0		12	A360-315J47-Z12D28	47.6	66.7	335.8	341.2	80.0	16.0	32.30	405	12	360R-2807
	28	1 7/8	18.0	0	15		A360-315J47-Z15E28	47.6	66.7	335.8	341.2	80.0	16.0	32.30	405	15	360R-2807
400.0	19	1 7/8	13.0	0		15	A360-400J47-Z15D19	47.6	66.7	415.0	426.6	80.0	16.0	49.00	320	15	360R-1906
	19	1 7/8	13.0	0	19		A360-400J47-Z19E19	47.6	66.7	415.0	426.6	80.0	16.0	49.00	320	19	360R-1906
	28	1 7/8	18.0	0		15	A360-400J47-Z15D28	47.6	66.7	420.8	426.2	80.0	16.0	48.60	320	15	360R-2807
	28	1 7/8	18.0	0	19		A360-400J47-Z19E28	47.6	66.7	420.8	426.2	80.0	16.0	48.60	320	19	360R-2807
500.0	19	1 7/8	13.0	0		18	A360-500J47-Z18D19	47.6	66.7	515.0	526.6	80.0	16.0	72.60	255	18	360R-1906
	19	1 7/8	13.0	0	24		A360-500J47-Z24E19	47.6	66.7	515.0	526.6	80.0	16.0	72.60	255	24	360R-1906
	28	1 7/8	18.0	0		18	A360-500J47-Z18D28	47.6	66.7	520.8	526.2	80.0	16.0	72.10	255	18	360R-2807
	28	1 7/8	18.0	0	24		A360-500J47-Z24E28	47.6	66.7	520.8	526.2	80.0	16.0	72.10	255	24	360R-2807

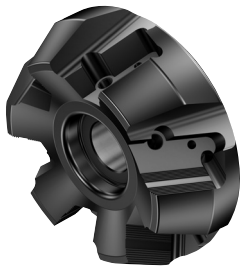
J61 O5 Q1 Q35 Q16

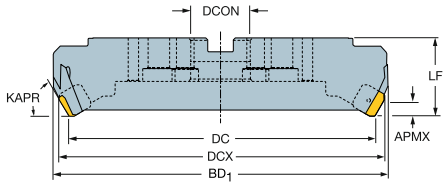
Торцевые фрезы CoroMill® 360

Крепление на оправке

Корпус фрезы без кассет

KAPR 60°



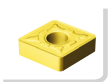


Метрическое исполнение

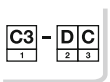
DC	CZC$_{MS}$			Код заказа	Размеры, мм DCON	BD1	LF	Kg
160.0	40		6	360-160Q40-Z6D	40.0	186.6	80.0	8.90
	40	8		360-160Q40-Z8E	40.0	186.6	80.0	8.90
200.0	60		8	360-200Q60-Z8D	60.0	226.6	80.0	11.20
	60	10		360-200Q60-Z10E	60.0	226.6	80.0	11.20
250.0	60		10	360-250Q60-Z10D	60.0	276.6	80.0	18.40
	60	12		360-250Q60-Z12E	60.0	276.6	80.0	18.40
315.0	60		12	360-315Q60-Z12D	60.0	341.6	80.0	29.00
	60	15		360-315Q60-Z15E	60.0	341.6	80.0	29.00
400.0	60		15	360-400Q60-Z15D	60.0	426.6	80.0	44.50
	60	19		360-400Q60-Z19E	60.0	426.6	80.0	44.50
500.0	60		18	360-500Q60-Z18D	60.0	526.6	80.0	67.20
	60	24		360-500Q60-Z24E	60.0	526.6	80.0	67.20

Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD1	LF	Lbs
6.000	1 1/2		6	A360-152R38-Z6D	1.500	7.346	3.150	17.60
	1 1/2	8		A360-152R38-Z8E	1.500	7.346	3.150	17.60
8.000	2 1/2		8	A360-203R63-Z8D	2.500	8.921	3.150	25.60
	2 1/2	10		A360-203R63-Z10E	2.500	8.921	3.150	25.60
10.000	2 1/2		10	A360-254R63-Z10D	2.500	10.890	3.150	41.70
	2 1/2	12		A360-254R63-Z12E	2.500	10.890	3.150	41.70
12.000	2 1/2		12	A360-305R63-Z12D	2.500	13.449	3.150	58.00
	2 1/2	15		A360-305R63-Z15E	2.500	13.449	3.150	58.00
16.000	2 1/2		15	A360-406R63-Z15D	2.500	16.795	3.150	101.00
	2 1/2	19		A360-406R63-Z19E	2.500	16.795	3.150	101.00
20.000	2 1/2		18	A360-508R63-Z18D	2.500	20.732	3.150	152.60
	2 1/2	24		A360-508R63-Z24E	2.500	20.732	3.150	152.60


J61

O5

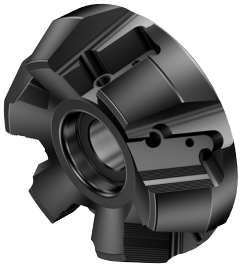
Q1


Q16

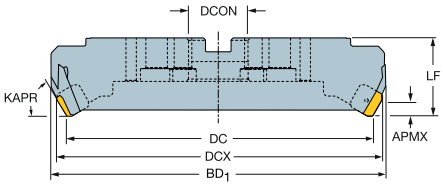
Торцевые фрезы CoroMill® 360

Крепление на оправке

Корпус фрезы без кассет



KAPR 60°



Исполнение CIS

DC	CZC_{MS}			Код заказа	Размеры, мм DCON	BD1	LF	Kg
160.0	1 1/2		6	A360-160J38-Z6D	38.1	186.6	80.0	8.90
	1 1/2	8		A360-160J38-Z8E	38.1	186.6	80.0	8.90
200.0	1 7/8		8	A360-200J47-Z8D	47.6	226.6	80.0	11.20
	1 7/8	10		A360-200J47-Z10E	47.6	226.6	80.0	11.20
250.0	1 7/8		10	A360-250J47-Z10D	47.6	276.6	80.0	18.40
	1 7/8	12		A360-250J47-Z12E	47.6	276.6	80.0	18.40
315.0	1 7/8		12	A360-315J47-Z12D	47.6	341.6	80.0	29.00
	1 7/8	15		A360-315J47-Z15E	47.6	341.6	80.0	29.00
400.0	1 7/8		15	A360-400J47-Z15D	47.6	426.6	80.0	44.50
	1 7/8	19		A360-400J47-Z19E	47.6	426.6	80.0	44.50
500.0	1 7/8		18	A360-500J47-Z18D	47.6	526.6	80.0	67.20
	1 7/8	24		A360-500J47-Z24E	47.6	526.6	80.0	67.20

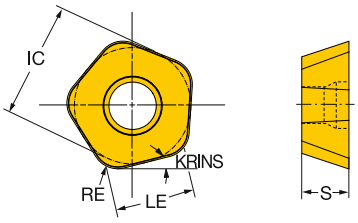
J61

O5
ISO 13399
Q1
C3 - D C
Q16

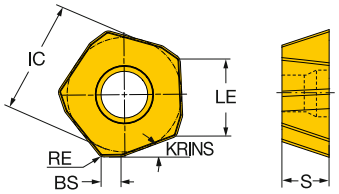
Пластины для фрез CoroMill® 419

KRINS

419N..E-SM / 419N..M-KH
19°



419R..E-MM / 419R..M-PH / 419R..M-PM
19°

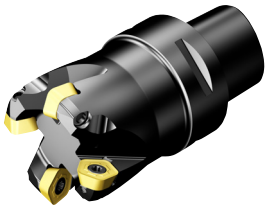


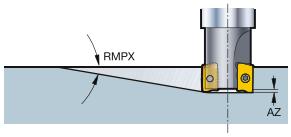
			RE	BS	Код заказа	P				M					K					S						H		Размеры, мм, *дюйм*		
						1030	4220	4230	4240	1030	1040	2040	S30T	S40T	1020	3040	3330	4220	4230	1030	1040	2040	S30T	S40T	1010	1030	IC	LE	S
Получистовая обработка		14	0.8	2.0	419R-1405M-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			13.5	9.0	5.47
			.031	.079																							.531	.354	.215
		14	0.8	2.0	419R-1405E-MM	☆		☆		☆	☆	☆	☆	☆					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.5	9.0	5.47
			.031	.079																							.531	.354	.215
		14	3.0		419N-140530E-SM	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆			13.5	9.0	5.47
			.118																								.531	.354	.215
Тяжелая		14	0.8	2.0	419R-1405M-PH		☆	☆	☆								☆	☆	☆						☆		13.5	9.0	5.47
			.031	.079																							.531	.354	.215
		14	3.0		419N-140530M-KH		☆	☆							☆	☆	☆	☆	☆								13.5	9.0	5.47
			.118																								.531	.354	.215

J474 J508 Q1 Q17

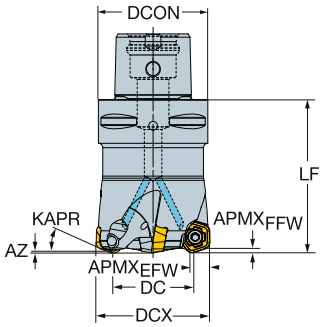
Торцевые фрезы CoroMill® 419

Coromant Capto®





KAPR 19°



Метрическое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
21.4	14	C3	8.0	2.0	2.0	9°	1	2		419-036C3-14L	32.0	36.0	50.0	5.0	0.50	22400	2	419R-1405
27.4	14	C4	8.0	2.0	2.0	8°	1		3	419-042C4-14M	40.0	42.0	70.0	5.0	0.80	19900	3	419R-1405
37.4	14	C5	8.0	2.0	2.0	8°	1		4	419-052C5-14M	50.0	52.0	70.0	5.0	1.00	17100	4	419R-1405
51.3	14	C6	8.0	2.0	2.0	6°	1		5	419-066C6-14M	63.0	66.0	70.0	5.0	1.60	14600	5	419R-1405
69.3	14	C8	8.0	2.0	2.0	5°	1	6		419-084C8-14H	80.0	84.0	70.0	5.0	3.10	12600	6	419R-1405

Дюймовое исполнение

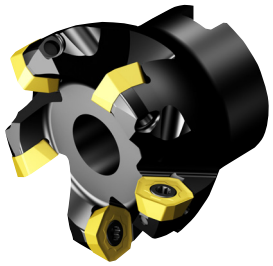
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.925	14	C3	.315	.079	.079	9°	1	3	A419-038C3-14M	1.260	1.500	1.969	3.7	1.32	21400	3	419R-1405
1.421	14	C5	.315	.079	.079	8°	1	4	A419-051C5-14M	1.969	2.000	2.756	3.7	2.20	17300	4	419R-1405
1.902	14	C5	.315	.079	.079	7°	1	5	A419-063C5-14M	1.969	2.500	2.756	3.7	2.86	15100	5	419R-1405

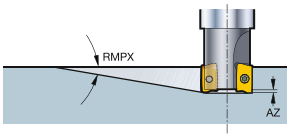
J67 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

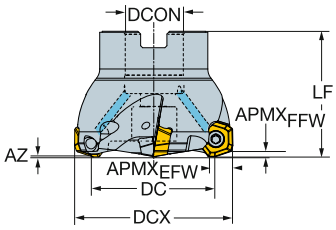
Торцевые фрезы CoroMill® 419

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 19°







Метрическое исполнение

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
29.4	14	16	8.0	2.0	2.0	8°	1		3	419-044Q16-14M	16.0	A	44.0	45.0	5.0	0.25	19300	3	419R-1405
35.4	14	22	8.0	2.0	2.0	8°	1		3	419-050Q22-14L	22.0	A	50.0	45.0	5.0	0.20	17600	3	419R-1405
	14	22	8.0	2.0	2.0	8°	1		4	419-050Q22-14M	22.0	A	50.0	45.0	5.0	0.20	17600	4	419R-1405
37.4	14	22	8.0	2.0	2.0	8°	1	5		419-052Q22-14H	22.0	A	52.0	45.0	5.0	0.32	17100	5	419R-1405
39.4	14	22	8.0	2.0	2.0	8°	1	5		419-054Q22-14H	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.35	16800	5	419R-1405
	14	22	8.0	2.0	2.0	8°	1		3	419-054Q22-14L	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.38	16800	3	419R-1405
	14	22	8.0	2.0	2.0	8°	1		4	419-054Q22-14M	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.35	16800	4	419R-1405
48.3	14	22	8.0	2.0	2.0	7°	1		4	419-063Q22-14L	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.30	15100	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.0	2.0	7°	1		5	419-063Q22-14M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.30	15100	5	419R-1405
51.3	14	22	8.0	2.0	2.0	6°	1		4	419-066Q22-14L	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.54	14600	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.0	2.0	6°	1		5	419-066Q22-14M	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.51	14600	5	419R-1405
	14	22	8.0	2.0	2.0	6°	1	6		419-066Q22-14H	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.51	14600	6	419R-1405
65.3	14	27	8.0	2.0	2.0	5°	1	6		419-080Q27-14H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	0.80	13000	6	419R-1405
	14	27	8.0	2.0	2.0	5°	1		5	419-080Q27-14M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	0.80	13000	5	419R-1405
69.3	14	27	8.0	2.0	2.0	5°	1	7		419-084Q27-14H	27.0	A	84.0	50.0	5.0	0.99	12600	7	419R-1405
	14	27	8.0	2.0	2.0	5°	1		6	419-084Q27-14M	27.0	A	84.0	50.0	5.0	0.99	12600	6	419R-1405
85.3	14	32	8.0	2.0	2.0	0°	1	7		419-100Q32-14H	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.40	11400	7	419R-1405
	14	32	8.0	2.0	2.0	0°	1		6	419-100Q32-14M	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.40	11400	6	419R-1405

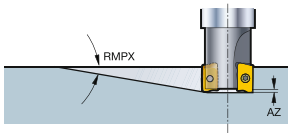
Дюймовое исполнение

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.421	14	3/4	.315	.079	.079	8°	1		3	A419-051R19-14L	.750	A	2.000	1.750	3.7	0.44	17300	3	419R-1405
	14	3/4	.315	.079	.079	8°	1		4	A419-051R19-14M	.750	A	2.000	1.750	3.7	0.44	17300	4	419R-1405
1.902	14	3/4	.315	.079	.079	7°	1		4	A419-063R19-14L	.750	A	2.500	1.969	3.7	0.66	15100	4	419R-1405
	14	3/4	.315	.079	.079	7°	1		5	A419-063R19-14M	.750	A	2.500	1.969	3.7	0.66	15100	5	419R-1405
2.421	14	1	.315	.079	.079	5°	1		5	A419-076R25-14M	1.000	A	3.000	1.969	3.7	1.76	13400	5	419R-1405
	14	1	.315	.079	.079	5°	1	6		A419-076R25-14H	1.000	A	3.000	1.969	3.7	1.76	13400	6	419R-1405
3.421	14	1 1/2	.315	.079	.039	0°	1		6	A419-102R38-14M	1.500	B	4.000	1.969	3.7	3.30	11300	6	419R-1405
	14	1 1/2	.315	.079	.039	0°	1	7		A419-102R38-14H	1.500	B	4.000	1.969	3.7	3.30	11300	7	419R-1405

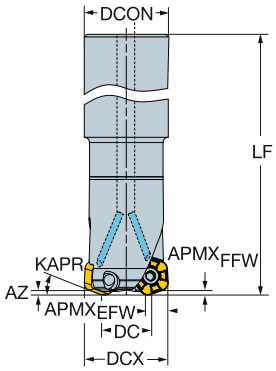
J67 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 419

Цилиндрический хвостовик



KAPR 19°



Метрическое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
17.4	14	32	8.0	2.0	2.0	10°	1	2		419-032A32L-14L	32.0	32.0	250.0	5.0	1.40	24700	2	419R-1405
25.4	14	32	8.0	2.0	2.0	8°	1		3	419-040A32L-14M	32.0	40.0	250.0	5.0	1.50	20600	3	419R-1405

Дюймовое исполнение

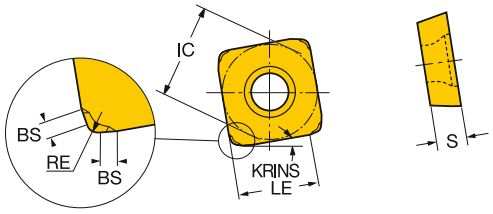
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.673	14	1 1/4	.315	.079	.079	10°	1	2		A419-032O32-14L	1.250	1.250	10.000	3.7	3.08	24700	2	419R-1405
.925	14	1 1/4	.315	.079	.079	9°	1		3	A419-038O32-14M	1.250	1.500	10.000	3.7	3.30	21400	3	419R-1405

J67 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

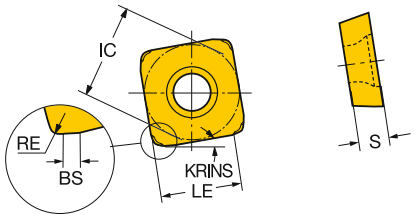
Пластины для фрез CoroMill® 210

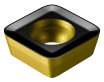
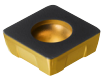
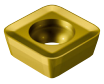
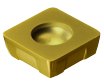
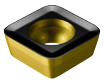
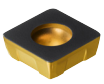
KRINS

R210..E-KM / R210..E-MM / R210..E-PM
10°



R210..M-KM / R210..M-MM / R210..M-PM
10°

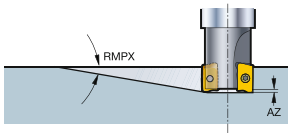


		RE	BS	Код заказа	P 1030	P 2030	P 2040	P 3040	P 4220	P 4230	P 4240	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	K 1020	K 3040	K 3330	K 4220	S 1010	S 1030	S 2030	S 2040	S 30T	S 40T	H 1010	H 1030	H 3040	H 4220	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Средняя		09	1.4	0.7	R210-09 04 14E-PM	☆				☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆		☆	9.5	5.7	4.50
			.055	.026																											.374	.227	.177
		14	1.4	0.7	R210-14 05 14E-PM	☆				☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆		☆	14.6	10.8	5.26
			.055	.028																											.575	.426	.207
		09	1.0	0.8	R210-09 04 12M-PM	☆				☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆		☆	9.4	6.2	4.00
			.039	.030																											.370	.244	.157
		14	1.0	0.8	R210-14 05 12M-PM	☆				☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆		☆	14.5	11.3	4.76
			.039	.030																											.571	.445	.187
		09	1.4	0.7	R210-09 04 14E-MM		☆	☆					☆	☆	☆							☆	☆							9.5	5.7	4.50
			.055	.026																											.374	.227	.177
		14	1.4	0.7	R210-14 05 14E-MM		☆	☆					☆	☆	☆							☆	☆							14.6	10.8	5.26
			.055	.028																											.575	.426	.207
		09	1.0	0.8	R210-09 04 12M-MM		☆	☆					☆	☆	☆							☆	☆							9.4	6.2	4.00
			.039	.030																											.370	.244	.157
		14	1.0	0.8	R210-14 05 12M-MM		☆	☆					☆	☆	☆							☆	☆							14.5	11.3	4.76
			.039	.030																											.571	.445	.187
		09	1.4	0.7	R210-09 04 14E-KM				☆							☆	☆	☆										☆		9.5	5.7	4.50
			.055	.026																											.374	.227	.177
		14	1.4	0.7	R210-14 05 14E-KM				☆							☆	☆	☆										☆		14.6	10.8	5.26
			.055	.028																											.575	.426	.207
		09	1.0	0.8	R210-09 04 12M-KM				☆							☆	☆	☆										☆		9.4	6.2	4.00
			.039	.030																											.370	.244	.157
		14	1.0	0.8	R210-14 05 12M-KM				☆							☆	☆	☆										☆		14.5	11.3	4.76
			.039	.030																											.571	.445	.187

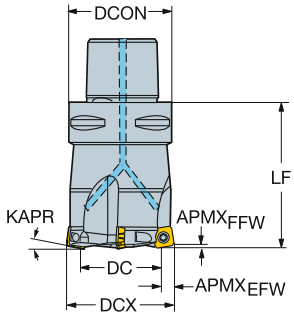
J474 J508 Q1 Q17

Торцевые фрезы CoroMill® 210

Coromant Capto®



KAPR 10°



Метрическое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
21.9	09	C3	8.0	1.2	1.8	7°	1	2		R210-036C3-09M	32.0	36.0	50.0	3.0	0.50	30900	2	R210-090412M-
	09	C3	8.0	1.2	1.8	7°	1	3		R210-036C3-09H	32.0	36.0	50.0	3.0	0.50	30900	3	R210-090412M-
27.9	09	C4	8.0	1.2	1.8	5°	1		3	R210-042C4-09M	40.0	42.0	60.0	3.0	0.78	27600	3	R210-090412M-
	09	C4	8.0	1.2	1.8	5°	1	4		R210-042C4-09H	40.0	42.0	60.0	3.0	0.78	27600	4	R210-090412M-
28.0	14	C5	13.0	2.0	2.0	3°	1	4		R210-052C5-14H	50.0	52.0	70.0	5.0	0.96	20800	4	R210-140512M-
	14	C5	13.0	2.0	2.0	5°	1		3	R210-052C5-14M	50.0	52.0	70.0	5.0	0.90	20800	3	R210-140512M-
30.0	14	C5	13.0	2.0	2.0	5°	1	4		R210-054C5-14H	50.0	54.0	70.0	5.0	0.96	23600	4	R210-140512M-
37.9	09	C5	8.0	1.2	1.8	3°	1	5		R210-052C5-09H	50.0	52.0	70.0	3.0	1.00	24000	5	R210-090412M-
	09	C5	8.0	1.2	1.8	3°	1		4	R210-052C5-09M	50.0	52.0	70.0	3.0	1.00	24000	4	R210-090412M-
39.9	09	C5	8.0	1.2	1.8	3°	1	5		R210-054C5-09H	50.0	54.0	70.0	3.0	0.96	23600	5	R210-090412M-
42.0	14	C6	13.0	2.0	2.0	3°	1	5		R210-066C6-14H	63.0	66.0	72.0	5.0	1.60	17700	5	R210-140512M-
	14	C6	13.0	2.0	2.0	3°	1		4	R210-066C6-14M	63.0	66.0	72.0	5.0	1.60	17700	4	R210-140512M-
51.9	09	C6	8.0	1.2	1.8	2°	1		6	R210-066C6-09M	63.0	66.0	72.0	3.0	1.60	21300	6	R210-090412M-
58.0	14	C8	13.0	2.0	2.0	2°	1		5	R210-082C8-14M	80.0	82.0	80.0	5.0	3.00	15100	5	R210-140512M-
	14	C8	13.0	2.0	2.0	2°	1	6		R210-082C8-14H	80.0	82.0	80.0	5.0	3.00	15100	6	R210-140512M-
62.0	14	C8	13.0	2.0	2.0	2°	1	6		R210-086C8-14H	80.0	86.0	80.0	5.0	3.20	14700	6	R210-140512M-

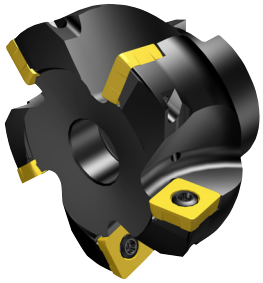
Дюймовое исполнение

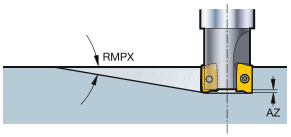
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.945	09	C3	.315	.047	.071	6°	1		3	RA210-038C3-09M	1.260	1.500	1.969	2.2	0.41	29600	3	R210-090412M-
1.055	14	C5	.512	.079	.079	5°	1		3	RA210-051C5-14M	1.969	2.000	2.756	3.7	2.52	20800	3	R210-140512M-
	14	C5	.512	.079	.079	5°	1	4		RA210-051C5-14H	1.969	2.000	2.756	3.7	2.52	20800	4	R210-140512M-
1.445	09	C5	.315	.047	.071	3°	1		4	RA210-051C5-09M	1.969	2.000	2.756	2.2	24.20	24800	4	R210-090412M-
	09	C5	.315	.047	.071	3°	1	5		RA210-051C5-09H	1.969	2.000	2.756	2.2	24.20	24800	5	R210-090412M-
1.555	14	C5	.512	.079	.079	3°	1		4	RA210-063C5-14M	1.969	2.500	2.756	3.7	3.08	18200	4	R210-140512M-
	14	C5	.512	.079	.079	3°	1	5		RA210-063C5-14H	1.969	2.500	2.756	3.7	3.08	18200	5	R210-140512M-
1.945	09	C5	.315	.047	.071	2°	1		5	RA210-063C5-09M	1.969	2.500	2.756	2.2	3.08	21700	5	R210-090412M-

K L M N O P Q
J71 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

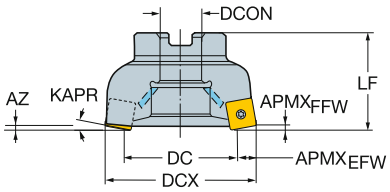
Торцевые фрезы CoroMill® 210

Крепление на оправке





STDNO ISO 6462:2011
KAPR 10°



Метрическое исполнение

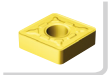
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
35.9	09	22	8.0	1.2	1.8	3°	1		4	R210-050Q22-09M	22.0	A	50.0	50.0	3.0	0.50	24500	4	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.2	1.8	3°	1	5		R210-050Q22-09H	22.0	A	50.0	50.0	3.0	0.50	24500	5	R210-090412M-
39.0	14	22	13.0	2.0	2.0	3°	1	5		R210-063Q22-14H	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.70	18300	5	R210-140512M-
	14	22	13.0	2.0	2.0	3°	1		4	R210-063Q22-14M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.70	18300	4	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.0	2.0	3°	1		4	R210-063Q27-14M	27.0	A	63.0	50.0	5.0	0.70	18300	4	R210-140512M-
48.9	09	22	8.0	1.2	1.8	2°	1		5	R210-063Q22-09M	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.70	21800	5	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.2	1.8	2°	1	6		R210-063Q22-09H	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.55	21800	6	R210-090412M-
	09	27	8.0	1.2	1.8	2°	1		5	R210-063Q27-09M	27.0	A	63.0	50.0	3.0	0.70	21800	5	R210-090412M-
56.0	14	27	13.0	2.0	2.0	2°	1		5	R210-080Q27-14M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.17	15400	5	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.0	2.0	2°	1	6		R210-080Q27-14H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.17	15400	6	R210-140512M-
76.0	14	32	13.0	2.0	2.0	1°	1	7		R210-100Q32-14H	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.60	13400	7	R210-140512M-
	14	32	13.0	2.0	2.0	1°	1		6	R210-100Q32-14M	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.60	13400	6	R210-140512M-
101.0	14	40	13.0	2.0	2.0	1°	1		7	R210-125Q40-14M	40.0	B	125.0	63.0	5.0	3.30	11400	7	R210-140512M-
136.0	14	40	13.0	2.0	2.0	1°	1		8	R210-160Q40-14M	40.0	B	160.0	63.0	5.0	5.30	10400	8	R210-140512M-

Дюймовое исполнение

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.445	09	3/4	.315	.047	.071	3°	1		4	RA210-051R19-09M	.750	A	2.000	1.969	2.2	1.10	24800	4	R210-090412M-
	09	3/4	.315	.047	.071	3°	1	5		RA210-051R19-09H	.750	A	2.000	1.969	2.2	1.10	24800	5	R210-090412M-
1.555	14	3/4	.512	.079	.039	3°	1		4	RA210-063R19-14M	.750	A	2.500	1.969	3.7	1.68	18200	4	R210-140512M-
	14	3/4	.512	.079	.039	3°	1	5		RA210-063R19-14H	.750	A	2.500	1.969	3.7	1.68	18200	5	R210-140512M-
1.945	09	3/4	.315	.047	.071	2°	1		5	RA210-063R19-09M	.750	A	2.500	1.969	2.2	1.68	21700	5	R210-090412M-
2.055	14	1	.512	.079	.039	2°	1		5	RA210-076R25-14M	1.000	A	3.000	1.969	3.7	2.51	15900	5	R210-140512M-
	14	1	.512	.079	.039	2°	1	6		RA210-076R25-14H	1.000	A	3.000	1.969	3.7	2.51	15900	6	R210-140512M-
3.055	14	1 1/2	.512	.079	.079	1°	1		6	RA210-102R38-14M	1.500	B	4.000	2.362	3.7	3.96	13300	6	R210-140512M-
	14	1 1/2	.512	.079	.079	1°	1	7		RA210-102R38-14H	1.500	B	4.000	2.362	3.7	3.96	13300	7	R210-140512M-
4.055	14	1 1/2	.512	.079	.079	1°	1		7	RA210-127R38-14M	1.500	B	5.000	2.480	3.7	5.72	11300	7	R210-140512M-
5.055	14	1 1/2	.512	.079	.079	1°	1		8	RA210-152R38-14M	1.500	B	6.000	2.480	3.7	8.16	10600	8	R210-140512M-

Исполнение CIS

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
56.0	14	1 1/4	13.0	2.0	2.0	2°	1	5	RA210-080J31-14M	31.8	80.0	63.0	5.0	1.14	15400	5	R210-140512M-
65.9	09	1 1/4	8.0	1.2	1.8	1°	1	7	RA210-080J31-09M	31.8	80.0	63.0	3.0	1.14	18800	7	R210-090412M-

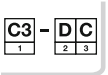

J71

O5

Q5

Q1

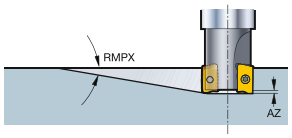
Q35



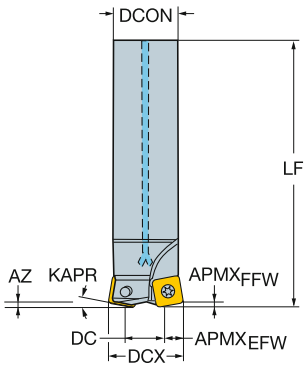
Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 210

Цилиндрический хвостовик



KAPR 10°



Метрическое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
10.9	09	20	8.0	1.2	1.8	14°	1	2		R210-025A20-09M	20.0	25.0	180.0	3.0	0.37	17200	2	R210-090412M-
17.9	09	25	8.0	1.2	1.8	8°	1	3		R210-032A25-09H	25.0	32.0	210.0	3.0	0.78	11000	3	R210-090412M-
	09	25	8.0	1.2	1.8	8°	1	2		R210-032A25-09M	25.0	32.0	210.0	3.0	0.78	11000	3	R210-090412M-
20.9	09	32	8.0	1.2	1.8	7°	1	3		R210-035A32-09H	32.0	35.0	210.0	3.0	1.00	11000	3	R210-090412M-
27.9	09	32	8.0	1.2	1.8	5°	1	4		R210-042A32-09H	32.0	42.0	250.0	3.0	1.42	8000	4	R210-090412M-
	09	32	8.0	1.2	1.8	5°	1		3	R210-042A32-09M	32.0	42.0	250.0	3.0	1.42	8000	3	R210-090412M-

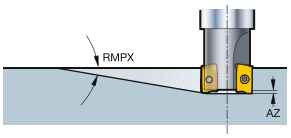
Дюймовое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.445	09	1	.315	.047	.071	14°	1	2		RA210-025O25-09M	1.000	1.000	10.000	2.2	3.96	7400	2	R210-090412M-
.695	09	1	.315	.047	.071	8°	1	2		RA210-032O25-09M	1.000	1.250	10.000	2.2	3.96	7400	2	R210-090412M-
	09	1	.315	.047	.071	8°	1	3		RA210-032O25-09H	1.000	1.250	10.000	2.2	3.96	7400	3	R210-090412M-
.823	09	1 1/4	.315	.047	.071	7°	1	3		RA210-035O32-09H	1.250	1.378	10.000	2.2	5.72	7400	3	R210-090412M-
.945	09	1 1/4	.315	.047	.071	6°	1		3	RA210-038O32-09M	1.250	1.500	10.000	2.2	5.72	7400	3	R210-090412M-
	09	1 1/4	.315	.047	.071	7°	1	4		RA210-038O32-09H	1.250	1.500	10.000	2.2	3.08	7400	4	R210-090412M-

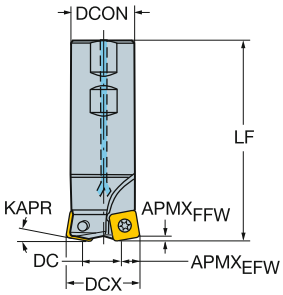
J71 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 210

Weldon



KAPR 10°

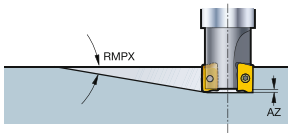


Дюймовое исполнение

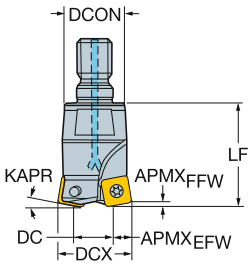
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.445	09	1	.315	.047	.071	14°	1	2		RA210-025M25-09M	1.000	1.000	5.141	2.2	1.98	40200	2	R210-090412M-
.695	09	1 1/4	.315	.047	.071	8°	1	2		RA210-032M32-09M	1.250	1.250	4.282	2.2	2.20	33900	2	R210-090412M-
.823	09	1 1/4	.315	.047	.071	7°	1	3		RA210-035M32-09H	1.250	1.378	4.282	2.2	2.50	33900	3	R210-090412M-
.945	09	1 1/4	.315	.047	.071	6°	1		3	RA210-038M32-09M	1.250	1.500	5.141	2.2	3.08	28500	3	R210-090412M-

Торцевые фрезы CoroMill® 210

Сменные головки



KAPR 10°



Метрическое исполнение

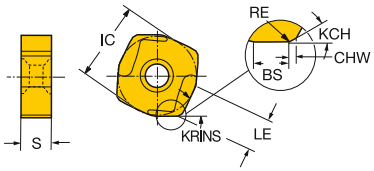
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
10.9	09	M12	8.0	1.2	1.8	14°	1	2	R210-025T12-09M	20.8	25.0	35.0	3.0	0.24	15000	2	R210-090412M-
17.9	09	M16	8.0	1.2	1.8	8°	1	2	R210-032T16-09M	28.8	32.0	45.0	3.0	0.30	15000	2	R210-090412M-
20.9	09	M16	8.0	1.2	1.8	7°	1	3	R210-035T16-09H	28.8	35.0	50.0	3.0	0.37	15000	3	R210-090412M-
27.9	09	M16	8.0	1.2	1.8	5°	1	4	R210-042T16-09H	28.8	42.0	50.0	3.0	0.30	15000	4	R210-090412M-

J71 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

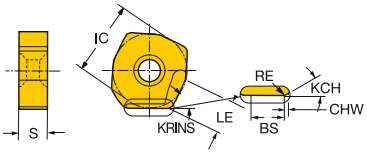
Пластины для фрез CoroMill® 365

KRINS

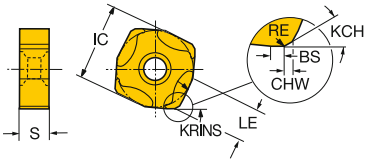
N365-KW4/N365-PW4
65°

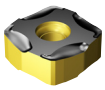
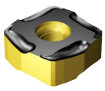
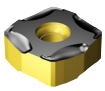


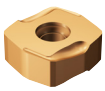
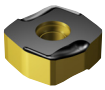
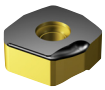
N365-KW8/N365-PW8
65°



R/L365..E-PL
65°



		RE	KCH	CHW	BS	Код заказа	P 1030	P 4220	P 4230	K 1020	K 3330	K 4220	K K20D	K K20W	S 1010	H 1010	H 4220	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Легкая		15	0.3	35°	0.7	1.5	R365-1505ZNE-PL	☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	15.0	6.4	5.66
			.012		*.028*	*.059*													*.591*	*.252*	*.223*
Легкая		15	0.3	35°	0.7	1.5	R/L365-1505ZNE-KL				☆	☆							15.0	6.4	5.66
			.012		*.028*	*.059*													*.591*	*.252*	*.223*
			0.3	35°	0.7	1.5	R365-1505ZNE-KL						☆	☆					15.0	6.4	5.66
			.012		*.028*	*.059*													*.591*	*.252*	*.223*
Получистовая обработка		15	0.3	35°	0.7	1.5	R365-1505ZNE-PM	☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	15.0	6.4	5.66
			.012		*.028*	*.059*													*.591*	*.252*	*.223*
			0.3	30°	0.7	1.5	R/L365-1505ZNE-KM				☆	☆		☆	☆				15.0	6.4	5.66
			.012		*.026*	*.059*													*.591*	*.252*	*.223*

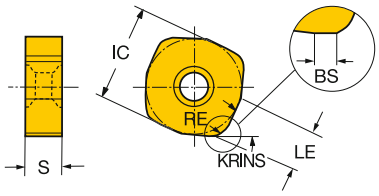
		RE	KCH	CHW	BS	Код заказа	P 1030	K 1020	K 3220	K 3330	K K20W	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Легкая		15	0.6	35°	0.8	4.0	N365-1505ZNE-PW4	☆				15.0	6.4	5.66
			.022		*.030*	*.157*						*.591*	*.252*	*.223*
Легкая		15	0.6	35°	0.8	4.0	N365-1505ZNE-KW4		☆	☆	☆	☆	15.0	6.4	5.66
			.022		*.030*	*.157*							*.591*	*.252*	*.223*
		15	0.2	35°	0.8	8.0	N365-1505ZNE-PW8	☆					15.0	6.4	5.66
			.008		*.030*	*.315*							*.591*	*.252*	*.223*
		15	0.2	35°	0.8	8.0	N365-1505ZNE-KW8		☆	☆	☆	☆	15.0	6.4	5.66
			.008		*.030*	*.315*							*.591*	*.252*	*.223*

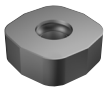
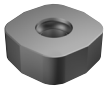
J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 365

Сверхтвердые режущие материалы

KRINS 65°



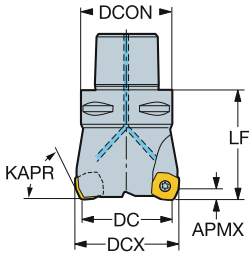
			RE	BS	Код заказа	K 6190	IC	LE	S
							Размеры, мм, *дюйм*		
Легкая		15	3.6	1.2	N365-1505ZNE	☆	15.0	6.4	5.66
			.142	*.047*			*.591*	*.252*	*.223*
Получистовая обработка		15	3.6		N365-150536E	☆	15.0	6.4	5.66
			.142				*.591*	*.252*	*.223*

Торцевые фрезы CoroMill® 365

Coromant Capto®

Закрепление пластин винтом

KAPR 65°



Метрическое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	15	C4	6.0	1	3	R365-040C4-S15M	40.0	46.7	60.0	3.0	0.50	18000	3	R365-1505ZNE
50.0	15	C5	6.0	1	4	R365-050C5-S15M	50.0	56.7	60.0	3.0	0.80	15700	4	R365-1505ZNE
60.0	15	C6	6.0	1	5	R365-063C6-S15M	63.0	69.7	60.0	3.0	1.45	13600	5	R365-1505ZNE

Дюймовое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.500	15	C4	.236	1	3	RA365-038C4-S15M	1.575	1.764	2.362	2.2	1.17	18000	3	R365-1505ZNE
2.000	15	C5	.236	1	4	RA365-051C5-S15M	1.969	2.264	2.362	2.2	2.07	15700	4	R365-1505ZNE
2.500	15	C6	.236	1	5	RA365-063C6-S15M	2.480	2.764	2.362	2.2	3.96	13500	5	R365-1505ZNE

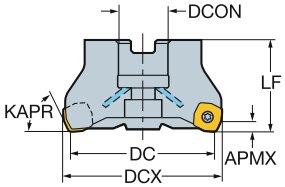
J77 O5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 365

Крепление на оправке

Закрепление пластин винтом

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 65°



Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
50.0	15	22	6.0	1	5		R365-050Q22-S15H	22.0	A		56.7	50.0	3.0	0.50	15700	5	R365-1505ZNE
63.0	15	22	6.0	1		5	R365-063Q22-S15M	22.0	A		69.7	50.0	3.0	0.80	13600	5	R365-1505ZNE
	15	22	6.0	1	6		R365-063Q22-S15H	22.0	A		69.7	50.0	3.0	0.70	13600	6	R365-1505ZNE
80.0	15	27	6.0	1		6	R365-080Q27-S15M	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.30	11500	6	R365-1505ZNE
	15	27	6.0	1	8		R365-080Q27-S15H	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.20	11500	8	R365-1505ZNE
100.0	15	32	6.0	1		7	R365-100Q32-S15M	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.00	9900	7	R365-1505ZNE
	15	32	6.0	1	10		R365-100Q32-S15H	32.0	A		106.7	50.0	3.0	1.90	9900	10	R365-1505ZNE
125.0	15	40	6.0	1		8	R365-125Q40-S15M	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.50	8500	8	R365-1505ZNE
	15	40	6.0	1	12		R365-125Q40-S15H	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.40	8500	12	R365-1505ZNE
160.0	15	40S	6.0	0		10	R365-160Q40-S15M	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.50	7500	10	R365-1505ZNE
	15	40S	6.0	0	14		R365-160Q40-S15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.20	7500	14	R365-1505ZNE

Дюймовое исполнение

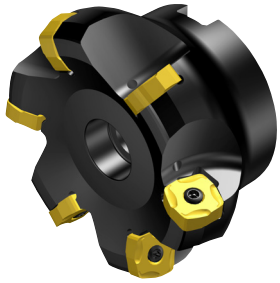
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
2.000	15	3/4	.236	1	5		RA365-051R19-S15H	.750	A	2.264	1.969	2.2	1.17	15700	5	R365-1505ZNE
2.500	15	3/4	.236	1		5	RA365-063R19-S15M	.750	A	2.764	1.969	2.2	2.07	13500	5	R365-1505ZNE
	15	3/4	.236	1	6		RA365-063R19-S15H	.750	A	2.764	1.969	2.2	1.69	13500	6	R365-1505ZNE
3.000	15	1	.236	1		6	RA365-076R25-S15M	1.000	A	3.264	1.969	2.2	2.53	11900	6	R365-1505ZNE
	15	1	.236	1	8		RA365-076R25-S15H	1.000	A	3.264	1.969	2.2	26.40	11900	8	R365-1505ZNE
4.000	15	1 1/2	.236	1		7	RA365-102R38-S15M	1.500	A	4.264	1.969	2.2	3.96	9900	7	R365-1505ZNE
	15	1 1/2	.236	1	10		RA365-102R38-S15H	1.500	A	4.264	1.969	2.2	3.96	9900	10	R365-1505ZNE
5.000	15	1 1/2	.236	0		8	RA365-127R38-S15M	1.500	B	5.264	2.480	2.2	3.96	8800	8	R365-1505ZNE
	15	1 1/2	.236	0	12		RA365-127R38-S15H	1.500	B	5.264	2.480	2.2	3.96	8800	12	R365-1505ZNE
6.000	15	1 1/2	.236	0		10	RA365-152R38-S15M	1.500	B	6.264	2.480	2.2	16.94	7900	10	R365-1505ZNE
	15	1 1/2	.236	0	14		RA365-152R38-S15H	1.500	B	6.264	2.480	2.2	8.14	7900	14	R365-1505ZNE

J77 O5 Q1 Q35 Q16

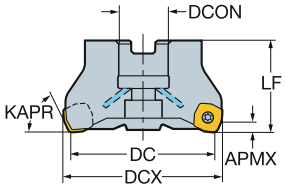
Торцевые фрезы CoroMill® 365

Крепление на оправке

Исполнение CIS



KAPR 65°



Закрепление пластин винтом

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	15	1	6.0	1		6	RA365-080J25-S15M	25.4	86.7	50.0	3.0	1.15	11500	6	R365-1505ZNE
	15	1	6.0	1	8		RA365-080J25-S15H	25.4	86.7	50.0	3.0	1.15	11500	8	R365-1505ZNE
100.0	15	1 1/4	6.0	0		7	RA365-100J31-S15M	31.8	106.7	63.0	3.0	1.80	9900	7	R365-1505ZNE
	15	1 1/4	6.0	1	10		RA365-100J31-S15H	31.8	106.7	63.0	3.0	1.80	9900	10	R365-1505ZNE
125.0	15	1 1/2	6.0	0		8	RA365-125J38-S15M	38.1	131.7	63.0	3.0	3.70	8500	8	R365-1505ZNE
	15	1 1/2	6.0	1	12		RA365-125J38-S15H	38.1	131.4	63.0	3.0	3.70	8500	12	R365-1505ZNE
160.0	15	2	6.0	0		10	RA365-160J51-S15M	50.8	166.7	63.0	3.0	7.71	7500	10	R365-1505ZNE
	15	2	6.0	0	14		RA365-160J51-S15H	50.8	166.7	63.0	3.0	7.70	7500	14	R365-1505ZNE

Прижим клин-прихватом сверху

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	15	1	6.0	0	10	RA365-080J25-W15H	25.4	86.7	50.0	6.0	1.41	11200	10	R365-1505ZNE
100.0	15	1 1/4	6.0	0	14	RA365-100J31-W15H	31.8	106.7	63.0	6.0	1.80	9900	14	R365-1505ZNE
125.0	15	1 1/2	6.0	0	18	RA365-125J38-W15H	38.1	131.7	63.0	6.0	3.70	8800	18	R365-1505ZNE
160.0	15	2	6.0	0	22	RA365-160J51-W15H	50.8	166.7	63.0	6.0	7.72	7700	22	R365-1505ZNE

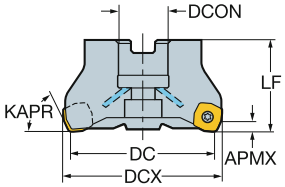
J77 O5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 365

Крепление на оправке

Прижим клин-прихватом сверху

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 65°



Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	15	27	6.0	0	10	R/L365-080Q27-W15H	27.0	A		86.7	50.0	6.0	1.45	11200	10	R365-1505ZNE
100.0	15	32	6.0	0	14	R/L365-100Q32-W15H	32.0	A		106.7	50.0	6.0	2.00	9900	14	R365-1505ZNE
125.0	15	40	6.0	0	18	R/L365-125Q40-W15H	40.0	B		131.7	63.0	6.0	4.10	8800	18	R365-1505ZNE
160.0	15	40S	6.0	0	22	R/L365-160Q40-W15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	6.0	5.70	7700	22	R365-1505ZNE
200.0	15	60	6.0	0	28	R/L365-200Q60-W15H	60.0	C	101.6	206.7	63.0	6.0	10.20	6800	28	R365-1505ZNE
250.0	15	60	6.0	0	36	R/L365-250Q60-W15H	60.0	C	101.6	256.7	63.0	6.0	11.60	6100	36	R365-1505ZNE

Дюймовое исполнение

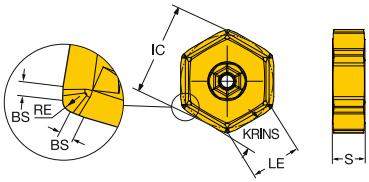
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
3.000	15	1	.236	0	10	R/LA365-076R25-W15H	1.000	A		3.264	1.969	4.4	2.53	11600	10	R365-1505ZNE
4.000	15	1 1/2	.236	0	14	R/LA365-102R38-W15H	1.500	A		4.264	1.969	4.4	3.96	9800	14	R365-1505ZNE
5.000	15	1 1/2	.236	0	18	R/LA365-127R38-W15H	1.500	B		5.264	2.480	4.4	8.14	8700	18	R365-1505ZNE
6.000	15	1 1/2	.236	0	22	R/LA365-152R38-W15H	1.500	B		6.264	2.480	4.4	16.94	7900	22	R365-1505ZNE
8.000	15	2 1/2	.236	0	28	R/LA365-203R63-W15H	2.500	C	4.000	8.264	2.480	4.4	17.01	6800	28	R365-1505ZNE
10.000	15	2 1/2	.236	0	36	R/LA365-254R63-W15H	2.500	C	4.000	10.264	2.480	4.4	17.07	6000	36	R365-1505ZNE

J77 O5 Q1 Q35 Q16

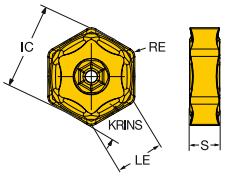
Пластины для фрез CoroMill® S-60

KRINS

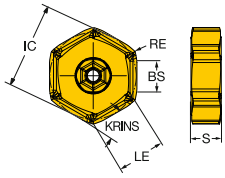
HNEF-KL
60°

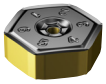
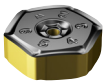
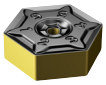
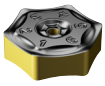


HNEF-KM / HNMF-KH
60°



HNEF-KW
60°

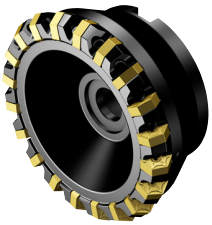


		RE	KCH	CHW	BS	Код заказа	K 1010	K 1020	K 3330	K K20M	K K20W	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Легкая		09	0.4			1.6	HNEF 09 05 04-KL	☆	☆	☆	☆	☆	16.2	9.4	5.56
			.016			*.063*							*.638*	*.370*	*.219*
Легкая		09	0.8	50°	1.8	4.9	HNEF 09 05 08R/L-KW	☆	☆	☆	☆	☆	16.3	9.3	5.56
			.031		*.070*	*.193*							*.640*	*.369*	*.219*
Средняя		09	0.8				HNEF 09 05 08-KM	☆	☆	☆	☆	☆	16.2	8.9	5.56
			.031										*.638*	*.350*	*.219*
Тяжелая		09	1.6				HNMF 09 05 16-KH			☆			16.2	9.4	5.56
			.063										*.638*	*.370*	*.219*

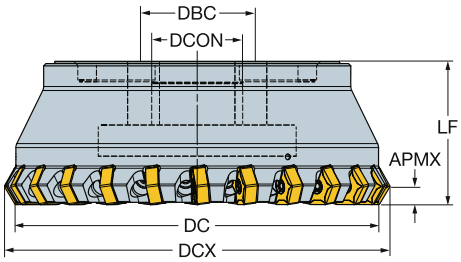
J474 J508 Q1 Q17

Торцевые фрезы CoroMill® S-60

Крепление на оправке

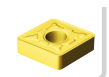


STDNO	ISO 6462:2011
KAPR	60°



Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	09	27	6.0	1	8	S-60-080Q27-09H	27.0	A		89.4	50.0	3.0	1.31	11500	12	HNEF 090508
	09	27	6.0	1	12	S-60-080Q27-09HX	27.0	A		89.4	50.0	3.0	1.22	11500	12	HNEF 090508
100.0	09	32	6.0	1	10	S-60-100Q32-09H	32.0	A		109.0	50.0	3.0	2.07	10000	10	HNEF 090508
	09	32	6.0	1	16	S-60-100Q32-09HX	32.0	A		109.0	50.0	3.0	1.96	10000	16	HNEF 090508
125.0	09	40	6.0	1	12	S-60-125Q40-09H	40.0	B		134.0	63.0	3.0	3.84	8800	12	HNEF 090508
	09	40	6.0	1	20	S-60-125Q40-09HX	40.0	B		134.0	63.0	3.0	3.65	8800	20	HNEF 090508
160.0	09	40S	6.0	0	16	S-60-160Q40-09H	40.0	C	66.7	169.0	63.0	3.0	5.19	7600	16	HNEF 090508
	09	40S	6.0	0	24	S-60-160Q40-09HX	40.0	C	66.7	169.0	63.0	3.0	5.65	7600	24	HNEF 090508
200.0	09	60	6.0	0	20	S-60-200Q60-09H	60.0	C	101.6	209.0	63.0	3.0	9.12	6700	20	HNEF 090508
	09	60	6.0	0	32	S-60-200Q60-09HX	60.0	C	101.6	209.0	63.0	3.0	8.89	6700	32	HNEF 090508
250.0	09	60	6.0	0	24	S-60-250Q60-09H	60.0	C	101.6	259.0	63.0	3.0	12.28	6000	24	HNEF 090508
	09	60	6.0	0	40	S-60-250Q60-09HX	60.0	C	101.6	259.0	63.0	3.0	11.98	6000	40	HNEF 090508


J83

O5

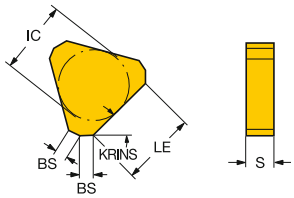
Q1

Q35

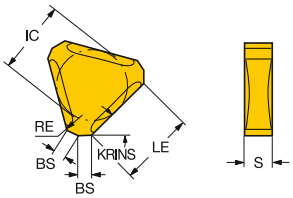
Пластины для фрез Auto Roughing

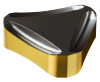
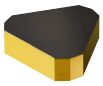
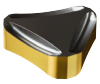
KRINS

45°
TNCN..AN



45°
TNEF-CA



			RE	BS	Код заказа	P 3040	P 4230	P 4240	M 4230	M 4240	K 3040	K 3330	K 4230	K 4240	K K20D	K K20W	H 3040	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Легкая		12	2.0	1.8	TNEF 12 04 AN-WL	☆					☆	☆				☆	☆	12.7	12.0	4.76
			.079	.069														.500	.472	.187
Получистовая обработка		12	2.0	1.3	TNEF 12 04 AN-KM							☆			☆	☆		12.7	12.0	4.76
			.079	.049														.500	.472	.187
		12	1.0	1.3	TNEF 12 04 AN-KX							☆				☆		12.7	12.0	4.76
			.039	.049														.500	.472	.187
		12	3.0	1.5	TNEF 12 04 AN-CA	☆					☆	☆				☆	☆	12.7	12.0	4.76
			.118	.059														.500	.472	.187
		12		2.5	TNEN 12 04 AN	☆					☆	☆				☆	☆	12.7	12.0	4.76
				.098														.500	.472	.187
		12	3.0	1.5	TNHF 12 04 AN-CA		☆	☆	☆	☆			☆	☆				12.7	12.0	4.76
			.118	.059														.500	.472	.187

Сверхтвердые режущие материалы

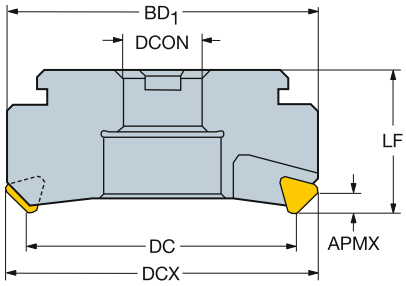
			BS	Код заказа	K 6190	H 6190	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Легкая		12	2.5	TNCN 12 04 ANE	☆	☆	12.7	12.0	4.76
			.098				.500	.472	.187
Средняя		12	2.5	TNCN 12 04 AN	☆	☆	12.7	12.0	4.76
			.098				.500	.472	.187

J474 J508 Q1 Q17

Торцевые фрезы для черновой обработки Auto Roughing

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 45°



Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	BD_1	LF	Kg	RPMX	CICT	MIID
125.0	12	40	6.0	0	20	R/L260.3-125M-10	40.0	B		137.0	145.2	63.0	6.70	1400	20	TNEF 1204AN
160.0	12	40	6.0	0	26	R/L260.3-160M-10	40.0	B		172.0	180.2	63.0	6.70	1250	26	TNEF 1204AN
200.0	12	60	6.0	0	32	R/L260.3-200M-10	60.0	C	101.6	212.0	220.2	63.0	6.70	1100	32	TNEF 1204AN

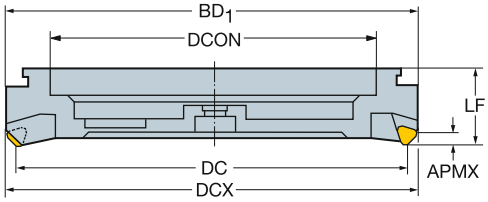
J85

O5
ISO 13399
Q1
CNSC CXSC
Q35

Торцевые фрезы для черновой обработки Auto Roughing

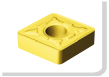
Со сменным базовым элементом

KAPR 45°



Метрическое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	BD$_1$	LF	Kg	RPMX	CICT	MIID
250.0	12	250	6.0	0	40	R/L260.31-250-10	250.0	262.0	270.2	63.0	19.00	1000	40	TNEF 1204AN
315.0	12	315	6.0	0	50	R/L260.31-315-10	315.0	327.0	335.2	63.0	25.80	900	50	TNEF 1204AN
355.0	12	355	6.0	0	56	R/L260.31-355-10	355.0	367.0	375.2	63.0	30.68	800	56	TNEF 1204AN
400.0	12	400	6.0	0	64	R/L260.31-400-10	400.0	412.0	420.2	63.0	35.20	800	64	TNEF 1204AN
500.0	12	500	6.0	0	80	R/L260.31-500-10	500.0	512.0	520.2	63.0	51.00	700	80	TNEF 1204AN


J85

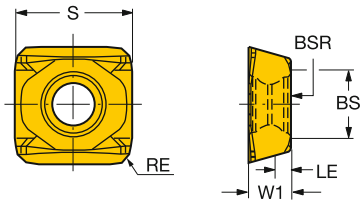
O5

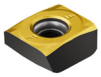
Q1

Q35

Пластины для фрез AUTO AF

KRINS 75°



			RE	BS	Код заказа	P	K						N	S	H		Размеры, мм, *дюйм*		
						3040	3020	3040	3330	CB50	H13A	HM	H13A	H13A	3040	CB50	W1	LE	S
Легкая		12	1.8	7.0	N260.8-1204-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.7	1.0	12.70
			.071	*.276*													*.187*	*.039*	*.500*
			1.8	2.5	N260.8-1204-L	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		4.7	1.0	12.70
			.071	*.098*													*.187*	*.039*	*.500*

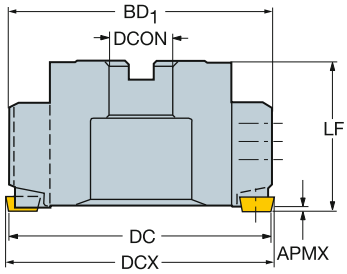
J474 J508 Q1 Q17

Регулируемые торцевые фрезы Auto AF

Крепление на оправке

Метрическое исполнение

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 75°



Чистовая обработка / Суперфинишная обработка

DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	BD$_1$	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	12	22	1.0	0	8	R/L260.8-080Q22-12H-F	22.0	A		84.0	84.9	63.0	3.0	2.40	5985	8	N260.8-1204-F
100.0	12	32	1.0	0	10	R/L260.8-100Q32-12H-F	32.0	A		104.0	103.6	63.0	3.0	3.36	5350	10	N260.8-1204-F
125.0	12	40	1.0	0	14	R/L260.8-125Q40-12H-F	40.0	B		129.0	127.6	63.0	3.0	3.00	4785	14	N260.8-1204-F
160.0	12	40S	1.0	0	18	R/L260.8-160Q40-12H-F	40.0	C	66.7	164.0	161.8	63.0	3.0	6.84	4230	18	N260.8-1204-F
200.0	12	60	1.0	0	24	R/L260.8-200Q60-12H-F	60.0	C	101.6	204.0	201.1	63.0	3.0	13.34	3785	24	N260.8-1204-F
250.0	12	60	1.0	0	30	R/L260.8-250Q60-12H-F	60.0	C	101.6	254.0	250.6	63.0	3.0	18.60	3385	30	N260.8-1204-F

Чистовая обработка

DC			CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT$_1$	MIID$_1$	CICT$_2$	MIID$_2$
80.0	12	12	22	1.0	0	7	R/L260.8-080Q22-12H-FL	22.0	A		84.0	63.0	3.0	2.38	5985	7	N260.8-1204-L	1	N260.8-1204-F
100.0	12	12	32	1.0	0	9	R/L260.8-100Q32-12H-FL	32.0	A		104.0	63.0	3.0	3.32	5350	9	N260.8-1204-L	1	N260.8-1204-F
125.0	12	12	40	1.0	0	12	R/L260.8-125Q40-12H-FL	40.0	B		129.0	63.0	3.0	4.63	4785	12	N260.8-1204-L	2	N260.8-1204-F
160.0	12	12	40S	1.0	0	15	R/L260.8-160Q40-12H-FL	40.0	C	66.7	164.0	63.0	3.0	8.83	4230	15	N260.8-1204-L	3	N260.8-1204-F
200.0	12	12	60	1.0	0	20	R/L260.8-200Q60-12H-FL	60.0	C	101.6	204.0	63.0	3.0	13.70	3785	20	N260.8-1204-L	4	N260.8-1204-F
250.0	12	12	60	1.0	0	5	R/L260.8-250Q60-12H-FL	60.0	C	101.6	254.0	63.0	3.0	19.58	3385	25	N260.8-1204-L	5	N260.8-1204-F

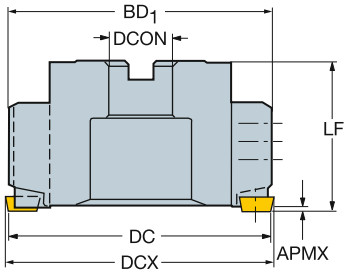
O5 Q1 Q35

Регулируемые торцевые фрезы Auto AF

Крепление на оправке

Дюймовое исполнение

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 75°



Чистовая обработка / Суперфинишная обработка

DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
3.150	1/2	3/4	.039	0	8	R/LA260.8-080R19-12H-F	.750	A		3.307	2.480	2.2	3.08	5985	8	N260.8-1204-F
3.937	1/2	1 1/4	.039	0	10	R/LA260.8-100R32-12H-F	1.250	A		4.095	2.480	2.2	8.14	5350	10	N260.8-1204-F
4.921	1/2	1 1/2	.039	0	14	R/LA260.8-125R38-12H-F	1.500	B		5.079	2.480	2.2	8.14	4785	14	N260.8-1204-F
6.299	1/2	1 1/2	.039	0	18	R/LA260.8-160R38-12H-F	1.500	B		6.457	2.480	2.2	22.00	4230	18	N260.8-1204-F
7.874	1/2	2 1/2	.039	0	24	R/LA260.8-200R63-12H-F	2.500	C	4.000	8.031	2.480	2.2	22.00	3875	24	N260.8-1204-F
9.843	1/2	2 1/2	.039	0	30	R/LA260.8-250R63-12H-F	2.500	C	4.000	10.000	2.480	2.2	22.00	3385	30	N260.8-1204-F

Чистовая обработка

DC			CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT$_1$	MIID$_1$	CICT$_2$	MIID$_2$
3.150	1/2	1/2	3/4	.039	0	1	R/LA260.8-080R19-12H-FL	.750	A		3.307	2.480	2.2	3.1	5985	7	N260.8-1204-L	1	N260.8-1204-F
3.937	1/2	1/2	1 1/4	.039	0	1	R/LA260.8-100R32-12H-FL	1.250	A		4.095	2.480	2.2	8.1	5350	9	N260.8-1204-L	1	N260.8-1204-F
4.921	1/2	1/2	1 1/2	.039	0	2	R/LA260.8-125R38-12H-FL	1.500	B		5.079	2.480	2.2	8.1	4785	12	N260.8-1204-L	2	N260.8-1204-F
6.299	1/2	1/2	1 1/2	.039	0	3	R/LA260.8-160R38-12H-FL	1.500	B		6.457	2.480	2.2	22.0	4230	15	N260.8-1204-L	3	N260.8-1204-F
7.874	1/2	1/2	2 1/2	.039	0	4	R/LA260.8-200R63-12H-FL	2.500	C	4.000	8.031	2.480	2.2	22.0	3785	20	N260.8-1204-L	4	N260.8-1204-F
9.843	1/2	1/2	2 1/2	.039	0	5	R/LA260.8-250R63-12H-FL	2.500	C	4.000	10.000	2.480	2.2	16.7	3385	20	N260.8-1204-L	5	N260.8-1204-F

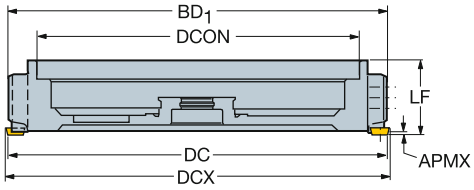
O5
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

Регулируемые торцевые фрезы Auto AF

Со сменным базовым элементом

Метрическое исполнение

KAPR 75°



Чистовая обработка / Суперфинишная обработка

DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	BD$_1$	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
250.0	12	250	1.0	0	30	R/L260.82-250-12H-F	250.0	254.0	250.6	63.0	3.0	15.00	3385	30	N260.8-1204-F
315.0	12	315	1.0	0	32	R/L260.82-315-12H-F	315.0	319.0	315.2	63.0	3.0	22.66	3015	32	N260.8-1204-F
355.0	12	355	1.0	0	40	R/L260.82-355-12H-F	355.0	359.0	355.0	63.0	3.0	25.44	2840	40	N260.8-1204-F
400.0	12	400	1.0	0	40	R/L260.82-400-12H-F	400.0	404.0	399.8	63.0	3.0	18.00	2675	40	N260.8-1204-F
500.0	12	500	1.0	0	48	R/L260.82-500-12H-F	500.0	504.0	499.8	63.0	3.0	44.00	2395	48	N260.8-1204-F

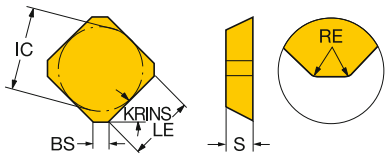
Чистовая обработка

DC			CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT$_1$	MIID$_1$	CICT$_2$	MIID$_2$
250.0	12	12	250	1.0	0	25	R/L260.82-250-12H-FL	250.0	254.0	63.0	3.0	14.70	3385	25	N260.8-1204-L	5	N260.8-1204-F
315.0	12	12	315	1.0	0	28	R/L260.82-315-12H-FL	315.0	319.0	63.0	3.0	23.14	3015	28	N260.8-1204-L	4	N260.8-1204-F
355.0	12	12	355	1.0	0	36	R/L260.82-355-12H-FL	355.0	359.0	63.0	3.0	24.94	2840	36	N260.8-1204-L	4	N260.8-1204-F
400.0	12	12	400	1.0	0	36	R/L260.82-400-12H-FL	400.0	404.0	63.0	3.0	29.74	2675	36	N260.8-1204-L	4	N260.8-1204-F
500.0	12	12	500	1.0	0	42	R/L260.82-500-12H-FL	500.0	504.0	63.0	3.0	42.20	2395	42	N260.8-1204-L	6	N260.8-1204-F

J96 O5 Q1 Q35

Пластины ModulMill® для фрезерования

KRINS 45°



			RE	BS	Код заказа	P						M					K					N		S			H	Размеры, мм, *дюйм*		
						2030	2040	3040	4230	4240	530	2030	2040	4230	4240	530	3020	3040	4230	4240	H13A	530	H13A	2030	2040	H13A	3040	IC	LE	S
Легкая		12	1.5	1.6	SEER 12 04 AZ-WL				☆										☆									12.7	9.6	4.76
			.059	.063																								.500	.378	.187
Средняя		12	1.2	1.7	SEKN 12 03 AZ	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆		☆			☆	12.7	9.6	3.18
			.047	.067																								.500	.378	.125
			1.2	1.7	SEKN 12 04 AZ		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆	12.7	9.6	4.76
			.047	.067																								.500	.378	.187
		15	1.5	2.0	SEKN 15 04 AZ			☆	☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆	☆							☆	15.9	12.7	4.76
			.059	.079																								.625	.500	.187
		12	1.2	2.0	SEMN 12 04 AZ						☆					☆					☆	☆	☆			☆		12.7	9.6	4.76
			.047	.079																								.500	.378	.187
		12	1.5	1.6	SEKR 12 03 AZ-WM				☆	☆																		12.7	9.6	3.18
			.059	.063																								.500	.378	.125
			1.5	1.6	SEKR 12 04 AZ-WM				☆	☆	☆						☆					☆						12.7	9.6	4.76
			.059	.063																								.500	.378	.187
		15	1.5	1.6	SEKR 15 04 AZ-WM								☆															15.9	12.7	4.76
			.059	.063																								.625	.500	.187

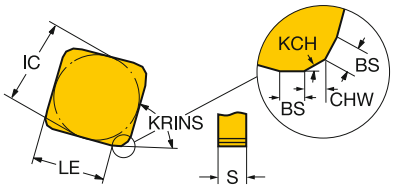
J474 J508 Q1 Q17

SANDVIK Coromant

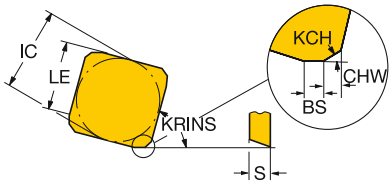
Пластины ModulMill® для фрезерования

KRINS

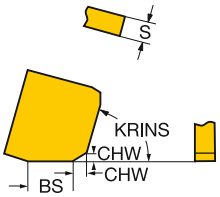
SNKN
75°

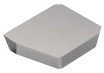


SPKN / SPKR-WH
75°



SPEX
75°

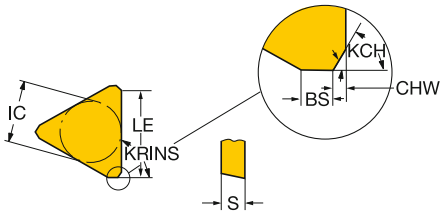


			RE	KCH	CHW	BS	Код заказа	P 2040	P 3040	P 4230	P 4240	P 530	P SM30	M 2030	M 2040	M 4230	M 530	M SM30	K 3020	K 3040	K 4230	K H13A	K HM	N 530	H 3040	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Легкая		15		23°	0.2	10.0	SPEX 15 04 ED R-1					☆					☆							☆		15.9	10.3	4.76
					.008	.394																				.625	.406	.187
Получистовая обработка		12	0.9	37°	0.8	1.6	SPKN 12 03 ED R	☆			☆			☆						☆						12.7	10.3	3.18
			.033		.031	.063																				.500	.406	.125
			0.9	37°	0.8	1.6	SPKN 12 03 ED R/L			☆		☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			12.7	10.3	3.18
			.033		.031	.063																				.500	.406	.125
			0.9	37°	0.8	1.5	SPKN 12 04 ED R													☆						12.7	10.3	4.76
			.033		.031	.059																				.500	.406	.187
		15	0.9	37°	0.8	1.4	SPKN 15 04 ED R		☆		☆				☆					☆					☆	15.9	13.5	4.76
			.033		.031	.055																				.625	.531	.187
				37°	0.8	1.4	SPKN 15 04 ED R/L			☆									☆							15.9	13.5	4.76
					.031	.055																				.625	.531	.187
		19		37°	0.8	2.7	SPKN 19 04 ED R						☆					☆								19.1	15.1	4.76
					.031	.106																				.750	.594	.187
		12		16°	1.5	1.5	SNKN 12 04 EN N			☆										☆			☆			12.7		4.76
					.059	.059																				.500		.187
Тяжелая		12		15°	1.6	1.4	SPKR 12 03 ED R/L-WH			☆						☆					☆					12.7	10.3	3.18
					.063	.055																				.500	.406	.125
						1.6	SPKR 12 03 ED R-WH				☆															12.7	10.1	3.18
						.063																				.500	.398	.125
						1.5	SPKR 12 04 ED R-WH			☆						☆					☆					12.7	10.2	4.76
						.059																				.500	.402	.187
		15				1.4	SPKR 15 04 ED R/L-WH			☆						☆					☆					15.9	13.5	4.76
						.055																				.625	.531	.187
						1.4	SPKR 15 04 ED R-WH				☆															15.9	13.5	4.76
						.055																				.625	.531	.187
		19				2.7	SPKR 19 04 ED R-WH			☆						☆					☆					19.1	14.9	4.76
						.106																				.750	.587	.187

J474 J508 Q1 Q17

Пластины ModulMill® для фрезерования

KRINS 90°

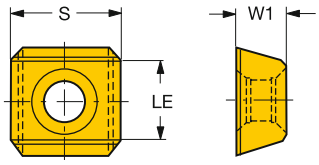


			KCH	CHW	BS	Код заказа	P 3040	P 4230	P 4240	K 3040	K 4230	K 4240	H 3040	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Получистовая обработка		22	45°	0.4	1.4	**TPKN 22 04 PD L**		☆						12.7	18.0	4.76
				.016	*.055*									*.500*	*.709*	*.187*
		16	44°		1.2	**TPKR 16 03 PP R-WH**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.5	13.0	3.18
					.047									*.375*	*.512*	*.125*
		22	44°		1.2	**TPKR 22 04 PD R-WH**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.7	18.0	4.76
					.047									*.500*	*.709*	*.187*

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез Auto для расточки блока цилиндров

SDMX / SDKX

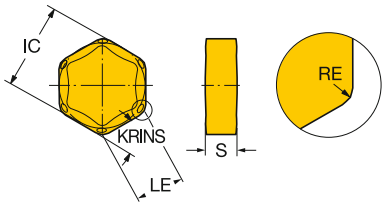


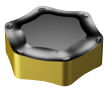
	Код заказа	P	K			N	S	H	Размеры, мм, *дюйм*			
		3040	3015	3040	H13A	H13A	H13A	3040	S	LE	D1	W1
15	SDMX 15 06 08	☆	☆	☆				☆	6.35	11	5.6	
									.250	.433	.220	
	SDMX 15 06 ZN		☆						6.35	11	5.6	6.35
									.250	.433	.220	.250
	SDKX 15 06 08				☆	☆	☆		6.35	11	5.6	
									.250	.433	.220	
	SDKX 15 06 ZN				☆	☆	☆		6.35	11	5.6	6.35
									.250	.433	.220	.250

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрезерования

KRINS 45°

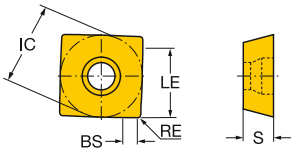


			RE	Код заказа	K 3330	K K20D	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Получистовая обработка		09	2.0	**HNGX 09 05 20-KM**	☆	☆	15.9	9.0	5.56
			.079				*.625*	*.354*	*.219*

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 490

KRINS 90°

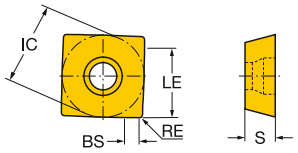


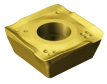
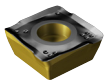
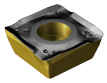
			RE	BS	Код заказа	P 1010	P 1030	P 3040	P 3220	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	M S30T	K 1010	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K 4220	K 4230	K 4240	N H13A	H13A	S 1010	S 1030	S 2040	S 30T	S 40T	H 1010	H 1030	H 530	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Легкая		08	0.4	1.5	490R-08T304M-PL		☆				☆	☆		☆				☆								☆						☆							8.5	5.6	3.30
			.016	.059																																			.335	.220	.130
			0.8	1.2	490R-08T308M-PL	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆		☆					☆	☆				☆	☆				☆		☆	8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																			.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R-140408M-PL		☆	☆			☆	☆		☆								☆	☆		☆		☆	☆				☆					☆		13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																			.543	.406	.154
		08	0.4	1.5	490R-08T304E-ML										☆	☆	☆												☆	☆			☆							8.5	5.6	3.30
			.016	.059																																			.335	.220	.130
			0.8	1.2	490R-08T308E-ML		☆							☆	☆	☆	☆			☆									☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆			8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																			.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R-140408E-ML										☆		☆			☆									☆	☆			☆	☆	☆					13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																			.543	.406	.154
		08	0.4	1.5	490R-08T304M-KL																	☆	☆		☆															8.5	5.6	3.30
			.016	.059																																			.335	.220	.130
			0.8	1.2	490R-08T308M-KL																	☆	☆		☆															8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																			.335	.220	.130
Получистовая обработка		08	0.8	1.2	490R-08T308M-PM	☆	☆			☆	☆	☆		☆				☆			☆					☆	☆				☆	☆				☆			8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																			.335	.220	.130
			1.2	0.9	490R-08T312M-PM	☆	☆			☆	☆	☆		☆				☆			☆					☆	☆				☆	☆				☆			8.5	5.6	3.30
			.047	.033																																			.335	.220	.130
			1.6	0.6	490R-08T316M-PM	☆	☆			☆	☆	☆		☆				☆			☆					☆					☆	☆				☆			8.5	5.6	3.30
			.063	.024																																			.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R/L-140408M-PM			☆	☆		☆	☆						☆					☆	☆			☆	☆											13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																			.543	.406	.154
			0.8	2.0	490R-140408M-PM		☆			☆												☆			☆	☆						☆					☆		13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																			.543	.406	.154
			1.2	2.0	490R-140412M-PM		☆	☆			☆	☆		☆				☆				☆	☆	☆	☆		☆					☆							13.8	10.3	3.90
			.047	.079																																			.543	.406	.154
			1.6	1.2	490R-140416M-PM		☆	☆			☆	☆		☆				☆				☆	☆	☆	☆		☆					☆							13.8	10.3	3.90
			.063	.047																																			.543	.406	.154
			2.0	0.9	490R-140420M-PM		☆	☆		☆	☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆											13.8	10.3	3.90
			.079	.035																																			.543	.406	.154

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 490

KRINS 90°



		RE	BS	Код заказа	P 1010	P 1030	P 3040	P 3220	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	M S30T	K 1010	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K 4220	K 4230	K 4240	N H13A	S 1010	S 1030	S 2040	S S30T	S S40T	H 1010	H 1030	H 530	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Получистовая обработка		08	0.8	1.2	490R-08T308E-MM		☆						☆	☆	☆	☆			☆												☆	☆					8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
			1.2	0.9	490R-08T312E-MM									☆	☆	☆																					8.5	5.6	3.30
			.047	.033																																	.335	.220	.130
			1.6	0.6	490R-08T316E-MM									☆	☆	☆																					8.5	5.6	3.30
			.063	.024																																	.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R-140408E-MM									☆		☆															☆						13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																	.543	.406	.154
			1.2	1.6	490R-140412E-MM									☆		☆			☆												☆	☆	☆				13.8	10.3	3.90
			.047	.063																																	.543	.406	.154
			1.6	1.2	490R-140416E-MM									☆		☆															☆						13.8	10.3	3.90
			.063	.047																																	.543	.406	.154
			2.0	0.9	490R-140420E-MM									☆		☆															☆						13.8	10.3	3.90
			.079	.035																																	.543	.406	.154
		08	0.8	1.2	490R-08T308M-MM									☆	☆	☆			☆												☆	☆	☆				8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R-140408M-MM									☆		☆			☆												☆	☆	☆				13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																	.543	.406	.154
			2.0	0.9	490R-140420M-MM									☆		☆															☆						13.8	10.3	3.90
			.079	.035																																	.543	.406	.154
		08	0.8	1.2	490R-08T308M-KM																☆	☆	☆	☆													8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
			1.2	0.9	490R-08T312M-KM																☆	☆	☆	☆													8.5	5.6	3.30
			.047	.033																																	.335	.220	.130
			1.6	0.6	490R-08T316M-KM																☆	☆	☆	☆													8.5	5.6	3.30
			.063	.024																																	.335	.220	.130
Тяжелая		08	0.8	1.2	490R-08T308M-PH		☆			☆	☆	☆					☆								☆	☆											8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
			1.6	0.6	490R-08T316M-PH		☆			☆	☆	☆	☆				☆								☆	☆				☆							8.5	5.6	3.30
			.063	.024																																	.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R-140408M-PH		☆	☆		☆	☆	☆									☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆										13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																	.543	.406	.154
			2.0	0.9	490R-140420M-PH		☆	☆		☆	☆	☆									☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆										13.8	10.3	3.90
			.079	.035																																	.543	.406	.154
		08	0.8	1.2	490R-08T308M-KH																☆	☆	☆	☆													8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
			1.6	0.6	490R-08T316M-KH																☆	☆	☆	☆													8.5	5.6	3.30
			.063	.024																																	.335	.220	.130

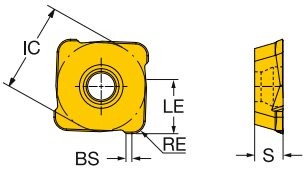
J474 J508 Q1 Q17

SANDVIK Coromant

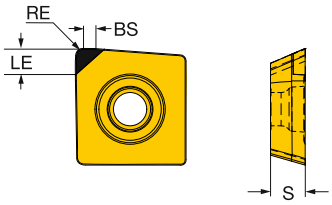
Пластины для фрез CoroMill® 490

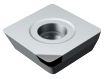
Пластины для обработки закаленных материалов

KRINS 90° 490R/L..E



90° 490R/L..E (TIP)

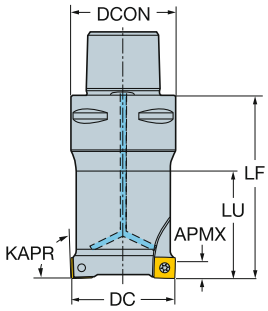


		RE	BS	Код заказа	K 6190	K CB50	H CB50	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Получистовая обработка		14	0.8	490R-140408E		☆	☆	13.8	2.0	3.90
			.031	*.059*				*.543*	*.079*	*.154*
		14	2.0	490R-140420E	☆			13.8	5.0	3.90
			.079	*.031*				*.543*	*.197*	*.154*

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto®

KAPR 90°



Метрическое исполнение

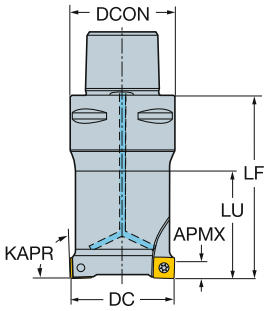
DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	C4	5.5	1	2		490-020C4-08L	40.0	20.0	70.0	40.0	1.2	0.36	39000	2	490R-08T308
	08	C5	5.5	1	2		490-020C5-08L	50.0	20.0	75.0	40.0	1.2	0.60	28000	2	490R-08T308
	08	C6	5.5	1	2		490-020C6-08L	63.0	20.0	80.0	40.0	1.2	1.02	20000	2	490R-08T308
	08	C3	5.5	1	2		490-020C3-08L	32.0	20.0	80.0	40.0	1.2	0.20	48500	2	490R-08T308
25.0	08	C3	5.5	1	3		490-025C3-08M	32.0	25.0	80.0	60.0	1.2	0.30	40400	3	490R-08T308
	08	C4	5.5	1	3		490-025C4-08M	40.0	25.0	70.0	45.0	1.2	0.40	39000	3	490R-08T308
	08	C5	5.5	1	3		490-025C5-08M	50.0	25.0	75.0	50.0	1.2	0.60	28000	3	490R-08T308
	08	C6	5.5	1	3		490-025C6-08M	63.0	25.0	80.0	53.0	1.2	1.02	20000	3	490R-08T308
32.0	08	C4	5.5	1	4		490-032C4-08M	40.0	32.0	70.0	45.0	1.2	0.48	33900	4	490R-08T308
	08	C5	5.5	1	4		490-032C5-08M	50.0	32.0	75.0	50.0	1.2	0.70	28000	4	490R-08T308
	08	C6	5.5	1	4		490-032C6-08M	63.0	32.0	80.0	53.0	1.2	1.05	20000	4	490R-08T308
	08	C8	5.5	1	4		490-032C8-08M	80.0	32.0	80.0	45.0	1.2	2.10	14000	4	490R-08T308
	08	C3	5.5	1	4		490-032C3-08M	32.0	32.0	80.0	60.0	1.2	0.40	33900	4	490R-08T308
36.0	08	C3	5.5	1		4	490-036C3-08M	32.0	36.0	50.0	30.0	1.2	0.30	31300	4	490R-08T308
40.0	08	C4	5.5	1		4	490-040C4-08M	40.0	40.0	70.0	45.0	1.2	0.60	29300	4	490R-08T308
	08	C5	5.5	1		4	490-040C5-08M	50.0	40.0	75.0	50.0	1.2	0.82	28000	4	490R-08T308
	08	C5	5.5	1	6		490-040C5-08H	50.0	40.0	75.0	50.0	1.2	0.82	28000	6	490R-08T308
	08	C6	5.5	1	6		490-040C6-08H	63.0	40.0	80.0	53.0	1.2	1.25	20000	6	490R-08T308
	08	C8	5.5	1	6		490-040C8-08H	80.0	40.0	80.0	45.0	1.2	2.17	14000	6	490R-08T308
	08	C4	5.5	1	6		490-040C4-08H	40.0	40.0	70.0	45.0	1.2	0.60	29300	6	490R-08T308
	14	C4	10.0	1		3	490-040C4-14M	40.0	40.0	70.0	45.0	3.0	0.54	26400	3	490R-1404
	14	C5	10.0	1		3	490-040C5-14M	50.0	40.0	75.0	50.0	3.0	0.76	26400	3	490R-1404
	14	C6	10.0	1		3	490-040C6-14M	63.0	40.0	80.0	53.0	3.0	1.15	20000	3	490R-1404
	14	C4	10.0	1	4		490-040C4-14H	40.0	40.0	70.0	45.0	3.0	0.54	26400	4	490R-1404
	14	C5	10.0	1	4		490-040C5-14H	50.0	40.0	75.0	50.0	3.0	0.76	26400	4	490R-1404
	14	C6	10.0	1	4		490-040C6-14H	63.0	40.0	80.0	53.0	3.0	1.15	20000	4	490R-1404
	14	C8	10.0	1	4		490-040C8-14H	80.0	40.0	80.0	45.0	3.0	2.11	14000	4	490R-1404
44.0	08	C4	5.5	1		5	490-044C4-08M	40.0	44.0	60.0		1.2	0.56	27600	5	490R-08T308
	08	C4	5.5	1	6		490-044C4-08H	40.0	44.0	60.0		1.2	0.56	27600	6	490R-08T308
	14	C4	10.0	1		3	490-044C4-14M	40.0	44.0	70.0		3.0	0.61	24600	3	490R-1404
	14	C4	10.0	1	4		490-044C4-14H	40.0	44.0	70.0		3.0	0.61	24600	4	490R-1404
50.0	08	C5	5.5	1		5	490-050C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.05	25500	5	490R-08T308
	08	C6	5.5	1		5	490-050C6-08M	63.0	50.0	80.0	53.0	1.2	1.54	20000	5	490R-08T308
	08	C5	5.5	1	7		490-050C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.05	25500	7	490R-08T308
	08	C6	5.5	1	7		490-050C6-08H	63.0	50.0	80.0	53.0	1.2	1.54	20000	7	490R-08T308
	08	C8	5.5	1	7		490-050C8-08H	80.0	50.0	80.0	45.0	1.2	2.37	14000	7	490R-08T308
	14	C5	10.0	1		4	490-050C5-14M	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	0.98	13700	4	490R-1404
	14	C6	10.0	1		4	490-050C6-14M	63.0	50.0	80.0	53.0	3.0	1.37	13700	4	490R-1404
	14	C5	10.0	1	5		490-050C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	0.98	22400	5	490R-1404
	14	C6	10.0	1	5		490-050C6-14H	63.0	50.0	80.0	53.0	3.0	1.37	20000	5	490R-1404
	14	C8	10.0	1	5		490-050C8-14H	80.0	50.0	80.0	45.0	3.0	2.30	14000	5	490R-1404
54.0	08	C5	5.5	1		5	490-054C5-08M	50.0	54.0	60.0		1.2	0.92	24300	5	490R-08T308
	08	C5	5.5	1	7		490-054C5-08H	50.0	54.0	60.0		1.2	0.92	24300	7	490R-08T308
	14	C5	10.0	1		4	490-054C5-14M	50.0	54.0	60.0		3.0	0.87	13000	4	490R-1404
	14	C5	10.0	1	5		490-054C5-14H	50.0	54.0	60.0		3.0	0.87	21300	5	490R-1404

J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto®

KAPR 90°



Метрическое исполнение

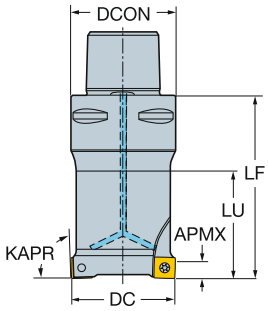
DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
63.0	08	C6	5.5	1		6	490-063C6-08M	63.0	63.0	50.0	23.0	1.2	1.26	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.5	1	8		490-063C6-08H	63.0	63.0	50.0	23.0	1.2	1.26	20000	8	490R-08T308
	08	C8	5.5	1	8		490-063C8-08H	80.0	63.0	80.0	45.0	1.2	2.90	14000	8	490R-08T308
	14	C6	10.0	1		5	490-063C6-14M	63.0	63.0	80.0	53.0	3.0	1.77	11700	5	490R-1404
	14	C6	10.0	1	6		490-063C6-14H	63.0	63.0	80.0	53.0	3.0	1.77	11700	6	490R-1404
	14	C8	10.0	1	6		490-063C8-14H	80.0	63.0	80.0	45.0	3.0	2.61	11700	6	490R-1404
66.0	08	C6	5.5	1		6	490-066C6-08M	63.0	66.0	50.0		1.2	1.29	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.5	1		8	490-066C6-08H	63.0	66.0	50.0		1.2	1.29	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.0	1		5	490-066C6-14M	63.0	66.0	65.0		3.0	1.53	11400	5	490R-1404
	14	C6	10.0	1	6		490-066C6-14H	63.0	66.0	65.0		3.0	1.53	11400	6	490R-1404
80.0	08	C8	5.5	1		8	490-080C8-08M	80.0	80.0	80.0	45.0	1.2	3.36	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.5	1		10	490-080C8-08H	80.0	80.0	80.0	45.0	1.2	3.36	14000	10	490R-08T308
	14	C6	10.0	1		6	490-080C6-14M	63.0	80.0	65.0	65.0	3.0	1.88	10100	6	490R-1404
	14	C8	10.0	1		6	490-080C8-14M	80.0	80.0	80.0	45.0	3.0	3.18	10100	6	490R-1404
	14	C6	10.0	1	8		490-080C6-14H	63.0	80.0	65.0	65.0	3.0	1.88	10100	8	490R-1404
	14	C8	10.0	1	8		490-080C8-14H	80.0	80.0	80.0	45.0	3.0	3.18	10100	8	490R-1404
84.0	08	C8	5.5	1		8	490-084C8-08M	80.0	84.0	60.0		1.2	2.90	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.5	1		10	490-084C8-08H	80.0	84.0	60.0		1.2	2.90	14000	10	490R-08T308
	14	C8	10.0	1		6	490-084C8-14M	80.0	84.0	70.0		3.0	2.97	9800	6	490R-1404
	14	C8	10.0	1	8		490-084C8-14H	80.0	84.0	70.0		3.0	2.97	9800	8	490R-1404

J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto®

KAPR 90°



Дюймовое исполнение

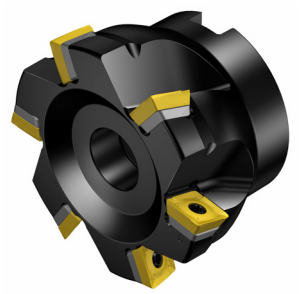
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.750	08	C5	.217	1	2		A490-019C5-08L	1.969	.750	3.000	1.500	0.9	1.26	28000	2	490R-08T308
	08	C6	.217	1	2		A490-019C6-08L	2.480	.750	3.000	1.500	0.9	1.81	20000	2	490R-08T308
1.000	08	C5	.217	1	3		A490-025C5-08M	1.969	1.000	3.000	2.015	0.9	1.26	28000	3	490R-08T308
	08	C6	.217	1	3		A490-025C6-08M	2.480	1.000	3.000	1.937	0.9	1.81	20000	3	490R-08T308
1.250	08	C5	.217	1	4		A490-032C5-08M	1.969	1.250	3.000	2.015	0.9	1.50	28000	4	490R-08T308
	08	C6	.217	1	4		A490-032C6-08M	2.480	1.250	3.000	1.937	0.9	1.83	20000	4	490R-08T308
	08	C8	.217	1	4		A490-032C8-08M	3.150	1.250	3.000	1.622	0.9	3.56	14000	4	490R-08T308
1.500	08	C5	.217	1	5		A490-038C5-08H	1.969	1.500	3.000	2.015	0.9	1.54	28000	5	490R-08T308
	08	C6	.217	1	5		A490-038C6-08H	2.480	1.500	3.000	1.937	0.9	1.83	20000	5	490R-08T308
	08	C8	.217	1	5		A490-038C8-08H	3.150	1.500	3.000	1.622	0.9	3.57	14000	5	490R-08T308
	14	C5	.394	1	3		A490-038C5-14M	1.969	1.500	3.000	2.015	2.2	1.63	27400	3	490R-1404
	14	C6	.394	1	3		A490-038C6-14M	2.480	1.500	3.000	1.937	2.2	2.40	20000	3	490R-1404
	14	C8	.394	1	3		A490-038C8-14M	3.150	1.500	3.000	1.622	2.2	4.51	14000	3	490R-1404
2.000	08	C5	.217	1		5	A490-051C5-08M	1.969	2.000	3.000		0.9	2.35	25200	5	490R-08T308
	08	C5	.217	1	7		A490-051C5-08H	1.969	2.000	3.000		0.9	2.34	25200	7	490R-08T308
	08	C6	.217	1	7		A490-051C6-08H	2.480	2.000	3.000	1.937	0.9	2.86	20000	7	490R-08T308
	08	C8	.217	1	7		A490-051C8-08H	3.150	2.000	3.000	1.622	0.9	4.84	14000	7	490R-08T308
	14	C5	.394	1		4	A490-051C5-14M	1.969	2.000	3.000		2.2	2.24	13600	4	490R-1404
	14	C5	.394	1	5		A490-051C5-14H	1.969	2.000	3.000		2.2	2.24	22200	5	490R-1404
	14	C6	.394	1		4	A490-051C6-14M	2.480	2.000	3.000	1.937	2.2	2.97	13600	4	490R-1404
	14	C6	.394	1	5		A490-051C6-14H	2.480	2.000	3.000	1.937	2.2	2.97	20000	5	490R-1404
	14	C8	.394	1	5		A490-051C8-14H	3.150	2.000	3.000	1.622	2.2	5.02	14000	5	490R-1404
2.500	08	C6	.217	1		6	A490-063C6-08M	2.480	2.500	2.000		0.9	2.34	20000	6	490R-08T308
	08	C6	.217	1	8		A490-063C6-08H	2.480	2.500	2.000		0.9	2.34	20000	8	490R-08T308
	08	C8	.217	1	8		A490-063C8-08H	3.150	2.500	3.000	1.622	0.9	4.84	14000	8	490R-08T308
	14	C6	.394	1		5	A490-063C6-14M	2.480	2.500	2.500		2.2	3.17	11700	5	490R-1404
	14	C6	.394	1	6		A490-063C6-14H	2.480	2.500	2.500		2.2	3.17	11700	6	490R-1404
	14	C8	.394	1	6		A490-063C8-14H	3.150	2.500	3.000	1.622	2.2	5.61	11700	6	490R-1404
3.000	08	C8	.217	1	10		A490-076C8-08H	3.150	3.000	2.500	1.122	0.9	4.84	14000	10	490R-08T308
	14	C8	.394	1		6	A490-076C8-14M	3.150	3.000	3.000	1.622	2.2	6.47	10400	6	490R-1404
	14	C8	.394	1	7		A490-076C8-14H	3.150	3.000	3.000	1.622	2.2	6.47	10400	7	490R-1404

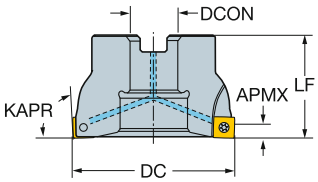
J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°





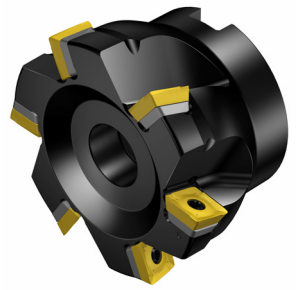
Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	08	16	5.5	1		4	490-040Q16-08M	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.18	29300	4	490R-08T308
	08	16	5.5	1	6		490-040Q16-08H	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.18	29300	6	490R-08T308
44.0	08	16	5.5	1		5	490-044Q16-08M	16.0	A		44.0	40.0	1.2	0.30	27600	5	490R-08T308
50.0	08	22	5.5	1		4	490-050Q22-08L	22.0	A		50.0	40.0	1.2	0.40	25500	4	490R-08T308
	08	22	5.5	1		5	490-050Q22-08M	22.0	A		50.0	40.0	1.2	0.40	25500	5	490R-08T308
	08	22	5.5	1	7		490-050Q22-08H	22.0	A		50.0	40.0	1.2	0.40	25500	7	490R-08T308
	14	22	10.0	1		4	490-050Q22-14M	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.27	13700	4	490R-1404
	14	22	10.0	1	5		490-050Q22-14H	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.27	22400	5	490R-1404
54.0	08	22	5.5	1		5	490-054Q22-08M	22.0	A		54.0	40.0	1.2	0.40	24300	5	490R-08T308
	14	22	10.0	1		4	490-054Q22-14M	22.0	A		54.0	40.0	3.0	0.32	13000	4	490R-1404
63.0	08	22	5.5	1		5	490-063Q22-08L	22.0	A		63.0	40.0	1.2	0.55	22200	5	490R-08T308
	08	22	5.5	1		6	490-063Q22-08M	22.0	A		63.0	40.0	1.2	0.55	22200	6	490R-08T308
	08	22	5.5	1	8		490-063Q22-08H	22.0	A		63.0	40.0	1.2	0.55	22200	8	490R-08T308
	14	22	10.0	1		5	490-063Q22-14M	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.39	11700	5	490R-1404
	14	22	10.0	1	6		490-063Q22-14H	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.39	11700	6	490R-1404
66.0	08	22	5.5	1		6	490-066Q22-08M	22.0	A		66.0	40.0	1.2	0.50	21600	6	490R-08T308
	14	22	10.0	1		5	490-066Q22-14M	22.0	A		66.0	40.0	3.0	0.44	11400	5	490R-1404
80.0	08	27	5.5	1		6	490-080Q27-08L	27.0	A		80.0	50.0	1.2	1.25	19400	6	490R-08T308
	08	27	5.5	1		8	490-080Q27-08M	27.0	A		80.0	50.0	1.2	1.25	19400	8	490R-08T308
	08	27	5.5	1		10	490-080Q27-08H	27.0	A		80.0	50.0	1.2	1.25	19400	10	490R-08T308
	14	27	10.0	1		6	490-080Q27-14M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.97	10100	6	490R-1404
	14	27	10.0	1	8		490-080Q27-14H	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.97	10100	8	490R-1404
84.0	08	27	5.5	1		8	490-084Q27-08M	27.0	A		84.0	50.0	1.2	1.28	18900	8	490R-08T308
	14	27	10.0	1		6	490-084Q27-14M	27.0	A		84.0	50.0	3.0	1.06	9800	6	490R-1404
100.0	08	32	5.5	0		6	490-100Q32-08L	32.0	B		100.0	50.0	1.2	2.10	17100	6	490R-08T308
	08	32	5.5	0		8	490-100Q32-08M	32.0	B		100.0	50.0	1.2	2.10	17100	8	490R-08T308
	08	32	5.5	0		10	490-100Q32-08H	32.0	B		100.0	50.0	1.2	2.10	17100	10	490R-08T308
	14	32	10.0	1		5	490-100Q32-14L	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.44	8900	5	490R-1404
	14	32	10.0	1		7	490-100Q32-14M	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.44	8900	7	490R-1404
	14	32	10.0	1	10		490-100Q32-14H	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.44	8900	10	490R-1404
125.0	08	40	5.5	0		8	490-125Q40-08L	40.0	B		125.0	63.0	1.2	4.56	15200	8	490R-08T308
	08	40	5.5	0		10	490-125Q40-08M	40.0	B		125.0	63.0	1.2	4.56	15200	10	490R-08T308
	08	40	5.5	0		12	490-125Q40-08H	40.0	B		125.0	63.0	1.2	4.56	15200	12	490R-08T308
	14	40	10.0	1		6	490-125Q40-14L	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.58	7800	6	490R-1404
	14	40	10.0	1		8	490-125Q40-14M	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.58	7800	8	490R-1404
	14	40	10.0	1	12		490-125Q40-14H	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.58	7800	12	490R-1404
160.0	14	40S	10.0	0		8	490-160Q40-14L	40.0	C	66.7	160.0	63.0	3.0	4.42	6800	8	490R-1404
	14	40S	10.0	0		12	490-160Q40-14M	40.0	C	66.7	160.0	63.0	3.0	4.42	6800	12	490R-1404
	14	40S	10.0	0	15		490-160Q40-14H	40.0	C	66.7	160.0	63.0	3.0	4.42	6800	15	490R-1404
200.0	14	60	10.0	0		10	490-200Q60-14L	60.0	C	101.6	200.0	63.0	3.0	7.35	6000	10	490R-1404
	14	60	10.0	0		16	490-200Q60-14M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	3.0	7.35	6000	16	490R-1404
250.0	14	60	10.0	0		12	490-250Q60-14L	60.0	C	101.6	250.0	63.0	3.0	11.26	5300	12	490R-1404
	14	60	10.0	0		18	490-250Q60-14M	60.0	C	101.6	250.0	63.0	3.0	11.26	5300	18	490R-1404

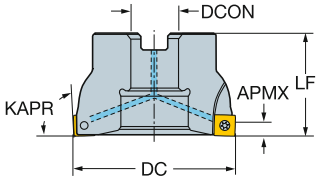
J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке



STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



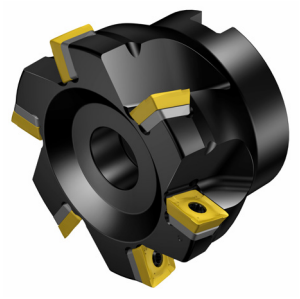
Дюймовое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.500	08	3/4	.217	1		4	A490-038R19-08M	.750	A		1.500	1.575	0.9	1.32	30200	4	490R-08T308
	08	3/4	.217	1	5		A490-038R19-08H	.750	A		1.500	1.575	0.9	1.32	30200	5	490R-08T308
2.000	08	3/4	.217	1		4	A490-051R19-08L	.750	A		2.000	1.575	0.9	0.70	25200	4	490R-08T308
	08	3/4	.217	1		5	A490-051R19-08M	.750	A		2.000	1.575	0.9	0.70	25200	5	490R-08T308
	08	3/4	.217	1	7		A490-051R19-08H	.750	A		2.000	1.575	0.9	0.70	25200	7	490R-08T308
	14	3/4	.394	1		4	A490-051R19-14M	.750	A		2.000	1.575	2.2	0.66	13600	4	490R-1404
	14	3/4	.394	1	5		A490-051R19-14H	.750	A		2.000	1.575	2.2	0.66	22200	5	490R-1404
2.126	08	3/4	.217	1		5	A490-054R19-08M	.750	A		2.126	1.575	0.9	0.81	24300	5	490R-08T308
	14	3/4	.394	1		4	A490-054R19-14M	.750	A		2.126	1.575	2.2	0.75	13000	4	490R-1404
2.500	08	1	.217	1		5	A490-063R25-08L	1.000	A		2.500	1.969	0.9	1.54	22100	5	490R-08T308
	08	1	.217	1		6	A490-063R25-08M	1.000	A		2.500	1.969	0.9	1.54	22100	6	490R-08T308
	08	1	.217	1	8		A490-063R25-08H	1.000	A		2.500	1.969	0.9	1.54	22100	8	490R-08T308
	14	1	.394	1		5	A490-063R25-14M	1.000	A		2.500	1.969	2.2	1.28	11700	5	490R-1404
	14	1	.394	1	6		A490-063R25-14H	1.000	A		2.500	1.969	2.2	1.28	11700	6	490R-1404
2.598	08	1	.217	1		6	A490-066R25-08M	1.000	A		2.598	1.969	0.9	1.65	21600	6	490R-08T308
	14	1	.394	1		5	A490-066R25-14M	1.000	A		2.598	1.969	2.2	1.36	11400	5	490R-1404
3.000	08	1	.217	1		6	A490-076R25-08L	1.000	A		3.000	1.969	0.9	2.34	19900	6	490R-08T308
	08	1	.217	1		8	A490-076R25-08M	1.000	A		3.000	1.969	0.9	2.34	19900	8	490R-08T308
	08	1	.217	1	10		A490-076R25-08H	1.000	A		3.000	1.969	0.9	2.34	19900	10	490R-08T308
	14	1	.394	1		6	A490-076R25-14M	1.000	A		3.000	1.969	2.2	1.94	10400	6	490R-1404
	14	1	.394	1	7		A490-076R25-14H	1.000	A		3.000	1.969	2.2	1.94	10400	7	490R-1404
3.307	08	1	.217	1		8	A490-084R25-08M	1.000	A		3.307	1.969	0.9	2.86	18900	8	490R-08T308
	14	1	.394	1		6	A490-084R25-14M	1.000	A		3.307	1.969	2.2	2.35	9800	6	490R-1404
4.000	08	1 1/2	.217	0		6	A490-102R38-08L	1.500	B		4.000	1.969	0.9	2.86	17000	6	490R-08T308
	08	1 1/2	.217	0		8	A490-102R38-08M	1.500	B		4.000	1.969	0.9	2.86	17000	8	490R-08T308
	08	1 1/2	.217	0		10	A490-102R38-08H	1.500	B		4.000	1.969	0.9	2.86	17000	10	490R-08T308
	14	1 1/2	.394	1		5	A490-102R38-14L	1.500	B		4.000	1.969	2.2	2.84	8800	5	490R-1404
	14	1 1/2	.394	1		7	A490-102R38-14M	1.500	B		4.000	1.969	2.2	2.84	8800	7	490R-1404
	14	1 1/2	.394	1	10		A490-102R38-14H	1.500	B		4.000	1.969	2.2	2.84	8800	10	490R-1404
5.000	08	1 1/2	.217	0		8	A490-127R38-08L	1.500	B		5.000	2.480	0.9	4.84	15100	8	490R-08T308
	08	1 1/2	.217	0		10	A490-127R38-08M	1.500	B		5.000	2.480	0.9	4.84	15100	10	490R-08T308
	08	1 1/2	.217	0		12	A490-127R38-08H	1.500	B		5.000	2.480	0.9	4.84	15100	12	490R-08T308
	14	1 1/2	.394	1		6	A490-127R38-14L	1.500	B		5.000	2.480	2.2	6.01	7700	6	490R-1404
	14	1 1/2	.394	1		8	A490-127R38-14M	1.500	B		5.000	2.480	2.2	6.01	7700	8	490R-1404
	14	1 1/2	.394	1	12		A490-127R38-14H	1.500	B		5.000	2.480	2.2	6.01	7700	12	490R-1404
6.000	14	1 1/2	.394	0		8	A490-152R38-14L	1.500	C	2.626	6.000	2.480	2.2	8.93	7000	8	490R-1404
	14	1 1/2	.394	0		12	A490-152R38-14M	1.500	C	2.626	6.000	2.480	2.2	8.93	7000	12	490R-1404
	14	1 1/2	.394	0	14		A490-152R38-14H	1.500	C	2.626	6.000	2.480	2.2	8.93	7000	14	490R-1404
8.000	14	2 1/2	.394	0		10	A490-203R63-14L	2.500	C	4.000	8.000	2.480	2.2	16.52	6000	10	490R-1404
	14	2 1/2	.394	0		16	A490-203R63-14M	2.500	C	4.000	8.000	2.480	2.2	16.52	6000	16	490R-1404
10.000	14	2 1/2	.394	0		12	A490-254R63-14L	2.500	C	4.000	10.000	2.480	2.2	25.45	5300	12	490R-1404
	14	2 1/2	.394	0		18	A490-254R63-14M	2.500	C	4.000	10.000	2.480	2.2	25.45	5300	18	490R-1404

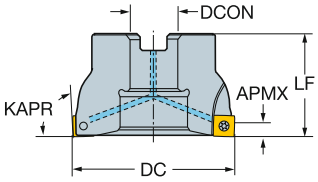
J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке



KAPR 90°



Исполнение CIS

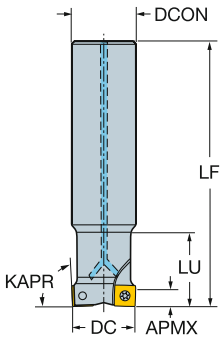
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	08	1	5.5	1		6	A490-080J25.4-08L	25.4		80.0	50.0	1.2	1.06	19400	6	490R-08T308
	08	1	5.5	1		8	A490-080J25.4-08M	25.4		80.0	50.0	1.2	1.06	19400	8	490R-08T308
	08	1	5.5	1		10	A490-080J25.4-08H	25.4		80.0	50.0	1.2	1.06	19400	10	490R-08T308
	14	1	10.0	1		4	A490-080J25.4-14L	25.4		80.0	50.0	3.0	0.93	10100	4	490R-1404
	14	1	10.0	1		6	A490-080J25.4-14M	25.4		80.0	50.0	3.0	0.93	10100	6	490R-1404
	14	1	10.0	1	8		A490-080J25.4-14H	25.4		80.0	50.0	3.0	0.93	10100	8	490R-1404
100.0	08	1 1/4	5.5	0		6	A490-100J31.75-08L	31.8		100.0	63.0	1.2	1.62	17100	6	490R-08T308
	08	1 1/4	5.5	0		8	A490-100J31.75-08M	31.8		100.0	63.0	1.2	1.62	17100	8	490R-08T308
	08	1 1/4	5.5	0		10	A490-100J31.75-08H	31.8		100.0	63.0	1.2	1.61	17100	10	490R-08T308
	14	1 1/4	10.0	1		5	A490-100J31.75-14L	31.8		100.0	63.0	3.0	1.89	8900	5	490R-1404
	14	1 1/4	10.0	1		7	A490-100J31.75-14M	31.8		100.0	63.0	3.0	1.89	8900	7	490R-1404
	14	1 1/4	10.0	1	10		A490-100J31.75-14H	31.8		100.0	63.0	3.0	1.89	8900	10	490R-1404
125.0	08	1 1/2	5.5	0		8	A490-125J38.1-08L	38.1		125.0	63.0	1.2	3.15	15200	8	490R-08T308
	08	1 1/2	5.5	0		10	A490-125J38.1-08M	38.1		125.0	63.0	1.2	3.16	15200	10	490R-08T308
	08	1 1/2	5.5	0		12	A490-125J38.1-08H	38.1		125.0	63.0	1.2	3.15	15200	12	490R-08T308
	14	1 1/2	10.0	1		6	A490-125J38.1-14L	38.1		125.0	63.0	3.0	2.74	7800	6	490R-1404
	14	1 1/2	10.0	1		8	A490-125J38.1-14M	38.1		125.0	63.0	3.0	2.74	7800	8	490R-1404
160.0	14	2	10.0	0		12	A490-160J50.8-14M	50.8		160.0	63.0	3.0	5.02	6800	12	490R-1404
200.0	14	1 7/8	10.0	0		16	A490-200J47.625-14M	47.6	66.7	200.0	63.0	3.0	8.21	6000	16	490R-1404
250.0	14	1 7/8	10.0	0		18	A490-250J47.625-14M	47.6	66.7	250.0	63.0	3.0	12.25	5300	18	490R-1404

J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Цилиндрический хвостовик

KAPR 90°



Метрическое исполнение

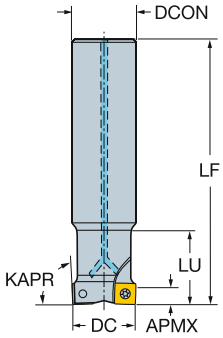
DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	16	5.5	1	2		490-020A16-08L	16.0	20.0	100.0		1.2	0.18	48500	2	490R-08T308
	08	20	5.5	1	2		490-020A20-08L	20.0	20.0	110.0	25.0	1.2	0.23	48500	2	490R-08T308
22.0	08	20	5.5	1	2		490-022A20L-08L	20.0	22.0	170.0		1.2	0.40	20300	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.5	1	2		490-025A20-08L	20.0	25.0	110.0		1.2	0.23	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.5	1	2		490-025A25-08L	25.0	25.0	120.0	32.0	1.2	0.40	40400	2	490R-08T308
	08	20	5.5	1	3		490-025A20-08M	20.0	25.0	110.0		1.2	0.23	40400	3	490R-08T308
	08	25	5.5	1	3		490-025A25-08M	25.0	25.0	120.0	32.0	1.2	0.40	40400	3	490R-08T308
28.0	08	25	5.5	1	2		490-028A25L-08L	25.0	28.0	210.0		1.2	0.80	11000	2	490R-08T308
32.0	08	25	5.5	1		3	490-032A25-08L	25.0	32.0	120.0		1.2	0.44	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.5	1		3	490-032A32-08L	32.0	32.0	130.0	40.0	1.2	0.70	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.5	1	4		490-032A25-08M	25.0	32.0	120.0		1.2	0.44	33900	4	490R-08T308
	08	32	5.5	1	4		490-032A32-08M	32.0	32.0	130.0	40.0	1.2	0.70	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.5	1		3	490-040A32-08L	32.0	40.0	170.0		1.2	1.08	20300	3	490R-08T308
	08	32	5.5	1		4	490-040A32-08M	32.0	40.0	170.0		1.2	1.08	20300	4	490R-08T308
	08	32	5.5	1	6		490-040A32-08H	32.0	40.0	170.0		1.2	1.08	20300	6	490R-08T308
	14	32	10.0	1		3	490-040A32-14M	32.0	40.0	170.0		3.0	1.00	26400	3	490R-1404
	14	32	10.0	1		3	490-040A32L-14M	32.0	40.0	250.0		3.0	1.51	7600	3	490R-1404
	14	32	10.0	1	4		490-040A32-14H	32.0	40.0	170.0		3.0	1.00	26400	4	490R-1404
50.0	14	32	10.0	1		3	490-050A32-14L	32.0	50.0	120.0		3.0	0.82	13700	3	490R-1404
	14	32	10.0	1		4	490-050A32-14M	32.0	50.0	120.0		3.0	0.82	13700	4	490R-1404
63.0	14	32	10.0	1		4	490-063A32-14L	32.0	63.0	120.0		3.0	1.00	11700	4	490R-1404
	14	32	10.0	1		5	490-063A32-14M	32.0	63.0	120.0		3.0	1.00	11700	5	490R-1404

J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

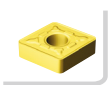
Цилиндрический хвостовик

KAPR 90°



Дюймовое исполнение

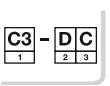
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.750	08	3/4	.217	1	2	A490-019O19L-08L	.750	.750	6.500	1.625	0.9	0.70	22100	2	490R-08T308
1.000	08	1	.217	1	2	A490-025O25L-08L	1.000	1.000	8.000	2.125	0.9	1.50	12100	2	490R-08T308
	08	1	.217	1	3	A490-025O25L-08M	1.000	1.000	8.000	2.125	0.9	1.50	12100	3	490R-08T308
1.500	14	1 1/4	.394	1	3	A490-038O32L-14M	1.250	1.500	10.000		2.2	3.15	7400	3	490R-1404


J97

O5

Q5

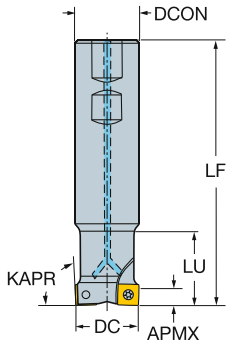
Q1

Q35

Q16

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Weldon

KAPR 90°



Метрическое исполнение

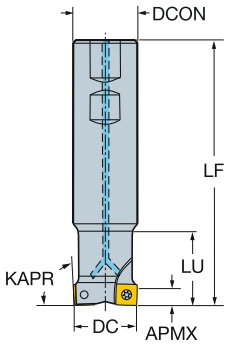
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	16	5.5	1	2		490-020B16-08L	16.0	20.0	74.0		1.2	0.10	48500	2	490R-08T308
	08	20	5.5	1	2		490-020B20-08L	20.0	20.0	76.0	25.0	1.2	0.18	48500	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.5	1	2		490-025B20-08L	20.0	25.0	83.0		1.2	0.18	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.5	1	3		490-025B25-08M	25.0	25.0	88.0	32.0	1.2	0.28	40400	3	490R-08T308
32.0	08	25	5.5	1		3	490-032B25-08L	25.0	32.0	98.0		1.2	0.35	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.5	1		3	490-032B32-08L	32.0	32.0	100.0	40.0	1.2	0.55	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.5	1	4		490-032B25-08M	25.0	32.0	98.0		1.2	0.36	33900	4	490R-08T308
	08	32	5.5	1	4		490-032B32-08M	32.0	32.0	100.0	40.0	1.2	0.55	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.5	1		4	490-040B32-08M	32.0	40.0	112.0		1.2	0.70	29300	4	490R-08T308
	08	32	5.5	1	6		490-040B32-08H	32.0	40.0	112.0		1.2	0.72	29300	6	490R-08T308
	14	32	10.0	1		3	490-040B32-14M	32.0	40.0	112.0		3.0	0.65	26400	3	490R-1404
	14	32	10.0	1	4		490-040B32-14H	32.0	40.0	112.0		3.0	0.64	26400	4	490R-1404

J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Weldon

KAPR 90°



Дюймовое исполнение

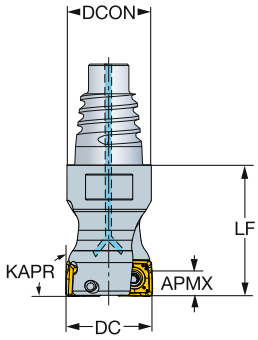
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.750	08	3/4	.217	1	2		A490-019M19-08L	.750	.750	3.350	1.020	0.9	0.30	50600	2	490R-08T308
1.000	08	1	.217	1	2		A490-025M25-08L	1.000	1.000	3.750	1.250	0.9	0.70	40000	2	490R-08T308
	08	1	.217	1	3		A490-025M25-08M	1.000	1.000	3.750	1.250	0.9	0.70	40000	3	490R-08T308
	08	3/4	.217	1	2		A490-025M19-08L	.750	1.000	3.500		0.9	0.66	40000	2	490R-08T308
	08	3/4	.217	1	3		A490-025M19-08M	.750	1.000	3.500		0.9	0.66	40000	3	490R-08T308
1.250	08	1 1/4	.217	1		3	A490-032M32-08L	1.250	1.250	3.750	1.350	0.9	1.32	34100	3	490R-08T308
	08	1 1/4	.217	1	4		A490-032M32-08M	1.250	1.250	3.750	1.350	0.9	1.32	34100	4	490R-08T308
1.500	08	1 1/4	.217	1		4	A490-038M32-08M	1.250	1.500	4.000		0.9	1.26	30200	4	490R-08T308
	08	1 1/4	.217	1	5		A490-038M32-08H	1.250	1.500	4.000		0.9	1.26	30200	5	490R-08T308
	14	1 1/4	.394	1	3		A490-038M32-14M	1.250	1.500	4.000		2.2	1.14	27400	3	490R-1404

J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

Coromant EH

KAPR 90°



Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	E20	5.5	1	2		490-020EH20-08L	19.3	20.0	30.0	1.2	0.06	48500	2	490R-08T308
25.0	08	E25	5.5	1	2		490-025EH25-08L	24.2	25.0	35.0	1.2	0.11	40400	2	490R-08T308
	08	E25	5.5	1	3		490-025EH25-08M	24.2	25.0	35.0	1.2	0.11	40400	3	490R-08T308
32.0	08	E25	5.5	1		3	490-032EH25-08L	24.2	32.0	35.0	1.2	0.14	33900	3	490R-08T308
	08	E25	5.5	1	4		490-032EH25-08M	24.2	32.0	35.0	1.2	0.14	33900	4	490R-08T308

Дюймовое исполнение

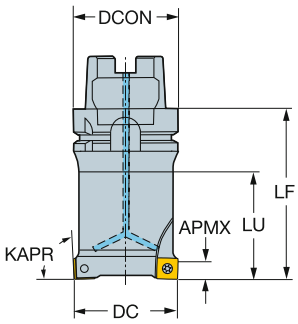
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.750	08	E20	.216	1	2		A490-019EH20-08L	.728	.750	1.181	0.9	0.12	50600	2	490R-08T308
1.000	08	E25	.216	1	2		A490-025EH25-08L	.965	1.000	1.378	0.9	0.24	40000	2	490R-08T308
	08	E25	.216	1	3		A490-025EH25-08M	.965	1.000	1.378	0.9	0.26	40000	3	490R-08T308
1.250	08	E25	.216	1		3	A490-032EH25-08L	.965	1.250	1.378	0.9	0.31	34100	3	490R-08T308
	08	E25	.216	1	4		A490-032EH25-08M	.965	1.250	1.378	0.9	0.31	34100	4	490R-08T308

J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

HSK

KAPR 90°



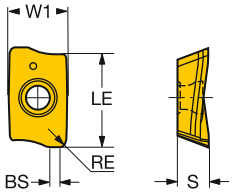
Метрическое исполнение

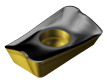
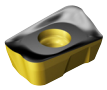
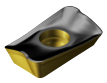
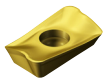
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	63	5.5	1	2		490-020HA06-08L	63.0	20.0	95.0	40.0	1.2	0.90	30000	2	490R-08T308
25.0	08	63	5.5	1	3		490-025HA06-08M	63.0	25.0	95.0	50.0	1.2	0.91	30000	3	490R-08T308
32.0	08	63	5.5	1	4		490-032HA06-08M	63.0	32.0	95.0	58.0	1.2	1.02	30000	4	490R-08T308
40.0	08	63	5.5	1	6		490-040HA06-08H	63.0	40.0	95.0	58.0	1.2	1.25	29300	6	490R-08T308
50.0	08	63	5.5	1		5	490-050HA06-08M	63.0	50.0	95.0	63.0	1.2	1.54	25500	5	490R-08T308
	08	63	5.5	1	7		490-050HA06-08H	63.0	50.0	95.0	58.0	1.2	1.54	25500	7	490R-08T308
63.0	08	63	5.5	1		6	490-063HA06-08M	63.0	63.0	70.0	44.0	1.2	1.37	22200	6	490R-08T308
	08	63	5.5	1	8		490-063HA06-08H	63.0	63.0	70.0	44.0	1.2	1.37	22200	8	490R-08T308
66.0	08	63	5.5	1		6	490-066HA06-08M	63.0	66.0	70.0		1.2	1.53	21600	6	490R-08T308
	08	63	5.5	1		8	490-066HA06-08H	63.0	66.0	70.0		1.2	1.53	21600	8	490R-08T308
80.0	08	63	5.5	1		8	490-080HA06-08M	63.0	80.0	70.0		1.2	1.63	19400	8	490R-08T308

J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Пластины для фрез CoroMill® 390

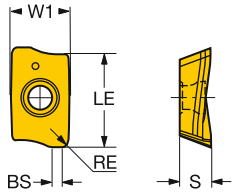
KRINS 90°



		RE	BS	Код заказа	P 1020	P 1025	P 1030	P 2040	P 3040	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	K 1020	K 3040	K 3330	K 4220	K H13A	N 1025	N 1030	N 530	N H13A	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4220	H 530	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Легкая		11	0.4	0.9	R390-11 T3 04E-PL		☆	☆																	☆	☆				☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆				6.8	10.0	3.59
			.016	.035																																							.268	.394	.141
			0.8	1.5	R390-11 T3 08E-PL		☆	☆					☆							☆					☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆			☆	6.8	10.0	3.59
			.031	.059																																							.268	.394	.141
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08E-PL		☆	☆				☆	☆					☆	☆						☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆			☆	9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																							.378	.618	.187
		18	0.8	1.0	R390-18 06 08H-PL		☆	☆			☆	☆		☆	☆														☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆				11.0	15.4	6.33
			.031	.039																																							.433	.606	.249
			1.2	1.0	R390-18 06 12H-PL		☆	☆		☆	☆	☆												☆	☆	☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆		☆		11.0	15.4	6.33
			.047	.039																																							.433	.606	.249
			1.6	1.0	R390-18 06 16H-PL		☆					☆													☆													☆				11.0	15.4	6.33
			.063	.039																																							.433	.606	.249
			2.0	1.0	R390-18 06 20H-PL		☆																		☆					☆								☆				11.0	15.4	6.33
			.079	.039																																							.433	.606	.249
			2.4	1.0	R390-18 06 24H-PL		☆																		☆					☆								☆				11.0	15.4	6.33
			.094	.039																																							.433	.606	.249
			3.1	1.0	R390-18 06 31H-PL		☆																		☆					☆								☆				11.0	15.4	6.33
			.122	.039																																							.433	.606	.249
			4.0	1.0	R390-18 06 40H-PL		☆	☆																	☆					☆								☆				11.0	15.4	6.33
			.157	.039																																							.433	.606	.249
			5.0	1.0	R390-18 06 50H-PL		☆	☆																	☆				☆	☆							☆	☆				11.0	15.4	6.33
			.197	.039																																							.433	.606	.249
			6.0	1.0	R390-18 06 60H-PL		☆	☆																	☆				☆	☆							☆	☆				11.0	15.4	6.33
			.236	.039																																							.433	.606	.249
			6.4	1.0	R390-18 06 64H-PL		☆	☆																	☆				☆	☆							☆	☆				11.0	15.4	6.33
			.252	.039																																							.433	.606	.249
		11	0.8	1.2	R390-11 T3 08M-PL		☆	☆			☆	☆	☆	☆						☆				☆		☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59
			.031	.047																																							.268	.394	.141
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08M-PL		☆	☆			☆	☆	☆	☆						☆				☆		☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																							.378	.618	.187
		11	0.8	1.5	R390-11 T3 08E-ML											☆	☆	☆														☆	☆		☆	☆							6.8	10.0	3.59
			.031	.059																																							.268	.394	.141
			1.6	0.8	R390-11 T3 16E-ML											☆	☆	☆														☆	☆		☆	☆							6.8	10.0	3.59
			.063	.031																																							.268	.394	.141
			2.4		R390-11 T3 24E-ML											☆	☆	☆														☆	☆		☆	☆							6.8	10.0	3.59
			.094																																								.268	.394	.141
			3.1		R390-11 T3 31E-ML											☆	☆	☆														☆	☆		☆	☆							6.8	10.0	3.59
			.122																																								.268	.394	.141
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08E-ML											☆	☆	☆														☆	☆		☆	☆							9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																							.378	.618	.187

Пластины для фрез CoroMill® 390

KRINS 90°

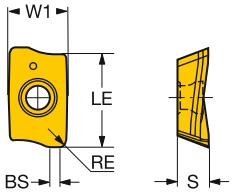


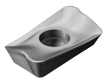
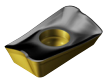
		RE	BS	Код заказа	P 1020	P 1025	P 1030	P 2040	P 3040	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	K 1020	K 3040	K 3330	K 4220	K H13A	N 1025	N 1030	N 530	N H13A	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4220	H 530	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Легкая		18	0.8	1.0	R390-18 06 08H-ML											☆	☆	☆														☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.031	*.039*																																								*.433*	*.606*	*.249*
			1.2	1.0	R390-18 06 12H-ML											☆	☆	☆														☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.047	*.039*																																								*.433*	*.606*	*.249*
			1.6	1.0	R390-18 06 16H-ML											☆	☆	☆																										11.0	15.4	6.33
			.063	*.039*																																								*.433*	*.606*	*.249*
			2.0	1.0	R390-18 06 20H-ML											☆	☆	☆														☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.079	*.039*																																								*.433*	*.606*	*.249*
			2.4	1.0	R390-18 06 24H-ML											☆	☆	☆														☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.094	*.039*																																								*.433*	*.606*	*.249*
			3.1	1.0	R390-18 06 31H-ML											☆	☆	☆														☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.122	*.039*																																								*.433*	*.606*	*.249*
			4.0	1.0	R390-18 06 40H-ML											☆	☆	☆														☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.157	*.039*																																								*.433*	*.606*	*.249*
			5.0	1.0	R390-18 06 50H-ML											☆	☆	☆														☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.197	*.039*																																								*.433*	*.606*	*.249*
			6.0	1.0	R390-18 06 60H-ML											☆	☆	☆														☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.236	*.039*																																								*.433*	*.606*	*.249*
			6.4	1.0	R390-18 06 64H-ML											☆	☆	☆														☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.252	*.039*																																								*.433*	*.606*	*.249*
		11	0.8	1.5	R390-11 T3 08E-KL																			☆				☆						☆										6.8	10.0	3.59
			.031	*.059*																																								*.268*	*.394*	*.141*
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08E-KL																			☆				☆						☆										9.6	15.7	4.76
			.031	*.059*																																								*.378*	*.618*	*.187*
		18	0.8	1.0	R390-18 06 08H-KL																☆	☆	☆																		☆			11.0	15.4	6.33
			.031	*.039*																																								*.433*	*.606*	*.249*
			1.2	1.0	R390-18 06 12H-KL																☆	☆	☆																		☆			11.0	15.4	6.33
			.047	*.039*																																								*.433*	*.606*	*.249*
			3.1	1.0	R390-18 06 31H-KL																☆	☆	☆																		☆			11.0	15.4	6.33
			.122	*.039*																																								*.433*	*.606*	*.249*
		11	0.8	1.2	R390-11 T3 08M-KL																☆	☆	☆		☆				☆						☆						☆			6.8	10.0	3.59
			.031	*.047*																																								*.268*	*.394*	*.141*
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08M-KL																☆	☆	☆		☆				☆						☆						☆			9.6	15.7	4.76
			.031	*.059*																																								*.378*	*.618*	*.187*

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 390

KRINS 90°



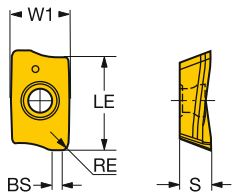
			RE	BS	Код заказа	P								M						K					N				S								H						Размеры, мм, *дюйм*		
						1020	1025	1030	2040	3040	4220	4230	4240	530	1025	1030	1040	2030	2040	4240	530	1020	3040	3330	4220	H13A	1025	1030	530	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	530	W1	LE	S
Легкая		11	0.4	0.9	R390-11 T3 04E-NL																									☆															6.8	10.0	3.59
			.016	.035																																								.268	.394	.141
			0.8	1.5	R390-11 T3 08E-NL																									☆															6.8	10.0	3.59
			.031	.059																																								.268	.394	.141
			2.0		R390-11 T3 20E-NL																									☆															6.8	10.0	3.59
			.079																																									.268	.394	.141
			3.1		R390-11 T3 31E-NL																									☆															6.8	10.0	3.59
			.122																																									.268	.394	.141
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08E-NL																									☆															9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																								.378	.618	.187
			2.0	0.3	R390-17 04 20E-NL																									☆															9.6	15.7	4.76
			.079	.012																																								.378	.618	.187
			3.1		R390-17 04 31E-NL																									☆															9.6	15.7	4.76
			.122																																									.378	.618	.187
			4.0		R390-17 04 40E-NL																									☆															9.6	15.7	4.76
			.157																																									.378	.618	.187
			5.0		R390-17 04 50E-NL																									☆															9.6	15.7	4.76
			.197																																									.378	.618	.187
Получистовая обработка		11	0.2	0.7	R390-11 T3 02E-PM		☆	☆				☆													☆	☆			☆	☆								☆	☆					6.8	10.0	3.59
			.008	.028																																								.268	.394	.141
			1.2	0.8	R390-11 T3 12E-PM		☆	☆				☆													☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆					6.8	10.0	3.59
			.047	.031																																								.268	.394	.141
			1.6	0.4	R390-11 T3 16E-PM		☆	☆				☆													☆	☆		☆	☆	☆							☆	☆	☆				6.8	10.0	3.59
			.063	.016																																								.268	.394	.141
			2.0		R390-11 T3 20E-PM		☆	☆				☆													☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆					6.8	10.0	3.59
			.079																																									.268	.394	.141
			2.4		R390-11 T3 24E-PM		☆	☆				☆													☆	☆			☆	☆								☆	☆				6.8	10.0	3.59
			.094																																									.268	.394	.141
			3.1		R390-11 T3 31E-PM		☆	☆				☆													☆	☆		☆	☆	☆							☆	☆	☆				6.8	10.0	3.59
			.122																																									.268	.394	.141
		17	0.4	1.0	R390-17 04 04E-PM		☆	☆				☆													☆	☆			☆	☆					☆	☆		☆	☆					9.6	15.7	4.76
			.016	.039																																								.378	.618	.187
			1.2	1.1	R390-17 04 12E-PM		☆	☆				☆													☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆					9.6	15.7	4.76
			.047	.043																																								.378	.618	.187
			1.6	0.7	R390-17 04 16E-PM		☆	☆				☆													☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆					9.6	15.7	4.76
			.063	.028																																								.378	.618	.187
			2.0	0.3	R390-17 04 20E-PM		☆	☆				☆													☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆					9.6	15.7	4.76
			.079	.012																																								.378	.618	.187
			2.4		R390-17 04 24E-PM		☆	☆				☆													☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆					9.6	15.7	4.76
			.094																																									.378	.618	.187
			3.1		R390-17 04 31E-PM		☆	☆				☆													☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆					9.6	15.7	4.76
			.122																																									.378	.618	.187
			4.0		R390-17 04 40E-PM		☆	☆				☆													☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆					9.6	15.7	4.76
			.157																																									.378	.618	.187
			4.8		R390-17 04 48E-PM		☆	☆																	☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆					9.6	15.7	4.76
			.189																																									.378	.618	.187
			5.0		R390-17 04 50E-PM		☆	☆				☆													☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆					9.6	15.7	4.76
			.197																																									.378	.618	.187

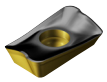
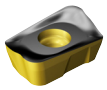
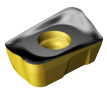
J474 J508 Q1 Q17

SANDVIK Coromant

Пластины для фрез CoroMill® 390

KRINS 90°

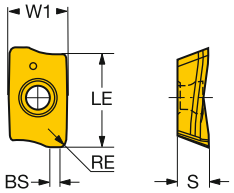


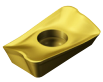
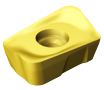
		RE	BS	Код заказа	P 1020	P 1025	P 1030	P 2040	P 3040	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	K 1020	K 3040	K 3330	K 4220	K H13A	N 1025	N 1030	N 530	N H13A	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4220	H 530	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Получистовая обработка		17	6.0		R390-17 04 60E-PM		☆	☆				☆													☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆					9.6	15.7	4.76
			.236																																								.378	.618	.187
			6.4		R390-17 04 64E-PM		☆	☆				☆													☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆					9.6	15.7	4.76
			.250																																								.378	.618	.187
		11	0.4	0.9	R390-11 T3 04M-PM		☆	☆			☆		☆	☆						☆				☆				☆			☆	☆							☆	☆		☆	☆	6.8	10.0	3.59
			.016	.035																																							.268	.394	.141
			0.8	1.2	R390-11 T3 08M-PM		☆	☆			☆	☆	☆	☆						☆				☆		☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	6.8	10.0	3.59
			.031	.047																																							.268	.394	.141
			1.6	0.4	R390-11 T3 16M-PM		☆	☆			☆		☆											☆		☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				6.8	10.0	3.59
			.063	.016																																							.268	.394	.141
			3.1		R390-11 T3 31M-PM		☆	☆			☆		☆											☆		☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				6.8	10.0	3.59
			.122																																								.268	.394	.141
		17	0.4	1.0	R390-17 04 04M-PM		☆	☆			☆		☆	☆						☆				☆		☆	☆				☆	☆							☆	☆		☆	☆	9.6	15.7	4.76
			.016	.039																																							.378	.618	.187
			0.8	1.5	R390-17 04 08M-PM		☆	☆			☆	☆	☆	☆						☆				☆		☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																							.378	.618	.187
			1.6	0.7	R390-17 04 16M-PM		☆	☆			☆		☆											☆		☆	☆				☆	☆				☆	☆		☆	☆				9.6	15.7	4.76
			.063	.028																																							.378	.618	.187
			3.1		R390-17 04 31M-PM		☆	☆			☆		☆											☆		☆	☆				☆	☆				☆	☆		☆	☆				9.6	15.7	4.76
			.122																																								.378	.618	.187
		18	0.8	1.1	R390-18 06 08M-PM						☆	☆	☆			☆									☆							☆										☆		11.0	15.4	6.33
			.031	.043																																							.433	.606	.249
			1.2	1.1	R390-18 06 12M-PM		☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆									☆		☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆		☆		11.0	15.4	6.33
			.047	.043																																							.433	.606	.249
			1.6	1.1	R390-18 06 16M-PM			☆			☆	☆	☆											☆							☆					☆	☆					☆		11.0	15.4	6.33
			.063	.043																																							.433	.606	.249
			2.0	0.5	R390-18 06 20M-PM			☆			☆	☆	☆											☆							☆												11.0	15.4	6.33
			.079	.020																																							.433	.606	.249
			3.1	0.5	R390-18 06 31M-PM			☆			☆	☆	☆											☆							☆					☆	☆					☆		11.0	15.4	6.33
			.122	.020																																							.433	.606	.249
		18	1.2	0.3	R390-18 06 12M-PMR			☆				☆	☆																			☆					☆	☆							11.0	15.4	6.33
			.047	.010																																							.433	.606	.249

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 390

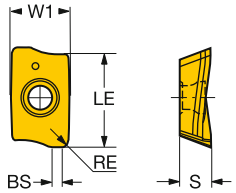
KRINS 90°

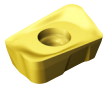
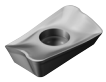
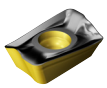


			RE	BS	Код заказа	P 1020	P 1025	P 1030	P 2040	P 3040	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	K 1020	K 3040	K 3330	K 4220	K H13A	N 1025	N 1030	N 530	N H13A	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4220	H 530	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Получистовая обработка			11	0.2	0.7	R390-11 T3 02E-MM											☆	☆																☆												6.8	10.0	3.59
				.008	*.028*																																									*.268*	*.394*	*.141*
				1.2	0.8	R390-11 T3 12E-MM											☆	☆																☆												6.8	10.0	3.59
				.047	*.031*																																									*.268*	*.394*	*.141*
				1.6	0.4	R390-11 T3 16E-MM											☆	☆																☆												6.8	10.0	3.59
				.063	*.016*																																									*.268*	*.394*	*.141*
				2.0		R390-11 T3 20E-MM											☆	☆																☆												6.8	10.0	3.59
				.079																																										*.268*	*.394*	*.141*
				2.4		R390-11 T3 24E-MM											☆	☆																☆												6.8	10.0	3.59
				.094																																										*.268*	*.394*	*.141*
				3.1		R390-11 T3 31E-MM											☆	☆																☆												6.8	10.0	3.59
				.122																																										*.268*	*.394*	*.141*
			17	0.4	1.0	R390-17 04 04E-MM											☆	☆																☆												9.6	15.7	4.76
				.016	*.039*																																									*.378*	*.618*	*.187*
				1.2	1.1	R390-17 04 12E-MM											☆	☆																☆												9.6	15.7	4.76
				.047	*.043*																																									*.378*	*.618*	*.187*
				1.6	0.7	R390-17 04 16E-MM											☆	☆																☆												9.6	15.7	4.76
				.063	*.028*																																									*.378*	*.618*	*.187*
				2.0	0.3	R390-17 04 20E-MM											☆	☆																☆												9.6	15.7	4.76
				.079	*.012*																																									*.378*	*.618*	*.187*
				2.4		R390-17 04 24E-MM											☆	☆																☆												9.6	15.7	4.76
				.094																																										*.378*	*.618*	*.187*
				3.1		R390-17 04 31E-MM											☆	☆																☆												9.6	15.7	4.76
				.122																																										*.378*	*.618*	*.187*
				4.0		R390-17 04 40E-MM											☆	☆																☆												9.6	15.7	4.76
				.157																																										*.378*	*.618*	*.187*
				4.8		R390-17 04 48E-MM											☆	☆																☆												9.6	15.7	4.76
				.189																																										*.378*	*.618*	*.187*
				5.0		R390-17 04 50E-MM											☆	☆																☆												9.6	15.7	4.76
				.197																																										*.378*	*.618*	*.187*
				6.0		R390-17 04 60E-MM											☆	☆																☆												9.6	15.7	4.76
				.236																																										*.378*	*.618*	*.187*
				6.4		R390-17 04 64E-MM											☆	☆																☆												9.6	15.7	4.76
				.250																																										*.378*	*.618*	*.187*
			11	0.8	1.2	R390-11 T3 08M-MM											☆	☆	☆															☆	☆		☆	☆								6.8	10.0	3.59
				.031	*.047*																																									*.268*	*.394*	*.141*
			17	0.8	1.5	R390-17 04 08M-MM											☆	☆	☆															☆	☆		☆	☆								9.6	15.7	4.76
				.031	*.059*																																									*.378*	*.618*	*.187*
			18	0.8	1.1	R390-18 06 08M-MM				☆							☆		☆																☆										11.0	15.4	6.33
				.031	*.043*																																									*.433*	*.606*	*.249*
				1.2	1.1	R390-18 06 12M-MM											☆	☆	☆															☆	☆											11.0	15.4	6.33
				.047	*.043*																																									*.433*	*.606*	*.249*
				1.6	1.1	R390-18 06 16M-MM				☆							☆		☆																☆										11.0	15.4	6.33
				.063	*.043*																																									*.433*	*.606*	*.249*
				2.0	0.5	R390-18 06 20M-MM				☆							☆		☆																☆										11.0	15.4	6.33
				.079	*.020*																																									*.433*	*.606*	*.249*
				3.1	0.5	R390-18 06 31M-MM				☆							☆		☆																☆										11.0	15.4	6.33
				.122	*.020*																																									*.433*	*.606*	*.249*

Пластины для фрез CoroMill® 390

KRINS 90°

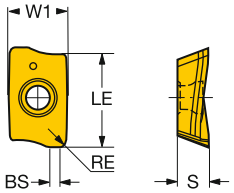


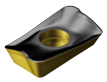
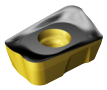
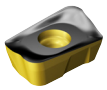
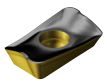
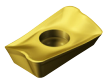
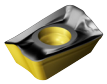
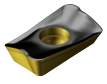
		RE	BS	Код заказа	P 1020	P 1025	P 1030	P 2040	P 3040	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	K 1020	K 3040	K 3330	K 4220	K H13A	N 1025	N 1030	N 530	N H13A	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4220	H 530	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Получистовая обработка		18	1.2	0.3	R390-18 06 12M-MMR				☆							☆		☆																☆										11.0	15.4	6.33
			.047	*.010*																																								*.433*	*.606*	*.249*
		11	0.2	0.7	R390-11 T3 02E-KM																			☆			☆							☆										6.8	10.0	3.59
			.008	*.028*																																								*.268*	*.394*	*.141*
			1.2	0.8	R390-11 T3 12E-KM																			☆			☆							☆										6.8	10.0	3.59
			.047	*.031*																																								*.268*	*.394*	*.141*
			1.6	0.8	R390-11 T3 16E-KM																			☆			☆							☆										6.8	10.0	3.59
			.063	*.031*																																								*.268*	*.394*	*.141*
			2.0	0.4	R390-11 T3 20E-KM																			☆			☆							☆										6.8	10.0	3.59
			.079	*.016*																																								*.268*	*.394*	*.141*
			2.4		R390-11 T3 24E-KM																			☆			☆							☆										6.8	10.0	3.59
			.094																																									*.268*	*.394*	*.141*
			3.1		R390-11 T3 31E-KM																			☆			☆							☆										6.8	10.0	3.59
			.122																																									*.268*	*.394*	*.141*
		17	0.4	1.0	R390-17 04 04E-KM																			☆			☆							☆										9.6	15.7	4.76
			.016	*.039*																																								*.378*	*.618*	*.187*
			1.2	1.1	R390-17 04 12E-KM																			☆			☆							☆										9.6	15.7	4.76
			.047	*.043*																																								*.378*	*.618*	*.187*
			1.6	0.7	R390-17 04 16E-KM																			☆			☆							☆										9.6	15.7	4.76
			.063	*.028*																																								*.378*	*.618*	*.187*
			2.0	0.3	R390-17 04 20E-KM																			☆			☆							☆										9.6	15.7	4.76
			.079	*.012*																																								*.378*	*.618*	*.187*
			2.4		R390-17 04 24E-KM																			☆			☆							☆										9.6	15.7	4.76
			.094																																									*.378*	*.618*	*.187*
			3.1		R390-17 04 31E-KM																			☆			☆							☆										9.6	15.7	4.76
			.122																																									*.378*	*.618*	*.187*
			4.0		R390-17 04 40E-KM																			☆			☆							☆										9.6	15.7	4.76
			.157																																									*.378*	*.618*	*.187*
			4.8		R390-17 04 48E-KM																			☆			☆							☆										9.6	15.7	4.76
			.189																																									*.378*	*.618*	*.187*
			5.0		R390-17 04 50E-KM																			☆			☆							☆										9.6	15.7	4.76
			.197																																									*.378*	*.618*	*.187*
			6.0		R390-17 04 60E-KM																			☆			☆							☆										9.6	15.7	4.76
			.236																																									*.378*	*.618*	*.187*
			6.4		R390-17 04 64E-KM																			☆			☆							☆										9.6	15.7	4.76
			.250																																									*.378*	*.618*	*.187*
		11	0.4	0.9	R390-11 T3 04M-KM																☆	☆	☆	☆			☆							☆						☆			6.8	10.0	3.59
			.016	*.035*																																								*.268*	*.394*	*.141*
			0.8	1.2	R390-11 T3 08M-KM																☆	☆	☆	☆			☆							☆						☆			6.8	10.0	3.59
			.031	*.047*																																								*.268*	*.394*	*.141*
			1.6	0.4	R390-11 T3 16M-KM																☆		☆	☆			☆							☆										6.8	10.0	3.59
			.063	*.016*																																								*.268*	*.394*	*.141*
			3.1		R390-11 T3 31M-KM																☆		☆	☆			☆							☆										6.8	10.0	3.59
			.122																																									*.268*	*.394*	*.141*

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 390

KRINS 90°

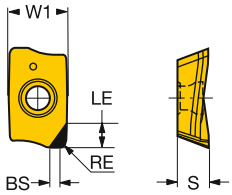


		RE	BS	Код заказа	P 1020	P 1025	P 1030	P 2040	P 3040	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	K 1020	K 3040	K 3330	K 4220	K H13A	N 1025	N 1030	N 530	N H13A	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4220	H 530	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Получистовая обработка		17	0.4	1.0	R390-17 04 04M-KM																☆	☆	☆		☆				☆						☆						☆			9.6	15.7	4.76
			.016	.039																																								.378	.618	.187
			0.8	1.5	R390-17 04 08M-KM																☆	☆	☆		☆				☆						☆						☆			9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																								.378	.618	.187
			1.6	0.7	R390-17 04 16M-KM																☆		☆		☆				☆						☆									9.6	15.7	4.76
			.063	.028																																								.378	.618	.187
			3.1		R390-17 04 31M-KM																☆		☆		☆				☆						☆									9.6	15.7	4.76
			.122																																									.378	.618	.187
		18	0.8	1.1	R390-18 06 08M-KM					☆											☆	☆	☆																				11.0	15.4	6.33
			.031	.043																																								.433	.606	.249
			1.2	1.1	R390-18 06 12M-KM																☆	☆	☆																		☆		11.0	15.4	6.33
			.047	.043																																								.433	.606	.249
			1.6	1.1	R390-18 06 16M-KM	☆				☆											☆	☆	☆																				11.0	15.4	6.33
			.063	.043																																								.433	.606	.249
			2.0	0.5	R390-18 06 20M-KM																☆	☆	☆																				11.0	15.4	6.33
			.079	.020																																								.433	.606	.249
			3.1	0.5	R390-18 06 31M-KM																☆	☆	☆																				11.0	15.4	6.33
			.122	.020																																								.433	.606	.249
		18	1.2	0.3	R390-18 06 12M-KMR																☆	☆	☆																				11.0	15.4	6.33
			.047	.010																																								.433	.606	.249
Тяжелая		11	1.0	1.0	R390-11 T3 10M-PH		☆	☆			☆	☆	☆											☆											☆	☆					☆		6.8	10.0	3.59
			.039	.040																																								.268	.394	.141
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08M-PH						☆		☆											☆																	☆		9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																								.378	.618	.187
			1.6	1.5	R390-17 04 16M-PH							☆	☆																														9.6	15.7	4.76
			.063	.059																																								.378	.618	.187
		11	1.0	1.0	R390-11 T3 10M-MH											☆	☆	☆														☆	☆									6.8	10.0	3.59
			.039	.040																																								.268	.394	.141
		11	1.0	1.0	R390-11 T3 10M-KH																☆	☆	☆																		☆		6.8	10.0	3.59
			.039	.040																																								.268	.394	.141
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08M-KH																☆	☆	☆																				9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																								.378	.618	.187

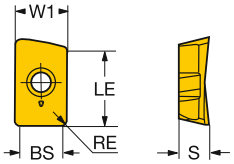
Пластины для фрез CoroMill® 390

KRINS

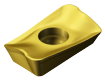
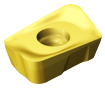
90°
R390..E-P..-NL



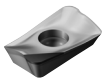
90°
R390..E-PLW



Зачистная пластина Wiper

			RE	BS	Код заказа	P 1025	P 1030	M 1030	K 1020	N 1025	N 1030	S 1025	S 1030	H 1025	H 1030	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Легкая		11	0.8	5.0	R390-11 T3 08E-PLW	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59
			.031	*.197*												*.268*	*.394*	*.141*
Легкая		18	1.6	8.6	R390-18 06 16H-PTW		☆	☆			☆		☆			11.0	15.4	6.33
			.063	*.339*												*.433*	*.606*	*.249*
Легкая		18	1.6	8.6	R390-18 06 16H-KTW				☆							11.0	15.4	6.33
			.063	*.339*												*.433*	*.606*	*.249*

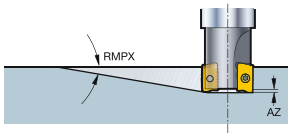
Сверхтвердые режущие материалы

			RE	BS	Код заказа	N CD10	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Легкая		11	0.4	2.2	R390-11T304E-P4-NL	☆	6.8	4.0	3.59
			.016	*.087*			*.268*	*.157*	*.141*
		17	0.8	1.8	R390-170408E-P6-NL	☆	9.6	6.0	4.76
			.031	*.071*			*.378*	*.236*	*.187*

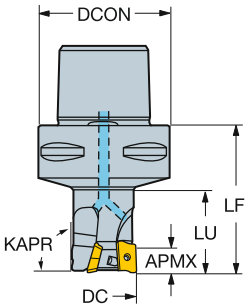
J474 J508 Q1 Q17

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto®



KAPR 90°

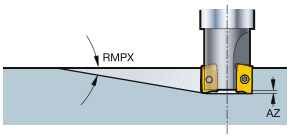


Метрическое исполнение

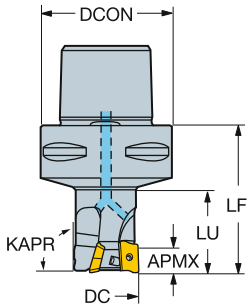
DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
16.0	11	C4	10.0	10.5°	1.0	1	2		R390-016C4-11L	40.0	16.0	50.0	25.0	1.2	0.46	39000	2	R390-11..
	11	C3	10.0	10.5°	1.0	1	2		R390-016C3-11L050	32.0	16.0	50.0	25.0	1.2	0.20	39000	2	R390-11..
20.0	11	C3	10.0	5.5°	1.0	1	2		R390-020C3-11L050	32.0	20.0	50.0	25.0	1.2	0.23	34600	2	R390-11..
	11	C4	10.0	5.5°	1.0	1	2		R390-020C4-11L	40.0	20.0	50.0	25.0	1.2	0.48	34600	2	R390-11..
	11	C3	10.0	5.5°	1.0	1	3		R390-020C3-11M050	32.0	20.0	50.0	25.0	1.2	0.46	34600	3	R390-11..
	11	C5	10.0	5.5°	1.0	1	3		R390-020C5-11M095	50.0	20.0	95.0	40.0	1.2	1.00	34600	3	R390-11..
	11	C6	10.0	5.5°	1.0	1	3		R390-020C6-11M110	63.0	20.0	110.0	40.0	1.2	1.45	34600	3	R390-11..
25.0	11	C3	10.0	5.0°	1.0	1	2		R390-025C3-11L050	32.0	25.0	50.0	32.0	1.2	0.24	36500	2	R390-11..
	11	C4	10.0	5.0°	1.0	1	2		R390-025C4-11L	40.0	25.0	55.0	32.0	1.2	0.54	36500	2	R390-11..
	11	C3	10.0	5.0°	1.0	1	3		R390-025C3-11M050	32.0	25.0	50.0	32.0	1.2	0.23	36500	3	R390-11..
	11	C4	10.0	5.0°	1.0	1	3		R390-025C4-11M	40.0	25.0	55.0	32.0	1.2	0.50	36500	3	R390-11..
	11	C5	10.0	5.0°	1.0	1	3		R390-025C5-11M095	50.0	25.0	95.0	45.0	1.2	1.06	36500	3	R390-11..
	11	C6	10.0	5.0°	1.0	1	3		R390-025C6-11M110	63.0	25.0	110.0	45.0	1.2	1.65	36500	3	R390-11..
32.0	11	C3	10.0	3.6°	1.0	1		2	R390-032C3-11L050	32.0	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	2	R390-11..
	11	C4	10.0	3.6°	1.0	1	2		R390-032C4-11L	40.0	32.0	65.0	40.0	1.2	0.62	31000	2	R390-11..
	11	C5	10.0	3.6°	1.0	1	2		R390-032C5-11L	50.0	32.0	65.0	40.0	1.2	0.80	31000	2	R390-11..
	11	C3	10.0	3.6°	1.0	1		3	R390-032C3-11M050	32.0	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	3	R390-11..
	11	C4	10.0	3.6°	1.0	1		3	R390-032C4-11M	40.0	32.0	65.0	40.0	1.2	0.58	31000	3	R390-11..
	11	C5	10.0	3.6°	1.0	1		3	R390-032C5-11M	50.0	32.0	65.0	40.0	1.2	0.80	31000	3	R390-11..
	11	C5	10.0	3.6°	1.0	1		3	R390-032C5-11M095	50.0	32.0	95.0	50.0	1.2	1.20	31000	3	R390-11..
	11	C6	10.0	3.6°	1.0	1	3		R390-032C6-11M080	63.0	32.0	80.0	40.0	1.2	1.45	31000	3	R390-11..
	11	C6	10.0	3.6°	1.0	1		3	R390-032C6-11M110	63.0	32.0	110.0	50.0	1.2	1.70	31000	3	R390-11..
36.0	11	C3	10.0	2.6°	1.0	1	3		R390-036C3-11M050	32.0	36.0	50.0		1.2	0.38	29000	3	R390-11..
	11	C3	10.0	2.6°	1.0	1	3		R390-036C3-11M075	32.0	36.0	75.0		1.2	0.54	29000	3	R390-11..
40.0	11	C4	10.0	2.0°	1.0	1		4	R390-040C4-11M	40.0	40.0	70.0	70.0	1.2	0.80	27000	4	R390-11..
	11	C5	10.0	2.0°	1.0	1		4	R390-040C5-11M	50.0	40.0	75.0	50.0	1.2	0.98	27000	4	R390-11..
	11	C6	10.0	2.0°	1.0	1	4		R390-040C6-11M080	63.0	40.0	80.0	40.0	1.2	1.59	27000	4	R390-11..
	11	C5	10.0	2.0°	1.0	1		6	R390-040C5-11H	50.0	40.0	75.0	50.0	1.2	1.07	27000	6	R390-11..
	11	C4	10.0	2.0°	1.0	1		6	R390-040C4-11H	40.0	40.0	70.0	50.0	1.2	0.80	27000	6	R390-11..
	18	C4	15.4	6.8°	0.0	1	3		R390-040C4-18M060	40.0	40.0	60.0	40.0	3.0	0.58	9200	3	R390-18..
	18	C5	15.4	6.8°	0.0	1	3		R390-040C5-18M080	50.0	40.0	80.0	40.0	3.0	1.20	9200	3	R390-18..
	18	C6	15.4	6.8°	0.0	1	3		R390-040C6-18M100	63.0	40.0	100.0	50.0	3.0	1.90	9200	3	R390-18..
44.0	11	C4	10.0	1.8°	1.0	1	4		R390-044C4-11M060	40.0	44.0	60.0		1.2	0.80	25600	4	R390-11..
	11	C4	10.0	1.8°	1.0	1	4		R390-044C4-11M075	40.0	44.0	75.0		1.2	0.98	25600	4	R390-11..
	18	C4	15.4	6.0°	0.0	1	2		R390-044C4-18L080	40.0	44.0	80.0		3.0	0.80	8600	2	R390-18..
	18	C4	15.4	6.0°	0.0	1	3		R390-044C4-18M060	40.0	44.0	60.0		3.0	0.50	8600	3	R390-18..
	18	C4	15.4	6.0°	0.0	1	3		R390-044C4-18M080	40.0	44.0	80.0		3.0	0.98	8600	3	R390-18..
50.0	11	C5	10.0	1.5°	1.0	1	5		R390-050C5-11M060	50.0	50.0	60.0	40.0	1.2	0.98	23700	5	R390-11..
	11	C6	10.0	1.5°	1.0	1	5		R390-050C6-11M080	63.0	50.0	80.0	40.0	1.2	1.93	23700	5	R390-11..
	18	C5	15.4	5.5°	0.0	1	4		R390-050C5-18M060	50.0	50.0	60.0	40.0	3.0	1.06	7900	4	R390-18..
	18	C6	15.4	5.5°	0.0	1	4		R390-050C6-18M080	63.0	50.0	80.0	40.0	3.0	1.46	7900	4	R390-18..
54.0	11	C5	10.0	1.4°	1.0	1	5		R390-054C5-11M060	50.0	54.0	60.0		1.2	1.20	22700	5	R390-11..
	11	C5	10.0	1.4°	1.0	1	5		R390-054C5-11M080	50.0	54.0	80.0		1.2	1.46	22700	5	R390-11..
	18	C5	15.4	5.0°	0.0	1	4		R390-054C5-18M060	50.0	54.0	60.0		3.0	1.20	7500	4	R390-18..
	18	C5	15.4	5.0°	0.0	1	4		R390-054C5-18M080	50.0	54.0	80.0		3.0	1.46	7500	4	R390-18..

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto®



KAPR 90°



Метрическое исполнение

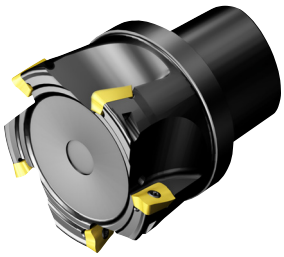
DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
63.0	11	C6	10.0	1.2°	1.0	1	6	R390-063C6-11M080	63.0	63.0	80.0	40.0	1.2	2.24	20700	6	R390-11..
	11	C5	10.0	1.2°	1.0	1	6	R390-063C5-11M060	50.0	63.0	60.0		1.2	1.46	20700	6	R390-11..
	18	C5	15.4	4.0°	0.0	1	5	R390-063C5-18M060	50.0	63.0	60.0		3.0	0.99	6800	5	R390-18..
	18	C6	15.4	4.0°	0.0	1	5	R390-063C6-18M060	63.0	63.0	60.0	38.0	3.0	1.46	6800	5	R390-18..
66.0	11	C6	10.0	1.1°	1.0	1	6	R390-066C6-11M060	63.0	66.0	60.0		1.2	1.93	20200	6	R390-11..
	11	C6	10.0	1.1°	1.0	1	6	R390-066C6-11M080	63.0	66.0	80.0		1.2	2.29	20200	6	R390-11..
	18	C6	15.4	3.7°	0.0	1	5	R390-066C6-18M060	63.0	66.0	60.0		3.0	1.92	6700	5	R390-18..
	18	C6	15.4	3.7°	0.0	1	5	R390-066C6-18M080	63.0	66.0	80.0		3.0	1.92	6700	5	R390-18..
80.0	11	C6	10.0	0.9°	1.0	1	7	R390-080C6-11M060	63.0	80.0	60.0		1.2	2.18	18200	7	R390-11..
	11	C6	10.0	0.9°	1.0	1	7	R390-080C6-11M080	63.0	80.0	80.0		1.2	2.70	18200	7	R390-11..
	18	C6	15.4	3.1°	0.0	1	6	R390-080C6-18M060	63.0	80.0	60.0		3.0	1.93	5900	6	R390-18..
84.0	18	C8	15.4	2.8°	0.0	1	6	R390-084C8-18M070	80.0	84.0	70.0		3.0	2.95	5800	6	R390-18..
	18	C8	15.4	2.8°	0.0	1	6	R390-084C8-18M100	80.0	84.0	100.0		3.0	4.50	5800	6	R390-18..

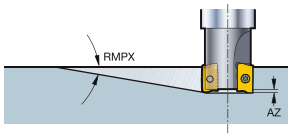
J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

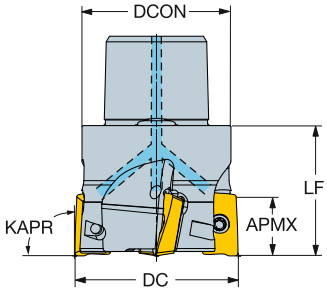
Coromant Capto®

Короткое исполнение, без канавок для захвата манипулятором





KAPR 90°



Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
44.0	11	C4	10.0	1.8°	1.0	1	4	R390-044C4T-11H	40.0	44.0	35.0	1.2	0.10	25600	4	R390-11..
	17	C4	15.7	3.4°	1.5	1	4	R390-044C4T-17M	40.0	44.0	35.0	3.0	0.10	20600	4	R390-17..
54.0	11	C5	10.0	1.4°	1.0	1	5	R390-054C5T-11H	50.0	54.0	35.0	1.2	0.10	22700	5	R390-11..
	17	C5	15.7	2.4°	1.5	1	5	R390-054C5T-17M	50.0	54.0	35.0	3.0	0.10	18200	5	R390-17..

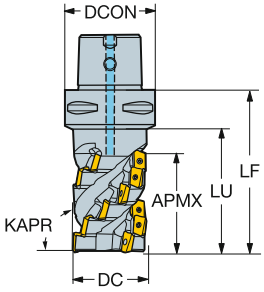
J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto®

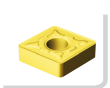
Длиннокромочная фреза

KAPR 90°



Метрическое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
32.0	11	C5	36.0	1	2		R390-032C5-36L	50.0	32.0	71.7	46.0	1.2	0.98	21700	8	R390-11..
	11	C5	54.0	1	2		R390-032C5-54L	50.0	32.0	89.4	63.0	1.2	1.20	21700	12	R390-11..
	11	C6	63.0	1	2		R390-032C6-63L	63.0	32.0	100.2	72.0	1.2	1.46	21700	14	R390-11..
	11	C5	36.0	1		3	R390-032C5-36M	50.0	32.0	71.7	45.0	1.2	0.99	21700	12	R390-11..
	11	C6	45.0	1		3	R390-032C6-45M	63.0	32.0	82.5	54.0	1.2	1.45	21700	15	R390-11..
	11	C5	54.0	1		3	R390-032C5-54M	50.0	32.0	89.4	63.0	1.2	1.05	21700	18	R390-11..
36.0	11	C3	36.0	1	2		R390-036C3-36L	32.0	36.0	66.7	66.0	1.2	0.70	20200	8	R390-11..
	11	C3	36.0	1		3	R390-036C3-36M	32.0	36.0	66.7	66.0	1.2	0.69	20200	12	R390-11..
40.0	11	C5	54.0	1		3	R390-040C5-54M	50.0	40.0	89.4	63.0	1.2	1.20	18900	18	R390-11..
	11	C6	63.0	1		3	R390-040C6-63M	63.0	40.0	100.2	72.0	1.2	1.67	18900	21	R390-11..
	11	C5	54.0	1		4	R390-040C5-54H	50.0	40.0	89.4	63.0	1.2	1.20	18900	24	R390-11..
	11	C6	63.0	1		4	R390-040C6-63H	63.0	40.0	100.2	72.0	1.2	1.90	18900	28	R390-11..
44.0	11	C4	45.0	1		3	R390-044C4-45M	40.0	44.0	80.5		1.2	0.98	17800	15	R390-11..
	18	C6	43.0	1	2		R390-044C6-43L	63.0	44.0	80.6	53.0	3.0	1.61	9200	6	R390-18..
	18	C5	43.0	1	2		R390-044C5-43L	50.0	44.0	78.6	53.0	3.0	1.29	9200	6	R390-18..
	18	C4	43.0	1	2		R390-044C4-43L	40.0	44.0	78.6		3.0	0.98	8600	6	R390-18..
	18	C5	57.0	1		2	R390-044C5-57L	50.0	44.0	92.6	67.0	3.0	1.45	9200	8	R390-18..
	18	C6	57.0	1	2		R390-044C6-57L	63.0	44.0	94.6	67.0	3.0	1.68	9200	8	R390-18..
50.0	11	C5	36.0	1		3	R390-050C5-36L	50.0	50.0	71.7	50.0	1.2	1.45	16600	12	R390-11..
	11	C5	54.0	1		3	R390-050C5-54L	50.0	50.0	89.4	67.0	1.2	1.46	16600	18	R390-11..
	11	C5	36.0	1		4	R390-050C5-36M	50.0	50.0	71.7	50.0	1.2	1.29	16600	16	R390-11..
	11	C5	54.0	1		4	R390-050C5-54M	50.0	50.0	89.4	67.0	1.2	1.46	16600	24	R390-11..
	11	C6	63.0	1		4	R390-050C6-63M	63.0	50.0	100.2	72.0	1.2	1.93	16600	28	R390-11..
	11	C5	36.0	1	5		R390-050C5-36H	50.0	50.0	71.7	50.0	1.2	1.29	16600	20	R390-11..
	11	C6	63.0	1	5		R390-050C6-63H	63.0	50.0	100.2	72.0	1.2	1.93	16600	35	R390-11..
	18	C5	43.0	1	2		R390-050C5-43L	50.0	50.0	78.6	53.0	3.0	1.20	7900	6	R390-18..
	18	C6	71.0	1	2		R390-050C6-71L	63.0	50.0	108.7	81.0	3.0	1.93	7900	10	R390-18..
	18	C6	43.0	1		3	R390-050C6-43M	63.0	50.0	80.6	53.0	3.0	1.70	7900	9	R390-18..
	18	C8	57.0	1		3	R390-050C8-57M	80.0	50.0	102.6	67.0	3.0	2.70	7900	12	R390-18..
	18	C6	71.0	1	3		R390-050C6-71M	63.0	50.0	108.7	81.0	3.0	1.93	7900	15	R390-18..
54.0	11	C5	54.0	1		4	R390-054C5-54M	50.0	54.0	89.4		1.2	1.70	16000	24	R390-11..
	18	C5	43.0	1		3	R390-054C5-43M	50.0	54.0	78.6		3.0	1.46	7500	9	R390-18..
63.0	18	C6	57.0	1		3	R390-063C6-57L	63.0	63.0	94.6	67.0	3.0	2.33	6800	12	R390-18..
	18	C8	57.0	1		3	R390-063C8-57L	80.0	63.0	102.6	67.0	3.0	3.26	6800	12	R390-18..
	18	C8	85.0	1		3	R390-063C8-85L	80.0	63.0	130.7	95.0	3.0	3.68	6800	18	R390-18..
	18	C6	43.0	1		4	R390-063C6-43M	63.0	63.0	80.6	53.0	3.0	1.93	6800	12	R390-18..
	18	C8	57.0	1		4	R390-063C8-57M	80.0	63.0	102.6	67.0	3.0	3.22	6800	16	R390-18..
66.0	11	C6	45.0	1		4	R390-066C6-45M	63.0	66.0	82.5		1.2	2.70	13900	20	R390-11..
	18	C6	57.0	1		3	R390-066C6-57L	63.0	66.0	94.6		3.0	2.70	6700	12	R390-18..
80.0	18	C8	71.0	1		3	R390-080C8-71L	80.0	80.0	116.7	81.0	3.0	4.64	5900	15	R390-18..
	18	C8	57.0	1	5		R390-080C8-57H	80.0	80.0	102.6	67.0	3.0	4.10	5900	20	R390-18..
84.0	18	C8	57.0	1		4	R390-084C8-57M	80.0	84.0	102.6		3.0	4.10	5800	16	R390-18..
100.0	18	C8	57.0	1		4	R390-100C8-57M	80.0	100.0	102.6		3.0	5.46	5200	16	R390-18..
	18	C8	71.0	1		4	R390-100C8-71M	80.0	100.0	116.7		3.0	6.08	5200	20	R390-18..
	18	C8	57.0	1	6		R390-100C8-57H	80.0	100.0	102.6		3.0	5.16	5200	24	R390-18..

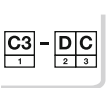

J112

O5

Q5

Q1

Q35

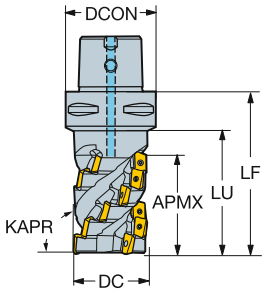


Q16

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto®

KAPR 90°



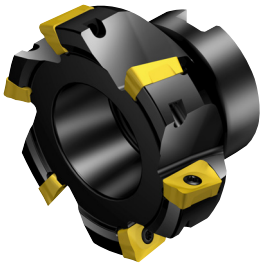
Дюймовое исполнение

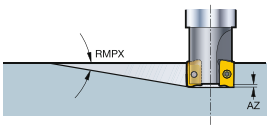
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.250	11	C5	1.420	1	2		RA390-032C5-36L	1.969	1.250	2.820	1.810	0.9	2.01	21700	8	R390-11..
	11	C5	2.130	1	2		RA390-032C5-54L	1.969	1.250	3.517	2.480	0.9	2.51	21700	12	R390-11..
	11	C5	1.420	1		3	RA390-032C5-36M	1.969	1.250	2.820	1.810	0.9	2.01	21700	12	R390-11..
	11	C5	2.130	1		3	RA390-032C5-54M	1.969	1.250	3.517	2.480	0.9	2.01	21700	18	R390-11..
	11	C6	2.480	1	2		RA390-032C6-63L	2.480	1.250	3.944	2.480	0.9	3.08	21700	14	R390-11..
	11	C6	1.770	1	3		RA390-032C6-45M	2.480	1.250	3.247	2.130	0.9	3.08	21700	15	R390-11..
1.500	11	C5	2.480	1		3	RA390-038C5-63M	1.969	1.500	3.865	2.840	0.9	3.10	19500	21	R390-11..
	11	C5	2.480	1		4	RA390-038C5-63H	1.969	1.500	3.865	2.840	0.9	2.53	19500	28	R390-11..
	11	C6	3.150	1		2	RA390-038C6-80L	2.480	1.500	4.641	3.550	0.9	3.96	19500	18	R390-11..
	11	C6	1.770	1		3	RA390-038C6-45M	2.480	1.500	3.247	2.130	0.9	3.10	19500	15	R390-11..
	11	C6	2.480	1		3	RA390-038C6-63M	2.480	1.500	3.944	2.840	0.9	3.96	19500	21	R390-11..
	11	C6	3.150	1		3	RA390-038C6-80M	2.480	1.500	4.641	3.550	0.9	3.96	19500	27	R390-11..
	11	C6	2.480	1		4	RA390-038C6-63H	2.480	1.500	3.944	2.840	0.9	3.96	19500	28	R390-11..
2.000	11	C5	2.480	1		3	RA390-051C5-63L	1.969	2.000	3.865		0.9	3.10	16600	21	R390-11..
	11	C5	1.770	1		4	RA390-051C5-45M	1.969	2.000	3.168		0.9	3.10	16600	20	R390-11..
	11	C5	2.480	1		4	RA390-051C5-63M	1.969	2.000	3.865		0.9	3.10	16600	28	R390-11..
	11	C5	1.770	1		5	RA390-051C5-45H	1.969	2.000	3.168		0.9	3.09	16600	25	R390-11..
	11	C6	3.500	1		3	RA390-051C6-98L	2.480	2.000	5.338	4.250	0.9	5.72	16600	33	R390-11..
	18	C5	1.720	1	2		RA390-051C5-43L	1.969	2.000	3.093		2.2	3.10	7800	6	R390-18..
	18	C5	1.720	1		3	RA390-051C5-43M	1.969	2.000	3.093		2.2	2.52	7800	9	R390-18..
	18	C6	2.820	1		2	RA390-051C6-71L	2.480	2.000	4.278	3.210	2.2	3.96	7800	10	R390-18..
	18	C6	3.930	1		2	RA390-051C6-99L	2.480	2.000	5.384	4.320	2.2	5.72	7800	14	R390-18..
	18	C6	1.720	1		3	RA390-051C6-43M	2.480	2.000	3.172	2.110	2.2	3.96	7800	9	R390-18..
	18	C8	2.270	1		3	RA390-051C8-57M	3.150	2.000	4.040	2.660	2.2	5.72	7800	12	R390-18..
2.500	18	C6	2.270	1		3	RA390-063C6-57L	2.480	2.500	3.725		2.2	5.72	6800	12	R390-18..
	18	C6	2.820	1		3	RA390-063C6-71L	2.480	2.500	4.278		2.2	5.72	6800	15	R390-18..
	18	C6	3.930	1		3	RA390-063C6-99L	2.480	2.500	5.384		2.2	8.14	6800	21	R390-18..
	18	C6	1.720	1		4	RA390-063C6-43M	2.480	2.500	3.172		2.2	3.96	6800	12	R390-18..
	18	C6	2.270	1		4	RA390-063C6-57M	2.480	2.500	3.725		2.2	5.72	6800	16	R390-18..
	18	C6	2.820	1		4	RA390-063C6-71M	2.480	2.500	4.278		2.2	5.72	6800	20	R390-18..
3.000	18	C8	2.820	1		3	RA390-076C8-71L	3.150	3.000	4.593	3.210	2.2	8.14	6100	15	R390-18..

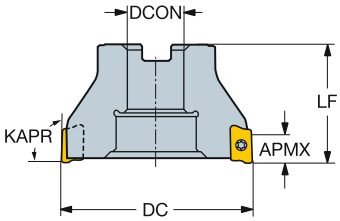
Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°







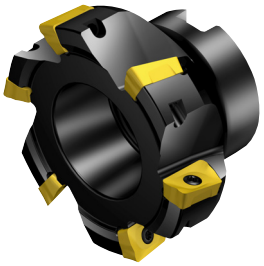
Метрическое исполнение

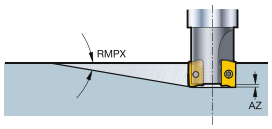
DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	10.0	2.0°	1.0	0		4	R390-040Q16-11M	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.38	27000	4	R390-11..
	11	16	10.0	2.0°	1.0	0		6	R390-040Q16-11H	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.38	27000	6	R390-11..
	17	16	15.7	3.9°	1.5	0	2		R390-040Q16-17L	16.0	A		40.0	40.0	3.0	0.38	21900	2	R390-17..
	17	16	15.7	3.9°	1.5	0		3	R390-040Q16-17M	16.0	A		40.0	40.0	3.0	0.38	21900	3	R390-17..
	17	16	15.7	3.9°	1.5	0	4		R390-040Q16-17H	16.0	A		40.0	40.0	3.0	0.38	21900	4	R390-17..
44.0	11	16	10.0	6.0°	1.0	1		4	R390-044Q16-11M	16.0	A		44.0	40.0	1.2	0.22	25600	4	R390-11..
	17	16	15.7	3.3°	1.5	1		3	R390-044Q16-17M	16.0	A		44.0	40.0	3.0	0.22	20600	3	R390-17..
50.0	11	22	10.0	1.5°	1.0	0		5	R390-050Q22-11M	22.0	A		50.0	40.0	1.2	0.48	23700	5	R390-11..
	11	22	10.0	1.5°	1.0	0		7	R390-050Q22-11H	22.0	A		50.0	40.0	1.2	0.48	23700	7	R390-11..
	17	22	15.7	2.8°	1.5	0		3	R390-050Q22-17L	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.48	19000	3	R390-17..
	17	22	15.7	2.8°	1.5	0		4	R390-050Q22-17M	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.44	19000	4	R390-17..
	17	22	15.7	2.8°	1.5	0		5	R390-050Q22-17H	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.44	19000	5	R390-17..
	18	22	15.4	5.5°	0.0	0		3	R390-050Q22-18L	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.87	7900	3	R390-18..
	18	22	15.4	5.5°	0.0	0		4	R390-050Q22-18M	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.68	7900	4	R390-18..
	18	22	15.4	5.5°	0.0	0	5		R390-050Q22-18H	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.65	7900	5	R390-18..
54.0	11	22	10.0	1.4°	1.0	1		5	R390-054Q22-11M	22.0	A		54.0	40.0	1.2	0.32	22600	5	R390-11..
	17	22	15.7	2.5°	1.5	1		4	R390-054Q22-17M	22.0	A		54.0	40.0	3.0	0.29	18200	4	R390-17..
	18	22	15.4	5.0°	0.0	1		4	R390-054Q22-18M	22.0	A		54.0	40.0	3.0	0.27	7500	4	R390-18..
63.0	11	22	10.0	1.2°	1.0	0		6	R390-063Q22-11M	22.0	A		63.0	40.0	1.2	0.58	20700	6	R390-11..
	11	22	10.0	1.2°	1.0	0		8	R390-063Q22-11H	22.0	A		63.0	40.0	1.2	0.59	20700	8	R390-11..
	17	22	15.7	2.1°	1.5	0		4	R390-063Q22-17L	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.60	16500	4	R390-17..
	17	22	15.7	2.1°	1.5	0		5	R390-063Q22-17M	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.58	16500	5	R390-17..
	17	22	15.7	2.1°	1.5	0		6	R390-063Q22-17H	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.58	16500	6	R390-17..
	18	22	15.4	4.0°	0.0	0		4	R390-063Q22-18L	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.81	6800	4	R390-18..
	18	22	15.4	4.0°	0.0	0		5	R390-063Q22-18M	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.80	6800	5	R390-18..
	18	22	15.4	4.0°	0.0	0	6		R390-063Q22-18H	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.80	6800	6	R390-18..
66.0	11	22	10.0	3.7°	1.0	1		6	R390-066Q22-11M	22.0	A		66.0	40.0	1.2	0.45	20200	6	R390-11..
	17	22	15.7	1.8°	1.5	1		5	R390-066Q22-17M	22.0	A		66.0	40.0	3.0	0.44	16100	5	R390-17..
	18	22	15.4	3.7°	0.0	1		5	R390-066Q22-18M	22.0	A		66.0	40.0	3.0	0.42	6700	5	R390-18..
80.0	11	27	10.0	0.9°	1.0	0		7	R390-080Q27-11M	27.0	A		80.0	50.0	1.2	0.99	18200	7	R390-11..
	11	27	10.0	0.9°	1.0	0		10	R390-080Q27-11H	27.0	A		80.0	50.0	1.2	0.86	18200	10	R390-11..
	17	27	15.7	1.6°	1.5	0		4	R390-080Q27-17L	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.99	14400	4	R390-17..
	17	27	15.7	1.6°	1.5	0		6	R390-080Q27-17M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.88	14400	6	R390-17..
	17	27	15.7	1.6°	1.5	0		8	R390-080Q27-17H	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.82	14400	8	R390-17..
	18	27	15.4	3.1°	0.0	0		4	R390-080Q27-18L	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.20	5900	4	R390-18..
	18	27	15.4	3.1°	0.0	0		6	R390-080Q27-18M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.07	5900	6	R390-18..
84.0	11	27	10.0	3.1°	1.0	1		7	R390-084Q27-11M	27.0	A		84.0	50.0	1.2	0.94	17700	7	R390-11..
	17	27	15.7	1.6°	1.5	1		6	R390-084Q27-17M	27.0	A		84.0	50.0	3.0	0.93	14100	6	R390-17..
	18	27	15.4	3.1°	0.0	1		6	R390-084Q27-18M	27.0	A		84.0	50.0	3.0	0.94	5800	6	R390-18..

J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

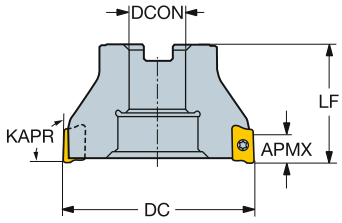
Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке





STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



Метрическое исполнение

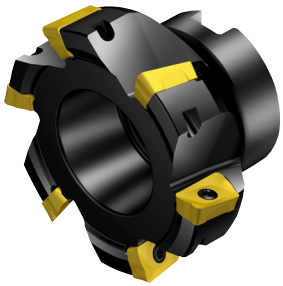
DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
100.0	17	32	15.7	0.4°	1.5	0	5	R390-100Q32-17L	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.65	12700	5	R390-17..
	17	32	15.7	0.4°	1.5	0	7	R390-100Q32-17M	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.00	12700	7	R390-17..
	17	32	15.7	0.4°	1.5	0	9	R390-100Q32-17H	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.00	12700	9	R390-17..
	18	32	15.4	2.3°	0.0	0	5	R390-100Q32-18L	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.92	5200	5	R390-18..
	18	32	15.4	2.3°	0.0	0	7	R390-100Q32-18M	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.62	5200	7	R390-18..
125.0	17	40	15.7	0.0°	1.5	0	6	R390-125Q40-17L	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.70	11200	6	R390-17..
	17	40	15.7	0.0°	1.5	0	8	R390-125Q40-17M	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.70	11200	8	R390-17..
	17	40	15.7	0.0°	1.5	0	11	R390-125Q40-17H	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.70	11200	11	R390-17..
	18	40	15.4	1.7°	0.0	0	6	R390-125Q40-18L	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.70	4600	6	R390-18..
	18	40	15.4	1.7°	0.0	0	8	R390-125Q40-18M	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.70	4600	8	R390-18..
160.0	18	40S	15.4	1.2°	0.0	0	8	R390-160Q40-18L	40.0	C	66.7	160.0	63.0	3.0	4.10	4000	8	R390-18..
	18	40S	15.4	1.2°	0.0	0	12	R390-160Q40-18M	40.0	C	66.7	160.0	63.0	3.0	4.00	4000	12	R390-18..
200.0	18	60	15.4	1.0°	0.0	0	10	R390-200Q60-18L	60.0	C	101.6	200.0	63.0	3.0	5.40	3600	10	R390-18..

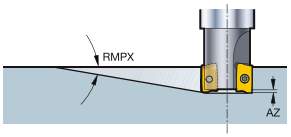
J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

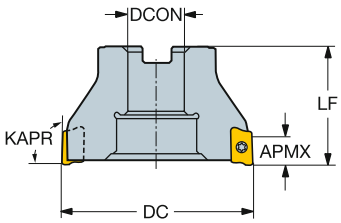
Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°







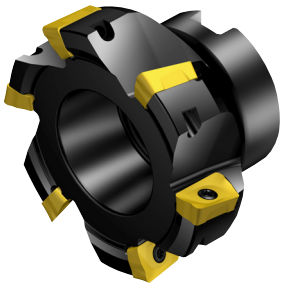
Дюймовое исполнение

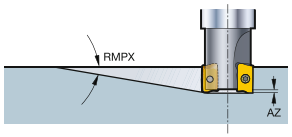
DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.500	11	3/4	.394	2.2°	.039	0	4		RA390-038R19-11M	.750	A		1.500	1.575	0.9	0.79	22700	4	R390-11..
	11	3/4	.394	2.2°	.039	0	6		RA390-038R19-11H	.750	A		1.500	1.575	0.9	0.79	22700	6	R390-11..
1.732	11	3/4	.394	6.0°	.039	1		4	RA390-044R19-11M	.750	A		1.732	1.575	0.9	0.57	25600	4	R390-11..
	17	3/4	.618	3.5°	.059	1		3	RA390-044R19-17M	.750	A		1.732	1.575	2.2	0.52	20600	3	R390-17..
2.000	11	3/4	.394	1.4°	.039	0	5		RA390-051R19-11M	.750	A		2.000	1.575	0.9	1.17	23500	5	R390-11..
	11	3/4	.394	1.4°	.039	0	7		RA390-051R19-11H	.750	A		2.000	1.575	0.9	1.17	23500	7	R390-11..
	17	3/4	.618	2.7°	.059	0	3		RA390-051R19-17L	.750	A		2.000	1.575	2.2	1.17	18800	3	R390-17..
	17	3/4	.618	2.7°	.059	0	4		RA390-051R19-17M	.750	A		2.000	1.575	2.2	1.04	18800	4	R390-17..
	17	3/4	.618	2.7°	.059	0	5		RA390-051R19-17H	.750	A		2.000	1.575	2.2	0.40	18800	5	R390-17..
	18	3/4	.606	5.4°	.000	0		3	RA390-051R19-18L	.750	A		2.000	1.575	2.2	2.02	7800	3	R390-18..
	18	3/4	.606	5.4°	.000	0		4	RA390-051R19-18M	.750	A		2.000	1.575	2.2	2.02	7800	4	R390-18..
	18	3/4	.606	5.4°	.000	0	5		RA390-051R19-18H	.750	A		2.000	1.575	2.2	2.02	7800	5	R390-18..
2.126	11	3/4	.394	5.0°	.039	1		5	RA390-054R19-11M	.750	A		2.126	1.575	0.9	0.75	22600	5	R390-11..
	17	3/4	.618	2.5°	.059	1		4	RA390-054R19-17M	.750	A		2.126	1.575	2.2	0.69	18200	4	R390-17..
	18	3/4	.606	5.0°	.000	1		4	RA390-054R19-18M	.750	A		2.126	1.575	2.2	0.64	7500	4	R390-18..
2.500	11	3/4	.394	1.2°	.039	0	6		RA390-063R19-11M	.750	A		2.500	1.575	0.9	1.20	20700	6	R390-11..
	11	3/4	.394	1.2°	.039	0	8		RA390-063R19-11H	.750	A		2.500	1.575	0.9	1.17	20700	8	R390-11..
	17	3/4	.618	2.1°	.059	0	4		RA390-063R19-17L	.750	A		2.500	1.575	2.2	1.41	16500	4	R390-17..
	17	3/4	.618	2.1°	.059	0	5		RA390-063R19-17M	.750	A		2.500	1.575	2.2	1.30	16500	5	R390-17..
	17	3/4	.618	2.1°	.059	0	6		RA390-063R19-17H	.750	A		2.500	1.575	2.2	1.32	16500	6	R390-17..
	18	3/4	.606	4.0°	.000	0		4	RA390-063R19-18L	.750	A		2.500	1.575	2.2	2.51	6800	4	R390-18..
	18	3/4	.606	4.0°	.000	0		5	RA390-063R19-18M	.750	A		2.500	1.575	2.2	2.51	6800	5	R390-18..
	18	3/4	.606	4.0°	.000	0	6		RA390-063R19-18H	.750	A		2.500	1.575	2.2	2.51	6800	6	R390-18..
2.598	11	3/4	.394	3.7°	.039	1		6	RA390-066R19-11M	.750	A		2.598	1.575	0.9	1.03	20200	6	R390-11..
	17	3/4	.618	1.8°	.059	1		5	RA390-066R19-17M	.750	A		2.598	1.575	2.2	1.01	16100	5	R390-17..
	18	3/4	.606	3.7°	.000	1		5	RA390-066R19-18M	.750	A		2.598	1.575	2.2	0.96	6700	5	R390-18..
3.000	11	1	.394	1.0°	.039	0	7		RA390-076R25-11M	1.000	A		3.000	1.969	0.9	4.84	18700	7	R390-11..
	11	1	.394	1.0°	.039	0	9		RA390-076R25-11H	1.000	A		3.000	1.969	0.9	4.84	18700	9	R390-11..
	17	1	.618	1.8°	.059	0	4		RA390-076R25-17L	1.000	A		3.000	1.969	2.2	2.02	14800	4	R390-17..
	17	1	.618	1.8°	.059	0	6		RA390-076R25-17M	1.000	A		3.000	1.969	2.2	2.02	14800	6	R390-17..
	17	1	.618	1.8°	.059	0	7		RA390-076R25-17H	1.000	A		3.000	1.969	2.2	2.02	14800	7	R390-17..
	18	1	.606	3.3°	.000	0		4	RA390-076R25-18L	1.000	A		3.000	1.969	2.2	5.72	6100	4	R390-18..
	18	1	.606	3.3°	.000	0		6	RA390-076R25-18M	1.000	A		3.000	1.969	2.2	5.72	6100	6	R390-18..
3.307	11	1	.394	3.1°	.039	1		7	RA390-084R25-11M	1.000	A		3.307	1.969	0.9	2.14	17700	7	R390-11..
	17	1	.618	1.6°	.059	1		6	RA390-084R25-17M	1.000	A		3.307	1.969	2.2	2.13	14100	6	R390-17..
	18	1	.606	3.1°	.000	1		6	RA390-084R25-18M	1.000	A		3.307	1.969	2.2	2.13	5800	6	R390-18..

J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

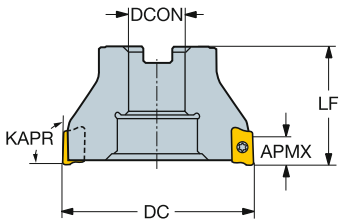
Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке





STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



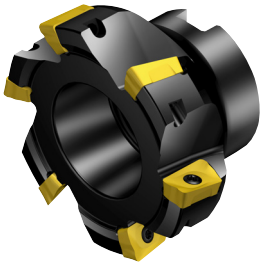
Дюймовое исполнение

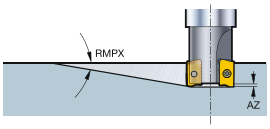
DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
4.000	17	1 1/2	.618	.3°	.059	0	5		RA390-102R38-17L	1.500	B		4.000	1.969	2.2	3.96	12600	5	R390-17..
	17	1 1/2	.618	.3°	.059	0	7		RA390-102R38-17M	1.500	B		4.000	1.969	2.2	9.68	12600	7	R390-17..
	17	1 1/2	.618	.3°	.059	0	9		RA390-102R38-17H	1.500	B		4.000	1.969	2.2	9.68	12600	9	R390-17..
	18	1 1/2	.606	2.3°	.000	0		5	RA390-102R38-18L	1.500	B		4.000	1.969	2.2	8.36	5200	5	R390-18..
	18	1 1/2	.606	2.3°	.000	0		7	RA390-102R38-18M	1.500	B		4.000	1.969	2.2	8.36	5200	7	R390-18..
5.000	17	1 1/2	.618	.0°	.059	0	6		RA390-127R38-17L	1.500	B		5.000	2.480	2.2	8.36	11200	6	R390-17..
	17	1 1/2	.618	.0°	.059	0	8		RA390-127R38-17M	1.500	B		5.000	2.480	2.2	8.36	11200	8	R390-17..
	17	1 1/2	.618	.0°	.059	0	11		RA390-127R38-17H	1.500	B		5.000	2.480	2.2	8.36	11200	11	R390-17..
	18	1 1/2	.606	1.6°	.000	0		6	RA390-127R38-18L	1.500	B		5.000	2.480	2.2	18.19	4600	6	R390-18..
	18	1 1/2	.606	1.6°	.000	0		8	RA390-127R38-18M	1.500	B		5.000	2.480	2.2	18.19	4600	8	R390-18..
6.000	18	1 1/2	.606	1.2°	.000	0		8	RA390-152R38-18L	1.500	B		6.000	2.480	2.2	18.24	4100	8	R390-18..
	18	1 1/2	.606	1.2°	.000	0		12	RA390-152R38-18M	1.500	B		6.000	2.480	2.2	18.26	4100	12	R390-18..
8.000	18	2 1/2	.606	1.0°	.000	0		10	RA390-203R63-18L	2.500	C	4.000	8.000	2.480	2.2	18.48	3500	10	R390-18..

J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

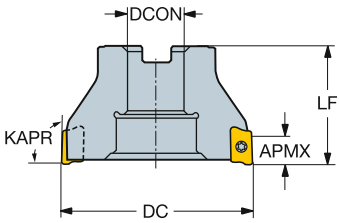
Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке





KAPR 90°



Исполнение CIS

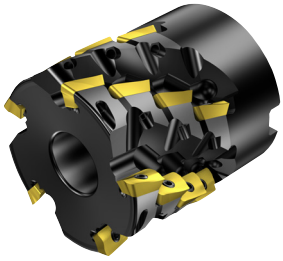
DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	17	1	15.7	1.6°	1.5	0	4	RA390-080J25.4-17L	25.4		80.0	50.0	3.0	0.94	14400	4	R390-17..
	17	1	15.7	1.6°	1.5	0	6	RA390-080J25.4-17M	25.4		80.0	50.0	3.0	0.94	14400	6	R390-17..
	17	1	15.7	1.6°	1.5	0	8	RA390-080J25.4-17H	25.4		80.0	50.0	3.0	0.92	14400	8	R390-17..
	18	1	15.4	3.1°	0.0	0	6	RA390-080J25.4-18M	25.4		80.0	50.0	3.0	1.15	5900	6	R390-18..
100.0	18	1 1/4	15.4	0.0°	0.0	0	7	RA390-100J31.75-18M	31.8		100.0	50.0	3.0	1.80	5200	7	R390-18..
125.0	18	1 1/2	15.4	0.0°	0.0	0	8	RA390-125J38.1-18M	38.1		125.0	63.0	3.0	3.00	4600	8	R390-18..
160.0	18	2	15.4	0.0°	0.0	0	12	RA390-160J50.8-18M	50.8		160.0	63.0	3.0	8.30	4000	12	R390-18..
200.0	18	1 7/8	15.4	0.0°	0.0	0	10	RA390-200J47.625-18L	47.6	66.7	200.0	63.0	3.0	8.30	3600	10	R390-18..

J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

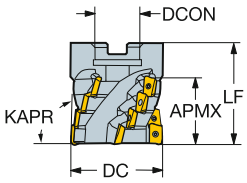
Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке

Длиннокромочная фреза



STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	36.0	0		3	R390-040Q16-36M	16.0	A		40.0	56.7	1.2	0.80	18900	12	R390-11..
	11	16	36.0	0	4		R390-040Q16-36H	16.0	A		40.0	56.7	1.2	0.80	18900	16	R390-11..
44.0	11	16	45.0	0		3	R390-044Q16-45M	16.0	A		44.0	65.5	1.2	0.98	17800	15	R390-11..
	18	16	43.0	0	2		R390-044Q16-43L	16.0	A		44.0	68.6	3.0	0.83	8600	6	R390-18..
50.0	11	22	54.0	0		3	R390-050Q22-54L	22.0	A		50.0	74.4	1.2	1.08	16600	18	R390-11..
	11	22	36.0	0		4	R390-050Q22-36M	22.0	A		50.0	56.7	1.2	0.99	16600	16	R390-11..
	11	22	36.0	0	5		R390-050Q22-36H	22.0	A		50.0	56.7	1.2	0.99	16600	20	R390-11..
	18	22	57.0	0		2	R390-050Q22-57L	22.0	A		50.0	82.6	3.0	1.08	7900	8	R390-18..
54.0	11	22	36.0	0		4	R390-054Q22-36M	22.0	A		54.0	56.7	1.2	0.99	16000	16	R390-11..
	18	22	57.0	0	2		R390-054Q22-57L	22.0	A		54.0	82.6	3.0	1.20	7500	8	R390-18..
63.0	18	27	57.0	0		3	R390-063Q27-57L	27.0	A		63.0	82.6	3.0	1.06	6800	12	R390-18..
80.0	18	32	71.0	0		3	R390-080Q32-71L	32.0	A		80.0	96.7	3.0	2.70	5900	15	R390-18..
100.0	18	40	57.0	0		4	R390-100Q40-57M	40.0	B		100.0	82.6	3.0	3.18	5200	16	R390-18..
125.0	18	40	43.0	0	6		R390-125Q40-43L	40.0	B		125.0	68.6	3.0	4.72	4600	18	R390-18..
160.0	18	40S	43.0	0	8		R390-160Q40-43L	40.0	C	66.7	160.0	68.6	3.0	8.50	4000	24	R390-18..
200.0	18	60	43.0	0	9		R390-200Q60-43L	60.0	C	101.6	200.0	68.6	3.0	9.80	3600	27	R390-18..

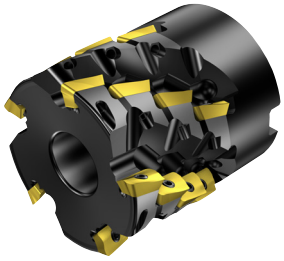
J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

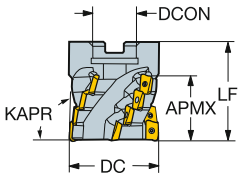
Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке

Длиннокромочная фреза

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



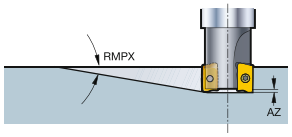


Дюймовое исполнение

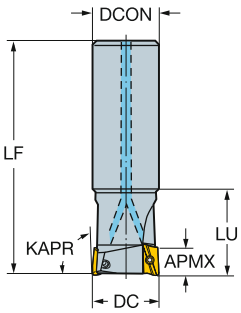
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
2.000	11	3/4	2.130	0		3	RA390-051R19-54M	.750	A	2.000	2.926	0.9	2.51	16600	18	R390-11..
	11	3/4	1.420	0		4	RA390-051R19-36M	.750	A	2.000	2.229	0.9	2.20	16600	16	R390-11..
	11	3/4	1.420	0	5		RA390-051R19-36H	.750	A	2.000	2.229	0.9	2.02	16600	20	R390-11..
	18	3/4	1.720	0		3	RA390-051R19-43M	.750	A	2.000	2.699	2.2	2.02	7800	9	R390-18..
	18	3/4	2.270	0		3	RA390-051R19-57M	.750	A	2.000	3.252	2.2	2.02	7800	12	R390-18..
2.500	18	1	2.270	0		3	RA390-063R25-57L	1.000	B	2.500	3.252	2.2	3.08	6800	12	R390-18..
	18	1	1.720	0		4	RA390-063R25-43M	1.000	B	2.500	2.699	2.2	3.08	6800	16	R390-18..
	18	3/4	1.720	0		4	RA390-063R19-43M	.750	A	2.500	2.699	2.2	3.08	6800	12	R390-18..
3.000	18	1 1/4	1.720	0		4	RA390-076R32-43H	1.250	B	3.000	2.699	2.2	3.96	6100	16	R390-18..
4.000	18	1 1/2	2.270	0		4	RA390-102R38-57M	1.500	B	4.000	3.252	2.2	8.36	5200	16	R390-18..
	18	1 1/2	2.270	0		6	RA390-102R38-57H	1.500	B	4.000	3.252	2.2	8.36	5200	24	R390-18..

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Цилиндрический хвостовик



KAPR 90°



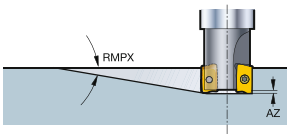
Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
12.0	11	16	10.0	6.0°	1.0	1	1		R390-012A16-11L	16.0	12.0	95.0	17.2	1.2	0.24	68600	1	R390-11..
16.0	11	16	10.0	10.5°	1.0	1	2		R390-016A16-11L	16.0	16.0	100.0	25.0	1.2	0.26	41500	2	R390-11..
	11	16	10.0	10.5°	1.0	1	2		R390-016A16L-11L	16.0	16.0	145.0	25.0	1.2	0.38	31000	2	R390-11..
18.0	11	16	10.0	7.5°	1.0	1	2		R390-018A16L-11L	16.0	18.0	145.0		1.2	0.38	31000	2	R390-11..
20.0	11	20	10.0	5.5°	1.0	1	2		R390-020A20-11L	20.0	20.0	110.0	25.0	1.2	0.38	34600	2	R390-11..
	11	20	10.0	5.5°	1.0	1	2		R390-020A20L-11L	20.0	20.0	170.0	40.0	1.2	0.50	20300	2	R390-11..
	11	20	10.0	5.5°	1.0	1	3		R390-020A20-11M	20.0	20.0	110.0	25.0	1.2	0.38	34600	3	R390-11..
22.0	11	20	10.0	5.0°	1.0	1	2		R390-022A20L-11L	20.0	22.0	170.0		1.2	0.50	20300	2	R390-11..
25.0	11	25	10.0	5.0°	1.0	1	2		R390-025A25-11L	25.0	25.0	120.0	32.0	1.2	0.54	36500	2	R390-11..
	11	25	10.0	5.0°	1.0	1	2		R390-025A25L-11L	25.0	25.0	210.0	50.0	1.2	0.54	11000	2	R390-11..
	11	25	10.0	5.0°	1.0	1	3		R390-025A25-11M	25.0	25.0	120.0	32.0	1.2	0.54	36500	3	R390-11..
	11	25	10.0	5.0°	1.0	1	4		R390-025A25-11H	25.0	25.0	120.0	32.0	1.2	0.54	36500	4	R390-11..
	17	25	15.7	15.5°	1.5	1	2		R390-025A25-17L	25.0	25.0	120.0	32.0	3.0	0.54	30800	2	R390-17..
	17	25	15.7	15.5°	1.5	1	2		R390-025A25L-17L	25.0	25.0	210.0	50.0	3.0	0.54	11000	2	R390-17..
30.0	11	25	10.0	3.8°	1.0	1	2		R390-030A25L-11L	25.0	30.0	210.0		1.2	1.20	11000	2	R390-11..
32.0	11	32	10.0	3.6°	1.0	1	2		R390-032A32-11L	32.0	32.0	130.0	40.0	1.2	0.84	31000	2	R390-11..
	11	32	10.0	3.6°	1.0	1	2		R390-032A32L-11L	32.0	32.0	250.0	65.0	1.2	1.45	7600	2	R390-11..
	11	32	10.0	3.6°	1.0	1		3	R390-032A32-11M	32.0	32.0	130.0	40.0	1.2	0.82	31000	3	R390-11..
	11	32	10.0	3.6°	1.0	1		5	R390-032A32-11H	32.0	32.0	130.0	40.0	1.2	0.83	31000	5	R390-11..
	17	32	15.7	6.7°	1.5	1	2		R390-032A32L-17L	32.0	32.0	250.0	65.0	3.0	1.45	7600	2	R390-17..
	17	32	15.7	6.7°	1.5	1	2		R390-032A32-17L	32.0	32.0	130.0	40.0	3.0	0.82	25600	2	R390-17..
	17	32	15.7	6.7°	1.5	1		3	R390-032A32-17M	32.0	32.0	130.0	40.0	3.0	0.80	25600	3	R390-17..
40.0	11	32	10.0	2.0°	1.0	1	2		R390-040A32-11L	32.0	40.0	170.0		1.2	1.20	27000	2	R390-11..
	11	32	10.0	2.0°	1.0	1	2		R390-040A32L-11L	32.0	40.0	250.0		1.2	1.74	7600	2	R390-11..
	11	32	10.0	2.0°	1.0	1		4	R390-040A32-11M	32.0	40.0	170.0		1.2	1.20	27000	4	R390-11..
	11	32	10.0	2.0°	1.0	1		6	R390-040A32-11H	32.0	40.0	170.0		1.2	0.84	27000	6	R390-11..
	17	32	15.7	3.9°	1.5	1	2		R390-040A32-17L	32.0	40.0	170.0		3.0	1.20	21900	2	R390-17..
	17	32	15.7	3.9°	1.5	1	2		R390-040A32L-17L	32.0	40.0	250.0		3.0	1.70	7600	2	R390-17..
	17	32	15.7	3.9°	1.5	1		3	R390-040A32-17M	32.0	40.0	170.0		3.0	1.20	21900	3	R390-17..
	17	32	15.7	3.9°	1.5	1	4		R390-040A32-17H	32.0	40.0	170.0		3.0	1.20	21900	4	R390-17..

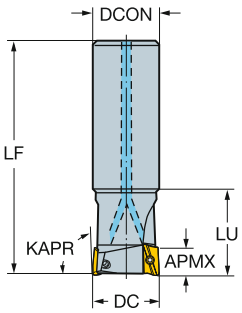
J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Цилиндрический хвостовик



KAPR 90°



Дюймовое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.625	11	5/8	.394	10.5°	.039	1	2		RA390-016O16L-11L	.625	.625	5.700	1.375	0.9	0.50	31000	2	R390-11..
.750	11	3/4	.394	5.8°	.039	1	2		RA390-019O19L-11L	.750	.750	6.500	1.625	0.9	0.79	22100	2	R390-11..
.984	17	1	.618	15.5°	.059	1	2		RA390-025O25L-17L	1.000	.984	8.000	2.125	2.2	0.88	12100	2	R390-17..
1.000	11	1	.394	4.9°	.039	1	2		RA390-025O25L-11L	1.000	1.000	8.000	2.125	0.9	1.51	12100	2	R390-11..
	11	1	.394	4.9°	.039	1	3		RA390-025O25L-11M	1.000	1.000	8.000	2.125	0.9	1.51	12100	3	R390-11..
1.250	17	1 1/4	.618	6.7°	.059	1	2		RA390-032O32L-17L	1.250	1.250	9.000	2.625	2.2	2.53	9000	2	R390-17..
	17	1 1/4	.618	6.7°	.059	1		3	RA390-032O32L-17M	1.250	1.250	9.000	2.625	2.2	2.53	9000	3	R390-17..
1.500	17	1 1/4	.618	4.1°	.059	1	2		RA390-038O32L-17L	1.250	1.500	9.000		2.2	2.52	9000	2	R390-17..
	17	1 1/4	.618	4.1°	.059	1		3	RA390-038O32L-17M	1.250	1.500	9.000		2.2	2.52	9000	3	R390-17..

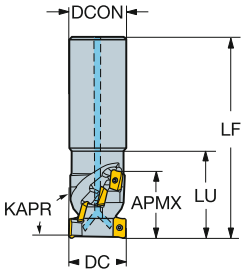
J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Цилиндрический хвостовик

Длиннокромочная фреза

KAPR 90°



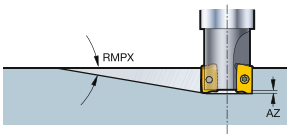
Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
32.0	11	32	36.0	1	2		R390-032A32-36L	32.0	32.0	112.7	48.0	1.2	0.98	21700	8	R390-11..
	11	25	36.0	1	2		R390-032A25-36L	25.0	32.0	108.7		1.2	0.58	21700	8	R390-11..
40.0	11	40	45.0	1		3	R390-040A40-45M	40.0	40.0	131.5	58.0	1.2	1.45	18900	15	R390-11..

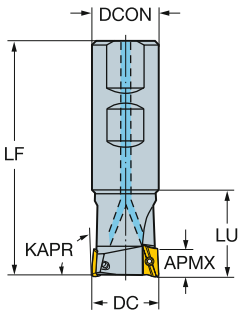
J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Weldon



KAPR 90°



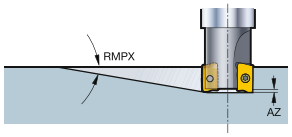
Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
12.0	11	16	10.0	6.0°	1.0	1	1		R390-012B16-11L	16.0	12.0	68.0	17.2	1.2	0.23	68600	1	R390-11..
16.0	11	16	10.0	10.5°	1.0	1	2		R390-016B16-11L	16.0	16.0	73.0	25.0	1.2	0.22	41500	2	R390-11..
20.0	11	20	10.0	5.5°	1.0	1	2		R390-020B20-11L	20.0	20.0	81.0	25.0	1.2	0.29	34600	2	R390-11..
	11	20	10.0	5.5°	1.0	1	3		R390-020B20-11M	20.0	20.0	81.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..
25.0	11	25	10.0	5.0°	1.0	1	2		R390-025B25-11L	25.0	25.0	88.0	32.0	1.2	0.41	36500	2	R390-11..
	11	25	10.0	5.0°	1.0	1	3		R390-025B25-11M	25.0	25.0	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	3	R390-11..
	11	25	10.0	5.0°	1.0	1	4		R390-025B25-11H	25.0	25.0	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	4	R390-11..
	17	25	15.7	15.5°	1.5	1	2		R390-025B25-17L	25.0	25.0	88.0	32.0	3.0	0.41	30800	2	R390-17..
32.0	11	32	10.0	3.6°	1.0	1	2		R390-032B32-11L	32.0	32.0	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	2	R390-11..
	11	32	10.0	3.6°	1.0	1		3	R390-032B32-11M	32.0	32.0	100.0	40.0	1.2	0.68	31000	3	R390-11..
	11	32	10.0	3.6°	1.0	1		5	R390-032B32-11H	32.0	32.0	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	5	R390-11..
	17	32	15.7	6.7°	1.5	1	2		R390-032B32-17L	32.0	32.0	100.0	40.0	3.0	0.80	25600	2	R390-17..
	17	32	15.7	6.7°	1.5	1		3	R390-032B32-17M	32.0	32.0	100.0	40.0	3.0	0.61	25600	3	R390-17..
40.0	11	32	10.0	2.0°	1.0	1	2		R390-040B32-11L	32.0	40.0	110.0		1.2	0.85	27000	2	R390-11..
	11	32	10.0	2.0°	1.0	1		4	R390-040B32-11M	32.0	40.0	110.0		1.2	0.81	27000	4	R390-11..
	11	32	10.0	2.0°	1.0	1		6	R390-040B32-11H	32.0	40.0	110.0		1.2	0.84	27000	6	R390-11..
	17	32	15.7	3.9°	1.5	1	2		R390-040B32-17L	32.0	40.0	110.0		3.0	0.81	21900	2	R390-17..
	17	32	15.7	3.9°	1.5	1		3	R390-040B32-17M	32.0	40.0	110.0		3.0	0.80	21900	3	R390-17..
	17	32	15.7	3.9°	1.5	1	4		R390-040B32-17H	32.0	40.0	110.0		3.0	0.80	21900	4	R390-17..

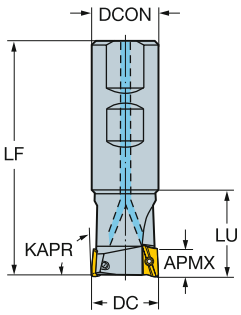
J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Weldon



KAPR 90°



Дюймовое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.500	11	5/8	.394	5.0°	.039	0	1		RA390-013M16-11L	.625	.500	2.882	.715	0.9	0.49	64400	1	R390-11..
.625	11	3/4	.394	10.5°	.039	0	2		RA390-016M19-11L	.750	.625	3.250	1.020	0.9	0.60	41800	2	R390-11..
.750	11	3/4	.394	5.8°	.039	0	2		RA390-019M19-11L	.750	.750	3.351	1.020	0.9	0.60	35900	2	R390-11..
	11	3/4	.394	5.8°	.039	0	3		RA390-019M19-11M	.750	.750	3.351	1.020	0.9	0.60	35900	3	R390-11..
1.000	11	1	.394	4.9°	.039	0	2		RA390-025M25-11L	1.000	1.000	3.751	1.250	0.9	0.95	36100	2	R390-11..
	11	1	.394	4.9°	.039	0	3		RA390-025M25-11M	1.000	1.000	3.751	1.250	0.9	0.95	36100	3	R390-11..
	11	1	.394	4.9°	.039	0	4		RA390-025M25-11H	1.000	1.000	3.751	1.250	0.9	0.95	36100	4	R390-11..
	11	3/4	.394	4.9°	.039	0	2		RA390-025M19-11L	.750	1.000	3.501		0.9	0.79	36100	2	R390-11..
	11	3/4	.394	4.9°	.039	0	3		RA390-025M19-11M	.750	1.000	3.501		0.9	0.79	36100	3	R390-11..
	11	3/4	.394	4.9°	.039	0	4		RA390-025M19-11H	.750	1.000	3.501		0.9	0.79	36100	4	R390-11..
	17	1	.618	14.0°	.059	0	2		RA390-025M25-17L	1.000	1.000	4.001	1.500	2.2	1.04	30500	2	R390-17..
1.250	11	1 1/4	.394	3.3°	.039	0	2		RA390-032M32-11L	1.250	1.250	3.751	1.350	0.9	1.08	31200	2	R390-11..
	11	1 1/4	.394	3.3°	.039	0		3	RA390-032M32-11M	1.250	1.250	3.751	1.350	0.9	0.99	31200	3	R390-11..
	11	1 1/4	.394	3.3°	.039	0		5	RA390-032M32-11H	1.250	1.250	3.751	1.350	0.9	1.17	31200	5	R390-11..
	17	1 1/4	.618	6.7°	.059	0	2		RA390-032M32-17L	1.250	1.250	4.001	1.580	2.2	1.45	25700	2	R390-17..
	17	1 1/4	.618	6.7°	.059	0		3	RA390-032M32-17M	1.250	1.250	4.001	1.580	2.2	0.99	25700	3	R390-17..
1.500	11	1 1/4	.394	2.2°	.039	0	2		RA390-038M32-11L	1.250	1.500	4.001		0.9	1.69	27800	2	R390-11..
	11	1 1/4	.394	2.2°	.039	0		4	RA390-038M32-11M	1.250	1.500	4.001		0.9	1.69	27800	4	R390-11..
	11	1 1/4	.394	2.2°	.039	0		6	RA390-038M32-11H	1.250	1.500	4.001		0.9	1.69	27800	6	R390-11..
	17	1 1/4	.618	4.1°	.059	0	2		RA390-038M32-17L	1.250	1.500	4.501		2.2	1.69	22700	2	R390-17..
	17	1 1/4	.618	4.1°	.059	0		3	RA390-038M32-17M	1.250	1.500	4.501		2.2	1.69	22700	3	R390-17..
	17	1 1/4	.618	4.1°	.059	0		4	RA390-038M32-17H	1.250	1.500	4.501		2.2	1.69	22700	4	R390-17..

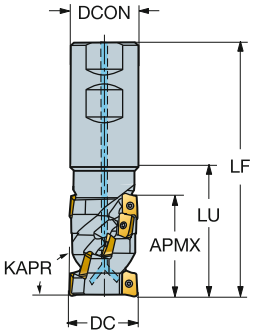
J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Weldon

Длиннокромочная фреза

KAPR 90°

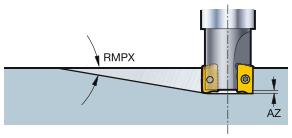


Дюймовое исполнение

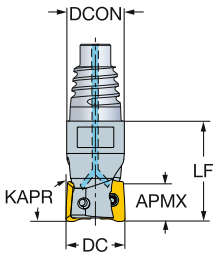
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.250	11	1 1/4	1.770	0	2		RA390-032M32-45L	1.250	1.250	4.663	2.259	0.9	2.06	21700	10	R390-11..
1.500	11	1 1/2	2.130	0	2		RA390-038M38-54L	1.500	1.500	5.418	2.633	0.9	3.10	19500	12	R390-11..
	11	1 1/2	2.130	0		3	RA390-038M38-54M	1.500	1.500	5.418	2.633	0.9	3.10	19500	18	R390-11..

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Coromant EH



KAPR 90°



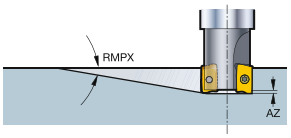
Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
16.0	11	E16	10.0	10.5°	1.0	1	2		R390-016EH16-11L	15.5	16.0	27.0	1.2	0.03	41500	2	R390-11..
18.0	11	E16	10.0	5.0°	1.0	1	2		R390-018EH16-11L	15.5	18.0	27.0	1.2	0.04	31000	2	R390-11..
20.0	11	E20	10.0	5.5°	1.0	1	2		R390-020EH20-11L	19.3	20.0	30.0	1.2	0.06	34600	2	R390-11..
	11	E20	10.0	5.5°	1.0	1	3		R390-020EH20-11M	19.3	20.0	30.0	1.2	0.06	34600	3	R390-11..
22.0	11	E20	10.0	5.0°	1.0	1	2		R390-022EH20-11L	19.3	22.0	30.0	1.2	0.07	36500	2	R390-11..
	11	E20	10.0	5.0°	1.0	1	3		R390-022EH20-11M	19.3	22.0	30.0	1.2	0.07	36500	3	R390-11..
25.0	11	E25	10.0	5.0°	1.0	1	2		R390-025EH25-11L	24.2	25.0	35.0	1.2	0.12	36400	2	R390-11..
	11	E25	10.0	5.0°	1.0	1	3		R390-025EH25-11M	24.2	25.0	35.0	1.2	0.11	36400	3	R390-11..
	11	E25	10.0	5.0°	1.0	1	4		R390-025EH25-11H	24.2	25.0	35.0	1.2	0.12	36400	4	R390-11..
	17	E25	15.7	15.5°	1.5	1	2		R390-025EH25-17L	24.2	25.0	40.0	3.0	0.12	30800	2	R390-17..
28.0	11	E25	10.0	1.4°	1.0	1	2		R390-028EH25-11L	24.2	28.0	35.0	1.2	0.13	31000	2	R390-11..
	11	E25	10.0	2.4°	1.0	1	3		R390-028EH25-11M	24.2	28.0	35.0	1.2	0.13	31000	3	R390-11..
32.0	11	E25	10.0	3.6°	1.0	1	2		R390-032EH25-11L	24.2	32.0	35.0	1.2	0.15	31000	2	R390-11..
	11	E25	10.0	3.6°	1.0	1		3	R390-032EH25-11M	24.2	32.0	35.0	1.2	0.13	31000	3	R390-11..
	11	E25	10.0	3.6°	1.0	1		5	R390-032EH25-11H	24.2	32.0	35.0	1.2	0.13	31000	5	R390-11..
	17	E25	15.7	6.7°	1.5	1	2		R390-032EH25-17L	24.2	32.0	40.0	3.0	0.15	25600	2	R390-17..
	17	E25	15.7	6.7°	1.5	1		3	R390-032EH25-17M	24.2	32.0	40.0	3.0	0.14	25600	3	R390-17..

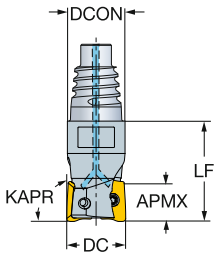
J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Coromant EH



KAPR 90°



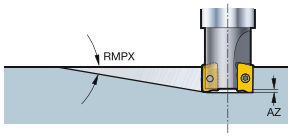
Дюймовое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.625	11	E16	.394	10.5°	.039	1	2		RA390-016EH16-11L	.610	.625	1.063	0.9	0.07	41800	2	R390-11..
.750	11	E20	.394	5.5°	.039	1	2		RA390-019EH20-11L	.728	.750	1.181	0.9	0.12	35900	2	R390-11..
	11	E20	.394	5.5°	.039	1	3		RA390-019EH20-11M	.728	.750	1.181	0.9	0.12	35900	3	R390-11..
1.000	11	E25	.394	4.9°	.039	1	2		RA390-025EH25-11L	.965	1.000	1.378	0.9	0.26	36100	2	R390-11..
	11	E25	.394	4.9°	.039	1	3		RA390-025EH25-11M	.965	1.000	1.378	0.9	0.24	36100	3	R390-11..
	11	E25	.394	4.9°	.039	1	4		RA390-025EH25-11H	.965	1.000	1.378	0.9	0.26	36100	4	R390-11..
	17	E25	.618	14.0°	.059	1	2		RA390-025EH25-17L	.965	1.000	1.575	2.2	0.26	30500	2	R390-17..
1.250	11	E25	.394	3.3°	.039	1	2		RA390-032EH25-11L	.965	1.250	1.378	0.9	0.29	31200	2	R390-11..
	11	E25	.394	3.3°	.039	1		3	RA390-032EH25-11M	.965	1.250	1.378	0.9	0.29	31200	3	R390-11..
	11	E25	.394	3.3°	.039	1		5	RA390-032EH25-11H	.965	1.250	1.378	0.9	0.29	31200	5	R390-11..
	17	E25	.618	6.7°	.059	1	2		RA390-032EH25-17L	.965	1.250	1.575	2.2	0.33	25700	2	R390-17..
	17	E25	.618	6.7°	.059	1		3	RA390-032EH25-17M	.965	1.250	1.575	2.2	0.33	25700	3	R390-17..

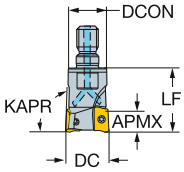
J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Сменные головки

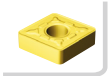


KAPR 90°



Метрическое исполнение

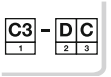
DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
16.0	11	M8	10.0	10.5°	1.0	0	2	R390-16T08-11L	12.8	16.0	25.0	1.2	0.20	10900	2	R390-11..
20.0	11	M10	10.0	5.5°	1.0	1	2	R390-20T10-11L	17.8	20.0	30.0	1.2	0.18	9900	2	R390-11..
	11	M10	10.0	5.5°	1.0	1	3	R390-20T10-11M	17.8	20.0	30.0	1.2	0.20	9900	3	R390-11..
25.0	11	M12	10.0	5.0°	1.0	1	2	R390-25T12-11L	20.8	25.0	35.0	1.2	0.20	8100	2	R390-11..
	11	M12	10.0	5.0°	1.0	1	3	R390-25T12-11M	20.8	25.0	35.0	1.2	0.20	8100	3	R390-11..
32.0	11	M16	10.0	3.6°	1.0	1	2	R390-32T16-11L	28.8	32.0	45.0	1.2	0.39	9100	2	R390-11..
	11	M16	10.0	3.6°	1.0	1	3	R390-32T16-11M	28.8	32.0	45.0	1.2	0.39	9100	3	R390-11..
35.0	11	M16	10.0	3.0°	1.0	1	2	R390-35T16-11L	28.8	35.0	45.0	1.2	0.39	9100	2	R390-11..
	11	M16	10.0	3.0°	1.0	1	3	R390-35T16-11M	28.8	35.0	45.0	1.2	0.39	9100	3	R390-11..
40.0	11	M16	10.0	2.0°	1.0	1	2	R390-40T16-11L	28.8	40.0	45.0	1.2	0.44	9100	2	R390-11..
	11	M16	10.0	2.0°	1.0	1	4	R390-40T16-11M	28.8	40.0	45.0	1.2	0.39	9100	4	R390-11..
42.0	11	M16	10.0	1.9°	1.0	1	2	R390-42T16-11L	28.8	42.0	45.0	1.2	0.44	9100	2	R390-11..
	11	M16	10.0	1.9°	1.0	1	4	R390-42T16-11M	28.8	42.0	45.0	1.2	0.39	9100	4	R390-11..


J112

O5

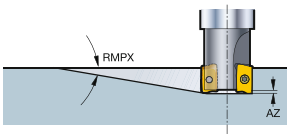
Q5

Q1

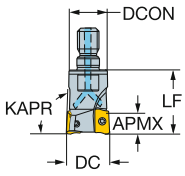
Q35

Q16

Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Сменные головки



KAPR 90°



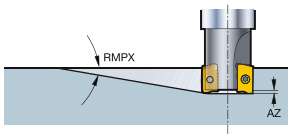
Дюймовое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.625	11	M8	.394	10.5°	.039	0	2	RA390-16T08-11L	.504	.625	.906	0.9	0.40	10900	2	R390-11..
.750	11	M10	.394	5.8°	.039	1	2	RA390-19T10-11L	.701	.750	1.134	0.9	0.30	9900	2	R390-11..
1.000	11	M12	.394	4.9°	.039	1	2	RA390-25T12-11L	.819	1.000	1.378	0.9	0.49	8100	2	R390-11..
	11	M12	.394	4.9°	.039	1	3	RA390-25T12-11M	.819	1.000	1.378	0.9	1.35	8100	3	R390-11..
1.250	11	M16	.394	3.6°	.039	1	2	RA390-32T16-11L	1.134	1.250	1.693	0.9	0.79	9100	2	R390-11..
	11	M16	.394	3.6°	.039	1	3	RA390-32T16-11M	1.134	1.250	1.693	0.9	0.79	9100	3	R390-11..
1.500	11	M16	.394	2.2°	.039	1	2	RA390-38T16-11L	1.134	1.500	1.693	0.9	0.89	9100	2	R390-11..
	11	M16	.394	2.2°	.039	1	4	RA390-38T16-11M	1.134	1.500	1.693	0.9	0.79	9100	4	R390-11..

J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

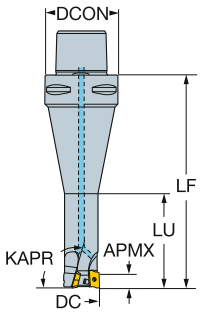
Антивибрационные фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto®



KAPR 90°

SilentTools®



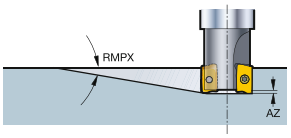
Метрическое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
20.0	11	C6	10.0	5.5°	1.0	1	2		R390D-020C6-11L165	63.0	20.0	165.0	60.0	1.2	1.48	20000	2	R390-11..
	11	C5	10.0	5.5°	1.0	1	2		R390D-020C5-11L125	50.0	20.0	125.0	100.0	1.2	0.65	21000	2	R390-11..
25.0	11	C6	10.0	5.0°	1.0	1		4	R390D-025C6-11H165	63.0	25.0	165.0	75.0	1.2	1.61	20000	4	R390-11..
	11	C5	10.0	5.0°	1.0	1		4	R390D-025C5-11H150	50.0	25.0	150.0	125.0	1.2	0.83	20000	4	R390-11..
32.0	11	C5	10.0	3.6°	1.0	1		4	R390D-032C5-11M165	50.0	32.0	165.0	140.0	1.2	1.20	26000	4	R390-11..
	11	C6	10.0	3.6°	1.0	1		4	R390D-032C6-11M165	63.0	32.0	165.0	96.0	1.2	1.93	20000	4	R390-11..
40.0	11	C6	10.0	2.0°	1.0	1		6	R390D-040C6-11H165	63.0	40.0	165.0	120.0	1.2	1.93	20000	6	R390-11..

K L M N O P Q
J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

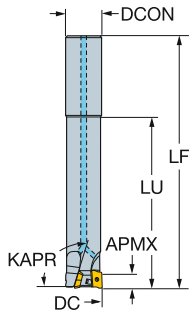
Антивибрационные фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

Цилиндрический хвостовик



KAPR 90°

SilentTools®



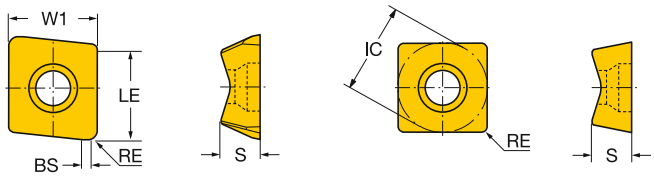
Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
20.0	11	20	10.0	5.5°	1.0	1	2		R390D-020A20-11L	20.0	20.0	170.0	100.0	1.2	0.39	30000	2	R390-11..
25.0	11	25	10.0	5.0°	1.0	1		4	R390D-025A25-11H	25.0	25.0	195.0	125.0	1.2	0.59	23000	4	R390-11..
32.0	11	32	10.0	3.6°	1.0	1		4	R390D-032A32-11M	32.0	32.0	235.0	160.0	1.2	1.20	17000	4	R390-11..

J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Пластины для фрез CoroMill® 690

KRINS 90° 690..E-SL 90° 690..P-SL



Торцевая пластина

		RE	BS	Код заказа	S 1030	S 2040	S 30T	S 40T	W1	LE	S
Легкая	10E	0.8	1.0	690-100508M-E-SL	☆	☆	☆	☆	10.0	10.0	5.20
		.031	.039						.394	.394	.205
		1.2	1.0	690-100512M-E-SL	☆	☆	☆	☆	10.0	10.0	5.20
		.047	.039						.394	.394	.205
		1.6	1.0	690-100516M-E-SL	☆	☆	☆	☆	10.0	10.0	5.20
		.063	.039						.394	.394	.205
		2.0	1.0	690-100520M-E-SL	☆	☆	☆	☆	10.0	10.0	5.20
		.079	.039						.394	.394	.205
		2.4	1.0	690-100524M-E-SL	☆	☆	☆	☆	10.0	10.0	5.20
		.094	.039						.394	.394	.205
		3.1	1.0	690-100531M-E-SL	☆	☆	☆	☆	10.0	10.0	5.20
		.122	.039						.394	.394	.205
	14E	0.8	1.0	690-140608M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	14.7	6.35
		.031	.039						.571	.581	.250
		1.2	1.0	690-140612M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	14.7	6.35
		.047	.039						.571	.581	.250
		1.6	1.0	690-140616M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	14.7	6.35
		.063	.039						.571	.581	.250
		2.0	1.0	690-140620M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	14.7	6.35
		.079	.039						.571	.581	.250
		2.4	1.0	690-140624M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	14.7	6.35
		.094	.039						.571	.581	.250
		3.1	1.0	690-140631M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	14.7	6.35
		.122	.039						.571	.581	.250
		4.0	1.0	690-140640M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	15.2	6.35
		.157	.039						.571	.600	.250
		5.0	1.0	690-140650M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	15.7	6.35
		.197	.039						.571	.620	.250
		6.0	1.0	690-140660M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	16.5	6.35
		.236	.039						.571	.650	.250
		6.4	1.0	690-140664M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	16.7	6.35
		.250	.039						.571	.659	.250

Периферийная пластина

		RE	Код заказа	S 1030	S 2040	S 30T	S 40T	IC	LE	S
Легкая	10P	1.0	690-100510M-P-SL	☆	☆	☆	☆	10.0	9.0	5.20
		.039						.394	.354	.205
	14P	1.0	690-140610M-P-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	13.5	6.35
		.039						.571	.531	.250

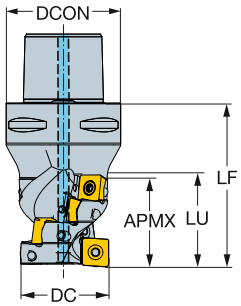
J474 J508 Q1 Q17

Фрезы CoroMill® 690 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto®

Длиннокромочная фреза

KAPR 90°



Метрическое исполнение

DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
40.0	10E	10P	C6	46.0	1	2		690-040C6-1046H	63.0	40.0	83.0	49.0	3.0	0.80	5000	2	690-100508M-E-SL	10	690-100510M-P-SL
	10E	10P	C6	53.0	1	2		690-040C6-1053H	63.0	40.0	95.0	55.0	3.0	1.03	5000	2	690-100508M-E-SL	10	690-100510M-P-SL
44.0	10E	10P	C4	46.0	1	3		690-044C4-1046H	40.0	44.0	82.0		3.0	0.80	5000	3	690-100508M-E-SL	15	690-100510M-P-SL
50.0	10E	10P	C5	53.0	1	3		690-050C5-1053H	50.0	50.0	90.0	70.0	3.0	1.03	5000	3	690-100508M-E-SL	18	690-100510M-P-SL
	14E	14P	C6	49.0	1	2		690-050C6-1449L	63.0	50.0	90.0	52.0	5.0	1.26	5000	2	690-140608M-E-SL	6	690-140610M-P-SL
54.0	10E	10P	C5	53.0	1	3		690-054C5-1053H	50.0	54.0	90.0		3.0	1.26	5000	3	690-100508M-E-SL	18	690-100510M-P-SL
	14E	14P	C5	61.0	1	3		690-054C5-1461H	50.0	54.0	97.0		5.0	1.02	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL
63.0	10E	10P	C6	60.0	1		3	690-063C6-1060M	63.0	63.0	100.0	78.0	3.0	2.10	5000	3	690-100508M-E-SL	21	690-100510M-P-SL
	14E	14P	C6	61.0	1	3		690-063C6-1461H	63.0	63.0	103.0	79.0	5.0	2.10	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL
	10E	10P	C6	112.0	1	4		690-063C6-10112H	63.0	63.0	156.0	134.0	3.0	2.90	5000	4	690-100508M-E-SL	56	690-100510M-P-SL
66.0	10E	10P	C6	53.0	1		3	690-066C6-1053M	63.0	66.0	95.0		3.0	2.10	5000	3	690-100508M-E-SL	18	690-100510M-P-SL
	14E	14P	C6	49.0	1	3		690-066C6-1449H	63.0	66.0	90.0		5.0	2.10	5000	3	690-140608M-E-SL	9	690-140610M-P-SL
	10E	10P	C6	105.0	1	4		690-066C6-10105H	63.0	66.0	150.0		3.0	4.60	5000	4	690-100508M-E-SL	52	690-100510M-P-SL
	10E	10P	C6	53.0	1	4		690-066C6-1053H	63.0	66.0	92.0		3.0	2.10	5000	4	690-100508M-E-SL	24	690-100510M-P-SL
80.0	14E	14P	C8	73.0	1		3	690-080C8-1473M	80.0	80.0	128.0	98.0	5.0	4.60	5000	3	690-140608M-E-SL	15	690-140610M-P-SL
	14E	14P	C8	73.0	1	4		690-080C8-1473H	80.0	80.0	128.0	92.0	5.0	4.60	5000	4	690-140608M-E-SL	20	690-140610M-P-SL
	10E	10P	C8	105.0	1	5		690-080C8-10105H	80.0	80.0	153.0	120.0	3.0	4.60	5000	5	690-100508M-E-SL	65	690-100510M-P-SL
84.0	14E	14P	C8	61.0	1		3	690-084C8-1461L	80.0	84.0	112.0		5.0	4.60	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL
	14E	14P	C8	61.0	1		4	690-084C8-1461M	80.0	84.0	110.0		5.0	4.60	5000	4	690-140608M-E-SL	16	690-140610M-P-SL
	14E	14P	C8	84.0	1	5		690-084C8-1484H	80.0	84.0	132.0		5.0	5.00	5000	5	690-140608M-E-SL	30	690-140610M-P-SL
100.0	14E	14P	C8	73.0	1		3	690-100C8-1473L	80.0	100.0	124.0		5.0	6.50	5000	3	690-140608M-E-SL	15	690-140610M-P-SL
	14E	14P	C8	108.0	1	4		690-100C8-14108M	80.0	100.0	160.0		5.0	6.50	5000	4	690-140608M-E-SL	32	690-140610M-P-SL
	14E	14P	C10	73.0	1		4	690-100C10-1473M	100.0	100.0	130.0	90.0	5.0	6.80	5000	4	690-140608M-E-SL	16	690-140610M-P-SL

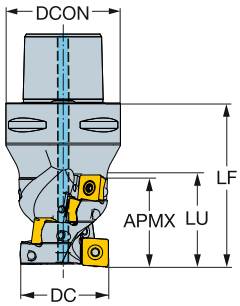
J144 O5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 690 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto®

Длиннокромочная фреза

KAPR 90°



Дюймовое исполнение

DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
1.500	10E	10P	C6	1.811	1	2		A690-038C6-1046H	2.480	1.500	3.268	1.890	2.2	1.5	5000	2	690-100508M-E-SL	10	690-100510M-P-SL
2.000	10E	10P	C5	2.362	1	3		A690-051C5-1060H	1.969	2.000	3.937		2.2	2.4	5000	3	690-100508M-E-SL	21	690-100510M-P-SL
	14E	14P	C6	1.929	1	2		A690-051C6-1449H	2.480	2.000	3.543	2.126	3.6	2.4	5000	2	690-140608M-E-SL	9	690-140610M-P-SL
	10E	10P	C6	4.134	1	3		A690-051C6-10105H	2.480	2.000	5.906	4.213	2.2	3.6	5000	3	690-100508M-E-SL	39	690-100510M-P-SL
2.500	10E	10P	C6	2.362	1		3	A690-063C6-1060M	2.480	2.500	4.016	3.150	2.2	3.6	5000	3	690-100508M-E-SL	21	690-100510M-P-SL
	14E	14P	C6	2.402	1	3		A690-063C6-1461H	2.480	2.500	4.016	2.953	3.6	3.6	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL
	10E	10P	C6	2.362	1	4		A690-063C6-1060H	2.480	2.500	3.937	3.032	2.2	3.6	5000	4	690-100508M-E-SL	28	690-100510M-P-SL
3.000	14E	14P	C6	2.874	1	4		A690-076C6-1473H	2.480	3.000	4.803		3.6	6.9	5000	4	690-140608M-E-SL	20	690-140610M-P-SL
	10E	10P	C6	2.953	1	5		A690-076C6-1075H	2.480	3.000	4.567		2.2	6.9	5000	5	690-100508M-E-SL	45	690-100510M-P-SL
	10E	10P	C10	4.134	1	4		A690-076C10-10105M	3.937	3.000	6.496	4.252	2.2	33.9	5000	4	690-100508M-E-SL	52	690-100510M-P-SL
4.000	14E	14P	C8	2.874	1		3	A690-101C8-1473L	3.150	4.000	4.882		3.6	11.6	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL

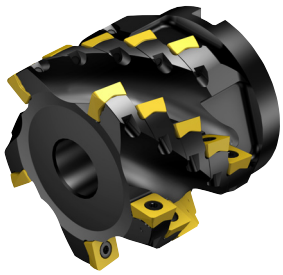
J144 O5 Q1 Q35 Q16

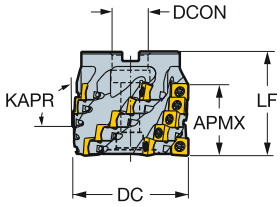
Фрезы CoroMill® 690 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке

Длиннокромочная фреза

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°





Метрическое исполнение

DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
50.0	10E	10P	22	46.0	0	3		690-050Q22-1046H	22.0	A	50.0	75.0	3.0	9.00	5000	3	690-100508M-E-SL	15	690-100510M-P-SL
63.0	10E	10P	27	46.0	0		3	690-063Q27-1046M	27.0	A	63.0	80.0	3.0	1.54	5000	3	690-100508M-E-SL	15	690-100510M-P-SL
	14E	14P	27	49.0	0	3		690-063Q27-1449H	27.0	A	63.0	80.0	5.0	1.03	5000	3	690-140608M-E-SL	9	690-140610M-P-SL
80.0	14E	14P	32	61.0	0		3	690-080Q32-1461M	32.0	A	80.0	98.0	5.0	4.60	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL
100.0	14E	14P	32	61.0	0	5		690-100Q32-1461H	32.0	A	100.0	90.0	5.0	6.20	5000	5	690-140608M-E-SL	20	690-140610M-P-SL

Дюймовое исполнение

DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
2.000	10E	10P	3/4	1.811	0	3		A690-051R19-1046H	.750	A	2.000	2.992	2.2	2.2	5000	3	690-100508M-E-SL	15	690-100510M-P-SL
3.000	14E	14P	1 1/4	2.402	0		3	A690-076R31-1461M	1.250	A	3.000	3.740	3.6	10.1	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL
	10E	10P	1 1/4	4.134	0	5		A690-076R31-10105H	1.250	A	3.000	5.906	2.2	6.9	5000	5	690-100508M-E-SL	65	690-100510M-P-SL
4.000	14E	14P	1 1/2	2.874	0		3	A690-101R38-1473L	1.500	A	4.000	4.252	3.6	11.4	5000	3	690-140608M-E-SL	15	690-140610M-P-SL

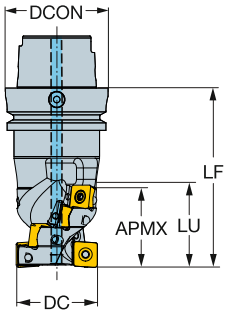
J144 O5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 690 для обработки прямоугольных уступов

HSK

Длиннокромочная фреза

KAPR 90°



Метрическое исполнение

DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
40.0	10E	10P	63	46.0	1	2		690-040HA06-1046H	63.0	40.0	104.0	48.0	3.0	1.26	5000	2	690-100508M-E-SL	10	690-100510M-P-SL
50.0	14E	14P	63	49.0	1	2		690-050HA06-1449L	63.0	50.0	110.0	52.0	5.0	1.54	5000	2	690-140608M-E-SL	6	690-140610M-P-SL
63.0	10E	10P	63	60.0	1	3		690-063HA06-1060M	63.0	63.0	120.0	94.0	3.0	2.10	5000	3	690-100508M-E-SL	21	690-100510M-P-SL
	10E	10P	125	105.0	1		4	690-063HA12-10105H	125.0	63.0	180.0	110.0	3.0	6.80	5000	4	690-100508M-E-SL	52	690-100510M-P-SL
80.0	10E	10P	100	105.0	1	4		690-080HA10-10105M	100.0	80.0	180.0	110.0	3.0	6.10	5000	4	690-100508M-E-SL	52	690-100510M-P-SL
	14E	14P	125	84.0	1	4		690-080HA12-1484H	125.0	80.0	162.0	88.0	5.0	7.50	5000	4	690-140608M-E-SL	24	690-140610M-P-SL
100.0	10E	10P	100	105.0	1	4		690-100HA10-10105M	100.0	100.0	180.0	151.0	3.0	8.00	5000	4	690-100508M-E-SL	52	690-100510M-P-SL
	14E	14P	125	108.0	1	5		690-100HA12-14108M	125.0	100.0	185.0	112.0	5.0	8.00	5000	5	690-140608M-E-SL	40	690-140610M-P-SL

Дюймовое исполнение

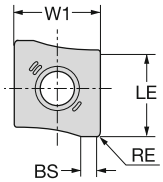
DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
3.000	10E	10P	100	4.134	1	4		A690-076HA10-10105M	3.937	3.000	7.087	4.331	2.2	11.5	5000	4	690-100508M-E-SL	52	690-100510M-P-SL
	14E	14P	125	3.307	1		3	A690-076HA12-1484M	4.921	3.000	6.378	3.543	3.6	11.6	5000	3	690-140608M-E-SL	18	690-140610M-P-SL
4.000	14E	14P	100	2.874	1		3	A690-101HA10-1473L	3.937	4.000	5.433		3.6	11.6	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL
	14E	14P	125	2.874	1		4	A690-101HA12-1496M	4.921	4.000	6.496	3.937	3.6	11.4	5000	4	690-140608M-E-SL	28	690-140610M-P-SL

J144 O5 Q1 Q35 Q16

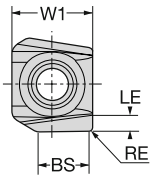
Пластины для фрез CoroMill® Century

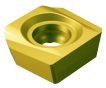
KRINS

90°
R/L590..H..L



90°
R/L590..H..W



			RE	BS	Код заказа	P 1020	P 1030	M 1030	K 1020	N H10	S 1030	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Легкая		11	0.4	2.0	R590-110504H-NL					☆		11.5	11.0	5.00
			.016	*.079*								*.453*	*.433*	*.197*
			0.8	1.7	R590-110508H-KL				☆			11.5	11.0	5.00
			.031	*.067*								*.453*	*.433*	*.197*
			0.8	1.7	R590-110508H-PL		☆					11.5	11.0	5.00
			.031	*.067*								*.453*	*.433*	*.197*
		11	0.4	7.0	R590-110504H-KTW	☆			☆			11.5	11.0	5.00
			.016	*.276*								*.453*	*.433*	*.197*
			0.4	7.0	R590-110504H-NW					☆		11.5	11.0	5.00
			.016	*.276*								*.453*	*.433*	*.197*
			0.4	7.0	R590-110504H-PTW		☆	☆			☆	11.5	11.0	5.00
			.016	*.276*								*.453*	*.433*	*.197*
			0.8	7.0	R590-110508H-KW				☆			11.5	11.0	5.00
			.031	*.276*								*.453*	*.433*	*.197*
			0.8	7.0	R590-110508H-PW		☆					11.5	11.0	5.00
			.031	*.276*								*.453*	*.433*	*.197*

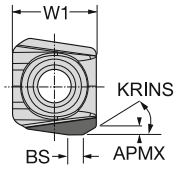
Q5 J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® Century

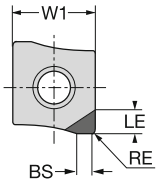
Сверхтвердые режущие материалы

KRINS

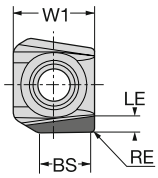
90°
R/L590..H-Z..-KL / R/L590..H-Z..-KW



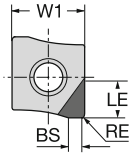
90°
R590..PR2-KM

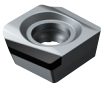
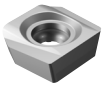


90°
R590..PR2-KW



90°
R590..PR5-KM



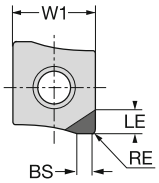
		SSC	RE	KCH	CHW	BS	Код заказа	K CB50	H CB50	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
		11		30°	1.0	5.9	R/L590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00
					.058	*.233*				*.453*	*.118*	*.197*
Легкая		11		30°	1.0	2.3	R/L590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00
					.039	*.092*				*.453*	*.118*	*.197*
		11	0.8			7.1	R590-110508H-PR2-KW	☆		11.5	2.0	5.00
			.031			*.280*				*.453*	*.079*	*.197*
Получистовая обработка		11	0.8			1.5	R590-110508H-PR2-KM	☆		11.5	2.0	5.00
			.031			*.059*				*.453*	*.079*	*.197*
		11	0.8			1.5	R590-110508H-PR5-KM	☆		11.5	5.0	5.00
			.031			*.059*				*.453*	*.197*	*.197*

Q5 J474 J508 Q1 Q17

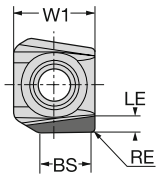
Пластины для фрез CoroMill® Century

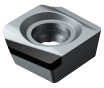
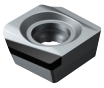
Сверхтвердые режущие материалы

KRINS 90°
R/L590..H-P..-NL



90°
R/L590..H-P..-NW / R/L590..H-R..-NW

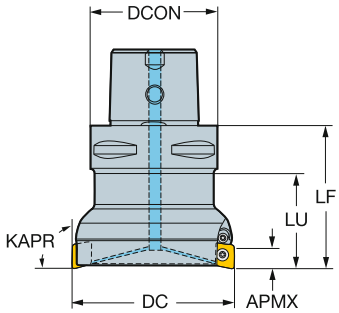


		SSC	RE	KCH	CHW	BS	Код заказа	N CD10	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
		11		45°	1.0	6.3	L590-1105H-RC2-NW	☆	11.5	3.0	5.00
					.039	*.248*			*.453*	*.118*	*.197*
				45°	0.1	7.0	L590-1105H-RS2-NW	☆	11.5	3.0	5.00
					.004	*.276*			*.453*	*.118*	*.197*
			0.4			6.8	R/L590-1105H-RR2-NW	☆	11.5	3.0	5.00
			.016			*.268*			*.453*	*.118*	*.197*
Легкая		11		45°	1.0	1.5	R/L590-1105H-PC2-NL	☆	11.5	3.0	5.00
					.039	*.059*			*.453*	*.118*	*.197*
				45°	1.0	1.5	R/L590-1105H-PC5-NL	☆	11.5	6.0	5.00
					.039	*.059*			*.453*	*.236*	*.197*
			0.4		0.0	2.2	R/L590-1105H-PR2-NL	☆	11.5	3.0	5.00
			.016		*.000*	*.087*			*.453*	*.118*	*.197*
			0.4		0.0	2.2	R/L590-1105H-PR5-NL	☆	11.5	6.0	5.00
			.016		*.000*	*.087*			*.453*	*.236*	*.197*
				45°	0.1	2.2	R/L590-1105H-PS2-NL	☆	11.5	3.0	5.00
					.004	*.087*			*.453*	*.118*	*.197*
				45°	0.1	2.2	R/L590-1105H-PS5-NL	☆	11.5	6.0	5.00
					.004	*.087*			*.453*	*.236*	*.197*
		11		45°	1.2	6.0	R590-1105H-RC2-NW	☆	11.5	3.0	5.00
					.047	*.236*			*.453*	*.118*	*.197*
				45°	0.3	7.0	R590-1105H-RS2-NW	☆	11.5	3.0	5.00
					.010	*.276*			*.453*	*.118*	*.197*

Фрезы CoroMill® Century для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto®

KAPR 90°



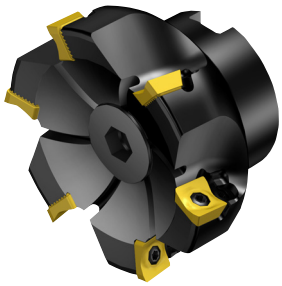
Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	C3	11.0	1	3	R590-040C3-11M	32.0	40.0	55.0	40.0	3.0	0.65	48000	3	R590-1105..
	11	C4	11.0	1	3	R590-040C4-11M	40.0	40.0	63.0	40.0	3.0	0.41	39000	3	R590-1105..
50.0	11	C5	11.0	1	1	R590-050C5-11M	50.0	50.0	63.0	40.0	3.0	0.70	28000	1	R590-1105..
63.0	11	C5	11.0	1	5	R590-063C5-11M	50.0	63.0	63.0	40.0	3.0	1.20	28000	5	R590-1105..
80.0	11	C6	11.0	1	6	R590-080C6-11M	63.0	80.0	71.0		3.0	1.96	20000	6	R590-1105..

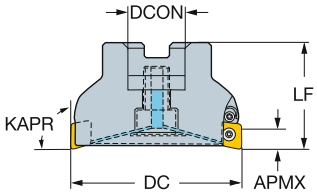
J149 O5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® Century для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке



STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



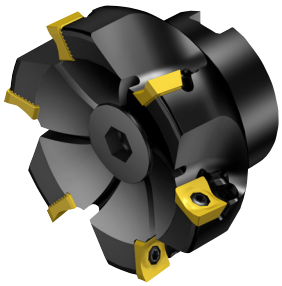
Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
50.0	11	22	11.0	1	4	R590-050Q22S-11M	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.60	41600	4	R590-1105..
63.0	11	22	11.0	1	5	R590-063Q22S-11M	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.80	35100	5	R590-1105..
80.0	11	27	11.0	1	6	R590-080Q27A-11M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.50	27500	6	R590-1105..
	11	27	11.0	1	6	R590-080Q27S-11M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.50	27500	6	R590-1105..
100.0	11	32	11.0	1	6	R590-100Q32S-11M	32.0	B		100.0	50.0	3.0	2.16	23800	6	R590-1105..
	11	32	11.0	1	6	R590-100Q32A-11M	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.20	23800	6	R590-1105..
125.0	11	40	11.0	1	8	R590-125Q40S-11M	40.0	B		125.0	63.0	3.0	3.34	20700	8	R590-1105..
	11	40	11.0	1	8	R590-125Q40A-11M	40.0	B		125.0	63.0	3.0	1.96	20700	8	R590-1105..
160.0	11	40S	11.0	1	10	R590-160Q40A-11M	40.0	C	66.7	160.0	63.0	3.0	2.40	17900	10	R590-1105..
	11	40S	11.0	1	10	R590-160Q40S-11M	40.0	C	66.7	160.0	63.0	3.0	5.64	17900	10	R590-1105..
200.0	11	60	11.0	0	16	R590-200Q60A-11M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	3.0	7.60	15700	16	R590-1105..
	11	60	11.0	0	16	R590-200Q60S-11M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	3.0	7.30	15700	16	R590-1105..

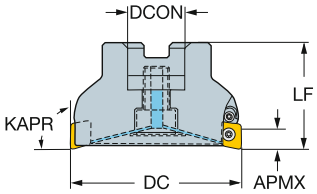
J149 O5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® Century для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке



STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



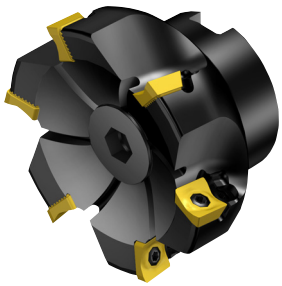
Дюймовое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
2.000	11	3/4	.433	1	4	RA590-051R19S-11M	.750	A		2.000	1.575	2.2	0.44	41100	4	R590-1105..
2.500	11	3/4	.433	1	5	RA590-063R19S-11M	.750	A		2.500	1.575	2.2	1.69	34900	5	R590-1105..
3.000	11	1	.433	1	6	RA590-076R25A-11M	1.000	A		3.000	1.969	2.2	1.70	28400	6	R590-1105..
	11	1	.433	1	6	RA590-076R25S-11M	1.000	A		3.000	1.969	2.2	3.12	28400	6	R590-1105..
4.000	11	1 1/2	.433	1	6	RA590-102R38A-11M	1.500	B		4.000	2.480	2.2	3.12	23500	6	R590-1105..
	11	1 1/2	.433	1	6	RA590-102R38S-11M	1.500	B		4.000	2.480	2.2	5.72	23500	6	R590-1105..
5.000	11	1 1/2	.433	1	8	RA590-127R38A-11M	1.500	B		5.000	2.480	2.2	3.96	20500	8	R590-1105..
	11	1 1/2	.433	1	8	RA590-127R38S-11M	1.500	B		5.000	2.480	2.2	8.36	20500	8	R590-1105..
6.000	11	1 1/2	.433	1	10	RA590-152R38A-11M	1.500	B		6.000	2.480	2.2	5.72	18400	10	R590-1105..
	11	1 1/2	.433	1	10	RA590-152R38S-11M	1.500	B		6.000	2.480	2.2	18.48	18400	10	R590-1105..
8.000	11	2 1/2	.433	0	16	RA590-203R63A-11M	2.500	C	4.000	8.000	2.480	2.2	18.70	15600	16	R590-1105..
	11	2 1/2	.433	0	16	RA590-203R63S-11M	2.500	C	4.000	8.000	2.480	2.2	18.48	15600	16	R590-1105..

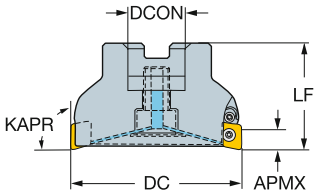
J149 O5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® Century для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке



KAPR 90°



Исполнение CIS

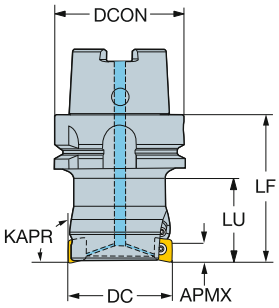
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	11	1	11.0	1	6	RA590-080J25S-11M	25.4		80.0	50.0	3.0	1.42	27500	6	R590-1105..
	11	1	11.0	1	6	RA590-080J25A-11M	25.4		80.0	50.0	3.0	0.94	27500	6	R590-1105..
100.0	11	1 1/4	11.0	1	6	RA590-100J31A-11M	31.8		100.0	63.0	3.0	1.15	23800	6	R590-1105..
	11	1 1/4	11.0	1	6	RA590-100J31S-11M	31.8		100.0	63.0	3.0	2.60	23800	6	R590-1105..
125.0	11	1 1/2	11.0	1	8	RA590-125J38A-11M	38.1		125.0	63.0	3.0	1.80	20700	8	R590-1105..
	11	1 1/2	11.0	1	8	RA590-125J38S-11M	38.1		125.0	63.0	3.0	3.80	20700	8	R590-1105..
160.0	11	1 1/2	11.0	1	10	RA590-160J38A-11M	38.1		160.0	63.0	3.0	2.60	17900	10	R590-1105..
	11	1 1/2	11.0	1	10	RA590-160J38S-11M	38.1		160.0	63.0	3.0	8.40	17900	10	R590-1105..
200.0	11	1 7/8	11.0	1	16	RA590-200J47A-11M	47.6	66.7	200.0	63.0	3.0	8.40	15700	16	R590-1105..
	11	1 7/8	11.0	1	16	RA590-200J47S-11M	47.6	66.7	200.0	63.0	3.0	8.50	15700	16	R590-1105..

J149 O5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® Century для обработки прямоугольных уступов

HSK

KAPR 90°



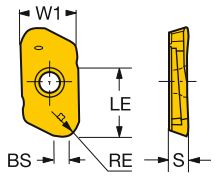
Метрическое исполнение

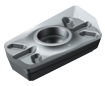
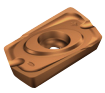
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	63	11.0	1	3	R590-040HA06-11M	63.0	40.0	71.0	40.0	3.0	0.80	20000	3	R590-1105..
50.0	11	63	11.0	1	4	R590-050HA06-11M	63.0	50.0	71.0	40.0	3.0	1.00	20000	4	R590-1105..
63.0	11	63	11.0	1	5	R590-063HA06-11M	63.0	63.0	71.0	40.0	3.0	1.30	25000	5	R590-1105..
	11	80	11.0	1	5	R590-063HA08-11M	80.0	63.0	80.0	50.0	3.0	2.00	16000	5	R590-1105..
80.0	11	80	11.0	1	6	R590-080HA08-11M	80.0	80.0	80.0	50.0	3.0	2.70	16000	6	R590-1105..
	11	63	11.0	1	6	R590-080HA06-11M	63.0	80.0	71.0		3.0	1.50	20000	6	R590-1105..
100.0	11	63	11.0	1	6	R590-100HA06-11M	63.0	100.0	80.0		3.0	1.96	20000	6	R590-1105..
	11	80	11.0	1	6	R590-100HA08-11M	80.0	100.0	80.0		3.0	3.00	16000	6	R590-1105..
125.0	11	80	11.0	1	8	R590-125HA08-11M	80.0	125.0	80.0		3.0	4.10	16000	8	R590-1105..

J149 O5 Q1 Q35 Q16

Пластины для фрез CoroMill® 790

KRINS 90°

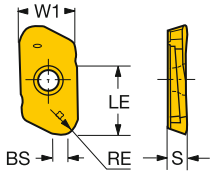


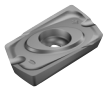
			RE	BS	Код заказа	P 1010	P 1030	M 1010	M 1030	N H13A	S 1010	S 1030	H 1010	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Легкая		16	0.5	1.0	R790-160405PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.020	*.039*										*.433*	*.630*	*.157*
			0.8	1.0	R790-160408PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.031	*.039*										*.433*	*.630*	*.157*
			1.6	1.0	R790-160416PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.063	*.039*										*.433*	*.630*	*.157*
			2.0	1.0	R790-160420PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.079	*.039*										*.433*	*.630*	*.157*
			2.4	1.0	R790-160424PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.094	*.039*										*.433*	*.630*	*.157*
			3.1	1.0	R790-160431PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.122	*.039*										*.433*	*.630*	*.157*
			4.0	1.0	R790-160440PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.157	*.039*										*.433*	*.630*	*.157*
			5.0		R790-160450PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.197											*.433*	*.630*	*.157*
		16	0.8	1.0	R790-160408PH-PL	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	11.0	12.0	4.00
			.031	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			1.6	1.0	R790-160416PH-PL		☆		☆			☆		11.0	12.0	4.00
			.063	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			2.0	1.0	R790-160420PH-PL		☆		☆			☆		11.0	12.0	4.00
			.079	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			3.1	1.0	R790-160431PH-PL		☆		☆			☆		11.0	12.0	4.00
			.122	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			4.0	1.0	R790-160440PH-PL		☆		☆			☆		11.0	12.0	4.00
			.157	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			5.0		R790-160450PH-PL		☆		☆			☆		11.0	12.0	4.00
			.197											*.433*	*.472*	*.157*
		22	0.8	1.0	R790-220508PH-PL	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	16.0	18.0	5.00
			.031	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			1.6	1.0	R790-220516PH-PL		☆		☆			☆		16.0	18.0	5.00
			.063	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			2.0	1.0	R790-220520PH-PL		☆		☆			☆		16.0	18.0	5.00
			.079	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			3.1	1.0	R790-220531PH-PL		☆		☆			☆		16.0	18.0	5.00
			.122	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			4.0	1.0	R790-220540PH-PL		☆		☆			☆		16.0	18.0	5.00
			.157	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			5.0	1.0	R790-220550PH-PL		☆		☆			☆		16.0	18.0	5.00
			.197	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			6.4		R790-220564PH-PL		☆		☆			☆		16.0	18.0	5.00
			.252											*.630*	*.709*	*.197*

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 790

KRINS 90°

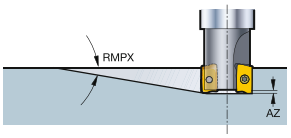


			RE	BS	Код заказа	P 1010	P 1030	M 1010	M 1030	N H13A	S 1010	S 1030	H 1010	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Получистовая обработка		16	0.5	1.0	R790-160405PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.020	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			0.8	1.0	R790-160408PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.031	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			1.6	1.0	R790-160416PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.063	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			2.0	1.0	R790-160420PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.079	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			2.4	1.0	R790-160424PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.094	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			3.1	1.0	R790-160431PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.122	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			4.0	1.0	R790-160440PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.157	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			5.0		R790-160450PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.197											*.433*	*.472*	*.157*
		22	0.5	1.0	R790-220505PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.020	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			0.8	1.0	R790-220508PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.031	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			1.6	1.0	R790-220516PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.063	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			2.0	1.0	R790-220520PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.079	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			3.1	1.0	R790-220531PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.122	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			4.0	1.0	R790-220540PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.157	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			5.0	1.0	R790-220550PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.197	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			6.4		R790-220564PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.252											*.630*	*.709*	*.197*

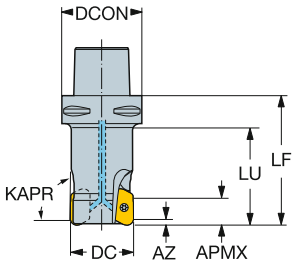
J474 J508 Q1 Q17

Фрезы CoroMill® 790 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto®



KAPR 90°



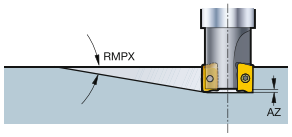
Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
25.0	16	C5	12.0	19.0°	2.0	1	2	R790-025C5S2-16L	50.0	25.0	74.0	50.0	3.0	0.84	28000	2	R790-1604..
32.0	16	C5	12.0	13.0°	2.0	1	3	R790-032C5S2-16M	50.0	32.0	88.0	64.0	3.0	1.06	28000	3	R790-1604..
36.0	16	C3	12.0	11.0°	2.0	1	2	R790-036C3S1-16L	32.0	36.0	67.0		3.0	0.80	45600	2	R790-1604..
	16	C3	12.0	11.0°	0.0	1	4	R790-036C3S1-16H	32.0	36.0	67.0		3.0	0.72	44560	4	R790-1604..
40.0	16	C5	12.0	9.0°	2.0	1	3	R790-040C5S1-16M	50.0	40.0	82.0	60.0	3.0	0.86	28000	3	R790-1604..
	16	C4	12.0	9.0°	2.0	1	3	R790-040C4S1-16M	40.0	40.0	62.0	40.0	3.0	0.54	39000	3	R790-1604..
	22	C4	18.0	18.0°	3.0	1	2	R790-040C4S2-22M	40.0	40.0	80.0	58.0	5.0	0.83	37500	2	R790-2205..
44.0	16	C4	12.0	8.0°	2.0	1	3	R790-044C4S1-16M	40.0	44.0	81.0		3.0	1.05	39000	3	R790-1604..
	16	C4	12.0	8.0°	0.0	1	5	R790-044C4S1-16H	40.0	44.0	81.0		3.0	1.69	39000	5	R790-1604..
	22	C4	18.0	16.0°	3.0	1	2	R790-044C4S1-22M	40.0	44.0	66.0		5.0	0.80	28000	2	R790-2205..
	22	C4	18.0	16.0°	0.0	1	3	R790-044C4S1-22H	40.0	44.0	66.0		5.0	0.73	28000	3	R790-2205..
50.0	16	C5	12.0	7.0°	0.0	1	4	R790-050C5S1-16H	50.0	50.0	97.0	75.0	3.0	1.50	28000	4	R790-1604..
	22	C5	18.0	13.0°	3.0	1	2	R790-050C5S1-22L	50.0	50.0	66.0	44.0	5.0	1.08	28000	2	R790-2205..
	22	C5	18.0	13.0°	3.0	1	2	R790-050C5S2-22L	50.0	50.0	100.0	78.0	5.0	1.50	28000	2	R790-2205..
	22	C5	18.0	13.0°	3.0	1	3	R790-050C5S2-22M	50.0	50.0	100.0	78.0	5.0	1.20	20000	3	R790-2205..
54.0	16	C5	12.0	6.0°	2.0	1	3	R790-054C5S1-16M	50.0	54.0	81.0		3.0	1.50	28000	3	R790-1604..
	16	C5	12.0	6.0°	0.0	1	6	R790-054C5S1-16H	50.0	54.0	81.0		3.0	1.58	28000	6	R790-1604..
	22	C5	18.0	12.0°	3.0	1	3	R790-054C5S2-22M	50.0	54.0	66.0		5.0	0.80	28000	3	R790-2205..
	22	C5	18.0	12.0°	0.0	1	4	R790-054C5S2-22H	50.0	54.0	66.0		5.0	1.58	28000	4	R790-2205..
63.0	22	C6	18.0	9.0°	3.0	1	3	R790-063C6S1-22M	63.0	63.0	66.0	42.0	5.0	1.76	20000	3	R790-2205..
	22	C6	18.0	9.0°	3.0	1	3	R790-063C6S2-22M	63.0	63.0	126.0	102.0	5.0	1.50	14000	3	R790-2205..
66.0	16	C6	12.0	4.0°	0.0	1	7	R790-066C6S1-16H	63.0	66.0	75.0		3.0	1.78	20000	7	R790-1604..
	22	C6	18.0	9.0°	3.0	1	3	R790-066C6S1-22M	63.0	66.0	66.0		5.0	1.95	20000	3	R790-2205..
	22	C6	18.0	9.0°	0.0	1	5	R790-066C6S1-22H	63.0	66.0	66.0		5.0	1.78	20000	5	R790-2205..
80.0	22	C8	18.0	7.0°	3.0	1	3	R790-080C8S1-22M	80.0	80.0	120.0	88.0	5.0	4.66	14000	3	R790-2205..
	22	C8	18.0	7.0°	0.0	1	4	R790-080C8S1-22H	80.0	80.0	120.0	88.0	5.0	4.60	16000	4	R790-2205..
84.0	16	C8	12.0	2.0°	0.0	1	9	R790-084C8S1-16H	80.0	84.0	75.0		3.0	3.54	14000	9	R790-1604..
	22	C8	18.0	6.0°	0.0	1	4	R790-084C8S1-22H	80.0	84.0	84.0		5.0	4.80	14000	4	R790-2205..
	22	C8	18.0	5.0°	0.0	1	6	R790-084C8S1-22HX	80.0	84.0	84.0		5.0	3.54	14000	6	R790-2205..
100.0	22	C8	18.0	3.0°	3.0	1	4	R790-100C8S1-22M	80.0	100.0	85.0		5.0	6.50	14000	4	R790-2205..
	22	C8	18.0	4.0°	0.0	1	7	R790-100C8S1-22H	80.0	100.0	85.0		5.0	3.90	14000	7	R790-2205..

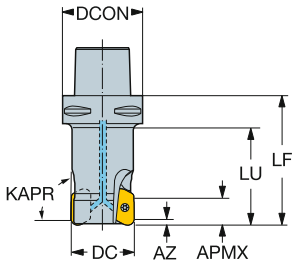
J157 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 790 для обработки прямоугольных уступов

Coromant Capto®



KAPR 90°



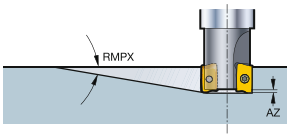
Дюймовое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.500	16	C5	.472	10.0°	.079	1	3	RA790-038C5S2-16M	1.969	1.500	3.450	2.500	2.2	2.07	39000	3	R790-1604..
	22	C4	.709	19.0°	.118	1	2	RA790-038C4S2-22M	1.575	1.500	3.000	2.130	3.7	1.69	37500	2	R790-2205..
2.000	16	C5	.472	7.0°	.079	1	3	RA790-050C5S1-16M	1.969	2.000	2.900	2.000	2.2	2.07	28000	3	R790-1604..
	16	C5	.472	7.0°	.000	1	4	RA790-050C5S1-16H	1.969	2.000	2.900	2.000	2.2	3.11	28000	4	R790-1604..
	22	C5	.709	13.0°	.118	1	2	RA790-050C5S1-22L	1.969	2.000	2.598	1.661	3.7	2.53	20000	2	R790-2205..
	22	C5	.709	13.0°	.118	1	2	RA790-050C5S2-22L	1.969	2.000	4.000	3.130	3.7	3.12	28000	2	R790-2205..
	22	C5	.709	13.0°	.118	1	3	RA790-050C5S1-22M	1.969	2.000	2.598	1.661	3.7	2.07	20000	3	R790-2205..
	22	C5	.709	13.0°	.118	1	3	RA790-050C5S2-22M	1.969	2.000	4.000	3.130	3.7	3.12	20000	3	R790-2205..
	22	C6	.709	13.0°	.118	1	3	RA790-050C6S2-22M	2.480	2.000	4.000	3.130	3.7	2.53	20000	3	R790-2205..
3.000	22	C8	.709	7.5°	.118	1	3	RA790-076C8S2-22M	3.150	3.000	6.000	4.740	3.7	1.98	14000	3	R790-2205..

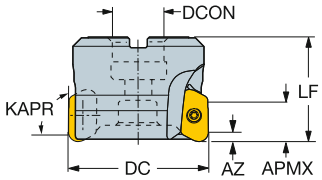
J157 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 790 для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке



STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
50.0	16	22	12.0	7.0°	0	4	R790-050Q22S1-16H	22.0	A	50.0	50.0	3.0	0.80	36700	4	R790-1604..

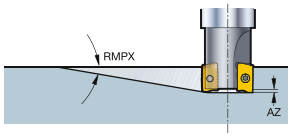
Дюймовое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
2.000	16	3/4	.472	7.0°	.079	0	3	RA790-050R19S1-16M	.750	A	2.000	1.580	2.2	1.45	28000	3	R790-1604..
2.500	22	1	.709	9.0°	.118	0	3	RA790-063R25S1-22M	1.000	A	2.500	2.250	3.7	1.98	24400	3	R790-2205..
3.000	22	1	.709	7.5°	.118	0	3	RA790-076R25S1-22M	1.000	A	3.000	2.250	3.7	2.50	24400	3	R790-2205..
4.000	22	1 1/2	.709	2.5°	.118	0	4	RA790-101R38S1-22M	1.500	B	4.000	2.480	3.7	5.72	20000	4	R790-2205..
5.000	22	1 1/2	.709	1.5°	.000	0	5	RA790-127R38S1-22H	1.500	B	5.000	2.480	3.7	8.14	20000	5	R790-2205..

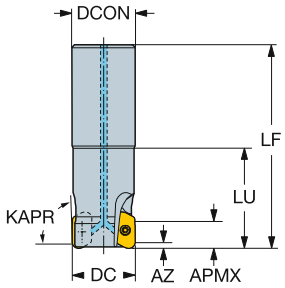
J157 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 790 для обработки прямоугольных уступов

Цилиндрический хвостовик



KAPR 90°



Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
25.0	16	25	12.0	19.0°	2.0	1	2	R790-025A25S2-16L	25.0	25.0	125.0	50.0	3.0	0.59	60300	2	R790-1604..
32.0	16	32	12.0	13.0°	2.0	1	2	R790-032A32S2-16L	32.0	32.0	127.0	64.0	3.0	1.00	49600	2	R790-1604..
	16	32	12.0	13.0°	2.0	1	3	R790-032A32S1-16M	32.0	32.0	125.0	35.0	3.0	1.20	49600	3	R790-1604..
40.0	16	32	12.0	9.0°	2.0	1	2	R790-040A32S2-16L	32.0	40.0	150.0		3.0	1.50	42500	2	R790-1604..
	16	32	12.0	9.0°	2.0	1	3	R790-040A32S1-16M	32.0	40.0	150.0		3.0	1.20	42500	3	R790-1604..

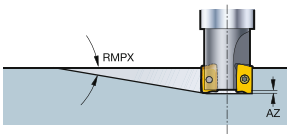
Дюймовое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.000	16	1	.472	19.0°	.079	1	2	RA790-025O25S2-16L	1.000	1.000	6.000	2.000	2.2	1.45	60300	2	R790-1604..
1.250	16	1	.472	13.0°	.079	1	2	RA790-032O25S2-16L	1.000	1.250	6.500		2.2	2.07	49900	2	R790-1604..
	16	1	.472	13.0°	.079	1	3	RA790-032O25S1-16M	1.000	1.250	5.250		2.2	1.69	49900	3	R790-1604..
1.500	16	1 1/4	.472	10.0°	.079	1	3	RA790-038O32S1-16M	1.250	1.500	5.250		2.2	2.53	43900	3	R790-1604..
	22	1 1/4	.709	19.0°	.118	1	2	RA790-038O32S2-22M	1.250	1.500	5.118		3.7	2.07	37500	2	R790-2205..
2.000	22	1 1/4	.709	13.0°	.118	1	2	RA790-050O32S2-22L	1.250	2.000	6.500		3.7	3.96	31400	2	R790-2205..

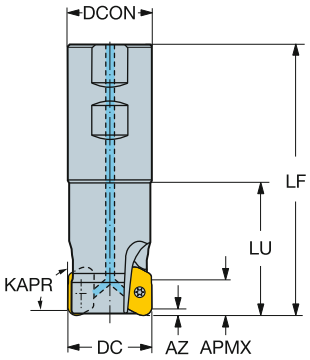
J157 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 790 для обработки прямоугольных уступов

Weldon



KAPR 90°



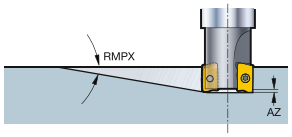
Метрическое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
25.4	16	1	12.0	19.0°	2.0	1	2	RA790-025M25S2-16L	25.4	25.4	101.6	38.1	3.0	0.47	60300	2	R790-1604..
31.7	16	1 1/4	12.0	13.0°	2.0	1	2	RA790-032M32S2-16L	31.8	31.8	101.6	38.1	3.0	0.94	49900	2	R790-1604..
38.1	16	1 1/4	12.0	10.0°	2.0	1	2	RA790-038M32S2-16L	31.8	38.1	114.3		3.0	0.94	43900	2	R790-1604..
	22	1 1/2	18.0	19.0°	3.0	1	2	RA790-038M38S2-22M	38.1	38.1	160.3	82.3	5.0	1.42	37500	2	R790-2205..
50.8	22	1 1/4	18.0	13.0°	3.0	1	2	RA790-050M32S2-22L	31.8	50.8	124.2		5.0	1.80	31400	2	R790-2205..

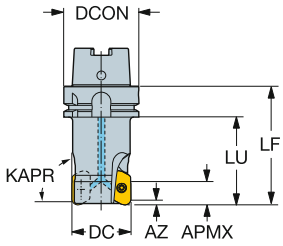
J157 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 790 для обработки прямоугольных уступов

HSK



KAPR 90°



K

L

Метрическое исполнение

M

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
25.0	16	63	12.0	19.0°	2.0	1	2	R790-025HA06S2-16L	63.0	25.0	81.0	50.0	3.0	1.20	20000	2	R790-1604..
32.0	16	63	12.0	13.0°	2.0	1	3	R790-032HA06S2-16M	63.0	32.0	92.0	61.0	3.0	1.50	20000	3	R790-1604..
40.0	16	63	12.0	9.0°	2.0	1	3	R790-040HA06S2-16M	63.0	40.0	111.0	80.0	3.0	1.69	20000	3	R790-1604..
50.0	16	63	12.0	7.0°	2.0	1	3	R790-050HA06S1-16M	63.0	50.0	104.0	75.0	3.0	1.95	20000	3	R790-1604..
	22	63	18.0	13.0°	3.0	1	3	R790-050HA06S2-22M	63.0	50.0	100.0	70.0	5.0	1.70	20000	3	R790-2205..

Дюймовое исполнение

N

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
2.000	22	63	.709	13.0°	.118	1	3	RA790-050HA06S2-22M	2.480	2.000	4.000	2.980	3.7	2.54	20000	3	R790-2205..

O

P

Q

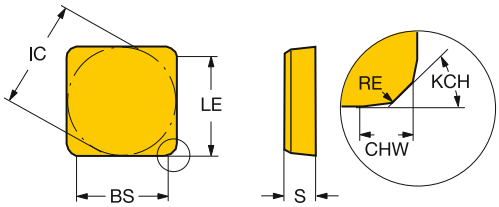
J157 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

SANDVIK Coromant

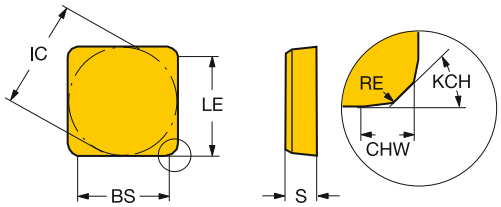
Пластины для фрез AUTO FS

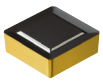
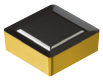
KRINS

90°
SBEN



90°
SBEX-11



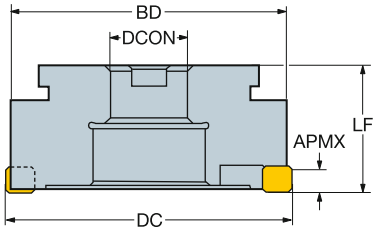
			RE	KCH	CHW	BS	Код заказа	P	K					N	H	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
								3040	3040	3220	3330	K15W	K20W	K15W	3040			
		12	0.5	45°	0.6	0.7	SBEX 12 03 ZZ-11				☆					12.7	8.0	3.18
			.020		*.022*	*.028*										*.500*	*.315*	*.125*
Легкая		12	0.5	45°	1.2	10.3	SBEN 12 03 ZZ			☆	☆	☆	☆	☆		12.7	8.0	3.18
			.020		*.047*	*.406*										*.500*	*.315*	*.125*
			0.5	45°	1.2	10.3	SBEN 12 04 ZZ			☆	☆	☆	☆	☆		12.7	8.0	4.76
			.020		*.047*	*.406*										*.500*	*.315*	*.187*
		12	0.5	45°	0.6	0.7	SBEX 12 04 ZZ-11	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.7	8.0	4.76
			.020		*.022*	*.028*										*.500*	*.315*	*.187*

J474 J508 Q1 Q17

Фрезы Auto FS для обработки прямоугольных уступов

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°

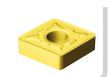


Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DBC_1	DBC_2	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
125.0	12	40	8.0	0	20	R/L262.4-125A-15	40.0	B				125.0	63.0	8.0	5.40	2200	20	SBAN 1204ZZ
160.0	12	40	8.0	0	26	R/L262.4-160A-15	40.0	B				160.0	63.0	8.0	9.30	1950	26	SBAN 1204ZZ
200.0	12	60	8.0	0	32	R/L262.4-200A-15	60.0	C	101.6			200.0	63.0	8.0	14.10	1750	32	SBAN 1204ZZ
250.0	12	60	8.0	0	32	R262.4-250A-15	60.0	C	101.6			250.0	63.0	8.0	8.00	1550	32	SBAN 1204ZZ
315.0	12	60	8.0	0	32	R262.4-315A-15	60.0	C		101.6	177.8	315.0	63.0	8.0	13.00	1400	32	SBAN 1204ZZ
400.0	12	60	8.0	0	40	R/L262.4-400A-15	60.0	C		101.6	177.8	400.0	63.0	8.0	1.00	1250	40	SBAN 1204ZZ
500.0	12	60	8.0	0	48	R262.4-500A-15	60.0	C		101.6	177.8	500.0	63.0	8.0	2.00	1100	48	SBAN 1204ZZ

Дюймовое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DBC_1	DBC_2	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
4.921	12	1 1/2	.320	0	20	R/LA262.4-125A-15	1.500	B				4.921	2.375	5.9	15.4	2200	20	SBAN 1204ZZ
6.299	12	1 1/2	.320	0	26	R/LA262.4-160A-15	1.500	B				6.299	2.375	5.9	22.0	1950	26	SBAN 1204ZZ
7.874	12	2 1/2	.320	0	32	R/LA262.4-200A-15	2.500	C	4.000			7.874	2.375	5.9	30.9	1750	32	SBAN 1204ZZ
9.843	12	2 1/2	.320	0	32	R/LA262.4-250A-15	2.500	C	4.000			9.843	2.480	5.9	39.7	1550	32	SBAN 1204ZZ
12.402	12	2 1/2	.320	0	32	R/LA262.4-315A-15	2.500	C		4.000	7.000	12.402	2.480	5.9	72.8	1400	32	SBAN 1204ZZ
15.748	12	2 1/2	.320	0	40	R/LA262.4-400A-15	2.500	C		4.000	7.000	15.748	2.480	5.9	121.3	1250	40	SBAN 1204ZZ
19.685	12	2 1/2	.320	0	48	R/LA262.4-500A-15	2.500	C		4.000	7.000	19.685	2.480	5.9	198.4	1100	48	SBAN 1204ZZ

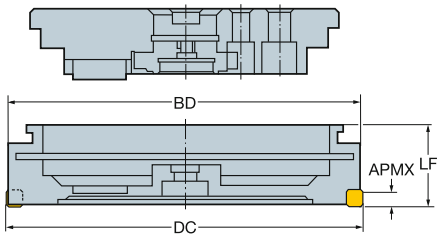

J165

O5
ISO 13399
Q1
CNSC CXSC
Q35

Фрезы Auto FS для обработки прямоугольных уступов

Со сменным базовым элементом

KAPR 90°



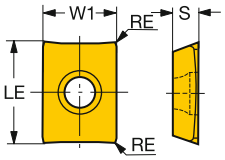
Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
250.0	12	250	8.1	0	32	R/L262.42-250A-15	250.0	250.0	63.0	8.0	15.00	1550	32	SBAN 1204ZZ
315.0	12	315	8.1	0	32	R/L262.42-315A-15	315.0	315.0	63.0	8.0	18.00	1400	32	SBAN 1204ZZ
355.0	12	355	8.1	0	40	R/L262.42-355A-15	355.0	355.0	63.0	8.0	38.00	1300	40	SBAN 1204ZZ
400.0	12	400	8.1	0	40	R/L262.42-400A-15	400.0	400.0	63.0	8.0	23.00	1250	40	SBAN 1204ZZ
500.0	12	500	8.1	0	48	R/L262.42-500A-15	500.0	500.0	63.0	8.0	37.00	1100	48	SBAN 1204ZZ

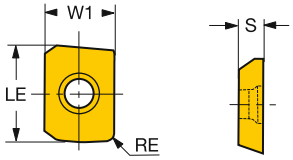
Пластины для чистовых длиннокромочных фрез

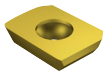
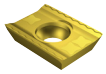
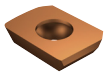
KRINS

90°
LDHT



90°
LEHT/LEHW



			RE	Код заказа	P 1025	P 1030	M 1025	N 1025	N B28C	S 1025	S 1030	H 1025	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
		18	1.6	LEHW 18 04 16R-2	☆		☆	☆		☆		☆	13.7	19.0	4.75
			.063										*.540*	*.748*	*.187*
Легкая		19	0.2	LDHT 19 04 00-AL					☆				13.7	19.1	4.75
			.008										*.542*	*.752*	*.187*
			0.2	LDHT 19 04 00-ML	☆		☆	☆		☆		☆	13.7	19.1	4.75
			.008										*.542*	*.752*	*.187*
			0.2	LDHT 19 04 00-PL		☆					☆		13.7	19.1	4.75
			.008										*.542*	*.752*	*.187*
		18	1.6	LEHT 18 04 16R-ML2					☆				13.7	19.0	4.75
			.063										*.540*	*.748*	*.187*
			1.6	LEHT 18 04 16R-PL2		☆					☆		13.7	19.0	4.75
			.063										*.540*	*.748*	*.187*

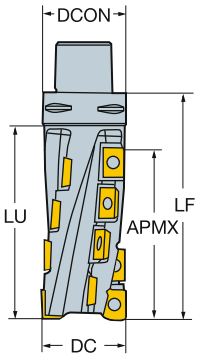
J474 J508 Q1 Q17

SANDVIK Coromant

Чистовые длиннокромочные фрезы

Coromant Capto®

KAPR 90°



Метрическое исполнение

DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
50.0	18E	19P	C5	100.0	0	2	R215-050C5-100L	50.0	50.0	141.5	121.5	5.0	1.42	7900	2	LEHT 18 04 16	14	LDHT 19 04 00
80.0	18E	19P	C8	150.0	0	2	R215-080C8-150L	80.0	80.0	200.0	169.9	5.0	3.80	5900	2	LEHT 18 04 16	22	LDHT 19 04 00

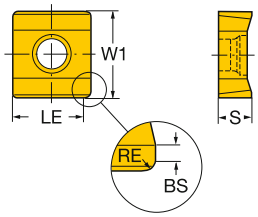
Дюймовое исполнение

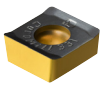
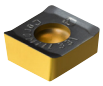
DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
2.000	18E	19P	C5	4.000	0	2	RA215-051C5-102L	1.969	2.000	5.821		3.6	2.2	7800	2	LEHT 18 04 16	14	LDHT 19 04 00
3.000	18E	19P	C8	6.000	0	2	RA215-076C8-152L	3.150	3.000	7.874	6.690	3.6	9.2	6100	2	LEHT 18 04 16	24	LDHT 19 04 00

O5 Q1 Q35 Q16

Пластины CoroMill® 331 для обработки пазов

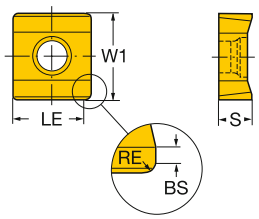
KRINS 90°

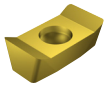
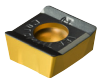
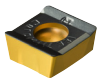


			RE	BS	Код заказа	P 1025	P 1030	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 530	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K H13A	N 1025	N 1030	N H10	N H13A	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1030	H 3040	H 530	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Легкая		04	0.5	0.4	N331.1A-04 35 05H-PL			☆	☆																						☆					9.5	4.6	3.50
			.020	.016																																.374	.181	.138
		05	0.8	1.2	N331.1A-05 45 08H-PL			☆	☆																						☆					9.5	5.7	4.45
			.031	.047																																.374	.224	.175
		08	0.8	1.2	N331.1A-08 45 08H-PL			☆	☆																						☆					9.5	7.7	4.45
			.031	.047																																.374	.303	.175
		11	0.8	1.2	N331.1A-11 50 08H-PL			☆	☆																						☆					11.5	10.7	4.95
			.031	.047																																.453	.421	.195
		14	0.8	1.2	N331.1A-14 50 08H-PL			☆	☆																						☆					11.5	13.7	4.95
			.031	.047																																.453	.539	.195
		04	0.5	0.4	N331.1A-04 35 05H-ML								☆	☆	☆												☆	☆								9.5	4.6	3.50
			.020	.016																																.374	.181	.138
		05	0.8	1.2	N331.1A-05 45 08H-ML								☆	☆	☆												☆	☆								9.5	5.7	4.45
			.031	.047																																.374	.224	.175
		08	0.8	1.2	N331.1A-08 45 08H-ML								☆	☆	☆												☆	☆								9.5	7.7	4.45
			.031	.047																																.374	.303	.175
		11	0.8	1.2	N331.1A-11 50 08H-ML								☆	☆	☆												☆	☆								11.5	10.7	4.95
			.031	.047																																.453	.421	.195
		14	0.8	1.2	N331.1A-14 50 08H-ML								☆	☆	☆												☆	☆								11.5	13.7	4.95
			.031	.047																																.453	.539	.195
		04	0.5	0.4	N331.1A-04 35 05E-KL												☆	☆	☆	☆														☆		9.5	4.6	3.50
			.020	.016																																.374	.181	.138
		05	0.8	1.2	N331.1A-05 45 08E-KL												☆	☆	☆	☆														☆		9.5	5.7	4.45
			.031	.047																																.374	.224	.175
		08	0.8	1.2	N331.1A-08 45 08E-KL												☆	☆	☆	☆														☆		9.5	7.7	4.45
			.031	.047																																.374	.303	.175
		11	0.8	1.2	N331.1A-11 50 08E-KL												☆	☆	☆	☆														☆		11.5	10.7	4.95
			.031	.047																																.453	.421	.195
		14	0.8	1.2	N331.1A-14 50 08E-KL												☆	☆	☆	☆														☆		11.5	13.7	4.95
			.031	.047																																.453	.539	.195
		04	0.5	0.4	N331.1A-04 35 05H-WL	☆	☆				☆	☆									☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆			☆			9.5	4.6	3.50
			.020	.016																																.374	.181	.138
		05	0.8	1.2	N331.1A-05 45 08H-WL	☆	☆				☆	☆									☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆			☆			9.5	5.7	4.45
			.031	.047																																.374	.224	.175
		08	0.8	1.2	N331.1A-08 45 08H-WL	☆	☆			☆	☆	☆				☆					☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆			☆		☆	9.5	7.7	4.45
			.031	.047																																.374	.303	.175
		11	0.8	1.2	N331.1A-11 50 08H-WL	☆	☆				☆	☆									☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆			☆			11.5	10.7	4.95
			.031	.047																																.453	.421	.195
		14	0.8	1.2	N331.1A-14 50 08H-WL	☆	☆				☆	☆									☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆			☆			11.5	13.7	4.95
			.031	.047																																.453	.539	.195

Пластины CoroMill® 331 для обработки пазов

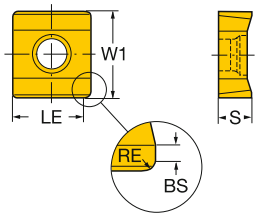
KRINS 90°

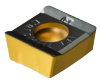


			RE	BS	Код заказа	P 1025	P 1030	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 530	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K H13A	N 1025	N 1030	N H10	N H13A	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1030	H 3040	H 530	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Легкая		04	0.5	0.2	N331.1A-04 35 05H-NL																	☆		☆												9.5	4.6	3.50
			.020	.008																																.374	.181	.138
		05	0.8	0.8	N331.1A-05 45 08H-NL																	☆		☆												9.5	5.7	4.45
			.031	.031																																.374	.224	.175
		08	0.8	0.9	N331.1A-08 45 08H-NL																	☆		☆												9.5	7.7	4.45
			.031	.035																																.374	.303	.175
		11	0.8	1.3	N331.1A-11 50 08H-NL																	☆		☆												11.5	10.7	4.95
			.031	.051																																.453	.421	.195
		14	0.8	1.1	N331.1A-14 50 08H-NL																	☆		☆												11.5	13.7	4.95
			.031	.043																																.453	.539	.195
Получистовая обработка		05	0.8	1.2	N331.1A-05 45 08H-PM			☆																												9.5	5.7	4.45
			.031	.047																																.374	.224	.175
		08	0.8	1.2	N331.1A-08 45 08H-PM			☆																												9.5	7.7	4.45
			.031	.047																																.374	.303	.175
		11	0.8	1.2	N331.1A-11 50 08H-PM			☆																												11.5	10.7	4.95
			.031	.047																																.453	.421	.195
		14	0.8	1.2	N331.1A-14 50 08H-PM			☆																												11.5	13.7	4.95
			.031	.047																																.453	.539	.195
		04	0.5	0.4	N331.1A-04 35 05H-MM								☆	☆	☆													☆	☆			☆				9.5	4.6	3.50
			.020	.016																																.374	.181	.138
		05	0.8	1.2	N331.1A-05 45 08H-MM								☆	☆	☆													☆	☆			☆				9.5	5.7	4.45
			.031	.047																																.374	.224	.175
		08	0.8	1.2	N331.1A-08 45 08H-MM								☆	☆	☆													☆	☆			☆				9.5	7.7	4.45
			.031	.047																																.374	.303	.175
		11	0.8	1.2	N331.1A-11 50 08H-MM								☆	☆	☆													☆	☆			☆				11.5	10.7	4.95
			.031	.047																																.453	.421	.195
		14	0.8	1.2	N331.1A-14 50 08H-MM								☆	☆	☆													☆	☆			☆				11.5	13.7	4.95
			.031	.047																																.453	.539	.195
		05	0.8	1.2	N331.1A-05 45 08E-KM												☆	☆	☆	☆														☆		9.5	5.7	4.45
			.031	.047																																.374	.224	.175
		08	0.8	1.2	N331.1A-08 45 08E-KM												☆	☆	☆	☆														☆		9.5	7.7	4.45
			.031	.047																																.374	.303	.175
		11	0.8	1.2	N331.1A-11 50 08E-KM												☆	☆	☆	☆														☆		11.5	10.7	4.95
			.031	.047																																.453	.421	.195
		14	0.8	1.2	N331.1A-14 50 08E-KM												☆	☆	☆	☆														☆		11.5	13.7	4.95
			.031	.047																																.453	.539	.195
		08	0.8	1.2	N331.1A-08 45 08H-WM					☆					☆					☆					☆					☆					☆	9.5	7.7	4.45
			.031	.047																																.374	.303	.175
		11	0.8	1.2	N331.1A-11 50 08H-WM					☆					☆					☆					☆					☆					☆	11.5	10.7	4.95
			.031	.047																																.453	.421	.195
		14	0.8	1.2	N331.1A-14 50 08H-WM															☆					☆					☆						11.5	13.7	4.95
			.031	.047																																.453	.539	.195

Пластины CoroMill® 331 для обработки пазов

KRINS 90°

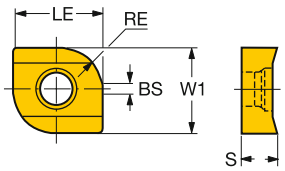


			RE	BS	Код заказа	P 1025	P 1030	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 530	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K H13A	N 1025	N 1030	N H10	N H13A	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1030	H 3040	H 530	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Получистовая обработка		04	0.5	0.4	N331.1A-04 35 05M-PM			☆	☆																											9.5	4.6	3.50
			.020	*.016*																																*.374*	*.181*	*.138*
		05	0.8	1.2	N331.1A-05 45 08M-PM			☆	☆																											9.5	5.7	4.45
			.031	*.047*																																*.374*	*.224*	*.175*
		08	0.8	1.2	N331.1A-08 45 08M-PM			☆	☆																											9.5	7.7	4.45
			.031	*.047*																																*.374*	*.303*	*.175*
		11	0.8	1.2	N331.1A-11 50 08M-PM			☆	☆																											11.5	10.7	4.95
			.031	*.047*																																*.453*	*.421*	*.195*
		14	0.8	1.2	N331.1A-14 50 08M-PM			☆	☆																											11.5	13.7	4.95
			.031	*.047*																																*.453*	*.539*	*.195*
		04	0.5	0.4	N331.1A-04 35 05M-KM												☆	☆	☆	☆													☆			9.5	4.6	3.50
			.020	*.016*																																*.374*	*.181*	*.138*
		05	0.8	1.2	N331.1A-05 45 08M-KM												☆	☆	☆	☆													☆			9.5	5.7	4.45
			.031	*.047*																																*.374*	*.224*	*.175*
		08	0.8	1.2	N331.1A-08 45 08M-KM												☆	☆	☆	☆													☆			9.5	7.7	4.45
			.031	*.047*																																*.374*	*.303*	*.175*
		11	0.8	1.2	N331.1A-11 50 08M-KM												☆	☆	☆	☆													☆			11.5	10.7	4.95
			.031	*.047*																																*.453*	*.421*	*.195*
		14	0.8	1.2	N331.1A-14 50 08M-KM												☆	☆	☆	☆													☆			11.5	13.7	4.95
			.031	*.047*																																*.453*	*.539*	*.195*

Пластины CoroMill® 331 для обработки пазов

Корпуса фрезы для радиусных режущих пластин доступны по программе Tailor Made.

KRINS 90°

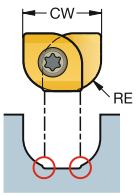


		RE	BS	Код заказа	P 1025	P 1030	P 4240	M 1025	M 1030	M 1040	N 1025	N 1030	N H10F	S 1025	S 1030	S H10F	H 1030	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Легкая		04	1.5	R/L331.1A-04 35 15H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	9.5	4.6	3.50
			.060	*.016*														*.374*	*.181*	*.138*
			2.3	0.4	R/L331.1A-04 35 23H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	9.5	4.6	3.50
			.090	*.016*														*.374*	*.181*	*.138*
		05	1.5	1.2	R/L331.1A-05 45 15H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	9.5	5.7	4.45
			.060	*.047*														*.374*	*.224*	*.175*
			2.3	1.2	R/L331.1A-05 45 23H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.5	5.7	4.45
			.090	*.047*														*.374*	*.224*	*.175*
			3.1	1.3	R/L331.1A-05 45 30H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	9.5	5.7	4.45
			.120	*.051*														*.374*	*.224*	*.175*
		08	1.5	1.2	R/L331.1A-08 45 15H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	9.5	7.7	4.45
			.060	*.047*														*.374*	*.303*	*.175*
			2.3	1.2	R/L331.1A-08 45 23H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.5	7.7	4.45
			.090	*.047*														*.374*	*.303*	*.175*
			3.1	1.3	R/L331.1A-08 45 30H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.5	7.7	4.45
			.120	*.051*														*.374*	*.303*	*.175*
		11	1.5	1.2	R/L331.1A-11 50 15H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	11.5	10.7	4.95
			.060	*.047*														*.453*	*.421*	*.195*
			2.3	1.2	R/L331.1A-11 50 23H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	10.7	4.95
			.090	*.047*														*.453*	*.421*	*.195*
			3.1	1.3	R/L331.1A-11 50 30H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	11.5	10.7	4.95
			.120	*.051*														*.453*	*.421*	*.195*
			4.8	1.5	R/L331.1A-11 50 48H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	11.5	10.7	4.95
			.190	*.059*														*.453*	*.421*	*.195*
			6.4	1.6	R/L331.1A-11 50 63H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	11.5	10.7	4.95
			.250	*.063*														*.453*	*.421*	*.195*
		14	1.5	1.2	R/L331.1A-14 50 15H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	11.5	13.7	4.95
			.060	*.047*														*.453*	*.539*	*.195*
			2.3	1.2	R/L331.1A-14 50 23H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	11.5	13.7	4.95
			.090	*.047*														*.453*	*.539*	*.195*
			3.1	1.3	R/L331.1A-14 50 30H-WL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95
			.120	*.051*														*.453*	*.539*	*.195*
			4.8	1.5	R/L331.1A-14 50 48H-WL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95
			.190	*.059*														*.453*	*.539*	*.195*
			6.4	1.6	R/L331.1A-14 50 63H-WL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	11.5	13.7	4.95
			.250	*.063*														*.453*	*.539*	*.195*

Ограничения при использовании режущих пластин с большим радиусом при вершине

Фрезерование в полный паз

Размер пластины	Расчётное значение CW
04	CW = RE + 4.6
05	CW = RE + 6
08	CW = RE + 8
11	CW = RE + 11

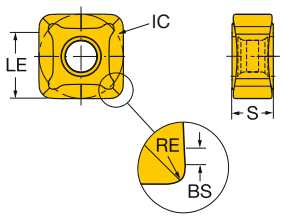


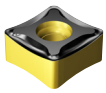
Q5 J474 J508 Q1 Q17

Пластины для дисковых фрез CoroMill® 331

Пластины с 8 режущими кромками

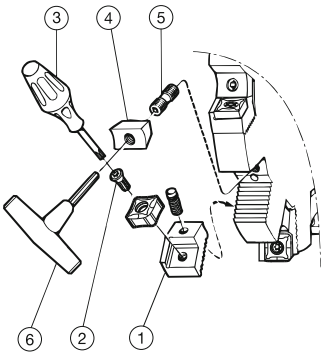
KRINS 88°



			RE	BS	Код заказа	P 1030	P 4220	P 4230	P 4240	K 1020	K 1030	K 3040	K 3330	K 4220	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Получистовая обработка		13	0.8	1.2	N331.1D-136508E-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55
			.031	*.047*											*.528*	*.449*	*.258*
			2.0	1.2	N331.1D-136520E-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55
			.079	*.047*											*.528*	*.402*	*.258*
			0.8	1.2	N331.1D-136508M-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55
			.031	*.047*											*.528*	*.449*	*.258*
			1.2	1.2	N331.1D-136512M-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	11.0	6.55
			.047	*.047*											*.528*	*.433*	*.258*
			2.0	1.2	N331.1D-136520M-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55
			.079	*.047*											*.528*	*.402*	*.258*

Комплектующие

Пластины с 8 режущими кромками



Обратите внимание, что корпус фрезы под пластины с 8 режущими кромками увеличен в диаметре на 3.2 мм.

Тип фрезы	1 Правая кассета	1 Левая кассета	2 Винт	3 Ключ (Torx Plus)	Динамометрический ключ[1]	4 Клин	5 Винт	6 Ключ (мм)
QM	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)
RM	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)

[1] Заказывается отдельно

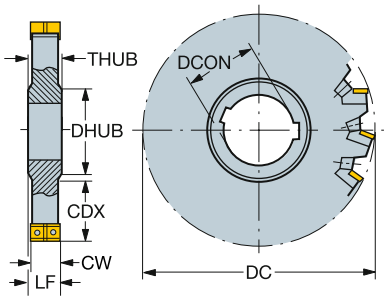
Внимание!
Корпуса фрез заказываются отдельно. За дополнительной информацией обращайтесь к Вашему региональному представителю.

Q5 J474 J508 Q1 Q17

Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Отверстие с шпоночным пазом

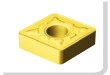
KAPR 90°



N331.1A

Метрическое исполнение

CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
6.0	8.0	80	19.5	04	27	6.0	0	3	N331.32-080S27CM06.00	27.0	10.0	1	39.0	14.0	0.8	0.30	19300	6	N331.1A-04
		100	25.5	04	32	6.0	0	4	N331.32-100S32CM06.00	32.0	10.0	1	47.0	14.0	0.8	0.60	17100	8	N331.1A-04
		125	34.0	04	40	6.0	0	5	N331.32-125S40CM06.00	40.0	10.0	2	55.0	14.0	0.8	0.75	15100	10	N331.1A-04
		160	51.5	04	40	6.0	0	6	N331.32-160S40CM06.00	40.0	10.0	2	55.0	14.0	0.8	1.13	13200	12	N331.1A-04
		200	64.5	04	50	6.0	0	8	N331.32-200S50CM06.00	50.0	10.0	2	69.0	14.0	0.8	1.80	11700	16	N331.1A-04
8.0	10.0	80	19.5	05	27	8.0	0	3	N331.32-080S27DM08.00	27.0	12.0	1	39.0	16.0	1.2	0.30	15000	6	N331.1A-05
		100	25.5	05	32	8.0	0	4	N331.32-100S32DM08.00	32.0	12.0	1	47.0	16.0	1.2	0.60	13200	8	N331.1A-05
		125	34.0	05	40	8.0	0	5	N331.32-125S40DM08.00	40.0	12.0	2	55.0	16.0	1.2	0.75	11700	10	N331.1A-05
		160	51.5	05	40	8.0	0	6	N331.32-160S40DM08.00	40.0	12.0	2	55.0	16.0	1.2	1.40	10200	12	N331.1A-05
		200	64.5	05	50	8.0	0	8	N331.32-200S50DM08.00	50.0	12.0	2	69.0	16.0	1.2	1.80	9100	16	N331.1A-05
10.0	12.0	80	19.5	08	27	10.0	0	3	N331.32-080S27EM10.00	27.0	13.0	1	39.0	16.0	1.2	0.30	18100	6	N331.1A-08
		100	25.5	08	32	10.0	0	4	N331.32-100S32EM10.00	32.0	13.0	1	47.0	16.0	1.2	0.19	15900	8	N331.1A-08
		125	34.0	08	40	10.0	0	5	N331.32-125S40EM10.00	40.0	13.0	2	55.0	16.0	1.2	0.75	14100	10	N331.1A-08
		160	51.5	08	40	10.0	0	6	N331.32-160S40EM10.00	40.0	13.0	2	55.0	16.0	1.2	1.40	12400	12	N331.1A-08
		200	64.5	08	50	10.0	0	8	N331.32-200S50EM10.00	50.0	13.0	2	69.0	16.0	1.2	1.80	11000	16	N331.1A-08
12.0	15.0	80	19.5	08	27	12.0	0	3	N331.32-080S27FM12.00	27.0	14.0	1	39.0	16.0	1.2	0.36	18100	6	N331.1A-08
		100	25.5	08	32	12.0	0	4	N331.32-100S32FM12.00	32.0	14.0	1	47.0	16.0	1.2	0.10	15900	8	N331.1A-08
		125	34.0	08	40	12.0	0	5	N331.32-125S40FM12.00	40.0	14.0	2	55.0	16.0	1.2	0.90	14100	10	N331.1A-08
		160	51.5	08	40	12.0	0	6	N331.32-160S40FM12.00	40.0	14.0	2	55.0	16.0	1.2	1.80	12400	12	N331.1A-08
		200	64.5	08	50	12.0	0	8	N331.32-200S50FM12.00	50.0	14.0	2	69.0	16.0	1.2	2.60	11000	16	N331.1A-08
15.0	17.5	100	25.5	11	32	15.0	0	3	N331.32-100S32KM15.00	32.0	16.8	1	47.0	18.5	3.0	0.76	14000	6	N331.1A-11
		125	34.0	11	40	15.0	0	4	N331.32-125S40KM15.00	40.0	16.8	1	55.0	18.5	3.0	1.13	12400	8	N331.1A-11
		160	51.5	11	40	15.0	0	5	N331.32-160S40KM15.00	40.0	16.8	2	55.0	18.5	3.0	1.00	10800	10	N331.1A-11
		200	64.5	11	50	15.0	0	6	N331.32-200S50KM15.00	50.0	16.8	2	69.0	18.5	3.0	3.70	9600	12	N331.1A-11
		250	89.5	11	50	15.0	0	8	N331.32-250S50KM15.00	50.0	16.8	2	69.0	18.5	3.0	6.85	8500	16	N331.1A-11
		315	114.5	11	60	15.0	0	10	N331.32-315S60KM15.00	60.0	16.8	2	84.0	18.5	3.0	7.00	7600	20	N331.1A-11
17.5	20.5	125	34.0	11	40	17.5	0	4	N331.32-125S40LM17.50	40.0	19.5	1	55.0	21.5	3.0	1.40	12400	8	N331.1A-11
		160	51.5	11	40	17.5	0	5	N331.32-160S40LM17.50	40.0	19.5	2	55.0	21.5	3.0	2.53	10800	10	N331.1A-11
		200	64.5	11	50	17.5	0	6	N331.32-200S50LM17.50	50.0	19.5	2	69.0	21.5	3.0	3.64	9600	12	N331.1A-11
		250	89.5	11	50	17.5	0	8	N331.32-250S50LM17.50	50.0	19.5	2	69.0	21.5	3.0	1.00	8500	16	N331.1A-11
		315	114.5	11	50	17.5	0	10	N331.32-315S60LM17.50	50.0	19.5	2	84.0	21.5	3.0	7.00	7600	20	N331.1A-11
20.5	23.5	160	51.5	14	40	20.5	0	5	N331.32-160S40QM20.50	40.0	22.5	2	55.0	24.5	3.0	2.59	9000	10	N331.1A-14
		200	64.5	14	50	20.5	0	6	N331.32-200S50QM20.50	50.0	22.5	2	69.0	24.5	3.0	3.68	8000	12	N331.1A-14
		250	89.5	14	50	20.5	0	8	N331.32-250S50QM20.50	50.0	22.5	2	69.0	24.5	3.0	1.00	7100	16	N331.1A-14
		315	114.5	14	50	20.5	0	10	N331.32-315S60QM20.50	50.0	22.5	2	84.0	24.5	3.0	6.90	6300	20	N331.1A-14
23.5	26.5	160	51.5	14	40	23.5	0	5	N331.32-160S40RM23.50	40.0	25.5	2	55.0	27.5	3.0	3.60	9000	10	N331.1A-14
		200	64.5	14	50	23.5	0	6	N331.32-200S50RM23.50	50.0	25.5	2	69.0	27.5	3.0	3.62	8000	12	N331.1A-14
		250	89.5	14	50	23.5	0	8	N331.32-250S50RM23.50	50.0	25.5	2	69.0	27.5	3.0	7.04	7100	16	N331.1A-14
		315	114.5	14	50	23.5	0	10	N331.32-315S60RM23.50	50.0	25.5	2	84.0	27.5	3.0	7.00	6300	20	N331.1A-14


J170

O5

Q5

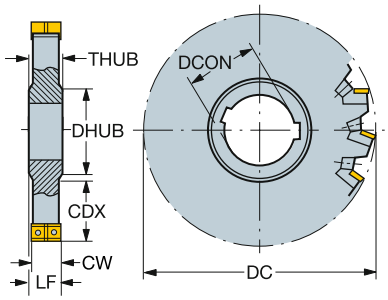
Q1

Q35

Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Отверстие с шпоночным пазом

KAPR 90°



N331.1A

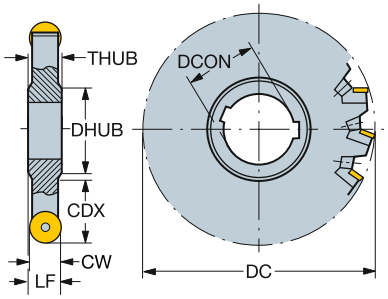
Дюймовое исполнение

CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.236	.315	3.150	.768	04	1	.236	0	3	N331.32-080T25CM0.236	1.000	.394	1	1.535	.551	0.6	0.66	19300	6	N331.1A-04
		4.000	1.043	04	1 1/4	.236	0	4	N331.32-101T32CM0.236	1.250	.394	1	1.811	.551	0.6	1.36	17100	8	N331.1A-04
		5.000	1.437	04	1 1/2	.236	0	5	N331.32-127T38CM0.236	1.500	.394	2	2.047	.551	0.6	1.98	15100	10	N331.1A-04
		6.000	1.929	04	1 1/2	.236	0	6	N331.32-152T38CM0.236	1.500	.394	2	2.047	.551	0.6	3.08	13200	12	N331.1A-04
		8.000	2.618	04	2	.236	0	8	N331.32-203T51CM0.236	2.000	.394	2	2.677	.551	0.6	5.72	11700	16	N331.1A-04
.315	.394	3.150	.768	05	1	.315	0	3	N331.32-080T25DM0.315	1.000	.473	1	1.535	.630	0.9	0.66	15000	6	N331.1A-05
		4.000	1.043	05	1 1/4	.315	0	4	N331.32-101T32DM0.315	1.250	.473	1	1.811	.630	0.9	0.23	13200	8	N331.1A-05
		5.000	1.437	05	1 1/2	.315	0	5	N331.32-127T38DM0.315	1.500	.473	2	2.047	.630	0.9	1.98	11700	10	N331.1A-05
		6.000	1.929	05	1 1/2	.315	0	6	N331.32-152T38DM0.315	1.500	.473	2	2.047	.630	0.9	3.08	10200	12	N331.1A-05
		8.000	2.618	05	2	.315	0	8	N331.32-203T51DM0.315	2.000	.473	2	2.677	.630	0.9	5.72	9100	16	N331.1A-05
.394	.472	3.150	.768	08	1	.394	0	3	N331.32-080T25EM0.394	1.000	.512	1	1.535	.630	0.9	0.66	18100	6	N331.1A-08
		4.000	1.043	08	1 1/4	.394	0	4	N331.32-101T32EM0.394	1.250	.512	1	1.811	.630	0.9	1.32	15900	8	N331.1A-08
		5.000	1.437	08	1 1/2	.394	0	5	N331.32-127T38EM0.394	1.500	.512	2	2.047	.630	0.9	1.98	14100	10	N331.1A-08
		6.000	1.929	08	1 1/2	.394	0	6	N331.32-152T38EM0.394	1.500	.512	2	2.047	.630	0.9	3.08	12400	12	N331.1A-08
		8.000	2.618	08	2	.394	0	8	N331.32-203T51EM0.394	2.000	.512	2	2.677	.630	0.9	5.63	11000	16	N331.1A-08
.472	.591	3.150	.768	08	1	.472	0	3	N331.32-080T25FM0.472	1.000	.551	1	1.535	.630	0.9	0.79	18100	6	N331.1A-08
		4.000	1.043	08	1 1/4	.472	0	4	N331.32-101T32FM0.472	1.250	.565	1	1.811	.630	0.9	1.32	15900	8	N331.1A-08
		5.000	1.437	08	1 1/2	.472	0	5	N331.32-127T38FM0.472	1.500	.551	2	2.047	.630	0.9	2.20	14100	10	N331.1A-08
		6.000	1.929	08	1 1/2	.472	0	6	N331.32-152T38FM0.472	1.500	.551	2	2.047	.630	0.9	3.08	12400	12	N331.1A-08
		8.000	2.618	08	2	.472	0	8	N331.32-203T51FM0.472	2.000	.551	2	2.677	.630	0.9	5.64	11000	16	N331.1A-08
.591	.689	4.000	1.043	11	1 1/4	.591	0	3	N331.32-101T32KM0.591	1.250	.659	1	1.811	.728	2.2	1.65	14000	6	N331.1A-11
		5.000	1.437	11	40	.591	0	4	N331.32-127T38KM0.591	1.575	.659	1	2.047	.728	2.2	3.08	12400	8	N331.1A-11
		6.000	1.929	11	1 1/2	.591	0	5	N331.32-152T38KM0.591	1.500	.659	2	2.047	.728	2.2	3.96	10800	10	N331.1A-11
		8.000	2.618	11	2	.591	0	6	N331.32-203T51KM0.591	2.000	.659	2	2.677	.728	2.2	7.92	9600	12	N331.1A-11
		10.000	3.622	11	2	.591	0	8	N331.32-254T51KM0.591	2.000	.659	2	2.677	.728	2.2	2.20	8500	16	N331.1A-11
		12.000	4.311	11	2 1/2	.591	0	10	N331.32-305T63KM0.591	2.500	.659	2	3.307	.728	2.2	15.84	7600	20	N331.1A-11
.689	.807	5.000	1.437	11	1 1/2	.689	0	4	N331.32-127T38LM0.689	1.500	.768	1	2.047	.847	2.2	3.08	12400	8	N331.1A-11
		6.000	1.929	11	1 1/2	.689	0	5	N331.32-152T38LM0.689	1.500	.768	2	2.047	.847	2.2	3.96	10800	10	N331.1A-11
		8.000	2.618	11	2	.689	0	6	N331.32-203T51LM0.689	2.000	.768	2	2.677	.847	2.2	7.92	9600	12	N331.1A-11
		10.000	3.622	11	2	.689	0	8	N331.32-254T51LM0.689	2.000	.768	2	2.677	.847	2.2	15.97	8500	16	N331.1A-11
		12.000	4.311	11	2 1/2	.689	0	10	N331.32-305T63LM0.689	2.500	.768	2	3.307	.847	2.2	15.62	7600	20	N331.1A-11
.807	.925	6.000	1.929	14	1 1/2	.807	0	5	N331.32-152T38QM0.807	1.500	.886	2	2.047	.965	2.2	5.56	9200	10	N331.1A-14
		8.000	2.618	14	2	.807	0	6	N331.32-203T51QM0.807	2.000	.886	2	2.677	.965	2.2	7.92	8000	12	N331.1A-14
		10.000	3.622	14	2	.807	0	8	N331.32-254T51QM0.807	2.000	.886	2	2.677	.965	2.2	16.06	7100	16	N331.1A-14
		12.000	4.311	14	2 1/2	.807	0	10	N331.32-305T63QM0.807	2.500	.886	2	3.307	.965	2.2	15.84	6300	20	N331.1A-14
.925	1.043	6.000	1.929	14	1 1/2	.925	0	5	N331.32-152T38RM0.925	1.500	1.004	2	2.047	1.083	2.2	5.59	9200	10	N331.1A-14
		8.000	2.618	14	2	.925	0	6	N331.32-203T51RM0.925	2.000	1.004	2	2.677	1.083	2.2	7.85	8000	12	N331.1A-14
		10.000	3.622	14	2	.925	0	8	N331.32-254T51RM0.925	2.000	1.004	2	2.677	1.083	2.2	15.84	8000	16	N331.1A-14
		12.000	4.311	14	2 1/2	.925	0	10	N331.32-305T63RM0.925	2.500	1.004	2	3.307	1.083	2.2	15.62	6300	20	N331.1A-14

J170 O5 Q5 Q1 Q35

Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Отверстие с шпоночным пазом



RCKT
RCHT

Метрическое исполнение

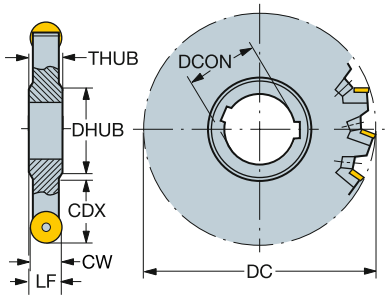
CW	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
10.0	82	20.5	10	27	10.0	0	6	N331.32-082S27EMQ	27.0	13.0	1	39.0	16.0	3.0	0.36	18100	6	RCKT 10 T3 M0
	102	26.5	10	32	10.0	0	8	N331.32-102S32EMQ	32.0	13.0	1	47.0	16.0	3.0	0.75	15900	8	RCKT 10 T3 M0
	127	35.0	10	40	10.0	0	10	N331.32-127S40EMQ	40.0	13.0	2	55.0	16.0	3.0	0.75	14100	10	RCKT 10 T3 M0
	162	52.5	10	40	10.0	0	12	N331.32-162S40EMQ	40.0	13.0	2	55.0	16.0	3.0	1.40	12400	12	RCKT 10 T3 M0
	202	65.5	10	50	10.0	0	16	N331.32-202S50EMQ	50.0	13.0	2	69.0	16.0	3.0	1.80	11000	16	RCKT 10 T3 M0
12.0	82	20.5	12	27	12.0	0	6	N331.32-082S27FMQ	27.0	14.0	1	39.0	16.0	3.0	0.36	18100	6	RCKT 12 04 M0
	102	26.5	12	32	12.0	0	8	N331.32-102S32FMQ	32.0	14.0	1	47.0	16.0	3.0	0.75	15900	8	RCKT 12 04 M0
	127	35.0	12	40	12.0	0	10	N331.32-127S40FMQ	40.0	14.0	2	55.0	16.0	3.0	0.90	14100	10	RCKT 12 04 M0
	162	52.5	12	40	12.0	0	12	N331.32-162S40FMQ	40.0	14.0	2	55.0	16.0	3.0	1.80	12400	12	RCKT 12 04 M0
	202	65.5	12	50	12.0	0	16	N331.32-202S50FMQ	50.0	14.0	2	69.0	16.0	3.0	2.60	11000	16	RCKT 12 04 M0
16.0	102	26.5	16	32	16.0	0	6	N331.32-102S32KMQ	32.0	17.3	1	47.0	18.5	5.0	0.75	14000	6	RCKT 16 06 M0
	127	35.0	16	40	16.0	0	8	N331.32-127S40KMQ	40.0	17.3	1	55.0	18.5	5.0	1.13	12400	8	RCKT 16 06 M0
	162	52.5	16	40	16.0	0	10	N331.32-162S40KMQ	40.0	17.3	2	55.0	18.5	5.0	1.00	10800	10	RCKT 16 06 M0
	202	65.5	16	50	16.0	0	12	N331.32-202S50KMQ	50.0	17.3	2	69.0	18.5	5.0	3.64	9600	12	RCKT 16 06 M0

J217 O5 Q5 Q1 Q35

Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

K

Отверстие с шпоночным пазом



L

RCKT
RCHT

M

Дюймовое исполнение

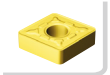
CW	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
									Размеры, дюйм									
.375	3.228	.807	09	1	.375	0	6	N331.32-082T25EMQ	1.000	.503	1	1.535	.630	2.2	0.79	18100	6	RCKT 09 T3 00
	4.079	1.083	09	1 1/4	.375	0	8	N331.32-103T32EMQ	1.250	.503	1	1.811	.630	2.2	1.65	18100	8	RCKT 09 T3 00
	5.079	1.476	09	1 1/2	.375	0	10	N331.32-129T38EMQ	1.500	.503	2	2.047	.630	2.2	1.98	14100	10	RCKT 09 T3 00
	6.079	1.970	09	1 1/2	.375	0	12	N331.32-154T38EMQ	1.500	.503	2	2.047	.630	2.2	5.59	12400	12	RCKT 09 T3 00
	8.079	2.657	09	2	.375	0	16	N331.32-205T51EMQ	2.000	.503	2	2.677	.630	2.2	7.83	11000	16	RCKT 09 T3 00
.500	3.228	.807	13	1	.500	0	6	N331.32-082T25FMQ	1.000	.565	1	1.535	.630	2.2	0.79	18100	6	RCKT 13 04 00
	4.079	1.083	13	1 1/4	.500	0	8	N331.32-103T32FMQ	1.250	.565	1	1.811	.630	2.2	1.65	15900	8	RCKT 13 04 00
	5.079	1.476	13	1 1/2	.500	0	10	N331.32-129T38FMQ	1.500	.565	2	2.047	.630	2.2	2.20	14100	10	RCKT 13 04 00
	6.079	1.970	13	1 1/2	.500	0	12	N331.32-154T38FMQ	1.500	.565	2	2.047	.630	2.2	5.59	12400	12	RCKT 13 04 00
	8.079	2.657	13	2	.500	0	16	N331.32-205T51FMQ	2.000	.565	2	2.677	.630	2.2	7.83	11000	16	RCKT 13 04 00
.630	4.079	1.083	16	1 1/4	.630	0	6	N331.32-103T32KMQ	1.250	.679	1	1.811	.728	3.7	1.65	14000	6	RCKT 16 06 M0
	5.079	1.476	16	1 1/2	.630	0	8	N331.32-129T38KMQ	1.500	.679	1	2.047	.728	3.7	3.08	12400	8	RCKT 16 06 M0
	6.079	1.970	16	1 1/2	.630	0	10	N331.32-154T38KMQ	1.500	.679	2	2.047	.728	3.7	5.59	10800	10	RCKT 16 06 M0
	8.079	2.657	16	2	.630	0	12	N331.32-205T51KMQ	2.000	.679	2	2.677	.728	3.7	7.83	9600	12	RCKT 16 06 M0

N

O

P

Q


J217

O5

Q5

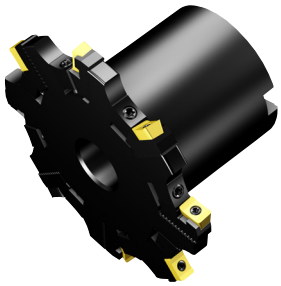
Q1

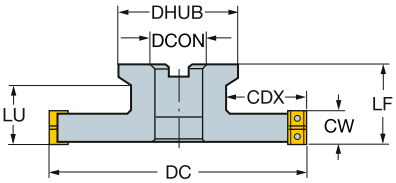
Q35

Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°

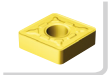




N331.1A

Метрическое исполнение

CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
6.0	8.0	80	20.0	04	27	6.0	0	3	R331.32-080Q27CM06.00	27.0	A		63.0	40	54.0	0.8	0.79	19300	6	N331.1A-04
		100	22.0	04	27	6.0	0	3	R331.32-100Q27CM06.00	27.0	A		63.0		54.0	0.8	1.18	17100	6	N331.1A-04
		125	29.5	04	32	6.0	0	5	R331.32-125Q32CM06.00	32.0	B		63.0		64.0	0.8	1.90	15100	10	N331.1A-04
		160	41.0	04	40	6.0	0	6	R331.32-160Q40CM06.00	40.0	B		63.0		76.0	0.8	2.68	13200	12	N331.1A-04
		200	51.0	04	40S	6.0	0	8	R331.32-200Q40CM06.00	40.0	C	66.7	63.0		96.0	0.8	4.00	11700	16	N331.1A-04
8.0	10.0	80	20.0	05	27	8.0	0	3	R331.32-080Q27DM08.00	27.0	A		63.1	40	54.0	1.2	0.79	15000	6	N331.1A-05
		100	22.0	05	27	8.0	0	4	R331.32-100Q27DM08.00	27.0	A		63.1		54.0	1.2	1.18	13200	8	N331.1A-05
		125	29.5	05	32	8.0	0	5	R331.32-125Q32DM08.00	32.0	B		63.1		64.0	1.2	1.90	11700	10	N331.1A-05
		160	41.0	05	40	8.0	0	6	R331.32-160Q40DM08.00	40.0	B		63.1		76.0	1.2	2.66	10200	12	N331.1A-05
		200	51.0	05	40S	8.0	0	8	R331.32-200Q40DM08.00	40.0	C	66.7	63.1		96.0	1.2	4.00	9100	16	N331.1A-05
10.0	12.0	80	20.0	08	27	10.0	0	3	R331.32-080Q27EM10.00	27.0	A		63.0	40	54.0	1.2	1.18	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	10.0	0	4	R331.32-100Q27EM10.00	27.0	A		63.0		54.0	1.2	1.18	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	10.0	0	5	R331.32-125Q32EM10.00	32.0	B		63.0		64.0	1.2	1.90	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	10.0	0	6	R331.32-160Q40EM10.00	40.0	B		63.0		76.0	1.2	2.67	12400	12	N331.1A-08
		200	51.0	08	40S	10.0	0	8	R331.32-200Q40EM10.00	40.0	C	66.7	63.0		96.0	1.2	4.00	11000	16	N331.1A-08
12.0	15.0	80	20.0	08	27	12.0	0	3	R331.32-080Q27FM12.00	27.0	A		63.0	40	54.0	1.2	2.00	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	12.0	0	4	R331.32-100Q27FM12.00	27.0	A		63.0		54.0	1.2	1.43	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	12.0	0	5	R331.32-125Q32FM12.00	32.0	B		63.0		64.0	1.2	22.00	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	12.0	0	6	R331.32-160Q40FM12.00	40.0	B		63.0		76.0	1.2	2.66	12400	12	N331.1A-08
		200	51.0	08	40S	12.0	0	8	R331.32-200Q40FM12.00	40.0	C	66.7	63.0		96.0	1.2	10.00	11000	16	N331.1A-08
15.0	17.5	100	25.5	11	27	15.0	0	3	R331.32-100Q27KM15.00	27.0	A		63.0	40	54.0	3.0	1.43	14000	6	N331.1A-11
		125	29.5	11	32	15.0	0	4	R331.32-125Q32KM15.00	32.0	B		63.0		64.0	3.0	2.66	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	15.0	0	5	R331.32-160Q40KM15.00	40.0	B		63.0		76.0	3.0	3.96	10800	10	N331.1A-11
		200	51.0	11	40S	15.0	0	6	R331.32-200Q40KM15.00	40.0	C	66.7	63.0		96.0	3.0	10.20	9600	12	N331.1A-11
		250	56.0	11	60	15.0	0	8	R331.32-250Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	10.20	8500	16	N331.1A-11
		315	88.5	11	60	15.0	0	10	R331.32-315Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	11.23	7600	20	N331.1A-11
17.5	20.5	125	29.5	11	32	17.5	0	4	R331.32-125Q32LM17.50	32.0	B		63.0		64.0	3.0	2.62	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	17.5	0	5	R331.32-160Q40LM17.50	40.0	B		63.0		76.0	3.0	3.90	10800	10	N331.1A-11
		200	51.0	11	40S	17.5	0	6	R331.32-200Q40LM17.50	40.0	C	66.7	63.0		96.0	3.0	9.80	9600	12	N331.1A-11
		250	56.0	11	60	17.5	0	8	R331.32-250Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	3.00	8500	16	N331.1A-11
		315	88.5	11	60	17.5	0	10	R331.32-315Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	3.00	7600	20	N331.1A-11
20.5	23.5	160	41.0	14	40	20.5	0	5	R331.32-160Q40QM20.50	40.0	B		63.0		76.0	3.0	3.84	9000	10	N331.1A-14
		200	51.0	14	40S	20.5	0	6	R331.32-200Q40QM20.50	40.0	C	66.7	63.0		96.0	3.0	9.50	8000	12	N331.1A-14
		250	56.0	14	60	20.5	0	8	R331.32-250Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	3.00	7100	16	N331.1A-14
		315	88.5	14	60	20.5	0	10	R331.32-315Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	10.70	6300	20	N331.1A-14
23.5	26.5	160	41.0	14	40	23.5	0	5	R331.32-160Q40RM23.50	40.0	B		63.0		76.0	3.0	3.90	9000	10	N331.1A-14
		200	51.0	14	40S	23.5	0	6	R331.32-200Q40RM23.50	40.0	C	66.7	63.0		96.0	3.0	9.60	8000	12	N331.1A-14
		250	56.0	14	60	23.5	0	8	R331.32-250Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	3.00	7100	16	N331.1A-14
		315	88.5	14	60	23.5	0	10	R331.32-315Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	25.00	6300	20	N331.1A-14


J170

O5

Q5

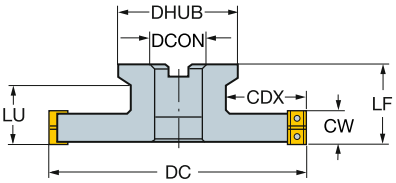
Q1

Q35

Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Крепление на оправке

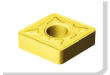
STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



N331.1A

Дюймовое исполнение

CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.236	.315	3.150	.787	04	1	.236	0	3	R331.32-080R25CM0.236	1.000	A		2.480	1.575	2.126	0.6	2.15	19300	6	N331.1A-04
		4.000	.866	04	1	.236	0	4	R331.32-101R25CM0.236	1.000	A		2.480		2.126	0.6	3.17	17100	8	N331.1A-04
		5.000	1.201	04	1 1/4	.236	0	5	R331.32-127R32CM0.236	1.250	B		2.480		2.520	0.6	4.18	15100	10	N331.1A-04
		6.000	1.465	04	1 1/2	.236	0	6	R331.32-152R38CM0.236	1.500	B		2.480		2.992	0.6	5.92	13200	12	N331.1A-04
		8.000	2.071	04	1 1/2	.236	0	8	R331.32-203R38CM0.236	1.500	B		2.480		3.780	0.6	8.58	11700	16	N331.1A-04
.315	.394	3.150	.787	05	1	.315	0	3	R331.32-080R25DM0.315	1.000	A		2.482	1.577	2.126	0.9	1.74	15000	6	N331.1A-05
		4.000	.866	05	1	.315	0	4	R331.32-101R25DM0.315	1.000	A		2.482		2.126	0.9	2.62	13200	8	N331.1A-05
		5.000	1.201	05	1 1/4	.315	0	5	R331.32-127R32DM0.315	1.250	B		2.482		2.520	0.9	4.18	11700	10	N331.1A-05
		6.000	1.465	05	1 1/2	.315	0	6	R331.32-152R38DM0.315	1.500	B		2.482		2.992	0.9	5.92	10200	12	N331.1A-05
		8.000	2.071	05	1 1/2	.315	0	8	R331.32-203R38DM0.315	1.500	B		2.482		3.780	0.9	8.58	9100	16	N331.1A-05
.394	.472	3.150	.787	08	1	.394	0	3	R331.32-080R25EM0.394	1.000	A		2.480	1.575	2.126	0.9	1.74	18100	6	N331.1A-08
		4.000	.866	08	1	.394	0	4	R331.32-101R25EM0.394	1.000	A		2.480		2.126	0.9	2.62	15900	8	N331.1A-08
		5.000	1.201	08	1 1/4	.394	0	5	R331.32-127R32EM0.394	1.250	B		2.480		2.520	0.9	4.18	14100	10	N331.1A-08
		6.000	1.465	08	1 1/2	.394	0	6	R331.32-152R38EM0.394	1.500	B		2.480		2.992	0.9	5.94	12400	12	N331.1A-08
		8.000	2.071	08	1 1/2	.394	0	8	R331.32-203R38EM0.394	1.500	B		2.480		3.780	0.9	8.58	11000	16	N331.1A-08
.472	.591	3.150	.787	08	1	.472	0	3	R331.32-080R25FM0.472	1.000	A		2.480	1.575	2.126	0.9	2.14	18100	6	N331.1A-08
		4.000	.866	08	1	.472	0	4	R331.32-101R25FM0.472	1.000	A		2.480		2.126	0.9	3.17	15900	8	N331.1A-08
		5.000	1.201	08	1 1/4	.472	0	5	R331.32-127R32FM0.472	1.250	B		2.480		2.520	0.9	4.40	14100	10	N331.1A-08
		6.000	1.465	08	1 1/2	.472	0	6	R331.32-152R38FM0.472	1.500	B		2.480		2.992	0.9	5.90	12400	12	N331.1A-08
		8.000	2.071	08	1 1/2	.472	0	8	R331.32-203R38FM0.472	1.500	B		2.480		3.780	0.9	20.46	11000	16	N331.1A-08
.591	.689	4.000	1.024	11	1	.591	0	3	R331.32-101R25KM0.591	1.000	A		2.480	1.575	2.126	2.2	3.16	14000	6	N331.1A-11
		5.000	1.201	11	1 1/4	.591	0	4	R331.32-127R32KM0.591	1.250	B		2.480		2.520	2.2	5.83	12400	8	N331.1A-11
		6.000	1.465	11	1 1/2	.591	0	5	R331.32-152R38KM0.591	1.500	B		2.480		2.992	2.2	9.00	10800	10	N331.1A-11
		8.000	2.071	11	1 1/2	.591	0	6	R331.32-203R38KM0.591	1.500	B		2.480		3.780	2.2	20.50	9600	12	N331.1A-11
		10.000	2.283	11	2 1/2	.591	0	8	R331.32-254R63KM0.591	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	22.66	8500	16	N331.1A-11
		12.000	3.283	11	2 1/2	.591	0	10	R331.32-305R63KM0.591	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	20.39	7600	20	N331.1A-11
.689	.807	5.000	1.201	11	1 1/4	.689	0	4	R331.32-127R32LM0.689	1.250	B		2.480		2.520	2.2	5.80	12400	8	N331.1A-11
		6.000	1.465	11	1 1/2	.689	0	5	R331.32-152R38LM0.689	1.500	B		2.480		2.992	2.2	9.02	10800	10	N331.1A-11
		8.000	2.071	11	1 1/2	.689	0	6	R331.32-203R38LM0.689	1.500	B		2.480		3.780	2.2	20.68	9600	12	N331.1A-11
		10.000	2.283	11	2 1/2	.689	0	8	R331.32-254R63LM0.689	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	44.00	8500	16	N331.1A-11
		12.000	3.283	11	2 1/2	.689	0	10	R331.32-305R63LM0.689	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	23.10	7600	20	N331.1A-11
.807	.925	6.000	1.465	14	1 1/2	.807	0	5	R331.32-152R38QM0.807	1.500	B		2.480		2.992	2.2	8.80	9000	10	N331.1A-14
		8.000	2.071	14	1 1/2	.807	0	6	R331.32-203R38QM0.807	1.500	B		2.480		3.780	2.2	19.80	8000	12	N331.1A-14
		10.000	2.283	14	2 1/2	.807	0	8	R331.32-254R63QM0.807	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	4.40	7100	16	N331.1A-14
		12.000	3.283	14	2 1/2	.807	0	10	R331.32-305R63QM0.807	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	22.66	6300	20	N331.1A-14
.925	1.043	6.000	1.465	14	1 1/2	.925	0	5	R331.32-152R38RM0.925	1.500	B		2.480		2.992	2.2	8.80	9000	10	N331.1A-14
		8.000	2.071	14	1 1/2	.925	0	6	R331.32-203R38RM0.925	1.500	B		2.480		3.780	2.2	20.28	8000	12	N331.1A-14
		10.000	2.283	14	2 1/2	.925	0	8	R331.32-254R63RM0.925	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	44.00	7100	16	N331.1A-14
		12.000	3.283	14	2 1/2	.925	0	10	R331.32-305R63RM0.925	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	22.88	6300	20	N331.1A-14


J170

O5

Q5

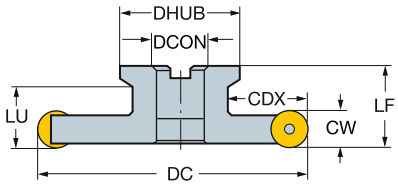
Q1

Q35

Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011



RCKT
RCHT

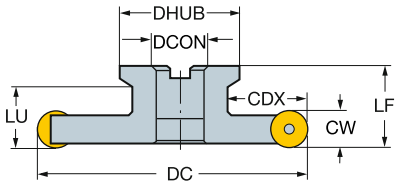
Метрическое исполнение

CW	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
7.9	76	21.6	10	27	7.9	0		4	R331.32-082Q27EMQ	27.0	A		105.2			1.2	0.79	19500	6	RCKT 10 T3 M0
10.0	102	23.0	10	27	10.0	0	8		R331.32-102Q27EMQ	27.0	A		63.0		54.0	3.0	1.18	15900	8	RCKT 10 T3 M0
	127	30.5	10	32	10.0	0	10		R331.32-127Q32EMQ	32.0	B		63.0		64.0	3.0	1.90	14100	10	RCKT 10 T3 M0
	162	42.0	10	40	10.0	0	12		R331.32-162Q40EMQ	40.0	B		63.0		76.0	3.0	2.66	12400	12	RCKT 10 T3 M0
	202	52.0	10	40S	10.0	0	16		R331.32-202Q40EMQ	40.0	C	66.7	63.0		96.0	3.0	4.00	11000	16	RCKT 10 T3 M0
12.0	82	21.0	12	27	12.0	0	6		R331.32-082Q27FMQ	27.0	A		63.0	34	54.0	3.0	0.98	18100	6	RCKT 12 04 M0
	102	23.0	12	27	12.0	0	8		R331.32-102Q27FMQ	27.0	A		63.0		54.0	3.0	1.43	15900	8	RCKT 12 04 M0
	127	30.5	12	32	12.0	0	10		R331.32-127Q32FMQ	32.0	B		63.0		64.0	3.0	2.00	14100	10	RCKT 12 04 M0
	162	42.0	12	40	12.0	0	12		R331.32-162Q40FMQ	40.0	B		63.0		76.0	3.0	2.66	12400	12	RCKT 12 04 M0
	202	52.0	12	40S	12.0	0	16		R331.32-202Q40FMQ	40.0	C	66.7	63.0		96.0	3.0	9.70	11000	16	RCKT 12 04 M0
16.0	102	26.5	16	27	16.0	0	6		R331.32-102Q27KMQ	27.0	A		63.5	40	54.0	5.0	1.90	14000	6	RCKT 16 06 M0
	127	30.5	16	32	16.0	0	8		R331.32-127Q32KMQ	32.0	B		63.5		64.0	5.0	2.62	12400	8	RCKT 16 06 M0
	162	42.0	16	40	16.0	0	10		R331.32-162Q40KMQ	40.0	B		63.5		76.0	5.0	2.66	10800	10	RCKT 16 06 M0
	202	52.0	16	40S	16.0	0	12		R331.32-202Q40KMQ	40.0	C	66.7	63.5		96.0	5.0	9.30	9600	12	RCKT 16 06 M0

Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011



RCKT
RCHT

Дюймовое исполнение

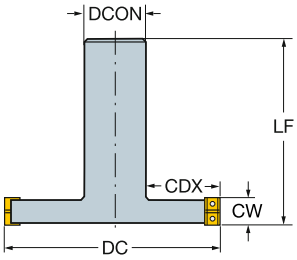
CW	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	LF	LU	DHUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.394	3.228	.827	09	1	.394	0	6	R331.32-082R25EMQ	1.000	A	2.480	1.556	2.126	2.2	1.75	18100	6	RCKT 09 T3 00
	4.079	.925	09	1	.394	0	8	R331.32-103R25EMQ	1.000	A	2.480		2.126	2.2	2.61	15900	8	RCKT 09 T3 00
	5.079	1.200	09	1 1/4	.394	0	10	R331.32-129R32EMQ	1.250	B	2.462		2.520	2.2	4.18	14100	10	RCKT 09 T3 00
	6.079	1.504	09	1 1/2	.394	0	12	R331.32-154R38EMQ	1.500	B	2.520		2.992	2.2	5.87	12400	12	RCKT 09 T3 00
	8.079	2.106	09	1 1/2	.394	0	16	R331.32-205R38EMQ	1.500	B	2.462		3.780	2.2	8.58	11000	16	RCKT 09 T3 00
.500	3.228	.827	13	1	.500	0	6	R331.32-082R25FMQ	1.000	A	2.480	1.602	2.126	2.2	2.15	18100	6	RCKT 13 04 00
	4.079	.925	13	1	.500	0	8	R331.32-103R25FMQ	1.000	A	2.480		2.126	2.2	3.15	15900	8	RCKT 13 04 00
	5.079	1.200	13	1 1/4	.500	0	10	R331.32-129R32FMQ	1.250	B	2.508		2.520	2.2	6.60	14100	10	RCKT 13 04 00
	6.079	1.504	13	1 1/2	.500	0	12	R331.32-154R38FMQ	1.500	B	2.508		2.992	2.2	5.88	12400	12	RCKT 13 04 00
	8.079	2.106	13	1 1/2	.500	0	16	R331.32-205R38FMQ	1.500	B	2.508		3.780	2.2	19.58	11000	16	RCKT 13 04 00
.630	4.079	1.051	16	1	.630	0	6	R331.32-103R25KMQ	1.000	A	2.520	1.615	2.126	3.7	3.15	14000	6	RCKT 16 06 M0
	5.079	1.200	16	1 1/4	.630	0	8	R331.32-129R32KMQ	1.250	B	2.520		2.520	3.7	5.92	12400	8	RCKT 16 06 M0
	6.079	1.504	16	1 1/2	.630	0	10	R331.32-154R38KMQ	1.500	B	2.520		2.992	3.7	8.80	10800	10	RCKT 16 06 M0
	8.079	2.106	16	1 1/2	.630	0	12	R331.32-205R38KMQ	1.500	B	2.520		3.780	3.7	19.60	9600	12	RCKT 16 06 M0

J217 O5 Q5 Q1 Q35

Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Цилиндрический хвостовик

KAPR 90°



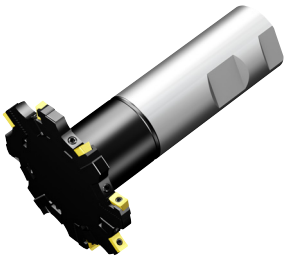
N331.1A

Метрическое исполнение

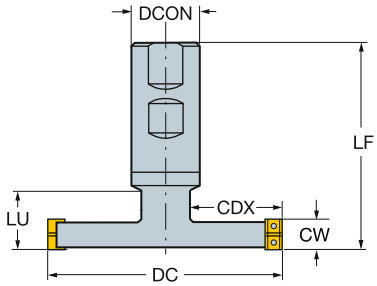
CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
6.0	8.0	80	23.0	04	32	6.0	0	3	R331.32-080A32CM06.00	32.0	132.0	0.8	2.00	19300	6	N331.1A-04
		100	28.0	04	42	6.0	0	4	R331.32-100A42CM06.00	42.0	152.0	0.8	2.00	17100	8	N331.1A-04
8.0	10.0	80	23.0	05	32	8.0	0	3	R331.32-080A32DM08.00	32.0	132.1	1.2	2.00	15000	6	N331.1A-05
		100	28.0	05	42	8.0	0	4	R331.32-100A42DM08.00	42.0	152.1	1.2	1.90	13200	8	N331.1A-05
10.0	12.0	80	23.0	08	32	10.0	0	3	R331.32-080A32EM10.00	32.0	132.0	1.2	2.00	18100	6	N331.1A-08
		100	28.0	08	42	10.0	0	4	R331.32-100A42EM10.00	42.0	152.0	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Weldon



KAPR 90°



N331.1A

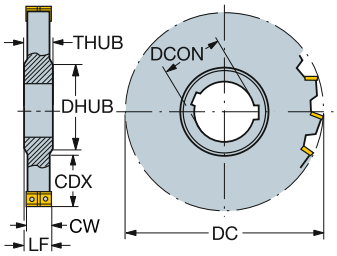
Дюймовое исполнение

CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.236	.315	3.150	.787	04	1 1/2	.236	0	3	R331.32-080M38CM0.236	1.500	4.843	0.9	3.13	19300	6	N331.1A-04
		4.000	.945	04	2	.236	0	4	R331.32-101M51CM0.236	2.000	5.513	0.6	3.17	17100	8	N331.1A-04
.315	.394	3.150	.787	05	1 1/2	.315	0	3	R331.32-080M38DM0.315	1.500	4.882	0.9	4.40	15000	6	N331.1A-05
		4.000	.945	05	2	.315	0	4	R331.32-101M51DM0.315	2.000	5.515	0.9	4.18	13200	8	N331.1A-05
.394	.472	3.150	.787	08	1 1/2	.394	0	3	R331.32-080M38EM0.394	1.500	4.921	0.9	4.40	18100	6	N331.1A-08
		4.000	.945	08	2	.394	0	4	R331.32-101M51EM0.394	2.000	5.513	0.9	4.18	15900	8	N331.1A-08

Трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Отверстие со шпонкой

KAPR 90°



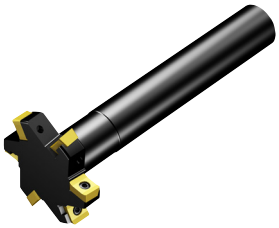
N331.1A

Метрическое исполнение

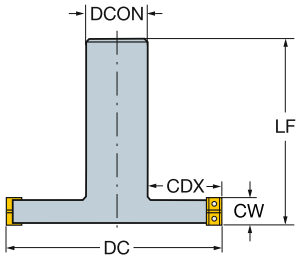
CW	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
									Размеры, мм									
6.0	100	25.5	04	32	6.0	0	5	N331.35-100S32CM060	32.0	7.0	1	47.0	8.0	0.8	0.75	17000	10	N331.1A-04
8.0	100	25.5	05	32	8.0	0	5	N331.35-100S32DM080	32.0	9.0	1	47.0	10.0	1.2	0.90	13000	10	N331.1A-05
	125	34.0	05	40	8.0	0	6	N331.35-125S40DM080	40.0	9.0	2	55.0	10.0	1.2	1.00	15000	12	N331.1A-05
10.0	125	34.0	08	40	10.0	0	6	N331.35-125S40EM100	40.0	11.0	2	55.0	12.0	1.2	1.00	11500	12	N331.1A-08

Трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Цилиндрический хвостовик



KAPR 90°



N331.1A

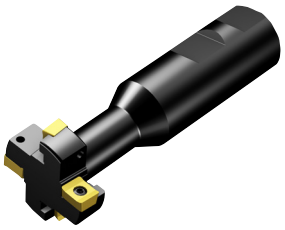
Метрическое исполнение

CW	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	LF			RPMX	CICT	MIID
6.0	40	11.0	04	16	6.0	0	2	R331.35-040A16CM060	16.0	120.0	0.8	0.50	29500	4	N331.1A-04
	50	14.0	04	20	6.0	0	3	R331.35-050A20CM060	20.0	130.0	0.8	0.80	25000	6	N331.1A-04
	63	18.0	04	25	6.0	0	3	R331.35-063A25CM060	25.0	140.0	0.8	1.19	22000	6	N331.1A-04
	80	23.0	04	32	6.0	0	4	R331.35-080A32CM060	32.0	150.0	0.8	1.45	19000	8	N331.1A-04
8.0	40	11.0	05	16	8.0	0	2	R331.35-040A16DM080	16.0	120.0	1.2	0.50	22300	4	N331.1A-05
	50	14.0	05	20	8.0	0	3	R331.35-050A20DM080	20.0	130.0	1.2	0.80	19500	6	N331.1A-05
	63	18.0	05	25	8.0	0	3	R331.35-063A25DM080	25.0	140.0	1.2	1.19	17000	6	N331.1A-05
	80	23.0	05	32	8.0	0	4	R331.35-080A32DM080	32.0	150.0	1.2	1.45	15000	8	N331.1A-05
10.0	40	11.0	08	16	10.0	0	2	R331.35-040A16EM100	16.0	120.0	1.2	0.50	27000	4	N331.1A-08
	50	14.0	08	20	10.0	0	3	R331.35-050A20EM100	20.0	130.0	1.2	0.80	23500	6	N331.1A-08
	63	18.0	08	25	10.0	0	3	R331.35-063A25EM100	25.0	140.0	1.2	1.19	21000	6	N331.1A-08
	80	23.0	08	32	10.0	0	4	R331.35-080A32EM100	32.0	150.0	1.2	1.45	18000	8	N331.1A-08

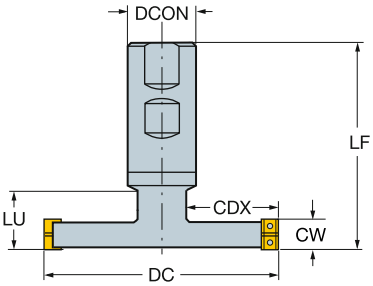
J170 O5 Q5 Q1 Q35

Трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Weldon



KAPR 90°



N331.1A

Дюймовое исполнение

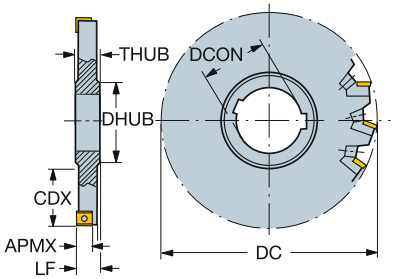
CW	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.250	1.500	.409	04	1	.250	0	2	R331.35-038M25CMA04	1.000	4.140	1.500	0.6	1.37	30000	4	N331.1A-04
	2.000	.583	04	1	.250	0	3	R331.35-051M25CMA04	1.000	4.140	1.500	0.6	1.52	25000	6	N331.1A-04
	2.500	.732	04	1 1/4	.250	0	3	R331.35-063M32CMA04	1.250	4.140	1.500	0.6	2.62	22000	6	N331.1A-04
	3.000	.850	04	1 1/4	.250	0	4	R331.35-076M32CMA04	1.250	4.140		0.6	2.64	19500	8	N331.1A-04
.312	1.500	.409	04	1	.312	0	2	R331.35-038M25DMA05	1.000	4.140	1.500	0.9	1.45	30000	4	N331.1A-04
	2.000	.583	04	1	.312	0	3	R331.35-051M25DMA05	1.000	4.140	1.500	0.9	1.75	25000	6	N331.1A-04
	2.500	.732	04	1 1/4	.312	0	3	R331.35-063M32DMA05	1.250	4.140	1.500	0.9	2.62	22000	6	N331.1A-04
	3.000	.850	04	1 1/4	.312	0	4	R331.35-076M32DMA05	1.250	4.140		0.9	2.64	19500	8	N331.1A-04
.375	1.500	.409	05	1	.375	0	2	R331.35-038M25EMA06	1.000	4.140	1.500	0.9	1.38	23500	4	N331.1A-05
	2.000	.583	05	1	.375	0	3	R331.35-051M25EMA06	1.000	4.140	1.500	0.9	1.75	19500	6	N331.1A-05
	2.500	.732	05	1 1/4	.375	0	3	R331.35-063M32EMA06	1.250	4.140	1.500	0.9	2.63	17000	6	N331.1A-05
	3.000	.850	05	1 1/4	.375	0	4	R331.35-076M32EMA06	1.250	4.140	1.500	0.9	3.18	15000	8	N331.1A-05
.500	1.500	.409	08	1	.500	0	2	R331.35-038M25EMA08	1.000	4.140	1.500	0.9	1.39	28000	4	N331.1A-08
	2.000	.583	08	1	.500	0	3	R331.35-051M25EMA08	1.000	4.140	1.500	0.9	1.76	23500	6	N331.1A-08
	2.500	.732	08	1 1/4	.500	0	3	R331.35-063M32EMA08	1.250	4.140	1.500	0.9	2.63	20500	6	N331.1A-08
	3.000	.850	08	1 1/4	.500	0	4	R331.35-076M32EMA08	1.250	4.140		0.9	3.18	18500	8	N331.1A-08

Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

K

Отверстие с шпоночным пазом

KAPR 90°



L

N331.1A

M

Метрическое исполнение

DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80	19.5	08	27	7.6	0	6	R/L331.52-080S27FM	27.0	14.0	1	39.0	16.0	1.2	0.35	18100	6	N331.1A-08
	19.5	08	27	7.6	0	6	R/L331.52-080S27EM	27.0	13.0	1	39.0	16.0	1.2	0.38	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	32	7.6	0	8	R/L331.52-100S32EM	32.0	13.0	1	47.0	16.0	1.2	0.50	15900	8	N331.1A-08
	25.5	08	32	7.6	0	8	R/L331.52-100S32FM	32.0	14.0	1	47.0	16.0	1.2	0.55	15900	8	N331.1A-08
	25.5	11	32	10.6	0	6	R/L331.52-100S32KM	32.0	16.8	1	47.0	18.5	3.0	0.74	14000	6	N331.1A-11
125	34.0	08	40	7.6	0	10	R/L331.52-125S40EM	40.0	13.0	2	55.0	16.0	1.2	0.74	14100	10	N331.1A-08
	34.0	08	40	7.6	0	10	R/L331.52-125S40FM	40.0	14.0	2	55.0	16.0	1.2	0.90	14100	10	N331.1A-08
	34.0	11	40	10.6	0	8	R/L331.52-125S40KM	40.0	16.8	1	55.0	18.5	3.0	1.12	12000	8	N331.1A-11
160	51.5	08	40	7.6	0	12	R/L331.52-160S40FM	40.0	14.0	2	55.0	16.0	1.2	1.80	12400	12	N331.1A-08
	51.5	08	40	7.6	0	12	R/L331.52-160S40EM	40.0	13.0	2	55.0	16.0	1.2	1.40	12400	12	N331.1A-08
	51.5	11	40	10.6	0	10	R/L331.52-160S40KM	40.0	16.8	2	55.0	18.5	3.0	1.00	10000	10	N331.1A-11
200	64.5	11	50	10.6	0	12	R/L331.52-200S50MM	50.0	29.2	2	69.0	31.2	3.0	6.80	9600	12	N331.1A-11
250	89.5	11	50	10.6	0	16	R/L331.52-250S50MM	50.0	29.2	2	69.0	31.2	3.0	6.80	8500	16	N331.1A-11
315	114.5	11	60	10.6	0	20	R/L331.52-315S60NM	60.0	32.8	2	84.0	34.8	3.0	6.80	7600	20	N331.1A-11

N

O

P

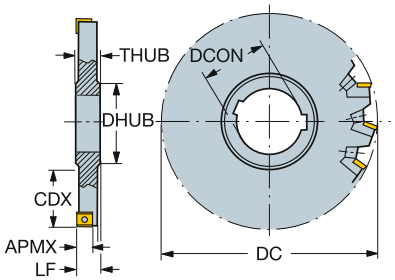
Q

J170 O5 Q5 Q1 Q35

Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Отверстие с шпоночным пазом

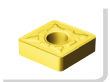
KAPR 90°



N331.1A

Дюймовое исполнение

DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
3.150	.768	08	1	.299	0	6	R/L331.52-080T25EM	1.000	.512	1	1.535	.630	0.9	0.84	18100	6	N331.1A-08
3.150	.768	08	1	.299	0	6	R/L331.52-080T25FM	1.000	.551	1	1.535	.630	0.9	0.84	18100	6	N331.1A-08
4.000	1.043	08	1 1/4	.299	0	8	R/L331.52-101T32EM	1.250	.512	1	1.811	.630	0.9	1.10	15900	8	N331.1A-08
4.000	1.043	08	1 1/4	.299	0	8	R/L331.52-101T32FM	1.250	.551	1	1.811	.630	0.9	1.32	15900	8	N331.1A-08
4.000	1.043	11	1 1/4	.417	0	6	R/L331.52-101T32KM	1.250	.659	1	1.811	.728	2.2	1.76	14000	6	N331.1A-11
5.000	1.437	08	1 1/2	.299	0	10	R/L331.52-127T38EM	1.500	.512	2	2.047	.630	0.9	2.16	14100	10	N331.1A-08
5.000	1.437	08	1 1/2	.299	0	10	R/L331.52-127T38FM	1.500	.551	2	2.047	.630	0.9	6.60	14100	10	N331.1A-08
5.000	1.437	11	1 1/2	.417	0	8	R/L331.52-127T38KM	1.500	.659	1	2.047	.728	2.2	3.17	12000	8	N331.1A-11
6.000	1.929	08	1 1/2	.299	0	12	R/L331.52-152T38EM	1.500	.512	2	2.047	.630	0.9	4.18	12400	12	N331.1A-08
6.000	1.929	08	1 1/2	.299	0	12	R/L331.52-152T38FM	1.500	.551	2	2.047	.630	0.9	4.18	12400	12	N331.1A-08
6.000	1.929	11	1 1/2	.417	0	10	R/L331.52-152T38KM	1.500	.659	2	2.047	.728	2.2	4.18	10000	10	N331.1A-11
8.000	2.618	11	2	.417	0	12	R/L331.52-203T51MM	2.000	1.149	2	2.677	1.228	2.2	20.81	9600	12	N331.1A-11
10.000	3.622	11	2	.417	0	16	R/L331.52-254T51MM	2.000	1.149	2	2.677	1.228	2.2	24.82	8500	16	N331.1A-11
12.000	4.311	11	2 1/2	.417	0	20	R/L331.52-305T63NM	2.500	1.291	2	3.307	1.370	2.2	6.60	7600	20	N331.1A-11


J170

O5

Q5

Q1

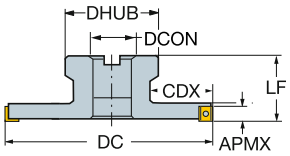
Q35

Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

K

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



L

N331.1A

M

Метрическое исполнение

DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	LF	DHUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80	20.0	08	27	7.6	0	6	R331.52-080Q27FMR	27.0	A		63.0	54.0	1.2	0.98	18100	6	N331.1A-08
80	20.0	08	27	7.6	0	6	R331.52-080Q27EMR	27.0	A		63.0	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08
100	22.0	08	27	7.6	0	8	R331.52-100Q27FMR	27.0	A		63.0	54.0	1.2	1.44	15900	8	N331.1A-08
100	25.7	11	27	10.6	0	6	R331.52-100Q27KMR	27.0	A		63.0	54.0	3.0	1.44	14000	6	N331.1A-11
125	29.5	08	32	7.6	0	10	R331.52-125Q32FMR	32.0	B		63.0	64.0	1.2	3.00	14100	10	N331.1A-08
125	29.5	08	32	7.6	0	10	R331.52-125Q32EMR	32.0	B		63.0	64.0	1.2	1.90	14100	10	N331.1A-08
125	29.5	11	32	10.6	0	8	R331.52-125Q32KMR	32.0	B		63.0	64.0	3.0	2.70	12000	8	N331.1A-11
160	41.0	08	40	7.6	0	12	R331.52-160Q40EMR	40.0	B		63.0	76.0	1.2	2.69	12400	12	N331.1A-08
160	41.0	08	40	7.6	0	12	R331.52-160Q40FMR	40.0	B		63.0	76.0	1.2	2.70	12400	12	N331.1A-08
160	41.0	11	40	10.6	0	10	R331.52-160Q40KMR	40.0	B		63.0	76.0	3.0	4.00	10800	10	N331.1A-11
200	51.0	11	40S	10.6	0	12	R331.52-200Q40MMR	40.0	C	66.7	63.0	96.0	3.0	27.00	9600	12	N331.1A-11
250	56.0	11	60	10.6	0	16	R331.52-250Q60MMR	60.0	C	101.6	63.0	136.0	3.0	9.50	8500	16	N331.1A-11
315	88.5	11	60	10.6	0	20	R331.52-315Q60NMR	60.0	C	101.6	63.0	136.0	3.0	11.50	7600	20	N331.1A-11

N

O

P

Q

J170

O5

Q5

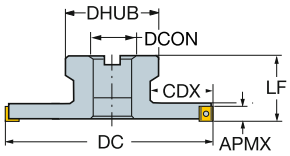
Q1

Q35

Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



N331.1A

Дюймовое исполнение

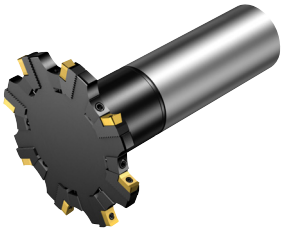
DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	LF	DHUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
3.150	.787	08	1	.299	0	6	R331.52-080R25FMR	1.000	A		2.480	2.126	0.9	2.15	18100	6	N331.1A-08
3.150	.787	08	1	.299	0	6	R331.52-080R25EMR	1.000	A		2.480	2.126	0.9	1.75	18100	6	N331.1A-08
4.000	.866	08	1	.299	0	8	R331.52-101R25FMR	1.000	A		2.480	2.126	0.9	3.17	15900	8	N331.1A-08
4.000	.866	08	1	.299	0	8	R331.52-101R25EMR	1.000	A		2.480	2.126	0.9	2.62	15900	8	N331.1A-08
4.000	1.024	11	1	.417	0	6	R331.52-101R25KMR	1.000	A		2.480	2.126	2.2	3.17	14000	6	N331.1A-11
5.000	1.201	08	1 1/4	.299	0	10	R331.52-127R32EMR	1.250	B		2.480	2.520	0.9	4.18	14100	10	N331.1A-08
5.000	1.201	08	1 1/4	.299	0	10	R331.52-127R32FMR	1.250	B		2.480	2.520	0.9	6.60	14100	10	N331.1A-08
5.000	1.201	11	1 1/4	.417	0	8	R331.52-127R32KMR	1.250	B		2.480	2.520	2.2	5.94	12000	8	N331.1A-11
6.000	1.464	08	1 1/2	.299	0	12	R331.52-152R38EMR	1.500	B		2.480	2.992	0.9	5.94	12400	12	N331.1A-08
6.000	1.464	08	1 1/2	.299	0	12	R331.52-152R38FMR	1.500	B		2.480	2.992	0.9	5.90	12400	12	N331.1A-08
6.000	1.464	11	1 1/2	.417	0	10	R331.52-152R38KMR	1.500	B		2.480	2.992	2.2	9.02	10800	10	N331.1A-11
8.000	2.067	11	1 1/2	.417	0	12	R331.52-203R38MMR	1.500	B		2.480	3.780	2.2	55.00	9600	12	N331.1A-11
10.000	2.283	11	2 1/2	.417	0	16	R331.52-254R63MMR	2.500	C	4.000	2.480	5.354	2.2	20.90	8500	16	N331.1A-11
12.000	3.283	11	2 1/2	.417	0	20	R331.52-305R63NMR	2.500	C	4.000	2.480	5.354	2.2	25.08	7600	20	N331.1A-11

J170 O5 Q5 Q1 Q35

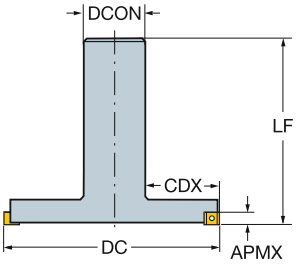
Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

K

Цилиндрический хвостовик



KAPR 90°



L

N331.1A

M

Метрическое исполнение

DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	DCON	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
								Размеры, мм						
80	19.5	08	32	7.6	0	6	R331.52-080A32EMR	32.0	132.0	1.2	3.00	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	42	7.6	0	8	R331.52-100A42EMR	42.0	152.0	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

N

O

P

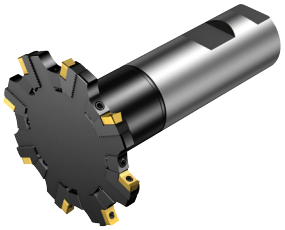
Q

J170 O5 Q5 Q1 Q35

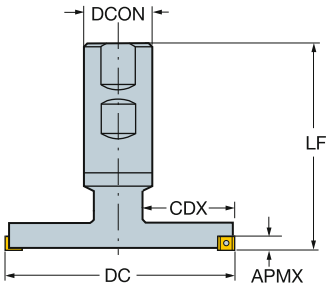
SANDVIK Coromant

Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Weldon



KAPR 90°



N331.1A

Дюймовое исполнение

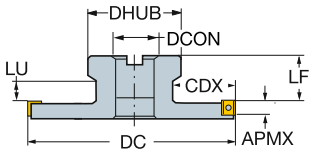
DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
3.150	.787	08	1 1/2	.299	0	6	R331.52-080M38EMR	1.500	4.921	0.9	6.60	18100	6	N331.1A-08
4.000	.945	08	2	.299	0	8	R331.52-101M51EMR	2.000	5.120	0.9	4.18	15900	8	N331.1A-08

J170 O5 Q5 Q1 Q35

Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331 для обработки поднутрений

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



N331.1A

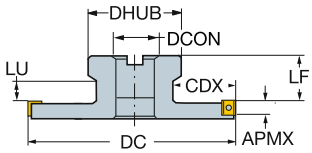
Метрическое исполнение

DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	DCON	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
								Размеры, мм										
80	20.0	08	27	7.6	0	6	R331.52-080Q27EML	27.0	A		53.0	30	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08
	20.0	08	27	7.6	0	6	R331.52-080Q27FML	27.0	A		51.0	28	54.0	1.2	0.98	18100	6	N331.1A-08
100	22.0	08	27	7.6	0	8	R331.52-100Q27FML	27.0	A		51.0		54.0	1.2	1.44	15900	8	N331.1A-08
	22.0	08	27	7.6	0	8	R331.52-100Q27EML	27.0	A		53.0		54.0	1.2	1.19	15900	8	N331.1A-08
	25.7	11	27	10.6	0	6	R331.52-100Q27KML	27.0	A		48.0	25	54.0	3.0	1.44	14000	6	N331.1A-11
125	29.5	08	32	7.6	0	10	R331.52-125Q32EML	32.0	B		53.0		64.0	1.2	1.90	14100	10	N331.1A-08
	29.5	08	32	7.6	0	10	R331.52-125Q32FML	32.0	B		51.0		64.0	1.2	3.00	14100	10	N331.1A-08
	29.5	11	32	10.6	0	8	R331.52-125Q32KML	32.0	B		48.0		64.0	3.0	2.70	12000	8	N331.1A-11
160	41.0	08	40	7.6	0	12	R331.52-160Q40FML	40.0	B		51.0		76.0	1.2	2.70	12400	12	N331.1A-08
	41.0	08	40	7.6	0	12	R331.52-160Q40EML	40.0	B		53.0		76.0	1.2	2.69	12400	12	N331.1A-08
	41.0	11	40	10.6	0	10	R331.52-160Q40KML	40.0	B		48.0		76.0	3.0	3.90	10800	10	N331.1A-11
200	51.0	11	40S	10.6	0	12	R331.52-200Q40MML	40.0	C	66.7	35.8		96.0	3.0	27.00	9600	12	N331.1A-11
250	56.0	11	60	10.6	0	16	R331.52-250Q60MML	60.0	C	101.6	35.8		136.0	3.0	9.50	8500	16	N331.1A-11
315	88.5	11	60	10.6	0	20	R331.52-315Q60NML	60.0	C	101.6	32.2		136.0	3.0	11.50	7600	20	N331.1A-11

Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331 для обработки поднутрений

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



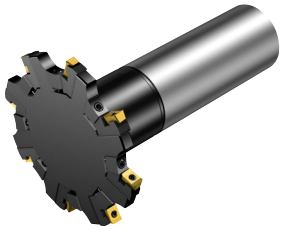
N331.1A

Дюймовое исполнение

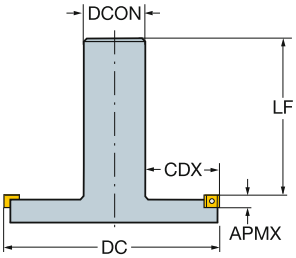
DC	CDX		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
3.150	.787	08	1	.299	0	6	R331.52-080R25EML	1.000	A		2.087	1.181	2.126	0.9	1.76	18100	6	N331.1A-08
	.787	08	1	.299	0	6	R331.52-080R25FML	1.000	A		2.008	1.102	2.126	0.9	2.15	18100	6	N331.1A-08
4.000	.866	08	1	.299	0	8	R331.52-101R25EML	1.000	A		2.087		2.126	0.9	2.62	15900	8	N331.1A-08
	.866	08	1	.299	0	8	R331.52-101R25FML	1.000	A		2.008		2.126	0.9	3.17	15900	8	N331.1A-08
	1.024	11	1	.417	0	6	R331.52-101R25KML	1.000	A		1.890	.984	2.126	2.2	3.17	14000	6	N331.1A-11
5.000	1.201	08	1 1/4	.299	0	10	R331.52-127R32FML	1.250	B		2.008		2.520	0.9	6.60	14100	10	N331.1A-08
	1.201	08	1 1/4	.299	0	10	R331.52-127R32EML	1.250	B		2.087		2.520	0.9	4.18	14100	10	N331.1A-08
	1.201	11	1 1/4	.417	0	8	R331.52-127R32KML	1.250	B		1.890		2.520	2.2	5.94	12000	8	N331.1A-11
6.000	1.464	08	1 1/2	.299	0	12	R331.52-152R38FML	1.500	B		2.008		2.992	0.9	5.90	12400	12	N331.1A-08
	1.464	08	1 1/2	.299	0	12	R331.52-152R38EML	1.500	B		2.087		2.992	0.9	5.94	12400	12	N331.1A-08
	1.464	11	1 1/2	.417	0	10	R331.52-152R38KML	1.500	B		1.890		2.992	2.2	9.02	10800	10	N331.1A-11
8.000	2.067	11	1 1/2	.417	0	12	R331.52-203R38MML	1.500	B		1.409		3.780	2.2	55.00	9600	12	N331.1A-11
10.000	2.283	11	2 1/2	.417	0	16	R331.52-254R63MML	2.500	C	4.000	1.409		5.354	2.2	20.90	8500	16	N331.1A-11
12.000	3.283	11	2 1/2	.417	0	20	R331.52-305R63NML	2.500	C	4.000	1.268		5.354	2.2	24.99	7600	20	N331.1A-11

Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331 для обработки поднутрений

Цилиндрический хвостовик



KAPR 90°



N331.1A

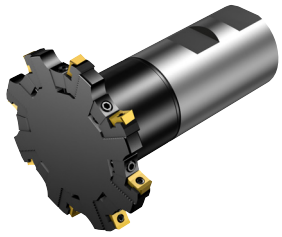
Метрическое исполнение

DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	DCON	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
								Размеры, мм						
80	19.5	08	32	7.6	0	6	R331.52-080A32EML	32.0	122.0	1.2	3.00	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	42	7.6	0	8	R331.52-100A42EML	42.0	142.0	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

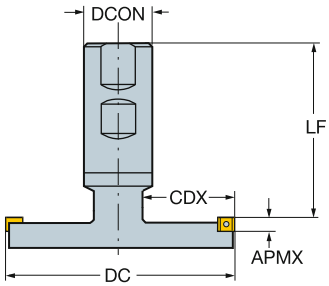
J170 O5 Q5 Q1 Q35

Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331 для обработки поднутрений

Weldon



KAPR 90°



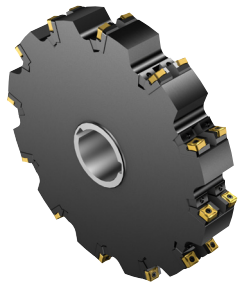
N331.1A

Дюймовое исполнение

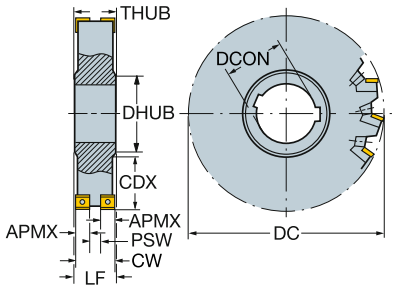
DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
3.150	.787	08	1 1/2	.299	0	6	R331.52-080M38EML	1.500	4.528	0.9	6.60	18100	6	N331.1A-08
4.000	.945	08	2	.299	0	8	R331.52-101M51EML	2.000	5.120	0.9	4.18	15900	8	N331.1A-08

Регулируемые двойные двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Отверстие со шпонкой



KAPR 90°



N331.1A

Метрическое исполнение

CWN	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	PSW	LF	LFN	DRVCT	DHUB	THUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
27.2	30.2	200	64.5	11	50	10.6	0	12	N331.52-200S50MMxx.xx	50.0	7.0	29.2	29.2	2	69.0	31.2	3.0	7.50	9600	24	N331.1A-11
		250	89.5	11	50	10.6	0	16	N331.52-250S50MMxx.xx	50.0	7.0	29.2	29.2	2	69.0	31.2	3.0	7.50	8500	32	N331.1A-11
30.8	33.8	315	114.5	11	60	10.6	0	20	N331.52-315S60NMxx.xx	60.0	10.6	32.8	32.8	2	84.0	34.8	3.0	1.00	7600	40	N331.1A-11

Дюймовое исполнение

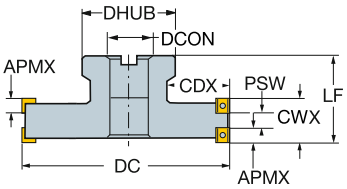
CWN	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	PSW	LF	LFN	DRVCT	DHUB	THUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.071	1.189	8.000	2.618	11	2	.417	0	12	N331.52-203T51MMx.xxx	2.000	.275	1.149	1.149	2	2.677	1.228	2.2	16.50	9600	24	N331.1A-11
		10.000	3.622	11	2	.417	0	16	N331.52-254T51MMx.xxx	2.000	.275	1.149	1.149	2	2.677	1.228	2.2	16.50	8500	32	N331.1A-11
1.213	1.331	12.000	4.311	11	2 1/2	.417	0	20	N331.52-305T63NMx.xxx	2.500	.417	1.292	1.292	2	3.307	1.370	2.2	16.50	7600	40	N331.1A-11

J170 O5 Q5 Q1 Q35

Регулируемые двойные двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

Крепление на оправке

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



N331.1A

Метрическое исполнение

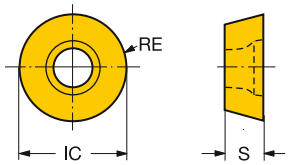
CWN	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	PSW	LFN	DHUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
27.2	30.2	200	51.0	11	40S	10.6	0	12	R331.52-200Q40MMxx.xx	40.0	C	66.7	7.0	63.0	96.0	3.0	27.00	9600	24	N331.1A-11
		250	56.0	11	60	10.6	0	16	R331.52-250Q60MMxx.xx	60.0	C	101.6	7.0	63.0	136.0	3.0	9.50	8500	32	N331.1A-11
30.8	33.8	315	88.5	11	60	10.6	0	20	R331.52-315Q60NMxx.xx	60.0	C	101.6	10.6	63.0	136.0	3.0	11.44	8500	40	N331.1A-11

Дюймовое исполнение

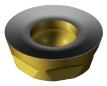
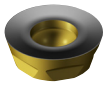
CWN	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	PSW	LFN	DHUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.071	1.189	8.000	2.067	11	1 1/2	.417	0	12	R331.52-203R38MMx.xxx	1.500	B		.275	2.480	3.780	2.2	55.00	9600	24	N331.1A-11
		10.000	2.283	11	2 1/2	.417	0	16	R331.52-254R63MMx.xxx	2.500	C	4.000	.275	2.480	5.354	2.2	20.90	8500	32	N331.1A-11
1.213	1.331	12.000	3.283	11	2 1/2	.417	0	20	R331.52-305R63NMx.xxx	2.500	C	4.000	.417	2.480	5.354	2.2	24.99	8500	40	N331.1A-11

J170 O5 Q5 Q1 Q35

Пластины для фрез CoroMill® 300

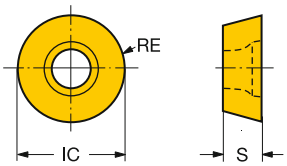


Метрическое исполнение

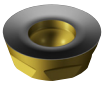
				Код заказа	P					M				K						N			S									H					Размеры, мм, *дюйм*	
			RE		1025	1030	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	1020	3040	3330	4220	4240	H13A	1025	1030	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	IC	S
Легкая		08	4.0	R300-0828E-PL		☆				☆											☆		☆		☆				☆	☆	☆		☆			8.0	2.78
			.157																																	.315	.109
		10	5.0	R300-1032E-PL		☆				☆											☆		☆		☆				☆	☆	☆		☆			10.0	3.18
			.197																																	.394	.125
		12	6.0	R300-1240E-PL		☆			☆	☆											☆		☆		☆				☆	☆	☆		☆			12.0	3.97
			.236																																	.472	.156
		16	8.0	R300-1648E-PL		☆			☆	☆											☆				☆				☆	☆			☆			16.0	4.76
			.315																																	.630	.187
		20	10.0	R300-2060E-PL		☆			☆	☆											☆				☆					☆			☆			20.0	6.48
			.394																																	.787	.255
		12	6.0	R300-1240E-ML							☆	☆	☆													☆										12.0	3.97
			.236																																	.472	.156
		16	8.0	R300-1648E-ML							☆	☆	☆													☆	☆									16.0	4.76
			.315																																	.630	.187
		20	10.0	R300-2060E-ML							☆	☆	☆													☆	☆									20.0	6.48
			.394																																	.787	.255
		08	4.0	R300-0828E-KL															☆			☆						☆								8.0	2.78
			.157																																	.315	.109
		10	5.0	R300-1032E-KL															☆			☆						☆								10.0	3.18
			.197																																	.394	.125
		12	6.0	R300-1240E-KL										☆																						12.0	3.97
			.236																																	.472	.156
Получистовая обработка		08	4.0	R300-0828E-PM	☆	☆			☆									☆		☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			8.0	2.78
			.157																																	.315	.109
		10	5.0	R300-1032E-PM	☆	☆			☆									☆		☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			10.0	3.18
			.197																																	.394	.125
		12	6.0	R300-1240E-PM	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			12.0	3.97
			.236																																	.472	.156
		16	8.0	R300-1648E-PM	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			16.0	4.76
			.315																																	.630	.187
		20	10.0	R300-2060E-PM		☆			☆												☆		☆		☆					☆	☆		☆			20.0	6.48
			.394																																	.787	.255
		08	4.0	R300-0828M-PM		☆			☆												☆				☆				☆	☆			☆			8.0	2.78
			.157																																	.315	.109
		10	5.0	R300-1032M-PM		☆		☆	☆												☆				☆				☆	☆			☆			10.0	3.18
			.197																																	.394	.125
		12	6.0	R300-1240M-PM		☆	☆	☆	☆								☆	☆							☆				☆	☆			☆		☆	12.0	3.97
			.236																																	.472	.156
		16	8.0	R300-1648M-PM		☆		☆	☆									☆							☆				☆	☆			☆			16.0	4.76
			.315																																	.630	.187
		20	10.0	R300-2060M-PM		☆		☆	☆									☆							☆					☆			☆			20.0	6.48
			.394																																	.787	.255

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 300

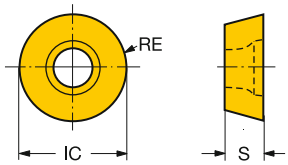


Метрическое исполнение

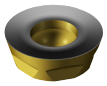
				Код заказа	P					M			K						N			S							H					Размеры, мм, *дюйм*	
			RE		1025	1030	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	1020	3040	3330	4220	4240	H13A	1025	1030	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	IC	S
Получистовая обработка		08	4.0	R300-0828E-MM							☆		☆														☆									8.0	2.78
			.157																																	.315	.109
		10	5.0	R300-1032E-MM							☆		☆														☆									10.0	3.18
			.197																																	.394	.125
		12	6.0	R300-1240E-MM							☆	☆	☆													☆	☆									12.0	3.97
			.236																																	.472	.156
		16	8.0	R300-1648E-MM							☆		☆														☆									16.0	4.76
			.315																																	.630	.187
		20	10.0	R300-2060E-MM							☆	☆	☆													☆	☆									20.0	6.48
			.394																																	.787	.255
		08	4.0	R300-0828M-MM							☆	☆	☆													☆	☆									8.0	2.78
			.157																																	.315	.109
		10	5.0	R300-1032M-MM							☆	☆	☆													☆	☆									10.0	3.18
			.197																																	.394	.125
		12	6.0	R300-1240M-MM							☆	☆	☆													☆	☆									12.0	3.97
			.236																																	.472	.156
		16	8.0	R300-1648M-MM							☆	☆	☆													☆	☆									16.0	4.76
			.315																																	.630	.187
		20	10.0	R300-2060M-MM							☆	☆	☆													☆	☆									20.0	6.48
			.394																																	.787	.255
		08	4.0	R300-0828E-KM										☆																						8.0	2.78
			.157																																	.315	.109
		12	6.0	R300-1240E-KM										☆		☆																				12.0	3.97
			.236																																	.472	.156
		16	8.0	R300-1648E-KM										☆		☆																				16.0	4.76
			.315																																	.630	.187
Тяжелая		08	4.0	R300-0828M-PH		☆	☆	☆	☆								☆			☆				☆								☆		☆	8.0	2.78
			.157																																	.315	.109
		10	5.0	R300-1032M-PH		☆	☆	☆	☆								☆							☆								☆		☆	10.0	3.18
			.197																																	.394	.125
		12	6.0	R300-1240M-PH		☆	☆	☆	☆								☆					☆		☆					☆	☆		☆		☆	12.0	3.97
			.236																																	.472	.156
		16	8.0	R300-1648M-PH		☆	☆	☆	☆								☆					☆		☆					☆	☆		☆		☆	16.0	4.76
			.315																																	.630	.187
		20	10.0	R300-2060M-PH		☆	☆	☆	☆								☆					☆		☆							☆		☆		☆	20.0	6.48
			.394																																	.787	.255
		08	4.0	R300-0828M-MH									☆														☆									8.0	2.78
			.157																																	.315	.109
		10	5.0	R300-1032M-MH								☆	☆													☆	☆									10.0	3.18
			.197																																	.394	.125
		12	6.0	R300-1240M-MH								☆	☆													☆	☆									12.0	3.97
			.236																																	.472	.156
		16	8.0	R300-1648M-MH								☆	☆													☆	☆									16.0	4.76
			.315																																	.630	.187
		20	10.0	R300-2060M-MH								☆	☆													☆	☆									20.0	6.48
			.394																																	.787	.255

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 300

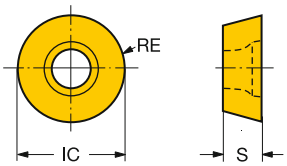


Метрическое исполнение

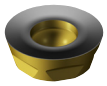
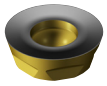
					P					M				K						N			S								H				Размеры, мм, *дюйм*	
			RE	Код заказа	1025	1030	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	1020	3040	3330	4220	4240	H13A	1025	1030	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	IC	S
Тяжелая		08	4.0	R300-0828M-KH											☆	☆						☆						☆						☆		8.0	2.78
			.157																																	*.315*	*.109*
		10	5.0	R300-1032M-KH											☆	☆																		☆		10.0	3.18
			.197																																	*.394*	*.125*
		12	6.0	R300-1240M-KH										☆	☆	☆																		☆		12.0	3.97
			.236																																	*.472*	*.156*
		16	8.0	R300-1648M-KH										☆	☆	☆																		☆		16.0	4.76
			.315																																	*.630*	*.187*
		20	10.0	R300-2060M-KH											☆	☆																				20.0	6.48
			.394																																	*.787*	*.255*

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 300

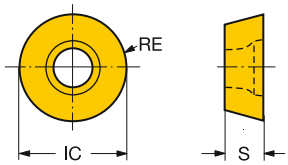


Дюймовое исполнение

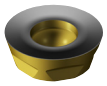
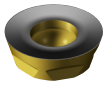
		RE	Код заказа	P 1025	P 1030	P 4220	P 4230	P 4240	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	K 3040	K 3330	K 4220	K 4240	N 1025	N 1030	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S 30T	S 40T	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4220	Размеры, мм, *дюйм* IC	S
Легкая		13	R300-1340E-PL		☆				☆									☆	☆		☆			☆	☆	☆		☆			12.7	3.97
		.250																													.500	.156
		25	R300-2570E-PL		☆			☆	☆									☆	☆		☆				☆	☆		☆			25.4	7.94
		.500																													1.000	.313
		13	R300-1340E-ML							☆	☆	☆										☆	☆								12.7	3.97
		.250																													.500	.156
		25	R300-2570E-ML							☆		☆											☆								25.4	7.94
		.500																													1.000	.313
Получистовая обработка		07 20	R300-0720E-PM	☆	☆			☆								☆	☆	☆		☆	☆						☆	☆			7.0	1.99
		.138																													.276	.078
		07 24	R300-0724E-PM	☆	☆			☆								☆	☆	☆		☆	☆						☆	☆			7.0	2.38
		.138																													.276	.094
		05	R300-0517E-PM	☆	☆			☆								☆	☆	☆		☆	☆						☆	☆			5.0	1.70
		.098																													.197	.067
		09	R300-0932E-PM	☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆					☆	☆	☆			9.5	3.18
		.187																													.375	.125
		13	R300-1340E-PM	☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆			12.7	3.97
		.250																													.500	.156
		09	R300-0932M-PM		☆			☆										☆			☆							☆			9.5	3.18
		.187																													.375	.125
		13	R300-1340M-PM		☆		☆	☆													☆			☆	☆			☆			12.7	3.97
		.250																													.500	.156
		25	R300-2570M-PM		☆		☆	☆								☆					☆				☆			☆			25.4	7.94
		.500																													1.000	.313
		07 20	R300-0720E-MM							☆		☆											☆								7.0	1.99
		.138																													.276	.078
		07 24	R300-0724E-MM									☆											☆								7.0	2.38
		.138																													.276	.094
		05	R300-0517E-MM									☆											☆								5.0	1.70
		.098																													.197	.067
		09	R300-0932E-MM									☆											☆								9.5	3.18
		.187																													.375	.125
		13	R300-1340E-MM							☆	☆	☆										☆	☆								12.7	3.97
		.250																													.500	.156
		09	R300-0932M-MM								☆	☆										☆	☆								9.5	3.18
		.187																													.375	.125
		13	R300-1340M-MM							☆	☆	☆										☆	☆								12.7	3.97
		.250																													.500	.156
		25	R300-2570M-MM							☆		☆											☆								25.4	7.94
		.500																													1.000	.313

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 300



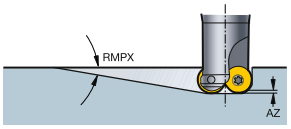
Дюймовое исполнение

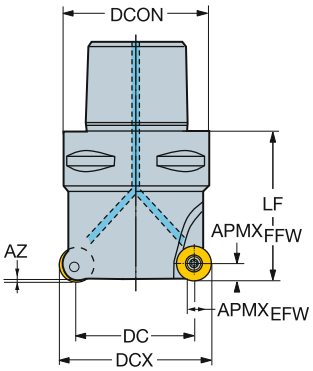
			RE	Код заказа	P					M				K				N		S							H					Размеры, мм, *дюйм*	
					1025	1030	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	3040	3330	4220	4240	1025	1030	1010	1025	1030	2030	2040	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	IC	S
Тяжелая		09	4.8	R300-0932M-PH		☆		☆	☆										☆			☆							☆			9.5	3.18
			.187																													.375	.125
		13	6.4	R300-1340M-PH		☆	☆	☆	☆							☆				☆		☆					☆		☆		☆	12.7	3.97
			.250																													.500	.156
		25	12.7	R300-2570M-PH		☆		☆	☆											☆		☆				☆	☆		☆			25.4	7.94
			.500																													1.000	.313
		09	4.8	R300-0932M-MH								☆	☆										☆	☆								9.5	3.18
			.187																													.375	.125
		13	6.4	R300-1340M-MH								☆	☆										☆	☆								12.7	3.97
			.250																													.500	.156
		25	12.7	R300-2570M-MH									☆											☆								25.4	7.94
			.500																													1.000	.313
		13	6.4	R300-1340M-KH										☆	☆															☆		12.7	3.97
			.250																													.500	.156
		25	12.7	R300-2570M-KH										☆	☆																	25.4	7.94
			.500																													1.000	.313

Торцевые фрезы CoroMill® 300

Coromant Capto®

Позитивное исполнение





Метрическое исполнение

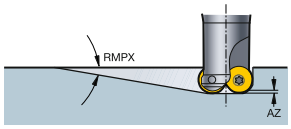
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
23.0	12	C3	9.0	6.0	3.0	10°	1	4		R300-035C3-12H	32.0	35.0	43.0	3.0	0.24	32900	4	R300-1240..
	12	C3	9.0	6.0	3.0	10°	1		3	R300-035C3-12M	32.0	35.0	43.0	3.0	0.24	32900	3	R300-1240..
25.0	10	C3	7.5	5.0	2.3	7°	1	4		R300-035C3-10H	32.0	35.0	40.0	3.0	0.29	43200	4	R300-1032..
27.0	08	C3	6.0	4.0	1.9	4°	1	5		R300-035C3-08H	32.0	35.0	40.0	1.2	0.31	33800	5	R300-0828..
	08	C3	6.0	4.0	1.9	4°	1		4	R300-035C3-08M	32.0	35.0	40.0	1.2	0.31	33800	4	R300-0828..
30.0	12	C4	9.0	6.0	3.0	7°	1	4		R300-042C4-12H	40.0	42.0	50.0	3.0	0.58	28300	4	R300-1240..
	12	C4	9.0	6.0	3.0	7°	1		3	R300-042C4-12M	40.0	42.0	50.0	3.0	0.60	28300	3	R300-1240..
32.0	10	C4	7.5	5.0	2.3	5°	1	5		R300-042C4-10H	40.0	42.0	50.0	3.0	0.54	37200	5	R300-1032..
34.0	08	C4	6.0	4.0	1.9	3°	1	6		R300-042C4-08H	40.0	42.0	50.0	1.2	0.49	29800	6	R300-0828..
36.0	16	C5	12.0	8.0	3.8	7°	1	5		R300-052C5-16H	50.0	52.0	60.0	5.0	0.97	20600	5	R300-1648..
	16	C5	12.0	8.0	3.8	7°	1		3	R300-052C5-16L	50.0	52.0	60.0	5.0	1.06	20600	3	R300-1648..
	16	C5	12.0	8.0	3.8	7°	1		4	R300-052C5-16M	50.0	52.0	60.0	5.0	0.97	20600	4	R300-1648..
40.0	12	C5	9.0	6.0	3.0	5°	1	5		R300-052C5-12H	50.0	52.0	50.0	3.0	0.97	24000	5	R300-1240..
	12	C5	9.0	6.0	3.0	5°	1		3	R300-052C5-12L	50.0	52.0	50.0	3.0	0.97	24400	3	R300-1240..
	12	C5	9.0	6.0	3.0	5°	1		4	R300-052C5-12M	50.0	52.0	50.0	3.0	0.97	24400	4	R300-1240..
44.0	08	C5	6.0	4.0	1.9	2°	1	8		R300-052C5-08H	50.0	52.0	50.0	1.2	1.00	26100	8	R300-0828..
46.0	20	C6	15.0	10.0	6.0	9°	1	5		R300-066C6-20H	63.0	66.0	80.0	7.5	1.90	18478	5	R300-2060..
	20	C6	15.0	10.0	6.0	9°	1		4	R300-066C6-20M	63.0	66.0	80.0	7.5	1.90	18478	4	R300-2060..
50.0	16	C6	12.0	8.0	3.8	4°	1	6		R300-066C6-16H	63.0	66.0	60.0	5.0	1.89	17600	6	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.0	3.8	4°	1		4	R300-066C6-16L	63.0	66.0	60.0	5.0	1.90	17600	4	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.0	3.8	4°	1		5	R300-066C6-16M	63.0	66.0	60.0	5.0	1.90	17600	5	R300-1648..
54.0	12	C6	9.0	6.0	3.0	3°	1	7		R300-066C6-12H	63.0	66.0	50.0	3.0	1.64	21700	7	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.0	3.0	3°	1		4	R300-066C6-12L	63.0	66.0	50.0	3.0	1.66	21700	4	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.0	3.0	3°	1		5	R300-066C6-12M	63.0	66.0	50.0	3.0	1.65	21700	5	R300-1240..
58.0	08	C6	6.0	4.0	1.9	1°	1	10		R300-066C6-08H	63.0	66.0	50.0	1.2	1.66	23100	10	R300-0828..
60.0	20	C6	15.0	10.0	6.0	6°	1	6		R300-080C6-20H	63.0	80.0	80.0	7.5	1.90	15622	6	R300-2060..
	20	C6	15.0	10.0	6.0	6°	1		5	R300-080C6-20M	63.0	80.0	80.0	7.5	1.90	15622	5	R300-2060..
64.0	16	C6	12.0	8.0	3.8	3°	1	7		R300-080C6-16H	63.0	80.0	60.0	5.0	1.90	15400	7	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.0	3.8	3°	1		5	R300-080C6-16M	63.0	80.0	60.0	5.0	1.90	15400	5	R300-1648..
68.0	12	C6	9.0	6.0	3.0	2°	1	8		R300-080C6-12H	63.0	80.0	50.0	3.0	1.89	18900	8	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.0	3.0	2°	1		6	R300-080C6-12M	63.0	80.0	50.0	3.0	1.90	18900	6	R300-1240..
72.0	08	C6	6.0	4.0	1.9	1°	1	12		R300-080C6-08H	63.0	80.0	50.0	1.2	1.89	20500	12	R300-0828..
80.0	20	C8	15.0	10.0	6.0	4°	1	7		R300-100C8-20H	80.0	100.0	80.0	7.5	3.80	12843	7	R300-2060..
	20	C8	15.0	10.0	6.0	4°	1		6	R300-100C8-20M	80.0	100.0	80.0	7.5	3.80	12843	6	R300-2060..

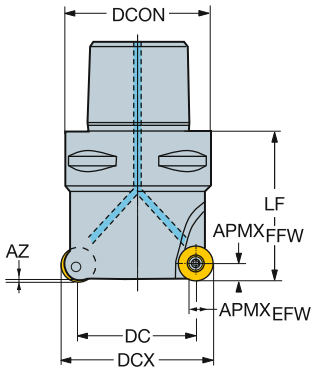
J200 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 300

Coromant Capto®

Позитивное исполнение





Дюймовое исполнение

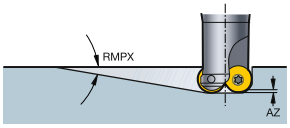
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.547	13	C5	.375	.248	.110	5°	1		5	RA300-052C5-13H	1.969	2.047	2.000	2.2	1.98	16900	3	R300-13..
	13	C5	.375	.248	.110	5°	1		3	RA300-052C5-13L	1.969	2.047	2.000	2.2	1.98	16600	3	R300-13..
	13	C5	.375	.248	.110	5°	1		4	RA300-052C5-13M	1.969	2.047	2.000	2.2	1.98	16600	3	R300-13..
2.000	25	C6	.750	.492	.236	0°	1		3	RA300-076C6-25L	2.480	3.000	3.150	7.5	3.96	18214	3	R300-25..
	25	C6	.750	.492	.236	0°	1	4		RA300-076C6-25M	2.480	3.000	3.150	7.5	3.96	18214	4	R300-25..
2.098	13	C6	.375	.248	.110	3°	1		4	RA300-066C6-13L	2.480	2.598	2.000	2.2	2.50	14300	4	R300-13..
	13	C6	.375	.248	.110	3°	1		5	RA300-066C6-13M	2.480	2.598	2.000	2.2	2.50	14300	5	R300-13..
	13	C6	.375	.248	.110	3°	1	7		RA300-066C6-13H	2.480	2.598	2.000	2.2	2.50	14300	7	R300-13..
2.213	20	C6	.591	.394	.236	7°	1		4	RA300-076C6-20M	2.480	3.000	3.150	5.5	3.96	16311	4	R300-20..
	20	C6	.591	.394	.236	7°	1	5		RA300-076C6-20H	2.480	3.000	3.150	5.5	3.96	16311	5	R300-20..
2.370	16	C6	.472	.315	.150	2°	1	5		RA300-076C6-16M	2.480	2.992	2.362	3.7	3.96	16000	5	R300-16..
	16	C6	.472	.315	.150	2°	1		7	RA300-076C6-16H	2.480	2.992	2.362	3.7	3.96	16000	7	R300-16..
3.000	25	C8	.750	.492	.276	0°	1		4	RA300-102C8-25M	3.150	4.000	3.150	7.5	8.14	3120	4	R300-25..
	25	C8	.750	.492	.276	0°	1	6		RA300-102C8-25H	3.150	4.000	3.150	7.5	8.14	13498	6	R300-25..
3.213	20	C8	.591	.394	.236	4°	1		6	RA300-102C8-20M	3.150	4.000	3.150	5.5	8.14	12672	6	R300-20..
	20	C8	.591	.394	.236	4°	1	7		RA300-102C8-20H	3.150	4.000	3.150	5.5	8.14	12672	7	R300-20..

J200 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

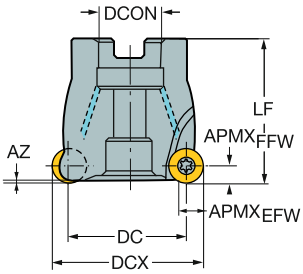
Торцевые фрезы CoroMill® 300

Крепление на оправке

Позитивное исполнение

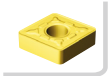


STDNO ISO 6462:2011



Метрическое исполнение

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
32.0	08	16	6.0	4.0	1.9	3°	1		5	R300-040Q16-08M	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.44	30800	5	R300-0828..
	08	16	6.0	4.0	1.9	3°	1	6		R300-040Q16-08H	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.44	30800	6	R300-0828..
38.0	12	22	9.0	6.0	3.0	5°	1	5		R300-050Q22-12H	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.83	25000	5	R300-1240..
	12	22	9.0	6.0	3.0	5°	1		3	R300-050Q22-12L	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.79	25000	3	R300-1240..
	12	22	9.0	6.0	3.0	5°	1		4	R300-050Q22-12M	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.79	25000	4	R300-1240..
40.0	12	22	9.0	6.0	3.0	5°	1	5		R300-052Q22-12H	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.87	24400	5	R300-1240..
	12	22	9.0	6.0	3.0	5°	1		3	R300-052Q22-12L	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.79	24400	3	R300-1240..
	12	22	9.0	6.0	3.0	5°	1		4	R300-052Q22-12M	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.79	24400	4	R300-1240..
42.0	08	22	6.0	4.0	1.9	2°	1	8		R300-050Q22-08H	22.0	A		50.0	50.0	1.2	0.83	26700	8	R300-0828..
44.0	08	22	6.0	4.0	1.9	2°	1	8		R300-052Q22-08H	22.0	A		52.0	50.0	1.2	0.85	26100	8	R300-0828..
47.0	16	22	12.0	8.0	3.8	5°	1	6		R300-063Q22-16H	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.86	18200	6	R300-1648..
	16	22	12.0	8.0	3.8	5°	1		3	R300-063Q22-16L	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.97	18200	3	R300-1648..
	16	22	12.0	8.0	3.8	5°	1		4	R300-063Q22-16M	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.87	18200	4	R300-1648..
51.0	12	22	9.0	6.0	3.0	3°	1	7		R300-063Q22-12H	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.97	22100	7	R300-1240..
	12	22	9.0	6.0	3.0	3°	1		4	R300-063Q22-12L	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.97	22100	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.0	3.0	3°	1		5	R300-063Q22-12M	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.97	22100	5	R300-1240..
55.0	08	22	6.0	4.0	1.9	1°	1	10		R300-063Q22-08H	22.0	A		63.0	50.0	1.2	0.97	23700	10	R300-0828..
60.0	20	27	15.0	10.0	6.0	6°	1	6		R300-080Q27-20H	27.0	A		80.0	50.0	7.5	0.79	15622	6	R300-2060..
	20	27	15.0	10.0	6.0	6°	1		4	R300-080Q27-20L	27.0	A		80.0	50.0	7.5	0.79	15622	4	R300-2060..
	20	27	15.0	10.0	6.0	6°	1		5	R300-080Q27-20M	27.0	A		80.0	50.0	7.5	0.79	15622	5	R300-2060..
64.0	16	27	12.0	8.0	3.8	3°	1	7		R300-080Q27-16H	27.0	A		80.0	50.0	5.0	1.18	15400	7	R300-1648..
	16	27	12.0	8.0	3.8	3°	1		5	R300-080Q27-16M	27.0	A		80.0	50.0	5.0	1.18	15400	5	R300-1648..
68.0	12	27	9.0	6.0	3.0	2°	1	8		R300-080Q27-12H	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.18	18900	8	R300-1240..
	12	27	9.0	6.0	3.0	2°	1		6	R300-080Q27-12M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.18	18900	6	R300-1240..
72.0	08	27	6.0	4.0	1.9	1°	1	12		R300-080Q27-08H	27.0	A		80.0	50.0	1.2	1.18	20500	12	R300-0828..
80.0	20	32	15.0	10.0	6.0	4°	1	7		R300-100Q32-20H	32.0	A		100.0	63.0	7.5	1.90	12843	7	R300-2060..
	20	32	15.0	10.0	6.0	4°	1		5	R300-100Q32-20L	32.0	A		100.0	63.0	7.5	1.90	12843	5	R300-2060..
	20	32	15.0	10.0	6.0	4°	1		6	R300-100Q32-20M	32.0	A		100.0	63.0	7.5	1.90	12843	6	R300-2060..
84.0	16	32	12.0	8.0	3.8	2°	0		6	R300-100Q32-16M	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.67	13300	6	R300-1648..
	16	32	12.0	8.0	3.8	2°	0	8		R300-100Q32-16H	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.67	13300	8	R300-1648..
105.0	20	40	15.0	10.0	6.0	3°	1	9		R300-125Q40-20H	40.0	B		125.0	63.0	7.5	2.60	10768	9	R300-2060..
	20	40	15.0	10.0	6.0	3°	1		5	R300-125Q40-20L	40.0	B		125.0	63.0	7.5	2.60	10768	5	R300-2060..
	20	40	15.0	10.0	6.0	3°	1		7	R300-125Q40-20M	40.0	B		125.0	63.0	7.5	2.60	10768	7	R300-2060..
109.0	16	32	12.0	8.0	3.8	1°	0		8	R300-125Q32-16M	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.90	11900	8	R300-1648..
	16	32	12.0	8.0	3.8	1°	0	10		R300-125Q32-16H	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.88	11900	10	R300-1648..
140.0	20	40	15.0	10.0	6.0	2°	0		6	R300-160Q40-20L	40.0	B		160.0	63.0	7.5	3.80	9106	6	R300-2060..
	20	40	15.0	10.0	6.0	2°	0		9	R300-160Q40-20M	40.0	B		160.0	63.0	7.5	3.82	9106	9	R300-2060..
	20	40	15.0	10.0	6.0	2°	0	11		R300-160Q40-20H	40.0	B		160.0	63.0	7.5	3.83	9106	11	R300-2060..
180.0	20	60	15.0	10.0	6.0	1°	0		7	R300-200Q60-20L	60.0	C	101.6	200.0	63.0	7.5	8.90	7799	7	R300-2060..
	20	60	15.0	10.0	6.0	1°	0		11	R300-200Q60-20M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	7.5	8.90	7799	11	R300-2060..

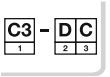

J200

O5

Q5

Q1

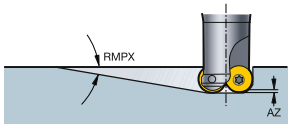
Q35


Q16

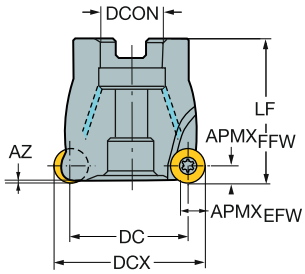
Торцевые фрезы CoroMill® 300

Крепление на оправке

Позитивное исполнение



STDNO ISO 6462:2011



Дюймовое исполнение

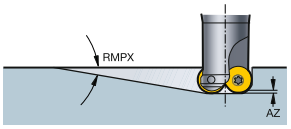
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.500	13	3/4	.375	.248	.110	5°	1		3	RA300-051R19-13L	.750	A		2.000	1.969	2.2	1.66	16900	3	R300-13..
	13	3/4	.375	.248	.110	5°	1		4	RA300-051R19-13M	.750	A		2.000	1.969	2.2	1.66	16900	4	R300-13..
	13	3/4	.375	.248	.110	5°	1	5		RA300-051R19-13H	.750	A		2.000	1.969	2.2	1.67	16900	5	R300-13..
1.870	16	3/4	.472	.315	.150	5°	1		3	RA300-063R19-16L	.750	A		2.500	1.969	3.7	0.40	18200	3	R300-16..
	16	3/4	.472	.315	.150	5°	1		4	RA300-063R19-16M	.750	A		2.500	1.969	3.7	1.17	18200	4	R300-16..
	16	3/4	.472	.315	.150	5°	1	6		RA300-063R19-16H	.750	A		2.500	1.969	3.7	0.41	18200	6	R300-16..
2.000	13	3/4	.375	.248	.110	3°	1		4	RA300-063R19-13L	.750	A		2.500	1.969	2.2	1.17	14700	4	R300-13..
	13	3/4	.375	.248	.110	3°	1		5	RA300-063R19-13M	.750	A		2.500	1.969	2.2	1.17	14700	5	R300-13..
	13	3/4	.375	.248	.110	3°	1	6		RA300-063R19-13H	.750	A		2.500	1.969	2.2	1.17	14700	6	R300-13..
	25	1	.750	.492	.236	0°	1		3	RA300-076R25-25L	1.000	A		3.000	1.969	7.5	3.96	18214	3	R300-25..
	25	1	.750	.492	.236	0°	1	4		RA300-076R25-25M	1.000	A		3.000	1.969	7.5	3.96	18214	4	R300-25..
2.213	20	1	.591	.394	.236	7°	1		3	RA300-076R25-20L	1.000	A		3.000	2.480	5.5	2.02	16311	3	R300-20..
	20	1	.591	.394	.236	7°	1		4	RA300-076R25-20M	1.000	A		3.000	2.480	5.5	2.02	16311	4	R300-20..
	20	1	.591	.394	.236	7°	1	5		RA300-076R25-20H	1.000	A		3.000	2.480	5.5	2.02	16311	5	R300-20..
2.370	16	1	.472	.315	.150	4°	1		5	RA300-076R25-16M	1.000	A		3.000	1.969	3.7	2.51	16000	5	R300-16..
	16	1	.472	.315	.150	4°	1	7		RA300-076R25-16H	1.000	A		3.000	1.969	3.7	2.51	16000	7	R300-16..
2.500	13	1	.375	.248	.110	2°	1		5	RA300-076R25-13L	1.000	A		3.000	1.969	2.2	3.08	13500	5	R300-13..
	13	1	.375	.248	.110	2°	1		6	RA300-076R25-13M	1.000	A		3.000	1.969	2.2	3.08	13500	6	R300-13..
	13	1	.375	.248	.110	2°	1	7		RA300-076R25-13H	1.000	A		3.000	1.969	2.2	3.08	13500	7	R300-13..
3.000	25	1 1/2	.750	.492	.276	0°	1		4	RA300-102R38-25M	1.500	A		4.000	2.480	7.5	3.96	13498	4	R300-25..
	25	1 1/2	.750	.492	.276	0°	1	6		RA300-102R38-25H	1.500	A		4.000	2.480	7.5	3.96	13498	6	R300-25..
3.213	20	1 1/2	.591	.394	.236	4°	1		5	RA300-102R38-20L	1.500	A		4.000	2.480	5.5	24.20	12672	5	R300-20..
	20	1 1/2	.591	.394	.236	4°	1		6	RA300-102R38-20M	1.500	A		4.000	2.480	5.5	24.20	12672	6	R300-20..
	20	1 1/2	.591	.394	.236	4°	1	7		RA300-102R38-20H	1.500	A		4.000	2.480	5.5	3.96	12672	7	R300-20..
3.370	16	1 1/2	.472	.315	.150	2°	1		5	RA300-102R38-16L	1.500	A		4.000	2.480	3.7	5.72	13200	5	R300-16..
	16	1 1/2	.472	.315	.150	2°	1		6	RA300-102R38-16M	1.500	A		4.000	2.480	3.7	5.72	13200	6	R300-16..
	16	1 1/2	.472	.315	.150	2°	1	8		RA300-102R38-16H	1.500	A		4.000	2.480	3.7	5.72	13200	8	R300-16..
4.000	25	1 1/2	.750	.492	.276	0°	1		5	RA300-127R38-25M	1.500	A		5.000	2.480	7.5	8.27	10994	5	R300-25..
	25	1 1/2	.750	.492	.276	0°	1	7		RA300-127R38-25H	1.500	B		5.000	2.480	7.5	5.72	10994	7	R300-25..
4.213	20	1 1/2	.591	.394	.236	3°	1		7	RA300-127R38-20M	1.500	B		5.000	2.480	5.5	5.72	10645	7	R300-20..
5.000	25	1 1/2	.750	.492	.276	0°	0		5	RA300-152R38-25L	1.500	B		6.000	2.480	7.5	8.22	9576	5	R300-25..
	25	1 1/2	.750	.492	.276	0°	0		7	RA300-152R38-25M	1.500	B		6.000	2.480	7.5	8.22	9576	7	R300-25..
	25	1 1/2	.750	.492	.276	0°	0	8		RA300-152R38-25H	1.500	B		6.000	2.480	7.5	8.22	9576	8	R300-25..
5.213	20	1 1/2	.591	.394	.236	2°	0		6	RA300-152R38-20L	1.500	B		6.000	2.480	5.5	8.21	9404	6	R300-20..
	20	1 1/2	.591	.394	.236	2°	0		9	RA300-152R38-20M	1.500	B		6.000	2.480	5.5	8.21	9404	9	R300-20..
	20	1 1/2	.591	.394	.236	2°	0	10		RA300-152R38-20H	1.500	B		6.000	2.480	5.5	8.21	9404	10	R300-20..
7.000	25	2 1/2	.750	.492	.276	0°	0		8	RA300-203R63-25M	2.500	C	4.000	8.000	2.480	7.5	26.40	7726	8	R300-25..
	25	2 1/2	.750	.492	.276	0°	0	11		RA300-203R63-25H	2.500	C	4.000	8.000	2.480	7.5	26.40	7726	11	R300-25..
7.213	20	2 1/2	.591	.394	.236	1°	0		11	RA300-203R63-20M	2.500	C	4.000	8.000	2.480	5.5	26.40	7718	11	R300-20..

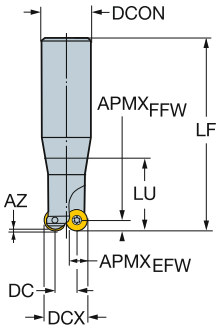
J200 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 300

Цилиндрический хвостовик

Нейтральное исполнение





Метрическое исполнение

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
5.0	05	16	3.8	2.5	1.8	20°	0	2	R300-010A16L-05L	16.0	10.0	160.0	25.4	0.6	0.32	15900	2	R300-0517..
	07 20	16	5.3	3.5	1.0	20°	0	2	R300-012A16L-07L	16.0	12.0	200.0	37.8	0.9	0.23	8900	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.5	0.9	20°	0	2	R300-015A20L-07L	20.0	15.0	200.0	43.8	0.9	0.54	12700	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.0	1.8	20°	0	2	R300-016A20L-08L	20.0	16.0	200.0	51.9	1.2	0.54	12700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.0	3.4	20°	0	2	R300-020A25L-10L	25.0	20.0	250.0	48.8	3.0	1.18	8100	2	R300-1032..
12.0	12	25	9.0	6.0	2.7	20°	0	2	R300-024A25L-12L	25.0	24.0	250.0	76.0	3.0	1.00	8900	2	R300-1240..
13.0	12	32	9.0	6.0	1.4	20°	0	2	R300-025A32L-12L	32.0	25.0	250.0	42.9	3.0	1.88	15800	2	R300-1240..
16.0	16	32	12.0	8.0	4.8	20°	0	2	R300-032A32L-16L	32.0	32.0	250.0	72.2	5.0	1.42	8700	2	R300-1648..

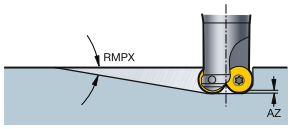
Дюймовое исполнение

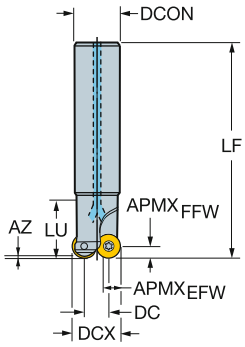
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.178	05	1/2	.148	.098	.055	20°	0	2	RA300-010O13L-05L	.500	.375	6.000	1.299	0.4	0.49	12500	2	R300-05..
.224	07 20	5/8	.207	.138	.055	20°	0	2	RA300-013O16L-07L	.625	.500	8.000	1.815	0.7	0.88	8500	2	R300-07..
.310	08	3/4	.236	.157	.039	20°	0	2	RA300-016O19L-08L	.750	.625	9.000	2.268	0.9	1.67	8300	2	R300-08..
.356	10	3/4	.295	.197	.110	20°	0	2	RA300-019O19L-10L	.750	.750	9.000	2.843	2.2	2.02	8300	2	R300-10..
.500	13	1	.375	.250	.118	20°	0	2	RA300-025O25L-13L	1.000	1.000	10.000	2.843	3.7	2.02	8800	2	R300-13..
.620	16	1 1/4	.472	.315	.197	20°	0	2	RA300-032O32L-16L	1.250	1.250	10.000	2.843	3.7	3.08	8700	2	R300-16..

Торцевые фрезы CoroMill® 300

Цилиндрический хвостовик

Позитивное исполнение





Метрическое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	20	7.5	5.0	2.3	13°	1		2	R300-025A20-10M	20.0	25.0	150.0	3.0	0.50	2850	2	R300-1032..
17.0	08	20	6.0	4.0	1.9	8°	1		3	R300-025A20-08M	20.0	25.0	150.0	1.2	0.44	7200	3	R300-0828..
20.0	12	25	9.0	6.0	3.0	12°	1	3		R300-032A25-12H	25.0	32.0	150.0	3.0	0.65	3550	3	R300-1240..
	12	25	9.0	6.0	3.0	12°	1		2	R300-032A25-12M	25.0	32.0	190.0	3.0	1.18	8900	2	R300-1240..
22.0	10	25	7.5	5.0	2.3	7°	1	4		R300-032A25-10H	25.0	32.0	150.0	3.0	0.70	2850	4	R300-1032..
	10	25	7.5	5.0	2.3	7°	1		3	R300-032A25-10M	25.0	32.0	190.0	3.0	0.70	1470	3	R300-1032..
24.0	08	25	6.0	4.0	1.9	5°	1	5		R300-032A25-08H	25.0	32.0	150.0	1.2	0.63	3590	5	R300-0828..
	08	25	6.0	4.0	1.9	5°	1		4	R300-032A25-08M	25.0	32.0	190.0	1.2	0.79	9000	4	R300-0828..
28.0	12	32	9.0	6.0	3.0	8°	1		3	R300-040A32-12M	32.0	40.0	250.0	3.0	1.90	1140	3	R300-1240..
	12	32	9.0	6.0	3.0	8°	1	4		R300-040A32-12H	32.0	40.0	150.0	3.0	1.62	2850	4	R300-1240..

Дюймовое исполнение

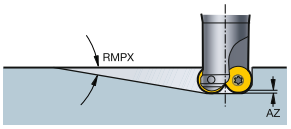
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.625	09	1	.281	.177	.079	8°	1		2	RA300-025O25-09M	1.000	1.000	7.500	2.2	2.02	14500	2	R300-09..
	09	1	.281	.177	.079	8°	1	3		RA300-025O25-09H	1.000	1.000	6.000	2.2	1.67	27400	3	R300-09..
.750	13	1 1/4	.375	.248	.110	12°	1		2	RA300-032O32-13M	1.250	1.250	10.000	2.2	1.67	7400	2	R300-13..
	13	1 1/4	.375	.248	.110	12°	1	3		RA300-032O32-13H	1.250	1.250	6.000	2.2	1.67	25100	3	R300-13..
.875	09	1 1/4	.281	.177	.079	5°	1		3	RA300-032O32-09M	1.250	1.250	10.000	2.2	1.67	7400	3	R300-09..
	09	1 1/4	.281	.177	.079	5°	1	4		RA300-032O32-09H	1.250	1.250	6.000	2.2	1.68	27400	4	R300-09..
1.000	13	1 1/4	.375	.248	.110	8°	1		3	RA300-038O32-13M	1.250	1.500	10.000	2.2	3.08	7400	3	R300-13..
	13	1 1/4	.375	.248	.110	8°	1	4		RA300-038O32-13H	1.250	1.500	6.000	2.2	2.51	21600	4	R300-13..
1.125	09	1 1/4	.281	.187	.079	7°	1	4		RA300-038O32-09H	1.250	1.500	6.000	2.2	2.51	27400	4	R300-09..

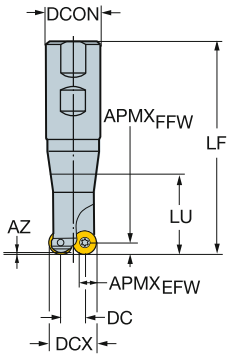
J200 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 300

Weldon

Нейтральное исполнение





Метрическое исполнение

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
5.0	07 20	16	5.3	3.5	1.0	20°	0	2	R300-012B16L-07L	16.0	12.0	109.0	37.6	0.9	0.24	34000	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.5	0.9	20°	0	2	R300-015B20L-07L	20.0	15.0	131.0	43.6	0.9	0.38	25000	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.0	1.8	20°	0	2	R300-016B20L-08L	20.0	16.0	131.0	51.6	1.2	0.38	24700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.0	3.4	20°	0	2	R300-020B25L-10L	25.0	20.0	137.0	48.4	3.0	0.58	34000	2	R300-1032..
13.0	12	32	9.0	6.0	1.4	20°	0	2	R300-025B32L-12L	32.0	25.0	141.0	42.8	3.0	0.82	20200	2	R300-1240..

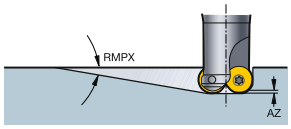
Дюймовое исполнение

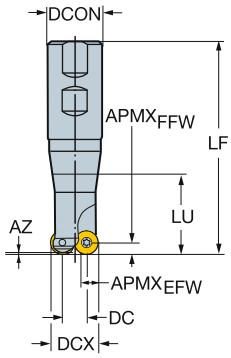
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.178	05	1/2	.148	.098	.055	20°	0	2	RA300-010M13-05L	.500	.375	3.030	.902	0.4	0.31	24700	2	R300-05..
.224	07 20	5/8	.207	.138	.055	20°	0	2	RA300-013M16-07L	.625	.500	4.075	1.484	0.7	0.52	35200	2	R300-07..
.310	08	3/4	.236	.157	.039	20°	0	2	RA300-016M19-08L	.750	.625	4.282	1.717	0.9	0.62	24900	2	R300-08..
.356	10	1	.295	.197	.110	20°	0	2	RA300-019M25-10L	1.000	.750	4.781	1.539	2.2	0.42	35900	2	R300-10..

Торцевые фрезы CoroMill® 300

Weldon

Позитивное исполнение





Дюймовое исполнение

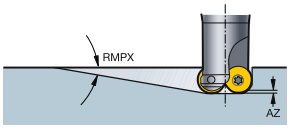
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.625	09	1	.281	.177	.079	13°	1		2	RA300-025M25-09M	1.000	1.000	5.281	2.2	1.67	14500	2	R300-09..
	09	1	.281	.177	.079	13°	1	3		RA300-025M25-09H	1.000	1.000	5.281	2.2	1.67	27400	3	R300-09..
.750	13	1 1/4	.375	.248	.110	12°	1		2	RA300-032M32-13M	1.250	1.250	5.949	2.2	1.68	25100	2	R300-13..
	13	1 1/4	.375	.248	.110	12°	1	3		RA300-032M32-13H	1.250	1.250	5.949	2.2	1.68	25100	3	R300-13..
.875	09	1 1/4	.281	.177	.079	7°	1		4	RA300-032M32-09H	1.250	1.250	5.949	2.2	1.67	27400	3	R300-09..
	09	1 1/4	.281	.177	.079	7°	1		3	RA300-032M32-09M	1.250	1.250	5.949	2.2	3.96	7400	3	R300-09..
1.000	13	1 1/4	.375	.248	.110	8°	1		3	RA300-038M32-13M	1.250	1.500	6.281	2.2	2.02	21600	3	R300-13..
	13	1 1/4	.375	.248	.110	8°	1	4		RA300-038M32-13H	1.250	1.500	6.281	2.2	2.02	21600	4	R300-13..
1.125	09	1 1/4	.281	.177	.079	6°	1	4		RA300-038M32-09H	1.250	1.500	6.281	2.2	2.02	27400	4	R300-09..

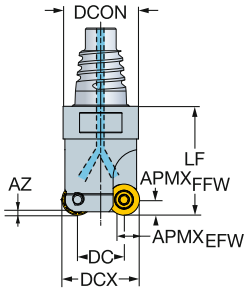
J200 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 300

Coromant EH

Нейтральное исполнение





Метрическое исполнение

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
5.0	05	E10	3.8	2.5	1.8	20°	1	2	R300-10EH10-05L	9.7	10.0	20.0	0.6	0.01	20000	2	R300-0517..
	07 20	E12	5.3	3.5	1.0	20°	1	2	R300-12EH12-07L	11.7	12.0	25.0	0.9	0.02	20000	2	R300-0720..
7.0	05	E12	3.8	2.5	1.0	10°	1	3	R300-12EH12-05M	11.7	12.0	20.0	0.6	0.02	20000	3	R300-0517..
8.0	07 20	E12	5.3	3.5	1.1	20°	1	3	R300-15EH12-07M	11.7	15.0	25.0	0.9	0.02	20000	3	R300-0720..
	07 24	E12	5.3	3.5	0.9	20°	1	2	R300-15EH12-07L	11.7	15.0	25.0	0.9	0.02	20000	2	R300-0724..
	08	E16	6.0	4.0	1.8	20°	1	2	R300-16EH16-08L	15.5	16.0	30.0	1.2	0.03	20000	2	R300-0828..
9.0	07 20	E16	5.3	3.5	0.9	15°	1	3	R300-16EH16-07M	15.5	16.0	25.0	0.9	0.03	20000	3	R300-0720..
10.0	10	E20	7.5	5.0	3.4	20°	1	2	R300-20EH20-10L	19.3	20.0	35.0	3.0	0.07	20000	2	R300-1032..
12.0	08	E20	6.0	4.0	1.5	12°	1	3	R300-20EH20-08M	19.3	20.0	30.0	1.2	0.06	20000	3	R300-0828..
	12	E20	9.0	6.0	2.7	20°	1	2	R300-24EH20-12L	19.3	24.0	35.0	3.0	0.08	15000	2	R300-1240..
15.0	10	E25	7.5	5.0	1.1	15°	1	2	R300-25EH25-10L	24.2	25.0	35.0	3.0	0.12	15000	2	R300-1032..
	10	E25	7.5	5.0	1.3	15°	1	3	R300-25EH25-10M	24.2	25.0	35.0	3.0	0.11	15000	3	R300-1032..
16.0	16	E25	12.0	8.0	4.8	20°	1	2	R300-32EH25-16L	24.2	32.0	40.0	5.0	0.14	15000	2	R300-1648..
20.0	12	E25	9.0	6.0	1.4	15°	1	3	R300-32EH25-12M	24.2	32.0	35.0	3.0	0.13	15000	3	R300-1240..
22.0	10	E25	7.5	5.0	1.7	10°	1	4	R300-32EH25-10H	24.2	32.0	35.0	3.0	0.14	15000	4	R300-1032..

Дюймовое исполнение

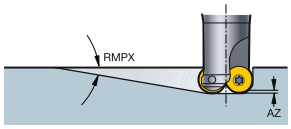
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.178	05	E10	.148	.098	.054	20°	1	2	RA300-10EH10-05L	.364	.375	.787	0.4	0.02	20000	2	R300-05..
.224	07 20	E12	.207	.138	.056	20°	1	2	RA300-13EH12-07L	.484	.500	.984	0.7	0.04	20000	2	R300-07..
.303	05	E12	.148	.098	.035	10°	1	3	RA300-13EH12-05M	.484	.500	.787	0.4	0.04	20000	3	R300-05..
.310	08	E16	.236	.157	.038	20°	1	2	RA300-16EH16-08L	.610	.625	1.181	0.9	0.07	20000	2	R300-08..
.349	07 20	E16	.207	.138	.035	20°	1	3	RA300-16EH16-07M	.610	.625	.984	0.7	0.07	20000	3	R300-07..
.356	10	E20	.295	.197	.111	20°	1	2	RA300-19EH20-10L	.728	.750	1.378	2.2	0.13	20000	2	R300-10..
.435	08	E20	.236	.157	.069	20°	1	3	RA300-19EH20-08M	.728	.750	1.181	0.9	0.11	20000	3	R300-08..

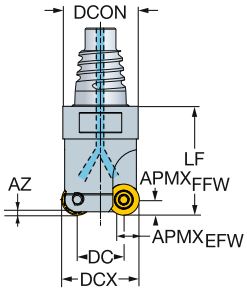
J200 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 300

Coromant EH

Позитивное исполнение





Метрическое исполнение

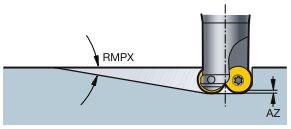
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
17.0	08	E25	6.0	4.0	0.6	5°	1		3	R300-25EH25-08M	24.2	25.0	35.0	1.2	0.10	15000	3	R300-0828..
24.0	08	E25	6.0	4.0	2.0	5°	1	5		R300-32EH25-08H	24.2	32.0	35.0	1.2	0.13	15000	5	R300-0828..
	08	E25	6.0	4.0	2.0	5°	1		4	R300-32EH25-08M	24.2	32.0	35.0	1.2	0.13	15000	4	R300-0828..

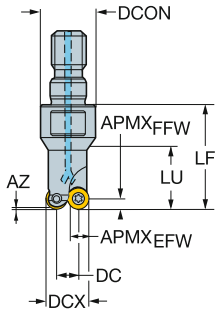
K L M N O P Q
J200 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 300

Сменные головки на метрической резьбе

Нейтральное исполнение





Метрическое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
5.0	05	M8	3.8	2.5	1.8	20°	0	2	R300-10T08-05L	12.8	10.0	42.5	14.8	0.6	0.10	1000	2	R300-0517..
	07 20	M8	5.3	3.5	1.0	20°	0	2	R300-12T08-07L	12.8	12.0	42.5	17.3	0.9	0.10	1000	2	R300-0720..
7.0	05	M8	3.8	2.5	1.0	10°	0	3	R300-12T08-05M	12.8	12.0	42.5		0.6	0.10	1000	3	R300-0517..
8.0	07 20	M8	5.3	3.5	1.1	20°	0	3	R300-15T08-07M	12.8	15.0	42.5		0.9	0.10	1000	3	R300-0720..
	07 24	M8	5.3	3.5	0.9	20°	0	2	R300-15T08-07L	12.8	15.0	42.5		0.9	0.10	1000	2	R300-0724..
	08	M8	6.0	4.0	1.8	20°	0	2	R300-16T08-08L	12.8	16.0	42.5		1.2	0.10	1000	2	R300-0828..
9.0	07 20	M8	5.3	3.5	0.9	15°	0	3	R300-16T08-07M	12.8	16.0	42.5		0.9	0.10	1000	3	R300-0720..
10.0	10	M10	7.5	5.0	3.4	20°	1	2	R300-20T10-10L	17.8	20.0	49.5		3.0	0.20	1000	2	R300-1032..
12.0	08	M10	6.0	4.0	1.5	12°	1	3	R300-20T10-08M	17.8	20.0	49.5		1.2	0.15	1000	3	R300-0828..
	12	M12	9.0	6.0	2.7	20°	1	2	R300-24T12-12L	20.8	24.0	57.0		3.0	0.20	1000	2	R300-1240..
15.0	10	M12	7.5	5.0	1.3	15°	1	3	R300-25T12-10M	20.8	25.0	57.0		3.0	0.20	1000	3	R300-1032..
	10	M12	7.5	5.0	1.1	15°	1	2	R300-25T12-10L	20.8	25.0	57.0		3.0	0.20	1000	2	R300-1032..
16.0	16	M16	12.0	8.0	4.8	20°	1	2	R300-32T16-16L	28.8	32.0	69.0		5.0	0.24	1000	2	R300-1648..
20.0	12	M16	9.0	6.0	1.4	15°	1	3	R300-32T16-12M	28.8	32.0	69.0		3.0	0.24	1000	3	R300-1240..
22.0	10	M16	7.5	5.0	1.7	10°	1	4	R300-32T16-10H	28.8	32.0	69.0		3.0	0.24	1000	4	R300-1032..
23.0	12	M16	9.0	6.0	5.0	16°	1	3	R300-35T16-12M	28.8	35.0	69.0		3.0	0.34	1000	3	R300-1240..
25.0	10	M16	7.5	5.0	3.6	10°	1	4	R300-35T16-10H	28.8	35.0	69.0		3.0	0.38	1000	4	R300-1032..
28.0	12	M16	9.0	6.0	5.0	13°	1	4	R300-40T16-12M	28.8	40.0	69.0		3.0	0.38	1000	4	R300-1240..
30.0	10	M16	7.5	5.0	3.6	8°	1	5	R300-40T16-10H	28.8	40.0	69.0		3.0	0.38	1000	5	R300-1032..
	12	M16	9.0	6.0	5.0	12°	1	4	R300-42T16-12M	28.8	42.0	69.0		3.0	0.38	1000	4	R300-1240..
32.0	10	M16	7.5	5.0	3.6	7°	1	5	R300-42T16-10H	28.8	42.0	69.0		3.0	0.38	1000	5	R300-1032..

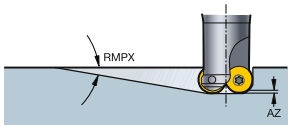
Дюймовое исполнение

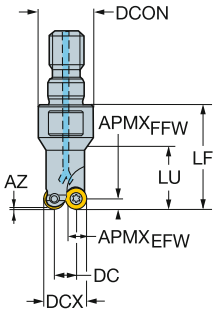
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.310	08	M8	.236	.157	.039	20°	0	2	RA300-16T08-08L	.504	.625	1.594	0.9	0.66	1000	2	R300-08..
.356	10	M10	.295	.197	.110	20°	1	2	RA300-19T10-10L	.701	.750	1.949	2.2	0.66	1000	2	R300-10..

Торцевые фрезы CoroMill® 300

Сменные головки на метрической резьбе

Позитивное исполнение



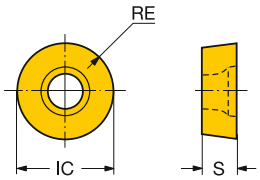


Метрическое исполнение

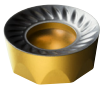
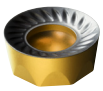
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
17.0	08	M12	6.0	4.0	1.9	8°	1		3	R300-25T12-08M	20.8	25.0	35.0	1.2	0.20	1000	3	R300-0828..
24.0	08	M16	6.0	4.0	1.9	5°	1		4	R300-32T16-08M	28.8	32.0	45.0	1.2	0.24	1000	4	R300-0828..
	08	M16	6.0	4.0	1.9	5°	1	5		R300-32T16-08H	28.8	32.0	45.0	1.2	0.24	1000	5	R300-0828..
32.0	08	M16	6.0	4.0	1.9	3°	1		5	R300-40T16-08M	28.8	40.0	45.0	1.2	0.38	1000	5	R300-0828..
	08	M16	6.0	4.0	1.9	3°	1	6		R300-40T16-08H	28.8	40.0	45.0	1.2	0.38	1000	6	R300-0828..

J200 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Пластины для фрез CoroMill® 200

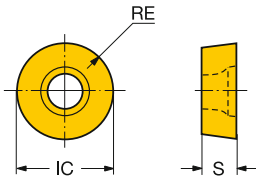


Метрическое исполнение

		RE		Код заказа	P						M						K						N				S							H						Размеры, мм, *дюйм*	
					1025	1030	4220	4230	4240	530	1025	1030	1040	2030	2040	235	530	1020	3040	3220	3330	4220	H13A	1025	1030	H10F	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H10F	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	530	IC	S
Легкая		10	5.0	RCHT 10 T3 M0-PL	☆	☆				☆	☆	☆					☆							☆	☆			☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCHT 12 04 M0-PL	☆	☆				☆	☆	☆					☆							☆	☆			☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCHT 16 06 M0-PL	☆	☆					☆	☆												☆	☆				☆	☆								☆	☆				16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCHT 20 06 M0-PL	☆	☆					☆	☆												☆	☆				☆	☆								☆	☆				20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
		10	5.0	RCHT 10 T3 M0-ML									☆	☆	☆																☆	☆										10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCHT1204M0-ML									☆	☆	☆																☆	☆										12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCHT 16 06 M0-ML									☆	☆	☆																☆	☆										16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCHT 20 06 M0-ML									☆	☆	☆																☆	☆										20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
		10	5.0	RCHT 10 T3 M0-KL																		☆				☆							☆									10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCHT 12 04 M0-KL																		☆				☆							☆									12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCHT 16 06 M0-KL																		☆				☆							☆									16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCHT 20 06 M0-KL																		☆				☆							☆									20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
Получистовая обработка		10	5.0	RCKT 10 T3 M0-PM		☆	☆	☆	☆			☆									☆			☆					☆					☆	☆			☆		☆		10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCKT 12 04 M0-PM		☆	☆	☆	☆			☆									☆			☆					☆					☆	☆			☆		☆		12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCKT 16 06 M0-PM		☆	☆	☆	☆			☆									☆			☆					☆					☆	☆			☆		☆		16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCKT 20 06 M0-PM		☆	☆	☆	☆			☆									☆			☆					☆					☆	☆			☆		☆		20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
		10	5.0	RCKT 10 T3 M0-MM									☆	☆	☆																☆	☆										10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCKT 12 04 M0-MM									☆	☆	☆																☆	☆										12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCKT 16 06 M0-MM									☆	☆	☆																☆	☆										16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCKT 20 06 M0-MM									☆	☆	☆																☆	☆										20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
		10	5.0	RCKT 10 T3 M0-KM														☆	☆	☆	☆																		☆			10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCKT 12 04 M0-KM														☆	☆	☆	☆																		☆			12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCKT 16 06 M0-KM														☆	☆	☆	☆																		☆			16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCKT 20 06 M0-KM														☆	☆	☆	☆																		☆			20.0	6.35
			.394																																							.787	.250

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 200

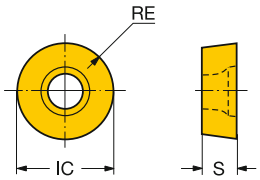


Метрическое исполнение

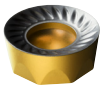
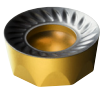
		RE		Код заказа	P						M						K						N				S								H						Размеры, мм, *дюйм*	
					1025	1030	4220	4230	4240	530	1025	1030	1040	2030	2040	235	530	1020	3040	3220	3330	4220	H13A	1025	1030	H10F	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H10F	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	530	IC	S
Получистовая обработка		10	5.0	RCKT 10 T3 M0-WM						☆						☆	☆									☆								☆								☆	10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCKT 12 04 M0-WM						☆						☆	☆									☆								☆								☆	12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCKT 16 06 M0-WM												☆										☆								☆									16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCKT 20 06 M0-WM												☆										☆								☆									20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
Тяжелая		10	5.0	RCKT 10 T3 M0-PH		☆	☆	☆	☆			☆										☆							☆									☆		☆		10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCKT 12 04 M0-PH		☆	☆	☆	☆			☆										☆							☆									☆		☆		12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCKT 16 06 M0-PH		☆	☆	☆	☆			☆										☆							☆									☆		☆		16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCKT 20 06 M0-PH		☆	☆	☆	☆			☆										☆							☆									☆		☆		20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
		10	5.0	RCKT 10 T3 M0-KH														☆	☆	☆	☆																		☆			10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCKT 12 04 M0-KH														☆	☆	☆	☆																		☆			12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCKT 16 06 M0-KH														☆	☆	☆	☆																		☆			16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCKT 20 06 M0-KH														☆	☆	☆	☆																		☆			20.0	6.35
			.394																																							.787	.250

SANDVIK Coromant

Пластины для фрез CoroMill® 200

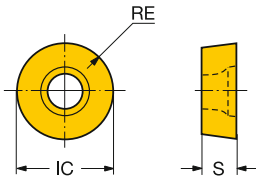


Дюймовое исполнение

			RE	Код заказа	P 1025	P 1030	P 235	P 4220	P 4230	P 4240	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 235	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K 4220	K H13A	N 1025	N 1030	N H10F	N H13A	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H10F	S H13A	S S30T	S S40T	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4220	Размеры, мм, *дюйм* IC	S
Легкая		09	4.8	RCHT 09 T3 00-PL	☆	☆					☆											☆	☆			☆	☆	☆							☆	☆	☆			9.5	3.97
			.187																																					.375	.156
		13	6.4	RCHT 13 04 00-PL	☆	☆					☆											☆	☆			☆	☆	☆							☆	☆	☆			12.7	4.76
			.250																																					.500	.187
		19	9.5	RCHT 19 06 00-PL	☆	☆					☆											☆	☆				☆	☆								☆	☆			19.1	6.35
			.375																																					.750	.250
		09	4.8	RCHT 09 T3 00-ML								☆		☆																☆										9.5	3.97
			.187																																					.375	.156
		13	6.4	RCHT 13 04 00-ML								☆	☆	☆															☆	☆										12.7	4.76
			.250																																					.500	.187
		19	9.5	RCHT 19 06 00-ML									☆	☆															☆	☆										19.1	6.35
			.375																																					.750	.250
		09	4.8	RCHT 09 T3 00-KL																	☆				☆							☆								9.5	3.97
			.187																																					.375	.156
		13	6.4	RCHT 13 04 00-KL																	☆				☆							☆								12.7	4.76
			.250																																					.500	.187
		19	9.5	RCHT 19 06 00-KL																	☆				☆							☆								19.1	6.35
			.375																																					.750	.250
Получистовая обработка		09	4.8	RCKT 09 T3 00-PM		☆		☆	☆	☆	☆									☆			☆					☆									☆		☆	9.5	3.97
			.187																																					.375	.156
		13	6.4	RCKT 13 04 00-PM		☆		☆	☆	☆	☆									☆			☆					☆					☆	☆			☆		☆	12.7	4.76
			.250																																					.500	.187
		19	9.5	RCKT 19 06 00-PM		☆		☆	☆	☆	☆									☆			☆					☆					☆	☆			☆		☆	19.1	6.35
			.375																																					.750	.250
		09	4.8	RCKT 09 T3 00-MM								☆	☆	☆															☆	☆										9.5	3.97
			.187																																					.375	.156
		13	6.4	RCKT 13 04 00-MM								☆	☆	☆															☆	☆										12.7	4.76
			.250																																					.500	.187
		19	9.5	RCKT 19 06 00-MM								☆	☆	☆															☆	☆										19.1	6.35
			.375																																					.750	.250
		09	4.8	RCKT 09 T3 00-WM																				☆							☆									9.5	3.97
			.187																																					.375	.156
		13	6.4	RCKT 13 04 00-WM			☆								☆									☆							☆									12.7	4.76
			.250																																					.500	.187
		19	9.5	RCKT 19 06 00-WM			☆								☆									☆							☆									19.1	6.35
			.375																																					.750	.250
		13	6.4	RCKT 13 04 00-KM													☆	☆	☆																			☆		12.7	4.76
			.250																																					.500	.187
		19	9.5	RCKT 19 06 00-KM												☆	☆	☆	☆																			☆		19.1	6.35
			.375																																					.750	.250

J474 J508 Q1 Q17

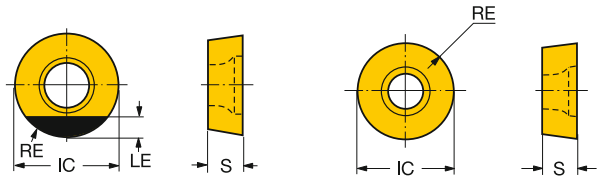
Пластины для фрез CoroMill® 200



Дюймовое исполнение

			RE	Код заказа	P						M					K						N				S								H					Размеры, мм, *дюйм*	
					1025	1030	235	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	235	1020	3040	3220	3330	4220	H13A	1025	1030	H10F	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H10F	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	IC	S
Тяжелая		09	4.8	RCKT 09 T3 00-PH		☆		☆	☆	☆	☆									☆								☆									☆		☆	9.5	3.97
			.187																																				.375	.156
		13	6.4	RCKT 13 04 00-PH		☆		☆	☆	☆	☆									☆								☆									☆		☆	12.7	4.76
			.250																																				.500	.187
		19	9.5	RCKT 19 06 00-PH		☆		☆	☆	☆	☆									☆								☆									☆		☆	19.1	6.35
			.375																																				.750	.250
		09	4.8	RCKT 09 T3 00-KH													☆		☆																			☆		9.5	3.97
			.187																																				.375	.156
		13	6.4	RCKT 13 04 00-KH													☆	☆	☆																			☆		12.7	4.76
			.250																																				.500	.187
		19	9.5	RCKT 19 06 00-KH												☆	☆	☆	☆																			☆		19.1	6.35
			.375																																				.750	.250

Пластины для фрез CoroMill® 200

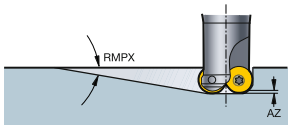


Сверхтвердые режущие материалы

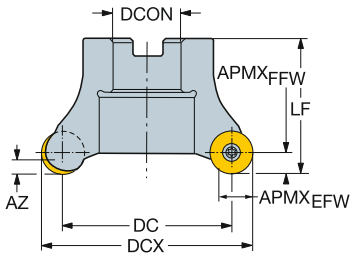
		RE		Код заказа	K 6190	K CB50	H CB50	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
		12	6.0	RCHT 12 04 M0		☆	☆	12.0	3.0	4.76
			.236					*.472*	*.118*	*.187*
Получистовая обработка		12	6.0	RCKT 12 04 MO	☆			12.0		4.76
			.236					*.472*		*.187*
		16	8.0	RCKT 16 06 MO	☆			16.0		6.35
			.315					*.630*		*.250*

Торцевые фрезы CoroMill® 200

Крепление на оправке



STDNO ISO 6462:2011



K

L

Метрическое исполнение

M

N

O

P

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
38.0	12	22	9.0	6.0	3.7	6°	0	5		R200-038Q22-12H	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.78	18800	5	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.0	3.7	6°	0		3	R200-038Q22-12L	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.78	18800	3	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.0	3.7	6°	0		4	R200-038Q22-12M	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.78	18800	4	RCKT 12 04 M0
40.0	12	22	9.0	6.0	3.7	6°	0	5		R200-040Q22-12H	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.49	18000	5	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.0	3.7	6°	0		3	R200-040Q22-12L	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.49	18000	3	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.0	3.7	6°	0		4	R200-040Q22-12M	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.78	18000	4	RCKT 12 04 M0
47.0	16	22	12.0	8.0	4.9	7°	0		3	R200-047Q22-16L	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.54	15300	3	RCKT 16 06 M0
	16	22	12.0	8.0	4.9	7°	0		4	R200-047Q22-16M	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.49	15300	4	RCKT 16 06 M0
50.0	16	27	12.0	8.0	4.9	6°	0	5		R200-050Q27-16H	27.0	A		66.0	50.0	5.0	0.86	14500	5	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.0	4.9	6°	0		3	R200-050Q27-16L	27.0	A		66.0	50.0	5.0	0.65	14500	3	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.0	4.9	6°	0		4	R200-050Q27-16M	27.0	A		66.0	50.0	5.0	0.96	14500	4	RCKT 16 06 M0
51.0	12	22	9.0	6.0	3.7	4°	0	5		R200-051Q22-12H	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.82	16200	5	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.0	3.7	4°	0		3	R200-051Q22-12L	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.58	16200	3	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.0	3.7	4°	0		4	R200-051Q22-12M	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.96	16200	4	RCKT 12 04 M0
60.0	20	27	15.0	10.0	6.1	7°	0		3	R200-060Q27-20L	27.0	A		80.0	50.0	7.5	1.17	10600	3	RCKT 20 06 M0
	20	27	15.0	10.0	6.1	7°	0	4		R200-060Q27-20M	27.0	A		80.0	50.0	7.5	0.78	10600	4	RCKT 20 06 M0
64.0	16	27	12.0	8.0	4.9	5°	0	6		R200-064Q27-16H	27.0	A		80.0	50.0	5.0	0.96	13100	6	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.0	4.9	5°	0		4	R200-064Q27-16L	27.0	A		80.0	50.0	5.0	1.17	13100	4	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.0	4.9	5°	0	5		R200-064Q27-16M	27.0	A		80.0	50.0	5.0	1.17	13100	5	RCKT 16 06 M0
68.0	12	27	9.0	6.0	3.7	3°	0		4	R200-068Q27-12L	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.78	14000	4	RCKT 12 04 M0
	12	27	9.0	6.0	3.7	3°	0		6	R200-068Q27-12M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.78	14000	6	RCKT 12 04 M0
80.0	20	32	15.0	10.0	6.1	5°	0		4	R200-080Q32-20L	32.0	B		100.0	63.0	7.5	1.42	9200	4	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.0	6.1	5°	0	6		R200-080Q32-20M	32.0	B		100.0	63.0	7.5	1.16	9200	6	RCKT 20 06 M0
84.0	16	32	12.0	8.0	4.9	3°	0		4	R200-084Q32-16L	32.0	B		100.0	50.0	5.0	1.16	11400	4	RCKT 16 06 M0
	16	32	12.0	8.0	4.9	3°	0		6	R200-084Q32-16M	32.0	B		100.0	50.0	5.0	1.17	11400	6	RCKT 16 06 M0
88.0	12	32	9.0	6.0	3.7	2°	0		4	R200-088Q32-12L	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.60	12300	4	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.0	3.7	2°	0		6	R200-088Q32-12M	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.17	12300	6	RCKT 12 04 M0
105.0	20	32	15.0	10.0	6.1	3°	0		5	R200-105Q32-20L	32.0	B		125.0	63.0	7.5	2.15	8000	5	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.0	6.1	3°	0	6		R200-105Q32-20M	32.0	B		125.0	63.0	7.5	2.01	8000	6	RCKT 20 06 M0
109.0	16	32	12.0	8.0	4.9	2°	0		5	R200-109Q32-16L	32.0	B		125.0	50.0	5.0	2.07	10000	5	RCKT 16 06 M0
	16	32	12.0	8.0	4.9	2°	0		6	R200-109Q32-16M	32.0	B		125.0	50.0	5.0	2.04	10000	6	RCKT 16 06 M0
140.0	20	40S	15.0	10.0	6.1	2°	0		6	R200-140Q40-20L	40.0	C	66.7	160.0	63.0	7.5	3.80	6900	6	RCKT 20 06 M0
	20	40S	15.0	10.0	6.1	2°	0	8		R200-140Q40-20M	40.0	C	66.7	160.0	63.0	7.5	3.33	6900	8	RCKT 20 06 M0

Q

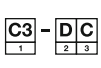
J217

O5

Q5

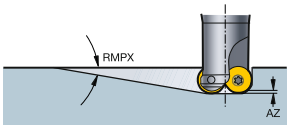
Q1

Q35

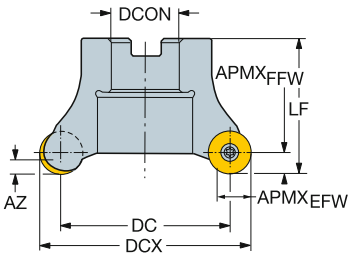

Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 200

Крепление на оправке



STDNO ISO 6462:2011



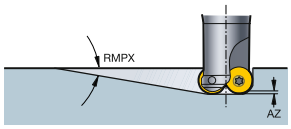
Дюймовое исполнение

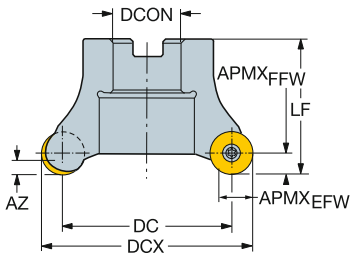
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.500	1/2	3/4	.375	.250	.138	6°	0		3	RA200-038R19-13L	.750	A		2.000	1.969	2.2	1.54	18800	3	RCKT 13 04 00
	1/2	3/4	.375	.250	.138	6°	0	4		RA200-038R19-13M	.750	A		2.000	1.969	2.2	1.04	18800	4	RCKT 13 04 00
	1/2	3/4	.375	.250	.138	6°	0	5		RA200-038R19-13H	.750	A		2.000	1.969	2.2	0.95	18800	5	RCKT 13 04 00
	1/2	3/4	.375	.250	.138	6°	0	0		RA200-038R19-13H-HD	.750	A		2.000	1.969	2.2	0.95	18800	5	RCKT 13 04 00
2.250	3/4	1	.563	.375	.228	7°	0		4	RA200-057R25-19L	1.000	A		3.000	1.969	5.5	1.04	10600	4	RCKT 19 06 00
	3/4	1	.563	.375	.228	7°	0	5		RA200-057R25-19M	1.000	A		3.000	1.969	5.5	1.67	10600	5	RCKT 19 06 00
2.500	1/2	1	.375	.250	.138	3°	0		4	RA200-063R25-13L	1.000	A		3.000	1.969	2.2	2.20	18000	4	RCKT 13 04 00
	1/2	1	.375	.250	.138	3°	0		5	RA200-063R25-13M	1.000	A		3.000	1.969	2.2	2.00	18000	5	RCKT 13 04 00
	1/2	1	.375	.250	.138	3°	0	6		RA200-063R25-13H	1.000	A		3.000	1.969	2.2	2.20	18000	6	RCKT 13 04 00
3.250	3/4	1 1/2	.563	.375	.228	4°	0		4	RA200-083R38-19L	1.500	A		4.000	2.480	5.5	3.08	9200	4	RCKT 19 06 00
	3/4	1 1/2	.563	.375	.228	4°	0	6		RA200-083R38-19M	1.500	A		4.000	2.480	5.5	3.08	9200	6	RCKT 19 06 00
3.500	1/2	1 1/2	.375	.250	.138	2°	0		5	RA200-089R38-13L	1.500	A		4.000	1.969	2.2	3.08	16200	5	RCKT 13 04 00
	1/2	1 1/2	.375	.250	.138	2°	0	8		RA200-089R38-13M	1.500	A		4.000	1.969	2.2	3.08	16200	8	RCKT 13 04 00
4.250	3/4	1 1/2	.563	.375	.228	3°	0		5	RA200-108R38-19L	1.500	B		5.000	2.480	5.5	3.08	8000	5	RCKT 19 06 00
	3/4	1 1/2	.563	.375	.228	3°	0	6		RA200-108R38-19M	1.500	B		5.000	2.480	5.5	3.08	8000	6	RCKT 19 06 00
4.500	1/2	1 1/2	.375	.250	.138	1°	0		6	RA200-114R38-13L	1.500	B		5.000	2.480	2.2	4.62	14000	6	RCKT 13 04 00
	1/2	1 1/2	.375	.250	.138	1°	0	10		RA200-114R38-13M	1.500	B		5.000	2.480	2.2	4.62	14000	10	RCKT 13 04 00
5.250	3/4	1 1/2	.563	.375	.228	2°	0		6	RA200-133R38-19L	1.500	B		6.000	2.480	5.5	5.72	6900	6	RCKT 19 06 00
	3/4	1 1/2	.563	.375	.228	2°	0	8		RA200-133R38-19M	1.500	B		6.000	2.480	5.5	5.72	6900	8	RCKT 19 06 00
5.500	1/2	1 1/2	.375	.250	.138	1°	0		8	RA200-140R38-13L	1.500	B		6.000	2.480	2.2	8.14	12300	8	RCKT 13 04 00
	1/2	1 1/2	.375	.250	.138	1°	0	12		RA200-140R38-13M	1.500	B		6.000	2.480	2.2	8.14	12300	12	RCKT 13 04 00
7.250	3/4	2 1/2	.563	.375	.228	2°	0		8	RA200-184R63-19L	2.500	C	4.000	8.000	2.480	5.5	16.50	4700	8	RCKT 19 06 00
	3/4	2 1/2	.563	.375	.228	2°	0	10		RA200-184R63-19M	2.500	C	4.000	8.000	2.480	5.5	16.50	4700	10	RCKT 19 06 00
9.250	3/4	2 1/2	.563	.375	.228	1°	0		10	RA200-235R63-19L	2.500	C	4.000	10.000	2.480	5.5	16.50	2500	10	RCKT 19 06 00

J217 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 200

Крепление на оправке





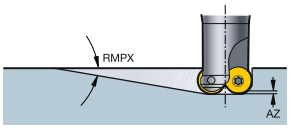
Исполнение CIS

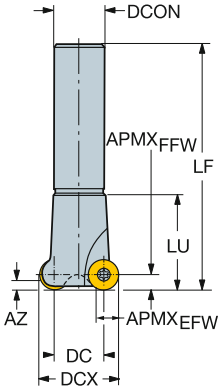
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
50.0	16	1	12.0	8.0	4.9	7°	0		4	RA200-050J25.4-16M	25.4	66.0	50.0	5.0	0.76	14500	4	RCKT 16 06 M0
60.0	20	1	15.0	10.0	6.1	7°	0	4		RA200-060J25.4-20M	25.4	80.0	50.0	7.5	1.10	10600	4	RCKT 20 06 M0
64.0	16	1	12.0	8.0	4.9	5°	0	5		RA200-064J25.4-16M	25.4	80.0	50.0	5.0	1.00	13100	5	RCKT 16 06 M0
	16	1	12.0	8.0	4.9	5°	0		4	RA200-064J25.4-16L	25.4	80.0	50.0	5.0	1.00	13100	4	RCKT 16 06 M0
68.0	12	1	9.0	6.0	3.7	3°	0		6	RA200-068J25.4-12M	25.4	80.0	50.0	3.0	1.00	14000	6	RCKT 12 04 M0
80.0	20	1 1/4	15.0	10.0	6.1	5°	0		4	RA200-080J31.75-20L	31.8	100.0	63.0	7.5	1.40	9200	4	RCKT 20 06 M0
	20	1 1/4	15.0	10.0	6.1	5°	0	6		RA200-080J31.75-20M	31.8	100.0	63.0	7.5	1.40	9200	6	RCKT 20 06 M0
84.0	16	1 1/4	12.0	8.0	4.9	3°	0		6	RA200-084J31.75-16M	31.8	100.0	63.0	5.0	1.40	11400	6	RCKT 16 06 M0
88.0	12	1 1/4	9.0	6.0	3.7	2°	0		4	RA200-088J31.75-12L	31.8	100.0	63.0	3.0	1.40	12300	4	RCKT 12 04 M0
	12	1 1/4	9.0	6.0	3.7	2°	0		6	RA200-088J31.75-12M	31.8	100.0	63.0	3.0	1.40	12300	6	RCKT 12 04 M0
105.0	20	1 1/2	15.0	10.0	6.1	3°	0		5	RA200-105J38.1-20L	38.1	125.0	63.0	7.5	2.10	8000	5	RCKT 20 06 M0
	20	1 1/2	15.0	10.0	6.1	3°	0	6		RA200-105J38.1-20M	38.1	125.0	63.0	7.5	2.10	8000	6	RCKT 20 06 M0
109.0	16	1 1/2	12.0	8.0	4.9	2°	0		5	RA200-109J38.1-16L	38.1	125.0	63.0	5.0	2.10	10000	5	RCKT 16 06 M0
	16	1 1/2	12.0	8.0	4.9	2°	0		6	RA200-109J38.1-16M	38.1	125.0	63.0	5.0	2.10	10000	6	RCKT 16 06 M0
140.0	20	2	15.0	10.0	6.1	2°	0		6	RA200-140J50.8-20L	50.8	160.0	63.0	7.5	4.50	6900	6	RCKT 20 06 M0
	20	2	15.0	10.0	6.1	2°	0	8		RA200-140J50.8-20M	50.8	160.0	63.0	7.5	4.50	6900	8	RCKT 20 06 M0

J217 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 200

Цилиндрический хвостовик





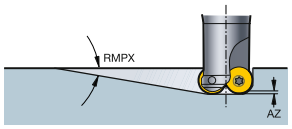
Метрическое исполнение

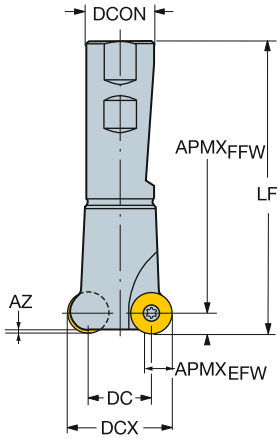
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	20	7.5	5.0	2.9	13°	0	3		R200-015A20-10H	20.0	25.0	150.0	3.0	0.48	37500	3	RCKT 10 T3 M0
	10	20	7.5	5.0	2.9	13°	0	2		R200-015A20-10M	20.0	25.0	150.0	3.0	0.54	37500	2	RCKT 10 T3 M0
20.0	12	25	9.0	6.0	3.7	13°	0	3		R200-020A25-12H	25.0	32.0	190.0	3.0	0.83	31100	3	RCKT 12 04 M0
	12	25	9.0	6.0	3.7	13°	0	2		R200-020A25-12M	25.0	32.0	190.0	3.0	0.84	31100	2	RCKT 12 04 M0
24.0	16	32	12.0	8.0	4.9	13°	0	2		R200-024A32-16L	32.0	40.0	240.0	5.0	1.42	21800	2	RCKT 16 06 M0
	16	32	12.0	8.0	4.9	13°	0	3		R200-024A32-16M	32.0	40.0	240.0	5.0	1.42	21800	3	RCKT 16 06 M0
28.0	12	32	9.0	6.0	3.7	9°	0	2		R200-028A32-12L	32.0	40.0	240.0	3.0	1.82	26300	2	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.0	3.7	9°	0		3	R200-028A32-12M	32.0	40.0	240.0	3.0	1.82	26300	3	RCKT 12 04 M0
30.0	20	32	15.0	10.0	6.1	13°	0	2		R200-030A32-20L	32.0	50.0	240.0	7.5	1.82	20900	2	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.0	6.1	13°	0	3		R200-030A32-20M	32.0	50.0	240.0	7.5	1.82	20900	3	RCKT 20 06 M0
34.0	16	32	12.0	8.0	4.9	11°	0	3		R200-034A32-16M	32.0	50.0	240.0	5.0	1.83	18300	3	RCKT 16 06 M0
38.0	12	32	9.0	6.0	3.7	6°	0	3		R200-038A32-12L	32.0	50.0	240.0	3.0	1.84	22500	3	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.0	3.7	6°	0		4	R200-038A32-12M	32.0	50.0	240.0	3.0	1.84	22500	4	RCKT 12 04 M0

J217 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 200

Whistle notch/Weldon





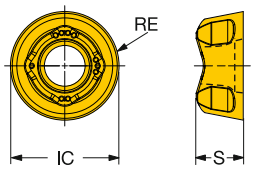
Дюймовое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.625	3/8	1	.281	.187	.106	13°	0	2	RA200-016MN25-09M	1.000	1.000	5.197	3.000	1.5	1.10	37500	2	RCKT 09 T3 00
.750	1/2	1 1/4	.375	.250	.138	13°	0	2	RA200-019MN32-13M	1.250	1.250	6.024	3.750	2.2	1.76	31000	2	RCKT 13 04 00
1.000	1/2	1 1/4	.375	.250	.138	11°	0	3	RA200-025MN32-13M	1.250	1.500	6.299		2.2	1.98	26300	3	RCKT 13 04 00
1.250	3/4	1 1/4	.563	.375	.228	13°	0	2	RA200-032MN32-19L	1.250	2.000	4.016		5.5	2.20	20900	2	RCKT 19 06 00
	3/4	1 1/4	.563	.375	.228	13°	0	3	RA200-032MN32-19M	1.250	2.000	4.016		5.5	2.20	20900	3	RCKT 19 06 00
1.500	1/2	1 1/4	.375	.250	.138	6°	0	4	RA200-038MN32-13M	1.250	2.000	4.016		2.2	2.64	22500	4	RCKT 13 04 00

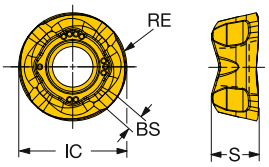
J217 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

Пластины для фрез CoroMill® 600

600..E-ML / 600..M-ML



600..M-MM

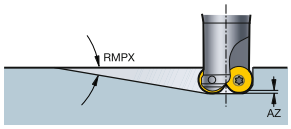


			RE	BS	Код заказа	P 1030	P 4240	M 1030	M 4240	M30B	Размеры, мм, *дюйм* IC	S
Легкая		10	5.0		600-1045E-ML	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	4.50
			.197								*.394*	*.177*
		12	6.0		600-1252E-ML	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	5.20
			.236								*.472*	*.205*
		10	5.0		600-1045M-ML	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	4.50
			.197								*.394*	*.177*
		12	6.0		600-1252M-ML	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	5.20
			.236								*.472*	*.205*
Средняя		10	5.0	0.8	600R-1045M-MM	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	4.50
			.197	*.031*							*.394*	*.177*
		12	6.0	1.0	600R-1252M-MM	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	5.20
			.236	*.039*							*.472*	*.205*

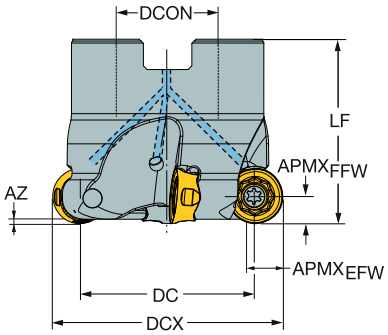
J474 J508 Q1 Q17

Торцевые фрезы CoroMill® 600

Крепление на оправке



STDNO ISO 6462:2011



Метрическое исполнение

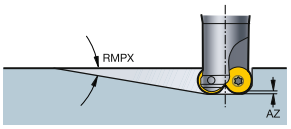
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
28.0	12	16	6.0	6.0	2.0	7°	1	4	600-040Q16-12H	16.0	A	40.0	40.0	3.0	0.16	20900	4	600-1252
30.0	10	16	5.0	5.0	1.5	5°	1	5	600-040Q16-10H	16.0	A	40.0	40.0	3.0	0.17	22700	5	600-1045
32.0	10	16	5.0	5.0	1.5	5°	1	5	600-042Q16-10H	16.0	A	42.0	40.0	3.0	0.15	22200	5	600-1045
38.0	12	22	6.0	6.0	2.0	4°	1	5	600-050Q22-12H	22.0	A	50.0	40.0	3.0	0.26	18700	5	600-1252
	12	22	6.0	6.0	2.0	4°	1	4	600-050Q22-12M	22.0	A	50.0	40.0	3.0	0.25	18700	4	600-1252
40.0	10	22	5.0	5.0	1.5	3°	1	6	600-050Q22-10H	22.0	A	50.0	40.0	3.0	0.25	20300	6	600-1045
	12	22	6.0	6.0	2.0	4°	1	5	600-052Q22-12H	22.0	A	52.0	40.0	3.0	0.29	18300	5	600-1252
42.0	10	22	5.0	5.0	1.5	3°	1	6	600-052Q22-10H	22.0	A	52.0	40.0	3.0	0.27	19900	6	600-1045
51.0	12	22	6.0	6.0	2.0	3°	1	7	600-063Q22-12H	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.52	16700	7	600-1252
	12	22	6.0	6.0	2.0	3°	1	6	600-063Q22-12M	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.52	16700	6	600-1252

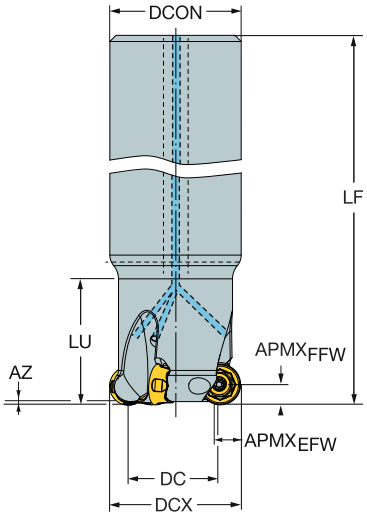
Для геометрии M-MM: APMX = 3,6 мм (0,142") для пластин размером IC10 и 4,6 мм (0,181") для пластин размером IC12

J217 O5 Q1 Q35 Q16

Торцевые фрезы CoroMill® 600

Цилиндрический хвостовик



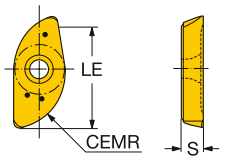


Метрическое исполнение

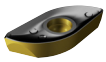
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	25	5.0	5.0	1.5	15°	1		3	600-025A25-10H	25.0	25.0	150.0	31.8	3.0	0.49	22300	3	600-1045
22.0	10	32	5.0	5.0	1.5	7°	1	4		600-032A32-10H	32.0	32.0	190.0	31.8	3.0	1.06	17400	4	600-1045

J217 O5 Q1 Q35 Q16

Пластины для фрез CoroMill® 216 со сферическим концом



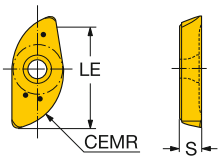
Метрическое исполнение

					P					M				K			N	S				H	Размеры, мм, *дюйм*	
			CEMR	Код заказа	1025	1030	2040	4220	4240	1025	1030	2040	4240	4220	4240	H13A	H13A	1025	1030	2040	H13A	1010	LE	S
Получистовая обработка		10	4.9	R216-10 02 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆		☆	8.6	1.70
			.193																				*.339*	*.067*
		12	5.9	R216-12 02 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆			10.8	2.38
			.231																				*.425*	*.094*
		16	7.8	R216-16 03 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆			14.4	3.18
			.309																				*.567*	*.125*
		20	9.8	R216-20 T3 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆			17.9	3.97
			.386																				*.705*	*.156*
		25	12.3	R216-25 04 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆			22.3	4.76
			.483																				*.878*	*.187*
		30	14.7	R216-30 06 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆			26.9	6.35
			.580																				*1.059*	*.250*
		32	15.7	R216-32 06 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆			28.6	6.35
			.619																				*1.126*	*.250*
		40	19.7	R216-40 07 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆			36.5	7.94
			.774																				*1.437*	*.313*
		50	24.6	R216-50 07 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆			44.6	7.94
			.968																				*1.756*	*.313*
		12	6.0	R216-12 02 M-M	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.8	2.38
			.236																				*.425*	*.094*
		16	8.0	R216-16 03 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.4	3.18
			.315																				*.567*	*.125*
		20	10.0	R216-20 T3 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	17.9	3.97
			.394																				*.705*	*.156*
		25	12.5	R216-25 04 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	22.3	4.76
			.492																				*.878*	*.187*
		30	15.0	R216-30 06 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	26.9	6.35
			.591																				*1.059*	*.250*
		32	16.0	R216-32 06 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	28.6	6.35
			.630																				*1.126*	*.250*
		40	20.0	R216-40 07 M-M	☆	☆			☆	☆	☆		☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆		36.5	7.94
			.787																				*1.437*	*.313*
		50	25.0	R216-50 07 M-M	☆	☆			☆	☆	☆		☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆		44.6	7.94
			.984																				*1.756*	*.313*

J474 J508 Q1 Q17

SANDVIK Coromant

Пластины для фрез CoroMill® 216 со сферическим концом



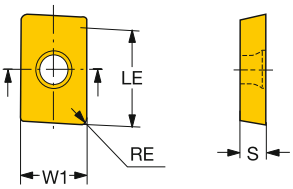
Дюймовое исполнение

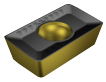
		CEMR	Код заказа	P 1025	P 1030	P 2040	P 4240	M 1025	M 1030	M 2040	M 4240	K 4240	K H13A	N H13A	S 1025	S 1030	S 2040	S H13A	H 1010	Размеры, мм, *дюйм* LE	S
Получистовая обработка		9	RA216-10 02 E-M	☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆	☆	☆		☆	7.8	1.70
		.183																		*.310*	*.067*
		12	RA216-13 02 E-M	☆	☆			☆	☆						☆	☆				11.2	2.38
		.244																		*.444*	*.094*
		15	RA216-16 03 E-M	☆	☆			☆	☆						☆	☆				14.1	3.18
		.306																		*.559*	*.125*
		19	RA216-19 T3 E-M	☆	☆			☆	☆						☆	☆				16.9	3.97
		.368																		*.669*	*.156*
		25	RA216-25 04 E-M	☆	☆			☆	☆						☆	☆				22.6	4.76
		.491																		*.893*	*.187*
		31	RA216-32 06 E-M		☆				☆							☆				28.2	6.35
		.614																		*1.114*	*.250*
		12	RA216-13 02 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.2	2.38
		.250																		*.444*	*.094*
		15	RA216-16 03 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	14.1	3.18
		.313																		*.559*	*.125*
		19	RA216-19 T3 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.9	3.97
		.375																		*.669*	*.156*
		25	RA216-25 04 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	22.6	4.76
		.500																		*.893*	*.187*
		31	RA216-32 06 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	28.2	6.35
		.625																		*1.114*	*.250*
		38	RA216-38 07 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆			32.9	6.35
		.750																		*1.299*	*.250*
		50	RA216-51 07 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		45.4	7.94
		1.000																		*1.791*	*.313*

J474 J508 Q1 Q17

Пластины для фрез CoroMill® 216

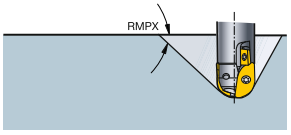
Защитная пластина

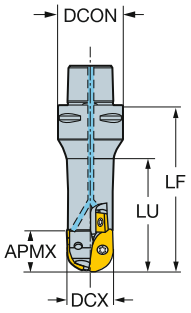


			RE	Код заказа	P 4240	M 4240	K 4240	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Получистовая обработка		16	0.8	APMT 16 04 08-M	☆	☆	☆	9.2	16.0	4.76
			.031					*.364*	*.630*	*.187*

Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

Coromant Capto®





Метрическое исполнение

DC			CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$	$CICT_{SP}$	$MIID_{SP}$
30.0	30		C3	28.3	85°	15.0	1	2	R216-30C3-070	32.0	30.0	70.0	50.6	5.0	0.38	18500	2	R216-30 06		
32.0	32		C3	28.6	85°	16.0	1	2	R216-32C3-070	32.0	32.0	70.0		5.0	0.38	18500	2	R216-32 06		
40.0	40		C4	31.6	85°	20.0	1	2	R216-40C4-080	40.0	40.0	80.0		7.5	0.79	8000	2	R216-40 07		
50.0	50	16	C5	44.6	85°	25.0	1	2	R216-50C5-125	50.0	50.0	125.0		10.0	1.17	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

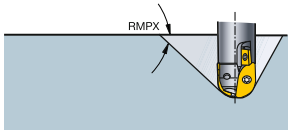
Дюймовое исполнение

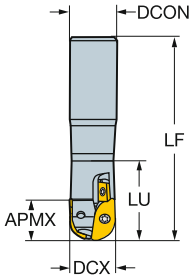
DC			CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$	$CICT_{SP}$	$MIID_{SP}$
1.250	1 1/4		C3	1.114	85°	.625	1	2	RA216-32C3-070	1.260	1.250	2.756	2.126	3.6	1.0	18500	2	RA216-32 06		
1.500	1 1/2		C4	1.299	85°	.750	1	2	RA216-38C4-080	1.575	1.500	3.150	2.311	5.5	1.7	8000	2	RA216-38 06		
2.000	2	16	C5	1.791	85°	1.000	1	2	RA216-51C5-125	1.969	2.000	4.921		7.3	15.8	7000	2	RA216-51 07	2	APMT 160408-M

J230 O5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

Цилиндрический хвостовик





Метрическое исполнение

DC			CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$	$CICT_{SP}$	$MIID_{SP}$
10.0	10		16	8.6	85°	5.0	0	2	R216-10A16-050	16.0	10.0	160.0	22.1	0.6	0.30	15900	2	R216-10 02		
12.0	12		20	10.8	85°	6.0	0	2	R216-12A20-045	20.0	12.0	200.0	22.0	1.2	0.38	21000	2	R216-12 02		
16.0	16		20	14.4	85°	8.0	1	2	R216-16A20-045	20.0	16.0	200.0	29.6	1.2	0.38	20000	2	R216-16 03		
20.0	20		25	17.9	85°	10.0	1	2	R216-20A25-055	25.0	20.0	200.0	36.5	2.0	0.60	24000	2	R216-20 T3		
25.0	25		32	22.3	85°	12.5	1	2	R216-25A32-065	32.0	25.0	250.0	43.4	3.0	1.42	24000	2	R216-25 04		
30.0	30	16	32	26.9	85°	15.0	1	2	R216-30A32-070	32.0	30.0	200.0	60.4	5.0	1.42	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	32		32	28.6	85°	16.0	1	2	R216-32A32-070	32.0	32.0	250.0	70.0	5.0	1.42	18500	2	R216-32 06		

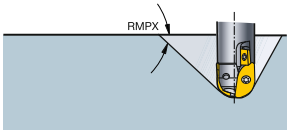
Дюймовое исполнение

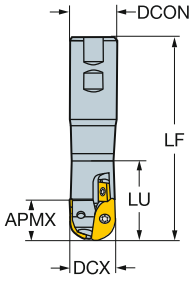
DC			CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$	$CICT_{SP}$	$MIID_{SP}$
.375	3/8		5/8	.310	85°	.187	0	2	RA216-10O16-038	.625	.375	6.000	.717	.4	0.9	13400	2	RA216-10 02		
.500	1/2		5/8	.444	85°	.250	0	2	RA216-13O16L-051	.625	.500	7.874	1.240	.8	0.8	21000	2	RA216-13 02		
.625	5/8		5/8	.551	85°	.311	0	2	RA216-16O16L-043	.625	.625	9.000	1.689	.8	0.8	20000	2	RA216-16 03		
.750	3/4		3/4	.669	85°	.374	0	2	RA216-19O19L-051	.750	.750	10.000	2.000	1.4	1.4	24000	2	RA216-19 T3		
1.000	1		1	.906	85°	.500	0	2	RA216-25O25L-067	1.000	1.000	12.000	2.618	2.2	2.8	24000	2	RA216-25 04		
1.250	1 1/4	16	1 1/4	1.102	85°	.625	0	2	RA216-32O32L-083	1.250	1.250	14.000	3.250	3.6	4.9	18500	2	RA216-32 06	1	APMT 160408-M

J230 O5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

Weldon





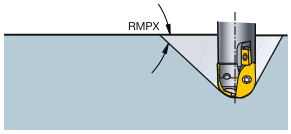
Метрическое исполнение

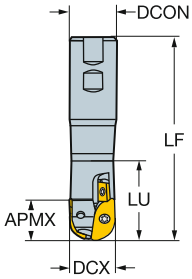
DC			CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$	$CICT_{SP}$	$MIID_{SP}$
12.0	12		20	10.8	85°	6.0	0	2	R216-12B20-040	20.0	12.0	91.0	21.2	1.2	0.20	21000	2	R216-12 02		
	12		20	10.8	85°	6.0	0	2	R216-12B20-060	20.0	12.0	111.0	24.0	1.2	0.20	21000	2	R216-12 02		
16.0	16		20	14.4	85°	8.0	1	2	R216-16B20-060	20.0	16.0	111.0	33.8	1.2	0.20	20000	2	R216-16 03		
	16		20	14.4	85°	8.0	1	2	R216-16B20-040	20.0	16.0	91.0	28.2	1.2	0.20	20000	2	R216-16 03		
20.0	20		25	17.9	85°	10.0	1	2	R216-20B25-070	25.0	20.0	127.0	40.6	2.0	0.38	24000	2	R216-20 T3		
	20		25	17.9	85°	10.0	1	2	R216-20B25-050	25.0	20.0	107.0	35.2	2.0	0.30	24000	2	R216-20 T3		
25.0	25		25	22.3	85°	12.5	1	2	R216-25B25-080	25.0	25.0	137.0	80.0	3.0	0.38	24000	2	R216-25 04		
	25		25	22.3	85°	12.5	1	2	R216-25B25-060	25.0	25.0	117.0	60.0	3.0	0.38	24000	2	R216-25 04		
30.0	30	16	32	26.9	85°	15.0	1	2	R216-30B32-100	32.0	30.0	161.0	90.4	5.0	0.70	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
	30	16	32	26.9	85°	15.0	1	2	R216-30B32-070	32.0	30.0	131.0	60.4	5.0	0.60	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	32		32	28.6	85°	16.0	1	2	R216-32B32-070	32.0	32.0	131.0	70.0	5.0	0.60	18500	2	R216-32 06		
	32		32	28.6	85°	16.0	1	2	R216-32B32-100	32.0	32.0	161.0	100.0	5.0	0.79	18500	2	R216-32 06		
40.0	40	16	40	36.5	85°	20.0	1	2	R216-40B40-150	40.0	40.0	221.0	150.0	7.5	1.86	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
	40	16	40	36.5	85°	20.0	1	2	R216-40B40-100	40.0	40.0	171.0	100.0	7.5	1.42	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
50.0	50		40	44.6	85°	25.0	1	2	R216-50B40-100	40.0	50.0	171.0		10.0	2.00	7000	2	R216-50 07		
	50	16	50	44.6	85°	25.0	1	2	R216-50B50-125	50.0	50.0	206.0	125.0	10.0	2.60	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M
	50	16	50	44.6	85°	25.0	1	2	R216-50B50-175	50.0	50.0	256.0	175.0	10.0	3.10	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

J230 O5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

Weldon





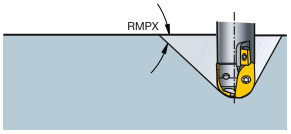
Дюймовое и метрическое исполнения

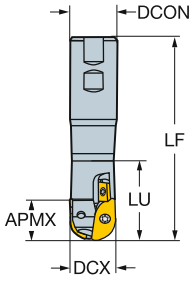
DC			CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT$_{BALL}$	MIID$_{BALL}$	CICT$_{SP}$	MIID$_{SP}$
20.0	20		1	17.9	85°	10.0	1	2	R216-20M25-076	25.4	20.0	134.1	40.7	2.0	0.38	24000	2	R216-20 T3		
25.0	25		1	22.3	85°	12.5	1	2	R216-25M25-089	25.4	25.0	146.8	88.9	3.0	0.50	24000	2	R216-25 04		
32.0	32	16	1 1/4	28.6	85°	16.0	1	2	R216-32M32-101	31.8	32.0	159.5	101.0	5.0	0.79	18500	2	R216-32 06	1	APMT 160408-M

K L M N O P Q
J230 O5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

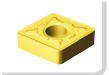
Weldon





Дюймовое исполнение

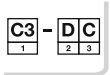
DC			CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$	$CICT_{SP}$	$MIID_{SP}$
.500	1/2		3/4	.444	85°	.250	0	2	RA216-13M19-038	.750	.500	3.532	.823	.8	0.9	21000	2	RA216-13 02		
	1/2		3/4	.444	85°	.250	0	2	RA216-13M19-057	.750	.500	4.282	.972	.8	0.9	21000	2	RA216-13 02		
.625	5/8		3/4	.559	85°	.312	1	2	RA216-16M19-038	.750	.625	3.532	1.063	.8	0.9	20000	2	RA216-16 03		
	5/8		3/4	.559	85°	.312	1	2	RA216-16M19-057	.750	.625	4.282	1.315	.8	0.9	20000	2	RA216-16 03		
.750	3/4		1	.669	85°	.375	1	2	RA216-19M25-051	1.000	.750	4.281	1.299	1.4	1.7	24000	2	RA216-19 T3		
	3/4		1	.669	85°	.375	1	2	RA216-19M25-076	1.000	.750	5.281	1.461	1.4	2.0	24000	2	RA216-19 T3		
1.000	1		1	.893	85°	.500	1	2	RA216-25M25-057	1.000	1.000	4.531	2.250	2.2	2.1	24000	2	RA216-25 04		
	1		1	.893	85°	.500	1	2	RA216-25M25-089	1.000	1.000	5.781	3.500	2.2	26.4	24000	2	RA216-25 04		
1.250	1 1/4	16	1 1/4	1.114	85°	.625	1	2	RA216-32M32-070	1.250	1.250	5.031	2.748	3.6	3.1	18500	2	RA216-32 06	1	APMT 160408-M
	1 1/4	16	1 1/4	1.114	85°	.625	1	2	RA216-32M32-101	1.250	1.250	6.281	4.000	3.6	4.0	18500	2	RA216-32 06	1	APMT 160408-M
1.500	1 1/2	16	1 1/2	1.299	85°	.750	1	2	RA216-38M38-101	1.500	1.500	6.687	4.000	5.5	2.2	8000	2	RA216-38 06	1	APMT 160408-M
	1 1/2	16	1 1/2	1.299	85°	.750	1	2	RA216-38M38-152	1.500	1.500	8.687	6.000	5.5	7.9	8000	2	RA216-38 06	1	APMT 160408-M
2.000	2		1 1/2	1.791	85°	1.000	1	2	RA216-51M38-101	1.500	2.000	6.687		7.3	7.9	7000	2	RA216-51 07		
	2	16	2	1.791	85°	1.000	1	2	RA216-51M51-127	2.000	2.000	8.250	5.000	7.3	15.8	7000	2	RA216-51 07	2	APMT 160408-M
	2	16	2	1.791	85°	1.000	1	2	RA216-51M51-178	2.000	2.000	10.250	7.000	7.3	15.8	7000	2	RA216-51 07	2	APMT 160408-M


J230

O5

Q1

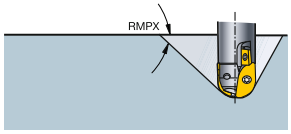
Q35

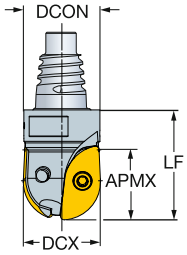


Q16

Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

Coromant EH





Метрическое исполнение

DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT$_{BALL}$	MIID$_{BALL}$
10.0	10	E10	8.6	85°	5.0	1	2	R216-10EH10	9.7	10.0	20.0	0.6	0.01	12700	1	R216-10 02
12.0	12	E12	10.8	85°	6.0	1	2	R216-12EH12	11.7	12.0	20.0	1.2	0.01	12700	1	R216-12 02
16.0	16	E16	14.4	85°	8.0	1	2	R216-16EH16	15.5	16.0	25.0	1.2	0.03	12700	1	R216-16 03
20.0	20	E20	17.9	85°	10.0	1	2	R216-20EH20	19.3	20.0	30.0	2.0	0.05	12700	1	R216-20 T3
25.0	25	E25	22.3	85°	12.5	1	2	R216-25EH25	24.2	25.0	35.0	3.0	0.09	12700	1	R216-25 04
30.0	30	E25	26.9	85°	15.0	1	2	R216-30EH25	24.2	30.0	50.0	5.0	0.15	12700	1	R216-30 06
32.0	32	E25	28.6	85°	16.0	1	2	R216-32EH25	24.2	32.0	50.0	5.0	0.16	12700	1	R216-32 06

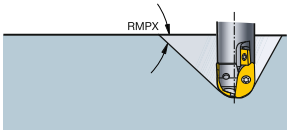
Дюймовое исполнение

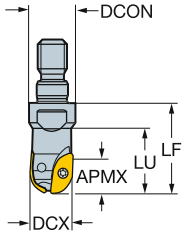
DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT$_{BALL}$	MIID$_{BALL}$
.375	3/8	E10	.310	85°	.187	1	2	RA216-10EH10	.364	.375	.787	.4	0.0	12700	1	RA216-10 02
.500	1/2	E12	.444	85°	.250	1	2	RA216-13EH12	.484	.500	.787	.8	0.0	12700	1	RA216-13 02
.625	5/8	E16	.559	85°	.312	1	2	RA216-16EH16	.610	.625	.984	.8	0.1	12700	1	RA216-16 03
.750	3/4	E20	.669	85°	.375	1	2	RA216-19EH20	.728	.750	1.181	1.4	0.1	12700	1	RA216-19 T3
1.000	1	E25	.893	85°	.500	1	2	RA216-25EH25	.965	1.000	1.378	2.2	0.2	12700	1	RA216-25 04
1.250	1 1/4	E25	1.114	85°	.625	1	2	RA216-32EH25	.965	1.250	1.969	3.6	0.3	12700	1	RA216-32 06

J230 O5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

Сменные головки на метрической резьбе





Метрическое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$
10.0	10	M8	8.6	85°	5.0	0	2	R216-10T08	12.8	10.0	25.0	17.8	0.6	0.10	12700	2	R216-10 02
12.0	12	M8	10.8	85°	6.0	0	2	R216-12T08	12.8	12.0	25.0	18.3	1.2	0.10	12700	2	R216-12 02
16.0	16	M8	14.4	85°	8.0	0	2	R216-16T08	12.8	16.0	25.0		1.2	0.10	12700	2	R216-16 03
20.0	20	M10	17.9	85°	10.0	1	2	R216-20T10	17.8	20.0	30.0		2.0	0.10	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	M12	22.3	85°	12.5	1	2	R216-25T12	20.8	25.0	35.0		3.0	0.20	12700	2	R216-25 04
30.0	30	M16	26.9	85°	15.0	1	2	R216-30T16	28.8	30.0	45.0		5.0	0.20	12700	2	R216-30 06
32.0	32	M16	28.6	85°	16.0	1	2	R216-32T16	28.8	32.0	45.0		5.0	0.20	12700	2	R216-32 06

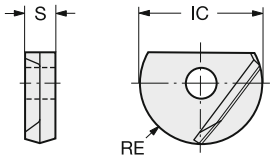
Дюймовое исполнение

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$
.375	3/8	M8	.310	85°	.187	0	2	RA216-10T08	.504	.375	.906	.622	.4	0.5	12700	2	RA216-10 02
.500	1/2	M8	.444	85°	.250	0	2	RA216-13T08	.504	.500	.906	.646	.8	0.5	12700	2	RA216-13 02
.625	5/8	M8	.559	85°	.312	0	2	RA216-16T08	.504	.625	.906		.8	0.5	12700	2	RA216-16 03
.750	3/4	M10	.669	85°	.375	1	2	RA216-19T10	.701	.750	1.181		1.4	0.5	12700	2	RA216-19 T3
1.000	1	M12	.893	85°	.500	1	2	RA216-25T12	.819	1.000	1.378		2.2	1.0	12700	2	RA216-25 04
1.250	1 1/4	M16	1.114	85°	.625	1	2	RA216-32T16	1.134	1.250	1.693		3.6	1.0	12700	2	RA216-32 06

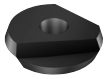
J230 O5 Q1 Q35 Q16

Пластины для фрез CoroMill® 216F со сферическим концом

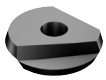
Чистовая обработка



Метрическое исполнение

			RE	Код заказа	P	M	K	S	H		Размеры, мм, *дюйм* IC	S
					P20A	P20A	P20A	1010	1010	P20A		
Легкая		08	4.0	R216F-08 24 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	2.40
			.157								.315	.094
		10	5.0	R216F-10 26 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	2.60
			.197								.394	.102
		12	6.0	R216F-12 30 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	3.00
			.236								.472	.118
		16	8.0	R216F-16 40 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	4.00
			.315								.630	.157
		20	10.0	R216F-20 50 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	5.00
			.394								.787	.197
		25	12.5	R216F-25 60 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	25.0	6.00
			.492								.984	.236
		30	15.0	R216F-30 70 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	30.0	7.00
			.591								1.181	.276
		32	16.0	R216F-32 70 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	32.0	7.00
			.630								1.260	.276

Дюймовое исполнение

			RE	Код заказа	P	M	K	S	H		Размеры, мм, *дюйм* IC	S
					P20A	P20A	P20A	1010	1010	P20A		
Легкая		5/16	4.0	RA216F-08 24 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.9	2.40
			.156								.313	.094
		3/8	4.8	RA216F-10 26 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.5	2.54
			.187								.375	.100
		1/2	6.4	RA216F-13 30 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.7	3.00
			.250								.500	.118
		5/8	7.9	RA216F-16 40 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	15.9	4.00
			.313								.625	.157
		3/4	9.5	RA216F-19 50 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	19.1	5.00
			.375								.750	.197
		1	12.7	RA216F-25 60 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	25.4	6.00
			.500								1.000	.236
		1 1/4	15.9	RA216F-32 70 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	31.8	7.00
			.625								1.250	.276

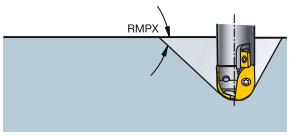
Допуски:

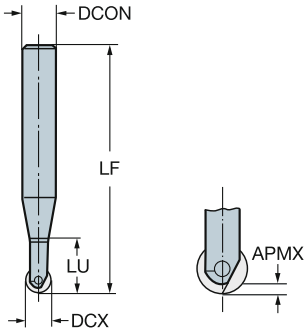
ICTOLL	ICTOLU	ICTOLL"	ICTOLU"
-0.016	0	-.00063	0

J474 J508 Q1 Q17

Фрезы CoroMill® 216F со сферическим концом

Метрическое исполнение





Стальной хвостовик

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$
8.0	08	12	1.2	85°	0	2	R216F-08A12S-053	12.0	8.0	110.0	41.5	0.9	0.20	33600	1	R216F-08..
	08	12	1.2	85°	0	2	R216F-08A12S-075	12.0	8.0	132.0	41.8	0.9	0.20	16800	1	R216F-08..
	08	12	1.2	85°	0	2	R216F-08A12S-035	12.0	8.0	92.0	23.1	0.9	0.20	40000	1	R216F-08..
10.0	10	12	1.5	85°	0	2	R216F-10A12S-053	12.0	10.0	110.0	51.9	1.2	0.17	40000	1	R216F-10..
	10	12	1.5	85°	0	2	R216F-10A12S-075	12.0	10.0	132.0	73.6	1.2	0.20	20300	1	R216F-10..
	10	12	1.5	85°	0	2	R216F-10A12S-038	12.0	10.0	95.0	30.0	1.2	0.17	40000	1	R216F-10..
12.0	12	12	1.8	85°	0	2	R216F-12A12S-053	12.0	12.0	110.0	53.0	1.2	0.20	40000	1	R216F-12..
	12	12	1.8	85°	0	2	R216F-12A12S-026	12.0	12.0	83.0	26.0	1.2	0.18	40000	1	R216F-12..
	12	16	1.8	85°	0	2	R216F-12A16S-085	16.0	12.0	145.0	63.3	1.2	0.29	19800	1	R216F-12..
16.0	16	16	2.4	85°	0	2	R216F-16A16S-063	16.0	16.0	123.0	63.0	3.0	0.31	36000	1	R216F-16..
	16	16	2.4	85°	0	2	R216F-16A16S-032	16.0	16.0	92.0	32.0	3.0	0.26	36000	1	R216F-16..
	16	20	2.4	85°	0	2	R216F-16A20S-100	20.0	16.0	166.0	75.5	3.0	0.44	20000	1	R216F-16..
20.0	20	20	3.0	85°	0	2	R216F-20A20S-038	20.0	20.0	104.0	38.0	5.0	0.38	40000	1	R216F-20..
	20	20	3.0	85°	0	2	R216F-20A20S-075	20.0	20.0	141.0	75.0	5.0	0.44	40000	1	R216F-20..
	20	25	3.0	85°	0	2	R216F-20A25S-115	25.0	20.0	191.0	82.2	5.0	0.68	18400	1	R216F-20..
25.0	25	25	3.8	85°	0	2	R216F-25A25S-045	25.0	25.0	121.0	25.0	5.0	0.54	40000	1	R216F-25..
	25	25	3.8	85°	0	2	R216F-25A25S-090	25.0	25.0	166.0	90.0	5.0	0.70	37100	1	R216F-25..
	25	32	3.8	85°	0	2	R216F-25A32S-135	32.0	25.0	215.0	97.0	5.0	1.17	16500	1	R216F-25..
32.0	30	32	4.8	85°	0	2	R216F-32A32S-054	32.0	32.0	134.0	54.0	26.0	0.85	35500	1	R216F-30/32..
	30	32	4.8	85°	0	2	R216F-32A32S-107	32.0	32.0	187.0	107.0	26.0	1.86	32500	1	R216F-30/32..
	30	32	4.8	85°	0	2	R216F-32A32S-160	32.0	32.0	240.0	160.0	26.0	1.56	14500	1	R216F-30/32..

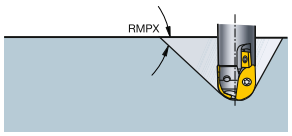
Твердоспл. хвостовик

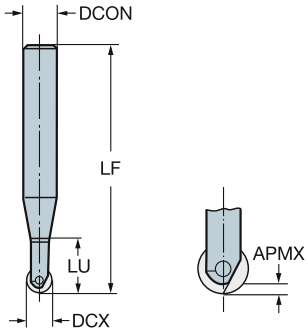
DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$
8.0	08	12	1.2	85°	0	2	R216F-08A12C-035	12.0	8.0	92.0	24.0	0.9	0.22	40000	1	R216F-08..
	08	12	1.2	85°	0	2	R216F-08A12C-053	12.0	8.0	110.0	30.0	0.9	0.24	40000	1	R216F-08..
	08	12	1.2	85°	0	2	R216F-08A12C-075	12.0	8.0	132.0	37.0	0.9	0.26	23400	1	R216F-08..
10.0	10	12	1.5	85°	0	2	R216F-10A12C-053	12.0	10.0	110.0	41.4	1.2	0.24	40000	1	R216F-10..
	10	12	1.5	85°	0	2	R216F-10A12C-075	12.0	10.0	132.0	51.0	1.2	0.26	23400	1	R216F-10..
12.0	12	12	1.8	85°	0	2	R216F-12A12C-053	12.0	12.0	110.0	53.0	2.0	0.26	40000	1	R216F-12..
	12	16	1.8	85°	0	2	R216F-12A16C-085	16.0	12.0	145.0	65.6	2.0	0.38	21000	1	R216F-12..
16.0	16	16	2.4	85°	0	2	R216F-16A16C-063	16.0	16.0	123.0	63.0	3.0	0.44	43000	1	R216F-16..
	16	20	2.4	85°	0	2	R216F-16A20C-100	20.0	16.0	166.0	87.0	3.0	0.66	25500	1	R216F-16..
20.0	20	25	3.0	85°	0	2	R216F-20A25C-115	25.0	20.0	191.0	75.6	5.0	1.17	18500	1	R216F-20..

J240 O5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 216F со сферическим концом

Дюймовое исполнение





Стальной хвостовик

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$
.313	5/16	1/2	.047	85°	0	2	RA216F-08O13S-035	.500	.313	3.622	.906	.6	0.9	40000	1	RA216F-08..
	5/16	1/2	.047	85°	0	2	RA216F-08O13S-053	.500	.313	4.331	1.618	.6	0.9	33100	1	RA216F-08..
	5/16	1/2	.047	85°	0	2	RA216F-08O13S-075	.500	.313	5.197	1.610	.6	0.9	16500	1	RA216F-08..
.375	3/8	1/2	.055	85°	0	2	RA216F-10O13S-038	.500	.375	3.732	1.102	.8	0.9	40000	1	RA216F-10..
	3/8	1/2	.055	85°	0	2	RA216F-10O13S-053	.500	.375	4.323	1.937	.8	0.9	40000	1	RA216F-10..
	3/8	1/2	.055	85°	0	2	RA216F-10O13S-075	.500	.375	5.189	2.417	.8	0.9	20400	1	RA216F-10..
.500	1/2	1/2	.075	85°	0	2	RA216F-13O13S-026	.500	.500	3.282	1.047	1.4	0.9	40000	1	RA216F-13..
	1/2	1/2	.075	85°	0	2	RA216F-13O13S-053	.500	.500	4.344	2.110	1.4	0.9	40000	1	RA216F-13..
	1/2	5/8	.075	85°	0	2	RA216F-13O16S-085	.625	.500	5.722	3.102	1.4	1.7	19800	1	RA216F-13..
.625	5/8	5/8	.091	85°	0	2	RA216F-16O16S-032	.625	.625	3.620	1.257	2.2	1.7	36000	1	RA216F-16..
	5/8	5/8	.091	85°	0	2	RA216F-16O16S-063	.625	.625	4.840	2.478	2.2	1.7	36000	1	RA216F-16..
	5/8	3/4	.091	85°	0	2	RA216F-16O19S-100	.750	.625	6.533	2.850	2.2	2.0	20000	1	RA216F-16..
.750	3/4	3/4	.110	85°	0	2	RA216F-19O19S-038	.750	.750	4.076	1.477	3.6	2.0	40000	1	RA216F-19..
	3/4	3/4	.110	85°	0	2	RA216F-19O19S-075	.750	.750	5.532	2.934	3.6	2.0	40000	1	RA216F-19..
	3/4	1	.110	85°	0	2	RA216F-19O25S-115	1.000	.750	7.500	2.602	3.6	3.1	18400	1	RA216F-19..
1.000	1	1	.150	85°	0	2	RA216F-25O25S-045	1.000	1.000	4.772	1.780	5.5	2.5	40000	1	RA216F-25..
	1	1	.150	85°	0	2	RA216F-25O25S-090	1.000	1.000	6.543	3.551	5.5	3.1	37100	1	RA216F-25..
	1	1 1/4	.150	85°	0	2	RA216F-25O32S-135	1.250	1.000	8.472	4.047	5.5	5.7	16500	1	RA216F-25..
1.250	1 1/4	1 1/4	.185	85°	0	2	RA216F-32O32S-054	1.250	1.250	5.271	2.121	19.1	4.0	35500	1	RA216F-32..
	1 1/4	1 1/4	.185	85°	0	2	RA216F-32O32S-107	1.250	1.250	7.357	4.208	19.1	5.7	32500	1	RA216F-32..
	1 1/4	1 1/4	.185	85°	0	2	RA216F-32O32S-160	1.250	1.250	9.444	6.294	19.1	8.1	14500	1	RA216F-32..

Твердоспл. хвостовик

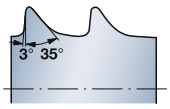
DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$
.313	5/16	1/2	.047	85°	0	2	RA216F-08O13C-075	.500	.313	5.196	1.429	.6	0.9	40000	1	RA216F-08..
.375	3/8	1/2	.055	85°	0	2	RA216F-10O13C-075	.500	.375	5.187	1.736	.8	0.9	40000	1	RA216F-10..
.500	1/2	5/8	.075	85°	0	2	RA216F-13O16C-085	.625	.500	5.722	3.189	1.4	1.7	40000	1	RA216F-13..
.625	5/8	3/4	.091	85°	0	2	RA216F-16O19C-100	.750	.625	6.532	3.425	2.2	0.4	24000	1	RA216F-16..
.750	3/4	1	.110	85°	0	2	RA216F-19O25C-115	1.000	.750	7.501	2.460	3.6	5.7	40000	1	RA216F-19..

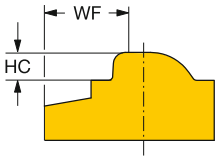
J240 O5 Q1 Q35 Q16

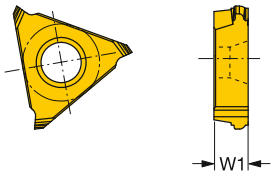
Пластины для фрез CoroMill® 325

Наружная резьба

THFTSR ISO 5835-1991



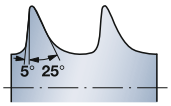


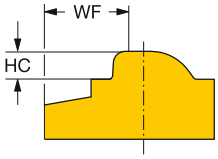


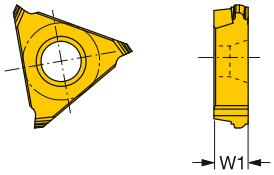
Резьбы HA

IC		TP	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* HC	HC"	WF	WF"	W1	W1"	FTDZ	M 1105	N 1105	S 1105
16	3/8	1.50	325R16-150HAF01	0.480	.0189	2.680	.1055	4.100	.1614	HA 4	☆	☆	☆
		1.75	325R16-175HAF01	0.750	.0295	2.620	.1031	4.100	.1614	HA 4.5/HA 5	☆	☆	☆

THFTSR ISO 5835-1991







Резьбы HB

IC		TP	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* HC	HC"	WF	WF"	W1	W1"	FTDZ	M 1105	N 1105	S 1105
16	3/8	1.75	325R16-175HBF01	1.025	.0404	2.660	.1047	4.100	.1614	HB 4	☆	☆	☆
		2.75	325R16-275HBF01	1.750	.0689	2.080	.0819	4.100	.1614	HB 6.5	☆	☆	☆

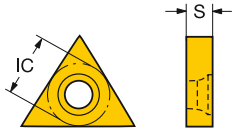
Допуски:

	HCTOLL	HCTOLL"	HCTOLU	HCTOLU"	WFTOLL	WFTOLL"	WFTOLU	WFTOLU"
325R..HA	-0.01	-.0002	0.01	.0002	-0.02	-.0004	0.02	.0004
325R..HB	-0.01	-.0002	0.01	.0002	-0.02	-.0004	0.02	.0004

Пластины специального профиля могут быть изготовлены по запросу. За дополнительной информацией обращайтесь в ближайшее представительство Sandvik Coromant.

J474 J508 Q1 Q20

Твердосплавные заготовки пластин CoroMill® 325

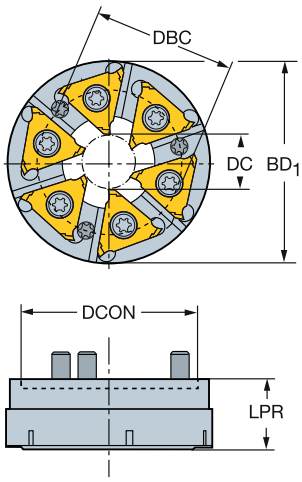


			P	M	K	N	S	Размеры, мм, *дюйм*
	IC	Код заказа	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	S
16	3/8	325R16-0400-BG	☆	☆	☆	☆	☆	4.0
								.157
		325R16-0500-BG	☆	☆	☆	☆	☆	5.5
								.217

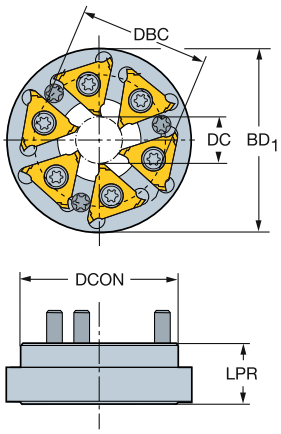
J474 J508 Q1 Q20

Фрезы CoroMill® 325 для вихревой обработки резьбы

DSGN 1



2



Citizen-PCM

IC	DC	DSGN	CNSC		Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	DBC	BD1	LPR	Kg	Nm	MIID
16	3/8	12	1	0	6	325-12AP40-16M	40	32.5	46.0	15.5	0.12	6.5	325R16-150HAF01
		.472					*1.575*	*1.280*	*1.811*	*.610*			

Citizen-Jarvis

IC	DC	DSGN	CNSC		Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	DBC	BD1	LPR	Kg	Nm	MIID
16	3/8	12	1	0	6	325-12AQ40-16M	40	32	46.0	13.5	0.12	6.5	325R16-150HAF01
		.472					*1.575*	*1.260*	*1.811*	*.531*			

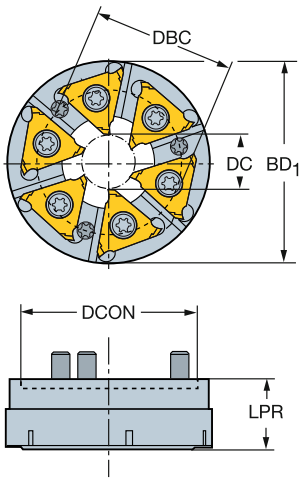
Star-Star

IC	DC	DSGN	CNSC		Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	DBC	BD1	LPR	Kg	Nm	MIID
16	3/8	12	2	0	6	325-12BB40-16M	40	32	47.0	15	0.12	6.5	325R16-150HAF01
		.472					*1.575*	*1.260*	*1.850*	*.591*			

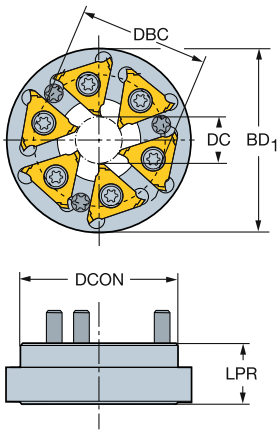
J243 O5 Q1 Q35 Q20

Фрезы CoroMill® 325 для вихревой обработки резьбы

DSGN 1



2



Tsugami-Tsugami

IC	DC	DSGN	CNSC	Код заказа	DCON	DBC	BD1	LPR	Kg	Nm	MIID
					Размеры, мм, *дюйм*						
16	20	2	0	6	325-12CC40-16M	52	42	65.0	17.0	0.15	6.5	325R16-150HAF01
3/8	.787					2.047	1.654	2.559	.669			

Tornos-Tornos

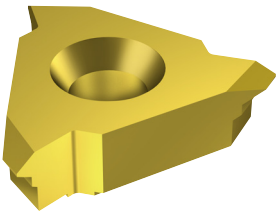
IC	DC	DSGN	CNSC	Код заказа	DCON	DBC	BD1	LPR	Kg	Nm	MIID
					Размеры, мм, *дюйм*						
16	12	2	0	6	325-12DD40-16M	40	31	57.0	15.0	0.12	6.5	325R16-150HAF01
3/8	.472					1.575	1.220	2.244	.591			

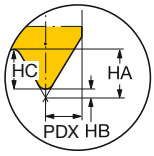
WTO

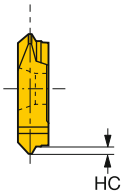
IC	DC	DSGN	CNSC	Код заказа	DCON	DBC	BD1	LPR	Kg	Nm	MIID
					Размеры, мм, *дюйм*						
16	12	2	0	6	325-12EE32-16M	32	28	43.8	18.2	0.12	6.5	325R16-150HAF01
3/8	.472					1.260	1.102	1.724	.717			

J243 O5 Q1 Q35 Q20

Пластины CoroMill® 328 для резьбофрезерования







Метрическая 60°, полный профиль

SSC	TP	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* S	S"	CF	CF"	HA	HA"
13	1.50	328R13-150 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.18	.007	0.81	.032
	2.00	328R13-200 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.25	.010	1.08	.043
	3.00	328R13-300 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.37	.015	1.62	.064
	3.50	328R13-350 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.43	.017	1.89	.074
	4.00	328R13-400 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.50	.020	2.17	.085
	4.50	328R13-450 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.56	.022	2.44	.096
	5.00	328R13-500 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.85	.230	0.63	.025	2.71	.107
	5.50	328R13-550 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.85	.230	0.69	.027	2.98	.117
	6.00	328R13-600 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	7.60	.299	0.75	.030	3.25	.128

UN 60° Полный профиль

SSC	TPI	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* S	S"	CF	CF"	HA	HA"
13	20.0	328R13-20 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.16	.006	0.69	.027
	18.0	328R13-18 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.18	.007	0.76	.030
	16.0	328R13-16 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.20	.008	0.86	.034
	14.0	328R13-14 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.23	.009	0.99	.039
	12.0	328R13-12 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.26	.010	1.14	.045
	11.0	328R13-11 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.29	.011	1.24	.049
	10.0	328R13-10 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.32	.013	1.37	.054
	8.0	328R13-08 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.40	.016	1.73	.068
	6.0	328R13-06 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.53	.021	2.29	.090
	4.0	328R13-04 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	7.60	.299	0.79	.031	3.43	.135

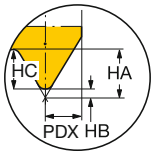
V-профиль 60°

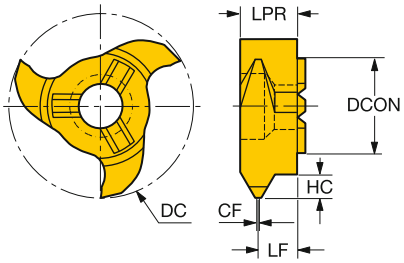
SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* S	S"	CF	CF"	HA	HA"
13	1.50	3.50	7	16	328R13-150 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.45	.215	0.19	.007	2.10	.083
	4.00	6.00	5	6	328R13-400 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.45	.215	0.50	.020	3.50	.138

J254 J474 J508 Q1 Q19

Пластины CoroMill® 327 для резьбофрезерования

V-профиль 60°



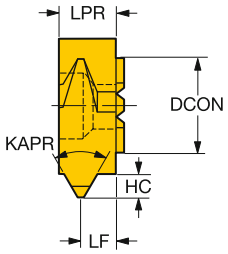


CZC$_{MS}$	TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* ZEFP	DCON	APMX	CF	LF	HA	HB
6.0	1.0	2.0	12.0	24.0	11.70	327R06-12 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	6.00	1.20	0.1	3.60	1.37	0.12
					.461								*.236*	*.047*	*.005*	*.142*	*.054*	*.005*
	2.5	3.0	8.0	10.0	11.70	327R06-12 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	6.00	1.70	0.3	3.60	2.88	0.31
					.461								*.236*	*.067*	*.012*	*.142*	*.113*	*.012*
9.0	1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	327R09-18 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.20	0.1	5.85	1.37	0.12
					.697								*.354*	*.047*	*.005*	*.230*	*.054*	*.005*
	1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	327R09-18 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.20	0.1	5.85	1.37	0.12
					.697								*.354*	*.047*	*.005*	*.230*	*.054*	*.005*
	2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	327R09-18 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	2.60	0.3	5.85	2.88	0.31
					.697								*.354*	*.102*	*.012*	*.230*	*.113*	*.012*
	2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	327R09-18 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	2.60	0.3	5.85	2.88	0.31
					.697								*.354*	*.102*	*.012*	*.230*	*.113*	*.012*
12.0	1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	327R12-22 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	1.20	0.1	5.85	1.37	0.12
					.854								*.472*	*.047*	*.005*	*.230*	*.054*	*.005*
	1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	327R12-22 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	12.00	1.20	0.1	5.95	1.37	0.12
					.854								*.472*	*.047*	*.005*	*.234*	*.054*	*.005*
	2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	327R12-22 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	2.60	0.3	5.85	2.88	0.31
					.854								*.472*	*.102*	*.012*	*.230*	*.113*	*.012*
	2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	327R12-22 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	2.60	0.3	5.95	2.88	0.31
					.854								*.472*	*.102*	*.012*	*.234*	*.113*	*.012*

O42 J474 J508 Q1 Q18

Пластины CoroMill® 327 для резьбофрезерования

Дюймовая 55°, полный профиль

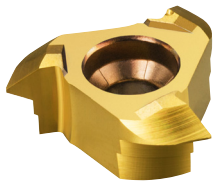


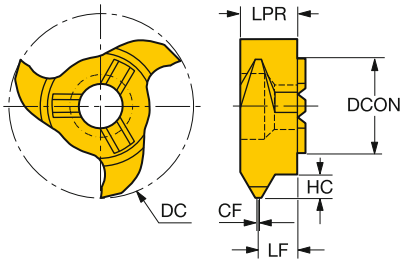
CZC$_{MS}$	TPI	DC$_1$	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* ZEFP	DCON	APMX	LF	LU	OHX
6.0	19	11.7	327R06-12 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	6.00	0.86	2.45	3.60	3.6
		.460								*.236*	*.034*	*.096*	*.142*	*.142*
9.0	19	17.7	327R09-18 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	0.86	4.85	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.034*	*.191*	*.230*	*.230*
6.0	14	11.7	327R06-12 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	6.00	1.16	2.30	3.60	3.6
		.460								*.236*	*.046*	*.091*	*.142*	*.142*
9.0	14	17.7	327R09-18 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.16	4.65	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.046*	*.183*	*.230*	*.230*
6.0	11	11.7	327R06-12 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	6.00	1.48	2.00	3.60	3.6
		.460								*.236*	*.058*	*.079*	*.142*	*.142*
9.0	11	17.7	327R09-18 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.48	4.40	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.058*	*.173*	*.230*	*.230*

O42 J474 J508 Q1 Q18

Пластины CoroMill® 327 для резьбофрезерования

Резьбофререзерование



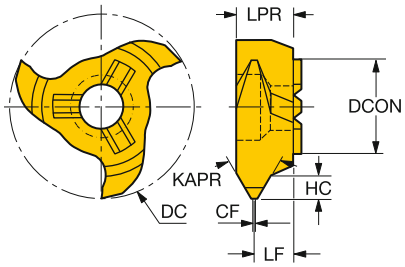


CZC$_{MS}$	TPI	DC$_1$	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* ZEFP	DCON	APMX	LF	LU	OHX
9.0	24	17.7	327R09-18 24UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	0.58	5.20	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.023*	*.205*	*.230*	*.230*
	24	17.7	327R09-18 24UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	0.58	5.20	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.023*	*.205*	*.230*	*.230*
	20	17.7	327R09-18 20UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	0.69	5.15	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.027*	*.203*	*.230*	*.230*
	20	17.7	327R09-18 20UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	0.69	5.15	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.027*	*.203*	*.230*	*.230*
	18	17.7	327R09-18 18UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	0.76	5.10	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.030*	*.201*	*.230*	*.230*
	18	17.7	327R09-18 18UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	0.76	5.10	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.030*	*.201*	*.230*	*.230*
	16	17.7	327R09-18 16UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	0.86	5.00	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.034*	*.197*	*.230*	*.230*
	16	17.7	327R09-18 16UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	0.86	5.00	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.034*	*.197*	*.230*	*.230*
	14	17.7	327R09-18 14UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	0.99	4.95	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.039*	*.195*	*.230*	*.230*
	14	17.7	327R09-18 14UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	0.99	4.95	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.039*	*.195*	*.230*	*.230*
	12	17.7	327R09-18 12UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.14	4.85	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.045*	*.191*	*.230*	*.230*
	12	17.7	327R09-18 12UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.14	4.85	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.045*	*.191*	*.230*	*.230*
	11	17.7	327R09-18 11UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.24	4.75	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.049*	*.187*	*.230*	*.230*
	11	17.7	327R09-18 11UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.24	4.75	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.049*	*.187*	*.230*	*.230*
	10	17.7	327R09-18 10UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.37	4.65	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.054*	*.183*	*.230*	*.230*
	10	17.7	327R09-18 10UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.37	4.65	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.054*	*.183*	*.230*	*.230*
	8	17.7	327R09-18 08UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.73	4.40	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.068*	*.173*	*.230*	*.230*
	8	17.7	327R09-18 08UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.73	4.40	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.068*	*.173*	*.230*	*.230*

O42 J474 J508 Q1 Q18

Пластины CoroMill® 327 для резьбофрезерования

Резьбофререзерование

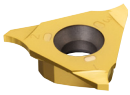


CZC$_{MS}$	TP	DC$_1$	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* ZEFP	DCON	APMX	LF	LU	OHX
9.0	1.50	17.7	327R09-18 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	0.81	4.80	5.85	5.9
	.059	*.696*								*.354*	*.032*	*.189*	*.230*	*.230*
	1.50	17.7	327R09-18 150MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	0.81	4.80	5.85	5.9
	.059	*.696*								*.354*	*.032*	*.189*	*.230*	*.230*
	2.00	17.7	327R09-18 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.08	4.60	5.85	5.9
	.079	*.696*								*.354*	*.043*	*.181*	*.230*	*.230*
	2.00	17.7	327R09-18 200MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.08	4.60	5.85	5.9
	.079	*.696*								*.354*	*.043*	*.181*	*.230*	*.230*
	3.00	17.7	327R09-18 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.62	4.30	5.85	5.9
	.118	*.696*								*.354*	*.064*	*.169*	*.230*	*.230*
	3.00	17.7	327R09-18 300MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.62	4.30	5.85	5.9
	.118	*.696*								*.354*	*.064*	*.169*	*.230*	*.230*
	3.50	17.7	327R09-18 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.89	4.10	5.85	5.9
	.138	*.696*								*.354*	*.074*	*.161*	*.230*	*.230*
	3.50	17.7	327R09-18 350MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.89	4.10	5.85	5.9
	.138	*.696*								*.354*	*.074*	*.161*	*.230*	*.230*
12.0	1.50	21.7	327R12-22 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	0.81	4.80	5.85	5.9
	.059	*.854*								*.472*	*.032*	*.189*	*.230*	*.230*
	1.75	21.7	327R12-22 175MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	0.95	4.70	5.85	5.9
	.069	*.854*								*.472*	*.037*	*.185*	*.230*	*.230*
	2.00	21.7	327R12-22 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	1.08	4.60	5.85	5.9
	.079	*.854*								*.472*	*.043*	*.181*	*.230*	*.230*
	3.00	21.7	327R12-22 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	1.62	4.30	5.85	5.9
	.118	*.854*								*.472*	*.064*	*.169*	*.230*	*.230*
	3.50	21.7	327R12-22 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	1.89	4.10	5.85	5.9
	.138	*.854*								*.472*	*.074*	*.161*	*.230*	*.230*
	4.00	21.7	327R12-22 400MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	2.16	3.90	5.85	5.9
	.157	*.854*								*.472*	*.085*	*.154*	*.230*	*.230*
	4.50	21.7	327R12-22 450MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	2.43	3.70	5.85	5.9
	.177	*.854*								*.472*	*.096*	*.146*	*.230*	*.230*

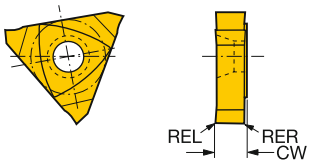
O42 J474 J508 Q1 Q18

Пластины CoroMill® 328 для фрезерования канавок

Для канавок под стопорные кольца



DSGN 1410

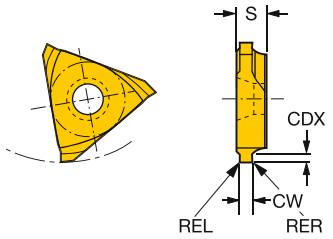


		CW	RER	REL	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Получистовая обработка	13	1.30	0.10	0.10	328R13-130 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.051	*.003*	*.003*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		1.60	0.15	0.15	328R13-160 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.063	*.005*	*.005*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		1.85	0.15	0.15	328R13-185 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.073	*.005*	*.005*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		2.15	0.15	0.15	328R13-215 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.085	*.005*	*.005*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		2.65	0.15	0.15	328R13-265 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.104	*.005*	*.005*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		3.15	0.15	0.15	328R13-315 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.124	*.005*	*.005*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		4.15	0.15	0.15	328R13-415 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.163	*.005*	*.005*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		5.15	0.15	0.15	328R13-515 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.203	*.005*	*.005*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*

J254 J474 J508 Q1 Q19

Пластины CoroMill® 328 для фрезерования канавок

Для канавок под стопорные кольца



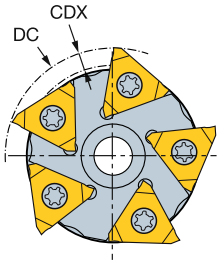
		CW	RER	REL	CDX	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Получистовая обработка	13	1.10	0.10	0.10	0.5	328R13-110 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.043	.003	.003	0.0							.0035	.0043	-.0019	.0019
		1.30	0.10	0.10	0.9	328R13-130 4509-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.051	.003	.003	0.0							.0035	.0043	-.0019	.0019
		1.30	0.10	0.10	0.7	328R13-130 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.051	.003	.003	0.0							.0035	.0043	-.0019	.0019
		1.60	0.15	0.15	0.9	328R13-160 4509-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.063	.005	.005	0.0							.0035	.0043	-.0019	.0019
		1.60	0.15	0.15	1.0	328R13-160 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.063	.005	.005	0.0							.0035	.0043	-.0019	.0019
		1.85	0.15	0.15	1.3	328R13-185 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.073	.005	.005	0.0							.0035	.0043	-.0019	.0019
		2.15	0.15	0.15	1.5	328R13-215 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.085	.005	.005	0.1							.0035	.0043	-.0019	.0019
		2.65	0.15	0.15	1.5	328R13-265 4515-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.104	.005	.005	0.1							.0035	.0043	-.0019	.0019
		2.65	0.15	0.15	1.8	328R13-265 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.104	.005	.005	0.1							.0035	.0043	-.0019	.0019
		3.15	0.15	0.15	1.8	328R13-315 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.124	.005	.005	0.1							.0035	.0043	-.0019	.0019
		4.15	0.15	0.15	2.0	328R13-415 4520-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.163	.005	.005	0.1							.0035	.0043	-.0019	.0019
		4.15	0.15	0.15	2.5	328R13-415 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.163	.005	.005	0.1							.0035	.0043	-.0019	.0019
		5.15	0.15	0.15	3.0	328R13-515 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.203	.005	.005	0.1							.0035	.0043	-.0019	.0019

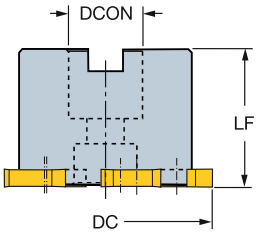
J474 J508 Q1 Q19

Канавочные фрезы CoroMill® 328

Крепление на оправке

KAPR 90°





Метрическое исполнение

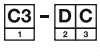
DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	LF	Nm	Kg	CICT	MIID
63	5.0	13	22	0	328-063Q22-13M	22.0	40.0	6.5	0.50	5	328R13-130 00-GM

Дюймовое исполнение

DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	LF	Ft/lbs	Lbs	CICT	MIID
2.480	.197	13	3/4	0	A328-063Q19-13M	.750	1.575	4.8	1.09	5	328R13-130 00-GM

J252

O5

Q1


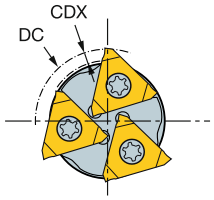
Q19

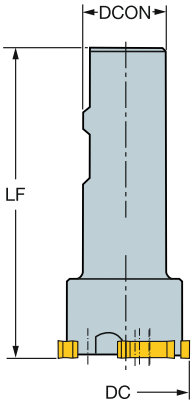
SANDVIK Coromant

Канавочные фрезы CoroMill® 328

Weldon

KAPR 90°





Метрическое исполнение

DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	LF	Nm	Kg	CICT	MIID
39	3.0	13	25	0	328-039B25-13M	25.0	125.0	6.5	0.50	2	328R13-130 00-GM
44	4.0	13	25	0	328-044B25-13M	25.0	125.0	6.5	0.50	3	328R13-130 00-GM

Дюймовое исполнение

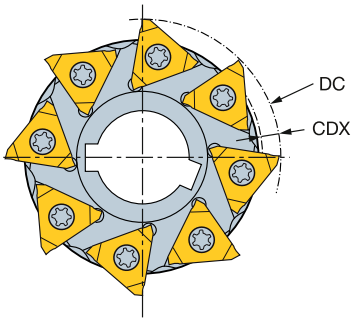
DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	LF	Ft/lbs	Lbs	CICT	MIID
1.535	.118	13	3/4	0	A328-039B19-13M	.750	4.921	4.8	1.09	2	328R13-130 00-GM
1.732	.157	13	3/4	0	A328-044B19-13M	.750	4.921	4.8	1.09	3	328R13-130 00-GM

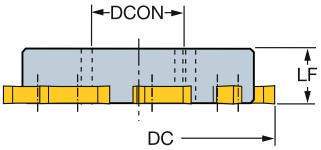
J252 O5 Q1 Q19

Канавочные фрезы CoroMill® 328

Отверстие с шпоночным пазом

KAPR 90°



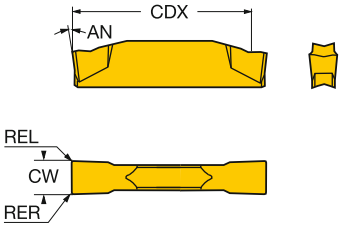


Метрическое исполнение

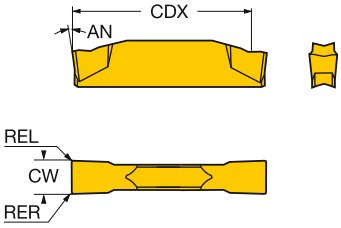
DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	LF	Nm	Kg	CICT	MIID
63	5.0	13	22	0	328-063S22-13M	22.0	14.0	6.5	0.17	5	328R13-130 00-GM
80	5.0	13	27	0	328-080S27-13M	27.0	16.0	6.5	0.30	8	328R13-130 00-GM

J252 O5 Q1 Q19

Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки



	SSC	CW	RER	REL	CDX	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	K 3115	K 4325	N 1125	S 1105	S 1125	S 1145	S 2135	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Средняя	E	2.00	0.20	0.20	19.0	N123E2-0200-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.079	.007	.007	.748																				.0000	.0039	-.0039	.0039
	F	2.50	0.20	0.20	18.9	N123F2-0250-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.098	.007	.007	.744																				.0000	.0039	-.0039	.0039
	G	3.00	0.20	0.20	18.9	N123G2-0300-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.118	.007	.007	.744																				.0000	.0039	-.0039	.0039
	H	4.00	0.20	0.20	24.1	N123H2-0400-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.157	.007	.007	.949																				.0000	.0039	-.0039	.0039
	J	5.00	0.20	0.20	24.1	N123J2-0500-0002-CM	☆	☆	☆					☆	☆	☆	☆			☆		☆	☆	☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.197	.007	.007	.949																				.0000	.0039	-.0039	.0039



	SSC	CW	RER	REL	CDX	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1005	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	S 1005	S 1105	S 1125	S 2135	S H13A	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Чистовая обработка	G	3.00	0.30	0.30	18.5	N123G2-0300-0003-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.118	.011	.011	.728																									.0000	.0039	-.0039	.0039
	H	4.00	0.40	0.40	23.3	N123H2-0400-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.157	.015	.015	.917																									.0000	.0039	-.0039	.0039
	J	5.00	0.40	0.40	23.3	N123J2-0500-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.197	.015	.015	.917																									.0000	.0039	-.0039	.0039

ISO 13399

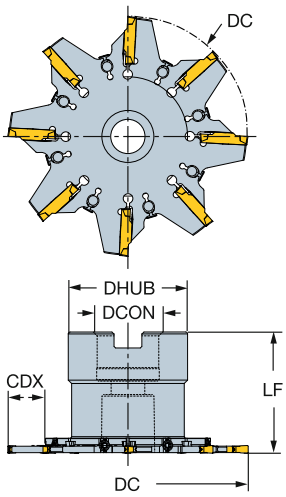
Q1

Канавочные фрезы CoroMill® 329

Крепление на оправке

Положительный передний угол

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



Метрическое исполнение

CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	ISO	LF	LU	DHUB	Kg	RPMX	CICT	MIID
2.0	100	15.0	E	22	2.0	0	6	329-100Q22-E	22.0	A	50.0		43.0	1.10	4700	6	N123E2-0200-
	125	18.0	E	32	2.0	0	9	329-125Q32-E	32.0	A	63.0	32	60.0	1.69	4100	9	N123E2-0200-
2.5	100	15.0	F	22	2.5	0	6	329-100Q22-F	22.0	A	50.0	17	42.0	1.05	4400	6	N123F2-0250-
	125	18.0	F	32	2.5	0	9	329-125Q32-F	32.0	A	63.0		60.0	1.76	3800	9	N123F2-0250-
3.0	100	15.0	G	22	3.0	0	6	329-100Q22-G	22.0	A	50.0	17	42.0	1.04	4300	6	N123G2-0300-
	125	18.0	G	32	3.0	0	8	329-125Q32-G	32.0	A	63.0		60.0	1.77	3700	8	N123G2-0300-
	160	18.0	G	40	3.0	0	11	329-160Q40-G	40.0	B	63.0		72.0	2.06	3300	11	N123G2-0300-
4.0	100	15.0	H	22	4.0	0	6	329-100Q22-H	22.0	A	50.0		42.0	1.09	3600	6	N123H2-0400-
	125	18.0	H	32	4.0	0	8	329-125Q32-H	32.0	A	63.0	35	63.0	1.78	3150	8	N123H2-0400-
5.0	100	15.0	J	22	5.0	0	6	329-100Q22-J	22.0	A	50.0	19	43.0	1.11	3350	6	N123J2-0500-
	125	18.0	J	32	5.0	0	7	329-125Q32-J	32.0	A	63.0	30	63.0	1.81	2900	7	N123J2-0500-

Дюймовое исполнение

CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	ISO	LF	LU	DHUB	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.079	4.000	.591	E	1	.079	0	6	A329-102R25-E	1.000	A	1.969	.669	1.969	2.38	4700	6	N123E2-0200-
	5.000	.709	E	1 1/4	.079	0	9	A329-127R32-E	1.250	A	2.481		2.362	2.64	4100	9	N123E2-0200-
.098	4.000	.591	F	1	.098	0	5	A329-102R25-F	1.000	A	1.969	.531	1.969	2.51	4300	5	N123F2-0250-
	5.000	.709	F	1 1/4	.098	0	9	A329-127R32-F	1.250	A	2.481		2.362	3.91	3700	9	N123F2-0250-
.118	4.000	.591	G	1	.118	0	6	A329-102R25-G	1.000	A	1.969	.630	1.969	2.51	4200	6	N123G2-0300-
	5.000	.709	G	1 1/4	.118	0	8	A329-127R32-G	1.250	A	2.481		2.362	3.96	3600	8	N123G2-0300-
.157	4.000	.591	H	3/4	.157	0	6	A329-102R19-H	.750	A	1.969		1.654	2.42	3500	6	N123H2-0400-
	5.000	.709	H	1 1/4	.157	0	8	A329-127R32-H	1.250	A	2.481	1.378	2.480	3.82	3050	8	N123H2-0400-
.197	4.000	.591	J	3/4	.197	0	6	A329-102R19-J	.750	A	1.969	.768	1.693	2.07	3350	6	N123J2-0500-
	5.000	.709	J	1 1/4	.197	0	7	A329-127R32-J	1.250	A	2.481	1.181	2.480	2.64	2900	7	N123J2-0500-

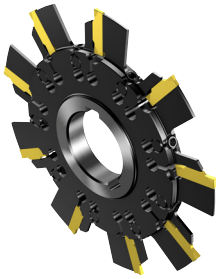
O5 Q1 Q35 Q19

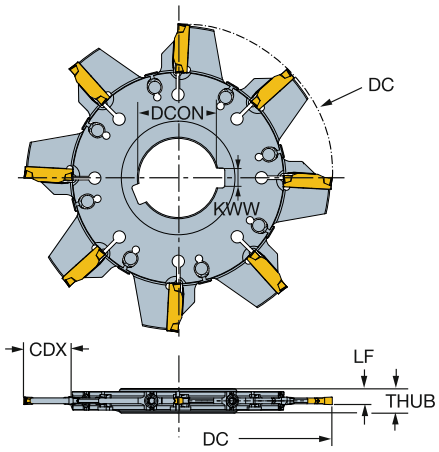
Канавочные фрезы CoroMill® 329

Отверстие со шпонкой

Положительный передний угол

KAPR 90°





Метрическое исполнение

CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Kg	RPMX	CICT	MIID
									Размеры, мм								
2.0	100	15.0	E	22	2.0	0	6	329-100S22-E	22.0	6.0	1	34.0	10.0	4.40	4700	6	N123E2-0200-
	125	18.0	E	32	2.0	0	9	329-125S32-E	32.0	6.0	2	47.0	10.0	0.67	4100	9	N123E2-0200-
2.5	100	15.0	F	22	2.5	0	6	329-100S22-F	22.0	6.3	1	34.0	10.0	4.40	4400	6	N123F2-0250-
	125	18.0	F	32	2.5	0	9	329-125S32-F	32.0	6.3	2	47.0	10.0	0.68	3800	9	N123F2-0250-
3.0	100	15.0	G	22	3.0	0	6	329-100S22-G	22.0	6.5	1	34.0	10.0	4.40	4300	6	N123G2-0300-
	125	18.0	G	32	3.0	0	8	329-125S32-G	32.0	6.5	2	47.0	10.0	0.71	3700	8	N123G2-0300-
	160	18.0	G	40	3.0	0	11	329-160S40-G	40.0	6.5	2	55.0	10.0	0.97	3300	11	N123G2-0300-
4.0	100	15.0	H	22	4.0	0	6	329-100S22-H	22.0	7.0	1	34.0	10.0	4.40	3600	6	N123H2-0400-
	125	18.0	H	32	4.0	0	8	329-125S32-H	32.0	7.0	2	47.0	10.0	0.69	3150	8	N123H2-0400-
	160	18.0	H	40	4.0	0	10	329-160S40-H	40.0	7.0	2	55.0	10.0	0.98	2700	10	N123H2-0400-
5.0	100	15.0	J	22	5.0	0	6	329-100S22-J	22.0	7.5	1	34.0	10.0	4.40	3350	6	N123J2-0500-
	125	18.0	J	32	5.0	0	7	329-125S32-J	32.0	7.5	2	47.0	10.0	0.71	2900	7	N123J2-0500-

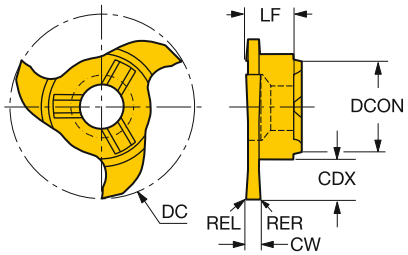
Дюймовое исполнение

CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	APMX	CNSC		Код заказа	DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Lbs	RPMX	CICT	MIID
									Размеры, дюйм								
.079	4.000	.591	E	1	.079	0	6	A329-102T25-E	1.000	.236	1	1.496	.394	9.90	4700	6	N123E2-0200-
	5.000	.709	E	1 1/2	.079	0	9	A329-127T38-E	1.500	.226	2	2.165	.394	2.64	4100	9	N123E2-0200-
.098	4.000	.591	F	1	.098	0	6	A329-102T25-F	1.000	.246	1	1.457	.394	9.90	4400	6	N123F2-0250-
	5.000	.709	F	1 1/2	.098	0	9	A329-127T38-F	1.500	.236	2	2.165	.394	1.45	3700	9	N123F2-0250-
.118	4.000	.591	G	1	.118	0	6	A329-102T25-G	1.000	.256	1	1.457	.394	9.90	4300	6	N123G2-0300-
	5.000	.709	G	1 1/2	.118	0	8	A329-127T38-G	1.500	.246	2	2.165	.394	1.45	3600	8	N123G2-0300-
.157	5.000	.709	H	1 1/4	.157	0	8	A329-127T32-H	1.250	.266	2	1.850	.394	1.55	3050	8	N123H2-0400-
.197	5.000	.709	J	1 1/4	.197	0	7	A329-127T32-J	1.250	.295	2	2.165	.394	1.68	2900	7	N123J2-0500-

O5 Q1 Q35 Q19

Пластины CoroMill® 327 для обработки канавок

	327-GM
FHA	0°
BSG	COROMANT

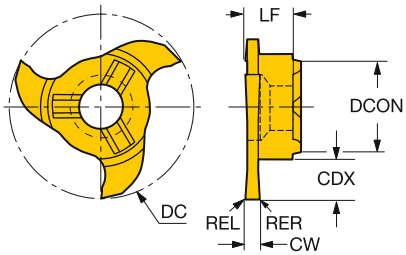


	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DC	ZEFP	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	DCON	LF	CWTOLL	CWTOLU
Предварительная и финишная обработка	06	0.70			1.5	9.7	3	327R06-10 07000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.028			0.1	.381	3					.236	.137	.0019	.0027
		0.80			1.5	9.7	3	327R06-10 08000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.031			0.1	.381	3					.236	.137	.0019	.0027
		0.90			1.5	9.7	3	327R06-10 09000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.035			0.1	.381	3					.236	.137	.0019	.0027
		1.00			1.5	9.7	3	327R06-10 10000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	-0.020	0.000
		.039			0.1	.381	3					.236	.137	-.0007	.0000
		1.10			1.5	9.7	3	327R06-10 11000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.043			0.1	.381	3					.236	.137	.0019	.0027
		1.30			1.5	9.7	3	327R06-10 13000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.051			0.1	.381	3					.236	.137	.0019	.0027
		1.50	0.2	0.2	1.5	9.7	3	327R06-10 15002-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	-0.020	0.000
		.059	.007	.007	0.1	.381	3					.236	.137	-.0007	.0000
		1.60			1.5	9.7	3	327R06-10 16000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.063			0.1	.381	3					.236	.137	.0019	.0027
		2.00	0.2	0.2	1.5	9.7	3	327R06-10 20002-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	-0.020	0.000
		.079	.007	.007	0.1	.381	3					.236	.137	-.0007	.0000
		2.50	0.2	0.2	1.5	9.7	3	327R06-10 25002-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	-0.020	0.000
		.098	.007	.007	0.1	.381	3					.236	.137	-.0007	.0000

O42 J474 J508 Q1 Q35 Q18

Пластины CoroMill® 327 для обработки канавок

	327-GM
FHA	0°
BSG	COROMANT

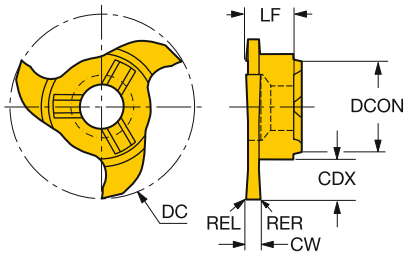


	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DC	ZEFP	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	DCON	LF	CWTOLL	CWTOLU
Предварительная и финишная обработка	09	1.10			3.5	17.7	3	327R09-18 11000-GM	☆	☆	☆	9.0	5.7	0.090	0.110
		.043			0.1	.696	3					.354	.226	.0035	.0043
		1.30			3.5	17.7	3	327R09-18 13000-GM	☆	☆	☆	9.0	5.7	0.090	0.110
		.051			0.1	.696	3					.354	.226	.0035	.0043
		1.50	0.1	0.1	3.5	17.7	6	327R09-18 15001-GMM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.059	.003	.003	0.1	.696	6					.354	.226	-.0007	.0000
		1.50			3.5	17.7	3	327R09-18 15002-GM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.059			0.1	.696	3					.354	.226	-.0007	.0000
		1.60			3.5	17.7	3	327R09-18 16000-GM	☆	☆	☆	9.0	5.7	0.090	0.110
		.063			0.1	.696	3					.354	.226	.0035	.0043
		2.00	0.2	0.2	3.5	17.7	3	327R09-18 20002-GM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.079	.007	.007	0.1	.696	3					.354	.226	-.0007	.0000
		2.00	0.2	0.2	3.5	17.7	6	327R09-18 20002-GMM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.079	.007	.007	0.1	.696	6					.354	.226	-.0007	.0000
		2.50	0.2	0.2	3.5	17.7	3	327R09-18 25002-GM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.098	.007	.007	0.1	.696	3					.354	.226	-.0007	.0000
		2.50	0.2	0.2	3.5	17.7	6	327R09-18 25002-GMM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.098	.007	.007	0.1	.696	6					.354	.226	-.0007	.0000
		3.00	0.2	0.2	3.5	17.7	3	327R09-18 30002-GM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.118	.007	.007	0.1	.696	3					.354	.226	-.0007	.0000
		3.00	0.2	0.2	3.5	17.7	6	327R09-18 30002-GMM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.118	.007	.007	0.1	.696	6					.354	.226	-.0007	.0000

O42 J474 J508 Q1 Q35 Q18

Пластины CoroMill® 327 для обработки канавок

327-GM
FHA 0°
BSG COROMANT

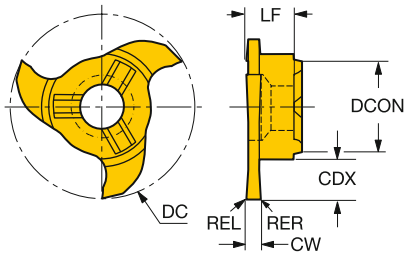


	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DC	ZEFP	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	DCON	LF	CWTOLL	CWTOLU
Предварительная и финишная обработка	12	1.50	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 15002-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	-0.020	0.000
		.059	.007	.007	0.2	.854	3					.472	.224	-.0007	.0000
		1.60			4.5	21.7	3	327R12-22 16000-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.090	0.110
		.063			0.2	.854	3					.472	.224	.0035	.0043
		1.85	0.1	0.1	4.5	21.7	3	327R12-22 18502-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.090	0.110
		.073	.005	.005	0.2	.854	3					.472	.224	.0035	.0043
		2.00	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 20002-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	-0.020	0.000
		.079	.007	.007	0.2	.854	3					.472	.224	-.0007	.0000
		2.15	0.1	0.1	4.5	21.7	3	327R12-22 21502-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.090	0.110
		.085	.005	.005	0.2	.854	3					.472	.224	.0035	.0043
		2.50	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 25002-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	-0.020	0.000
		.098	.007	.007	0.2	.854	3					.472	.224	-.0007	.0000
		2.65	0.1	0.1	4.5	21.7	3	327R12-22 26502-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.090	0.110
		.104	.005	.005	0.2	.854	3					.472	.224	.0035	.0043
		3.00	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 30002-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	-0.020	0.000
		.118	.007	.007	0.2	.854	3					.472	.224	-.0007	.0000
		3.15	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 31502-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.090	0.110
		.124	.007	.007	0.2	.854	3					.472	.224	.0035	.0043
		4.00	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 40002-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	-0.020	0.000
		.157	.007	.007	0.2	.854	3					.472	.224	-.0007	.0000
		4.15	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 41502-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.090	0.110
		.163	.007	.007	0.2	.854	3					.472	.224	.0035	.0043
		5.15	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 51502-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.090	0.110
		.203	.007	.007	0.2	.854	3					.472	.224	.0035	.0043
		1.50	0.1	0.1	6.5	27.7	6	327R12-28 15001-GMM	☆	☆	☆	12.0	6.2	-0.020	0.000
		.059	.003	.003	0.3	1.090	6					.472	.244	-.0007	.0000
		2.00	0.2	0.2	6.5	27.7	6	327R12-28 20002-GMM	☆	☆	☆	12.0	6.2	-0.020	0.000
		.079	.007	.007	0.3	1.090	6					.472	.244	-.0007	.0000
		2.50	0.2	0.2	6.5	27.7	6	327R12-28 25002-GMM	☆	☆	☆	12.0	6.2	-0.020	0.000
		.098	.007	.007	0.3	1.090	6					.472	.244	-.0007	.0000
		3.00	0.2	0.2	6.5	27.7	6	327R12-28 30002-GMM	☆	☆	☆	12.0	6.2	-0.020	0.000
		.118	.007	.007	0.3	1.090	6					.472	.246	-.0007	.0000
		4.00	0.2	0.2	6.5	27.7	6	327R12-28 40002-GMM	☆	☆	☆	12.0	6.2	-0.020	0.000
		.157	.007	.007	0.3	1.090	6					.472	.246	-.0007	.0000

O42 J474 J508 Q1 Q35 Q18

Пластины CoroMill® 327 для обработки канавок

	327-GM
FHA	0°
BSG	COROMANT



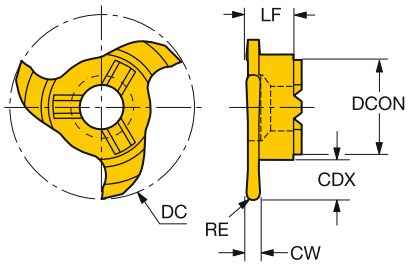
	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DC	ZEFP	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	DCON	LF	CWTOLL	CWTOLU
Предварительная и финишная обработка	14	1.50			6.5	27.7	3	327R14-28 15000-GM	☆	☆	☆	14.3	6.5	-0.020	0.000
		.059			0.3	1.090	3					.562	.255	-.0007	.0000
		2.00	0.2	0.2	6.5	27.7	3	327R14-28 20002-GM	☆	☆	☆	14.3	6.5	-0.020	0.000
		.079	.007	.007	0.3	1.090	3					.562	.255	-.0007	.0000
		2.50	0.2	0.2	6.5	27.7	3	327R14-28 25002-GM	☆	☆	☆	14.3	6.5	-0.020	0.000
		.098	.007	.007	0.3	1.090	3					.562	.255	-.0007	.0000
		3.00	0.2	0.2	6.5	27.7	3	327R14-28 30002-GM	☆	☆	☆	14.3	6.5	-0.020	0.000
		.118	.007	.007	0.3	1.090	3					.562	.255	-.0007	.0000
		3.50	0.2	0.2	6.5	27.7	3	327R14-28 35002-GM	☆	☆	☆	14.3	6.5	-0.020	0.000
		.138	.007	.007	0.3	1.090	3					.562	.255	-.0007	.0000
		4.00	0.2	0.2	6.5	27.7	3	327R14-28 40002-GM	☆	☆	☆	14.3	6.5	-0.020	0.000
		.157	.007	.007	0.3	1.090	3					.562	.255	-.0007	.0000
		1.50	0.1	0.1	10.0	34.7	6	327R14-35 15001-GMM	☆	☆	☆	14.3	6.2	-0.020	0.000
		.059	.003	.003	0.4	1.366	6					.562	.246	-.0007	.0000
		2.00	0.2	0.2	10.0	34.7	6	327R14-35 20002-GMM	☆	☆	☆	14.3	6.2	-0.020	0.000
		.079	.007	.007	0.4	1.366	6					.562	.246	-.0007	.0000
		2.50	0.2	0.2	10.0	34.7	6	327R14-35 25002-GMM	☆	☆	☆	14.3	6.2	-0.020	0.000
		.098	.007	.007	0.4	1.366	6					.562	.246	-.0007	.0000
		3.00	0.2	0.2	10.0	34.7	6	327R14-35 30002-GMM	☆	☆	☆	14.3	6.2	-0.020	0.000
		.118	.007	.007	0.4	1.366	6					.562	.246	-.0007	.0000

O42 J474 J508 Q1 Q35 Q18

Пластины CoroMill® 327 для обработки канавок

Обработка радиусных канавок

	327-RM
FHA	0°
BSG	COROMANT



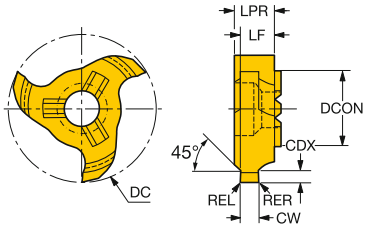
	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DC	ZEFP	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	DCON	LF	CWTOLL	CWTOLU
Предварительная и финишная обработка	06	2.20	1.1	1.1	2.5	11.7	3	327R06-12 22011-RM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.000	0.030
		.087	.043	.043	0.1	.460	3					.236	.137	.0000	.0011
	09	2.20	1.1	1.1	3.5	17.7	3	327R09-18 22011-RM	☆	☆	☆	9.0	5.7	0.000	0.030
		.087	.043	.043	0.1	.696	3					.354	.226	.0000	.0011
	12	1.00	0.5	0.5	4.5	21.7	3	327R12-22 10005-RM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.000	0.030
		.039	.019	.019	0.2	.854	3					.472	.226	.0000	.0011
		2.00	1.0	1.0	4.5	21.7	3	327R12-22 20010-RM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.000	0.030
		.079	.039	.039	0.2	.854	3					.472	.226	.0000	.0011
		3.00	1.5	1.5	4.5	21.7	3	327R12-22 30015-RM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.000	0.030
		.118	.059	.059	0.2	.854	3					.472	.226	.0000	.0011
		4.00	2.0	2.0	4.5	21.7	3	327R12-22 40020-RM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.000	0.030
		.157	.078	.078	0.2	.854	3					.472	.226	.0000	.0011

O42 J474 J508 Q1 Q35 Q18

Пластины CoroMill® 327 для обработки канавок

Обработка канавок под стопорные кольца с фаской

	327-GC
FHA	0°
BSG	DIN 471/472

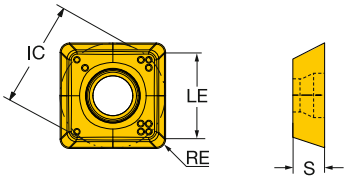


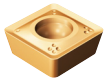
	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	DC	ZEFP	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	DCON	LF	CWTOLL	CWTOLU
Предварительная и финишная обработка	12	1.10			0.5	21.7	3	327R12-22 11045-GC	☆	☆	☆	12.0	5.0	0.090	0.110
		.043			0.0	.854	3					.472	.199	.0035	.0043
		1.30			0.7	21.7	3	327R12-22 13045-GC	☆	☆	☆	12.0	5.1	0.090	0.110
		.051			0.0	.854	3					.472	.203	.0035	.0043
		1.60			1.0	21.7	3	327R12-22 16045-GC	☆	☆	☆	12.0	5.1	0.090	0.110
		.063			0.0	.854	3					.472	.203	.0035	.0043
		1.85			1.3	21.7	3	327R12-22 18545-GC	☆	☆	☆	12.0	5.1	0.090	0.110
		.073			0.0	.854	3					.472	.204	.0035	.0043
		2.15	0.1	0.1	1.5	21.7	3	327R12-22 21545-GC	☆	☆	☆	12.0	5.3	0.090	0.110
		.085	.005	.005	0.1	.854	3					.472	.210	.0035	.0043
		2.65	0.1	0.1	1.5	21.7	3	327R12-22 26545-GC	☆	☆	☆	12.0	5.0	0.090	0.110
		.104	.005	.005	0.1	.854	3					.472	.200	.0035	.0043
		3.15	0.2	0.2	1.8	21.7	3	327R12-22 31545-GC	☆	☆	☆	12.0	5.3	0.090	0.110
		.124	.007	.007	0.1	.854	3					.472	.210	.0035	.0043
		4.15	0.2	0.2	2.0	21.7	3	327R12-22 41545-GC	☆	☆	☆	12.0	5.3	0.090	0.110
		.163	.007	.007	0.1	.854	3					.472	.210	.0035	.0043
		1.30			0.8	21.7	3	327R12-221304508-GC	☆	☆	☆	12.0	5.1	0.090	0.110
		.051			0.0	.854	3					.472	.203	.0035	.0043
		1.60			0.8	21.7	3	327R12-221604508-GC	☆	☆	☆	12.0	5.0	0.090	0.110
		.063			0.0	.854	3					.472	.199	.0035	.0043
		2.65	0.2	0.2	1.8	21.7	3	327R12-222654518-GC	☆	☆	☆	12.0	5.0	0.090	0.110
		.104	.007	.007	0.1	.854	3					.472	.200	.0035	.0043
		4.15	0.2	0.2	2.5	21.7	3	327R12-224154525-GC	☆	☆	☆	12.0	5.3	0.090	0.110
		.163	.007	.007	0.1	.854	3					.472	.210	.0035	.0043

O42 J474 J508 Q1 Q35 Q18

Пластины для фрез CoroMill® 495

KRINS 90°

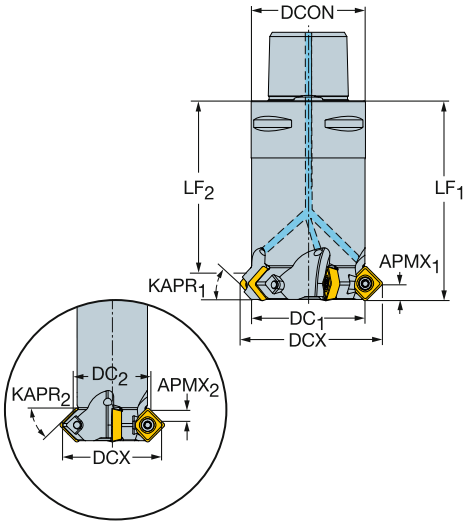


			RE	Код заказа	P 1030	P 1040	M 1030	M 1040	K 1030	K 1040	N 1030	N 1040	S 1030	S 1040	Размеры, мм, *дюйм* IC	LE	S
Получистовая обработка		09	0.8	495-09T3M-PM	☆				☆		☆				9.0	7.4	3.51
			.031												*.354*	*.291*	*.138*
		09	0.8	495-09T3M-MM			☆						☆		9.0	7.4	3.51
			.031												*.354*	*.291*	*.138*

J474 J508 Q1 Q17

Фрезы CoroMill® 495 для обработки фасок

Coromant Capto



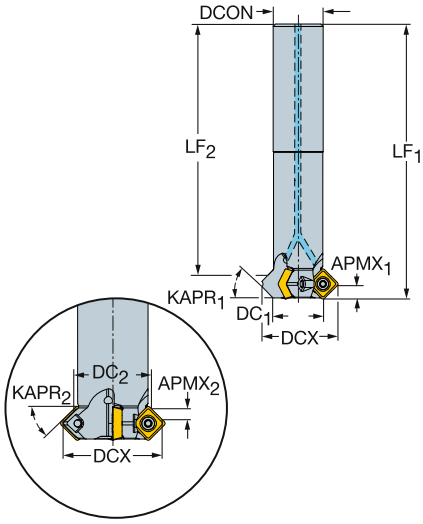
Метрическое исполнение

KAPR1	KAPR2	DC1	DC2		CZCMS	APMX1	APMX2	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	BD1	LF1	LF2	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
45°	45°	40.5	40.5	09	C4	5.4	5.4	1	5	495-040C4-4509H	40.0	51.9	39.7	70.0	58.4	1.4	0.67	6100	5	495-09T3M-XL
45°	45°	50.5	50.5	09	C5	5.4	5.4	1	6	495-050C5-4509H	50.0	61.9	49.7	75.0	63.2	1.4	1.18	5300	6	495-09T3M-XL
45°	45°	63.5	63.5	09	C6	5.4	5.4	1	7	495-063C6-4509H	63.0	74.9	62.7	80.0	68.2	1.4	2.05	4700	7	495-09T3M-XL

J266 O5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 495 для обработки фасок

Цилиндрический хвостовик



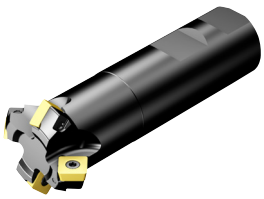
Метрическое исполнение

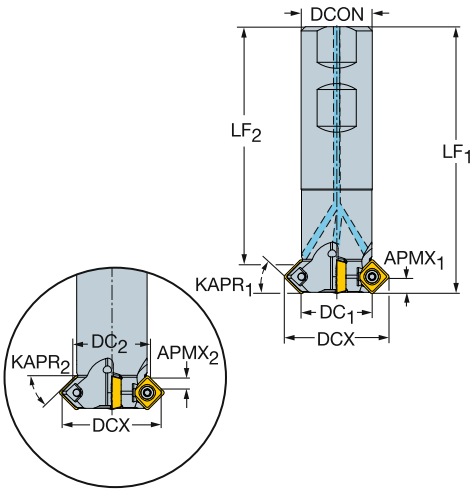
KAPR1	KAPR2	DC1	DC2		CZCMS	APMX1	APMX2	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	BD1	LF1	LF2	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
30°	60°	12.0	18.3	09	16	3.8	6.5	1	1	495-012A16-3009L	16.0	26.0	17.1	100.0	88.7		1.4	0.14	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°		17.7	09	16	5.4	5.4	1	1	495-012A16-4509L	16.0	23.4	11.2	100.0	90.8	51.0	1.4	0.12	14400	1	495-09T3M-XL
60°	30°		13.5	09	16	6.8	3.9	1	1	495-012A16-6009L	16.0	20.1	13.5	100.0	92.8	49.0	1.4	0.11	14400	1	495-09T3M-XL
75°				09	16	7.7		1	1	495-012A16-7509L	16.0	16.2	12.9	100.0	92.1		1.4	0.10	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	20.5	20.9	09	20	5.4	5.4	1	3	495-020A20-4509M	20.0	31.9	19.7	110.0	98.2	58.0	1.4	0.23	9500	3	495-09T3M-XL
75°		25.5		09	25	7.7		1	3	495-025A25-7509H	25.0	29.7	25.2	120.0	112.1		1.4	0.41	8100	3	495-09T3M-XL
30°	60°		31.8	09	25	3.8	6.5	1	4	495-025A25-3009H	25.0	39.5	30.6	120.0	108.7	59.0	1.4	0.52	8100	4	495-09T3M-XL
45°	45°		25.9	09	25	5.4	5.4	1	4	495-025A25-4509H	25.0	36.9	24.7	120.0	108.2		1.4	0.41	8100	4	495-09T3M-XL
60°	30°		19.9	09	25	6.8	3.9	1	4	495-025A25-6009H	25.0	33.6	18.7	120.0	112.8	59.0	1.4	0.33	8100	4	495-09T3M-XL

J266 O5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 495 для обработки фасок

Weldon





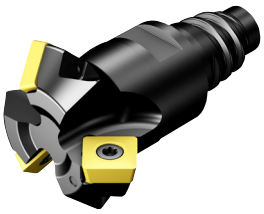
Дюймовое исполнение

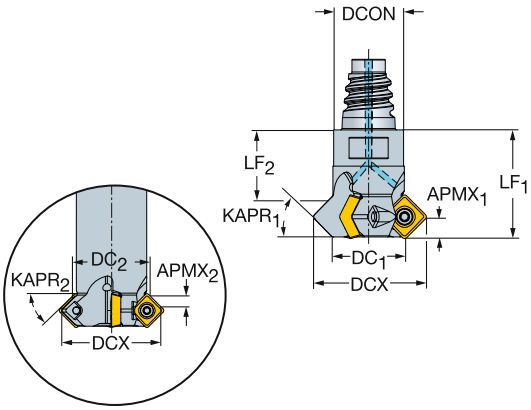
KAPR1	KAPR2	DC1	DC2		CZCMS	APMX1	APMX2	CNSC		Код заказа	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF1	LF2	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	BD1	CICT	MIID
75°		1.020		09	1	.304		1	3	A495-026M25-7509H	1.000	1.185	3.750			1.0	0.72	8000	1.009	3	495-09T3M-XL
30°	60°	1.020	.559	09	1	.150	.260	1	4	A495-026M25-3009H	1.000	1.571	3.750	3.306		1.0	0.84	8000	1.223	4	495-09T3M-XL
45°	45°	1.020	1.038	09	1	.215	.215	1	4	A495-026M25-4509H	1.000	1.469	3.750	3.285		1.0	0.72	8000	.989	4	495-09T3M-XL
60°	30°	1.020	.804	09	1	.268	.155	1	4	A495-026M25-6009H	1.000	1.338	3.751	2.326	1.319	1.0	0.62	8000	.754	4	495-09T3M-XL
45°	45°	.770	.788	09	3/4	.215	.215	1	3	A495-020M19-4509M	.750	1.219	3.350	2.879		1.0	0.35	9500	.739	3	495-09T3M-XL
30°	60°	.520	.771	09	5/8	.150	.260	1	1	A495-013M16-3009L	.625	1.071	2.882	2.437		1.0	0.21	13600	.723	1	495-09T3M-XL
45°	45°	.520	.745	09	5/8	.215	.215	1	1	A495-013M16-4509L	.625	.969	2.882	2.520		1.0	0.18	13600	.489	1	495-09T3M-XL
60°	30°	.520	.559	09	5/8	.268	.155	1	1	A495-013M16-6009L	.625	.838	2.882	1.645	.768	1.0	0.18	13600	.577	1	495-09T3M-XL
75°		.520		09	5/8	.304		1	1	A495-013M16-7509L	.625	.686	2.882			1.0	0.18	13600	.562	1	495-09T3M-XL

J266 O5 Q1 Q35 Q16

Фрезы CoroMill® 495 для обработки фасок

Coromant EH





Метрическое исполнение

KAPR1	KAPR2	DC1	DC2		CZCMS	APMX1	APMX2	CNSC		Код заказа	Размеры, мм DCON	DCX	BD1	LF1	LF2	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
45°	45°	12.0	17.7	09	E16	5.4	5.4	1	1	495-012EH16-4509L	15.5	23.4	11.2	30.0	20.8	1.4	0.03	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	20.5	20.9	09	E20	5.4	5.4	1	3	495-020EH20-4509M	19.3	31.9	19.7	30.0	18.2	1.4	0.07	9500	3	495-09T3M-XL
45°	45°	25.5	25.5	09	E25	5.4	5.4	1	4	495-025EH25-4509H	24.2	36.9	24.7	35.0	23.2	1.4	0.13	8100	4	495-09T3M-XL

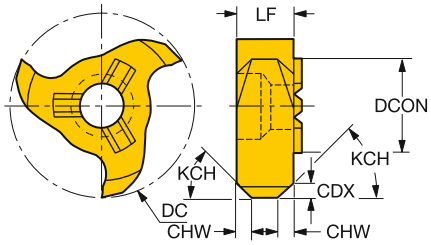
J266 O5 Q1 Q35 Q16

Пластины CoroMill® 327 для обработки фасок

Обработка радиусных канавок

Фрезерование фасок

	327-CH
KAPR	45°
FHA	0°

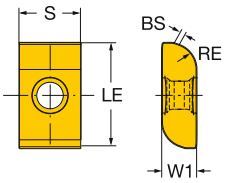


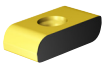
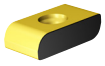
					P	M	K	Размеры, мм, *дюйм*		
CZC_{MS}	DC	DCX	KAPR	**Код заказа**	1025	1025	1025	ZEFP	DCON	LF
6.0	10.10	11.7	45°	**327R06-12 12045-CH**	☆	☆	☆	3	6.00	3.50
	.398	.461	45°						.236	.138
12.0	18.30	21.7	45°	**327R12-22 20045-CH**	☆	☆	☆	3	12.00	5.85
	.720	.854	45°						.472	.230

O42 J474 J508 Q35 Q18

Пластины для фрез CoroMill® 170

Базовая пластина



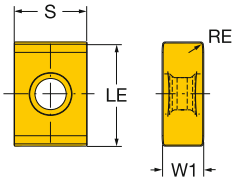
	PRSPC		RE	BS	Код заказа	P 1030	P 4240	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
	12	24	4.0	1.0	170-12-240740E-PRLN	☆		7.0	24.0	14.00
			.157	*.039*				*.276*	*.945*	*.551*
	14		5.0	1.0	170-14-240750E-PRLN	☆		7.0	24.0	14.00
			.197	*.039*				*.276*	*.945*	*.551*
	16		6.0	1.0	170-16-240860E-PRLN	☆		8.0	24.0	14.00
			.236	*.039*				*.315*	*.945*	*.551*
	18		7.0	1.0	170-18-240870E-PRLN	☆		8.0	24.0	14.00
			.276	*.039*				*.315*	*.945*	*.551*
	20	28	7.5	1.0	170-20-281075E-PRLN	☆		10.0	28.0	14.00
			.295	*.039*				*.394*	*1.102*	*.551*
	22		8.5	1.0	170-22-281085E-PRLN	☆		10.0	28.0	14.00
			.335	*.039*				*.394*	*1.102*	*.551*
	12	24	4.0	1.0	170-12-240740E-PRMN	☆	☆	7.0	24.0	14.00
			.157	*.039*				*.276*	*.945*	*.551*
	14		5.0	1.0	170-14-240750E-PRMN	☆	☆	7.0	24.0	14.00
			.197	*.039*				*.276*	*.945*	*.551*
	16		6.0	1.0	170-16-240860E-PRMN	☆	☆	8.0	24.0	14.00
			.236	*.039*				*.315*	*.945*	*.551*
	18		7.0	1.0	170-18-240870E-PRMN	☆	☆	8.0	24.0	14.00
			.276	*.039*				*.315*	*.945*	*.551*
	20	28	7.5	1.0	170-20-281075E-PRMN	☆	☆	10.0	28.0	14.00
			.295	*.039*				*.394*	*1.102*	*.551*
	22		8.5	1.0	170-22-281085E-PRMN	☆	☆	10.0	28.0	14.00
			.335	*.039*				*.394*	*1.102*	*.551*
	12	24	4.0	1.0	170-12-240740E-PRHN	☆	☆	7.0	24.0	14.00
			.157	*.039*				*.276*	*.945*	*.551*
	14		5.0	1.0	170-14-240750E-PRHN	☆	☆	7.0	24.0	14.00
			.197	*.039*				*.276*	*.945*	*.551*
	16		6.0	1.0	170-16-240860E-PRHN	☆	☆	8.0	24.0	14.00
			.236	*.039*				*.315*	*.945*	*.551*
	18		7.0	1.0	170-18-240870E-PRHN	☆	☆	8.0	24.0	14.00
			.276	*.039*				*.315*	*.945*	*.551*
	20	28	7.5	1.0	170-20-281075E-PRHN	☆	☆	10.0	28.0	14.00
			.295	*.039*				*.394*	*1.102*	*.551*
	22		8.5	1.0	170-22-281085E-PRHN	☆	☆	10.0	28.0	14.00
			.335	*.039*				*.394*	*1.102*	*.551*

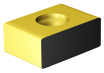
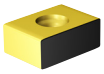
J502 J508 Q1 Q21

SANDVIK Coromant

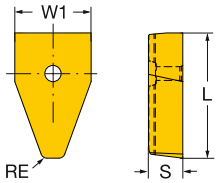
Пластины для фрез CoroMill® 170

Периферийная пластина



			RE	Код заказа	P 1030	P 4240	Размеры, мм, *дюйм* W1	LE	S
Легкая		20	0.5	170-00-200801E-PFLN	☆		8.0	19.5	14.00
			.020				*.315*	*.768*	*.551*
Получистовая обработка		20	0.5	170-00-200801E-PFMN	☆	☆	8.0	19.5	14.00
			.020				*.315*	*.768*	*.551*
Тяжелая		20	0.5	170-00-200801E-PFHN	☆	☆	8.0	19.5	14.00
			.020				*.315*	*.768*	*.551*

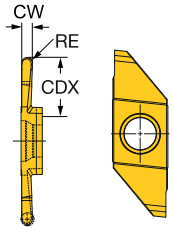
Пластины для фрез CoroMill® 176



PRSPC		RE	Код заказа	P 1030	Размеры, мм, *дюйм* W1	L	S
4	10	0.8	176M40-N100608E-PM	☆	9.7	10.4	5.50
		.031			*.385*	*.409*	*.217*
5	12	1.0	176M50-N120610E-PM	☆	12.2	13.0	5.50
		.039			*.481*	*.512*	*.217*
6	15	1.2	176M60-N150612E-PM	☆	14.6	15.6	5.50
		.047			*.578*	*.614*	*.217*
7	17	1.4	176M70-N170614E-PM	☆	17	18.2	5.50
		.055			*.669*	*.717*	*.217*
8	21	1.6	176M80-N210616E-PM	☆	19.5	21.0	5.50
		.063			*.770*	*.827*	*.217*

J504 J508 Q1 Q22

Пластины CoroCut® XS для профильной обработки



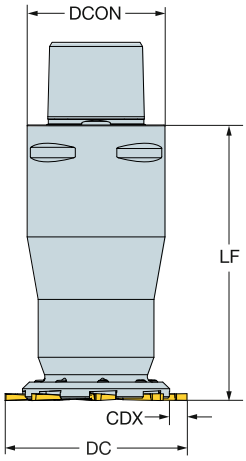
	SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Чистовая обработка	3	0.80	0.40	3.8	**MAPL 3 080**	☆	☆	☆	☆	-0.025	0.025	-0.025	0.025
		.031	*.015*	*0.1*						*-.0009*	*.0009*	*-.0009*	*.0009*
		1.25	0.62	5.0	**MAPL 3 125**	☆	☆	☆	☆	-0.025	0.025	-0.025	0.025
		.049	*.024*	*0.2*						*-.0009*	*.0009*	*-.0009*	*.0009*
		1.60	0.80	7.5	**MAPL 3 160**	☆	☆	☆	☆	-0.025	0.025	-0.025	0.025
		.063	*.031*	*0.3*						*-.0009*	*.0009*	*-.0009*	*.0009*
		2.50	1.25	8.2	**MAPL 3 250**	☆	☆	☆	☆	-0.025	0.025	-0.025	0.025
		.098	*.049*	*0.3*						*-.0009*	*.0009*	*-.0009*	*.0009*

Описание сплавов, режимы резания и рекомендуемую глубину врезания см. в каталоге "Токарные инструменты".

Фрезы CoroMill® 161 для зубофрезерования

Coromant Capto®

KAPR 90°



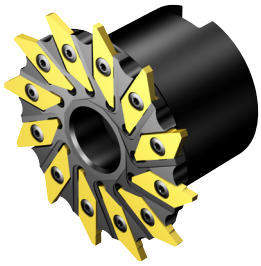
DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	LF	Kg	CICT	MIID
66	6.3	3	C5	0	161-066C5-3	50.0	100.0	1.40	8	MACL 3 250-T

Применяется с пластинами CoroTurn® XS, см. стр. J275

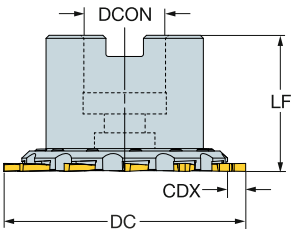
O5 Q1 Q35

Фрезы CoroMill® 161 для зубофрезерования

Крепление на оправке



KAPR 90°



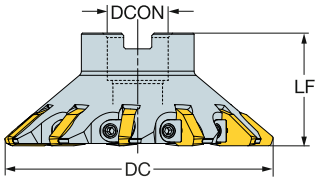
DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	LF	Kg	CICT	MIID
80	6.0	3	27	0	161-080Q27-3	27.0	45.0	0.60	12	MACL 3 250-T

Применяется с пластинами CoroMill® 176, см. стр. J274

Фрезы CoroMill® 162 для зубофрезерования

Крепление на оправке

KAPR 70°



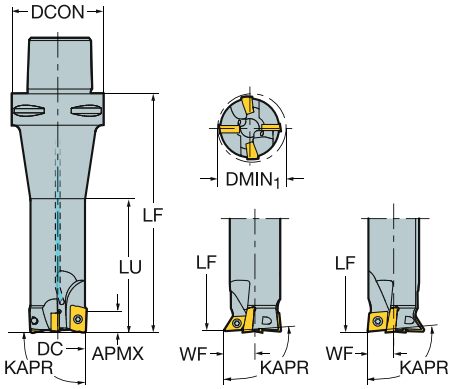
DC	SSC	CZC_{MS}	APMX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	LF	Nm	Kg	CICT	MIID
90	10	27	9.8	0	162-090Q27-40	27.0	48.0	3.0	0.60	11	176M40-N100608E-PM
120	15	27	14.7	0	162-120Q27-60	27.0	51.0	5.0	1.80	11	176M60-N150612E-PM
140	15	32	14.7	0	162-140Q32-60	32.0	55.0	5.0	2.00	13	176M60-N150612E-PM

O5 Q1 Q35

Многофункциональный инструмент для фрезерования и точения CoroPlex™ MT

Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



C	CZC$_{MS}$	DC	APMX	ZEFP	DMIN1	KAPR	RMPX	CNSC	Код заказа	DCON	LU	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
										Размеры, мм, *дюйм*										
	C5							1	M-32C5-39011C09D07	50					80		1.0	12000		
										1.969										
11		32	10	2		90	0				78.5	130				1.2			2	R390-11
		1.260	*.394*								*3.091*	*5.118*								
09	3/8				35	95	0				77.8	129.3	15.4	0.0		3.0			1	CCMT 09 T3 08
					1.378						*3.063*	*5.091*	*.606*	*.000*						*CCMT 3 (2.5)*
07	1/4				35	93	27				77.4	128.9	15.4	0.0		0.9			1	DCMT 07 02 04
					1.378						*3.047*	*5.075*	*.606*	*.000*						*DCMT 2 (1.5) 1*
	C6							1	M-32C6-39011C09D07	63					80		1.7	12000		
										2.480										
11		32	10	2		90	0				78.5	165				1.2			2	R390-11
		1.260	*.394*								*3.091*	*6.496*								
09	3/8				35	95	0				77.8	164.3	15.4	0.0		3.0			1	CCMT 09 T3 08
					1.378						*3.063*	*6.469*	*.606*							*CCMT 3 (2.5)*
07	1/4				35	93	27				77.4	163.9	15.4	0.0		0.9			1	DCMT 07 02 04
					1.378						*3.047*	*6.453*	*.606*							*DCMT 2 (1.5) 1*
	C6							1	M-40C6-39018C12D11	63					80		1.7	10000		
										2.480										
18		40	10	2		90	0				90.1	165				1.2			2	R390-18
		1.575	*.394*								*3.547*	*6.496*								
12	1/2				43	95	0				89.5	164.4	19.0	0.0		3.0			1	CCMT 12 04 08
					1.693						*3.524*	*6.472*	*.748*	*.000*						*CCMT 432*
11	3/8				43	93	27				89	163.9	19.2	0.0		0.9			1	DCMT 11 T3 04
					1.693						*3.504*	*6.453*	*.756*	*.000*						*DCMT 3 (2.5) 1*
	C8							1	M-40C8-39018C12D11	80					80		3.3	10000		
										3.150										
18		40	10	2		90	0				90.1	200				1.2			2	R390-18
		1.575	*.394*								*3.547*	*7.874*								
12	1/2				43	95	0				89.5	199.4	19.0	0.0		3.0			1	CCMT 12 04 08
					1.693						*3.524*	*7.850*	*.748*	*.000*						*CCMT 432*
11	3/8				43	93	27				89	198.9	19.2	0.0		0.9			1	DCMT 11 T3 04
					1.693						*3.504*	*7.831*	*.756*	*.000*						*DCMT 3 (2.5) 1*

J112

O5

Q35

Q1

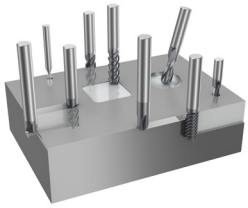
CoroMill® Plura

Широкий ассортимент цельных концевых фрез

От черновой до суперфинишной обработки

Tailor Made

См. стр. Q5.



P M K N S H O

Области применения по ISO

Область применения

- Фрезерование пазов
- Фрезерование уступов
- Профильное фрезерование
- Торцевое фрезерование с высокими подачами
- Фрезерование фасок
- Фрезерование с врезанием под углом
- Точение фрезерованием
- Винтовая интерполяция
- Плунжерное фрезерование
- Внутреннее резьбонарезание
- Обработка кромок
- Резьбофрезерование

Ассортимент

- Тип хвостовика: цилиндрический, Weldon и iLock™
- Инструменты – прямые, сферические и конические со сферическим концом
- Инструменты для черновой обработки с геометрией для разделения стружки и без нее
- С шейкой и без шейки; имеются хвостовики уменьшенного размера
- Доступны инструменты с внутренним подводом СОЖ
- Тип резьбы: M, UNC, UNF, NPT, NPTF и G

iLock™ ingenious locking interface

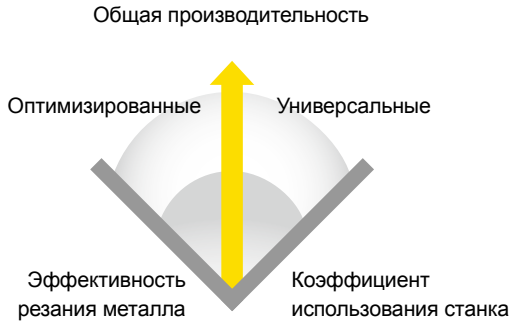
См. стр. 24.

Для обработки самых ответственных деталей и для самых сложных областей применения вам необходимы инструменты наивысшего качества. Когда первостепенное значение имеет обеспечение жёстких допусков и эффективная обработка, правильным выбором будет цельная концевая фреза.

Две серии фрез

Оптимизированные инструменты, геометрии и сплавы которых предназначены для обработки конкретных материалов и для определённых областей применения, максимально повышают производительность в единицу времени. Фрезы, код заказа которых начинается с цифры **2**, относятся к Оптимизированной серии.

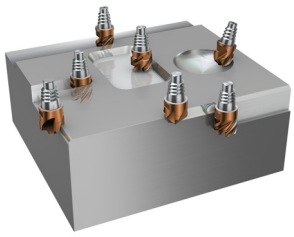
Универсальные инструменты, предназначенные для обеспечения высокой производительности и надёжности при обработке деталей различных размеров и форм из разнообразных материалов, что позволяет максимально эффективно использовать станок. Фрезы, код заказа которых начинается с цифры **1**, относятся к Универсальной серии.



CoroMill® 316

Модульная система - Coromant EH

От черновой до суперфинишной обработки



P M K N S

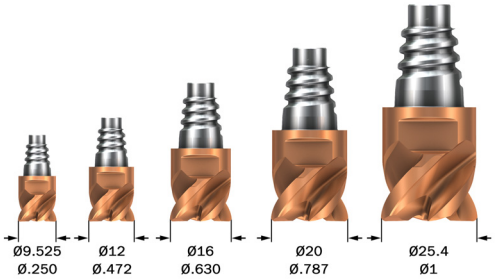
Области применения по ISO

Область применения

- Фрезерование пазов
- Фрезерование уступов
- Профильное фрезерование
- Торцевое фрезерование с высокими подачами
- Фрезерование фасок
- Фрезерование с врезанием под углом
- Винтовая интерполяция
- Плунжерное фрезерование

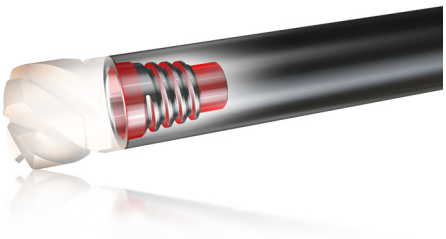
Ассортимент

- Инструменты для работы с высокой подачей
- Стружколомающая геометрия
- Инструменты с внутренним подводом СОЖ
- Геометрии для операций от черновой до суперфинишной обработки
- Широкий ассортимент хвостовиков и интегрированных адаптеров



Соединение Coromant EH

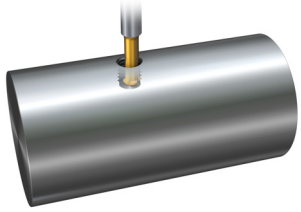
Соединение Coromant EH обеспечивает надежность и точность контакта между головкой и хвостовиком. Система проста в эксплуатации, и головку можно заменить за несколько секунд. Coromant EH, страница 23



CoroMill® 326

Цельные фрезы

Нарезание резьбы и обработка фасок в мелкоразмерных отверстиях



P M K N S

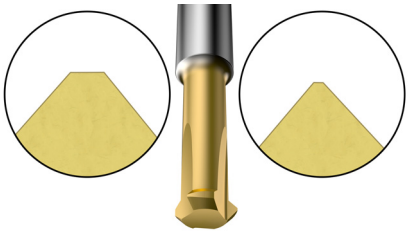
Области применения по ISO

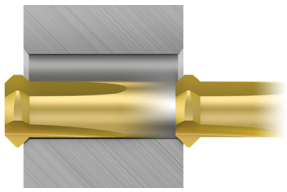
Область применения

- Фрезерование фасок
- Обратное фрезерование фасок
- Резьбофрезерование

Ассортимент

- Диапазон диаметров: 5,8 и 7,8 мм (0,228 и 0,307")
- Хвостовик Weldon
- Три режущие кромки
- Глубина обработки до 3 x D
- Резьбонарезные инструменты для резьб V-образного профиля с углом 60°°
- Инструменты для снятия фасок



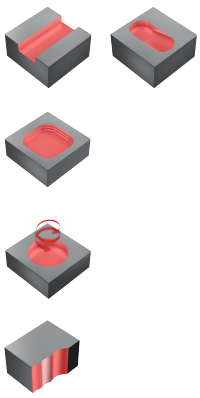
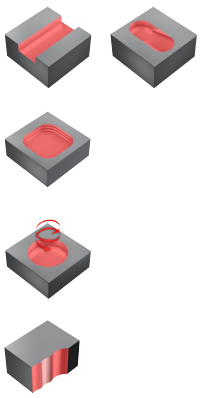
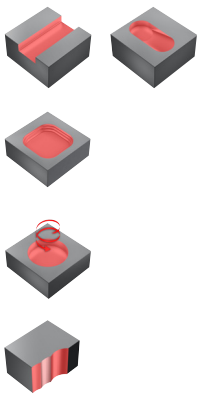
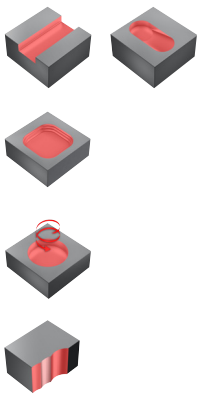
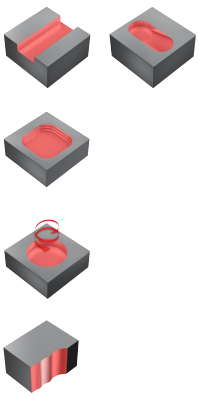


Обычное и обратное снятие фасок в отверстии одним инструментом.

SANDVIK Coromant

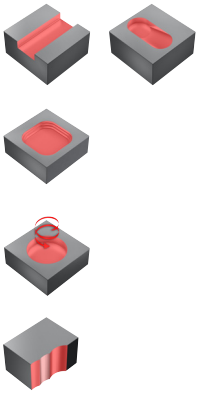
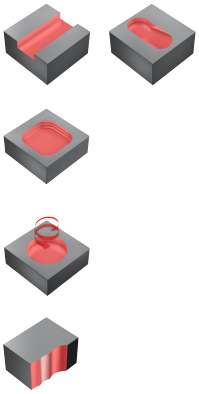
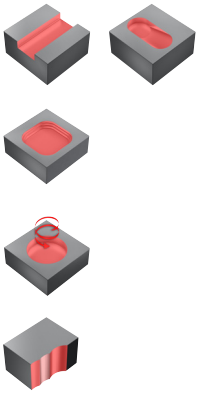
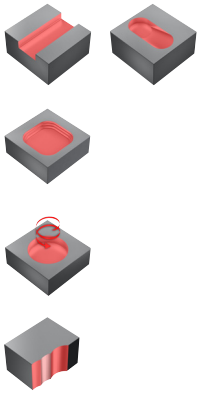
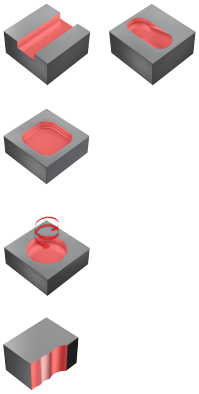
Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для высокопроизводительной обработки уступов				
TSYC	2P340-PA	2P340-PB	2P341-MA	2S340-MA	2P360-PA
Стр.	J324	J325	J326	J327	J328
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K	Основной/ дополнительный P K	Основной/ дополнительный M S	Основной/ дополнительный M S	Основной/ дополнительный P K M S
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	2.00 – 25.00 .079 – .984	2.00 – 25.00 .079 – .984	2.00 – 25.00 .079 – .984	4.00 – 20.00 .157 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787
APMX/DC	1.8 – 3.5xDC	1.8 – 3.5xDC	1.8 – 3.5xDC	1.9 – 2.8xDC	3.2 – 3.8xDC
Геометрия вершины					
FHA	≈ 37°	≈ 37°	≈ 41°	≈ 41°	≈ 37°
ZEFP	4	4	4	4	4
RE мм RE дюйм	- -	- -	- -	0.50 - 4.00 .020 - .157	- -
CHW мм CHW дюйм	0.13 - 0.20 .005 - .008	0.15 - 0.20 .006 - .008	0.15 - 0.20 .006 - .008	- -	0.15 - 0.20 .006 - .008
Хвостовик	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	Coromant
Сплав	1630	1630	1640	1640	1630
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

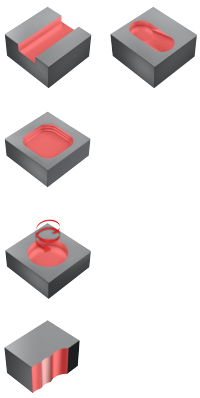
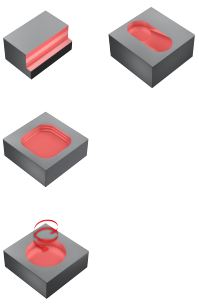
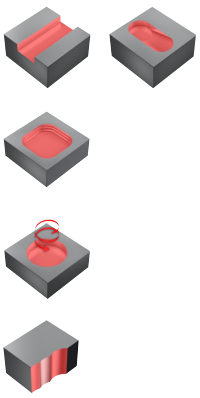
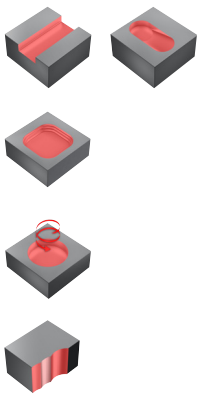
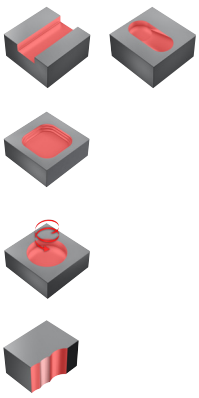
Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для стабильной обработки (с глубокими стружечными канавками)				
TSYC	R216.2x..50CC..P	R216.2x..AK..P	R216.3x..50-AK..P	R216.2x..BC..P	R216.3x..50-BC..P
Стр.	J329	J330	J331	J332	J333
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	2.00 – 20.00 .079 – .787	4.00 – 20.00 .157 – .787	4.00 – 20.00 .157 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787
APMX/DC	1.9 – 3.5xDC	1.9 – 2.8xDC	1.9 – 2.8xDC	1.9 – 2.4xDC	1.9 – 2.4xDC
Геометрия вершины					
FHA	50°	50°	50°	50°	50°
ZEFP	3-4	3-4	3-4	4	4
RE мм RE дюйм	0.20 - 6.35 .008 - .250	1.00 - 4.00 .039 - .157	- -	1.00 - 4.00 .039 - .157	- -
CHW мм CHW дюйм	- -	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006
Хвостовик	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический	Цилиндрический	Weldon	Weldon
BSG	DIN 6527 L	Coromant	Coromant	DIN 6527 L	DIN 6527 L
Сплав	1620	1620, 1630	1620, 1630	1620, 1630	1620, 1630
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

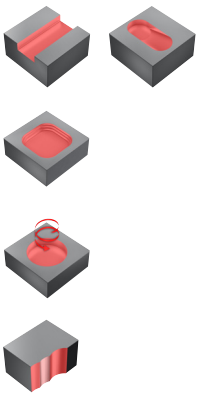
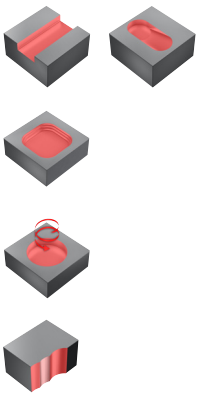
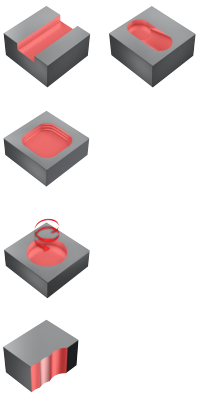
Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для стабильной обработки (с глубокими стружечными канавками)				
TSYC	RA216.2x..AK..P	R215.34C..BC..P	R216.2x..CK/L..P	R216.2x..YK..P	R216.2x..YL..P
Стр.	J334	J335	J336	J337	J338
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	4.76 – 19.05 .187 – .750	6.00 – 20.00 .236 – .787	10.00 – 25.00 .394 – .984	12.00 – 25.00 .472 – .984	12.00 – 25.00 .472 – .984
APMX/DC	2.0 – 3.2xDC	1.9 - 2.4xDC	2.2 – 2.3xDC	2.2 - 2.3xDC	2.2 - 2.3xDC
Геометрия вершины					
FHA	50°	50°	50°	50°	50°
ZEFP	3-4	4	4-5	4-5	4-5
RE мм RE дюйм	0.40 - 1.59 .016 - .063	- -	1.00 - 6.35 .039 - .250	1.00 - 6.35 .039 - .250	3.00 - 6.35 .118 - .250
CHW мм CHW дюйм	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006	- -	- -	- -
Хвостовик	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический с шейкой	iLock	iLock
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1620, 1630	1640	1620	1620	1620
Внутренний подвод СОЖ	✗	✓	✗	✗	✗
Другие операции					

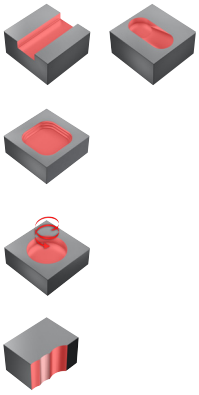
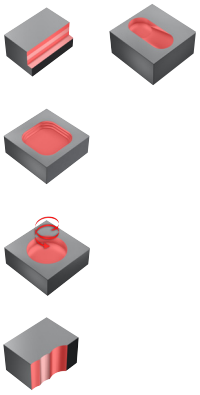
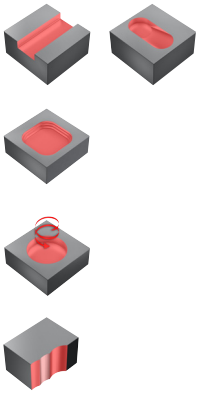
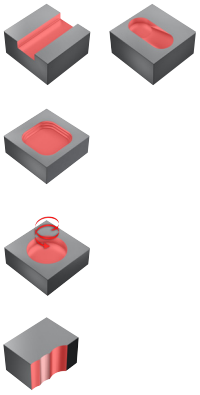
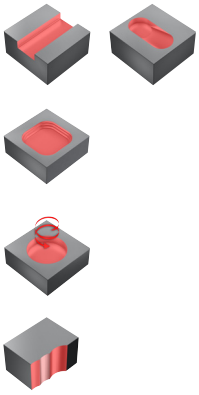
Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для стабильной обработки (с глубокими стружечными канавками)				
TSYC	R216.2x..AK..H	R216.3x..50-AK..H	RA216.2x..AK..H		
Стр.	J339	J340	J341		
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный H P	Основной/ дополнительный H P	Основной/ дополнительный H P		
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	4.76 – 19.05 .187 – .750		
APMX/DC	1.9 – 3.5xDC	1.9 – 3.5xDC	2.0xDC		
Геометрия вершины					
FHA	50°	50°	50°		
ZEFP	3-4	3-4	3-4		
RE мм RE дюйм	0.50 - 4.00 .020 - .157	- -	0.40 - 1.59 .016 - .063		
CHW мм CHW дюйм	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006	- -		
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический		
BSG	Coromant	Coromant	Coromant		
Сплав	1620	1620	1620		
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗		
Другие операции					

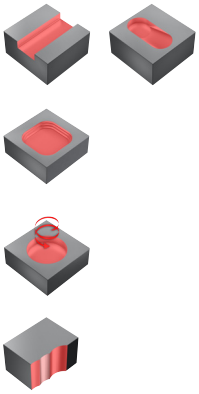
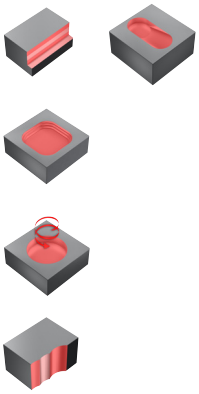
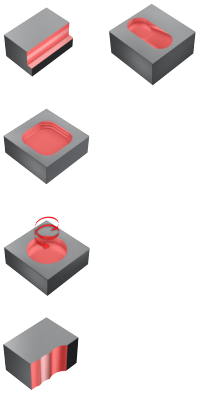
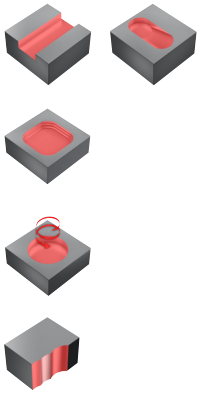
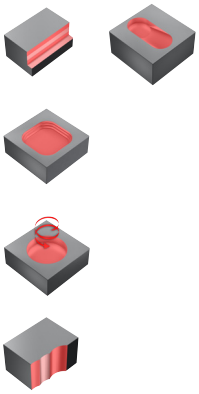
Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для обработки алюминия				
TSYC	2P120-NC	2P121-NC	2P122-NC	2P123-NG	2P160-NA
Стр.	J342	J343	J344	J345	J346
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный N	Основной/ дополнительный N	Основной/ дополнительный N	Основной/ дополнительный N	Основной/ дополнительный N
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	3.00 – 20.00 .118 – .787	2.00 – 12.00 .079 – .472
APMX/DC	1.0 – 1.7xDC	1.4 – 1.5xDC	1.5xDC	1.3 – 1.6xDC	3.2 – 4.0xDC
Геометрия вершины					
FHA	25°	25°	25°	25°	25°
ZEFP	2	2	2	2	2
RE мм RE дюйм	- -	0.15 .006	0.15 .006	0.15 .006	- -
CHW мм CHW дюйм	0.00 - 0.15 .000 - .006	- -	- -	- -	0.00 - 0.10 .000 - .004
Хвостовик	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Хвостовик уменьшенного диаметра	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

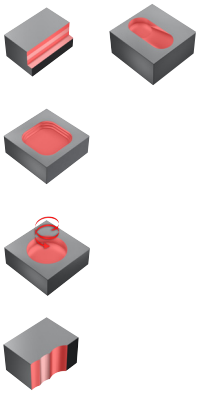
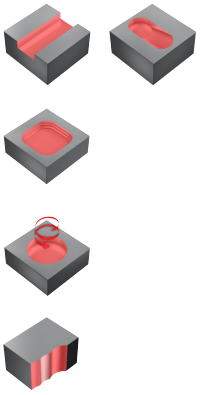
Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для обработки алюминия				
TSYC	2P170-NA	2P232-NA	2S220-NC	2S221-NG	2P230-NA
Стр.	J347	J348	J349	J350	J351
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный N	Основной/ дополнительный N	Основной/ дополнительный N	Основной/ дополнительный N	Основной/ дополнительный N
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	3.00 – 16.00 .118 – .630	3.00 – 20.00 .118 – .787	3.00 – 10.00 .118 – .394
APMX/DC	4.0 – 4.1xDC	1.7 – 3.0xDC	1.5xDC	1.3 – 1.6xDC	1.7 – 2.3xDC
Геометрия вершины					
FHA	25°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	2	1
RE мм RE дюйм	0.15 .006	0.15 .006	0.20 - 2.00 .008 - .079	0.20 - 2.50 .008 - .098	- -
CHW мм CHW дюйм	- -	- -	- -	- -	0.00 - 0.10 .000 - .004
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический с шейкой	Хвостовик уменьшенного диаметра	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	DIN 6527 L
Сплав	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

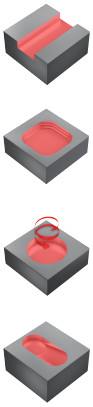
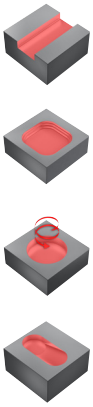
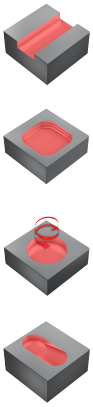
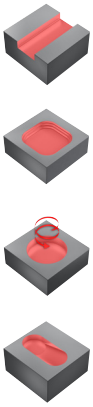
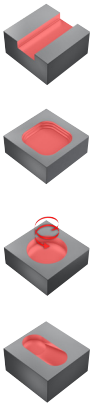
Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для обработки алюминия				
TSYC	2P231-NA	2P210-NC			
Стр.	J352	J353			
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный N	Основной/ дополнительный N O			
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	3.00 – 10.00 .118 – .394	1.00 – 16.00 .039 – .630			
APMX/DC	1.7 – 2.3xDC	1.0xDC			
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°			
ZEFP	1	2-4			
RE мм RE дюйм	- -	- -			
CHW мм CHW дюйм	0.00 - 0.10 .000 - .004	0.00 - 0.15 .000 - .006			
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический с шейкой			
BSG	DIN 6527 L	Coromant			
Сплав	1630	N20C			
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗			
Другие операции					

Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для черновой и получистовой обработки стали высокой твердости				
TSYC	R216.22..AI..G	R216.24..AI..G	R216.2x..AJ..G	RA216.2x..AK..G	R216.2x..AP..G
Стр.	J354	J355	J356	J357	J358
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный H P	Основной/ дополнительный H P	Основной/ дополнительный H P	Основной/ дополнительный H P	Основной/ дополнительный H P
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	2.00 – 12.00 .079 – .472	6.00 – 16.00 .236 – .630	2.00 – 12.00 .079 – .472	3.18 – 12.70 .125 – .500	3.00 – 16.00 .118 – .630
APMX/DC	1.0xDC	1.0xDC	1.0xDC	1.0xDC	1.0xDC
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	4	2-4	4	2-4
RE мм RE дюйм	0.20 - 1.50 .008 - .059	1.00 - 2.00 .039 - .079	0.20 - 2.00 .008 - .079	0.79 - 3.18 .031 - .125	0.50 - 3.00 .020 - .118
CHW мм CHW дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
Хвостовик	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1610	1610	1610	1610	1610
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

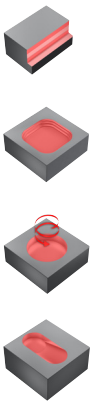
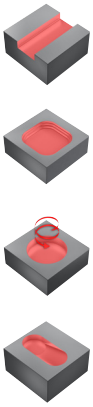
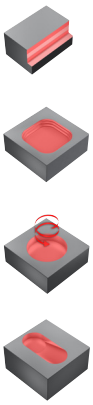
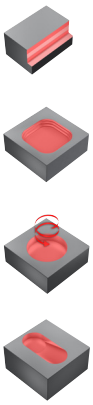
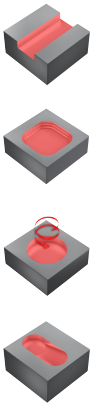
Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для обработки композиционных материалов				
TSYC	2P460-NA	2P460-NA (INCH)	2N012-COA	2N012-COA (INCH)	
Стр.	J359	J359	J360	J360	
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный O N	Основной/ дополнительный O N	Основной/ дополнительный O N	Основной/ дополнительный O N	
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	6.00 – 16.00 .236 – .630	6.35 – 15.88 .250-.625	6.00 – 16.00 .236 – .630	6.35 – 15.88 .250-.625	
APMX/DC	2.4 – 4.3xDC	2.4 – 4.0xDC	0.6 – 1.0xDC	0.6 – 1.0xDC	
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	3° - 5°	3° - 5°	
ZEFP	6	6	2	2	
RE мм RE дюйм	- -	- -	0.20 .008	0.20 .008	
CHW мм CHW дюйм	- -	- -	- -	- -	
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1630	1630	CD15	CD15	
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✓	✓	
Другие операции					

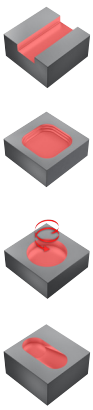
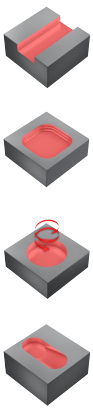
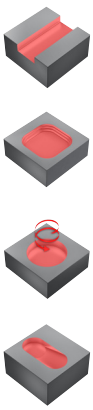
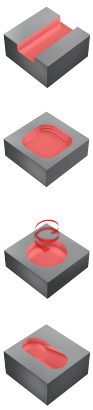
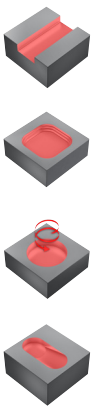
Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы со стружкоделительными канавками				
TSYC	R216.3x..30-BS..K	R216.3x..40-BC..K	R216.3xC..40-DS..K	R216.3xC..40-DC..K	R216.3x..CC/K..K
Стр.	J361	J362	J363	J364	J365
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P M K	Основной/ дополнительный P M K	Основной/ дополнительный M K P S	Основной/ дополнительный M K P S	Основной/ дополнительный P M K S
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	16.00 – 25.00 .630 – .984
APMX/DC	1.0 – 1.2xDC	1.8 – 2.4xDC	1.0 – 1.2xDC	1.8 – 2.4xDC	1.8 – 2.0xDC
Геометрия вершины	P	P	N	N	S
FHA	30°	40°	40°	40°	45°
ZEFP	3	4	4	4	6-8
RE мм RE дюйм	0.35 - 0.40 .014 - .016	0.35 - 0.40 .014 - .016	0.35 - 0.40 .014 - .016	0.35 - 0.40 .014 - .016	4.00 .157
CHW мм CHW дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
Хвостовик	Weldon	Weldon	Weldon	Weldon	Цилиндрический с шейкой
BSG	DIN 6527 K	DIN 6527 L	DIN 6527 K	DIN 6527 L	Coromant/DIN 6527 L
Сплав	1640	1640	1640	1640	1640
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✓	✓	✗
Другие операции					

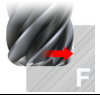
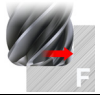
Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы со стружкоделительными канавками				
TSYC	R216.3x..YC..K	R216.3x..45-BC..K	R216.3x..30-BC..B	R216.3x..40-AC..U	R216.3x..40-AJ..U
Стр.	J366	J367	J368	J369	J370
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P M K S	Основной/ дополнительный P M K S	Основной/ дополнительный S M	Основной/ дополнительный N	Основной/ дополнительный N
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	16.00 – 25.00 .630 – .984	12.00 – 25.00 .472 – .984	6.00 – 25.00 .236 – .984	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 25.00 .236 – .984
APMX/DC	1.8 – 2.0xDC	1.8 – 2.2xDC	1.8 – 2.4xDC	1.8 – 2.4xDC	1.0 – 1.7xDC
Геометрия вершины	S	P	P	P	P
FHA	45°	45°	30°	40°	40°
ZEFP	6-8	5-8	4-5	3	3
RE мм RE дюйм	4.00 .157	0.40 .016	- -	- -	- -
CHW мм CHW дюйм	- -	- -	0.00 - 0.15 .000 - .006	- -	- -
Хвостовик	iLock	Weldon	Weldon	Цилиндрический	Цилиндрический с шейкой
BSG	Coromant/DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	Coromant
Сплав	1640	1640	1620	H10F	H10F
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

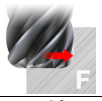
Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки				
TSYC	R215.3x..50-AC..L	R216.3x..60-AC..L	RA215.2x..AK/L..L	R215.2x..AC..H	R215.3x..50AC..H
Стр.	J371	J372	J373	J374	J375
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный H P	Основной/ дополнительный H P
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	3.00 – 20.00 .118 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	1.59 – 19.05 .063 – .750	3.00 – 20.00 .118 – .787	3.00 – 20.00 .118 – .787
APMX/DC	1.9 – 2.8xDC	1.8 – 2.4xDC	3.0 – 4.5xDC	1.9 – 2.8xDC	1.9 – 2.8xDC
Геометрия вершины	N	N	 F	 F	N
FHA	50°	60°	50°	50°	50°
ZEFP	4-8	6	4-8	4-8	4-8
RE мм RE дюйм	- -	- -	0.38 - 3.18 .015 - .125	0.50 - 2.00 .020 - .079	- -
CHW мм CHW дюйм	0.10 - 0.15 .004 - .006	0.10 - 0.15 .004 - .006	- -	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	DIN 6527 L	DIN 6527 L	Coromant	DIN 6527 L	DIN 6527 L
Сплав	1620	1620	1620	1610	1610
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

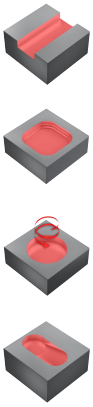
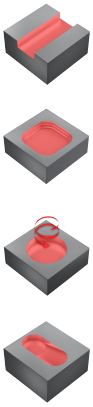
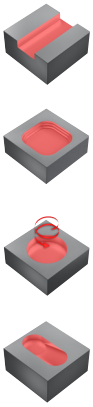
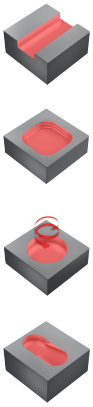
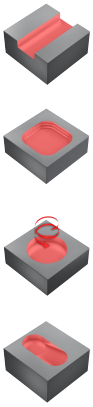
Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки				
TSYC	RA215.2x..AK..H	R215.3x..30AC..H	RA215.3x..AK..H		
Стр.	J376	J377	J378		
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный H P	Основной/ дополнительный H P	Основной/ дополнительный H P		
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	3.18 – 19.05 .125 – .750	5.00 – 20.00 .187 – .787	6.35 – 19.05 .250 – .750		
APMX/DC	2.0xDC	1.9 – 2.6xDC	2.0xDC		
Геометрия вершины	 F	N	N		
FHA	50°	30°	30°		
ZEFP	4-8	6-16	6-16		
RE мм RE дюйм	0.40 - 1.59 .016 - .063	- -	- -		
CHW мм CHW дюйм	- -	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006		
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический		
BSG	Coromant	DIN 6527 L	Coromant		
Сплав	1610	1610	1610		
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗		
Другие операции					

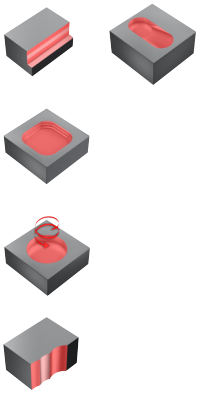
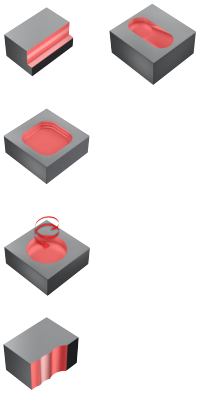
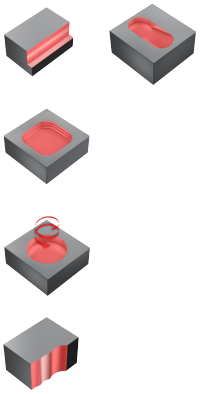
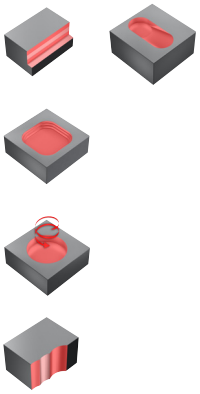
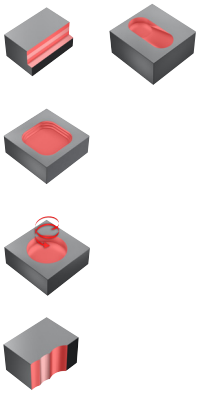
Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Мелкоразмерные концевые фрезы				
TSYC	2P211-PC	2P212-PC	R216.3x..30-AE..G	R216.3x..30-AI..G	R216.3x..30-AJ..G
Стр.	J379	J380	J381	J382	J383
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S H N	Основной/ дополнительный P K M S H N	Основной/ дополнительный P K M S H N	Основной/ дополнительный P K M S H N	Основной/ дополнительный P K M S H N
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	0.40 – 1.00 .016 – .039	0.50 – 1.00 .020 – .039	0.40 – 1.00 .016 – .039	0.50 – 1.00 .020 –.039	0.50 – 1.00 .020 –.039
APMX/DC	1.0 x DC	1.0 x DC	1.0 x DC	1.0 x DC	1.0 x DC
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	2	2
RE мм RE дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
CHW мм CHW дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
Хвостовик	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1620	1620	1620	1620	1620
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

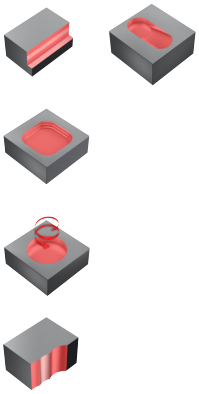
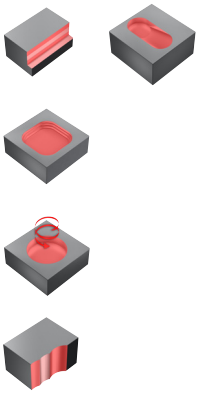
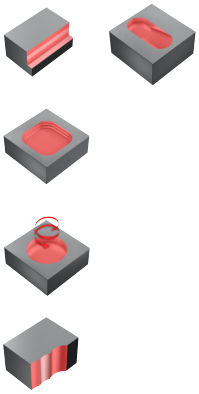
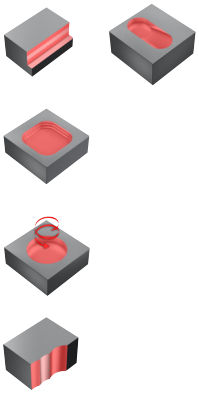
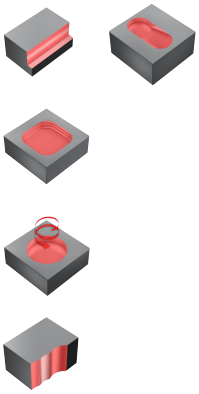
Фрезерование прямоугольных уступов

Универсальные

	Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°				
TSYC	1P220-XA	1P220-XB	1P230-XA	1P230-XB	1P250-XA
Стр.	J384	J385	J386	J387	J388
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	1.00 – 20.00 .039 – .787	1.80 – 20.00 .071 – .787	1.00 – 20.00 .039 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787
APMX/DC	1.0 – 3.0xDC	1.0 – 1.7xDC	1.4 – 4.0xDC	1.4 – 3.0xDC	1.8 – 4.8xDC
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	2	2
RE мм RE дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
CHW мм CHW дюйм	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012
Хвостовик	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический
BSG	DIN 6527 K	DIN 6527 K	DIN 6527 L	DIN 6527 L	Coromant
Сплав	1630	1630	1630	1630	1630
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

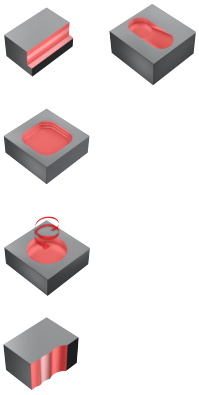
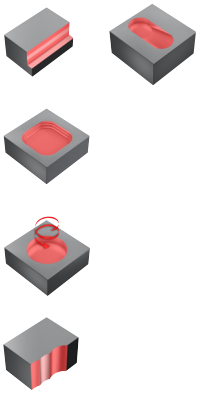
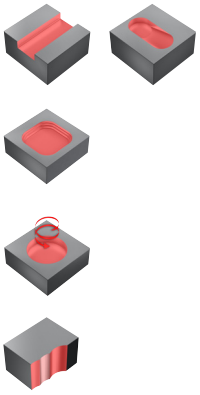
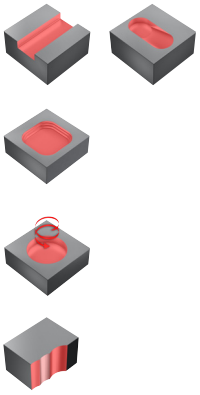
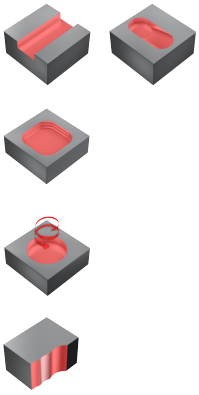
Фрезерование прямоугольных уступов

Универсальные

	Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°				
TSYC	1P250-XB	1P221-XA	1P221-XB	1P231-XA	1P231-XB
Стр.	J389	J390	J391	J392	J393
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	2.00 – 20.00 .079 – .787	1.00 – 20.00 .039 – .787	1.80 – 20.00 .071 – .787	1.00 – 20.00 .039 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787
APMX/DC	1.8 – 4.8xDC	1.0 – 3.0xDC	1.0 – 1.7xDC	1.4 – 4.0xDC	1.4 – 3.0xDC
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	3	3	3	3
RE мм RE дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
CHW мм CHW дюйм	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012
Хвостовик	Weldon	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический	Weldon
BSG	Coromant	DIN 6527 K	DIN 6527 K	DIN 6527 L	DIN 6527 L
Сплав	1630	1630	1630	1630	1630
Внутренний подвод СОЖ	✕	✕	✕	✕	✕
Другие операции					

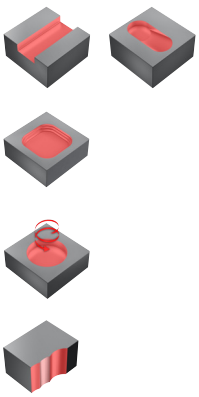
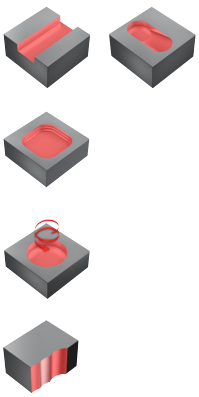
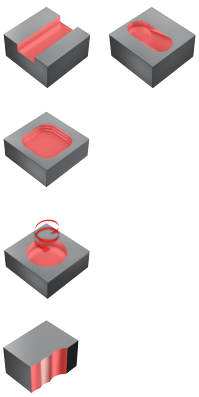
Фрезерование прямоугольных уступов

Универсальные

	Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°				
TSYC	1P251-XA	1P251-XB	1P260-XA	1P260-XB	1P222-XA
Стр.	J394	J395	J396	J397	J398
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	1.00 – 20.00 .039 – .787	5.00 – 20.00 .197 – .787	2.00 – 25.00 .079 – .984
APMX/DC	1.8 – 4.8xDC	1.8 – 4.8xDC	2.5 – 4.0xDC	2.5 – 3.7xDC	1.3 – 2.0xDC
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	30°	30°	35°
ZEFP	3	3	3	3	4
RE мм RE дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
CHW мм CHW дюйм	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.15 .000 - .006	0.00 - 0.15 .000 - .006	0.00 - 0.30 .000 - .012
Хвостовик	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	DIN 6527 K
Сплав	1630	1630	1620	1620	1630
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

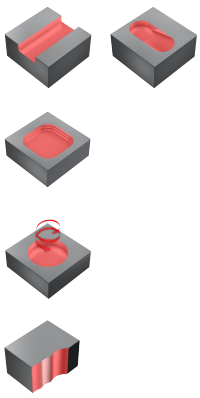
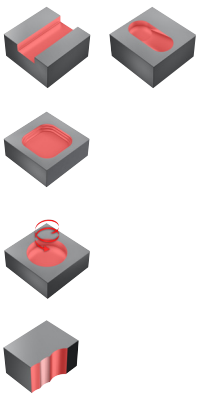
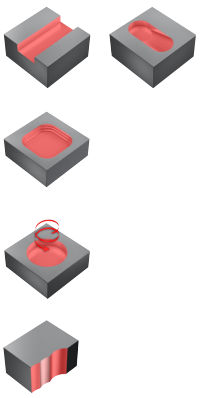
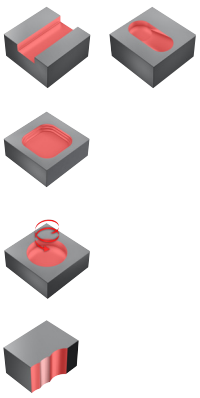
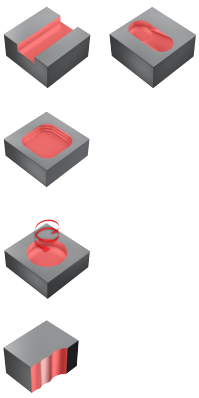
Фрезерование прямоугольных уступов

Универсальные

	Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°				
TSYC	1P222-XB	1P240-XA	1P240-XB		
Стр.	J399	J400	J401		
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N		
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	2.00 – 25.00 .079 – .984	2.00 – 25.00 .079 – .984	2.00 – 25.00 .079 – .984		
APMX/DC	1.3 – 2.0 x DC	1.8 – 3.5 x DC	1.8 – 3.5 x DC		
Геометрия вершины					
FHA	35°	35°	35°		
ZEFP	4	4	4		
RE мм RE дюйм	- -	- -	- -		
CHW мм CHW дюйм	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012		
Хвостовик	Weldon	Цилиндрический	Weldon		
BSG	DIN 6527 K	DIN 6527 L	DIN 6527 L		
Сплав	1630	1630	1630		
Внутренний подвод СОЖ	✕	✕	✕		
Другие операции					

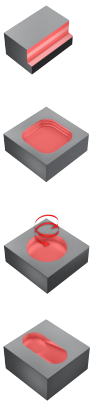
Фрезерование прямоугольных уступов

Универсальные

	Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 45°				
TSYC	1P330-XA	1P330-XB	1P341-XA	1P341-XB	1P360-XA
Стр.	J402	J403	J404	J405	J406
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 25.00 .236 – .984
APMX/DC	1.4 – 3.0 x DC	1.4 – 3.0 x DC	1.8 – 3.5 x DC	1.9 – 2.4 x DC	2.8 – 3.7 x DC
Геометрия вершины					
FHA	45°	45°	45°	45°	45°
ZEFP	3	3	4-5	4-5	4-8
RE мм RE дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
CHW мм CHW дюйм	0.00 - 0.15 .000 - .006	0.00 - 0.15 .000 - .006	0.00 - 0.15 .000 - .006	0.10 - 0.15 .004 - .006	0.10 - 0.15 .004 - .006
Хвостовик	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический
BSG	DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	Coromant
Сплав	1620	1620	1620, 1630	1630	1620
Внутренний подвод СОЖ	✖	✖	✖	✖	✖
Другие операции					

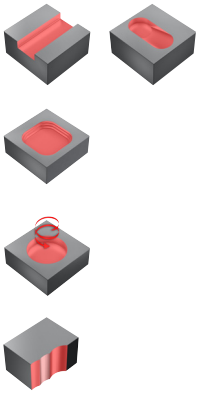
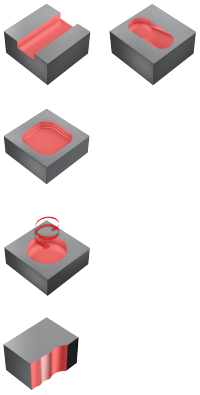
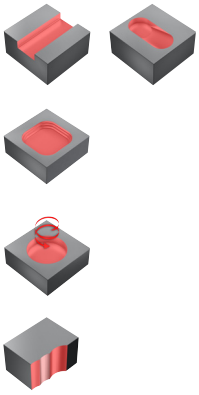
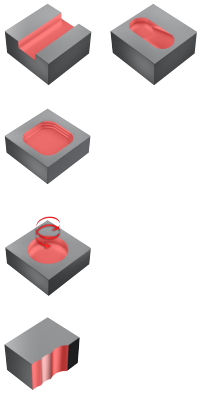
Фрезерование прямоугольных уступов

Универсальные

	Концевые фрезы со стружкоделительными канавками				
TSYC	1P340-XB				
Стр.	J407				
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S				
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	6.00 – 20.00 .236 – .787				
APMX/DC	1.8 – 2.4 x DC				
Геометрия вершины					
FHA	≈ 37°				
ZEFP	4				
RE мм RE дюйм	- -				
CHW мм CHW дюйм	0.35 - 0.63 .014 - .025				
Хвостовик	Weldon				
BSG	DIN 6527 L				
Сплав	1640				
Внутренний подвод СОЖ	✗				
Другие операции					

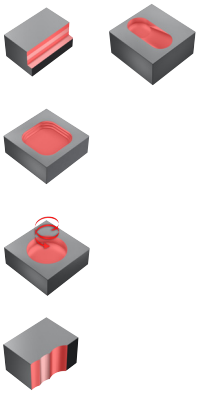
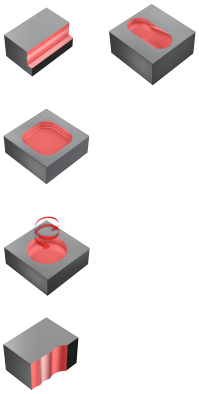
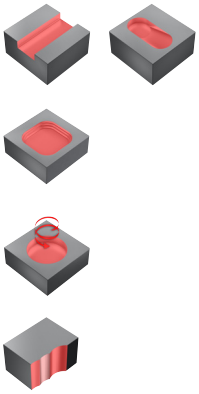
Фрезерование прямоугольных уступов

CoroMill® 316

	Универсальные концевые фрезы для стабильной обработки				
TSYC	316..SM..P	A316..SM..P	316..SM..C..P	A316..SM..C..P	
Стр.	J408	J409	J410	J411	
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P S M K	Основной/ дополнительный P S M K	Основной/ дополнительный M P S K	Основной/ дополнительный M P S K	
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 25.4 .375 – 1.000	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 25.4 .375 – 1.000	
APMX/DC	0.52 – 0.55 x DC	0.54 – 0.56 x DC	0.52 – 0.55 x DC	0.52 – 0.55 x DC	
Геометрия вершины					
FHA	50°	50°	50°	50°	
ZEFP	3-5	3-5	4-5	4-5	
RE мм RE дюйм	0.50 - 4.00 .020 - .157	0.38 - 6.35 .015 - .250	0.50 - 4.00 .020 - .157	0.38 - 6.35 .015 - .250	
CHW мм CHW дюйм	- -	- -	- -	- -	
Хвостовик	EH	EH	EH	EH	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1030	1030	1030	1030	
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✓	✓	
Другие операции					

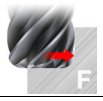
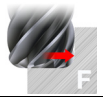
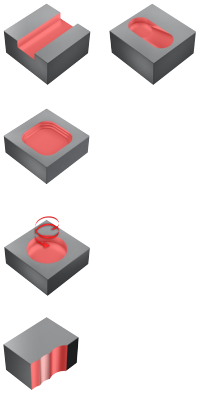
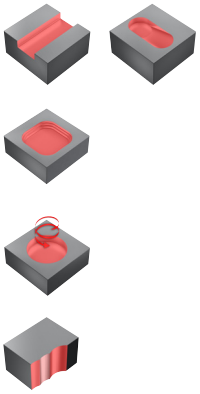
Фрезерование прямоугольных уступов

CoroMill® 316

	Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками		Концевые фрезы для обработки алюминия		
TSYC	316..SM2..P	A316..SM2..P	316..SM..A		
Стр.	J412	J413	J414		
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный N		
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	10.00 – 16.00 .394 – .630	9.53 – 15.88 .375 – .625	10.00 – 25.00 .394 – .984		
APMX/DC	0.80 – 0.83 x DC	0.82 – 0.84 x DC	0.52 – 0.55 x DC		
Геометрия вершины					
FHA	10°	10°	45°		
ZEFP	2	2	3		
RE мм RE дюйм	0.50 - 4.00 .020 - .157	0.38 - 1.58 .015 - .062	1.00 - 4.00 .039 - .157		
CHW мм CHW дюйм	- -	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006		
Хвостовик	EH	EH	EH		
BSG	Coromant	Coromant	Coromant		
Сплав	1030	1030	H10F		
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗		
Другие операции					

Фрезерование прямоугольных уступов

CoroMill® 316

	Концевые фрезы со стружкоделительными канавками		Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки		
TSYC	316..SM..K	A316..SM..K	316..FM..L	A316..FM..L	
Стр.	J416	J416	J417	J419	
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S	
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 25.4 .375 – 1.000	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 25.4 .375 – 1.000	
APMX/DC	0.52 – 0.55 x DC	0.54 – 0.56 x DC	0.52 – 0.55 x DC	0.54 – 0.56 x DC	
Геометрия вершины	S	S	 F	 F	
FHA	40° - 45°	40° - 45°	50°	50°	
ZEFP	4-8	4-8	6-8	6-12	
RE мм RE дюйм	0.40 .016	0.38 - 1.58 .015 - .062	1.00 - 1.50 .039 - .059	0.38 - 6.35 .015 - .250	
CHW мм CHW дюйм	- -	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006	- -	
Хвостовик	EH	EH	EH	EH	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1030	1030	1030	1030	
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	
Другие операции					

Профильное фрезерование

Оптимизированные

	Мелкоразмерные концевые фрезы				
TSYC	R216.42..30-..C..G	R216.4x..30-AE..G	R216.4x..30-AJ..G	R216.4x..30-AO..G	
Стр.	J420	J422	J423	J424	
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный H	Основной/ дополнительный P K M S H N	Основной/ дополнительный P K M S H N	Основной/ дополнительный P K M S H N	
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	0.10 – 2.50 .004 – .098	0.40 – 1.00 0.016 – 0.039	0.50 – 1.00 0.020 – 0.039	0.50 – 1.00 0.020 – 0.039	
APMX/DC	0.6 - 0.9xDC	1.0 x DC	1.0 x DC	1.0 x DC	
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	30°	30°	
ZEFP	2	2	2	2	
Хвостовик	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1700	1620	1620	1620	
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	
Другие операции					

Профильное фрезерование

Оптимизированные

	Концевые фрезы для профильной обработки				
TSYC	2B330-NC	R216.4x..30-AK..A	2B320-NG	2B230-NA	R216.4x..30-AC..G
Стр.	J425	J426	J427	J428	J429
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный N	Основной/ дополнительный N	Основной/ дополнительный N	Основной/ дополнительный N O	Основной/ дополнительный H P
Основные операции					
DC мм	3.00 – 16.00	2.00 – 16.00	3.00 – 20.00	1.00 – 12.00	1.00 – 12.00
DC дюйм	.118 – .630	.079 – .630	.118 – .787	.039 – .472	.039 – .472
APMX/DC	1.7 – 2.0 x DC	1.6 – 3.0 x DC	1.3 – 1.6 x DC	1.7 – 3.0 x DC	1.2 – 2.0 x DC
Геометрия вершины					
FHA	40°	30°	40°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	2	2
Хвостовик	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический	Хвостовик уменьшенного диаметра	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	H10F	H10F	H10F	N20C	1610
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

Профильное фрезерование

Оптимизированные

	Концевые фрезы для профильной обработки				
TSYC	R216.4x..30-AK..G	RA216.4x..AK..G	R216.4x..30-AP..G	RA216.4x..AL..G	R216.44..30-AI..G
Стр.	J430	J431	J432	J433	J434
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P M H S K	Основной/ дополнительный H P	Основной/ дополнительный P M H S K	Основной/ дополнительный P M H S K	Основной/ дополнительный H P
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	1.00 – 16.00 .039 – .630	1.59 – 12.70 .063 – .500	1.00 – 12.00 .039 – .472	1.59 – 12.70 .063 – .500	6.00 – 16.00 .236 – .630
APMX/DC	1.2 – 2.0 x DC	2.0 x DC	1.0 x DC	1.0 x DC	1.0 x DC
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	2	4
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический с шейкой
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1610, 1620	1610	1610, 1620	1620	1610
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

Профильное фрезерование

Оптимизированные

	Концевые фрезы для профильной обработки			Концевые фрезы для профильной обработки – конические	
TSYC	R216.42..30-AS/C..G	R216.42..30-AI..G	R216.4x..30-AQ..G	R216.52/3..AL..G	R216.54..AL..G
Стр.	J435	J436	J437	J438	J439
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный H	Основной/ дополнительный P M H S K	Основной/ дополнительный P M H S K	Основной/ дополнительный P S M K H N	Основной/ дополнительный P S M K H N
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	3.00 – 12.00 .118 – .472	1.00 – 12.00 .039 – .472	3.00 – 12.00 .118 – .472	3.8 .150	- -
DCX мм DCX дюйм	- -	- -	- -	17.5 .689	20.0 .787
APMX/DC	1.5 – 1.7 x DC	1.0 x DC	1.5 – 1.7 x DC	1.4 – 10 x DC	3.0 - 7.0 x DC
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	30°	40°	40°
ZEFP	2	2	2	2-3	4
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1700	1610, 1620	P10	1620, 1630	1620
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

Профильное фрезерование

Оптимизированные

	Фрезы для профильной обработки – шаровидные				
TSYC	R216.62..30-AO..G	R216.64..30-AO..G	RA216.6x..AK..G		
Стр.	J440	J441	J442		
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный H P	Основной/ дополнительный H P	Основной/ дополнительный H P		
Основные операции					
DC мм	1.00 – 16.00	5.00 – 16.00	1.59 – 12.70		
DC дюйм	.039 – .630	.197 – .630	.063 – .500		
APMX/DC	0.9 – 2.0 x DC	0.9 – 1.4 x DC	1.0 – 1.4 x DC		
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	30°		
ZEFP	2	4	2		
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический		
BSG	Coromant	Coromant	Coromant		
Сплав	1610	1610	1610		
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗		
Другие операции					

Профильное фрезерование

Универсальные

	Концевые фрезы для профильной обработки				
TSYC	1B230-XA	1B231-XA (INCH)	1B232-XA (INCH)	1B240-XA	1B240-XA (INCH)
Стр.	J443	J444	J445	J446	J446
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N	Основной/ дополнительный P K M S N
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	1.00 – 20.00 .039 – .787	1.59 – 12.70 .063 – .500	1.59 – 12.70 .063 – .500	3.00 - 20.00 .118 - .787	1.59 - 12.70 .063 - .500
APMX/DC	1.4 - 3.0xDC	2.0 x DC	2.0 x DC	1.9 – 2.8xDC	2.0xDC
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	4	4
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1630	1620	1620	1630	1630
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

Профильное фрезерование

CoroMill® 316

	Концевые фрезы для профильной обработки				
TSYC	316..BM..G	A316..BM..G	316..BM2..G	A316..BM2..G	
Стр.	J447	J447	J448	J448	
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P S M K	Основной/ дополнительный P S M K	Основной/ дополнительный P S M K N	Основной/ дополнительный P S M K	
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 25.4 .375 – 1.000	10.00 – 16.00 .394 – .630	9.53 – 15.88 .375 – .625	
APMX/DC	0.53 – 0.55 x DC	0.54 – 0.56 x DC	0.80 – 0.83 x DC	0.82 – 0.84 x DC	
Геометрия вершины					
FHA	40°	40°	10°	10°	
ZEFP	2-4	4	2	2	
Хвостовик	EH	EH	EH	EH	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1030	1030	1030, H10F	1030	
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	
Другие операции					

Фрезерование с большими подачами

Оптимизированные

	Концевые фрезы для торцевого фрезерования с высокой подачей				
TSYC	R215.Hx..AC..P	R215.Hx..AK..P	R215.Hx..AC..H		
Стр.	J449	J450	J451		
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P S M K	Основной/ дополнительный P S M K	Основной/ дополнительный H P		
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	4.00 – 20.00 .157 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	4.00 – 20.00 .157 – .787		
APMX/DC	0.05 – 0.07 x DC	0.025 – 0.067 x DC	0.025 – 0.033 x DC		
Геометрия вершины					
FHA	50°	50°	50°		
ZEFP	4	4	4		
RE мм RE дюйм	0.50 - 2.00 .020 - .079	0.50 - 2.00 .020 - .079	0.50 - 2.00 .020 - .079		
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический		
BSG	Coromant	Coromant	DIN 6527 L		
Сплав	1620	1620	1610		
Внутренний подвод СОЖ	✕	✕	✕		
Другие операции					

Фрезерование с большими подачами

CoroMill® 316

	Концевые фрезы для торцевого фрезерования с высокой подачей				
TSYC	316..HM..P	A316..HM..P	316..HM..C..P	A316..HM..C..P	
Стр.	J452	J452	J453	J453	
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P S M K	Основной/ дополнительный P S M K	Основной/ дополнительный M P S K	Основной/ дополнительный M P S K	
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 19.05 .375 – .750	10.00 – 25.00 0.394 – 0.984	9.53 – 19.05 0.375 – 0.750	
APMX/DC	0.03 – 0.07 x DC	0.06 - 0.07xDC	0.06 – 0.07 x DC	0.06 – 0.07 x DC	
Геометрия вершины					
FHA	50°	50°	50°	50°	
ZEFP	3-4	4	4-5	4	
RE мм RE дюйм	1.50 - 3.00 .059 - .118	1.52 - 2.03 .060 - .080	1.50 - 3.00 .059 - .118	1.52 - 2.03 .060 - .080	
Хвостовик	EH	EH	EH	EH	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1030	1030	1030	1030	
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✓	✓	
Другие операции					

SANDVIK Coromant

Фрезерование поверхностей тел вращения

Оптимизированные

	Концевые фрезы для обработки поверхностей тел вращения				
TSYC	R216.Tx..AS..N				
Стр.	J454				
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S				
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	6.00 – 12.00 .236 – .472				
APMX/DC	1.3 – 1.7 x DC				
Геометрия вершины					
FHA	30°				
ZEFP	4				
RE мм RE дюйм	0.50 - 1.00 .020 - .039				
Хвостовик	Цилиндрический				
BSG	DIN 6527 K				
Сплав	1620				
Внутренний подвод СОЖ	✖				
Другие операции					

Фрезерование фасок

Универсальные

	Концевые фрезы для обработки фасок				
TSYC	1C050-XA	1C050-XB	1U000-XA		
Стр.	J455	J455	J457		
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S H N	Основной/ дополнительный P K M S H N	Основной/ дополнительный P K M S H N		
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	1.00 – 3.00 .039 – .118	1.50 – 3.00 .039 – .118	4.00 – 8.00 .157 – .315		
DCX мм DCX дюйм	6.00 – 12.00 .236 – .472	10.00 – 12.00 .394 – .472	6.00 – 20.00 .236 – .787		
APMX/DC	0.4 – 0.7 x DC	0.4 – 0.7 x DC	0.1 – 0.8 x DC		
Геометрия вершины					
FHA	0°	0°	0°		
ZEFP	4-6	4-6	3-4		
PRFRAD мм PRFRAD дюйм	- -	- -	0.50 - 6.00 .020 - .236		
KAPR	45°, 60°	45°, 60°			
Хвостовик	Цилиндрический хвостовик	Weldon	Цилиндрический хвостовик		
BSG	Coromant	Coromant	Coromant		
Сплав	1620	1620	1620		
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗		
Другие операции					

Фрезерование фасок

CoroMill® 316

	Концевые фрезы для обработки фасок				
TSYC	316..CM..G	A316..CM..G	316..CM2..G	A316..CM2..G	
Стр.	J458	J458	J459	J459	
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P S M K	Основной/ дополнительный P S M K	Основной/ дополнительный P S M K	Основной/ дополнительный P S M K	
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	1.50 - 4.50 .059 - .177	3.00 - 7.00 .118 - .276	1.50 .059	1.50 .059	
DCX мм DCX дюйм	10.00 - 12.00 .394 - .630	9.53 - 15.88 .375 - .625	10.00 - 16.00 .394 - .630	9.53 - 15.88 .375 - .625	
APMX/DC	0.10 – 0.56 x DC	0.19 – 0.59 x DC	0.13 – 0.75 x DC	0.45 – 0.47 x DC	
Геометрия вершины					
FHA	0°	0°	10°	10°	
ZEFP	4-8	4-8	2	2	
KAPR	15°, 30°, 45°, 60°	30°, 45°, 49°, 60°	15°, 30°, 45°, 60°	45°	
Хвостовик	EH	EH	EH	EH	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1030	1030	1030	1030	
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	
Другие операции					

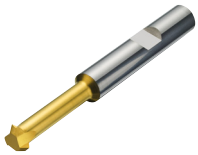
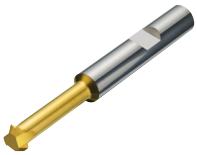
Фрезерование фасок

CoroMill® 316

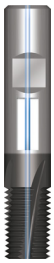
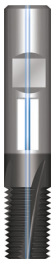
	Концевые фрезы для обработки радиусных фасок				
TSYC	316..UM..G	A316..UM..G			
Стр.	J460	J460			
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P K M S	Основной/ дополнительный P K M S			
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	4.00 - 8.00 .157 - .315	3.00 - 8.00 .118 - .315			
DCX мм DCX дюйм	10.00 - 25.00 .394 - .984	9.53 - 25.40 .375 - 1.000			
APMX/DC	0.15 – 0.38 x DC	0.16 – 0.42 x DC			
Геометрия вершины					
FHA	0°	0°			
ZEFP	4	4			
PRFRAD мм PRFRAD дюйм	1.50 - 8.00 .059 - .315	1.57 - 7.95 .062 - .313			
Хвостовик	EH	EH			
BSG	Coromant	Coromant			
Сплав	1030	1030			
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗			
Другие операции					

Фрезерование фасок

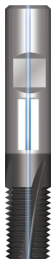
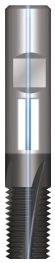
CoroMill® 326

	Концевые фрезы для обработки фасок				
					
TSYC	326-CH	A326-CH			
Стр.	J456	J456			
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P M K N S	Основной/ дополнительный P M K N S			
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	4.60 - 5.50	.181 - .217			
DCX мм DCX дюйм	5.80 - 7.80	.228 - .307			
APMX мм APMX дюйм	0.60 - 1.20	.024 - .047			
FHA	0°	0°			
ZEFP	3	3			
Хвостовик	Weldon	Weldon			
BSG	Coromant	Coromant			
Сплав	1025	1025			
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗			
Другие операции					

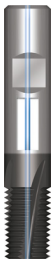
Резьбофрезерование

					
TSYC	R217.1xC..AC/K..N	R217.1xC..CC..K	R217.1x..AC..M	R217.1x..AC..N	R217.1x..AC..P
Стр.	J461	J462	J463	J464	J465
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P M K N S	Основной/ дополнительный P O M K N S	Основной/ дополнительный P H	Основной/ дополнительный P M K N S	Основной/ дополнительный P H M K N
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	3.20 - 19.00 .126 - .748	2.30 - 13.60 .091 - .535	4.50 - 12.00 .177 - .472	4.80 - 25.00 .189 - .984	
Длина резьбы	2xD	2xD	2xD	2xD	2xD/3xD
FHA	10°	10°	10°	10°	15°
ZEFP	3 - 5	3 - 4	4 - 6	3 - 6	3 - 5
Хвостовик	Цилиндрический хвостовик	Цилиндрический хвостовик	Цилиндрический хвостовик	Цилиндрический хвостовик	Цилиндрический хвостовик
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1630	1630	1620	1630	1620
Внутренний подвод СОЖ	✔	✔	✘	✘	✘
Другие операции					

Резьбофрезерование

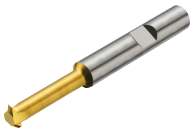
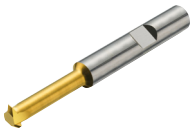
					
TSYC	R217.1x..AC..S	R217.3xC..AC..M	R217.3xC..AC..M(UNF)	R217.5x..AC..N	R217.3x..AC..P
Стр.	J466	J467	J468	J470	J469
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P S H O	Основной/ дополнительный P M K N S	Основной/ дополнительный P M K N S	Основной/ дополнительный P M K N S	Основной/ дополнительный P O M K N S
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*		4.80 - 14.00 .189 - .551	4.80 - 14.00 .189 - .551		
Длина резьбы	2xD	2xD	2xD	2xD	3xD
FHA	15°	10°	10°	10°	15°
ZEFP	3 - 4	3 - 5	4 - 6	3 - 5	3
Хвостовик	Цилиндрический хвостовик	Цилиндрический хвостовик	Цилиндрический хвостовик	Цилиндрический хвостовик	Цилиндрический хвостовик
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1610	1630	1630	1630	1620
Внутренний подвод СОЖ	✗	✓	✓	✗	✗
Другие операции					

Резьбофрезерование

					
TSYC	R217.7x..AC..N	R217.9x..BC..N			
Стр.	J470	J471			
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P M K N S	Основной/ дополнительный P M K N S H			
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*		6.00 - 25.00 .236 - .984			
Длина резьбы	2xD	2xD			
FHA	10°	10°			
ZEFP	3 - 5	3 - 5			
Хвостовик	Цилиндрический хвостовик	Weldon			
BSG	Coromant	Coromant			
Сплав	1630	1630			
Внутренний подвод СОЖ	✗	✓			
Другие операции					

Резьбофрезерование

CoroMill® 326

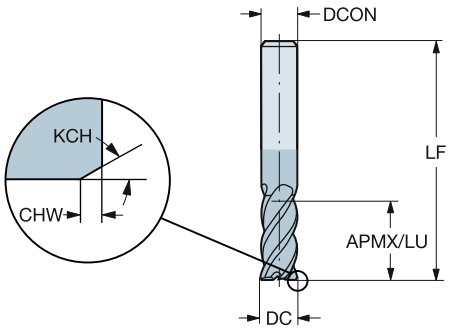
	Концевые фрезы для нарезания резьбы				
					
TSYC	326..VM-TH	A326..VM-TH			
Стр.	J472	J472			
Обрабатываемый материал	Основной/ дополнительный P M K N S	Основной/ дополнительный P M K N S			
Основные операции					
DC мм *DC дюйм*	5.80 - 7.80	.228 - .307			
APMX мм APMX дюйм	1.94 - 2.62	.076 - .103			
FHA	0°	0°			
ZEFP	3	3			
Хвостовик	Weldon	Weldon			
BSG	Coromant	Coromant			
Сплав	1025	1025			
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗			
Другие операции					

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для высокопроизводительной обработки уступов

	2P340-PA
CNSC	0
FHA	37°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	K 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	7.00	0.15	45°	7.00	4	2P340-0200-PA	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	8.00	0.15	45°	8.00	4	2P340-0250-PA	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00	0.15	45°	8.00	4	2P340-0300-PA	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	4	2P340-0350-PA	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	2P340-0400-PA	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	2P340-0500-PA	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.15	45°	13.00	4	2P340-0600-PA	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	16.00	0.15	45°	16.00	4	2P340-0700-PA	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.15	45°	19.00	4	2P340-0800-PA	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	19.00	0.15	45°	19.00	4	2P340-0900-PA	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.15	45°	22.00	4	2P340-1000-PA	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	2P340-1200-PA	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.20	45°	26.00	4	2P340-1400-PA	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	2P340-1600-PA	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	2P340-1800-PA	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.20	45°	38.00	4	2P340-2000-PA	☆	☆	20.00	5°	104.00
25.00	25.0	45.00	0.20	45°	45.00	4	2P340-2500-PA	☆	☆	25.00	5°	121.00

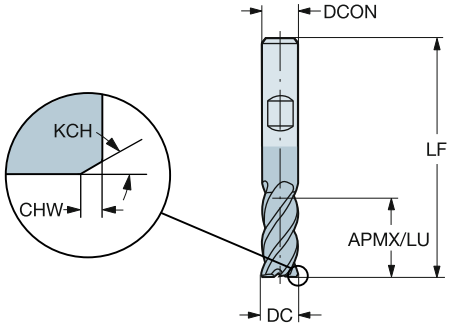
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для высокопроизводительной обработки уступов

	2P340-PB
CNSC	0
FHA	37°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	K 1630	DCON	RMPX	LF
										Размеры, мм		
2.00	6.0	7.00	0.15	45°	7.00	4	2P340-0200-PB	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	8.00	0.15	45°	8.00	4	2P340-0250-PB	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00	0.15	45°	8.00	4	2P340-0300-PB	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	4	2P340-0350-PB	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	2P340-0400-PB	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	2P340-0500-PB	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.15	45°	13.00	4	2P340-0600-PB	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	16.00	0.15	45°	16.00	4	2P340-0700-PB	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.15	45°	19.00	4	2P340-0800-PB	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	19.00	0.15	45°	19.00	4	2P340-0900-PB	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.15	45°	22.00	4	2P340-1000-PB	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	2P340-1200-PB	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.20	45°	26.00	4	2P340-1400-PB	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	2P340-1600-PB	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	2P340-1800-PB	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.20	45°	38.00	4	2P340-2000-PB	☆	☆	20.00	5°	104.00
25.00	25.0	45.00	0.20	45°	45.00	4	2P340-2500-PB	☆	☆	25.00	5°	121.00

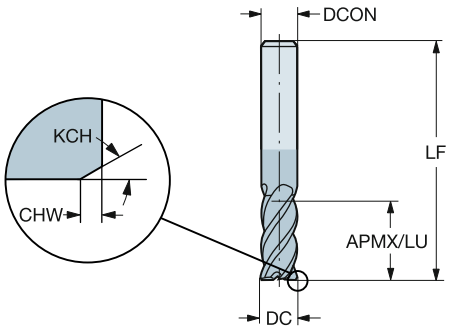
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для высокопроизводительной обработки уступов

	2P341-MA
CNSC	0
FHA	41°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	M 1640	S 1640	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	7.00	0.15	45°	7.00	4	2P341-0200-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00	0.15	45°	8.00	4	2P341-0300-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.15	45°	11.00	4	2P341-0400-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.15	45°	13.00	4	2P341-0500-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.15	45°	13.00	4	2P341-0600-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.15	45°	19.00	4	2P341-0800-MA	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.15	45°	22.00	4	2P341-1000-MA	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	2P341-1200-MA	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.20	45°	26.00	4	2P341-1400-MA	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	2P341-1600-MA	☆	☆	16.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.20	45°	38.00	4	2P341-2000-MA	☆	☆	20.00	5°	104.00
25.00	25.0	45.00	0.20	45°	45.00	4	2P341-2500-MA	☆	☆	25.00	5°	121.00

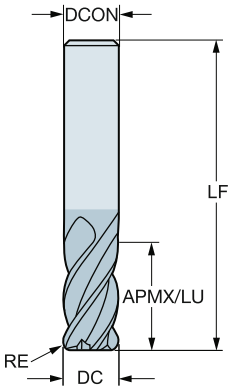
K L M N O P Q
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы для высокопроизводительной обработки уступов

	2S340-MA
CNSC	0
FHA	41°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	M 1640	S 1640	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
4.00	6.0	11.00	0.50	11.00	4	2S340-0400-050-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
	6.0	11.00	1.00	11.00	4	2S340-0400-100-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.50	13.00	4	2S340-0500-050-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
	6.0	13.00	1.00	13.00	4	2S340-0500-100-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.50	13.00	4	2S340-0600-050-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
	6.0	13.00	1.00	13.00	4	2S340-0600-100-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.50	19.00	4	2S340-0800-050-MA	☆	☆	8.00	5°	63.00
	8.0	19.00	1.00	19.00	4	2S340-0800-100-MA	☆	☆	8.00	5°	63.00
	8.0	19.00	1.50	19.00	4	2S340-0800-150-MA	☆	☆	8.00	5°	63.00
	8.0	19.00	2.00	19.00	4	2S340-0800-200-MA	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.50	22.00	4	2S340-1000-050-MA	☆	☆	10.00	5°	72.00
	10.0	22.00	1.00	22.00	4	2S340-1000-100-MA	☆	☆	10.00	5°	72.00
	10.0	22.00	1.50	22.00	4	2S340-1000-150-MA	☆	☆	10.00	5°	72.00
	10.0	22.00	2.00	22.00	4	2S340-1000-200-MA	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	1.00	26.00	4	2S340-1200-100-MA	☆	☆	12.00	5°	83.00
	12.0	26.00	1.50	26.00	4	2S340-1200-150-MA	☆	☆	12.00	5°	83.00
	12.0	26.00	2.00	26.00	4	2S340-1200-200-MA	☆	☆	12.00	5°	83.00
	12.0	26.00	3.00	26.00	4	2S340-1200-300-MA	☆	☆	12.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	1.50	32.00	4	2S340-1600-150-MA	☆	☆	16.00	5°	92.00
	16.0	32.00	2.00	32.00	4	2S340-1600-200-MA	☆	☆	16.00	5°	92.00
	16.0	32.00	3.00	32.00	4	2S340-1600-300-MA	☆	☆	16.00	5°	92.00
	16.0	32.00	4.00	32.00	4	2S340-1600-400-MA	☆	☆	16.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	1.50	38.00	4	2S340-2000-150-MA	☆	☆	20.00	5°	104.00
	20.0	38.00	2.00	38.00	4	2S340-2000-200-MA	☆	☆	20.00	5°	104.00
	20.0	38.00	3.00	38.00	4	2S340-2000-300-MA	☆	☆	20.00	5°	104.00
	20.0	38.00	4.00	38.00	4	2S340-2000-400-MA	☆	☆	20.00	5°	104.00

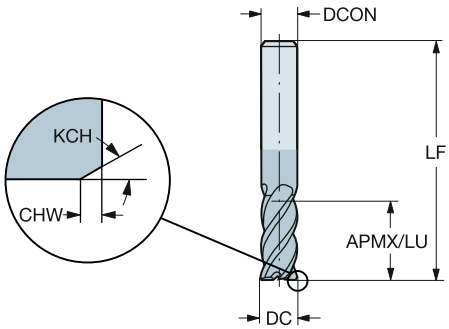
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для высокопроизводительной обработки уступов

	2P360-PA
CNSC	0
FHA	37°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	K 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	22.00	0.15	45°	22.00	4	2P360-0600-PA	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	28.00	0.15	45°	28.00	4	2P360-0800-PA	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	2P360-1000-PA	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	40.00	0.15	45°	40.00	4	2P360-1200-PA	☆	☆	12.00	5°	100.00
14.00	14.0	50.00	0.20	45°	50.00	4	2P360-1400-PA	☆	☆	14.00	5°	104.00
16.00	16.0	60.00	0.15	45°	60.00	4	2P360-1600-PA	☆	☆	16.00	5°	124.00
20.00	20.0	70.00	0.20	45°	70.00	4	2P360-2000-PA	☆	☆	20.00	5°	155.00

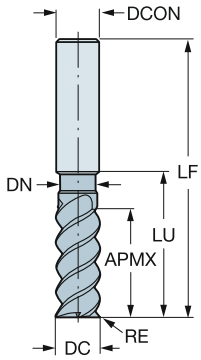
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	R216.2x..50CC..P (NE
CNSC	0
FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

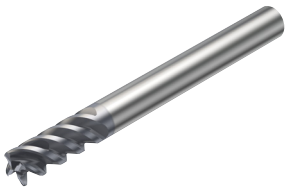
DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
2.00	6.0	7.00	0.20	9.50	3	R216.23-02050ACC07P	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	1.92
3.00	6.0	8.00	0.30	10.00	3	R216.23-03050ACC08P	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	2.90
4.00	6.0	11.00	0.50	15.00	3	R216.23-04050BCC11P	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	3.80
5.00	6.0	13.00	0.50	16.00	3	R216.23-05050BCC13P	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	4.75
6.00	6.0	13.00	0.50	19.00	4	R216.24-06050BCC13P	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	5.70
	6.0	13.00	1.00	19.00	4	R216.24-06050CCC13P	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	5.70
8.00	8.0	19.00	0.50	25.00	4	R216.24-08050BCC19P	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00	7.60
	8.0	19.00	1.00	25.00	4	R216.24-08050CCC19P	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00	7.60
	8.0	19.00	1.50	25.00	4	R216.24-08050DCC19P	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00	7.60
	8.0	19.00	2.00	25.00	4	R216.24-08050ECC19P	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00	7.60
10.00	10.0	22.00	0.50	30.00	4	R216.24-10050BCC22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00	9.50
	10.0	22.00	1.00	30.00	4	R216.24-10050CCC22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00	9.50
	10.0	22.00	1.50	30.00	4	R216.24-10050DCC22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00	9.50
	10.0	22.00	2.00	30.00	4	R216.24-10050ECC22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00	9.50
12.00	12.0	26.00	0.50	36.00	4	R216.24-12050BCC26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	11.40
	12.0	26.00	1.00	36.00	4	R216.24-12050CCC26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	11.40
	12.0	26.00	1.50	36.00	4	R216.24-12050DCC26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	11.40
	12.0	26.00	2.00	36.00	4	R216.24-12050ECC26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	11.40
	12.0	26.00	2.50	36.00	4	R216.24-12050FCC26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	11.40
	12.0	26.00	3.00	36.00	4	R216.24-12050GCC26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	11.40
16.00	16.0	32.00	0.50	42.00	4	R216.24-16050BCC32P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20
	16.0	32.00	1.00	42.00	4	R216.24-16050CCC32P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20
	16.0	32.00	2.00	42.00	4	R216.24-16050ECC32P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20
	16.0	32.00	2.50	42.00	4	R216.24-16050FCC32P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20
	16.0	32.00	4.00	42.00	4	R216.24-16050ICC32P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20
20.00	20.0	38.00	1.00	52.00	4	R216.24-20050CCC38P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00
	20.0	38.00	2.00	52.00	4	R216.24-20050ECC38P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00
	20.0	38.00	2.50	52.00	4	R216.24-20050FCC38P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00
	20.0	44.00	2.50	80.00	4	R216.24-20050FCC44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	130.00	19.00
	20.0	38.00	3.00	52.00	4	R216.24-20050GCC38P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00
	20.0	44.00	3.00	80.00	4	R216.24-20050GCC44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	130.00	19.00
	20.0	38.00	4.00	52.00	4	R216.24-20050ICC38P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00
	20.0	44.00	4.00	80.00	4	R216.24-20050ICC44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	130.00	19.00
	20.0	44.00	6.35	80.00	4	R216.24-20050OCC44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

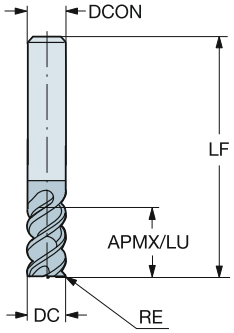
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок



	R216.2x..AK..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	P 1630	M 1620	M 1630	K 1620	K 1630	S 1620	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
4.00	6.0	11.00	1.00	11.00	3	R216.23-04050CAK11P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	1.00	13.00	3	R216.23-05050CAK13P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	1.00	13.00	4	R216.24-06050CAK13P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	19.00	2.00	19.00	4	R216.24-08050EAK19P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	22.00	2.00	22.00	4	R216.24-10050EAK22P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	26.00	3.00	26.00	4	R216.24-12050GAK26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00
14.00	14.0	26.00	3.00	26.00	4	R216.24-14050GAK26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	104.00
16.00	16.0	32.00	4.00	32.00	4	R216.24-16050IAK32P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00
20.00	20.0	38.00	4.00	38.00	4	R216.24-20050IAK38P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	125.00

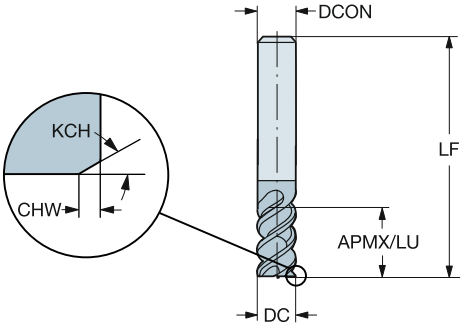
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	R216.3x..50-AK..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	P 1630	M 1620	M 1630	K 1620	K 1630	S 1620	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
4.00	6.0	11.00	0.10	45°	11.00	3	R216.33-04050-AK11P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	3	R216.33-05050-AK13P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	4	R216.34-06050-AK13P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	4	R216.34-08050-AK19P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	R216.34-10050-AK22P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	4	R216.34-12050-AK26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00
14.00	14.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	R216.34-14050-AK26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	104.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	R216.34-16050-AK32P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	4	R216.34-20050-AK38P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	125.00

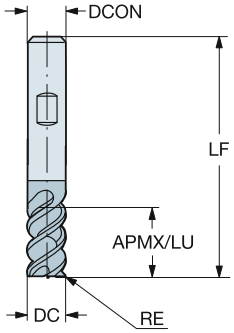
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	R216.2x..BC..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	P 1630	M 1620	M 1630	K 1620	K 1630	S 1620	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00	1.00	13.00	4	R216.24-06050CBC13P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	2.00	19.00	4	R216.24-08050EBC19P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	2.00	22.00	4	R216.24-10050EBC22P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	3.00	26.00	4	R216.24-12050GBC26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	3.00	26.00	4	R216.24-14050GBC26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	4.00	32.00	4	R216.24-16050IBC32P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	4.00	38.00	4	R216.24-20050IBC38P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

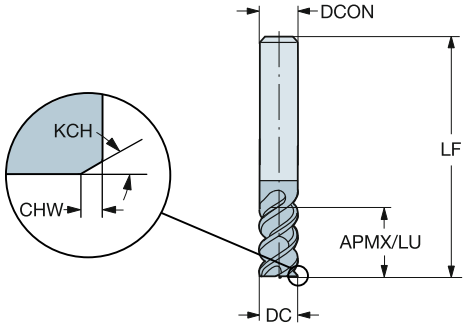
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	R216.3x..50-BC..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	P 1630	P 1640	M 1620	M 1630	M 1640	K 1620	K 1630	K 1640	S 1620	S 1630	S 1640	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	4	R216.34-06050-BC13P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	4	R216.34-08050-BC19P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	R216.34-10050-BC22P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	4	R216.34-12050-BC26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	R216.34-14050-BC26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	R216.34-16050-BC32P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	4	R216.34-20050-BC38P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

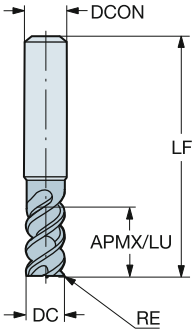
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	RA216.2x..AK..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	P 1630	M 1620	M 1630	K 1620	K 1630	S 1620	S 1630	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF
.187	1/4	.375	.016	.375	3	RA216.23-1250AAK06P		☆		☆		☆		☆	.250	5°	3.000
	1/4	.562	.016	.562	3	RA216.23-1250AAK09P	☆		☆		☆		☆		.250	5°	3.000
	1/4	.562	.031	.562	3	RA216.23-1250BAK09P	☆		☆		☆		☆		.250	5°	3.000
.250	1/4	.500	.016	.500	4	RA216.24-1650AAK08P		☆		☆		☆		☆	.250	5°	3.000
	1/4	.750	.016	.750	4	RA216.24-1650AAK12P	☆		☆		☆		☆		.250	5°	3.000
	1/4	.750	.031	.750	4	RA216.24-1650BAK12P	☆		☆		☆		☆		.250	5°	3.000
.313	3/8	.625	.016	.625	4	RA216.24-2050AAK10P		☆		☆		☆		☆	.375	5°	3.500
	3/8	1.000	.016	1.000	4	RA216.24-2050AAK15P	☆		☆		☆		☆		.375	5°	3.500
	3/8	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-2050BAK15P	☆		☆		☆		☆		.375	5°	3.500
.375	3/8	.750	.016	.750	4	RA216.24-2450AAK12P		☆		☆		☆		☆	.375	5°	3.500
	3/8	1.125	.016	1.125	4	RA216.24-2450AAK18P	☆		☆		☆		☆		.375	5°	3.500
	3/8	1.125	.031	1.125	4	RA216.24-2450BAK18P	☆		☆		☆		☆		.375	5°	3.500
.500	1/2	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-3250BAK16P		☆		☆		☆		☆	.500	5°	4.000
	1/2	1.500	.031	1.500	4	RA216.24-3250BAK24P	☆		☆		☆		☆		.500	5°	4.000
	1/2	1.500	.063	1.500	4	RA216.24-3250DAK24P	☆		☆		☆		☆		.500	5°	4.000
.625	5/8	1.250	.031	1.250	4	RA216.24-4050BAK20P		☆		☆		☆		☆	.625	5°	4.500
	5/8	1.875	.063	1.875	4	RA216.24-4050DAK30P	☆		☆		☆		☆		.625	5°	4.500
.750	3/4	1.500	.031	1.500	4	RA216.24-4850BAK24P		☆		☆		☆		☆	.750	5°	5.000
	3/4	2.250	.063	2.250	4	RA216.24-4850DAK36P	☆		☆		☆		☆		.750	5°	5.000

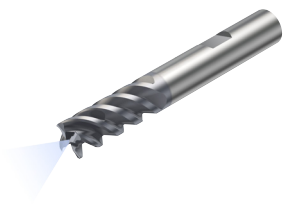
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

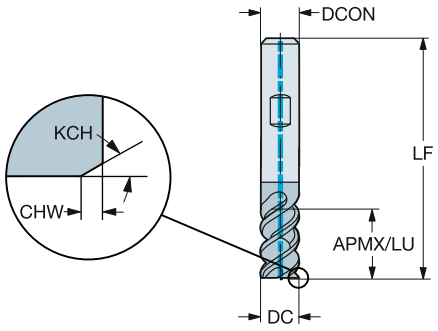
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	R215.34C..BC..P
CNSC	1
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	CP Bar
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	4	R215.34C06050-BC13P	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	20
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	4	R215.34C08050-BC19P	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00	20
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	R215.34C10050-BC22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00	20
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	4	R215.34C12050-BC26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	20
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	R215.34C16050-BC32P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	20
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	4	R215.34C20050-BC38P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	20

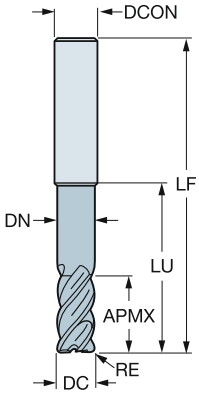
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	R216.2x..CK/L..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
10.00	10.0	22.00	1.00	42.00	4	R216.24-10050CCK22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00	9.50
	10.0	22.00	1.50	42.00	4	R216.24-10050DCK22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00	9.50
	10.0	22.00	2.00	42.00	4	R216.24-10050ECK22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00	9.50
	10.0	22.00	2.50	42.00	4	R216.24-10050FCK22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00	9.50
	10.0	22.00	3.00	42.00	4	R216.24-10050GCK22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00	9.50
12.00	12.0	26.00	1.00	53.00	4	R216.24-12050CCK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	1.50	53.00	4	R216.24-12050DCK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	2.00	53.00	4	R216.24-12050ECK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	2.50	53.00	4	R216.24-12050FCK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	3.00	53.00	4	R216.24-12050GCK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	3.00	60.00	4	R216.24-12050GCL26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	105.00	11.40
	12.0	26.00	4.00	53.00	4	R216.24-12050ICK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
16.00	16.0	36.00	1.00	65.00	4	R216.24-16050CCK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	1.50	65.00	4	R216.24-16050DCK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	2.00	65.00	4	R216.24-16050ECK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	2.50	65.00	4	R216.24-16050FCK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	3.00	65.00	4	R216.24-16050GCK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	3.00	80.00	4	R216.24-16050GCL36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	128.00	15.20
	16.0	36.00	4.00	65.00	4	R216.24-16050ICK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	6.35	67.00	4	R216.24-16050OCK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	6.35	80.00	4	R216.24-16050OCL36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	128.00	15.20
20.00	20.0	44.00	2.50	80.00	4	R216.24-20050FCK44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
	20.0	44.00	3.00	100.00	4	R216.24-20050GCL44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	150.00	19.00
	20.0	44.00	3.00	80.00	4	R216.24-20050GCK44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
	20.0	44.00	4.00	80.00	4	R216.24-20050ICK44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
	20.0	44.00	6.35	100.00	4	R216.24-20050OCL44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	150.00	19.00
	20.0	44.00	6.35	80.00	4	R216.24-20050OCK44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
25.00	25.0	54.00	3.00	125.00	5	R216.25-25050GCL54P	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	181.00	23.75
	25.0	54.00	3.00	99.00	5	R216.25-25050GCK54P	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	156.00	24.00
	25.0	54.00	4.00	99.00	5	R216.25-25050ICK54P	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	156.00	24.00
	25.0	54.00	6.35	99.00	5	R216.25-25050OCK54P	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	156.00	24.00
	25.0	54.00	6.35	125.00	5	R216.25-25050OCL54P	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	181.00	24.00

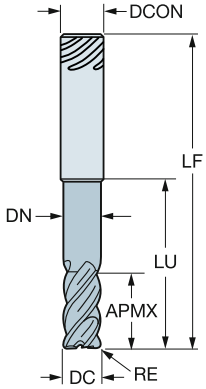
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	R216.2x..YK..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
12.00	12.0	26.00	1.00	53.00	4	R216.24-12050CYK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	1.50	53.00	4	R216.24-12050DYK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	2.00	53.00	4	R216.24-12050EYK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	2.50	53.00	4	R216.24-12050FYK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	3.00	53.00	4	R216.24-12050GYK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	4.00	53.00	4	R216.24-12050IYK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
16.00	16.0	36.00	1.00	65.00	4	R216.24-16050CYK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	1.50	65.00	4	R216.24-16050DYK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	2.00	65.00	4	R216.24-16050EYK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	2.50	65.00	4	R216.24-16050FYK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	3.00	65.00	4	R216.24-16050GYK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	4.00	65.00	4	R216.24-16050IYK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	6.35	65.00	4	R216.24-16050OYK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
20.00	20.0	44.00	2.50	80.00	4	R216.24-20050FYK44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
	20.0	44.00	3.00	80.00	4	R216.24-20050GYK44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
	20.0	44.00	4.00	80.00	4	R216.24-20050IYK44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
	20.0	44.00	6.35	80.00	4	R216.24-20050OYK44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
25.00	25.0	54.00	3.00	99.00	5	R216.25-25050GYK54P	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	155.00	24.00
	25.0	54.00	4.00	99.00	5	R216.25-25050IYK54P	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	155.00	24.00
	25.0	54.00	6.35	99.00	5	R216.25-25050OYK54P	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	155.00	24.00

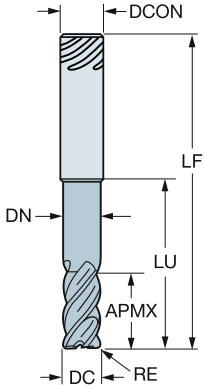
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	R216.2x..YL..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
12.00	12.0	26.00	3.00	60.00	4	R216.24-12050GYL26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	105.00	11.40
16.00	16.0	36.00	3.00	80.00	4	R216.24-16050GYL36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	128.00	15.20
	16.0	36.00	6.35	80.00	4	R216.24-16050OYL36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	128.00	15.20
20.00	20.0	44.00	3.00	100.00	4	R216.24-20050GYL44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	150.00	19.00
	20.0	44.00	6.35	100.00	4	R216.24-20050OYL44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	150.00	19.00
25.00	25.0	54.00	3.00	125.00	5	R216.25-25050GYL54P	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	181.00	24.00
	25.0	54.00	6.35	125.00	5	R216.25-25050OYL54P	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	181.00	24.00

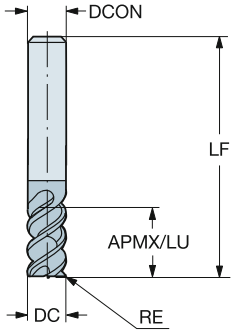
K L M N O P Q
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRc

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	R216.2x..AK..H
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	H 1620	DCON	RMPX	LF
									Размеры, мм		
2.00	6.0	7.00	0.50	7.00	3	R216.23-02050BAK70H	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00	0.50	8.00	3	R216.23-03050BAK08H	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	1.00	11.00	3	R216.23-04050CAK11H	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	1.00	13.00	3	R216.23-05050CAK13H	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	1.00	13.00	4	R216.24-06050CAK13H	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	19.00	2.00	19.00	4	R216.24-08050EAK19H	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	22.00	2.00	22.00	4	R216.24-10050EAK22H	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	26.00	3.00	26.00	4	R216.24-12050GAK26H	☆	☆	12.00	5°	100.00
14.00	14.0	26.00	3.00	26.00	4	R216.24-14050GAK26H	☆	☆	14.00	5°	104.00
16.00	16.0	32.00	4.00	32.00	4	R216.24-16050IAK32H	☆	☆	16.00	5°	115.00
20.00	20.0	38.00	4.00	38.00	4	R216.24-20050IAK38H	☆	☆	20.00	5°	125.00

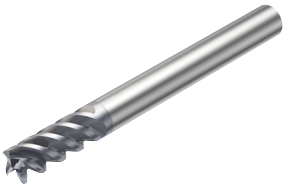
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

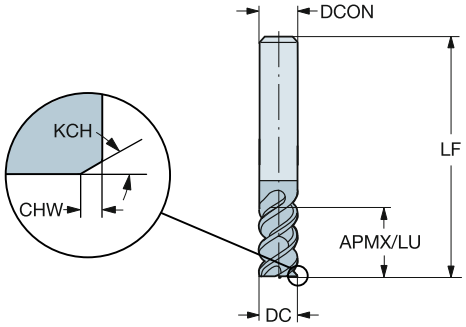
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRc

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	R216.3x..50-AK..H
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	H 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	7.00	0.10	45°	7.00	3	R216.33-02050-AK70H	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00	0.10	45°	8.00	3	R216.33-03050-AK08H	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.10	45°	11.00	3	R216.33-04050-AK11H	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	3	R216.33-05050-AK13H	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	4	R216.34-06050-AK13H	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	4	R216.34-08050-AK19H	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	R216.34-10050-AK22H	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	4	R216.34-12050-AK26H	☆	☆	12.00	5°	100.00
14.00	14.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	R216.34-14050-AK26H	☆	☆	14.00	5°	104.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	R216.34-16050-AK32H	☆	☆	16.00	5°	115.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	4	R216.34-20050-AK38H	☆	☆	20.00	5°	125.00

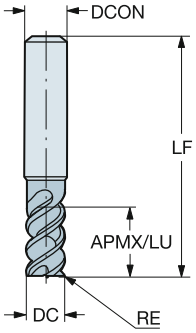
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRc

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	RA216.2x..AK..H
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	H 1620	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF
.187	1/4	.375	.016	.375	3	RA216.23-1250AAK06H	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	.375	.031	.375	3	RA216.23-1250BAK06H	☆	☆	.250	5°	3.000
.250	1/4	.500	.016	.500	4	RA216.24-1650AAK08H	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	.500	.031	.500	4	RA216.24-1650BAK08H	☆	☆	.250	5°	3.000
.313	3/8	.625	.016	.625	4	RA216.24-2050AAK10H	☆	☆	.375	5°	3.500
	3/8	.625	.031	.625	4	RA216.24-2050BAK10H	☆	☆	.375	5°	3.500
.375	3/8	.750	.016	.750	4	RA216.24-2450AAK12H	☆	☆	.375	5°	3.500
	3/8	.750	.031	.750	4	RA216.24-2450BAK12H	☆	☆	.375	5°	3.500
.500	1/2	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-3250BAK16H	☆	☆	.500	5°	4.000
	1/2	1.000	.063	1.000	4	RA216.24-3250DAK16H	☆	☆	.500	5°	4.000
.625	5/8	1.250	.063	1.250	4	RA216.24-4050DAK20H	☆	☆	.625	5°	4.500
.750	3/4	1.500	.063	1.500	4	RA216.24-4850DAK24H	☆	☆	.750	5°	5.000

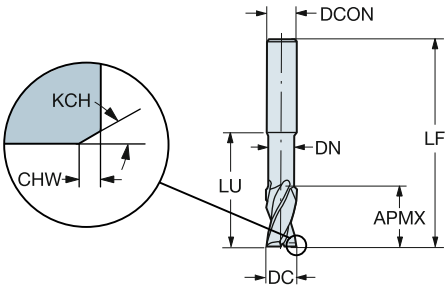
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

	2P120-NC
CNSC	0
FHA	25°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
2.00	3.0	3.00			9.00	2	**2P120-0200-NC**	☆	3.00	15°	38.00	1.92
3.00	3.0	4.00			12.00	2	**2P120-0300-NC**	☆	3.00	15°	38.00	2.90
4.00	4.0	6.00			14.00	2	**2P120-0400-NC**	☆	4.00	15°	50.00	3.80
5.00	6.0	8.00			16.00	2	**2P120-0500-NC**	☆	6.00	15°	57.00	4.75
6.00	6.0	10.00			28.00	2	**2P120-0600-NC**	☆	6.00	15°	65.00	5.70
8.00	8.0	12.00			35.00	2	**2P120-0800-NC**	☆	8.00	15°	80.00	7.60
10.00	10.0	14.00	0.10	45°	45.00	2	**2P120-1000-NC**	☆	10.00	15°	90.00	9.50
12.00	12.0	16.00	0.10	45°	50.00	2	**2P120-1200-NC**	☆	12.00	15°	100.00	11.40
16.00	16.0	20.00	0.15	45°	63.00	2	**2P120-1600-NC**	☆	16.00	15°	115.00	15.20
20.00	20.0	20.00	0.15	45°	70.00	2	**2P120-2000-NC**	☆	20.00	15°	125.00	19.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

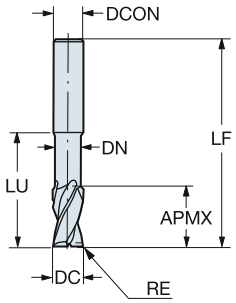
SANDVIK Coromant

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

	2P121-NC
CNSC	0
FHA	25°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
2.00	3.0	3.00	0.15	5.00	2	2P121-0200-NC	☆	3.00	15°	38.00	1.80
3.00	3.0	4.50	0.15	9.00	2	2P121-0300-NC	☆	3.00	15°	38.00	2.70
4.00	4.0	6.00	0.15	12.00	2	2P121-0400-NC	☆	4.00	15°	50.00	3.70
5.00	5.0	7.50	0.15	15.00	2	2P121-0500-NC	☆	5.00	15°	50.00	4.70
6.00	6.0	9.00	0.15	18.00	2	2P121-0600-NC	☆	6.00	15°	57.00	5.70
7.00	7.0	10.00	0.15	21.00	2	2P121-0700-NC	☆	7.00	15°	60.00	6.70
8.00	8.0	12.00	0.15	24.00	2	2P121-0800-NC	☆	8.00	15°	63.00	7.70
10.00	10.0	15.00	0.15	30.00	2	2P121-1000-NC	☆	10.00	15°	72.00	9.70
12.00	12.0	18.00	0.15	36.00	2	2P121-1200-NC	☆	12.00	15°	83.00	11.70
14.00	14.0	21.00	0.15	42.00	2	2P121-1400-NC	☆	14.00	15°	83.00	13.70
16.00	16.0	24.00	0.15	48.00	2	2P121-1600-NC	☆	16.00	15°	92.00	15.70
20.00	20.0	30.00	0.15	60.00	2	2P121-2000-NC	☆	20.00	15°	104.00	19.70

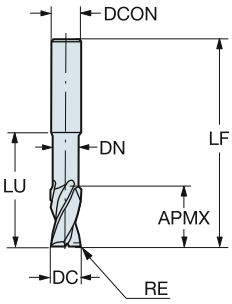
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

	2P122-NC
CNSC	0
FHA	25°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
2.00	3.0	3.00	0.15	8.00	2	2P122-0200-NC	☆	3.00	15°	50.00	1.80
3.00	3.0	4.50	0.15	12.00	2	2P122-0300-NC	☆	3.00	15°	50.00	2.70
4.00	4.0	6.00	0.15	16.00	2	2P122-0400-NC	☆	4.00	15°	60.00	3.70
5.00	5.0	7.50	0.15	20.00	2	2P122-0500-NC	☆	5.00	15°	60.00	4.60
6.00	6.0	9.00	0.15	24.00	2	2P122-0600-NC	☆	6.00	15°	65.00	5.50
8.00	8.0	12.00	0.15	32.00	2	2P122-0800-NC	☆	8.00	15°	80.00	7.40
10.00	10.0	15.00	0.15	40.00	2	2P122-1000-NC	☆	10.00	15°	89.00	9.20
12.00	12.0	18.00	0.15	48.00	2	2P122-1200-NC	☆	12.00	15°	100.00	11.00
14.00	14.0	21.00	0.15	56.00	2	2P122-1400-NC	☆	14.00	15°	105.00	13.00
16.00	16.0	24.00	0.15	64.00	2	2P122-1600-NC	☆	16.00	15°	120.00	15.00
20.00	20.0	30.00	0.15	80.00	2	2P122-2000-NC	☆	20.00	15°	150.00	19.00

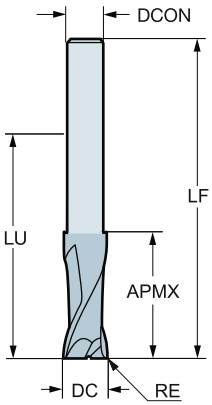
K L M N O P Q
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

	2P123-NG
CNSC	0
FHA	25°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
3.00	2.9	4.00	0.15	32.00	2	**2P123-0300-NG**	☆	2.90	15°	60.00
4.00	3.8	5.00	0.15	32.00	2	**2P123-0400-NG**	☆	3.80	15°	60.00
5.00	4.8	8.00	0.15	42.00	2	**2P123-0500-NG**	☆	4.80	15°	70.00
6.00	5.8	9.00	0.15	64.00	2	**2P123-0600-NG**	☆	5.80	15°	100.00
8.00	7.8	11.00	0.15	64.00	2	**2P123-0800-NG**	☆	7.80	15°	100.00
10.00	9.7	15.00	0.15	60.00	2	**2P123-1000-NG**	☆	9.70	15°	100.00
12.00	11.7	17.00	0.15	80.00	2	**2P123-1200-NG**	☆	11.70	15°	125.00
16.00	15.7	23.00	0.15	77.00	2	**2P123-1600-NG**	☆	15.70	15°	125.00
20.00	19.7	26.00	0.15	100.00	2	**2P123-2000-NG**	☆	19.70	15°	150.00

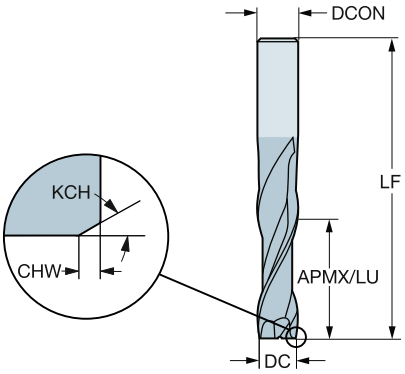
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

	2P160-NA
CNSC	0
FHA	25°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	3.0	8.00			8.00	2	**2P160-0200-NA**	☆	3.00	15°	38.00
3.00	3.0	12.00			12.00	2	**2P160-0300-NA**	☆	3.00	15°	38.00
4.00	4.0	14.00			14.00	2	**2P160-0400-NA**	☆	4.00	15°	50.00
5.00	6.0	16.00			16.00	2	**2P160-0500-NA**	☆	6.00	15°	57.00
6.00	6.0	22.00			22.00	2	**2P160-0600-NA**	☆	6.00	15°	65.00
8.00	8.0	28.00			28.00	2	**2P160-0800-NA**	☆	8.00	15°	80.00
10.00	10.0	32.00	0.10	45°	32.00	2	**2P160-1000-NA**	☆	10.00	15°	90.00
12.00	12.0	38.00	0.10	45°	38.00	2	**2P160-1200-NA**	☆	12.00	15°	100.00

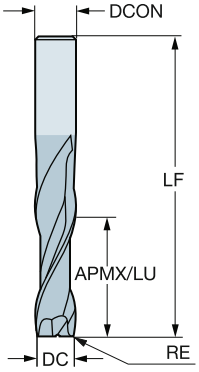
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

	2P170-NA
CNSC	0
FHA	25°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	3.0	8.00	0.15	8.00	2	2P170-0200-NA	☆	3.00	15°	50.00
3.00	3.0	12.00	0.15	12.00	2	2P170-0300-NA	☆	3.00	15°	50.00
4.00	4.0	16.00	0.15	16.00	2	2P170-0400-NA	☆	4.00	15°	60.00
5.00	5.0	20.00	0.15	20.00	2	2P170-0500-NA	☆	5.00	15°	60.00
6.00	6.0	24.00	0.15	24.00	2	2P170-0600-NA	☆	6.00	15°	65.00
7.00	7.0	28.00	0.15	28.00	2	2P170-0700-NA	☆	7.00	15°	79.00
8.00	8.0	32.00	0.15	32.00	2	2P170-0800-NA	☆	8.00	15°	79.00
9.00	9.0	36.00	0.15	36.00	2	2P170-0900-NA	☆	9.00	15°	88.00
10.00	10.0	40.00	0.15	40.00	2	2P170-1000-NA	☆	10.00	15°	88.00
12.00	12.0	48.00	0.15	48.00	2	2P170-1200-NA	☆	12.00	15°	99.00
14.00	14.0	56.00	0.15	56.00	2	2P170-1400-NA	☆	14.00	15°	105.00
16.00	16.0	64.00	0.15	64.00	2	2P170-1600-NA	☆	16.00	15°	120.00
18.00	18.0	74.00	0.15	74.00	2	2P170-1800-NA	☆	18.00	15°	120.00
20.00	20.0	80.00	0.15	80.00	2	2P170-2000-NA	☆	20.00	15°	150.00

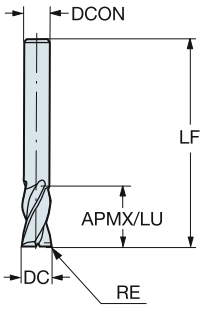
J490 O5 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

	2P232-NA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	3.0	4.00	0.15	4.00	2	2P232-0200-NA	☆	3.00	15°	38.00
3.00	3.0	5.00	0.15	5.00	2	2P232-0300-NA	☆	3.00	15°	38.00
4.00	4.0	7.00	0.15	7.00	2	2P232-0400-NA	☆	4.00	15°	50.00
5.00	5.0	9.00	0.15	9.00	2	2P232-0500-NA	☆	5.00	15°	50.00
6.00	6.0	18.00	0.15	18.00	2	2P232-0600-NA	☆	6.00	15°	57.00
7.00	7.0	18.00	0.15	18.00	2	2P232-0700-NA	☆	7.00	15°	60.00
8.00	8.0	18.00	0.15	18.00	2	2P232-0800-NA	☆	8.00	15°	63.00
9.00	9.0	20.00	0.15	20.00	2	2P232-0900-NA	☆	9.00	15°	67.00
10.00	10.0	22.00	0.15	22.00	2	2P232-1000-NA	☆	10.00	15°	72.00
12.00	12.0	22.00	0.15	22.00	2	2P232-1200-NA	☆	12.00	15°	83.00
14.00	14.0	25.00	0.15	25.00	2	2P232-1400-NA	☆	14.00	15°	83.00
16.00	16.0	29.00	0.15	29.00	2	2P232-1600-NA	☆	16.00	15°	92.00
18.00	18.0	33.00	0.15	33.00	2	2P232-1800-NA	☆	18.00	15°	92.00
20.00	20.0	36.00	0.15	36.00	2	2P232-2000-NA	☆	20.00	15°	104.00

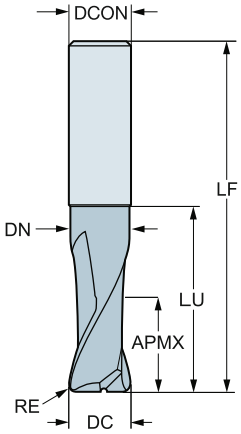
J490 O5 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

	2S220-NC
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
3.00	3.0	4.50	0.20	8.00	2	2S220-0300-020-NC	☆	3.00	15°	38.00	2.70
4.00	4.0	6.00	0.30	11.00	2	2S220-0400-030-NC	☆	4.00	15°	50.00	3.70
5.00	5.0	7.50	0.50	14.00	2	2S220-0500-050-NC	☆	5.00	15°	50.00	4.70
6.00	6.0	9.00	1.00	17.00	2	2S220-0600-100-NC	☆	6.00	15°	57.00	5.70
8.00	8.0	12.00	1.00	23.00	2	2S220-0800-100-NC	☆	8.00	15°	63.00	7.70
10.00	10.0	15.00	1.50	29.00	2	2S220-1000-150-NC	☆	10.00	15°	72.00	9.70
12.00	12.0	18.00	1.50	35.00	2	2S220-1200-150-NC	☆	12.00	15°	83.00	11.70
16.00	16.0	24.00	2.00	47.00	2	2S220-1600-200-NC	☆	16.00	15°	92.00	15.70

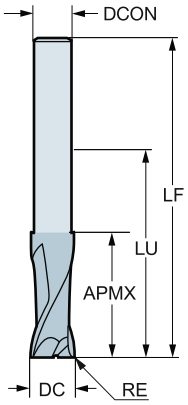
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

	2S221-NG
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
3.00	2.9	4.00	0.20	32.00	2	2S221-0300-020-NG	☆	2.90	15°	60.00
4.00	3.8	5.00	0.30	32.00	2	2S221-0400-030-NG	☆	3.80	15°	60.00
5.00	4.8	8.00	0.50	42.00	2	2S221-0500-050-NG	☆	4.80	15°	70.00
6.00	5.8	9.00	1.00	64.00	2	2S221-0600-100-NG	☆	5.80	15°	100.00
8.00	7.8	13.00	1.00	64.00	2	2S221-0800-100-NG	☆	7.80	15°	100.00
10.00	9.7	15.00	1.50	60.00	2	2S221-1000-150-NG	☆	9.70	15°	100.00
12.00	11.7	17.00	1.50	80.00	2	2S221-1200-150-NG	☆	11.70	15°	125.00
16.00	15.7	23.00	2.00	77.00	2	2S221-1600-200-NG	☆	15.70	15°	125.00
20.00	19.7	26.00	2.50	100.00	2	2S221-2000-250-NG	☆	19.70	15°	150.00

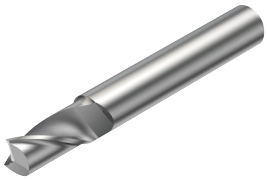
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

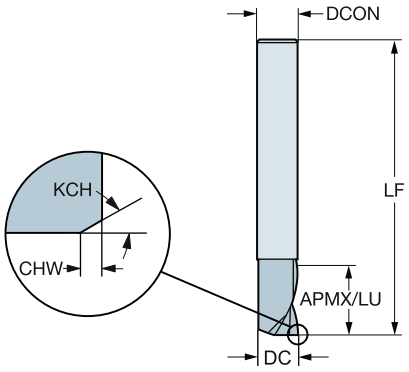
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

	2P230-NA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
3.00	6.0	7.00			7.00	1	**2P230-0300-NA**	☆	6.00	15°	57.00
4.00	6.0	8.00			8.00	1	**2P230-0400-NA**	☆	6.00	15°	57.00
5.00	6.0	10.00			10.00	1	**2P230-0500-NA**	☆	6.00	15°	57.00
6.00	6.0	10.00			10.00	1	**2P230-0600-NA**	☆	6.00	15°	57.00
8.00	8.0	16.00			16.00	1	**2P230-0800-NA**	☆	8.00	15°	63.00
10.00	10.0	19.00	0.10	45°	19.00	1	**2P230-1000-NA**	☆	10.00	15°	72.00

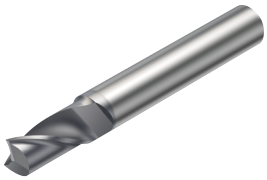
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

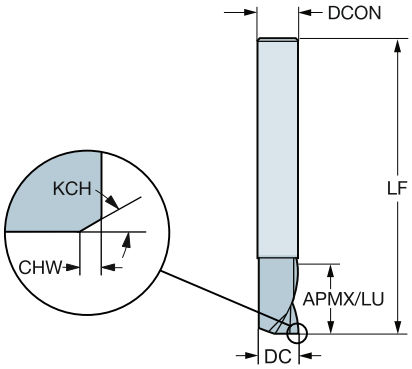
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

	2P231-NA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
3.00	6.0	7.00			7.00	1	2P231-0300-NA	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	8.00			8.00	1	2P231-0400-NA	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	10.00			10.00	1	2P231-0500-NA	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	10.00			10.00	1	2P231-0600-NA	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	16.00			16.00	1	2P231-0800-NA	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	19.00	0.10	45°	19.00	1	2P231-1000-NA	☆	10.00	5°	72.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

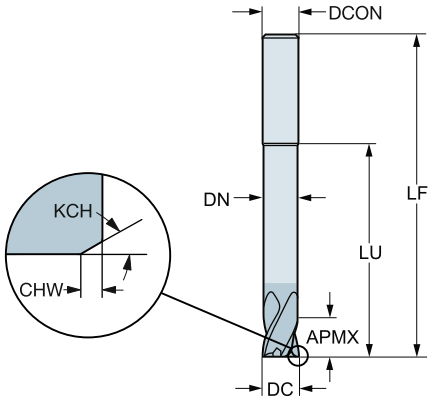
SANDVIK Coromant

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

	2P210-NC (1)
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

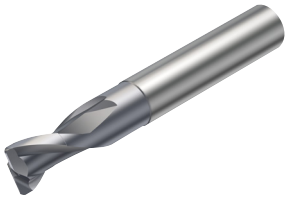
DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N N20C	O N20C	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
1.00	3.0	1.00			3.00	2	**2P210-0100-NC**	☆	☆	3.00	5°	50.00	
1.50	3.0	1.50			1.50	2	**2P210-0150-NC**	☆	☆	3.00	5°	50.00	
2.00	3.0	2.00			2.00	2	**2P210-0200-NC**	☆	☆	3.00	5°	50.00	
3.00	6.0	3.00			3.00	2	**2P210-0300-NC**	☆	☆	6.00	5°	80.00	
4.00	6.0	4.00			40.00	2	**2P210-0400-NC**	☆	☆	6.00	5°	100.00	3.80
5.00	6.0	5.00			50.00	2	**2P210-0500-NC**	☆	☆	6.00	5°	100.00	4.75
6.00	6.0	6.00			60.00	4	**2P210-0600-NC**	☆	☆	6.00	5°	100.00	5.70
8.00	8.0	8.00			80.00	4	**2P210-0800-NC**	☆	☆	8.00	5°	120.00	7.60
10.00	10.0	10.00	0.10	45°	100.00	4	**2P210-1000-NC**	☆	☆	10.00	5°	150.00	9.50
12.00	12.0	12.00	0.10	45°	100.00	4	**2P210-1200-NC**	☆	☆	12.00	5°	150.00	11.40
16.00	16.0	16.00	0.15	45°	100.00	4	**2P210-1600-NC**	☆	☆	16.00	5°	150.00	15.20

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

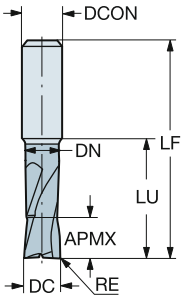
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для черновой и получистовой обработки стали высокой твердости



	R216.22..AI..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

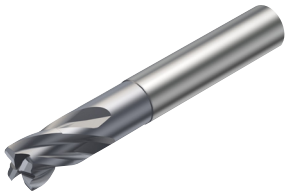
DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	DCON	RMPX	LF	DN
									Размеры, мм			
2.00	6.0	2.00	0.20	2.00	2	R216.22-02030AAI20G	☆	☆	6.00	3°	57.00	
3.00	6.0	3.00	0.50	3.00	2	R216.22-03030BAI03G	☆	☆	6.00	3°	57.00	
4.00	6.0	4.00	0.50	4.00	2	R216.22-04030BAI04G	☆	☆	6.00	3°	57.00	
5.00	6.0	5.00	0.50	20.00	2	R216.22-05030BAI05G	☆	☆	6.00	3°	57.00	4.90
6.00	6.0	6.00	1.00	21.00	2	R216.22-06030CAI06G	☆	☆	6.00	3°	63.00	5.70
8.00	8.0	8.00	1.00	27.00	2	R216.22-08030CAI08G	☆	☆	8.00	3°	72.00	7.70
10.00	10.0	10.00	1.50	32.00	2	R216.22-10030DAI10G	☆	☆	10.00	3°	83.00	9.70
12.00	12.0	12.00	1.50	36.00	2	R216.22-12030DAI12G	☆	☆	12.00	3°	83.00	11.80

K L M N O P Q
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

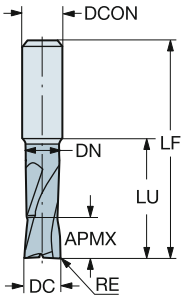
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для черновой и получистовой обработки стали высокой твердости



	R216.24..AI..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
6.00	6.0	6.00	1.00	21.00	4	R216.24-06030CAI06G	☆	☆	6.00	2°	57.00	5.70
8.00	8.0	8.00	1.00	27.00	4	R216.24-08030CAI08G	☆	☆	8.00	2°	63.00	7.70
10.00	10.0	10.00	1.50	32.00	4	R216.24-10030DAI10G	☆	☆	10.00	2°	72.00	9.70
12.00	12.0	12.00	1.50	36.00	4	R216.24-12030DAI12G	☆	☆	12.00	2°	83.00	11.80
16.00	16.0	16.00	2.00	42.00	4	R216.24-16030EAI16G	☆	☆	16.00	2°	92.00	15.80

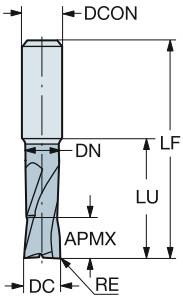
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для черновой и получистовой обработки стали высокой твердости

	R216.2x..AJ..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	DCON	RMPX	LF	DN
									Размеры, мм			
2.00	6.0	2.00	0.20	20.00	2	R216.22-02030AAJ20G	☆	☆	6.00	5°	72.00	1.92
3.00	6.0	3.00	0.30	20.00	2	R216.22-03030AAJ03G	☆	☆	6.00	5°	72.00	2.90
4.00	6.0	4.00	0.40	40.00	4	R216.24-04030AAJ04G	☆	☆	6.00	5°	72.00	3.80
5.00	6.0	5.00	0.50	20.00	4	R216.24-05030BAJ05G	☆	☆	6.00	5°	72.00	4.75
6.00	6.0	6.00	0.50	24.00	4	R216.24-06030BAJ06G	☆	☆	6.00	5°	72.00	5.70
8.00	8.0	8.00	0.50	29.00	4	R216.24-08030BAJ08G	☆	☆	8.00	5°	80.00	7.85
	8.0	8.00	1.00	29.00	4	R216.24-08030CAJ08G	☆	☆	8.00	5°	80.00	7.85
	8.0	8.00	1.50	29.00	4	R216.24-08030DAJ08G	☆	☆	8.00	5°	80.00	7.85
10.00	10.0	10.00	0.50	35.00	4	R216.24-10030BAJ10G	☆	☆	10.00	5°	100.00	9.85
	10.0	10.00	1.00	35.00	4	R216.24-10030CAJ10G	☆	☆	10.00	5°	100.00	9.85
12.00	12.0	12.00	0.50	36.00	4	R216.24-12030BAJ12G	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.80
	12.0	12.00	1.00	36.00	4	R216.24-12030CAJ12G	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.80
	12.0	12.00	2.00	36.00	4	R216.24-12030EAJ12G	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.80

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

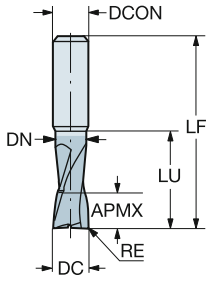
SANDVIK Coromant

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для черновой и получистовой обработки стали высокой твердости

	RA216.2x..AK..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF	DN
.125	1/4	.125	.031	.750	4	RA216.24-0830BAK02G	☆	☆	.250	5°	3.000	.121
.156	1/4	.156	.031	.750	4	RA216.24-1030BAK02G	☆	☆	.250	5°	3.000	.137
.188	1/4	.188	.063	.750	4	RA216.24-1230DAK03G	☆	☆	.250	5°	3.000	.183
.250	1/4	.250	.063	1.000	4	RA216.24-1630DAK04G	☆	☆	.250	5°	3.000	.246
.375	3/8	.375	.063	1.250	4	RA216.24-2430DAK06G	☆	☆	.375	5°	3.500	.369
	3/8	.375	.125	1.250	4	RA216.24-2430HAK06G	☆	☆	.375	5°	3.500	.369
.500	1/2	.500	.125	1.500	4	RA216.24-3230HAK08G	☆	☆	.500	5°	4.000	.492

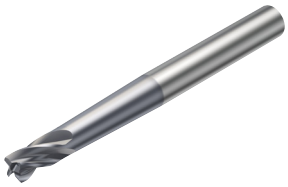
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

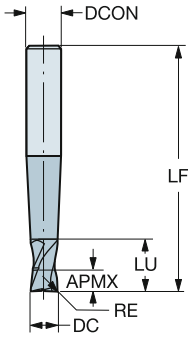
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для черновой и получистовой обработки стали высокой твердости

	R216.2x..AP..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	DCON	RMPX	LF
									Размеры, мм		
3.00	6.0	3.00	0.50	3.00	2	R216.22-03030BAP03G	☆	☆	6.00	5°	80.00
4.00	6.0	4.00	0.50	4.00	2	R216.22-04030BAP04G	☆	☆	6.00	5°	90.00
6.00	8.0	6.00	0.50	6.00	2	R216.22-06030BAP06G	☆	☆	8.00	5°	100.00
	8.0	6.00	1.00	53.00	4	R216.24-06030CAP06G	☆	☆	8.00	5°	100.00
8.00	10.0	8.00	1.00	53.00	4	R216.24-08030CAP08G	☆	☆	10.00	5°	100.00
10.00	12.0	10.00	1.00	67.00	4	R216.24-10030CAP10G	☆	☆	12.00	5°	125.00
	12.0	10.00	3.00	67.00	4	R216.24-10030GAP10G	☆	☆	12.00	5°	125.00
12.00	14.0	12.00	1.00	12.00	4	R216.24-12030CAP12G	☆	☆	14.00	5°	140.00
	14.0	12.00	3.00	12.00	4	R216.24-12030GAP12G	☆	☆	14.00	5°	140.00
16.00	16.0	16.00	1.00	16.00	4	R216.24-16030CAP16G	☆	☆	16.00	5°	150.00
	16.0	16.00	3.00	16.00	4	R216.24-16030GAP16G	☆	☆	16.00	5°	150.00

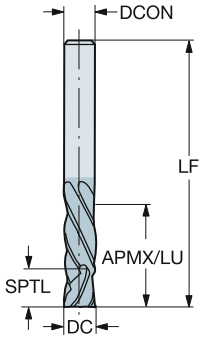
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки композиционных материалов

	2P460-NA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	O 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	SPTL
6.00	6.0	26.00	26.00	6	**2P460-0600-NA**	☆	6.00	0°	76.00	6.0
8.00	8.0	26.00	26.00	6	**2P460-0800-NA**	☆	8.00	0°	76.00	8.0
10.00	10.0	30.00	30.00	6	**2P460-1000-NA**	☆	10.00	0°	76.00	10.0
12.00	12.0	38.00	38.00	6	**2P460-1200-NA**	☆	12.00	0°	100.00	12.0
16.00	16.0	38.00	38.00	6	**2P460-1600-NA**	☆	16.00	0°	100.00	16.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	O 1630	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF	SPTL
.250	1/4	1.000	1.000	6	**2P460-0635-NA**	☆	.250	0°	3.000	.250
.313	5/16	1.000	1.000	6	**2P460-0794-NA**	☆	.313	0°	3.000	.313
.375	3/8	1.250	1.250	6	**2P460-0952-NA**	☆	.375	0°	3.000	.375
.500	1/2	1.500	1.500	6	**2P460-1270-NA**	☆	.500	0°	4.000	.500
.625	5/8	1.500	1.500	6	**2P460-1588-NA**	☆	.625	0°	4.000	.625

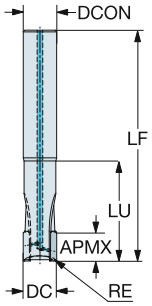
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Концевая, без возможности сверления

Концевые фрезы для обработки композиционных материалов

	2N012-COA
CNSC	1
FHA	3°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	O CD15	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	CP Bar
6.00	6.0	6.00	0.20	16.00	2	2N012-0600-COA	☆	6.00	5°	57.00	80
8.00	8.0	8.00	0.20	26.00	2	2N012-0800-COA	☆	8.00	5°	63.00	80
10.00	10.0	10.00	0.20	33.00	2	2N012-1000-COA	☆	10.00	5°	72.00	80
12.00	12.0	10.00	0.20	36.00	2	2N012-1200-COA	☆	12.00	5°	83.00	80
16.00	16.0	10.00	0.20	45.00	2	2N012-1600-COA	☆	16.00	5°	92.00	80

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	O CD15	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF	CP PSI
.250	1/4	.236	.008	.630	2	2N012-0635-COA	☆	.250	5°	2.244	1160
.375	3/8	.394	.008	1.299	2	2N012-0953-COA	☆	.375	5°	2.835	1160
.500	1/2	.394	.008	1.417	2	2N012-1270-COA	☆	.500	5°	3.268	1160
.625	5/8	.394	.008	1.772	2	2N012-1588-COA	☆	.625	5°	3.622	1160

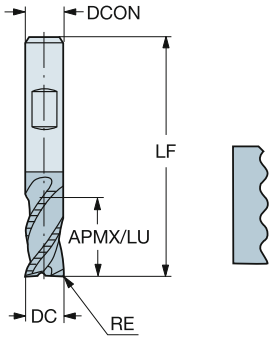
O5 J490 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

	R216.3x..30-BS..K
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	7.00	0.35	7.00	3	R216.33-06030-BS07K	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
8.00	8.0	9.00	0.40	9.00	3	R216.33-08030-BS09K	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
10.00	10.0	11.00	0.40	11.00	3	R216.33-10030-BS11K	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
12.00	12.0	12.00	0.40	12.00	3	R216.33-12030-BS12K	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
14.00	14.0	14.00	0.40	14.00	3	R216.33-14030-BS14K	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
16.00	16.0	16.00	0.40	16.00	3	R216.33-16030-BS16K	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
20.00	20.0	20.00	0.40	20.00	3	R216.33-20030-BS20K	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00

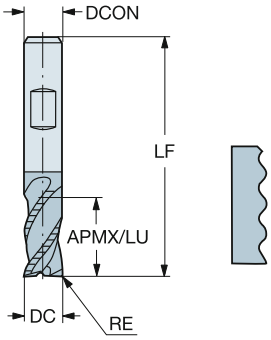
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

	R216.3x..40-BC..K
CNSC	0
FHA	40°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00	0.35	13.00	4	R216.34-06040-BC13K	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.35	19.00	4	R216.34-08040-BC19K	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.40	22.00	4	R216.34-10040-BC22K	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.40	26.00	4	R216.34-12040-BC26K	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.40	26.00	4	R216.34-14040-BC26K	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.40	32.00	4	R216.34-16040-BC32K	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.40	32.00	4	R216.34-18040-BC32K	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.40	38.00	4	R216.34-20040-BC38K	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

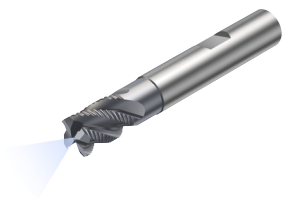
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

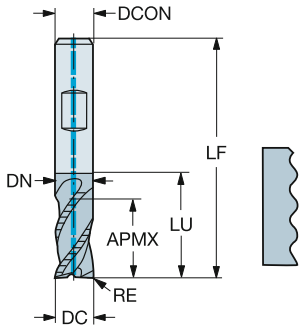
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

	R216.3xC..40-DS..K
CNSC	1
FHA	40°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN	CP Bar
6.00	6.0	7.00	0.35	16.00	4	R215.34C06040-DS07K	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00	5.50	20
8.00	8.0	9.00	0.40	20.00	4	R215.34C08040-DS09K	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00	7.50	20
10.00	10.0	11.00	0.40	24.00	4	R215.34C10040-DS11K	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00	9.50	20
12.00	12.0	12.00	0.40	26.00	4	R215.34C12040-DS12K	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00	11.40	20
16.00	16.0	16.00	0.40	32.00	4	R215.34C16040-DS16K	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00	15.20	20
20.00	20.0	20.00	0.40	40.00	4	R215.34C20040-DS20K	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00	19.00	20

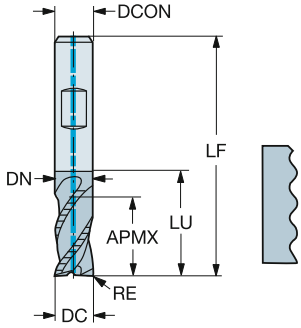
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

	R216.3xC..40-DC..K
CNSC	1
FHA	40°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

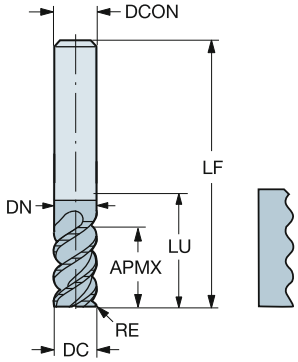
DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN	CP Bar
6.00	6.0	13.00	0.35	19.00	4	R215.34C06040-DC13K	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	5.50	20
8.00	8.0	19.00	0.40	25.00	4	R215.34C08040-DC19K	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00	7.50	20
10.00	10.0	22.00	0.40	30.00	4	R215.34C10040-DC22K	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00	9.50	20
12.00	12.0	26.00	0.40	36.00	4	R215.34C12040-DC26K	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	11.40	20
16.00	16.0	32.00	0.40	42.00	4	R215.34C16040-DC32K	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20	20
18.00	18.0	32.00	0.40	42.00	4	R215.34C18040-DC32K	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00	17.10	20
20.00	20.0	38.00	0.40	52.00	4	R215.34C20040-DC38K	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00	20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

	R216.3x..CC/K..K
CNSC	0
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
16.00	16.0	32.00	4.00	44.00	6	R216.36-16045ICC32K	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20
	16.0	32.00	4.00	64.00	6	R216.36-16045ICK32K	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	112.00	15.20
20.00	20.0	38.00	4.00	54.00	6	R216.36-20045ICC38K	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00
	20.0	38.00	4.00	80.00	6	R216.36-20045ICK38K	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	130.00	19.00
25.00	25.0	45.00	4.00	100.00	8	R216.38-25045ICK45K	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	156.00	23.75
	25.0	45.00	4.00	65.00	8	R216.38-25045ICC45K	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	121.00	23.75

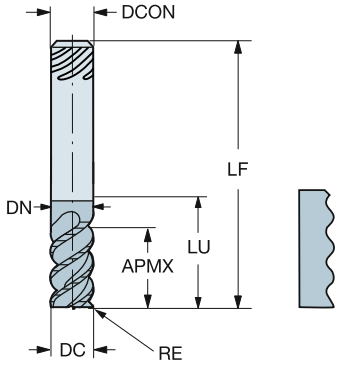
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершине, без возможности сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

	R216.3x..YC..K
CNSC	0
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
16.00	16.0	32.00	4.00	64.00	6	R216.36-16045IYK32K	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	112.00	15.20
	16.0	32.00	4.00	42.00	6	R216.36-16045IYC32K	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20
20.00	20.0	38.00	4.00	80.00	6	R216.36-20045IYK38K	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	130.00	19.00
	20.0	38.00	4.00	52.00	6	R216.36-20045IYC38K	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00
25.00	25.0	45.00	4.00	63.00	8	R216.38-25045IYC45K	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	121.00	24.00
	25.0	45.00	4.00	100.00	8	R216.38-25045IYK45K	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	156.00	24.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

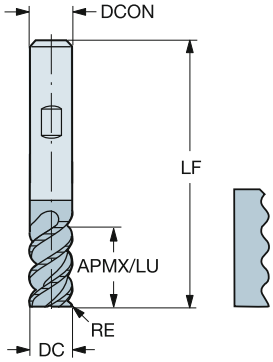
SANDVIK Coromant

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

	R216.3x..45-BC..K
CNSC	0
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
12.00	12.0	26.00	0.40	26.00	5	R216.35-12045-BC28K	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.40	32.00	6	R216.36-16045-BC32K	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.40	38.00	6	R216.36-20045-BC38K	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00
25.00	25.0	45.00	0.40	45.00	8	R216.38-25045-BC45K	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	121.00

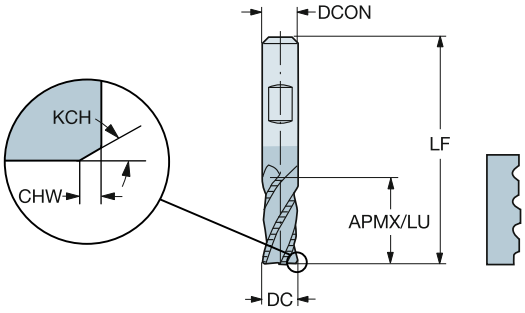
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

	R216.3x..30-BC..B
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	M 1620	S 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00			13.00	4	R216.34-06030-BC13B	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00			19.00	4	R216.34-08030-BC19B	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	R216.34-10030-BC22B	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	4	R216.34-12030-BC26B	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	R216.34-14030-BC26B	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	R216.34-16030-BC32B	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	R216.34-18030-BC32B	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	4	R216.34-20030-BC38B	☆	☆	20.00	5°	104.00
25.00	25.0	45.00	0.15	45°	45.00	5	R216.35-25030-BC45B	☆	☆	25.00	5°	121.00

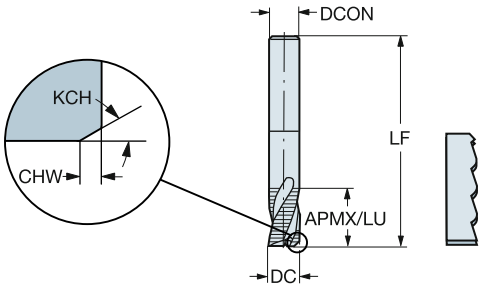
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

	R216.3x..40-AC..U
CNSC	0
FHA	40°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00	0.45	35°	13.00	3	R216.33-06040-AC13U	☆	6.00	15°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.45	35°	19.00	3	R216.33-08040-AC19U	☆	8.00	15°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.58	35°	22.00	3	R216.33-10040-AC22U	☆	10.00	15°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.58	35°	26.00	3	R216.33-12040-AC26U	☆	12.00	15°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.70	35°	26.00	3	R216.33-14040-AC26U	☆	14.00	15°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.70	35°	32.00	3	R216.33-16040-AC32U	☆	16.00	15°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.70	35°	32.00	3	R216.33-18040-AC32U	☆	18.00	15°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.70	35°	38.00	3	R216.33-20040-AC38U	☆	20.00	15°	104.00

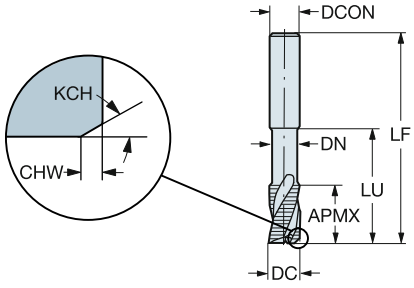
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

	R216.3x..40-AJ..U
CNSC	0
FHA	40°
BSG	COROMANT
TCDCON	h5



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
6.00	8.0	10.00	0.45	35°	24.00	3	**R216.33-06040-AJ10U**	☆	8.00	15°	63.00	5.50
8.00	10.0	12.00	0.45	35°	29.00	3	**R216.33-08040-AJ12U**	☆	10.00	15°	72.00	7.50
10.00	12.0	14.00	0.58	35°	35.00	3	**R216.33-10040-AJ14U**	☆	12.00	15°	83.00	9.50
12.00	12.0	16.00	0.58	35°	50.00	3	**R216.33-12040-AJ16U**	☆	12.00	15°	100.00	11.40
16.00	16.0	20.00	0.70	35°	63.00	3	**R216.33-16040-AJ20U**	☆	16.00	15°	115.00	15.20
20.00	20.0	20.00	0.70	35°	70.00	3	**R216.33-20040-AJ20U**	☆	20.00	15°	125.00	19.00
25.00	25.0	25.00	0.90	35°	75.00	3	**R216.33-25040-AJ25U**	☆	25.00	15°	135.00	23.75

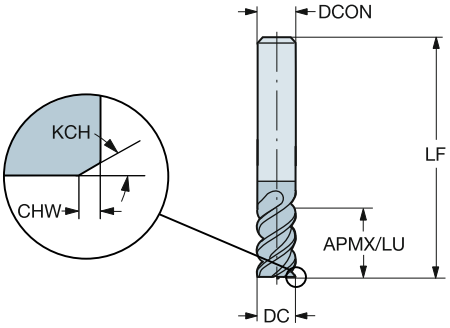
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

	R215.3x..50-AC..L
CNSC	0
FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
3.00	6.0	8.00	0.10	45°	8.00	4	R215.34-03050-AC08L	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.10	45°	11.00	4	R215.34-04050-AC11L	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	5	R215.35-05050-AC13L	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	6	R215.36-06050-AC13L	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	6	R215.36-08050-AC19L	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	6	R215.36-10050-AC22L	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	6	R215.36-12050-AC26L	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	6	R215.36-16050-AC32L	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	8	R215.38-20050-AC38L	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

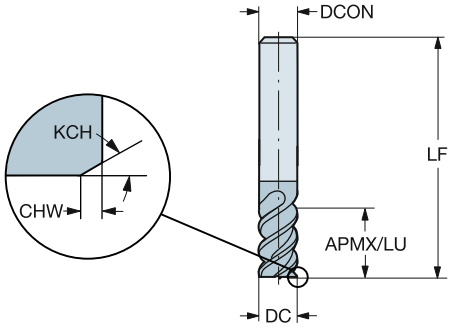
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

	R216.3x..60-AC..L
CNSC	0
FHA	60°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

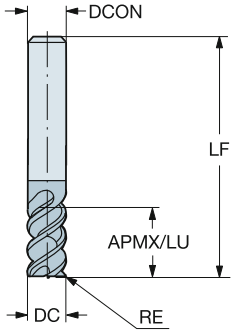
DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	6	R215.36-06060-AC13L	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	6	R215.36-08060-AC19L	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	6	R215.36-10060-AC22L	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	6	R215.36-12060-AC26L	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.15	45°	26.00	6	R215.36-14060-AC26L	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	6	R215.36-16060-AC32L	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.15	45°	32.00	6	R215.36-18060-AC32L	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	6	R215.36-20060-AC38L	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, без возможности сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

	RA215.2x..AK/L..L
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF
.063	1/4	.188	.016	.188	4	RA215.24-0450AAK13L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
.094	1/4	.281	.016	.281	4	RA215.24-0650AAK18L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	.281	.031	.281	4	RA215.24-0650BAK18L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
.125	1/4	.375	.016	.375	4	RA215.24-0850AAK06L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	.375	.031	.375	4	RA215.24-0850BAK06L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
.156	1/4	.500	.016	.500	4	RA215.24-1050AAK08L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	.500	.031	.500	4	RA215.24-1050BAK08L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
.188	1/4	.571	.016	.563	6	RA215.26-1250AAK09L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	.571	.031	.563	6	RA215.26-1250BAK09L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
.250	1/4	.750	.016	.750	6	RA215.26-1650AAK12L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	.750	.031	.750	6	RA215.26-1650BAK12L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	1.125	.031	1.125	6	RA215.26-1650BAL18L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	4.000
.313	3/8	1.000	.016	1.000	6	RA215.26-2050AAK15L	☆	☆	☆	☆	.375	5°	3.500
	3/8	1.000	.031	1.000	6	RA215.26-2050BAK15L	☆	☆	☆	☆	.375	5°	3.500
	3/8	1.400	.031	1.406	6	RA215.26-2050BAL23L	☆	☆	☆	☆	.375	5°	4.500
.375	3/8	1.125	.031	1.125	6	RA215.26-2450BAK18L	☆	☆	☆	☆	.375	5°	3.500
	3/8	1.125	.063	1.125	6	RA215.26-2450DAK18L	☆	☆	☆	☆	.375	5°	3.500
	3/8	1.666	.063	1.688	6	RA215.26-2450DAL27L	☆	☆	☆	☆	.375	5°	4.500
.500	1/2	1.500	.031	1.500	6	RA215.26-3250BAK24L	☆	☆	☆	☆	.500	5°	4.000
	1/2	1.500	.063	1.500	6	RA215.26-3250DAK24L	☆	☆	☆	☆	.500	5°	4.000
	1/2	2.250	.063	2.250	6	RA215.26-3250DAL36L	☆	☆	☆	☆	.500	5°	5.000
.625	5/8	1.875	.063	1.875	6	RA215.26-4050DAK30L	☆	☆	☆	☆	.625	5°	4.500
	5/8	1.875	.125	1.875	6	RA215.26-4050HAK30L	☆	☆	☆	☆	.625	5°	4.500
	5/8	2.813	.125	2.813	6	RA215.26-4050HAL45L	☆	☆	☆	☆	.625	5°	5.500
.750	3/4	2.250	.063	2.250	8	RA215.28-4850DAK36L	☆	☆	☆	☆	.750	5°	5.000
	3/4	2.250	.125	2.250	8	RA215.28-4850HAK36L	☆	☆	☆	☆	.750	5°	5.000
	3/4	3.375	.125	3.375	8	RA215.28-4850HAL54L	☆	☆	☆	☆	.750	5°	6.000

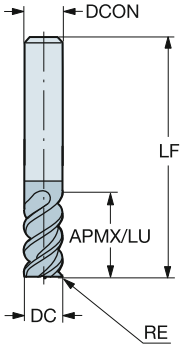
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

	R215.2x..AC..H
CNSC	0
FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h5



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	DCON	RMPX	LF
									Размеры, мм		
3.00	6.0	8.00	0.50	8.00	4	R215.24-03050BAC08H	☆	☆	6.00	2°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.50	11.00	4	R215.24-04050BAC11H	☆	☆	6.00	2°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.50	13.00	6	R215.26-06050BAC13H	☆	☆	6.00	2°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.50	19.00	6	R215.26-08050BAC19H	☆	☆	8.00	2°	63.00
10.00	10.0	22.00	1.00	22.00	6	R215.26-10050CAC22H	☆	☆	10.00	2°	72.00
	10.0	22.00	1.50	22.00	6	R215.26-10050DAC22H	☆	☆	10.00	2°	72.00
	10.0	22.00	2.00	22.00	6	R215.26-10050EAC22H	☆	☆	10.00	2°	72.00
12.00	12.0	26.00	1.00	26.00	6	R215.26-12050CAC26H	☆	☆	12.00	2°	83.00
16.00	16.0	32.00	1.50	32.00	6	R215.26-16050DAC32H	☆	☆	16.00	2°	92.00
20.00	20.0	38.00	1.50	38.00	8	R215.28-20050DAC38H	☆	☆	20.00	2°	104.00

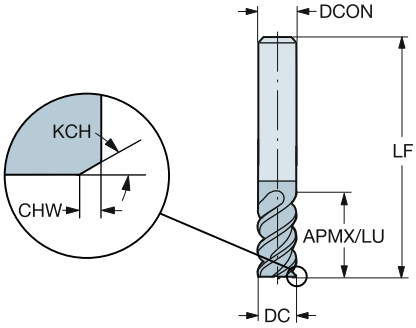
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

	R215.3x..50AC..H
CNSC	0
FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
3.00	6.0	8.00	0.10	45°	8.00	4	R215.34-03050-AC08H	☆	☆	6.00	2°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.10	45°	11.00	4	R215.34-04050-AC11H	☆	☆	6.00	2°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	6	R215.36-06050-AC13H	☆	☆	6.00	2°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	6	R215.36-08050-AC19H	☆	☆	8.00	2°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	6	R215.36-10050-AC22H	☆	☆	10.00	2°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	6	R215.36-12050-AC26H	☆	☆	12.00	2°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	6	R215.36-16050-AC32H	☆	☆	16.00	2°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	8	R215.38-20050-AC38H	☆	☆	20.00	2°	104.00

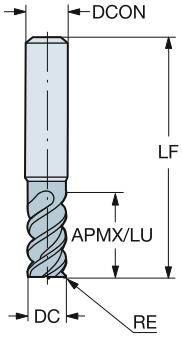
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, без возможности сверления. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

	RA215.2x..AK..H
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF
.125	1/4	.250	.016	.250	4	RA215.24-0850AAK04H	☆	☆	.250	5°	3.000
.188	1/4	.375	.016	.375	6	RA215.26-1250AAK06H	☆	☆	.250	5°	3.000
.250	1/4	.500	.016	.500	6	RA215.26-1650AAK08H	☆	☆	.250	5°	3.000
.375	3/8	.750	.031	.750	6	RA215.26-2450BAK12H	☆	☆	.375	5°	3.500
.500	1/2	1.000	.031	1.000	6	RA215.26-3250BAK16H	☆	☆	.500	5°	4.000
.625	5/8	1.250	.063	1.250	6	RA215.26-4050DAK20H	☆	☆	.625	5°	4.500
.750	3/4	1.500	.063	1.500	8	RA215.28-4850DAK24H	☆	☆	.750	5°	5.000

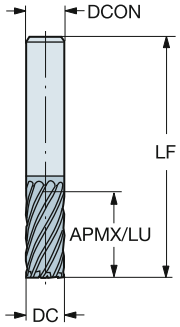
K L M N O P Q
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

	R215.3x..30AC..H
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
5.00	6.0	13.00	13.00	6	R215.36-05030-AC13H	☆	☆	6.00	0°	57.00
6.00	6.0	13.00	13.00	6	R215.36-06030-AC13H	☆	☆	6.00	0°	57.00
8.00	8.0	19.00	19.00	8	R215.38-08030-AC19H	☆	☆	8.00	0°	63.00
10.00	10.0	22.00	22.00	10	R215.3A-10030-AC22H	☆	☆	10.00	0°	72.00
12.00	12.0	26.00	26.00	12	R215.3C-12030-AC26H	☆	☆	12.00	0°	83.00
14.00	14.0	26.00	26.00	14	R215.3E-14030-AC26H	☆	☆	14.00	0°	83.00
16.00	16.0	32.00	32.00	16	R215.3G-16030-AC32H	☆	☆	16.00	0°	92.00
20.00	20.0	38.00	38.00	16	R215.3G-20030-AC38H	☆	☆	20.00	0°	104.00

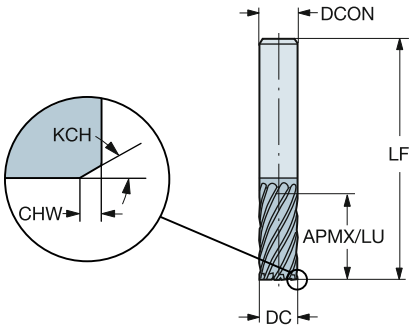
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

	RA215.3x..AK..H
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Дюймовое исполнение

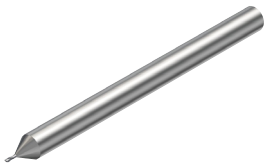
DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF
.250	1/4	.500	.004	45°	.500	6	RA215.36-1630-AK08H	☆	☆	.250	0°	3.000
.375	3/8	.750	.004	45°	.750	10	RA215.3A-2430-AK12H	☆	☆	.375	0°	3.500
.500	1/2	1.000	.006	45°	1.000	12	RA215.3C-3230-AK16H	☆	☆	.500	0°	5.000
.625	5/8	1.250	.006	45°	1.250	16	RA215.3G-4030-AK20H	☆	☆	.625	0°	4.500
.750	3/4	1.500	.006	45°	1.500	16	RA215.3G-4830-AK24H	☆	☆	.750	0°	4.000

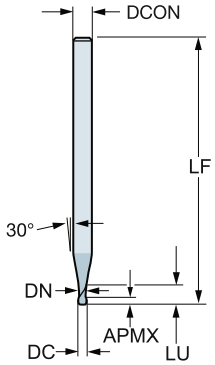
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRc

Мелкоразмерные концевые фрезы

	2P211-PC
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	K 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
0.40	3.0	0.40	1.30	2	2P211-0040-PC	☆	☆	3.00	5°	38.00	0.36
0.50	3.0	0.50	1.50	2	2P211-0050-PC	☆	☆	3.00	5°	38.00	0.46
0.60	3.0	0.60	1.80	2	2P211-0060-PC	☆	☆	3.00	5°	38.00	0.56
0.80	3.0	0.80	2.00	2	2P211-0080-PC	☆	☆	3.00	5°	38.00	0.76
1.00	3.0	1.00	2.50	2	2P211-0100-PC	☆	☆	3.00	5°	38.00	0.96

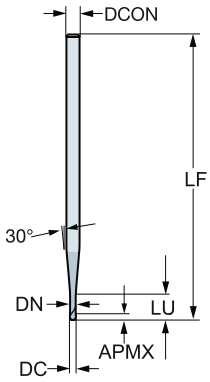
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRc

Мелкоразмерные концевые фрезы

	2P212-PC
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

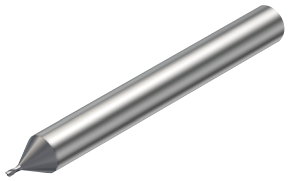
DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	K 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
0.50	3.0	0.50	2.50	2	2P212-0050-PC	☆	☆	3.00	5°	60.00	0.46
0.60	3.0	0.60	3.00	2	2P212-0060-PC	☆	☆	3.00	5°	60.00	0.56
0.80	3.0	0.80	4.00	2	2P212-0080-PC	☆	☆	3.00	5°	60.00	0.76
1.00	3.0	1.00	5.00	2	2P212-0100-PC	☆	☆	3.00	5°	60.00	0.96

K L M N O P Q
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

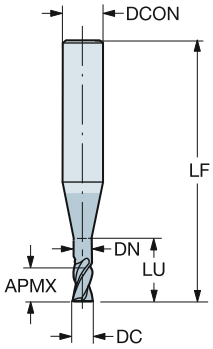
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRc

Мелкоразмерные концевые фрезы



	R216.3x..30-AE..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
0.40	6.0	0.40	1.00	2	R216.32-00430-AE04G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00	0.36
0.50	6.0	0.50	1.20	2	R216.32-00530-AE05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00	0.46
0.60	6.0	0.60	1.50	2	R216.32-00630-AE06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00	0.56
0.80	6.0	0.80	2.00	2	R216.32-00830-AE08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00	0.76
1.00	6.0	1.00	2.50	2	R216.32-01030-AE10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00	0.96

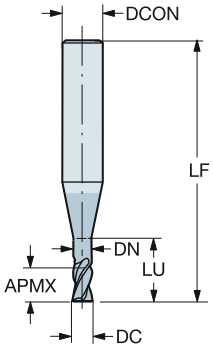
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRc

Мелкоразмерные концевые фрезы

	R216.3x..30-AI..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
0.50	6.0	0.50	2.50	2	R216.32-00530-AI05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.46
0.60	6.0	0.60	3.00	2	R216.32-00630-AI06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.56
0.80	6.0	0.80	4.00	2	R216.32-00830-AI08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.76
1.00	6.0	1.00	5.00	2	R216.32-01030-AI10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.96

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

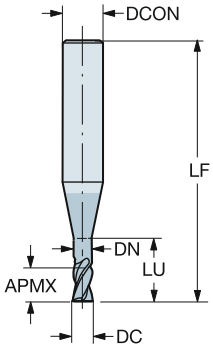
SANDVIK Coromant

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRc

Мелкоразмерные концевые фрезы

	R216.3x..30-AJ..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
0.50	6.0	0.50	5.00	2	R216.32-00530-AJ05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.46
0.60	6.0	0.60	6.00	2	R216.32-00630-AJ06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.56
0.80	6.0	0.80	8.00	2	R216.32-00830-AJ08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.76
1.00	6.0	1.00	10.00	2	R216.32-01030-AJ10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.96

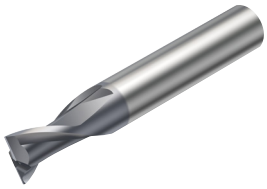
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

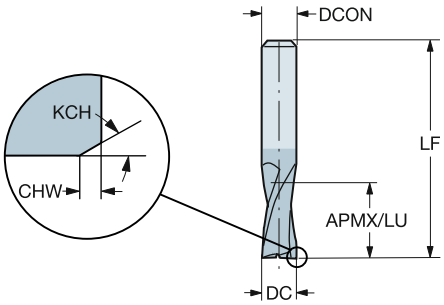
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P220-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
1.00	3.0	3.00			3.00	2	1P220-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
1.50	3.0	3.00			3.00	2	1P220-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
1.80	6.0	3.00			3.00	2	1P220-0180-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.00	6.0	3.00			3.00	2	1P220-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.50	6.0	3.00	0.08	45°	3.00	2	1P220-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.80	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	2	1P220-0280-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.00	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	2	1P220-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.50	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	2	1P220-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.80	6.0	5.00	0.08	45°	5.00	2	1P220-0380-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.00	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	2	1P220-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.50	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	2	1P220-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.80	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	2	1P220-0480-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.00	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	2	1P220-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.75	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	2	1P220-0575-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.00	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	2	1P220-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.75	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P220-0675-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.00	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P220-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.75	8.0	9.00	0.13	45°	9.00	2	1P220-0775-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
8.00	8.0	9.00	0.20	45°	9.00	2	1P220-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
9.00	10.0	10.00	0.20	45°	10.00	2	1P220-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
9.70	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	2	1P220-0970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
10.00	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	2	1P220-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
11.70	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	2	1P220-1170-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
12.00	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	2	1P220-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
13.70	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	2	1P220-1370-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
14.00	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	2	1P220-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
15.70	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P220-1570-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
16.00	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P220-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
17.70	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	2	1P220-1770-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
18.00	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	2	1P220-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
19.70	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	2	1P220-1970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00
20.00	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	2	1P220-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00

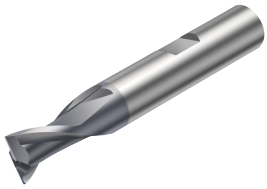
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

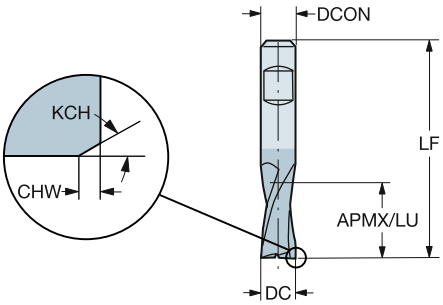
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P220-XB
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
1.80	6.0	3.00			3.00	2	1P220-0180-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.00	6.0	3.00			3.00	2	1P220-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.50	6.0	3.00	0.08	45°	3.00	2	1P220-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.80	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	2	1P220-0280-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.00	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	2	1P220-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.50	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	2	1P220-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.80	6.0	5.00	0.08	45°	5.00	2	1P220-0380-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.00	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	2	1P220-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.50	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	2	1P220-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.80	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	2	1P220-0480-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.00	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	2	1P220-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.75	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	2	1P220-0575-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.00	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	2	1P220-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.75	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P220-0675-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.00	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P220-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.75	8.0	9.00	0.13	45°	9.00	2	1P220-0775-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
8.00	8.0	9.00	0.20	45°	9.00	2	1P220-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
9.00	10.0	10.00	0.20	45°	10.00	2	1P220-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
9.70	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	2	1P220-0970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
10.00	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	2	1P220-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
11.70	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	2	1P220-1170-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
12.00	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	2	1P220-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
13.70	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	2	1P220-1370-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
14.00	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	2	1P220-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
15.70	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P220-1570-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
16.00	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P220-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
17.70	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	2	1P220-1770-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
18.00	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	2	1P220-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
19.70	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	2	1P220-1970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00
20.00	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	2	1P220-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00

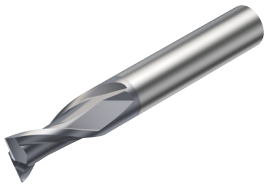
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

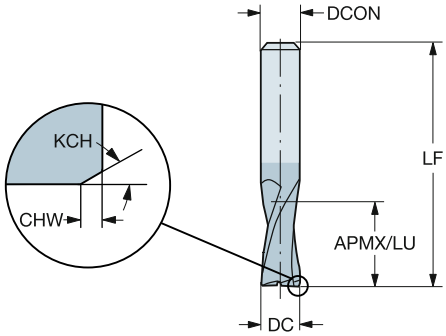
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P230-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
1.00	3.0	4.00			4.00	2	1P230-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
1.50	3.0	4.00			4.00	2	1P230-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
2.00	6.0	6.00			6.00	2	1P230-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	2	1P230-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	2	1P230-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	2	1P230-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P230-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.50	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P230-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	2	1P230-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	2	1P230-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	13.00	0.20	45°	13.00	2	1P230-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P230-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P230-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	19.00	0.20	45°	19.00	2	1P230-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
11.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	1P230-1100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
12.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	1P230-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	1P230-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	26.00	0.20	45°	26.00	2	1P230-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	26.00	0.20	45°	26.00	2	1P230-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	32.00	0.30	45°	32.00	2	1P230-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

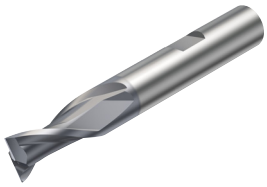
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

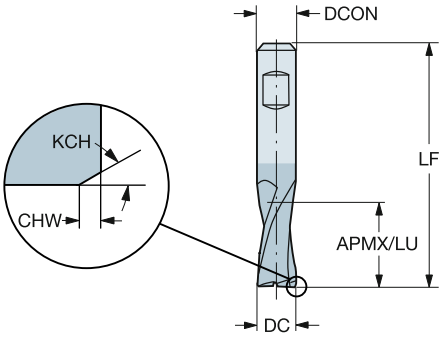
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P230-XB
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	6.00			6.00	2	1P230-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	2	1P230-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	2	1P230-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	2	1P230-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P230-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.50	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P230-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	2	1P230-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	2	1P230-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	13.00	0.13	45°	13.00	2	1P230-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P230-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P230-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	19.00	0.20	45°	19.00	2	1P230-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
11.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	1P230-1100-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
12.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	1P230-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	1P230-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	26.00	0.20	45°	26.00	2	1P230-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	26.00	0.20	45°	26.00	2	1P230-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	32.00	0.30	45°	32.00	2	1P230-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

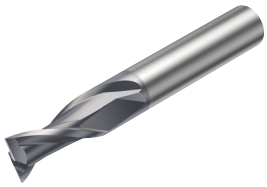
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

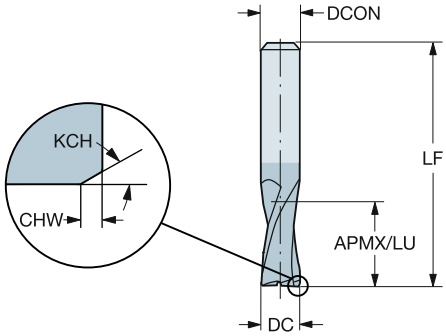
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P250-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	8.00			8.00	2	1P250-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	2	1P250-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	2	1P250-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	14.00	0.13	45°	14.00	2	1P250-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	16.00	0.13	45°	16.00	2	1P250-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	19.00	0.13	45°	19.00	2	1P250-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	19.00	0.13	45°	19.00	2	1P250-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.20	45°	19.00	2	1P250-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	21.00	0.20	45°	21.00	2	1P250-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	1P250-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	25.00	0.20	45°	25.00	2	1P250-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	30.00	0.20	45°	30.00	2	1P250-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	2	1P250-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	2	1P250-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.30	45°	38.00	2	1P250-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

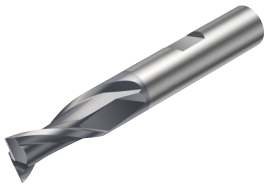
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

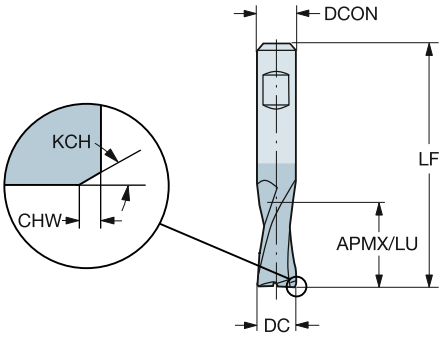
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P250-XB
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	8.00			8.00	2	1P250-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	2	1P250-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	2	1P250-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	14.00	0.13	45°	14.00	2	1P250-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	16.00	0.13	45°	16.00	2	1P250-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	19.00	0.13	45°	19.00	2	1P250-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	19.00	0.13	45°	19.00	2	1P250-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.20	45°	19.00	2	1P250-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	21.00	0.20	45°	21.00	2	1P250-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	1P250-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	25.00	0.20	45°	25.00	2	1P250-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	30.00	0.20	45°	30.00	2	1P250-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	2	1P250-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	2	1P250-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.30	45°	38.00	2	1P250-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

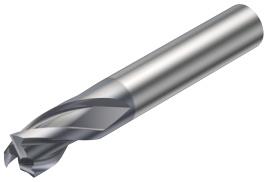
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

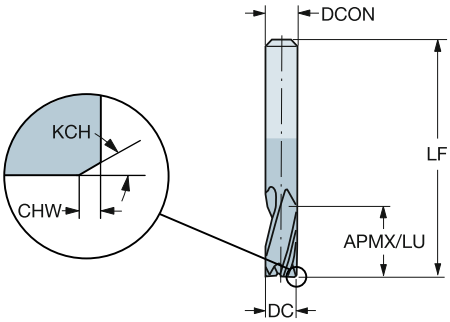
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P221-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
1.00	3.0	3.00			3.00	3	1P221-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
1.50	3.0	3.00			3.00	3	1P221-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
1.80	6.0	3.00			3.00	3	1P221-0180-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.00	6.0	3.00			3.00	3	1P221-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.50	6.0	3.00	0.08	45°	3.00	3	1P221-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.80	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	3	1P221-0280-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.00	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	3	1P221-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.50	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	3	1P221-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.80	6.0	5.00	0.08	45°	5.00	3	1P221-0380-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.00	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	3	1P221-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.50	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	3	1P221-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.80	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	3	1P221-0480-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.00	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	3	1P221-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.75	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	3	1P221-0575-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.00	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	3	1P221-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.75	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P221-0675-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.00	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P221-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.75	8.0	9.00	0.13	45°	9.00	3	1P221-0775-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
8.00	8.0	9.00	0.20	45°	9.00	3	1P221-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
9.00	10.0	10.00	0.20	45°	10.00	3	1P221-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
9.70	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	3	1P221-0970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
10.00	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	3	1P221-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
11.70	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	3	1P221-1170-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
12.00	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	3	1P221-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
13.70	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	3	1P221-1370-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
14.00	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	3	1P221-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
15.70	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P221-1570-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
16.00	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P221-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
17.70	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	3	1P221-1770-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
18.00	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	3	1P221-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
19.70	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	3	1P221-1970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00
20.00	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	3	1P221-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00

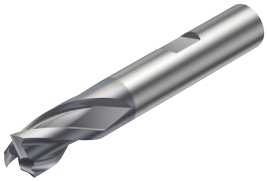
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

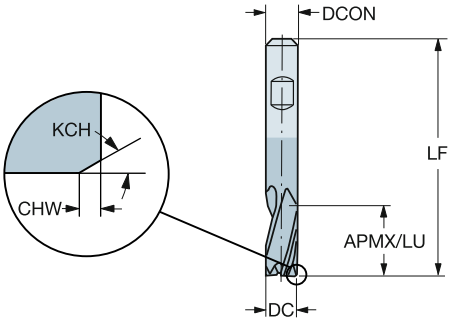
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P221-XB
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
1.80	6.0	3.00			3.00	3	1P221-0180-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.00	6.0	3.00			3.00	3	1P221-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.50	6.0	3.00	0.08	45°	3.00	3	1P221-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.80	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	3	1P221-0280-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.00	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	3	1P221-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.50	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	3	1P221-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.80	6.0	5.00	0.08	45°	5.00	3	1P221-0380-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.00	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	3	1P221-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.50	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	3	1P221-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.80	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	3	1P221-0480-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.00	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	3	1P221-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.75	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	3	1P221-0575-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.00	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	3	1P221-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.75	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P221-0675-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.00	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P221-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.75	8.0	9.00	0.13	45°	9.00	3	1P221-0775-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
8.00	8.0	9.00	0.20	45°	9.00	3	1P221-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
9.00	10.0	10.00	0.20	45°	10.00	3	1P221-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
9.70	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	3	1P221-0970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
10.00	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	3	1P221-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
11.70	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	3	1P221-1170-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
12.00	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	3	1P221-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
13.70	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	3	1P221-1370-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
14.00	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	3	1P221-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
15.70	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P221-1570-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
16.00	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P221-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
17.70	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	3	1P221-1770-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
18.00	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	3	1P221-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
19.70	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	3	1P221-1970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00
20.00	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	3	1P221-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00

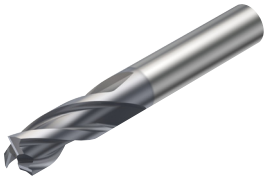
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

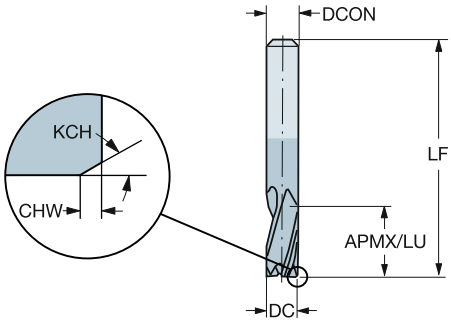
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P231-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
1.00	3.0	4.00			4.00	3	1P231-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
1.50	3.0	4.00			4.00	3	1P231-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
2.00	6.0	6.00			6.00	3	1P231-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	3	1P231-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	3	1P231-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	3	1P231-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P231-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.50	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P231-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	3	1P231-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.50	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	3	1P231-0550-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	3	1P231-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.50	8.0	13.00	0.13	45°	13.00	3	1P231-0650-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
7.00	8.0	13.00	0.13	45°	13.00	3	1P231-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
7.50	8.0	16.00	0.13	45°	16.00	3	1P231-0750-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P231-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P231-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	19.00	0.20	45°	19.00	3	1P231-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
11.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
12.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
13.00	14.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
14.00	14.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
15.00	16.0	26.00	0.20	45°	26.00	3	1P231-1500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
16.00	16.0	26.00	0.20	45°	26.00	3	1P231-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	26.00	0.20	45°	26.00	3	1P231-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	32.00	0.30	45°	32.00	3	1P231-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

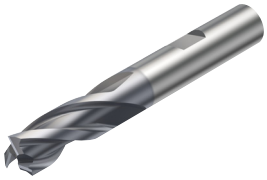
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

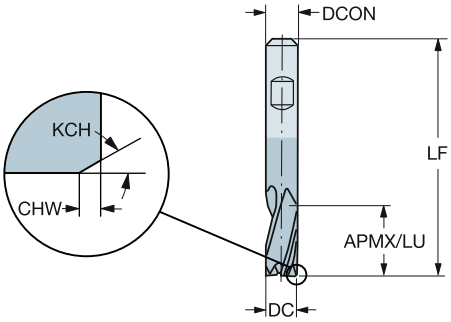
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P231-XB
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	6.00			6.00	3	1P231-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	3	1P231-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	3	1P231-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	3	1P231-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P231-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.50	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P231-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	3	1P231-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.50	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	3	1P231-0550-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	3	1P231-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.50	8.0	13.00	0.13	45°	13.00	3	1P231-0650-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
7.00	8.0	13.00	0.13	45°	13.00	3	1P231-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
7.50	8.0	16.00	0.13	45°	16.00	3	1P231-0750-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P231-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P231-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	19.00	0.20	45°	19.00	3	1P231-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
11.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1100-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
12.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
13.00	14.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
14.00	14.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
15.00	16.0	26.00	0.20	45°	26.00	3	1P231-1500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
16.00	16.0	26.00	0.20	45°	26.00	3	1P231-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	26.00	0.20	45°	26.00	3	1P231-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	32.00	0.30	45°	32.00	3	1P231-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

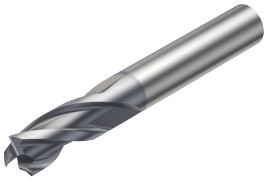
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

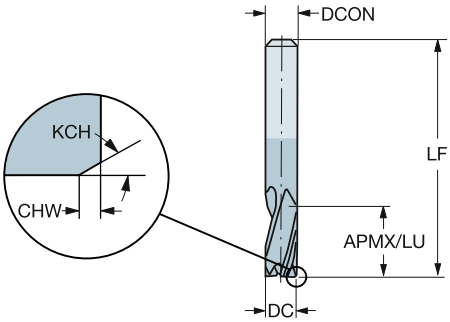
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P251-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	8.00			8.00	3	1P251-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	3	1P251-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	3	1P251-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	14.00	0.13	45°	14.00	3	1P251-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	16.00	0.13	45°	16.00	3	1P251-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	19.00	0.13	45°	19.00	3	1P251-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	19.00	0.13	45°	19.00	3	1P251-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.20	45°	19.00	3	1P251-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	21.00	0.20	45°	21.00	3	1P251-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P251-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	25.00	0.20	45°	25.00	3	1P251-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	30.00	0.20	45°	30.00	3	1P251-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	3	1P251-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	3	1P251-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.30	45°	38.00	3	1P251-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

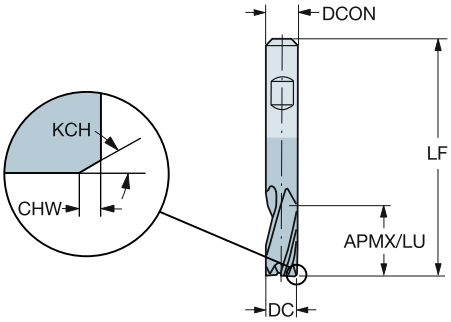
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P251-XB
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	8.00			8.00	3	1P251-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	3	1P251-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	3	1P251-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	14.00	0.13	45°	14.00	3	1P251-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	16.00	0.13	45°	16.00	3	1P251-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	19.00	0.13	45°	19.00	3	1P251-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	19.00	0.13	45°	19.00	3	1P251-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.20	45°	19.00	3	1P251-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	21.00	0.20	45°	21.00	3	1P251-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P251-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	25.00	0.20	45°	25.00	3	1P251-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	30.00	0.20	45°	30.00	3	1P251-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	3	1P251-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	3	1P251-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.30	45°	38.00	3	1P251-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

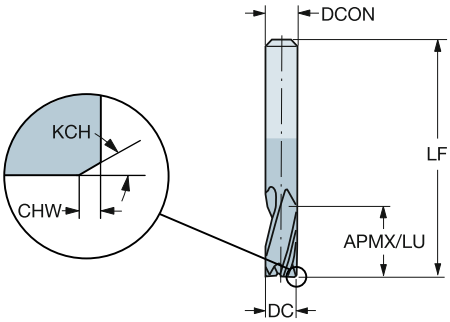
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P260-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
1.00	3.0	4.00			4.00	3	1P260-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
1.50	3.0	6.00			6.00	3	1P260-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
2.00	3.0	8.00			8.00	3	1P260-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
3.00	3.0	12.00			12.00	3	1P260-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
4.00	4.0	14.00			14.00	3	1P260-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	4.00	5°	50.00
5.00	6.0	16.00			16.00	3	1P260-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	22.00			22.00	3	1P260-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	28.00			28.00	3	1P260-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	32.00	0.10	45°	32.00	3	1P260-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	38.00	0.10	45°	38.00	3	1P260-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00
16.00	16.0	50.00	0.15	45°	50.00	3	1P260-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00
20.00	20.0	50.00	0.15	45°	50.00	3	1P260-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	125.00

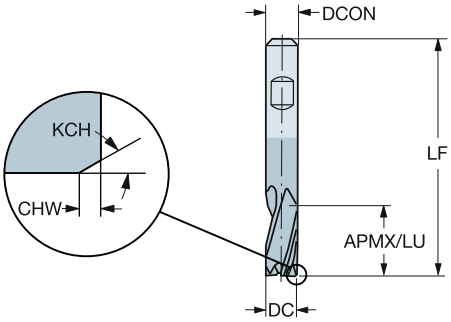
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P260-XB
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
5.00	6.0	16.00			16.00	3	1P260-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	22.00			22.00	3	1P260-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	28.00			28.00	3	1P260-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	32.00	0.10	45°	32.00	3	1P260-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	38.00	0.10	45°	38.00	3	1P260-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00
16.00	16.0	50.00	0.15	45°	50.00	3	1P260-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00
20.00	20.0	50.00	0.15	45°	50.00	3	1P260-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	125.00

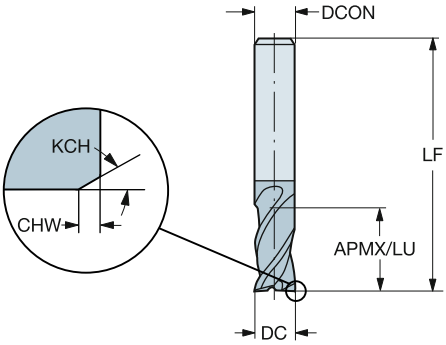
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P222-XA
CNSC	0
FHA	35°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	4.00			4.00	4	1P222-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.00	6.0	5.00	0.08	45°	5.00	4	1P222-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
4.00	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	4	1P222-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.00	6.0	9.00	0.13	45°	9.00	4	1P222-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	4	1P222-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
7.00	8.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	1P222-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
8.00	8.0	12.00	0.13	45°	12.00	4	1P222-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
10.00	10.0	14.00	0.20	45°	14.00	4	1P222-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
12.00	12.0	16.00	0.20	45°	16.00	4	1P222-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
16.00	16.0	22.00	0.20	45°	22.00	4	1P222-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
20.00	20.0	26.00	0.30	45°	26.00	4	1P222-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00
25.00	25.0	32.00	0.30	45°	32.00	4	1P222-2500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	121.00

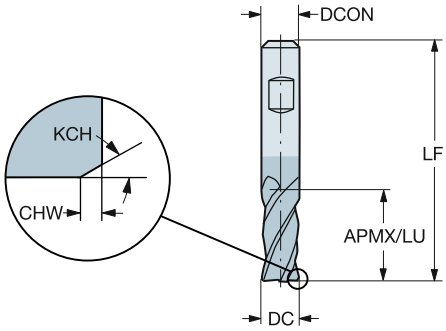
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P222-XB
CNSC	0
FHA	35°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

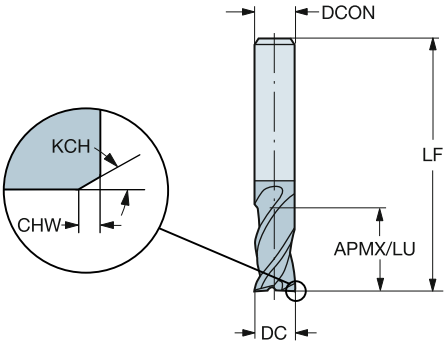
DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	4.00			4.00	4	1P222-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.00	6.0	5.00	0.08	45°	5.00	4	1P222-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
4.00	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	4	1P222-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.00	6.0	9.00	0.13	45°	9.00	4	1P222-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	4	1P222-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
7.00	8.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	1P222-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
8.00	8.0	12.00	0.13	45°	12.00	4	1P222-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
10.00	10.0	14.00	0.20	45°	14.00	4	1P222-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
12.00	12.0	16.00	0.20	45°	16.00	4	1P222-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
16.00	16.0	22.00	0.20	45°	22.00	4	1P222-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
20.00	20.0	26.00	0.30	45°	26.00	4	1P222-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00
25.00	25.0	32.00	0.30	45°	32.00	4	1P222-2500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	121.00

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P240-XA
CNSC	0
FHA	35°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	7.00			7.00	4	1P240-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00	0.08	45°	8.00	4	1P240-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	10.00	0.08	45°	10.00	4	1P240-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	1P240-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.50	6.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	1P240-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	1P240-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.50	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	1P240-0550-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	1P240-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.50	8.0	16.00	0.13	45°	16.00	4	1P240-0650-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
7.00	8.0	16.00	0.13	45°	16.00	4	1P240-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.13	45°	19.00	4	1P240-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	19.00	0.13	45°	19.00	4	1P240-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.20	45°	22.00	4	1P240-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.20	45°	26.00	4	1P240-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.20	45°	26.00	4	1P240-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	1P240-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	1P240-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.30	45°	38.00	4	1P240-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00
25.00	25.0	45.00	0.30	45°	45.00	4	1P240-2500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	121.00

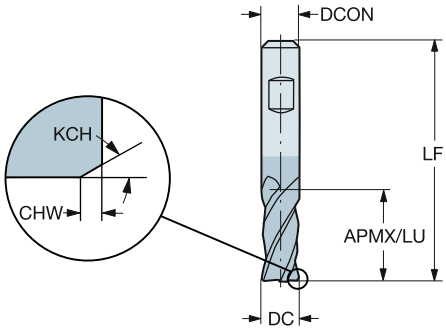
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

	1P240-XB
CNSC	0
FHA	35°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	7.00			7.00	4	1P240-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00	0.08	45°	8.00	4	1P240-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	10.00	0.08	45°	10.00	4	1P240-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	1P240-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.50	6.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	1P240-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	1P240-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.50	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	1P240-0550-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	1P240-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.50	8.0	16.00	0.13	45°	16.00	4	1P240-0650-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
7.00	8.0	16.00	0.13	45°	16.00	4	1P240-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.13	45°	19.00	4	1P240-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	19.00	0.13	45°	19.00	4	1P240-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.20	45°	22.00	4	1P240-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.20	45°	26.00	4	1P240-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.20	45°	26.00	4	1P240-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	1P240-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	1P240-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.30	45°	38.00	4	1P240-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00
25.00	25.0	45.00	0.30	45°	45.00	4	1P240-2500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	121.00

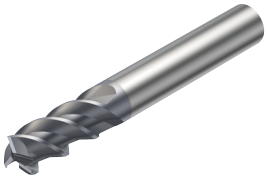
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

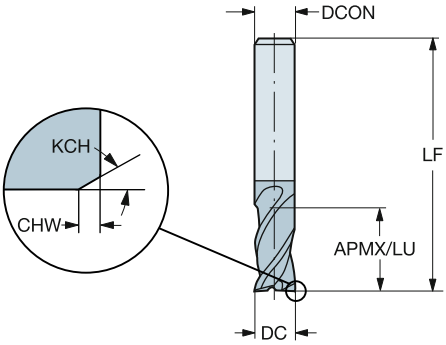
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 45°

	1P330-XA
CNSC	0
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	6.00			6.00	3	1P330-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	7.00			7.00	3	1P330-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	8.00	0.10	45°	8.00	3	1P330-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	10.00	0.10	45°	10.00	3	1P330-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	10.00	0.10	45°	10.00	3	1P330-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	13.00	0.10	45°	13.00	3	1P330-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	16.00	0.10	45°	16.00	3	1P330-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	16.00	0.10	45°	16.00	3	1P330-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	19.00	0.10	45°	19.00	3	1P330-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	22.00	0.10	45°	22.00	3	1P330-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	22.00	0.15	45°	22.00	3	1P330-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	26.00	0.15	45°	26.00	3	1P330-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	26.00	0.15	45°	26.00	3	1P330-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	32.00	0.15	45°	32.00	3	1P330-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

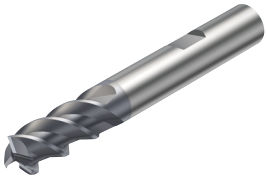
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

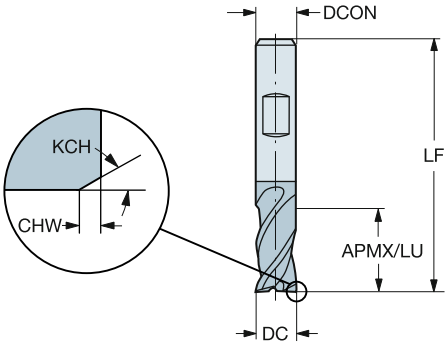
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 45°

	1P330-XB
CNSC	0
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	6.00			6.00	3	1P330-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	7.00			7.00	3	1P330-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	8.00	0.10	45°	8.00	3	1P330-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	10.00	0.10	45°	10.00	3	1P330-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	10.00	0.10	45°	10.00	3	1P330-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	13.00	0.10	45°	13.00	3	1P330-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	16.00	0.10	45°	16.00	3	1P330-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	16.00	0.10	45°	16.00	3	1P330-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	19.00	0.10	45°	19.00	3	1P330-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	22.00	0.10	45°	22.00	3	1P330-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	22.00	0.15	45°	22.00	3	1P330-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	26.00	0.15	45°	26.00	3	1P330-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	26.00	0.15	45°	26.00	3	1P330-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	32.00	0.15	45°	32.00	3	1P330-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

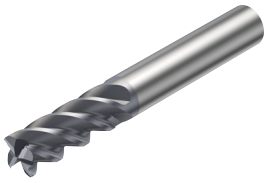
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

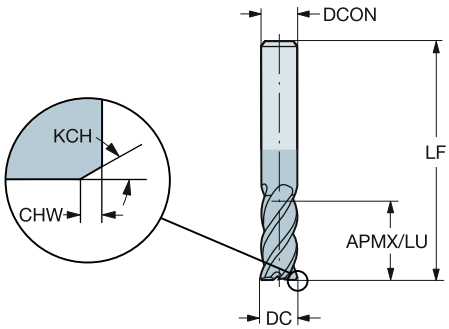
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 45°

	1P341-XA
CNSC	0
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	P 1630	M 1620	M 1630	K 1620	K 1630	S 1620	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	7.00			7.00	4	1P341-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00			8.00	4	1P341-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.10	45°	11.00	4	1P341-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	4	1P341-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	4	1P341-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	4	1P341-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	1P341-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	4	1P341-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	1P341-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	1P341-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.15	45°	32.00	5	1P341-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	5	1P341-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

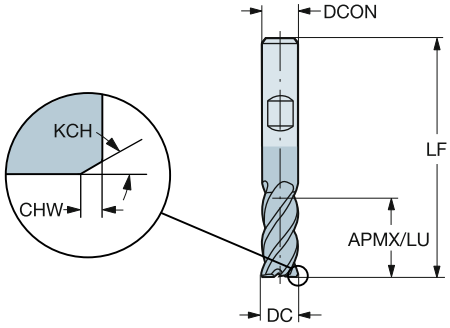
SANDVIK Coromant

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 45°

	1P341-XB
CNSC	0
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	4	1P341-0600-XB	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	4	1P341-0800-XB	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	1P341-1000-XB	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	4	1P341-1200-XB	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	1P341-1400-XB	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	1P341-1600-XB	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	5	1P341-2000-XB	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

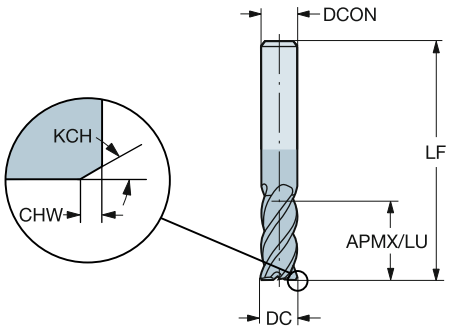
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 45°

	1P360-XA
CNSC	0
FHA	45°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	1P360-0600-XA	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	28.00	0.10	45°	28.00	4	1P360-0800-XA	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	32.00	0.10	45°	32.00	4	1P360-1000-XA	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	40.00	0.10	45°	40.00	4	1P360-1200-XA	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00
14.00	14.0	50.00	0.15	45°	50.00	4	1P360-1400-XA	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	104.00
16.00	16.0	50.00	0.15	45°	50.00	5	1P360-1600-XA	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00
20.00	20.0	55.00	0.15	45°	55.00	5	1P360-2000-XA	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	125.00
	20.0	75.00	0.15	45°	75.00	6	1P370-2000-XA	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00
25.00	25.0	90.00	0.15	45°	90.00	8	1P360-2500-XA	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	153.00

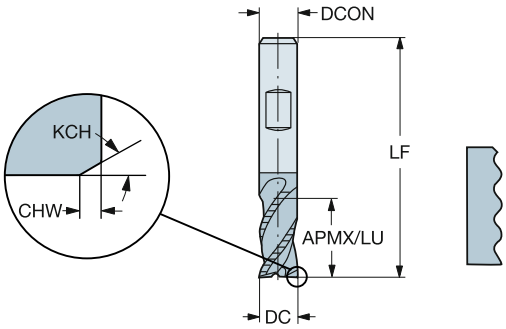
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

	1P340-XB
CNSC	0
FHA	37°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00	0.35	35°	13.00	4	1P340-0600-XB	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.45	35°	19.00	4	1P340-0800-XB	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.50	35°	22.00	4	1P340-1000-XB	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.50	35°	26.00	4	1P340-1200-XB	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.50	35°	26.00	4	1P340-1400-XB	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.55	35°	32.00	4	1P340-1600-XB	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.50	35°	32.00	4	1P340-1800-XB	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.63	35°	38.00	4	1P340-2000-XB	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

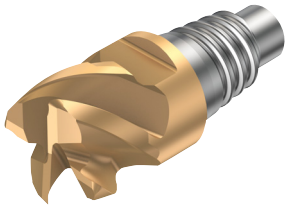
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

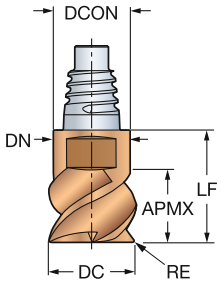
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	316..SM..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.50	0.50	4	316-10SM450-10005P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
	E10	5.50	0.50	3	316-10SM350-10005P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
	E10	5.50	1.00	4	316-10SM450-10010P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
	E10	5.50	1.00	3	316-10SM350-10010P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
	E10	5.50	1.50	4	316-10SM450-10015P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
	E10	5.50	2.00	4	316-10SM450-10020P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
	E10	5.50	3.00	4	316-10SM450-10030P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
12.00	E12	6.50	0.50	3	316-12SM350-12005P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	0.50	4	316-12SM450-12005P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	1.00	4	316-12SM450-12010P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	1.00	3	316-12SM350-12010P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	1.50	4	316-12SM450-12015P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	2.00	4	316-12SM450-12020P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	3.00	4	316-12SM450-12030P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	4.00	4	316-12SM450-12040P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
16.00	E16	8.50	0.50	4	316-16SM450-16005P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	0.50	3	316-16SM350-16005P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	1.00	4	316-16SM450-16010P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	1.00	3	316-16SM350-16010P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	1.50	4	316-16SM450-16015P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	2.00	4	316-16SM450-16020P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	3.00	4	316-16SM450-16030P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	4.00	4	316-16SM450-16040P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
20.00	E20	11.00	0.40	6	316-20SM645-20004K	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	0.50	3	316-20SM350-20005P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	0.50	4	316-20SM450-20005P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	1.00	3	316-20SM350-20010P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	1.00	4	316-20SM450-20010P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	1.50	4	316-20SM450-20015P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	2.00	4	316-20SM450-20020P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	3.00	4	316-20SM450-20030P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	4.00	4	316-20SM450-20040P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
25.00	E25	13.50	1.00	5	316-25SM550-25010P	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20
	E25	13.50	1.50	5	316-25SM550-25015P	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20
	E25	13.50	2.00	5	316-25SM550-25020P	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20

O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

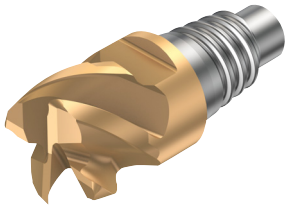
SANDVIK Coromant

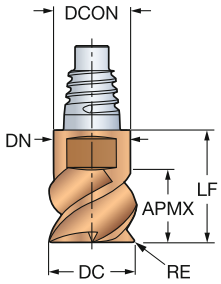
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	A316..SM..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT





Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF	DN
.375	E10	.209	.015	3	A316-10SM350-03704P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
	E10	.209	.015	4	A316-10SM450-03704P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
	E10	.209	.031	3	A316-10SM350-03708P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
	E10	.209	.031	4	A316-10SM450-03708P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
	E10	.209	.062	3	A316-10SM350-03715P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
	E10	.209	.062	4	A316-10SM450-03715P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
.500	E12	.276	.015	4	A316-12SM450-05004P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.015	3	A316-12SM350-05004P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.031	4	A316-12SM450-05008P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.031	3	A316-12SM350-05008P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.062	4	A316-12SM450-05015P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.062	3	A316-12SM350-05015P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
.625	E16	.335	.015	4	A316-16SM450-06204P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.015	3	A316-16SM350-06204P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.031	4	A316-16SM450-06208P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.031	3	A316-16SM350-06208P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.062	4	A316-16SM450-06215P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.062	3	A316-16SM350-06215P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
.750	E20	.413	.031	4	A316-20SM450-07508P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.031	3	A316-20SM350-07508P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.062	4	A316-20SM450-07515P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.062	3	A316-20SM350-07515P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.125	4	A316-20SM450-07532P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.125	3	A316-20SM350-07532P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.250	4	A316-20SM450-07563P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
1.000	E25	.551	.062	3	A316-25SM350-10015P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.062	5	A316-25SM550-10015P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.125	3	A316-25SM350-10032P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.125	5	A316-25SM550-10032P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.188	5	A316-25SM550-10047P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.250	3	A316-25SM350-10063P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.250	5	A316-25SM550-10063P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965

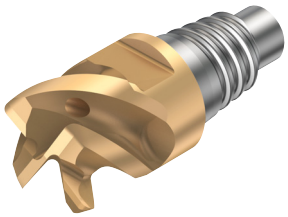
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

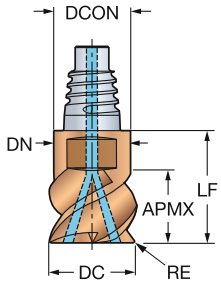
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	316..SM..C..P
CNSC	1
FHA	50°
BSG	COROMANT





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN	CP Bar
10.00	E10	6.00	0.50	4	316-10SM450C10005P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70	20
	E10	6.00	1.00	4	316-10SM450C10010P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70	20
	E10	6.00	1.50	4	316-10SM450C10015P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70	20
	E10	6.00	2.00	4	316-10SM450C10020P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70	20
	E10	6.00	3.00	4	316-10SM450C10030P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70	20
12.00	E12	7.50	0.50	4	316-12SM450C12005P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70	20
	E12	7.50	1.00	4	316-12SM450C12010P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70	20
	E12	7.50	1.50	4	316-12SM450C12015P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70	20
	E12	7.50	2.00	4	316-12SM450C12020P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70	20
	E12	7.50	3.00	4	316-12SM450C12030P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70	20
	E12	7.50	4.00	4	316-12SM450C12040P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70	20
16.00	E16	10.00	0.50	4	316-16SM450C16005P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.90	15.50	20
	E16	10.00	1.00	4	316-16SM450C16010P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50	20
	E16	10.00	1.50	4	316-16SM450C16015P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50	20
	E16	10.00	2.00	4	316-16SM450C16020P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50	20
	E16	10.00	3.00	4	316-16SM450C16030P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50	20
	E16	10.00	4.00	4	316-16SM450C16040P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50	20
20.00	E20	12.00	0.50	4	316-20SM450C20005P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30	20
	E20	12.00	1.00	4	316-20SM450C20010P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30	20
	E20	12.00	1.50	4	316-20SM450C20015P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30	20
	E20	12.00	2.00	4	316-20SM450C20020P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30	20
	E20	12.00	3.00	4	316-20SM450C20030P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30	20
	E20	12.00	4.00	4	316-20SM450C20040P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30	20
25.00	E25	15.00	1.00	5	316-25SM550C25010P	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20	20
	E25	15.00	1.50	5	316-25SM550C25015P	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20	20
	E25	15.00	2.00	5	316-25SM550C25020P	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20	20

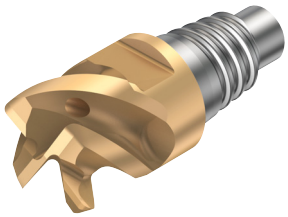
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

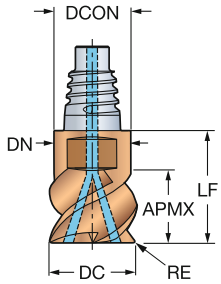
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Универсальные концевые фрезы с переменной глубиной стружечных канавок

	A316..SM..C..P
CNSC	1
FHA	50°
BSG	COROMANT





Дюймовое исполнение

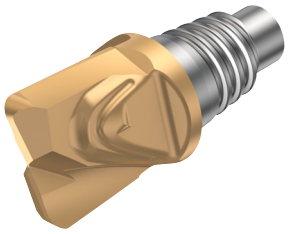
DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF	DN	CP PSI
.375	E10	.236	.015	4	A316-10SM450C03704P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364	290
	E10	.236	.031	4	A316-10SM450C03708P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364	290
	E10	.236	.062	4	A316-10SM450C03715P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364	290
.500	E12	.315	.015	4	A316-12SM450C05004P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.571	.484	290
	E12	.315	.031	4	A316-12SM450C05008P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.571	.484	290
	E12	.315	.062	4	A316-12SM450C05015P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.571	.484	290
.625	E16	.394	.015	4	A316-16SM450C06204P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.744	.610	290
	E16	.394	.031	4	A316-16SM450C06208P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.744	.610	290
	E16	.394	.062	4	A316-16SM450C06215P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.744	.610	290
.750	E20	.453	.031	4	A316-20SM450C07508P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728	290
	E20	.453	.062	4	A316-20SM450C07515P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728	290
	E20	.453	.125	4	A316-20SM450C07532P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728	290
	E20	.453	.250	4	A316-20SM450C07563P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728	290
1.000	E25	.610	.062	5	A316-25SM550C10015P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965	290
	E25	.610	.125	5	A316-25SM550C10032P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965	290
	E25	.610	.188	5	A316-25SM550C10047P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965	290
	E25	.610	.250	5	A316-25SM550C10063P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965	290

O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

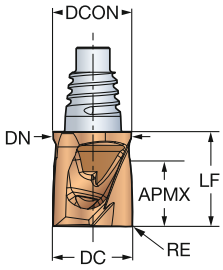
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками



	316..SM2..P
CNSC	0
FHA	10°
BSG	COROMANT



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	8.00	0.50	2	316-10SM210-10005P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	11.80	9.70
	E10	8.00	0.80	2	316-10SM210-10008P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	11.80	9.70
	E10	8.00	1.00	2	316-10SM210-10010P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	11.80	9.70
	E10	8.00	1.50	2	316-10SM210-10015P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	11.80	9.70
	E10	8.00	2.00	2	316-10SM210-10020P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	11.80	9.70
	E10	8.00	3.00	2	316-10SM210-10030P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	11.80	9.70
12.00	E12	10.00	0.50	2	316-12SM210-12005P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.00	11.70
	E12	10.00	0.80	2	316-12SM210-12008P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.00	11.70
	E12	10.00	1.00	2	316-12SM210-12010P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.00	11.70
	E12	10.00	1.50	2	316-12SM210-12015P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.00	11.70
	E12	10.00	2.00	2	316-12SM210-12020P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.00	11.70
	E12	10.00	3.00	2	316-12SM210-12030P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.00	11.70
16.00	E16	13.00	0.50	2	316-16SM210-16005P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.10	15.50
	E16	13.00	0.80	2	316-16SM210-16008P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.10	15.50
	E16	13.00	1.00	2	316-16SM210-16010P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.10	15.50
	E16	13.00	1.50	2	316-16SM210-16015P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.10	15.50
	E16	13.00	2.00	2	316-16SM210-16020P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.10	15.50
	E16	13.00	3.00	2	316-16SM210-16030P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.10	15.50
	E16	13.00	4.00	2	316-16SM210-16040P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.10	15.50

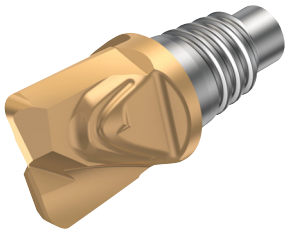
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

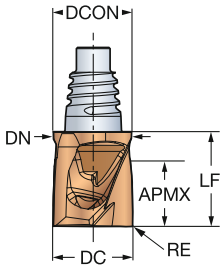
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

ККонцевые фрезы с глубокими стружечными канавками

	A316..SM2..P
CNSC	0
FHA	10°
BSG	COROMANT





Дюймовое исполнение

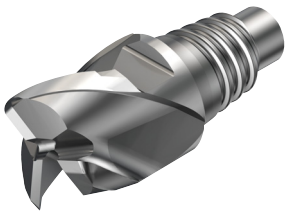
DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF	DN
.375	E10	.315	.015	2	A316-10SM210-03704P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.465	.382
	E10	.315	.031	2	A316-10SM210-03708P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.465	.382
	E10	.315	.062	2	A316-10SM210-03715P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.465	.382
.500	E12	.413	.015	2	A316-12SM210-05004P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.551	.484
	E12	.413	.031	2	A316-12SM210-05008P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.551	.484
	E12	.413	.062	2	A316-12SM210-05015P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.551	.484
.625	E16	.512	.015	2	A316-16SM210-06204P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.713	.610
	E16	.512	.031	2	A316-16SM210-06208P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.713	.610
	E16	.512	.062	2	A316-16SM210-06215P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.713	.610

O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

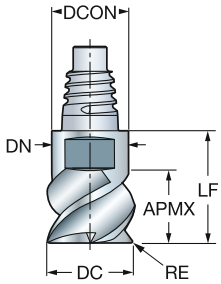
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия



	316..SM..A
CNSC	0
FHA	45°
BSG	COROMANT



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.50	1.00	3	316-10SM345-10010A	☆	9.70	15°	12.40	9.70
	E10	5.50	2.50	3	316-10SM345-10025A	☆	9.70	15°	12.40	9.70
12.00	E12	6.50	1.00	3	316-12SM345-12010A	☆	11.70	15°	14.50	11.70
	E12	6.50	2.50	3	316-12SM345-12025A	☆	11.70	15°	14.50	11.70
	E12	6.50	4.00	3	316-12SM345-12040A	☆	11.70	15°	14.50	11.70
16.00	E16	8.50	1.50	3	316-16SM345-16015A	☆	15.50	15°	18.70	15.50
	E16	8.50	2.50	3	316-16SM345-16025A	☆	15.50	15°	18.70	15.50
	E16	8.50	4.00	3	316-16SM345-16040A	☆	15.50	15°	18.70	15.50
20.00	E20	11.00	2.50	3	316-20SM345-20025A	☆	19.30	15°	21.30	19.30
	E20	11.00	4.00	3	316-20SM345-20040A	☆	19.30	15°	21.30	19.30
25.00	E25	13.50	4.00	3	316-25SM345-25040A	☆	24.20	15°	25.60	24.20

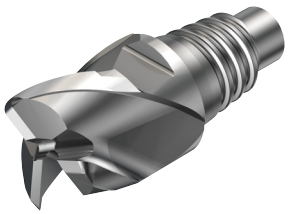
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

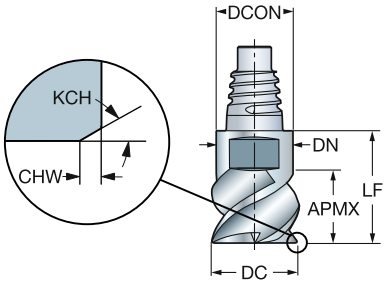
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

	316..SM..A (CHW)
CNSC	0
FHA	45°
BSG	COROMANT





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.50	0.10	45°	3	316-10SM345-10000A	☆	9.70	15°	12.40	9.70
12.00	E12	6.50	0.10	45°	3	316-12SM345-12000A	☆	11.70	15°	14.50	11.70
16.00	E16	8.50	0.15	45°	3	316-16SM345-16000A	☆	15.50	15°	18.70	15.50
20.00	E20	11.00	0.15	45°	3	316-20SM345-20000A	☆	19.30	15°	21.30	19.30
25.00	E25	13.50	0.15	45°	3	316-25SM345-25000A	☆	24.20	15°	25.60	24.20

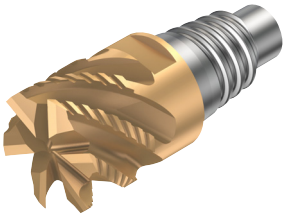
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

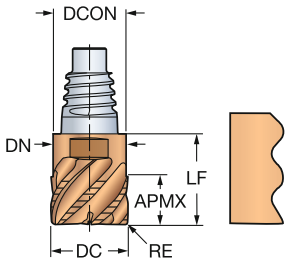
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

	316..SM..K
CNSC	0
FHA	45°
BSG	COROMANT





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.50	0.40	4	316-10SM440-10004K	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
	E10	5.50	0.40	5	316-10SM545-10004K	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
12.00	E12	6.50	0.40	5	316-12SM545-12004K	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	0.40	4	316-12SM440-12004K	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
16.00	E16	8.50	0.40	4	316-16SM440-16004K	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	0.40	6	316-16SM645-16004K	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
25.00	E25	13.50	0.40	8	316-25SM845-25004K	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF	DN
.375	E10	.209	.016	4	A316-10SM440-03704K	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
.500	E12	.276	.016	4	A316-12SM440-05004K	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.062	4	A316-12SM440-05015K	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
.625	E16	.335	.016	4	A316-16SM440-06204K	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.062	4	A316-16SM440-06215K	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
.750	E20	.413	.015	4	A316-20SM440-07504K	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.016	6	A316-20SM645-07504K	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
1.000	E25	.551	.016	8	A316-25SM845-10004K	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965

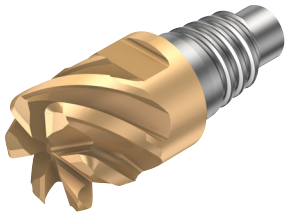
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

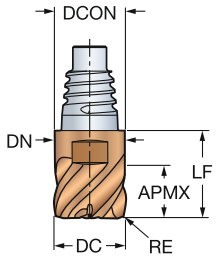
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершине, без возможности сверления

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

	316..FM..L
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT





Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.50	1.00	6	**316-10FM650-10010L**	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
12.00	E12	6.50	1.00	6	**316-12FM650-12010L**	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
16.00	E16	8.50	1.50	6	**316-16FM650-16015L**	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
20.00	E20	11.00	1.50	8	**316-20FM850-20015L**	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
25.00	E25	13.50	1.00	8	**316-25FM850-25010L**	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20

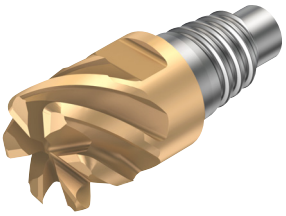
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

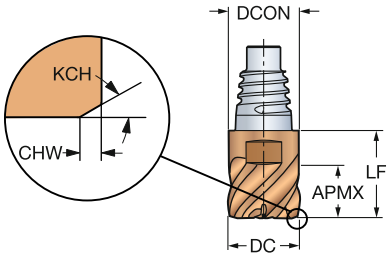
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершине, без возможности сверления

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

	316..FM..L (CHW)
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT





Метрическое исполнение

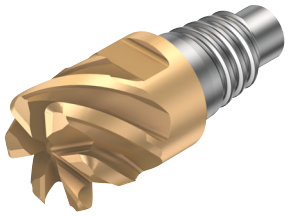
DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.50	0.10	45°	6	316-10FM650-10000L	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
12.00	E12	6.50	0.10	45°	6	316-12FM650-12000L	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
16.00	E16	8.50	0.15	45°	6	316-16FM650-16000L	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
20.00	E20	11.00	0.15	45°	8	316-20FM850-20000L	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30

O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

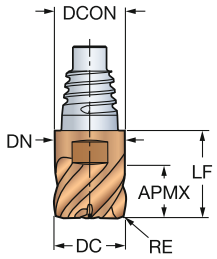
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки



	A316..FM..L
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT



Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF	DN
.375	E10	.209	.015	6	A316-10FM650-03704L	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
	E10	.209	.031	6	A316-10FM650-03708L	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
	E10	.209	.062	6	A316-10FM650-03715L	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
.500	E12	.276	.015	6	A316-12FM650-05004L	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.031	6	A316-12FM650-05008L	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.062	6	A316-12FM650-05015L	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
.625	E16	.335	.031	6	A316-16FM650-06208L	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.031	8	A316-16FM850-06208L	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.062	6	A316-16FM650-06215L	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.062	8	A316-16FM850-06215L	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
.750	E20	.413	.031	8	A316-20FM850-07508L	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.031	10	A316-20FMA50-07508L	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.062	8	A316-20FM850-07515L	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.062	10	A316-20FMA50-07515L	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.125	8	A316-20FM850-07532L	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.125	10	A316-20FMA50-07532L	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
1.000	E25	.551	.062	10	A316-25FMA50-10015L	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.062	12	A316-25FMC50-10015L	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.125	10	A316-25FMA50-10032L	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.125	12	A316-25FMC50-10032L	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.250	10	A316-25FMA50-10063L	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.250	12	A316-25FMC50-10063L	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965

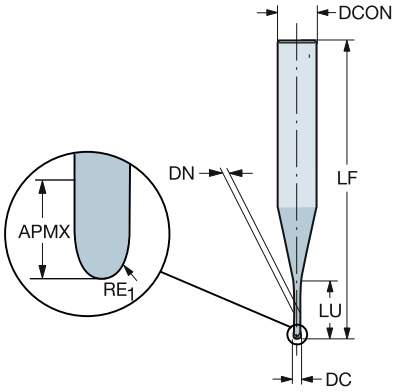
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость 43≤HRC≤63

Мелкоразмерные концевые фрезы

	R216.42..30-..C..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	H 1700	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
0.10	4.0	0.08	0.05	0.15	2	R216.42-00130-EC01G	☆	4.00	15°	45.00	0.08
	4.0	0.08	0.05	0.30	2	R216.42-00130-FC01G	☆	4.00	15°	45.00	0.08
	4.0	0.08	0.05	0.75	2	R216.42-00130-HC01G	☆	4.00	15°	45.00	0.08
0.20	4.0	0.15	0.10	0.30	2	R216.42-00230-EC02G	☆	4.00	15°	45.00	0.17
	4.0	0.15	0.10	0.60	2	R216.42-00230-FC02G	☆	4.00	15°	45.00	0.17
	4.0	0.15	0.10	1.00	2	R216.42-00230-GC02G	☆	4.00	15°	45.00	0.17
	4.0	0.15	0.10	1.50	2	R216.42-00230-HC02G	☆	4.00	15°	45.00	0.17
	4.0	0.15	0.10	2.00	2	R216.42-00230-IC02G	☆	4.00	15°	45.00	0.17
0.30	4.0	0.25	0.15	0.45	2	R216.42-00330-EC03G	☆	4.00	15°	45.00	0.27
	4.0	0.25	0.15	0.90	2	R216.42-00330-FC03G	☆	4.00	15°	45.00	0.27
	4.0	0.25	0.15	1.50	2	R216.42-00330-GC03G	☆	4.00	15°	45.00	0.27
	4.0	0.25	0.15	2.00	2	R216.42-00330-HC03G	☆	4.00	15°	45.00	0.27
	4.0	0.25	0.15	3.00	2	R216.42-00330-JC03G	☆	4.00	15°	45.00	0.27
0.40	4.0	0.30	0.20	0.60	2	R216.42-00430-EC04G	☆	4.00	15°	45.00	0.37
	4.0	0.30	0.20	1.20	2	R216.42-00430-FC04G	☆	4.00	15°	45.00	0.37
	4.0	0.30	0.20	2.00	2	R216.42-00430-GC04G	☆	4.00	15°	45.00	0.37
	4.0	0.30	0.20	3.00	2	R216.42-00430-HC04G	☆	4.00	15°	45.00	0.37
	4.0	0.30	0.20	3.50	2	R216.42-00430-IC04G	☆	4.00	15°	45.00	0.37
	4.0	0.30	0.20	4.00	2	R216.42-00430-JC04G	☆	4.00	15°	45.00	0.37
0.50	4.0	0.35	0.25	1.50	2	R216.42-00530-FC05G	☆	4.00	15°	45.00	0.47
	4.0	0.35	0.25	3.00	2	R216.42-00530-HC05G	☆	4.00	15°	45.00	0.47
	4.0	0.35	0.25	5.00	2	R216.42-00530-JC05G	☆	4.00	15°	45.00	0.47
	4.0	0.35	0.25	0.75	2	R216.42-00530-EC05G	☆	4.00	15°	45.00	0.47
0.60	4.0	0.40	0.30	0.90	2	R216.42-00630-EC06G	☆	4.00	15°	45.00	0.57
	4.0	0.40	0.30	1.80	2	R216.42-00630-FC06G	☆	4.00	15°	45.00	0.57
	4.0	0.40	0.30	3.00	2	R216.42-00630-GC06G	☆	4.00	15°	45.00	0.57
	4.0	0.40	0.30	5.00	2	R216.42-00630-IC06G	☆	4.00	15°	45.00	0.57
	4.0	0.40	0.30	6.00	2	R216.42-00630-JC06G	☆	4.00	15°	45.00	0.57
0.80	4.0	0.50	0.40	2.40	2	R216.42-00830-FC08G	☆	4.00	15°	45.00	0.77
	4.0	0.50	0.40	4.00	2	R216.42-00830-GC08G	☆	4.00	15°	45.00	0.77
	4.0	0.50	0.40	6.00	2	R216.42-00830-HC08G	☆	4.00	15°	45.00	0.77
	4.0	0.50	0.40	1.20	2	R216.42-00830-EC08G	☆	4.00	15°	45.00	0.77

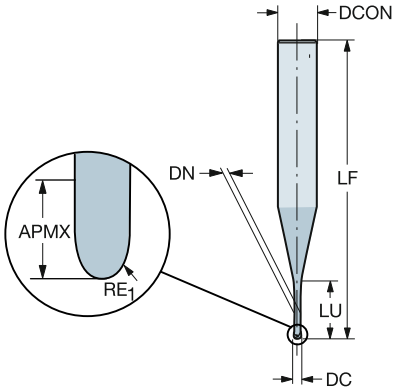
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость 43≤HRC≤63

Мелкоразмерные концевые фрезы

	R216.42..30-..C..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	H 1700	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
1.00	6.0	0.80	0.50	1.50	2	R216.42-01030-EC10G	☆	6.00	15°	45.00	0.96
	6.0	0.80	0.50	3.00	2	R216.42-01030-FC10G	☆	6.00	15°	45.00	0.96
	6.0	0.80	0.50	6.00	2	R216.42-01030-HC10G	☆	6.00	15°	45.00	0.96
	6.0	0.80	0.50	8.00	2	R216.42-01030-IC10G	☆	6.00	15°	45.00	0.96
	6.0	0.80	0.50	10.00	2	R216.42-01030-JC10G	☆	6.00	15°	50.00	0.96
1.20	6.0	1.10	0.60	1.80	2	R216.42-01230-EC12G	☆	6.00	15°	45.00	1.15
	6.0	1.10	0.60	3.60	2	R216.42-01230-FC12G	☆	6.00	15°	45.00	1.15
1.50	6.0	1.35	0.75	2.25	2	R216.42-01530-EC15G	☆	6.00	15°	45.00	1.44
	6.0	1.35	0.75	4.50	2	R216.42-01530-FC15G	☆	6.00	15°	45.00	1.44
	6.0	1.35	0.75	8.00	2	R216.42-01530-GC15G	☆	6.00	15°	45.00	1.44
	6.0	1.35	0.75	12.00	2	R216.42-01530-IC15G	☆	6.00	15°	50.00	1.44
2.00	6.0	1.70	1.00	3.00	2	R216.42-02030-EC20G	☆	6.00	15°	45.00	1.92
	6.0	1.70	1.00	6.00	2	R216.42-02030-FC20G	☆	6.00	15°	45.00	1.92
	6.0	1.70	1.00	8.00	2	R216.42-02030-GC20G	☆	6.00	15°	45.00	1.92
	6.0	1.70	1.00	12.00	2	R216.42-02030-HC20G	☆	6.00	15°	50.00	1.92
	6.0	1.70	1.00	16.00	2	R216.42-02030-IC20G	☆	6.00	15°	50.00	1.92
	6.0	1.70	1.00	20.00	2	R216.42-02030-JC20G	☆	6.00	15°	55.00	1.92
2.50	6.0	2.00	1.25	7.50	2	R216.42-02530-FC25G	☆	6.00	15°	45.00	2.40
	6.0	2.00	1.25	12.50	2	R216.42-02530-GC25G	☆	6.00	15°	50.00	2.40
	6.0	2.00	1.25	15.00	2	R216.42-02530-HC25G	☆	6.00	15°	50.00	2.40
	6.0	2.00	1.25	20.00	2	R216.42-02530-IC25G	☆	6.00	15°	55.00	2.40
	6.0	2.00	1.25	3.75	2	R216.42-02530-EC25G	☆	6.00	15°	45.00	2.40

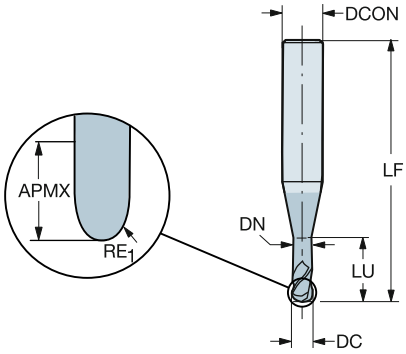
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость 43≤HRC≤63

Мелкоразмерные концевые фрезы

	R216.4x..30-AE..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
0.40	6.0	0.40	0.20	1.00	2	R216.42-00430-AE04G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	54.00	0.36
0.50	6.0	0.50	0.25	1.20	2	R216.42-00530-AE05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	54.00	0.46
0.60	6.0	0.60	0.30	1.50	2	R216.42-00630-AE06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	54.00	0.56
0.80	6.0	0.80	0.40	2.00	2	R216.42-00830-AE08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	54.00	0.76
1.00	6.0	1.00	0.50	2.50	2	R216.42-01030-AE10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	54.00	0.96

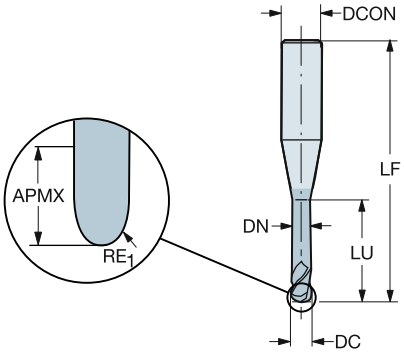
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость 43≤HRC≤63

Мелкоразмерные концевые фрезы

	R216.4x..30-AJ..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
0.50	6.0	0.50	0.25	5.00	2	R216.42-00530-AJ05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.46
0.60	6.0	0.60	0.30	6.00	2	R216.42-00630-AJ06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.56
0.80	6.0	0.80	0.40	8.00	2	R216.42-00830-AJ08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.76
1.00	6.0	1.00	0.50	10.00	2	R216.42-01030-AJ10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.96

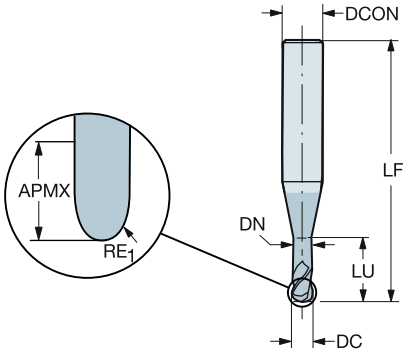
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость 43≤HRC≤63

Мелкоразмерные концевые фрезы

	R216.4x..30-AO..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
0.50	6.0	0.50	0.25	2.50	2	R216.42-00530-AO05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.46
0.60	6.0	0.60	0.30	3.00	2	R216.42-00630-AO06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.56
0.80	6.0	0.80	0.40	4.00	2	R216.42-00830-AO08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.76
1.00	6.0	1.00	0.50	5.00	2	R216.42-01030-AO10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.96

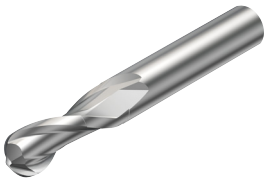
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

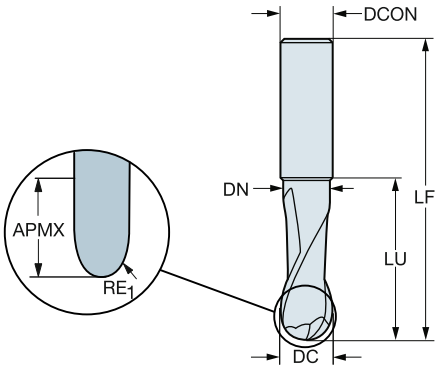
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Фрезы со сферическим концом

Концевые фрезы для профильной обработки

	2B330-NC
CNSC	0
FHA	40°
BSG	COROMANT
TCDCON	h8
PSIR	0°





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
3.00	3.0	5.00	1.50	8.80	1	2B330-0300-NC	☆	3.00	20°	38.00	2.70
4.00	4.0	7.00	2.00	11.80	1	2B330-0400-NC	☆	4.00	20°	50.00	3.70
5.00	5.0	10.00	2.50	14.80	1	2B330-0500-NC	☆	5.00	20°	50.00	4.70
6.00	6.0	11.00	3.00	17.80	1	2B330-0600-NC	☆	6.00	20°	57.00	5.70
8.00	8.0	14.00	4.00	23.80	1	2B330-0800-NC	☆	8.00	20°	63.00	7.70
10.00	10.0	18.00	5.00	29.80	1	2B330-1000-NC	☆	10.00	20°	73.00	9.70
12.00	12.0	22.00	6.00	35.80	1	2B330-1200-NC	☆	12.00	20°	83.00	11.70
16.00	16.0	29.00	8.00	47.80	1	2B330-1600-NC	☆	16.00	20°	92.00	15.70

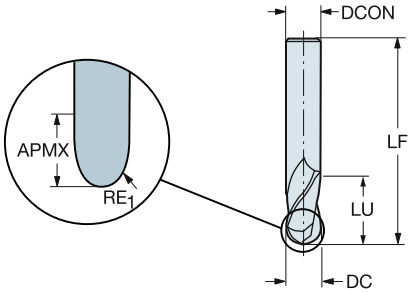
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Фрезы со сферическим концом

Концевые фрезы для профильной обработки

	R216.4x..30-AK..A
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	6.00	1.00	6.00	2	R216.42-02030-AK60A	☆	6.00	20°	57.00
3.00	6.0	7.00	1.50	7.00	2	R216.42-03030-AK07A	☆	6.00	20°	80.00
4.00	6.0	8.00	2.00	8.00	2	R216.42-04030-AK08A	☆	6.00	20°	80.00
5.00	6.0	10.00	2.50	10.00	2	R216.42-05030-AK10A	☆	6.00	20°	80.00
6.00	6.0	10.00	3.00	10.00	2	R216.42-06030-AK10A	☆	6.00	20°	80.00
8.00	8.0	16.00	4.00	16.00	2	R216.42-08030-AK16A	☆	8.00	20°	100.00
10.00	10.0	19.00	5.00	19.00	2	R216.42-10030-AK19A	☆	10.00	20°	100.00
12.00	12.0	22.00	6.00	22.00	2	R216.42-12030-AK22A	☆	12.00	20°	100.00
16.00	16.0	26.00	8.00	26.00	2	R216.42-16030-AK26A	☆	16.00	20°	100.00

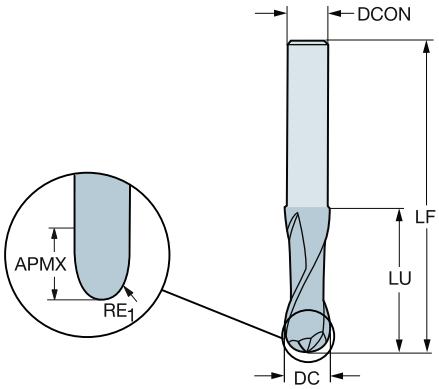
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Фрезы со сферическим концом

Концевые фрезы для профильной обработки

	2B320-NG
CNSC	0
FHA	40°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°



Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Код заказа	N H10F	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
3.00	2.9	4.00	1.50	32.00	2	**2B320-0300-NG**	☆	2.90	20°	60.00
4.00	3.8	5.00	2.00	32.00	2	**2B320-0400-NG**	☆	3.80	20°	60.00
5.00	4.8	8.00	2.50	42.00	2	**2B320-0500-NG**	☆	4.80	20°	70.00
6.00	5.8	9.00	3.00	64.00	2	**2B320-0600-NG**	☆	5.80	20°	100.00
8.00	7.8	13.00	4.00	64.00	2	**2B320-0800-NG**	☆	7.80	20°	100.00
10.00	9.7	15.00	5.00	60.00	2	**2B320-1000-NG**	☆	9.70	20°	100.00
12.00	11.7	17.00	6.00	80.00	2	**2B320-1200-NG**	☆	11.70	20°	125.00
16.00	15.7	23.00	8.00	77.00	2	**2B320-1600-NG**	☆	15.70	20°	125.00
20.00	19.7	26.00	10.00	100.00	2	**2B320-2000-NG**	☆	19.70	20°	150.00

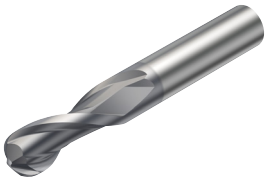
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

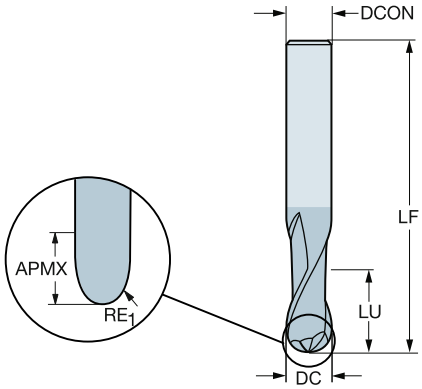
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Фрезы со сферическим концом

Концевые фрезы для профильной обработки

	2B230-NA (1)
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h8
PSIR	0°





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	N N20C	O N20C	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
1.00	3.0	3.00	0.50	3.00	2	2B230-0100-NA	☆	☆	3.00	15°	38.00
1.50	3.0	3.00	0.75	3.00	2	2B230-0150-NA	☆	☆	3.00	15°	38.00
2.00	3.0	6.00	1.00	6.00	2	2B230-0200-NA	☆	☆	3.00	15°	38.00
2.50	3.0	7.00	1.25	7.00	2	2B230-0250-NA	☆	☆	3.00	15°	38.00
3.00	3.0	7.00	1.50	7.00	2	2B230-0300-NA	☆	☆	3.00	15°	38.00
4.00	6.0	8.00	2.00	8.00	2	2B230-0400-NA	☆	☆	6.00	15°	57.00
5.00	6.0	10.00	2.50	10.00	2	2B230-0500-NA	☆	☆	6.00	15°	57.00
6.00	6.0	10.00	3.00	10.00	2	2B230-0600-NA	☆	☆	6.00	15°	57.00
8.00	8.0	16.00	4.00	16.00	2	2B230-0800-NA	☆	☆	8.00	15°	63.00
10.00	10.0	19.00	5.00	19.00	2	2B230-1000-NA	☆	☆	10.00	15°	72.00
12.00	12.0	22.00	6.00	22.00	2	2B230-1200-NA	☆	☆	12.00	15°	83.00

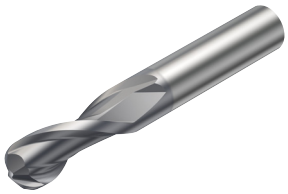
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

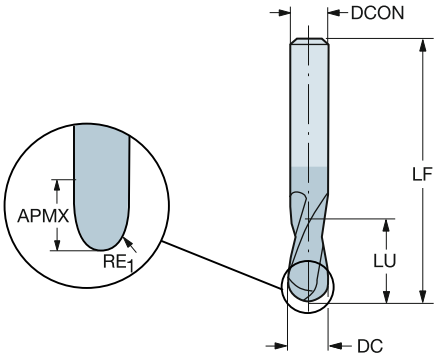
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для профильной обработки

	R216.4x..30-AC..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
1.00	6.0	1.50	0.50	1.50	2	R216.42-01030-AC15G	☆	☆	6.00	3°	57.00
2.00	6.0	3.00	1.00	3.00	2	R216.42-02030-AC30G	☆	☆	6.00	3°	57.00
3.00	6.0	4.00	1.50	4.00	2	R216.42-03030-AC04G	☆	☆	6.00	3°	21.00
4.00	6.0	5.00	2.00	5.00	2	R216.42-04030-AC05G	☆	☆	6.00	3°	57.00
5.00	6.0	6.00	2.50	6.00	2	R216.42-05030-AC06G	☆	☆	6.00	3°	57.00
6.00	6.0	10.00	3.00	10.00	2	R216.42-06030-AC10G	☆	☆	6.00	3°	57.00
8.00	8.0	16.00	4.00	16.00	2	R216.42-08030-AC16G	☆	☆	8.00	3°	63.00
10.00	10.0	19.00	5.00	19.00	2	R216.42-10030-AC19G	☆	☆	10.00	3°	72.00
12.00	12.0	22.00	6.00	22.00	2	R216.42-12030-AC22G	☆	☆	12.00	3°	83.00

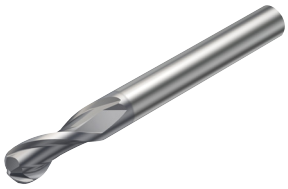
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

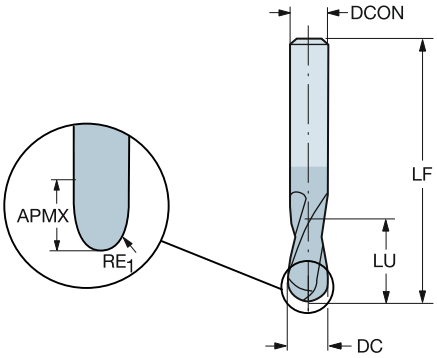
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для профильной обработки

	R216.4x..30-AK..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1610	H 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
1.00	6.0	1.50	0.50	1.50	2	R216.42-01030-AK15G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00
1.50	6.0	2.00	0.75	2.00	2	R216.42-01530-AK20G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00
2.00	6.0	3.00	1.00	3.00	2	R216.42-02030-AK30G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00
2.50	6.0	3.00	1.25	3.00	2	R216.42-02530-AK30G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00
3.00	6.0	4.00	1.50	4.00	2	R216.42-03030-AK04G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00
4.00	6.0	5.00	2.00	5.00	2	R216.42-04030-AK05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	80.00
5.00	6.0	6.00	2.50	6.00	2	R216.42-05030-AK06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	80.00
6.00	6.0	10.00	3.00	10.00	2	R216.42-06030-AK10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	80.00
8.00	8.0	16.00	4.00	16.00	2	R216.42-08030-AK16G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	3°	100.00
10.00	10.0	19.00	5.00	19.00	2	R216.42-10030-AK19G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	3°	100.00
12.00	12.0	22.00	6.00	22.00	2	R216.42-12030-AK22G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	3°	100.00
16.00	16.0	32.00	8.00	32.00	2	R216.42-16030-AK32G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	3°	125.00

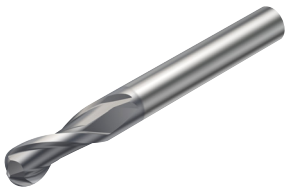
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

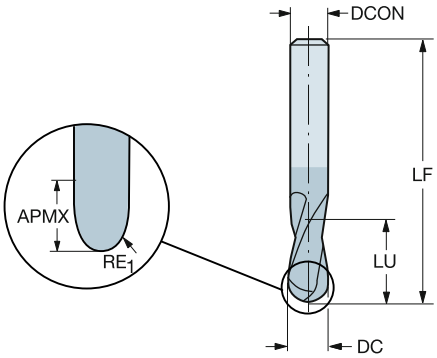
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для профильной обработки

	RA216.4x..AK..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
PSIR	0°





Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	2	RA216.42-0430-AK08G	☆	☆	.250	15°	3.000
.094	1/4	.188	.047	.188	2	RA216.42-0630-AK12G	☆	☆	.250	15°	3.000
.125	1/4	.250	.062	.250	2	RA216.42-0830-AK04G	☆	☆	.250	15°	3.000
.156	1/4	.313	.078	.313	2	RA216.42-1030-AK05G	☆	☆	.250	15°	3.000
.187	1/4	.375	.094	.375	2	RA216.42-1230-AK06G	☆	☆	.250	15°	3.000
.250	1/4	.500	.125	.500	2	RA216.42-1630-AK08G	☆	☆	.250	15°	3.000
.313	3/8	.625	.156	.625	2	RA216.42-2030-AK10G	☆	☆	.375	15°	3.500
.375	3/8	.750	.187	.750	2	RA216.42-2430-AK12G	☆	☆	.375	15°	3.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	2	RA216.42-3230-AK16G	☆	☆	.500	15°	4.000

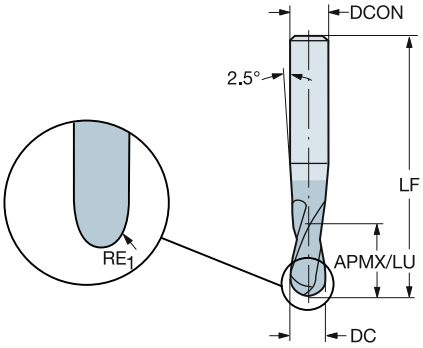
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для профильной обработки

	R216.4x..30-AP..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h5
PSIR	0°



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1610	H 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
1.00	6.0	1.00	0.50	1.00	2	R216.42-01030-AP10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	80.00
2.00	6.0	2.00	1.00	2.00	2	R216.42-02030-AP20G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	80.00
3.00	6.0	3.00	1.50	3.00	2	R216.42-03030-AP03G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	80.00
4.00	8.0	4.00	2.00	4.00	2	R216.42-04030-AP04G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	3°	90.00
5.00	8.0	5.00	2.50	5.00	2	R216.42-05030-AP05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	3°	100.00
6.00	10.0	6.00	3.00	6.00	2	R216.42-06030-AP06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	3°	100.00
8.00	12.0	8.00	4.00	8.00	2	R216.42-08030-AP08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	3°	100.00
10.00	14.0	10.00	5.00	10.00	2	R216.42-10030-AP10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	3°	125.00
12.00	16.0	12.00	6.00	12.00	2	R216.42-12030-AP12G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	3°	140.00

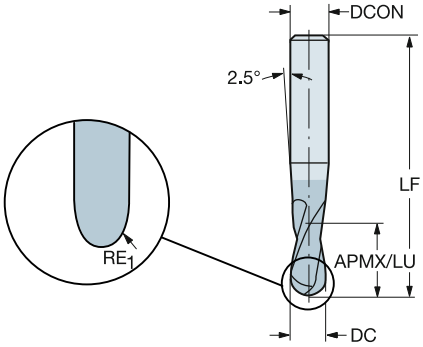
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для профильной обработки

	RA216.4x..AL..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
PSIR	0°



Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF
.063	1/4	.063	.031	.063	2	RA216.42-0430-AL04G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3°	4.000
.094	1/4	.094	.047	.094	2	RA216.42-0630-AL06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3°	4.000
.125	1/4	.125	.062	.125	2	RA216.42-0830-AL03G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3°	4.000
.156	1/4	.156	.078	.156	2	RA216.42-1030-AL04G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3°	4.000
.187	1/4	.187	.094	.187	2	RA216.42-1230-AL05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3°	4.000
.250	3/8	.250	.125	.250	2	RA216.42-1630-AL06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.375	3°	4.500
.313	1/2	.313	.156	.313	2	RA216.42-2030-AL08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.500	3°	5.000
.375	1/2	.375	.187	.375	2	RA216.42-2430-AL09G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.500	3°	5.000
.500	5/8	.500	.250	.500	2	RA216.42-3230-AL12G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.625	3°	5.500

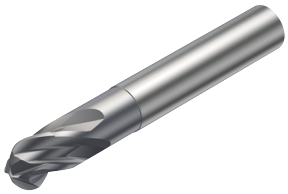
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

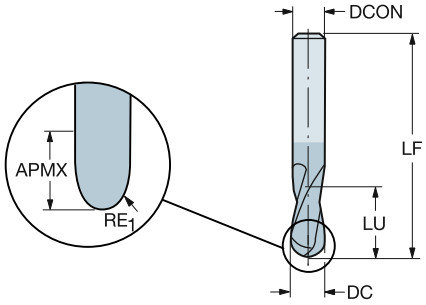
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для профильной обработки

	R216.44..30-AI..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	DCON	RMPX	LF	DN
									Размеры, мм			
6.00	6.0	6.00	3.00	21.00	4	R216.44-06030-AI06G	☆	☆	6.00	3°	57.00	5.70
8.00	8.0	8.00	4.00	27.00	4	R216.44-08030-AI08G	☆	☆	8.00	3°	63.00	7.70
10.00	10.0	10.00	5.00	32.00	4	R216.44-10030-AI10G	☆	☆	10.00	3°	72.00	9.70
12.00	12.0	12.00	6.00	36.00	4	R216.44-12030-AI12G	☆	☆	12.00	3°	83.00	11.40
16.00	16.0	16.00	8.00	42.00	4	R216.44-16030-AI16G	☆	☆	16.00	3°	92.00	15.20

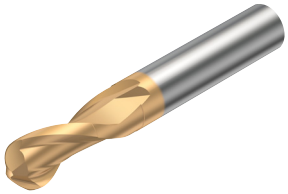
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

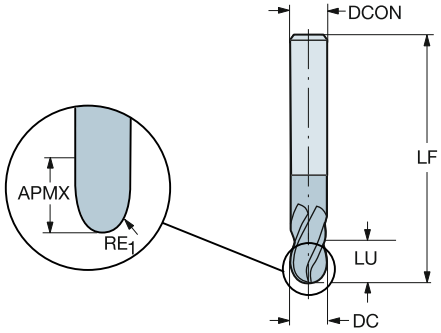
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для профильной обработки

	R216.42..30-AS/C..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	H 1700	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
3.00	6.0	4.50	1.50	10.00	2	R216.42-03030-AL04G	☆	6.00	15°	70.00
	6.0	4.50	1.50	5.00	2	R216.42-03030-AS04G	☆	6.00	15°	57.00
4.00	6.0	6.00	2.00	6.00	2	R216.42-04030-AC06G	☆	6.00	15°	70.00
	6.0	6.00	2.00	6.00	2	R216.42-04030-AS06G	☆	6.00	15°	57.00
5.00	6.0	7.50	2.50	8.00	2	R216.42-05030-AC07G	☆	6.00	15°	80.00
	6.0	7.50	2.50	8.00	2	R216.42-05030-AS07G	☆	6.00	15°	57.00
6.00	6.0	9.00	3.00	9.00	2	R216.42-06030-AC09G	☆	6.00	15°	90.00
	6.0	9.00	3.00	9.00	2	R216.42-06030-AS09G	☆	6.00	15°	57.00
8.00	8.0	12.00	4.00	12.00	2	R216.42-08030-AC12G	☆	8.00	15°	100.00
	8.0	12.00	4.00	12.00	2	R216.42-08030-AS12G	☆	8.00	15°	63.00
10.00	10.0	15.00	5.00	15.00	2	R216.42-10030-AS15G	☆	10.00	15°	72.00
	10.0	15.00	5.00	15.00	2	R216.42-10030-AC15G	☆	10.00	15°	100.00
12.00	12.0	18.00	6.00	18.00	2	R216.42-12030-AC18G	☆	12.00	15°	110.00
	12.0	18.00	6.00	18.00	2	R216.42-12030-AS18G	☆	12.00	15°	83.00

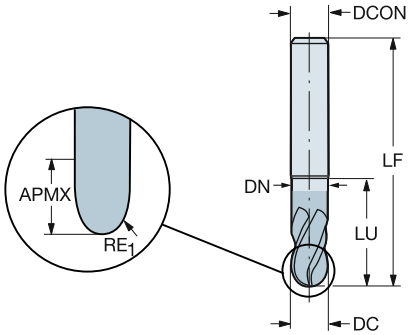
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для профильной обработки

	R216.42..30-AI..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h5
PSIR	0°



Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1610	H 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
1.00	6.0	1.00	0.50	1.00	2	R216.42-01030-AI10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00	
1.50	6.0	1.50	0.75	2.00	2	R216.42-01530-AI15G	☆						☆		6.00	3°	57.00	
2.00	6.0	2.00	1.00	2.00	2	R216.42-02030-AI20G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00	
2.50	6.0	2.50	1.25	2.00	2	R216.42-02530-AI25G	☆						☆		6.00	3°	57.00	
3.00	6.0	3.00	1.50	3.00	2	R216.42-03030-AI03G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00	
4.00	6.0	4.00	2.00	4.00	2	R216.42-04030-AI04G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00	
5.00	6.0	5.00	2.50	20.00	2	R216.42-05030-AI05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	4.90
6.00	6.0	6.00	3.00	21.00	2	R216.42-06030-AI06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	63.00	5.70
8.00	8.0	8.00	4.00	27.00	2	R216.42-08030-AI08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	15°	72.00	7.70
10.00	10.0	10.00	5.00	32.00	2	R216.42-10030-AI10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	15°	83.00	9.70
12.00	12.0	12.00	6.00	36.00	2	R216.42-12030-AI12G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	15°	83.00	11.40

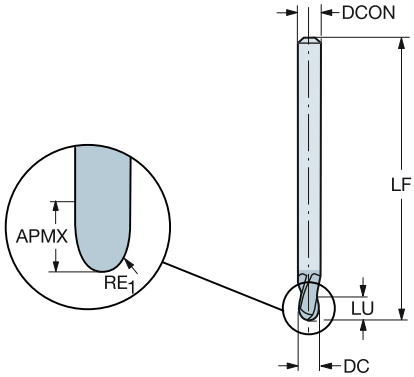
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для профильной обработки

	R216.4x..30-AQ..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°



Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Код заказа	P P10	M P10	K P10	N P10	S P10	H P10	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
3.00	3.0	5.00	1.50	5.00	2	R216.42-03030-AQ05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	15°	100.00
4.00	4.0	6.00	2.00	6.00	2	R216.42-04030-AQ06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.00	15°	100.00
6.00	6.0	9.00	3.00	9.00	2	R216.42-06030-AQ09G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	125.00
8.00	8.0	12.00	4.00	12.00	2	R216.42-08030-AQ12G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	15°	150.00
10.00	10.0	15.00	5.00	15.00	2	R216.42-10030-AQ15G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	15°	150.00
12.00	12.0	18.00	6.00	18.00	2	R216.42-12030-AQ18G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	15°	150.00

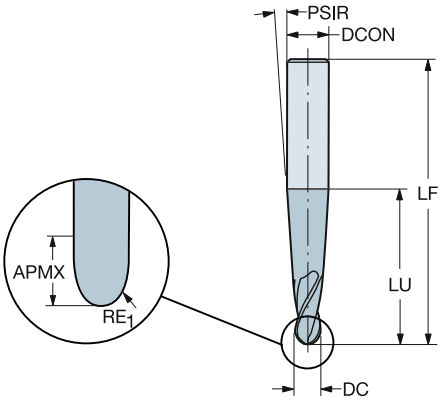
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Конические фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Коническое исполнение

Концевые фрезы для профильной обработки

	R216.52/3..AL..G
CNSC	0
FHA	40°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	3°



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	P 1630	M 1620	M 1630	K 1620	K 1630	N 1620	N 1630	S 1620	S 1630	H 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
3.99	8.0	10.00	2.00	10.00	2	R216.52-04040RAL10G		☆		☆		☆		☆		☆		8.00	15°	80.00
	8.0	40.00	2.00	40.00	3	R216.53-04040RAL40G	☆		☆		☆		☆		☆		☆	8.00	15°	80.00
5.99	10.0	12.00	3.00	12.00	2	R216.52-06040RAL12G		☆		☆		☆		☆		☆		10.00	15°	100.00
7.99	12.0	15.00	4.00	15.00	3	R216.53-08040RAL15G		☆		☆		☆		☆		☆		12.00	15°	100.00
9.99	14.0	18.00	5.00	18.00	3	R216.53-10040RAL18G		☆		☆		☆		☆		☆		14.00	15°	115.00
11.98	16.0	20.00	6.00	20.00	3	R216.53-12040RAL20G		☆		☆		☆		☆		☆		16.00	15°	115.00
15.98	20.0	22.00	8.00	22.00	3	R216.53-16040RAL22G		☆		☆		☆		☆		☆		20.00	15°	125.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

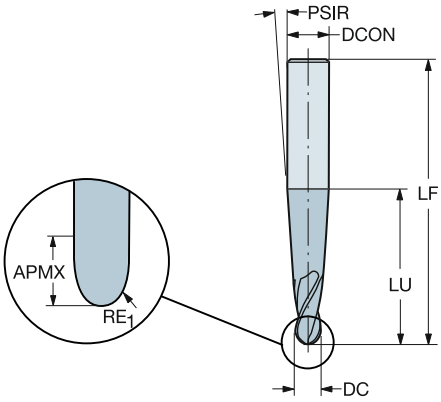
SANDVIK Coromant

Конические фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Коническое исполнение

Концевые фрезы для профильной обработки

	R216.54..AL..G
CNSC	0
FHA	40°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	3°



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
5.99	10.0	40.00	3.00	40.00	4	R216.54-06040RAL40G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	15°	100.00
7.99	12.0	40.00	4.00	40.00	4	R216.54-08040RAL40G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	15°	100.00
9.99	14.0	40.00	5.00	40.00	4	R216.54-10040RAL40G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	15°	115.00
11.98	16.0	42.00	6.00	42.00	4	R216.54-12040RAL42G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	15°	115.00
15.98	20.0	45.00	8.00	45.00	4	R216.54-16040RAL45G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	15°	125.00

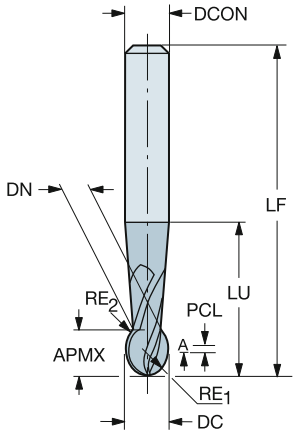
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Шаровидной формы. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для профильной обработки

	R216.62..30-AO..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h5
PSIR	0°



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	DCON	RMPX	LF	DN	PCL
										Размеры, мм				
1.00	6.0	2.00	0.50	0.50	20.00	2	R216.62-01030-AO20G	☆	☆	6.00	3°	75.00		1.50
2.00	6.0	3.00	1.00	1.00	20.00	2	R216.62-02030-AO30G	☆	☆	6.00	3°	75.00	1.70	1.50
3.00	6.0	4.00	1.50	1.50	30.00	2	R216.62-03030-AO04G	☆	☆	6.00	3°	80.00	2.50	1.50
4.00	6.0	5.00	2.00	2.00	30.00	2	R216.62-04030-AO05G	☆	☆	6.00	3°	80.00	3.30	1.50
5.00	6.0	7.00	2.50	2.50	43.00	2	R216.62-05030-AO07G	☆	☆	6.00	3°	80.00	4.10	2.00
6.00	6.0	7.00	3.00	3.00	30.00	2	R216.62-06030-AO07G	☆	☆	6.00	3°	100.00	4.70	2.00
8.00	8.0	9.00	4.00	4.00	36.00	2	R216.62-08030-AO09G	☆	☆	8.00	3°	100.00	6.50	3.00
10.00	10.0	11.00	5.00	5.00	43.00	2	R216.62-10030-AO11G	☆	☆	10.00	3°	100.00	8.20	3.00
12.00	12.0	13.00	6.00	6.00	52.00	2	R216.62-12030-AO13G	☆	☆	12.00	3°	100.00	9.80	3.00
16.00	16.0	15.00	8.00	8.00	61.00	2	R216.62-16030-AO15G	☆	☆	16.00	3°	150.00	13.40	3.00

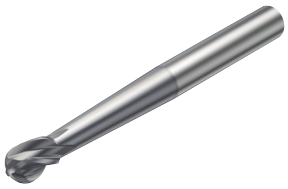
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

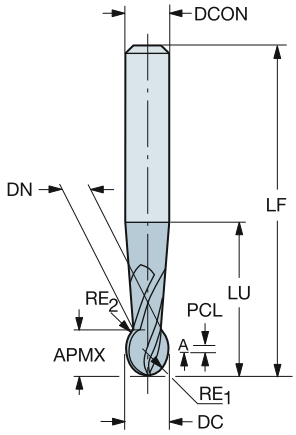
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Шаровидной формы. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для профильной обработки

	R216.64..30-AO..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h5
PSIR	0°





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	DCON	RMPX	LF	DN	PCL
										Размеры, мм				
5.00	6.0	7.00	2.50	2.50	43.00	4	R216.64-05030-AO07G	☆	☆	6.00	3°	80.00	4.10	2.00
6.00	6.0	7.00	3.00	3.00	30.00	4	R216.64-06030-AO07G	☆	☆	6.00	3°	100.00	4.70	2.00
8.00	8.0	9.00	4.00	4.00	36.00	4	R216.64-08030-AO09G	☆	☆	8.00	3°	100.00	6.50	3.00
10.00	10.0	11.00	5.00	5.00	43.00	4	R216.64-10030-AO11G	☆	☆	10.00	3°	100.00	8.20	3.00
12.00	12.0	13.00	6.00	6.00	52.00	4	R216.64-12030-AO13G	☆	☆	12.00	3°	100.00	9.80	3.00
16.00	16.0	15.00	8.00	8.00	61.00	4	R216.64-16030-AO15G	☆	☆	16.00	3°	150.00	13.40	3.00

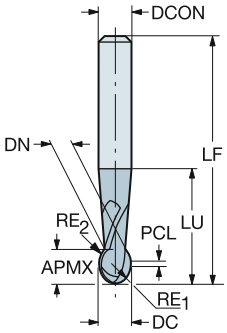
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Шаровидной формы. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для профильной обработки

	RA216.6x..AK..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°



Дюймовое исполнение

CZC$_{MS}$	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1610	H 1610	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF	DN	PCL
1/4	.062	.236	2	RA216.62-0430-AK04G	☆	☆	.250	20°	3.000	.046	.000
1/4	.093	.551	2	RA216.62-0630-AK06G	☆	☆	.250	20°	3.000	.078	.000
1/4	.125	.709	2	RA216.62-0830-AK02G	☆	☆	.250	20°	3.000	.109	.000
1/4	.156	.882	2	RA216.62-1030-AK02G	☆	☆	.250	20°	3.000	.140	.000
1/4	.187	1.102	2	RA216.62-1230-AK03G	☆	☆	.250	20°	3.000	.156	.000
1/4	.250	1.398	2	RA216.62-1630-AK04G	☆	☆	.250	20°	3.000	.203	.000
3/8	.437	1.772	2	RA216.62-2030-AK07G	☆	☆	.375	20°	3.500	.250	.125
3/8	.500	2.205	2	RA216.62-2430-AK08G	☆	☆	.375	20°	3.500	.343	.125
1/2	.625	2.795	2	RA216.62-3230-AK10G	☆	☆	.500	20°	4.000	.406	.125

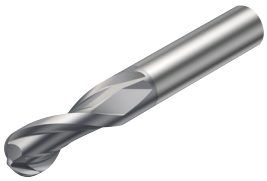
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

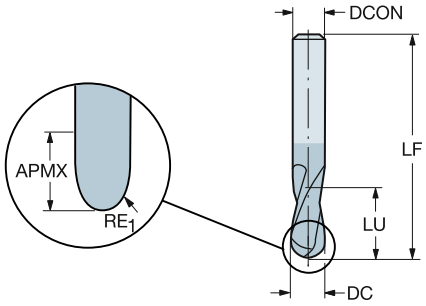
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для профильной обработки

	1B230-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h5
PSIR	0°





Метрическое исполнение

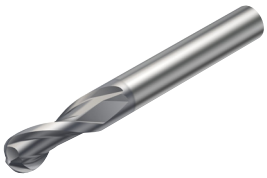
DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
1.00	3.0	3.00	0.50	3.00	2	1B230-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	15°	38.00
1.50	3.0	3.00	0.75	3.00	2	1B230-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	15°	38.00
2.00	3.0	6.00	1.00	6.00	2	1B230-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	15°	38.00
2.50	3.0	7.00	1.25	7.00	2	1B230-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	15°	38.00
3.00	3.0	7.00	1.50	7.00	2	1B230-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	15°	38.00
4.00	6.0	8.00	2.00	8.00	2	1B230-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00
5.00	6.0	10.00	2.50	10.00	2	1B230-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00
6.00	6.0	10.00	3.00	10.00	2	1B230-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00
7.00	8.0	13.00	3.50	13.00	2	1B230-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	15°	63.00
8.00	8.0	16.00	4.00	16.00	2	1B230-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	15°	63.00
9.00	10.0	16.00	4.50	16.00	2	1B230-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	15°	72.00
10.00	10.0	19.00	5.00	19.00	2	1B230-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	15°	72.00
12.00	12.0	22.00	6.00	22.00	2	1B230-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	15°	83.00
14.00	14.0	22.00	7.00	22.00	2	1B230-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	15°	83.00
16.00	16.0	26.00	8.00	26.00	2	1B230-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	15°	92.00
18.00	18.0	26.00	9.00	26.00	2	1B230-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	15°	92.00
20.00	20.0	32.00	10.00	32.00	2	1B230-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	15°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

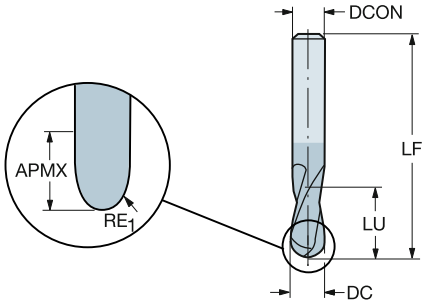
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для профильной обработки



	1B231-XA (1)
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
PSIR	0°



Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	2	1B231-0159-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.094	1/4	.188	.047	.188	2	1B231-0238-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.125	1/4	.250	.063	.250	2	1B231-0318-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.156	1/4	.313	.078	.313	2	1B231-0397-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.187	1/4	.375	.094	.375	2	1B231-0476-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.250	1/4	.500	.125	.500	2	1B231-0635-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.313	3/8	.625	.156	.625	2	1B231-0794-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.375	15°	3.500
.375	3/8	.750	.188	.750	2	1B231-0953-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.375	15°	3.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	2	1B231-1270-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.500	15°	4.000

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

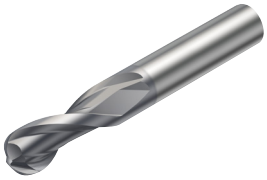
SANDVIK Coromant

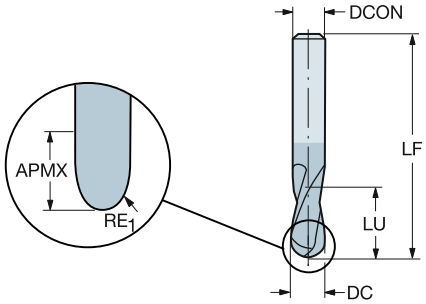
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для профильной обработки

	1B232-XA (1)
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
PSIR	0°





Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	2	1B232-0159-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	2.000
.094	1/4	.188	.047	.188	2	1B232-0238-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	2.000
.125	1/4	.250	.063	.250	2	1B232-0318-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	2.000
.156	1/4	.313	.078	.313	2	1B232-0397-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	2.000
.187	1/4	.375	.094	.375	2	1B232-0476-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	2.000
.250	1/4	.500	.125	.500	2	1B232-0635-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	2.000
.313	3/8	.625	.156	.625	2	1B232-0794-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.375	15°	2.500
.375	3/8	.750	.188	.750	2	1B232-0953-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.375	15°	2.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	2	1B232-1270-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.500	15°	3.000

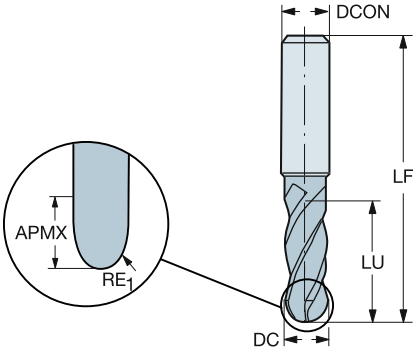
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для профильной обработки

	1B240-XA (1)
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм DCON	RMPX	LF
3.00	6.0	8.00	1.50	8.00	4	1B240-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	80.00
4.00	6.0	11.00	2.00	11.00	4	1B240-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	80.00
5.00	6.0	13.00	2.50	13.00	4	1B240-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	80.00
6.00	6.0	13.00	3.00	13.00	4	1B240-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	80.00
7.00	8.0	16.00	3.50	16.00	4	1B240-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	15°	100.00
8.00	8.0	19.00	4.00	19.00	4	1B240-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	15°	100.00
10.00	10.0	22.00	5.00	22.00	4	1B240-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	15°	100.00
12.00	12.0	26.00	6.00	26.00	4	1B240-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	15°	100.00
16.00	16.0	32.00	8.00	32.00	4	1B240-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	15°	100.00
20.00	20.0	38.00	10.00	38.00	4	1B240-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	15°	125.00

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	4	1B240-0159-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.094	1/4	.188	.047	.188	4	1B240-0238-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.125	1/4	.250	.063	.250	4	1B240-0318-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.156	1/4	.313	.078	.313	4	1B240-0397-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.187	1/4	.375	.094	.375	4	1B240-0476-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.250	1/4	.500	.125	.500	4	1B240-0635-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.313	3/8	.625	.156	.625	4	1B240-0794-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.375	15°	3.500
.375	3/8	.750	.188	.750	4	1B240-0953-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.375	15°	3.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	4	1B240-1270-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.500	15°	4.000

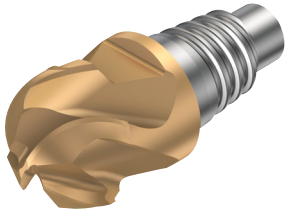
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23 O5

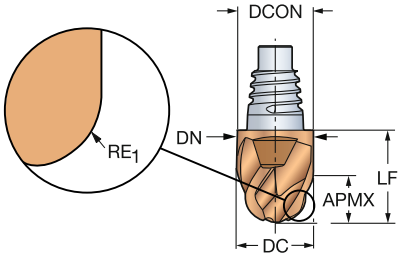
Сменные головки CoroMill® 316 со сферическим концом для профильного фрезерования

Фрезы со сферическим концом

Концевые фрезы для профильной обработки

	316..BM..G
CNSC	0
FHA	40°
BSG	COROMANT
PSIR	0°





Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.50	5.00	12.40	4	316-10BM440-10050G	☆	☆	☆	☆	9.70	15°	12.40	9.70
12.00	E12	6.50	6.00	14.50	4	316-12BM440-12060G	☆	☆	☆	☆	11.70	15°	14.50	11.70
16.00	E16	8.50	8.00	18.70	4	316-16BM440-16080G	☆	☆	☆	☆	15.50	15°	18.70	15.50
20.00	E20	11.00	10.00	21.30	2	316-20BM240-200AG	☆	☆	☆	☆	19.30	15°	21.30	19.30
	E20	11.00	10.00	21.30	4	316-20BM440-200AG	☆	☆	☆	☆	19.30	15°	21.30	19.30
25.00	E25	13.50	12.50	25.60	2	316-25BM240-250DG	☆	☆	☆	☆	24.20	15°	25.60	24.20
	E25	13.50	12.50	25.60	4	316-25BM440-250DG	☆	☆	☆	☆	24.20	15°	25.60	24.20

Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF	DN
.375	E10	.209	.187	.488	4	A316-10BM440-03750G	☆	☆	☆	☆	.364	15°	.488	.364
.500	E12	.276	.250	.575	4	A316-12BM440-05060G	☆	☆	☆	☆	.484	15°	.575	.484
.625	E16	.335	.313	.736	4	A316-16BM440-06280G	☆	☆	☆	☆	.610	15°	.736	.610
.750	E20	.413	.375	.839	4	A316-20BM440-075AG	☆	☆	☆	☆	.728	15°	.839	.728
1.000	E25	.551	.500	1.008	4	A316-25BM440-100CG	☆	☆	☆	☆	.965	15°	1.008	.965

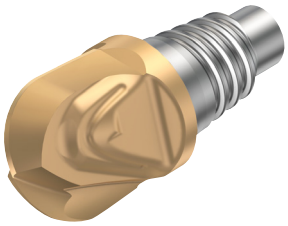
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

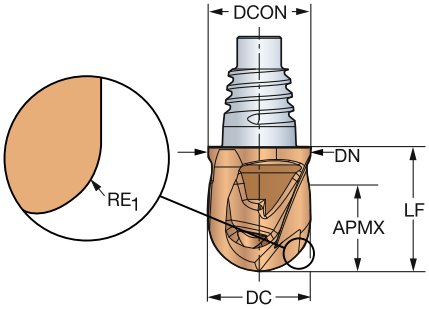
Сменные головки CoroMill® 316 со сферическим концом для профильного фрезерования

Фрезы со сферическим концом

Концевые фрезы для профильной обработки

	316..BM2..G
CNSC	0
FHA	10°
BSG	COROMANT
PSIR	0°





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	N H10F	S 1030	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	8.00	5.00	11.80	2	316-10BM210-10050G	☆	☆	☆	☆	☆	9.70	15°	11.80	9.70
12.00	E12	10.00	6.00	14.00	2	316-12BM210-12060G	☆	☆	☆	☆	☆	11.70	15°	14.00	11.70
16.00	E16	13.00	8.00	18.10	2	316-16BM210-16080G	☆	☆	☆	☆	☆	15.50	15°	18.10	15.50

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, дюйм DCON	RMPX	LF	DN
.375	E10	.315	.188	.465	2	A316-10BM210-03750G	☆	☆	☆	☆	.364	2°	.465	.382
.500	E12	.413	.250	.551	2	A316-12BM210-05060G	☆	☆	☆	☆	.484	2°	.551	.461
.625	E16	.512	.313	.713	2	A316-16BM210-06280G	☆	☆	☆	☆	.610	2°	.713	.610

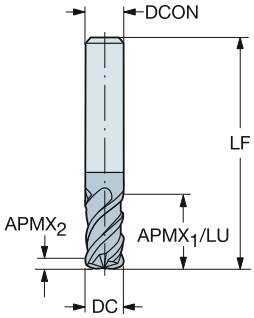
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

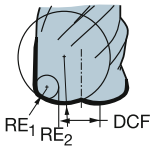
Концевые фрезы CoroMill® Plura для торцевого фрезерования

Для работы с большой подачей, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для торцевого фрезерования с высокой подачей

	R215.Hx..AC..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	Coromant
TCDCON	h6





Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	$APMX_1$	$APMX_2$	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, мм DCON	DCF	RMPX	LF
4.00	6.0	11.0	0.2	0.50	2.00	11.00	4	R215.H4-04050BAC02P	☆	☆	☆	☆	6.00	1.6	5°	57.00
6.00	6.0	15.0	0.3	0.50	3.00	15.00	4	R215.H4-06050BAC03P	☆	☆	☆	☆	6.00	2.8	5°	57.00
8.00	8.0	20.0	0.5	1.00	4.00	20.00	4	R215.H4-08050CAC05P	☆	☆	☆	☆	8.00	3.1	5°	63.00
10.00	10.0	26.0	0.7	1.50	5.00	26.00	4	R215.H4-10050DAC07P	☆	☆	☆	☆	10.00	3.4	5°	72.00
12.00	12.0	30.0	0.8	1.50	6.00	30.00	4	R215.H4-12050DAC08P	☆	☆	☆	☆	12.00	4.5	5°	83.00
16.00	16.0	36.0	1.0	2.00	8.00	36.00	4	R215.H4-16050EAC10P	☆	☆	☆	☆	16.00	6.2	5°	92.00
20.00	20.0	45.0	1.3	2.00	10.00	45.00	4	R215.H4-20050EAC13P	☆	☆	☆	☆	20.00	8.0	5°	104.00

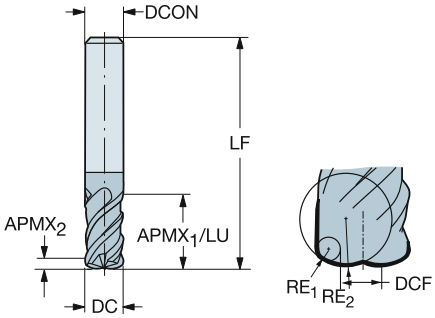
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для торцевого фрезерования

Для работы с большой подачей, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для торцевого фрезерования с высокой подачей

	R215.Hx..AK..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	Coromant
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	$APMX_1$	$APMX_2$	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, мм DCON	DCF	RMPX	LF
6.00	6.0	15.0	0.2	0.50	3.00	15.00	4	R215.H4-06050BAK02P	☆	☆	☆	☆	6.00	2.8	5°	100.00
8.00	8.0	20.0	0.3	1.00	4.00	20.00	4	R215.H4-08050CAK02P	☆	☆	☆	☆	8.00	3.1	5°	120.00
10.00	10.0	26.0	0.7	1.50	5.00	26.00	4	R215.H4-10050DAK03P	☆	☆	☆	☆	10.00	3.4	5°	150.00
12.00	12.0	12.0	0.7	1.50	6.00	16.00	4	R215.H4-12050DAK08P	☆	☆	☆	☆	12.00	6.0	5°	93.00
16.00	16.0	16.0	1.0	2.00	8.00	36.00	4	R215.H4-16050EAK10P	☆	☆	☆	☆	16.00	8.0	5°	112.00
20.00	20.0	20.0	1.3	2.00	10.00	45.00	4	R215.H4-20050EAK13P	☆	☆	☆	☆	20.00	12.0	5°	130.00

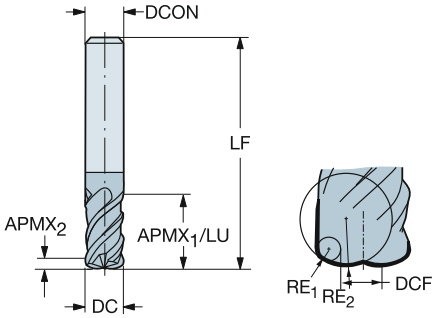
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

Концевые фрезы CoroMill® Plura для торцевого фрезерования

Для работы с большой подачей, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для торцевого фрезерования с высокой подачей

	R215.Hx..AC..H
CNSC	0
FHA	50°
BSG	Coromant
TCDCON	h8



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	$APMX_1$	$APMX_2$	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Код заказа	H 1610	Размеры, мм DCON	DCF	RMPX	LF
4.00	6.0	11.0	0.1	0.50	4.00	11.00	4	R215.H4-04050BAC01H	☆	6.00	2.0	3°	57.00
6.00	6.0	15.0	0.2	0.50	9.00	15.00	4	R215.H4-06050BAC02H	☆	6.00	4.0	3°	57.00
8.00	8.0	20.0	0.2	1.00	12.00	20.00	4	R215.H4-08050CAC02H	☆	8.00	4.0	3°	63.00
10.00	10.0	26.0	0.3	1.50	15.00	26.00	4	R215.H4-10050DAC03H	☆	10.00	4.0	3°	72.00
12.00	12.0	26.0	0.4	1.50	18.00	30.00	4	R215.H4-12050DAC04H	☆	12.00	6.0	3°	83.00
16.00	16.0	36.0	0.5	2.00	24.00	36.00	4	R215.H4-16050EAC05H	☆	16.00	8.0	3°	92.00
20.00	20.0	45.0	0.6	2.00	30.00	45.00	4	R215.H4-20050EAC06H	☆	20.00	12.0	3°	104.00

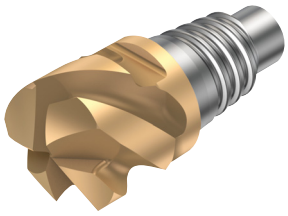
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

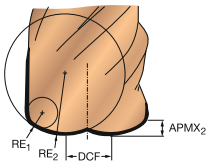
Сменные головки CoroMill® 316 для торцевого фрезерования

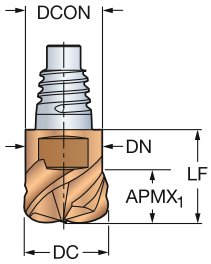
Для работы с большой подачей, с возможностью сверления

Концевые фрезы для торцевого фрезерования с высокой подачей

	316..HM..P
CNSC	0
FHA	50°







Метрическое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX$_1$	APMX$_2$	RE$_1$	RE$_2$	LU	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, мм DCON	DCF	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.5	0.7	1.50	5.00	12.40	4	316-10HM450-10015P	☆	☆	☆	☆	9.70	3.4	5°	12.40	9.70
		5.5	0.3	1.50	5.00	12.40	3	316-10HM350-10015P	☆	☆	☆	☆	9.70	7.0	5°	12.40	9.70
12.00	E12	6.5	0.8	1.50	6.00	14.50	4	316-12HM450-12015P	☆	☆	☆	☆	11.70	4.5	5°	14.50	11.70
		6.5	0.8	1.50	6.00	14.50	3	316-12HM350-12015P	☆	☆	☆	☆	11.70	9.0	5°	14.50	11.70
16.00	E16	8.5	1.0	2.00	8.00	18.70	3	316-16HM350-16020P	☆	☆	☆	☆	15.50	12.0	5°	18.70	15.50
		8.5	1.0	2.00	8.00	18.70	4	316-16HM450-16020P	☆	☆	☆	☆	15.50	6.2	5°	18.70	15.50
20.00	E20	11.0	1.3	2.00	10.00	21.30	3	316-20HM350-20020P	☆	☆	☆	☆	19.30	16.0	5°	21.30	19.30
		11.0	1.3	2.00	10.00	21.30	4	316-20HM450-20020P	☆	☆	☆	☆	19.30	8.0	5°	21.30	19.30
25.00	E25	13.5	1.6	3.00	12.00	25.60	4	316-25HM450-25030P	☆	☆	☆	☆	24.20	10.0	5°	25.60	24.20

Дюймовое исполнение

DC	CZC$_{MS}$	APMX$_1$	APMX$_2$	RE$_1$	RE$_2$	LU	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, дюйм DCON	DCF	RMPX	LF	DN
.375	E10	.209	.024	.060	.181	.488	4	A316-10HM450-03715P	☆	☆	☆	☆	.364	.134	5°	.488	.364
.500	E12	.276	.033	.060	.236	.575	4	A316-12HM450-05015P	☆	☆	☆	☆	.484	.197	5°	.575	.484
.625	E16	.335	.039	.080	.315	.736	4	A316-16HM450-06220P	☆	☆	☆	☆	.610	.236	5°	.736	.610
.750	E20	.413	.047	.080	.354	.839	4	A316-20HM450-07520P	☆	☆	☆	☆	.728	.315	5°	.839	.728

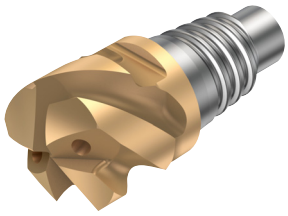
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

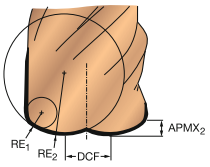
Сменные головки CoroMill® 316 для торцевого фрезерования

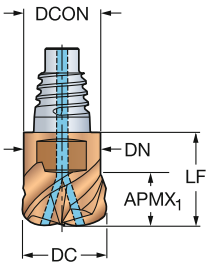
Для работы с большой подачей, с возможностью сверления

Концевые фрезы для торцевого фрезерования с высокой подачей

	316..HM..C..P
CNSC	1
FHA	50°







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	$APMX_1$	$APMX_2$	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, мм DCON	DCF	RMPX	LF	DN	CP Bar
10.00	E10	6.0	0.7	1.50	5.00	12.40	4	316-10HM450C10015P	☆	☆	☆	☆	9.70	3.4	5°	23.60	9.70	20
12.00	E12	7.5	0.8	1.50	6.00	14.50	4	316-12HM450C12015P	☆	☆	☆	☆	11.70	4.5	5°	28.30	11.70	20
16.00	E16	10.0	1.0	2.00	8.00	18.70	4	316-16HM450C16020P	☆	☆	☆	☆	15.50	6.2	5°	35.70	15.50	20
20.00	E20	12.0	1.3	2.00	10.00	21.30	4	316-20HM450C20020P	☆	☆	☆	☆	19.30	8.0	5°	40.80	19.30	20
25.00	E25	13.0	1.6	3.00	12.00	25.60	5	316-25HM550C25030P	☆	☆	☆	☆	24.20	10.0	5°	25.60	24.20	20

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	$APMX_1$	$APMX_2$	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, дюйм DCON	DCF	RMPX	LF	DN	CP PSI
.375	E10	.209	.024	.060	.181	.488	4	A316-10HM450C03715P	☆	☆	☆	☆	.364	.134	5°	.488	.364	290
.500	E12	.276	.033	.060	.236	.575	4	A316-12HM450C05015P	☆	☆	☆	☆	.484	.197	5°	.575	.484	290
.625	E16	.338	.039	.080	.315	.739	4	A316-16HM450C06220P	☆	☆	☆	☆	.610	.321	5°	.739	.610	290
.750	E20	.413	.047	.080	.354	.839	4	A316-20HM450C07520P	☆	☆	☆	☆	.728	.315	5°	.839	.728	290

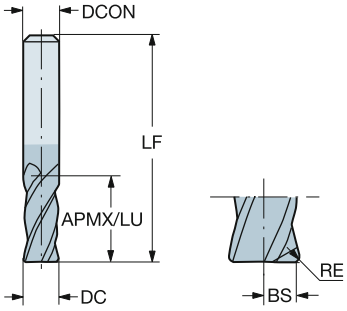
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Для обработки поверхностей вращения. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для обработки поверхностей тел вращения

	R216.Tx..AS..N
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Размеры, мм DCON	RMPX	LF	BS
6.00	6.0	10.00	0.50	10.00	4	**R216.T4-06030BAS10N**	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00	2.5
8.00	8.0	12.00	0.50	12.00	4	**R216.T4-08030BAS12N**	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00	3.5
10.00	10.0	14.00	1.00	14.00	4	**R216.T4-10030CAS14N**	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00	4.0
12.00	12.0	16.00	1.00	16.00	4	**R216.T4-12030CAS16N**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00	5.0

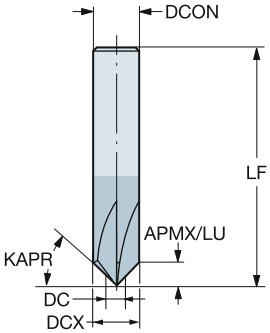
K L M N O P Q
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

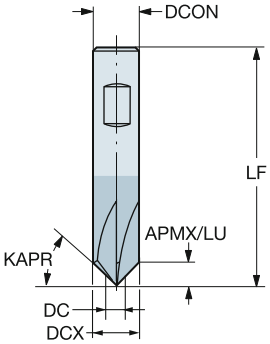
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки фасок

Для обработки фасок. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для обработки фасок

	1C050-XA	1C050-XB
CNSC	0	0
FHA	0°	0°
BSG	Coromant	Coromant
TCDCON	h6	h6





Метрическое исполнение

KAPR	DC	DCX	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм DCON	LF
45°	1.00	6.0	6.0	2.50	2.50	4	1C050-0100-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.50
45°	1.50	10.0	10.0	4.25	4.25	4	1C050-0150-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	99.20
60°		10.0	10.0	7.35	7.35	4	1C050-0150-060-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	98.70
45°	2.00	8.0	8.0	3.00	3.00	5	1C050-0200-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79.00
45°	3.00	12.0	12.0	4.50	4.50	6	1C050-0300-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	81.50

Метрическое исполнение

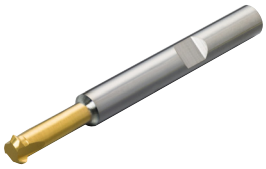
KAPR	DC	DCX	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм DCON	LF
45°	1.50	10.0	10.0	4.25	4.25	4	1C050-0150-045-XB	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	99.20
60°		10.0	10.0	7.35	7.35	4	1C050-0150-060-XB	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	100.00
45°	3.00	12.0	12.0	4.50	4.50	6	1C050-0300-045-XB	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	81.50

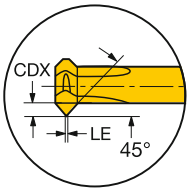
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

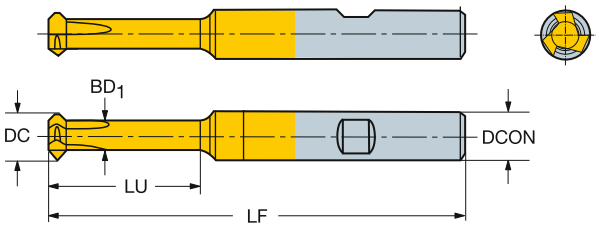
Концевые фрезы CoroMill® 326 для обработки фасок

Weldon

	326-CH
KAPR	45°
FHA	0°
BSG	Coromant
TCDCON	h6







Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	DCX	LF	DN
4.60	6.0	0.60	15.00	0	3	326R06-B1502006-CH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5.8	58.00	4.20
	6.0	0.60	25.00	0	3	326R06-B2502006-CH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5.8	68.00	4.20
5.50	8.0	1.20	25.00	0	3	326R08-B2502012-CH	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	7.8	68.00	5.00
	8.0	1.20	35.00	0	3	326R08-B3502012-CH	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	7.8	78.00	5.00

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	DN
.181	1/4	.024	.591	0	3	A326R06-M1502006-CH	☆	☆	☆	☆	☆	.250	.228	2.283	.165
	1/4	.024	.984	0	3	A326R06-M2502006-CH	☆	☆	☆	☆	☆	.250	.228	2.677	.165
.217	5/16	.047	.984	0	3	A326R08-M2502012-CH	☆	☆	☆	☆	☆	.313	.307	2.677	.197
	5/16	.047	1.378	0	3	A326R08-M3502012-CH	☆	☆	☆	☆	☆	.313	.307	3.071	.197

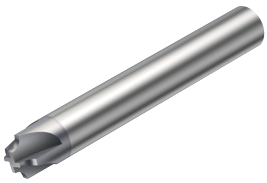
O5 J474 Q1 Q35

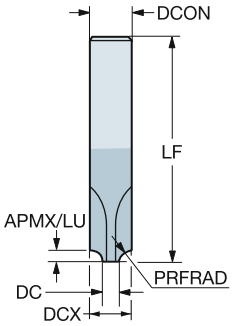
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки галтелей

Для обработки галтелей. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для обработки радиусных фасок

	1U000-XA
CNSC	0
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





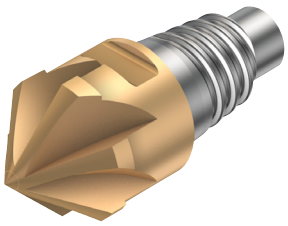
PRFRAD	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Размеры, мм DCON	DCX	LF
0.50	4.00	6.0	0.50	0.50	3	1U000-0400-050-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	6.0	57.00
0.75		6.0	0.75	0.75	3	1U000-0400-075-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	6.0	57.00
1.00		8.0	1.00	1.00	4	1U000-0400-100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	8.0	63.00
1.50		8.0	1.50	1.50	4	1U000-0400-150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	8.0	63.00
2.00	5.00	10.0	2.00	2.00	4	1U000-0500-200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	10.0	72.00
2.50		10.0	2.50	2.50	4	1U000-0500-250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	10.0	72.00
3.00		12.0	3.00	3.00	4	1U000-0500-300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	12.0	83.00
4.00	6.00	14.0	4.00	4.00	4	1U000-0600-400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	14.0	83.00
5.00		16.0	5.00	5.00	4	1U000-0600-500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	16.0	92.00
6.00	8.00	20.0	6.00	6.00	4	1U000-0800-600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	20.0	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

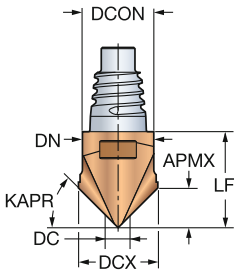
Сменные головки CoroMill® 316 для фрезерования фасок

Фрезы для обработки фасок

Концевые фрезы для обработки фасок



	316..CM..G
CNSC	0
FHA	0°
BSG	Coromant



Метрическое исполнение

KAPR	DC	DCX	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, мм DCON	LF	DN
45°	1.50	10.0	E10	4.25	4	316-10CM400-10045G	☆	☆	☆	☆	9.70	12.40	9.70
15°	3.00	12.0	E12	1.20	6	316-12CM600-12015G	☆	☆	☆	☆	11.70	14.50	11.70
30°		12.0	E12	2.60	6	316-12CM600-12030G	☆	☆	☆	☆	11.70	13.60	11.70
45°		12.0	E12	4.50	6	316-12CM600-12045G	☆	☆	☆	☆	11.70	13.00	11.70
45°		16.0	E16	6.50	8	316-16CM800-16045G	☆	☆	☆	☆	15.50	17.20	15.50
60°	3.50	10.0	E10	5.60	4	316-10CM400-10060G	☆	☆	☆	☆	9.70	12.40	9.70
60°	4.50	12.0	E12	6.50	6	316-12CM600-12060G	☆	☆	☆	☆	11.70	10.60	11.70

Дюймовое исполнение

KAPR	DC	DCX	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, дюйм DCON	LF	DN
30°	.118	.375	E10	.073	4	A316-10CM400-03730G	☆	☆	☆	☆	.364	.488	.364
30°	.118	.500	E12	.110	6	A316-12CM600-05030G	☆	☆	☆	☆	.484	.575	.484
45°	.118	.375	E10	.128	4	A316-10CM400-03745G	☆	☆	☆	☆	.364	.488	.364
30°	.118	.625	E16	.146	8	A316-16CM800-06230G	☆	☆	☆	☆	.610	.736	.610
49°	.118	.375	E10	.148	4	A316-10CM400-03749G	☆	☆	☆	☆	.364	.488	.364
45°	.118	.500	E12	.191	6	A316-12CM600-05045G	☆	☆	☆	☆	.484	.512	.484
49°	.118	.500	E12	.220	6	A316-12CM600-05049G	☆	☆	☆	☆	.484	.575	.484
60°	.118	.375	E10	.222	4	A316-10CM400-03760G	☆	☆	☆	☆	.364	.488	.364
49°	.118	.625	E16	.291	8	A316-16CM800-06249G	☆	☆	☆	☆	.610	.736	.610
60°	.177	.500	E12	.280	6	A316-12CM600-05060G	☆	☆	☆	☆	.484	.575	.484
45°	.256	.625	E16	.256	8	A316-16CM800-06245G	☆	☆	☆	☆	.610	.677	.610
60°	.276	.625	E16	.303	8	A316-16CM800-06260G	☆	☆	☆	☆	.610	.736	.610

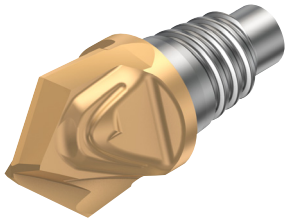
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

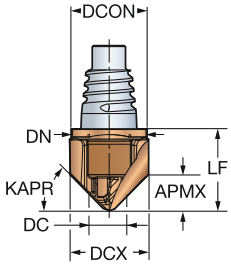
Сменные головки CoroMill® 316 для фрезерования фасок

Фрезы для обработки фасок

Для фрезерования фасок и сверления центровочных отверстий

	316..CM2..G
CNSC	0
FHA	10°





Метрическое исполнение

KAPR	DC	DCX	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, мм DCON	LF	DN
15°	1.50	12.0	E12	1.33	2	316-12CM210-12015G	☆	☆	☆	☆	11.70	14.00	11.70
30°		12.0	E12	3.03	2	316-12CM210-12030G	☆	☆	☆	☆	11.70	14.00	11.70
45°		10.0	E10	4.23	2	316-10CM210-10045G	☆	☆	☆	☆	9.70	11.80	9.70
45°		12.0	E12	5.23	2	316-12CM210-12045G	☆	☆	☆	☆	11.70	14.00	11.70
45°		16.0	E16	7.23	2	316-16CM210-16045G	☆	☆	☆	☆	15.50	18.10	15.50
60°		10.0	E10	7.50	2	316-10CM210-10060G	☆	☆	☆	☆	9.70	11.80	9.70
60°		12.0	E12	7.73	2	316-12CM210-12060G	☆	☆	☆	☆	11.70	14.00	11.70

Дюймовое исполнение

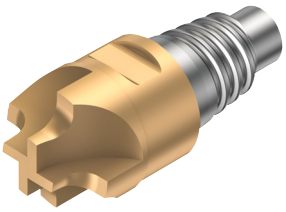
KAPR	DC	DCX	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, дюйм DCON	LF	DN
45°	.059	.375	E10	.169	2	A316-10CM210-03745G	☆	☆	☆	☆	.364	.465	.364
45°	.059	.500	E12	.230	2	A316-12CM210-05045G	☆	☆	☆	☆	.484	.551	.484
45°	.059	.625	E16	.293	2	A316-16CM210-06245G	☆	☆	☆	☆	.610	.713	.610

O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

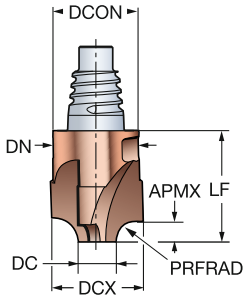
Сменные головки CoroMill® 316 для фрезерования галтелей

Фрезы для обработки галтелей

Концевые фрезы для обработки радиусных фасок



	316..UM..G
CNSC	0
BSG	COROMANT



Метрическое исполнение

PRFRAD	DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, мм DCON	DCX	LF	DN
3.00	4.00	E10	3.00	4	316-10UM400-10030G	☆	☆	☆	☆	9.70	10.0	12.40	9.70
4.00		E12	4.00	4	316-12UM400-12040G	☆	☆	☆	☆	11.70	12.0	14.50	11.70
1.50	5.00	E10	1.50	4	316-10UM400-10015G	☆	☆	☆	☆	9.70	10.0	12.40	9.70
3.00		E12	3.00	4	316-12UM400-12030G	☆	☆	☆	☆	11.70	12.0	14.50	11.70
4.00	6.00	E16	4.00	4	316-16UM400-16040G	☆	☆	☆	☆	15.50	16.0	18.70	15.50
5.00		E16	5.00	4	316-16UM400-16050G	☆	☆	☆	☆	15.50	16.0	18.70	15.50
6.00	8.00	E20	6.00	4	316-20UM400-20060G	☆	☆	☆	☆	19.30	20.0	21.30	19.30
8.00		E25	8.00	4	316-25UM400-25080G	☆	☆	☆	☆	24.20	25.0	25.60	24.20

Дюймовое исполнение

PRFRAD	DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Размеры, дюйм DCON	DCX	LF	DN
.125	.118	E10	.125	4	A316-10UM400-03732G	☆	☆	☆	☆	.364	.375	.488	.364
.155	.177	E12	.156	4	A316-12UM400-05040G	☆	☆	☆	☆	.484	.500	.575	.484
.125	.197	E12	.125	4	A316-12UM400-05032G	☆	☆	☆	☆	.484	.500	.575	.484
.061	.236	E10	.062	4	A316-10UM400-03715G	☆	☆	☆	☆	.364	.375	.488	.364
.188		E16	.188	4	A316-16UM400-06247G	☆	☆	☆	☆	.610	.625	.736	.610
.250		E20	.250	4	A316-20UM400-07563G	☆	☆	☆	☆	.728	.750	.839	.728
.312	.315	E25	.313	4	A316-25UM400-10080G	☆	☆	☆	☆	.965	1.000	1.008	.965

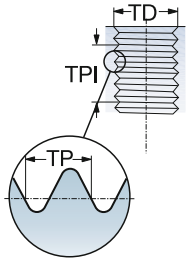
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

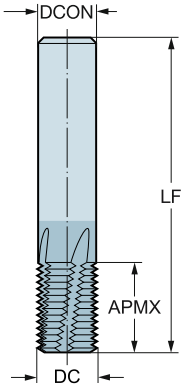
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик

	R217.1xC..AC/K..N
FHA	10°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	M60
TTP	INT





Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	CP Bar
M6x0,5	0.50	4.80	6.0	10.00	10.00	1	3	R217.13C048050AC10N	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	20
M4x0.7	0.70	3.20	6.0	8.40	8.40	0	3	R217.13-032070AC08N	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	20
M8x0,75	0.75	6.00	6.0	12.00	12.00	1	3	R217.13C060075AC12N	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	20
M5x0.8	0.80	4.10	6.0	11.20	11.20	0	3	R217.13-041080AC11N	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	20
M6x1.0	1.00	4.50	6.0	13.00	13.00	1	4	R217.14C045100AC13N	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	20
M10x1,0	1.00	8.00	8.0	16.00	16.00	1	4	R217.14C080100AC16N	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	63.00	20
M8x1.25	1.25	6.00	6.0	17.50	17.50	1	4	R217.14C060125AK17N	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	65.00	20
M10x1.5	1.50	7.50	8.0	21.00	21.00	1	4	R217.14C075150AK21N	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	72.00	20
M14x1,5	1.50	12.00	12.0	22.50	22.50	1	4	R217.14C120150AC22N	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	83.00	20
M18x1,5	1.50	16.00	16.0	30.00	30.00	1	5	R217.15C160150AC30N	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	92.00	20
M12x1.75	1.75	9.50	10.0	26.25	26.25	1	4	R217.14C095175AK26N	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	80.00	20
M14x2.0	2.00	10.00	10.0	30.00	30.00	1	5	R217.15C100200AK30N	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	83.00	20
M16x2.0	2.00	12.00	12.0	34.00	34.00	1	5	R217.15C120200AK34N	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	92.00	20
M20x2,5	2.50	16.00	16.0	42.50	42.50	1	5	R217.15C160250AK42N	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	105.00	20
M24x3,0	3.00	19.00	20.0	50.00	50.00	1	5	R217.15C190300AK50N	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	125.00	20

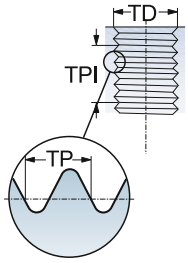
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

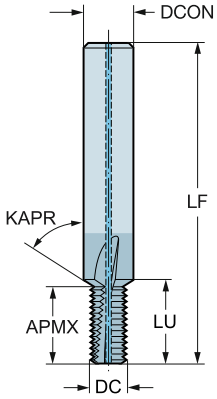
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик, дополненный фаской 45°

	R217.1x..CC..K
KAPR	90°
FHA	10°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	M60
TPT	F





Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF_1	LF_2	DN
M3X0.5	0.50	2.30	6.0	5.00	6.00	0	3	R217.13-023050CC06K	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	52.00	6.00
M4X0.70	0.70	3.20	6.0	8.80	9.50	1	3	R217.13C032070CC08K	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	48.20	6.00
M5X0.80	0.80	4.10	6.0	10.72	11.67	1	3	R217.13C041080CC11K	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	46.28	6.00
M6x1.0	1.00	4.80	8.0	12.78	13.58	1	3	R217.13C048100CC13K	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	63.00	50.22	8.00
M8x1.25	1.25	6.50	10.0	17.35	18.24	1	3	R217.13C065125CC17K	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	72.00	54.65	10.00
M10x1.5	1.50	8.20	12.0	22.41	23.41	1	3	R217.13C082150CC21K	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	83.00	60.59	12.00
M12x1.75	1.75	9.90	14.0	26.00	27.00	1	4	R217.14C099175CC26K	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	83.00	57.00	14.00
M14x2.0	2.00	11.60	16.0	31.30	32.40	1	4	R217.14C116200CC30K	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	92.00	60.70	16.00
M16X2.0	2.00	13.60	18.0	33.30	34.40	1	4	R217.14C136200CC34K	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	92.00	58.70	18.00

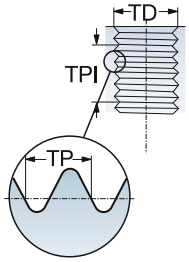
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

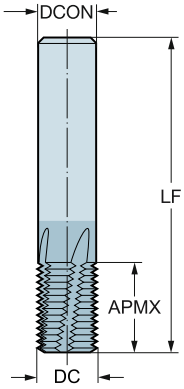
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик

	R217.1x..AC..M
FHA	10°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	M60
TTP	INT





Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1620	H 1620	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF
M6x1.0	1.00	4.50	6.0	10.00	10.00	0	4	R217.14-045100AC10M	☆	☆	6.00	57.00
MF12x1	1.00	10.00	10.0	20.00	20.00	0	5	R217.15-100100AC20M	☆	☆	10.00	72.00
M8x1.25	1.25	6.00	6.0	12.50	12.50	0	5	R217.15-060125AC12M	☆	☆	6.00	57.00
M10x1.5	1.50	8.00	8.0	16.50	16.50	0	5	R217.15-080150AC16M	☆	☆	8.00	63.00
MF14x1.5	1.50	12.00	12.0	27.00	27.00	0	6	R217.16-120150AC27M	☆	☆	12.00	83.00
M12x1.75	1.75	9.00	10.0	19.25	19.25	0	5	R217.15-090175AC19M	☆	☆	10.00	72.00
M14x2.0	2.00	12.00	12.0	26.00	26.00	0	5	R217.15-120200AC26M	☆	☆	12.00	83.00

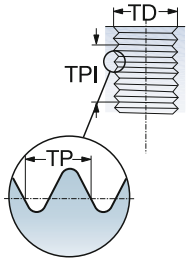
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

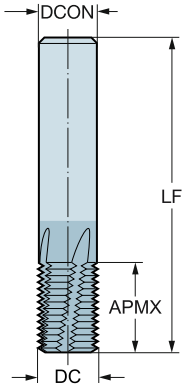
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик

	R217.1x..AC..N
FHA	10°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	M60
TTP	INT





Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF
MF6x0.5	0.50	4.80	6.0	10.00	10.00	0	3	R217.13-048050AC10N	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
MF8x0.75	0.75	6.00	6.0	12.00	12.00	0	3	R217.13-060075AC12N	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
MF8x1.0	1.00	6.00	6.0	12.00	12.00	0	3	R217.13-060100AC12N	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
MF10x1	1.00	8.00	8.0	16.00	16.00	0	4	R217.14-080100AC16N	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	63.00
MF12x1	1.00	10.00	10.0	20.00	20.00	0	4	R217.14-100100AC20N	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	72.00
MF14x1	1.00	12.00	12.0	22.00	22.00	0	4	R217.14-120100AC22N	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	83.00
MF16x1	1.00	14.00	14.0	26.00	26.00	0	5	R217.15-140100AC26N	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	83.00
MF12x1.5	1.50	10.00	10.0	21.00	21.00	0	4	R217.14-100150AC20N	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	72.00
MF14x1.5	1.50	12.00	12.0	22.50	22.00	0	4	R217.14-120150AC22N	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	83.00
MF16x1.5	1.50	14.00	14.0	27.00	27.00	0	5	R217.15-140150AC26N	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	83.00
MF20x2	2.00	16.00	16.0	30.00	30.00	0	5	R217.15-160200AC30N	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	92.00
MF24x2	2.00	20.00	20.0	36.00	35.00	0	5	R217.15-200200AC35N	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	104.00
MF28x2	2.00	25.00	25.0	46.00	46.00	0	6	R217.16-250200AC46N	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	121.00
M20x2,5	2.50	16.00	16.0	42.50	42.50	0	5	R217.15-160250AC42N	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	105.00
M24x3	3.00	19.00	20.0	50.00	50.00	0	5	R217.15-190300AC50N	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	125.00

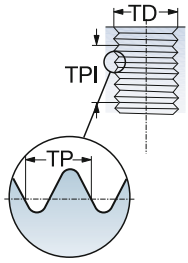
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

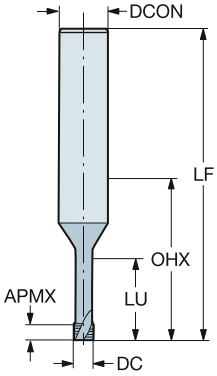
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик

	R217.1x..AC..P
KAPR	90°
FHA	15°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	M60
TTP	INT





Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC_1	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1620	P H07F	M 1620	M H07F	K 1620	K H07F	N 1620	N H07F	S 1620	S H07F	O 1620	O H07F	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF_1	DN
M 1.6	0.35	1.20	3.0	0.53	3.73	0	3	R217.13-012035AC03P	☆		☆		☆		☆				☆		3.00	37.82	0.74
	0.35	1.20	3.0	0.53	5.33	0	3	R217.13-012035AC05P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	37.82	0.74
M 2	0.40	1.55	6.0	1.00	4.60	0	3	R217.13-015040AC04P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		6.00	56.80	0.98
	0.40	1.55	6.0	1.00	6.60	0	3	R217.13-015040AC06P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.80	0.98
M 2.5	0.45	1.95	6.0	1.13	5.68	0	3	R217.13-019045AC05P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		6.00	56.77	1.30
	0.45	1.95	6.0	1.13	8.18	0	3	R217.13-019045AC07P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.77	1.30
M 3	0.50	2.30	6.0	1.25	6.75	0	3	R217.13-023050AC06P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		6.00	56.75	1.60
	0.50	2.30	6.0	1.25	9.75	0	3	R217.13-023050AC09P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.75	1.60
M 4	0.70	3.10	6.0	1.75	9.05	0	3	R217.13-031070AC08P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		6.00	56.65	2.10
	0.70	3.10	6.0	1.75	13.05	0	3	R217.13-031070AC12P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.65	2.10
M 5	0.80	4.00	6.0	2.00	11.20	0	3	R217.13-040080AC10P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		6.00	56.60	2.90
	0.80	4.00	6.0	2.00	16.20	0	3	R217.13-040080AC15P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.60	2.90
M 6	1.00	4.80	6.0	2.50	13.50	0	3	R217.13-048100AC12P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		6.00	56.50	3.40
	1.00	4.80	6.0	2.50	19.50	0	3	R217.13-048100AC18P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	59.50	3.40
M 8	1.25	6.40	8.0	3.13	17.90	0	3	R217.13-064125AC16P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		8.00	63.00	4.70
	1.25	6.40	8.0	3.13	25.88	0	3	R217.13-064125AC24P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	67.37	4.70
M 10	1.50	8.20	10.0	3.75	22.30	0	4	R217.14-082150AC20P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		10.00	71.25	6.16
M 12	1.75	9.50	10.0	4.38	26.70	0	5	R217.15-095175AC24P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		10.00	71.12	7.13

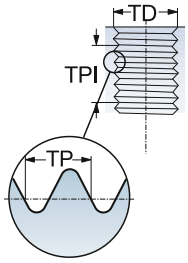
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

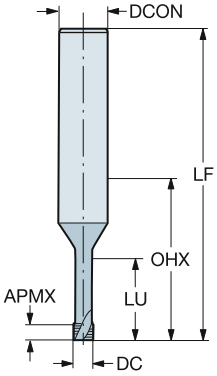
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик

	R217.1x..AC..S
KAPR	90°
FHA	15°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	M60
TTP	INT





Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC_1	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1610	S 1610	H 1610	O 1610	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF_1	DN
M 2	0.40	1.50	6.0	0.60	4.60	0	3	R217.13-015040AC04S	☆	☆	☆	☆	6.00	56.80	0.98
M 2.5	0.45	1.95	6.0	0.68	5.68	0	3	R217.13-019045AC05S	☆	☆	☆	☆	6.00	56.77	1.30
M 3	0.50	2.30	6.0	0.75	6.75	0	3	R217.13-023050AC06S	☆	☆	☆	☆	6.00	56.75	1.60
M 4	0.70	3.10	6.0	1.05	9.05	0	3	R217.13-031070AC08S	☆	☆	☆	☆	6.00	56.65	1.60
M 5	0.80	4.00	6.0	1.20	11.20	0	4	R217.14-040080AC10S	☆	☆	☆	☆	6.00	56.60	2.90
M 6	1.00	4.80	6.0	1.50	13.50	0	4	R217.14-048100AC12S	☆	☆	☆	☆	6.00	56.50	3.40

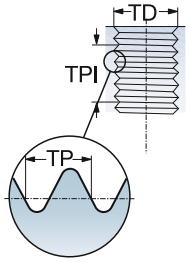
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

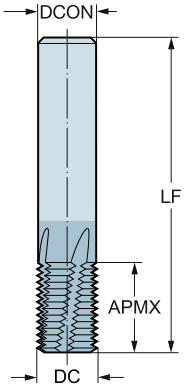
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик

	R217.3xC..AC..M
FHA	10°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	UN60
TTP	INT





UNC / UNF, 60°

FTDZ	TPI	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, дюйм DCON	LF	CP PSI
1/4-20 UNC	20.0	.189	6.0	.551	.551	1	3	R217.33C048200AC13N	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.244	290
5/16-18 UNC	18.0	.217	6.0	.556	.556	1	3	R217.33C055180AC14N	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.244	290
3/8-16 UNC	16.0	.295	8.0	.750	.750	1	4	R217.34C075160AC19N	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.480	290
7/16-14 UNC	14.0	.315	8.0	.785	.785	1	4	R217.34C080140AC19N	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.480	290
1/2-13 UNC	13.0	.394	10.0	.846	.846	1	4	R217.34C100130AC21N	☆	☆	☆	☆	☆	.394	2.835	290
9/16-12 UNC	12.0	.394	8.0	.833	.833	1	4	R217.34C100120AC21N	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.835	290
5/8-11 UNC	11.0	.472	12.0	1.000	1.000	1	4	R217.34C120110AC25N	☆	☆	☆	☆	☆	.472	3.268	290
3/4-10 UNC	10.0	.551	14.0	1.300	1.300	1	5	R217.35C140100AC33N	☆	☆	☆	☆	☆	.551	3.268	290

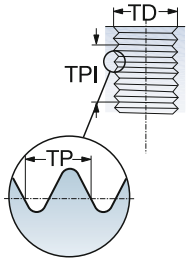
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

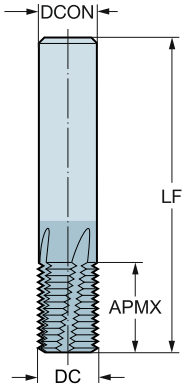
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик

	R217.3xC..AC..M(UNF)
FHA	10°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	UN60
TTP	INT





UNC / UNF, 60°

FTDZ	TPI	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, дюйм DCON	LF	CP PSI
1/4-28 UNF	28.0	.189	6.0	.536	.536	1	3	R217.33C048280AC13N	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.244	290
5/16-24 UNF	24.0	.236	6.0	.541	.541	1	3	R217.33C060240AC13N	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.244	290
7/16-20 UNF	20.0	.315	8.0	.750	.750	1	4	R217.34C080200AC19N	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.480	290
9/16-18 UNF	18.0	.394	10.0	.889	.889	1	4	R217.34C100180AC22N	☆	☆	☆	☆	☆	.394	2.835	290
3/4-16 UNF	16.0	.551	14.0	1.250	1.250	1	5	R217.35C140160AC31N	☆	☆	☆	☆	☆	.551	3.268	290

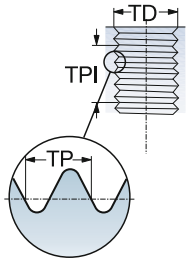
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

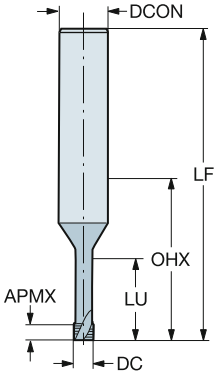
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик

	R217.3x..AC..P
KAPR	90°
FHA	15°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	UN60
TTP	INT





UNC / UNF, 60°

FTDZ	TPI	DC_1	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	O 1620	Размеры, дюйм DCON	LF_1	DN
UNC # 1-64	64.0	.053	6.0	.023	.244	0	3	R217.33-013640AC05P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.236	.031
UNF #2-64	64.0	.067	6.0	.016	.281	0	3	R217.33-017640AC06P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.236	.044
UNC #2-56	56.0	.063	6.0	.027	.285	0	3	R217.33-016560AC06P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.235	.037
UNF #3-56	56.0	.077	6.0	.009	.325	0	3	R217.33-019560AC07P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.235	.051
UNC #3-48	48.0	.077	6.0	.052	.329	0	3	R217.33-019480AC07P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.223	.047
UNF #4-48	48.0	.083	6.0	.031	.368	0	3	R217.33-021480AC08P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.223	.055
UNC #4-40	40.0	.083	6.0	.062	.374	0	3	R217.33-021400AC08P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.219	.048
UNF #6-40	40.0	.108	6.0	.037	.453	0	3	R217.33-027400AC10P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.230	.073
UNC #6-32	32.0	.102	6.0	.078	.463	0	3	R217.33-026320AC10P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.228	.059
UNC #8-32	32.0	.128	6.0	.078	.539	0	3	R217.33-032320AC12P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.228	.085
UNF #10-32	32.0	.152	6.0	.047	.618	0	3	R217.33-038320AC14P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.228	.108
UNF 1/4	28.0	.207	6.0	.054	.805	0	3	R217.33-052280AC19P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.226	.157
UNC #10-24	24.0	.140	6.0	.104	.634	0	3	R217.33-035240AC14P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.223	.083
UNF 5/16	24.0	.258	8.0	.062	1.000	0	3	R217.33-065240AC24P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.459	.201
UNC 1/4	20.0	.191	6.0	.125	.827	0	3	R217.33-048200AC19P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.219	.122
UNC 5/16	18.0	.244	8.0	.139	1.022	0	3	R217.33-062180AC24P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.453	.169

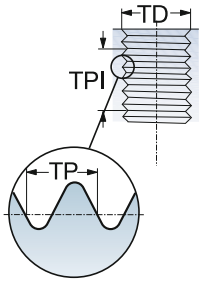
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

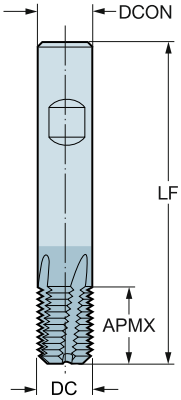
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

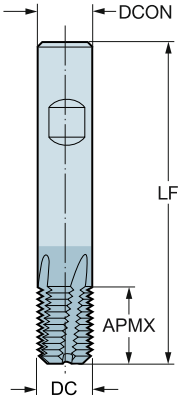
Внутренние резьбы

Weldon

	R217.5x..AC..N	R217.7x..AC..N
FHA	10°	10°
TCDCON	h6	h6
THFT	NPT60	NPTF60
TTP	INT	INT
TPT	F	F







NPT 60°

TPI	DC_1	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, дюйм DCON	LF_1	LF_2	DN
27.0	.311	8.0	.453	.453	0	3	R217.53-079270AC11N	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.243	2.283	.311
18.0	.390	10.0	.627	.627	0	3	R217.53-099180AC15N	☆	☆	☆	☆	☆	.394	2.548	2.598	.390
14.0	.626	16.0	.806	.806	0	4	R217.54-159140AC20N	☆	☆	☆	☆	☆	.630	3.150	3.228	.626
11.5	.783	20.0	1.068	1.068	0	5	R217.55-199115AC27N	☆	☆	☆	☆	☆	.787	3.523	3.622	.783

NPTF 60°

TPI	DC_1	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Размеры, дюйм DCON	LF_1	LF_2	DN
27.0	.311	8.0	.453	.453	0	3	R217.73-079270AC11N	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.243	2.283	.311
18.0	.390	10.0	.627	.627	0	3	R217.73-099180AC15N	☆	☆	☆	☆	☆	.394	2.548	2.598	.390
14.0	.626	16.0	.806	.806	0	4	R217.74-159140AC20N	☆	☆	☆	☆	☆	.630	3.150	3.228	.626
11.5	.783	20.0	1.068	1.068	0	5	R217.75-199115AC27N	☆	☆	☆	☆	☆	.787	3.523	3.622	.783

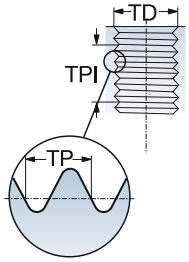
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

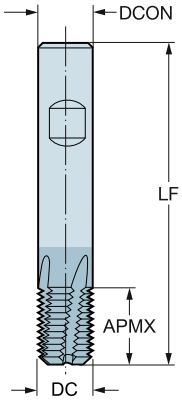
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние и наружные резьбы

Weldon

	R217.9x..BC..N
FHA	10°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	WH55
TTP	INT_EXT





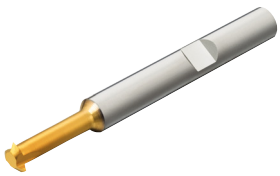
Трубная резьба, G

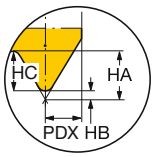
FTDZ	TPI	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	H 1630	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF
G1/8	28.0	6.00	6.0	15.40	15.40	0	3	R217.93-060280BC15N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
G1/4	19.0	10.00	10.0	20.00	20.00	0	4	R217.94-100190BC20N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	72.00
G3/8	19.0	14.00	14.0	26.70	26.70	0	5	R217.95-140190BC26N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	83.00
G1/2 5/8	14.0	16.00	16.0	30.80	30.80	0	5	R217.95-160140BC30N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	92.00
G5/8 3/4 7/8	14.0	20.00	20.0	36.20	36.20	0	4	R217.95-200140BC35N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	104.00
G1"-3"	11.0	25.00	25.0	46.15	46.15	0	5	R217.95-250110BC45N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	121.00

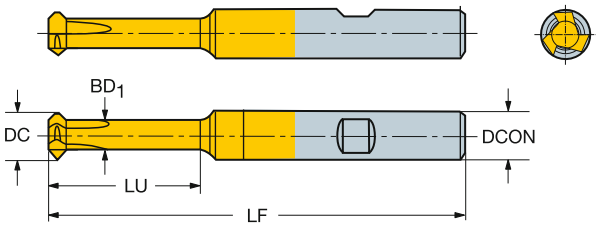
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

Цельные твердосплавные фрезы CoroMill® 326 для резьбофрезерования

	326..VM-TH
FHA	0°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	VP60
TTP	INT







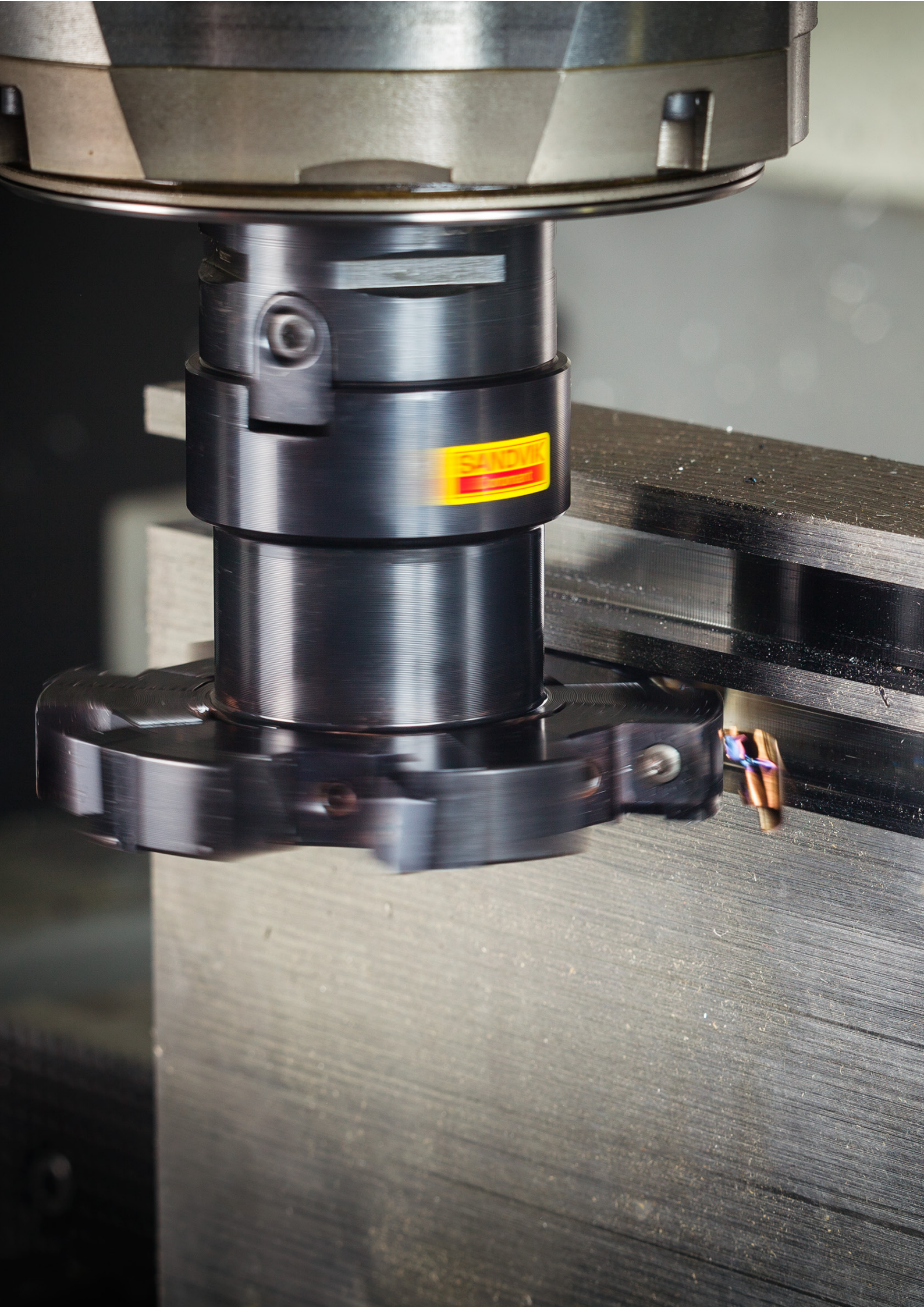
Метрическое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	DN	HA	HB
5.80	6.0	1.94	0.00	15.00	0	3	326R06-B15050VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	58.00	3.50	0.97	0.06
7.80	8.0	1.94	0.00	25.00	0	3	326R08-B25050VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	68.00	5.50	0.97	0.06
	8.0	2.62	0.00	25.00	0	3	326R08-B25100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	68.00	5.00	1.31	0.12

Дюймовое исполнение

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	CNSC	ZEFP	Код заказа	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Размеры, дюйм DCON	LF	DN	HA	HB
.228	1/4	.076	.000	.591	0	3	A326R06-M15050VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	.250	2.283	.138	.038	.002
.307	5/16	.076	.000	.984	0	3	A326R08-M25050VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	.313	2.677	.217	.038	.002
	5/16	.103	.000	.984	0	3	A326R08-M25100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	.313	2.677	.197	.051	.004

O5 J494 J508 Q1 Q35 Q27

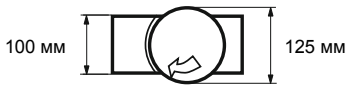

SANDVIK

Фрезерование с большой шириной контакта, метрические значения

ISO P Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CT530 Max толщина стружки h_{ex}, мм 0.1 – 0.15 – 0.2 Скорость резания, v_c, м/мин	GC1010 0.05 – 0.1 – 0.2
		Сталь					
		Нелегированная					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	1500	125	0.25	430–390–350	-
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	1600	150	0.25	385–350–315	-
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	1700	170	0.25	365–330–300	-
P1.3.Z.AN	01.4		1800	210	0.25	315–290–260	-
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	235–210–195	-
		Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Незакаленная	1700	175	0.25	300–275–245	-
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	1900	300	0.25	195–180–160	-
		Высоколегированная (легирующих эл. > 5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	1950	200	0.25	230–205–185	180-165-135
P3.1.Z.AN	03.13	Инструментальная сталь	2150	200	0.25	190–170–155	150-135-110
P3.0.Z.HT	03.21		2900	300	0.25	165–150–135	130-120-100
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	105–95–85	80-75-60
		Сталь (Отливки)					
P1.5.C.UT	06.1	Нелегированная	1400	150	0.25	305–280–250	245-220-180
P2.6.C.UT	06.2	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	1600	200	0.25	245–220–200	195-175-145
P3.0.C.UT	06.3	Высоколегированная (легирующих эл. > 5%)	1950	200	0.25	180–160–145	140-130-105

ISO M Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CT530 Max толщина стружки h_{ex}, мм 0.1 – 0.15 – 0.2 Скорость резания, v_c, м/мин	GC1025 0.05 – 0.1 – 0.2	M30B 0.1 – 0.2 – 0.4
		Нержавеющая сталь (Прутки)						
		Ферритная, мартенситная						
P5.0.Z.AN	05.11	Незакаленная	1800	200	0.21	285 –255 –230	255 –225 –180	265 –210 –135
P5.0.Z.PH	05.12	Дисперсионно-твердеющая	2850	330	0.21	205 –185 –165	180 –160 –130	175 –140 –90
P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная	2350	330	0.21	215 –190 –170	185 –165 –135	200 –160 –100
		Аустенитная						
M1.0.Z.AQ	05.21	Незакаленная	1950	200	0.21	265 –240 –215	250 –225 –180	–
M1.0.Z.PH	05.22	Дисперсионно-твердеющая	2850	330	0.21	200 –175 –160	170 –155 –125	–
M2.0.Z.AQ	05.23	Сверхаустенитная	2250	200		–	–	–
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)						
M3.1.Z.AQ	05.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	2000	230	0.21	260 –235 –210	205 –185 –145	–
M3.2.Z.AQ	05.52	Свариваемая < 0.05%C	2450	260	0.21	230 –205 –185	175 –155 –125	–
		Нержавеющая сталь (Отливки)						
		Ферритная, мартенситная						
P5.0.C.UT	15.11	Незакаленная	1700	200	0.25	255 –230 –205	225 –200 –160	230 –185 –120
P5.0.C.PH	15.12	Дисперсионно-твердеющая	2450	330	0.25	180 –160 –145	155 –140 –115	150 –120 –80
P5.0.C.HT	15.13	Закаленная	2150	330	0.25	195 –175 –155	170 –155 –120	180 –145 –90
M1.0.C.UT	15.21	В состоянии поставки (сырая)	1800	200	0.25	255 –225 –205	235 –210 –170	–
M1.0C.PH	15.22	Дисперсионно-твердеющая	2450	330	0.25	180 –160 –145	160 –140 –115	–
M2.0.C.AQ	15.23	Сверхаустенитная	2150	200		–	–	–
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)						
M3.1.C.AQ	15.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	1800	230	0.25	245 –220 –195	195 –175 –140	–
M3.2.C.AQ	15.52	Свариваемая < 0.05%C	2250	260	0.25	215 –190 –170	160 –145 –115	–

ISO K Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CB50 Max толщина стружки h_{ex}, мм 0.1 – 0.15 – 0.2 Скорость резания, v_c, м/мин	CC6190 0.1 – 0.2 – 0.3	GC1010 0.1 – 0.2 – 0.3
		Ковкий чугун						
	07.1	Ферритный (элементная стружка)	790	130	0.28	-	1300 –1050 –880	225 –185 –150
K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	900	230	0.28	-	1100 –890 –730	185 –155 –125
		Серый чугун						
K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	890	180	0.28	910 –780 –670	1600–1300–1050	245 –200 –165
K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	1100	245	0.28	850 –720 –620	1200–990–810	195 –160 –130
		Чугун с шаровидным графитом						
K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	900	160	0.28	-	1000–830–680	155 –125 –105
K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	1350	250	0.28	495 –420 –360	840 –690 –570	145 –120 –95



Условия обработки:
Фреза диаметром 125 мм расположена симметрично относительно заготовки. Перекрытие 100 мм.

SANDVIK Coromant

GC1025	GC1030	GC4220	GC4230	GC4240	GC3040	GC2030	GC2040	SM30		
Max толщина стружки h_{ex}, мм										
0.05–0.1–0.2	0.05–0.1–0.2	0.1– 0.2–0.3	0.1– 0.2–0.3	0.1-0.2-0.3	0.1–0.2–0.3	0.1–0.2–0.4	0.1–0.2–0.4	0.1–0.2–0.4		
Скорость резания, v_c, м/мин										
340-310-255	375–340–280	490–405–330	400–330–270	340-280-230	390 –320 –260	295–240–165	295 –240 –165	265 –230 –170		
305-280-230	335–305–250	440–360–295	360–295–245	305-250-205	350 –285 –235	265–215–145	265 –215 –145	240 –205 –150		
290-260-215	320–290–235	415–340–280	340–280–230	290-235-195	330 –270 –220	250–205–135	250 –205 –135	225 –195 –145		
250-230-185	275–250–205	365–300–245	295–245–200	250-205-170	290 –235 –195	220–180–120	220 –180 –120	195 –170 –125		
185-170-140	205–185–155	270–220–180	220–180–150	185-155-125	215 –175 –145	160–130–90	160 –130 –90	145 –125 –90		
280-255-210	265–240–195	345–285–230	280–230–190	240-195-160	275 –225 –185	205–170–115	205 –170 –115	185 –160 –120		
155-140-115	170–155–130	225–185–150	185–150–125	155-130-105	180 –145 –120	135–110–75	135 –110 –75	120 –105 –75		
180-165-135	180–165–135	300–245–200	195–160–130	165-135-110	205 –170 –140	155–130–85	155 –130 –85	140 –120 –90		
150–135–110	150–135–110	215–180–145	160–130–110	135-110-90	170 –140 –115	125–105–70	125 –105 –70	115 –100 –75		
130–120–100	130–120–100	190–155–125	140–115–95	120-100-80	150 –125 –100	110–90–60	110 –90 –60	105 –90 –65		
80–75–60	80–75–60	120–95–80	85–70–60	75-60-50	95 –75 –65	70–55–38	70 –55 –38	65 –55 –41		
245–220–180	245–220–180	350–290–235	260–215–175	220-180-150	280 –230 –190	210–170–115	210 –170 –115	190 –165 –120		
195–175–145	195–175–145	280–230–190	205–170–140	175-145-120	220 –180 –150	170–140–95	170 –140 –95	150 –130 –95		
140–130–105	140–130–105	205–170–140	150–125–100	130-105-85	160 –135 –110	120–100–70	120 –100 –70	110 –95 –70		

GC1030	1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4230	GC4240	SM30		
Max толщина стружки h_{ex}, мм										
0.05-0.1-0,2	0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.05 – 0.15 – 0.25	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1-0.2-0.4	0.1 – 0.2 – 0.4		
Скорость резания, v_c, м/мин										
255 –225 –180	185 – 140 – 105	255 – 190 – 140	250 – 200 – 160	240 –190 –155	240 –190 –155	275 –220 –175	210 –170 –110	185 –160 –115		
180 –160 –130	130 – 100 – 70	180 – 135 – 100	170 – 135 – 110	170 –135 –110	165 –130 –105	190 –150 –120	140 –110 –70	105 –90 –65		
185 –165 –135	135 – 100 – 75	185 – 140 – 105	180 – 145 – 115	175 –140 –115	175 –140 –110	200 –160 –125	160 –125 –80	110 –95 –70		
250 –225 –180	180 – 135 – 100	250 – 185 – 140	210 – 165 – 135	235 –190 –150	200 –160 –130	-	185 –150 –95	170 –150 –110		
170 –155 –125	125 – 95 – 70	170 – 130 – 95	165 – 130 – 105	165 –130 –105	160 –125 –100	-	135 –105 –70	100 –85 –65		
–	125 – 90 – 70	170 – 125 – 95	145 – 115 – 95	–	–	–	–	–		
205 –185 –145	150 – 115 – 85	205 – 155 – 115	175 – 140 – 110	195 –155 –125	170 –135 –105	-	170 –135 –85	100 –85 –65		
175 –155 –125	125 – 95 – 70	175 – 130 – 95	140 – 115 – 90	165 –130 –105	135 –110 –85	-	135 –110 –70	130 –110 –80		
225 –200 –160	165 – 125 – 90	225 – 165 – 125	220 – 175 – 140	215 –170 –135	210 –170 –135	245 –195 –155	185 –150 –95	165 –145 –105		
155 –140 –115	115 – 85 – 65	155 – 115 – 85	150 – 120 – 95	150 –120 –95	145 –115 –90	165 –130 –105	120 –100 –65	90 –80 –60		
170 –155 –120	125 – 90 – 70	170 – 125 – 95	165 – 135 – 105	160 –130 –105	160 –130 –100	180 –145 –115	145 –115 –75	100 –85 –65		
235 –210 –170	175 – 130 – 95	235 – 175 – 130	200 – 160 – 130	225 –180 –145	190 –155 –125	-	180 –140 –90	165 –140 –105		
160 –140 –115	115 – 85 – 65	160 – 115 – 85	150 – 120 – 95	150 –120 –95	145 –115 –90	-	125 –100 –65	90 –80 –60		
–	110 – 85 – 60	155 – 115 – 85	130 – 105 – 85	–	–	–	–	–		
195 –175 –140	145 – 105 – 80	195 – 15 – 110	165 – 130 – 105	185 –150 –120	160 –125 –100	-	160 –125 –80	160 –135 –100		
160 –145 –115	115 – 85 – 65	160 – 120 – 90	135 – 105 – 85	150 –120 –95	130 –100 –80	-	125 –100 –65	120 –105 –75		

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4220	GC4230	GC4240	GC1020	H13A	K20D	K20M
Max толщина стружки h_{ex}, мм										
0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Скорость резания, v_c, м/мин										
265–220–180	260–215–145	240–195–135	225–185–150	255 –210 –170	215 –175 –145	195–160–130	205–170–140	120–105–75	265-220-180	255-210-170
220–180–150	215–175–120	200–165–110	185–150–125	210 –170 –140	175 –145 –120	160–130–110	170–140–115	100– 85–65	220-180-150	210-170-140
290–240–195	285–235–155	260–215–145	245–200–165	275 –225 –185	230 –190 –155	215–175–145	225–185–150	130–110–85	290-240-195	275-225-185
235–190–155	225–185–125	210–170–115	195–160–130	220 –180 –150	185 –155 –125	170–140–115	180–145–120	105– 90–65	235-190-155	220-180-150
180–150–125	280–230–155	165–135–90	155–125–105	175 –140 –115	145 –120 –100	135–110–90	140–115–95	80– 70–50	180-150-125	175-140-115
170–140–115	225–185–125	150–125–85	140–115–95	160 –130 –110	135 –110 –90	125–100–85	130–105–90	75– 65–50	170-140-115	160-130-110

Фрезерование с большой шириной контакта, метрические значения

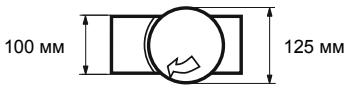
ISO N Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CD10 Max толщина стружки h_{ex}, мм 0.1 – 0.15 – 0.2 Скорость резания, v_c, м/мин	H10 0.1 – 0.15 – 0.2
		Алюминиевые сплавы					
N1.2.Z.UT	30.11	Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	400	60		1900 –1750 –1600	940 –870 –810
N1.2.Z.AG	30.12	Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению	650	100		1700 –1550 –1450	850 –780 –730
		Алюминиевые сплавы					
N1.3.C.UT	30.21	Литье, не подвергнутое старению	600	75	0.25	1900 –1750 –1600	940 –870 –810
N1.3.C.AG	30.22	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	700	90	0.25	1700 –1550 –1450	850 –790 –730
		Алюминиевые сплавы					
N1.1.Z.UT	30.3	Чистый Al >99%	350	30		1900 –1750 –1600	950 –880 –810
		Алюминиевые сплавы					
	30.41	Литье, 13–15% Si	700	130		760 –700 –650	380 –350 –325
N1.4.C.NS	30.42	Литье, 16–22% Si	700	130		570 –530 –485	285 –265 –245
		Медь и медные сплавы					
N3.3.U.UT	33.1	Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	550	110	0.25	940 –870 –810	470 –435 –405
N3.2.C.UT	33.2	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	550	90		940 –870 –810	470 –435 –405
N3.1.U.UT	33.3	Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	1350	100	0.25	660 –610 –570	330 –305 –285

ISO S Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	GC1025 Max толщина стружки h_{ex}, мм 0.05 – 0.15 – 0.2 Скорость резания, v_c, м/мин	GC1030 0.1 – 0.15 – 0.2
		Жаропрочные сплавы					
		На основе железа					
S1.0.U.AN	20.11	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	2400	200	0.25	60 –55 –50	60 –55 –50
S1.0.U.AG	20.12	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2500	280	0.25	45 –40 –37	45 –40 –37
		На основе никеля					
S2.0.Z.AN	20.21	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	2650	250	0.25	60 –55 –50	60 –55 –50
S2.0.Z.AG	20.22	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2900	350	0.25	36 –33 –30	36 –33 –30
S2.0.C.NS	20.24	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	3000	320	0.25	45 –40 –36	45 –40 –36
		На основе кобальта					
S3.0.Z.AN	20.31	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	2700	200	0.25	25 –22 –20	25 –22 –20
S3.0.Z.AG	20.32	Старение после отжига в расплаве солей	3000	300	0.25	18 –16 –14	18 –16 –14
S3.0.C.NS	20.33	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	3100	320	0.25	16 –14 –13	16 –14 –13
		Титановые сплавы[1]		Rm[2]			
S4.1.Z.UT	23.1	Технически чистый титан (99.5% Ti) α, близкие к α и α + β сплавам, отожженые α + β подвергнутые старению, сплавы β, отожженые или подвергнутые старению	1300	400	0.23	125 –115 –105	125 –115 –105
S4.2.Z.AN	23.21		1400	950	0.23	55 –50 –45	55 –50 –45
S4.3.Z.AG	23.22		1400	1050	0.23	45 –40 –36	45 –40 –36

ISO H Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CB50 Max толщина стружки h_{ex}, мм 0.07 – 0.12 – 0.2 Скорость резания, v_c, м/мин	CT530 0.07 – 0.12 – 0.2
		Закаленная сталь					
H1.3.Z.HA	04.1	Закаленная и отпущенная	4200	59 HRC	0.25	160 –140 –115	80 –75 –55
		Отбеленный чугун					
H2.0.C.UT	10.1	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	2250	400	0.28	310 –270 –215	155 –140 –110

1) Обрабатывать с главным углом в плане 45-60°, с положительными передними углами и охлаждением.

2) R_m = предел прочности на растяжение в МПа.



Условия обработки:

Фреза диаметром 125 мм расположена симметрично относительно заготовки. Перекрытие 100 мм.

CT530	GC1025	GC1030	H10F	H13A				
Max толщина стружки h_{ex}, мм								
0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2				
Скорость резания, v_c, м/мин								
1050–960–890	990–910–850	990–910–850	940–870–810	750–700–650				
930–860–800	890–820–760	890–820–760	850–780–730	680–630–580				
1050–960–890	990–910–850	990–910–850	940–870–810	750–700–650				
930–860–800	990–920–850	990–920–850	850–790–730	680–630–580				
1050–960–890	990–920–850	990–920–850	950–880–810	760–700–650				
415–385–355	395–370–340	395–370–340	380–350–325	300–280–260				
310–290–270	300–275–255	300–275–255	285–265–245	225–210–195				
520–480–445	495–460–425	495–460–425	470–435–405	375–350–325				
520–480–445	495–460–425	495–460–425	470–435–405	375–350–325				
365–335–310	345–320–295	345–320–295	330–305–285	265–245–225				

H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040			
Max толщина стружки h_{ex}, мм								
0.1-0.15-0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.25			
Скорость резания, v_c, м/мин								
60-55-50	55 –50 –45	–	–	55 –50 –45	60 –55 –45			
45-40-38	40 –37 –35	–	–	40 –38 –34	45 –39 –32			
55-55-50	50 –50 –45	–	–	55 –50 –45	55 –50 –40			
35-33-30	32 –30 –27	–	–	34 –31 –28	35 –31 –26			
45-40-38	40 –37 –34	–	–	40 –37 –34	40 –38 –31			
23-21-18	22 –19 –17	–	–	23 –21 –18	23 –21 –17			
17-15-13	15 –14 –12	–	–	17 –15 –13	17 –15 –12			
16-14-13	14 –13 –12	–	–	15 –14 –12	15 –14 –11			
125-115-110	115 –105 –100	150 –135 –125	125 –115 –110	120 –105 –95	120 –110 –100			
50-45-45	45 –40 –38	65 –60 –55	45 –40 –39	50 –45 –39	45 –39 –36			
38-36-33	34 –31 –29	50 –50 –45	38 –36 –33	40 –37 –34	37 –33 –30			

GC4220	GC3040	GC1010	GC1025	GC1030				
Max толщина стружки h_{ex}, мм								
0.1 – 0.15 – 0.25	0.1 – 0.2 – 0.25	0.07 – 0.12 – 0.2	0.07 – 0.12 – 0.2	0.07-0.12-0.2				
Скорость резания, v_c, м/мин								
55–45–36	45–33–29	110-95-80	40–36–29	40-36-29				
100–90–70	85–65–55	215-185-150	75–70–55	75-70-55				

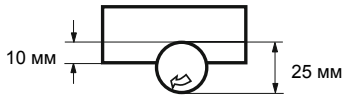
Фрезерование с малой шириной контакта, метрические значения

ISO P Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CT530 Max толщина стружки h_{ex}, мм 0.1 – 0.15 – 0.2 Скорость резания, v_c, м/мин	GC1010 0.05 – 0.1 – 0.2
		Сталь					
		Нелегированная					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	1500	125	0.25	500 –490 –475	-
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	1600	150	0.25	450 –440 –430	-
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	1700	170	0.25	425 –415 –405	-
P1.3.Z.AN	01.4		1800	210	0.25	370 –360 –355	-
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	275 –265 –260	-
		Низколегированная (легирующих эл-тов ≤5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Незакаленная	1700	175	0.25	350 –345 –335	-
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	1900	300	0.25	230 –225 –220	-
		Высоколегированная (легирующих эл-тов >5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	1950	200	0.25	265 –260 –255	195 –190 –185
P3.1.Z.AN	03.13	Инструментальная сталь	2150	200	0.25	220 –215 –210	160 –160 –150
P3.0.Z.HT	03.21		2900	300	0.25	190 –190 –185	140 –140 –135
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	120 –120 –115	90 –85 –85
		Сталь (Отливки)					
P1.5.C.UT	06.1	Нелегированная	1400	150	0.25	355 –350 –340	265 –255 –245
P2.6.C.UT	06.2	Низколегированная (легирующих эл-тов ≤5%)	1600	200	0.25	285 –280 –275	210 –205 –195
P3.0.C.UT	06.3	Высоколегированная (легирующих эл-тов >5%)	1950	200	0.25	210 –205 –200	155 –150 –145

ISO M Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CT530 Max толщина стружки h_{ex}, мм 0.1 – 0.15 – 0.2 Скорость резания, v_c, м/мин	GC1025 0.05 – 0.1 – 0.2
		Нержавеющая сталь (Прутки)					
		Ферритная, мартенситная					
P5.0.Z.AN	05.11	Незакаленная	1800	200	0.21	340 –335 –325	275 –270 –255
P5.0.Z.PH	05.12	Дисперсионно-твердеющая	2850	330	0.21	245 –240 –235	195 –190 –180
P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная	2350	330	0.21	255 –250 –240	200 –195 –190
		Аустенитная					
M1.0.Z.AQ	05.21	Незакаленная	1950	200	0.21	320 –310 –300	270 –265 –255
M1.0.Z.PH	05.22	Дисперсионно-твердеющая	2850	330	0.21	235 –230 –225	190 –185 –175
M2.0.Z.AQ	05.23	Сверхаустенитная	2250	200		-	-
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)					
M3.1.Z.AQ	05.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	2000	230	0.21	310 –300 –295	225 –220 –210
M3.2.Z.AQ	05.52	Свариваемая < 0.05%C	2450	260	0.21	275 –270 –260	190 –185 –175
		Нержавеющая сталь (Отливки)					
		Ферритная, мартенситная					
P5.0.C.UT	15.11	Незакаленная	1700	200	0.25	305 –295 –290	245 –240 –230
P5.0C.PH	15.12	Дисперсионно-твердеющая	2450	330	0.25	215 –210 –205	170 –170 –160
P5.0.C.HT	15.13	Закаленная	2150	330	0.25	235 –225 –220	185 –180 –175
		Аустенитная					
M1.0.C.UT	15.21	**Аустенитная**	1800	200	0.25	300 –295 –285	260 –250 –240
M1.0C.PH	15.22	Дисперсионно-твердеющая	2450	330	0.25	215 –210 –205	170 –170 –160
M2.0.C.AQ	15.23	Сверхаустенитная	2150	200		-	-
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)					
M3.1.C.AQ	15.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	1800	230	0.25	295 –285 –280	215 –205 –195
M3.2.C.AQ	15.52	Свариваемая < 0.05%C	2250	260	0.25	255 –250 –245	175 –170 –165

ISO K Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CB50 Max толщина стружки h_{ex}, мм 0.1 – 0.15 – 0.2 Скорость резания, v_c, м/мин	CC6190 0.1 – 0.2 – 0.3
		Ковкий чугун					
	07.1	Ферритный (элементная стружка)	790	130	0.28	-	1500 –1450 –1400
K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	900	230	0.28	-	1250 –1200 –1150
		Серый чугун					
K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	890	180	0.28	1150 –1100 –1100	1850 –1750 –1700
K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	1100	245	0.28	1100 –1050 –1000	1400 –1350 –1300
		Чугун с шаровидным графитом					
K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	900	160	0.28	-	1200 –1150 –1100
K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	1350	250	0.28	630 –610 –590	980 –930 –890

1) Обрабатывать с главным углом в плане 45-60°, с положительными передними углами и охлаждением.



Условия обработки:
Фреза диаметром 25 мм смещена относительно обрабатываемой заготовки. Перекрытие 10 мм.

GC1025	GC1030	GC4220	GC4230	GC4240	GC3040	GC2030	GC2040	SM30
Max толщина стружки h_{ex}, мм								
0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.15-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1 – 0.15 – 0.3	0.05 – 0.15 – 0.25	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3
Скорость резания, v_c, м/мин								
365-360-345	405-395-380	570 –560 –520	465 –445 –425	395-380-360	455 –445 – 415	340 –335 – 320	340 –325 – 315	300 –290 –280
330-325-310	365-355-340	510 –500 –470	420 –400 –385	355-340-325	410 –400 –375	305 –300 –290	305 –295 –280	270 –260 –250
310-305-290	345-335-320	485 –475 –445	395 –380 –360	335-320-310	385 –375 –350	290 –280 –270	290 –275 –265	255 –245 –235
270-265-255	300-295-280	425 –415 –390	345 –330 –315	295-280-270	335 –330 –305	255 –250 –240	255 –245 –235	220 –215 –205
200-195-190	220-220-210	310 –305 –285	255 –245 –235	220-210-200	250 –245 –225	185 –185 –175	185 –180 –170	165 –160 –155
300-295-285	285-280-265	400 –390 –365	325 –315 –300	280-265-255	320 –310 –290	240 –235 –225	240 –230 –220	210 –205 –195
170-165-160	185-180-175	260 –255 –240	215 –205 –195	180-175-165	205 –205 –190	155 –155 –145	155 –150 –145	135 –130 –130
195-190-185	195-190-185	350 –340 –320	225 –215 –205	190-185-175	240 –235 –220	180 –175 –170	180 –175 –165	160 –155 –150
160-160-150	160-160-150	250 –245 –230	185 –180 –170	160-150-145	200 –195 –185	150 –145 –140	150 –140 –135	130 –125 –125
140-140-135	140-140-135	220 –215 –200	165 –155 –150	140-135-125	175 –170 –160	130 –125 –120	130 –125 –120	115 –110 –110
90-85-85	90-85-85	135 –135 –125	100 –95 –95	85-85-80	110 –105 –100	80 –80 –75	80 –75 –75	70 –70 –65
265-255-245	265-255-245	410 –400 –375	305 –290 –280	255-245-235	325 –315 –295	240 –235 –225	240 –230 –220	215 –205 –200
210-205-195	210-205-195	325 –320 –295	240 –230 –220	205-195-190	260 –255 –235	195 –190 –185	195 –185 –180	170 –165 –160
155-150-145	155-150-145	240 –235 –220	175 –170 –160	150-145-140	190 –185 –175	145 –140 –135	145 –135 –130	125 –120 –115

GC1030	GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4230	GC4240	SM30
Max толщина стружки h_{ex}, мм								
0.05-0.1-0.2	0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Скорость резания, v_c, м/мин								
275 –270 –255	210 –195 –185	285 –265 –250	295 –280 –275	260 –250 –235	285 –270 –265	325 –310 –305	250 –240 –225	210 –200 –195
195 –190 –180	145 –140 –130	200 –185 –175	205 –195 –275	185 –175 –170	195 –185 –180	225 –215 –210	165 –160 –150	120 –115 –110
200 –195 –190	155 –145 –135	210 –195 –180	215 –205 –200	195 –185 –175	205 –195 –190	235 –225 –220	190 –180 –170	125 –120 –115
270 –265 –255	205 –190 –175	280 –260 –245	250 –235 –230	255 –245 –230	240 –225 –220	-	220 –210 –200	195 –185 –180
190 –185 –175	140 –135 –125	190 –180 –170	195 –185 –180	180 –170 –160	190 –180 –175	-	160 –150 –145	115 –110 –105
-	140 –130 –120	190 –180 –170	175 –165 –160	-	-	-	-	-
225 –220 –210	170 –160 –150	230 –215 –200	205 –195 –190	215 –205 –195	200 –190 –185	-	200 –190 –180	190 –180 –175
190 –185 –175	140 –130 –125	195 –180 –170	165 –160 –155	180 –170 –160	160 –155 –150	-	160 –155 –145	145 –140 –135
245 –240 –230	185 –175 –165	250 –235 –220	2 –250 –235	235 –225 –210	250 –240 –235	290 –275 –270	225 –210 –200	185 –180 –175
170 –170 –160	130 –120 –110	175 –165 –155	180 –170 –165	160 –155 –145	170 –165 –160	195 –185 –185	145 –140 –130	105 –100 –95
185 –180 –175	185 –175 –170	190 –180 –165	200 –190 –185	175 –165 –160	190 –180 –175	215 –205 –200	175 –165 –155	115 –110 –105
260 –250 –240	195 –180 –170	265 –250 –235	240 –225 –220	245 –230 –220	230 –215 –210	-	210 –200 –190	185 –180 –170
170 –170 –160	130 –120 –110	175 –165 –155	180 –170 –165	160 –155 –145	170 –165 –160	-	145 –140 –130	105 –100 –95
-	125 –120 –110	175 –160 –150	155 –145 –145	-	-	-	-	-
215 –205 –195	160 –150 –140	220 –205 –190	195 –185 –180	205 –195 –185	190 –180 –175	-	190 –180 –170	180 –170 –165
175 –170 –165	130 –125 –115	180 –170 –160	160 –150 –145	165 –160 –150	150 –145 –140	-	150 –140 –135	135 –130 –125

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4220	GC4230	GC4240	GC1020	H13A
Max толщина стружки h_{ex}, мм								
0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Скорость резания, v_c, м/мин								
310–305–290	305–290–280	280–270–255	260–250–240	295–290–275	250–245–235	225–220–210	240–230–220	135-130-125
255–250–240	250–240–230	230–220–210	215–205–195	245–240–225	205–200–190	185–185–175	195–190–180	110-110-105
340–330–315	330–315–300	305–290–280	285–270–260	320–315–300	270–265–255	250–240–230	260–250–240	145-140-140
270–265–255	265–255–240	245–235–225	225–215–210	260–250–240	215–210–205	200–195–185	205–200–190	120-115-110
210–205–200	330–315–300	190–185–175	180–170–165	200–195–190	170–165–160	155–150–145	160–155–150	95-90-85
195–195–185	265–255–240	175–170–160	165–160–150	185–185–175	155–155–145	145–140–135	150–145–140	85-85-80

Фрезерование с малой шириной контакта, метрические значения

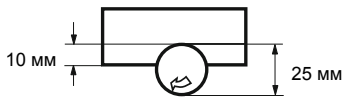
ISO N Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CD10 Max толщина стружки h_{ex}, мм 0.1 – 0.15 – 0.2 Скорость резания, v_c, м/мин	CT530 0.1 – 0.15 – 0.2
		Алюминиевые сплавы					
N1.2.Z.UT	30.11	Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	400	60		2100 –2100 –2050	1150 –1150 –1100
N1.2.Z.AG	30.12	Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению	650	100		1900 –1850 –1850	1050 –1050 –1000
		Алюминиевые сплавы					
N1.3.C.UT	30.21	Литье, не подвергнутое старению	600	75	0.25	2100 –2100 –2050	1150 –1150 –1000
N1.3.C.AG	30.22	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	700	90	0.25	1900 –1900 –1850	1050 –1050 –1100
		Алюминиевые сплавы					
N1.1.Z.UT	30.3	Чистый Al >99%	350	30		2150 –2100 –2050	1150 –1150 –1150
		Алюминиевые сплавы					
	30.41	Литье, 13–15% Si	700	130		850 –840 –820	470 –460 –450
N1.4.C.NS	30.42	Литье, 16–22% Si	700	130		640 –630 –620	350 –345 –340
		Медь и медные сплавы					
N3.3.U.UT	33.1	Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	550	110	0.25	1050 –1050 –1050	580 –570 –560
N3.2.C.UT	33.2	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	550	90		1050 –1050 –1000	580 –570 –560
N3.1.U.UT	33.3	Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	1350	100	0.25	740 –730 –720	410 –400 –395

ISO S Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	GC1025 Max толщина стружки h_{ex}, мм 0.5 – 0.15 – 0.2 Скорость резания, v_c, м/мин	GC1030 0.05-0.15-0.2
		Жаропрочные сплавы					
		На основе железа					
S1.0.U.AN	20.11	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	2400	200	0.25	70 –70 –70	70-70-70
S1.0.U.AG	20.12	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2500	280	0.25	55 –50 –50	55-50-50
		На основе никеля					
S2.0.Z.AN	20.21	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	2650	250	0.25	70 –65 –65	70-65-65
S2.0.Z.AG	20.22	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2900	350	0.25	45 –40 –40	45-40-40
S2.0.C.NS	20.24	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	3000	320	0.25	55 –50 –50	55-50-50
		На основе кобальта					
S3.0.Z.AN	20.31	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	2700	200	0.25	30 –29 –28	30-29-28
S3.0.Z.AG	20.32	Старение после отжига в расплаве солей	3000	300	0.25	21 –20 –20	21-20-20
S3.0.C.NS	20.33	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	3100	320	0.25	20 –19 –18	20-19-18
		Титановые сплавы[1]		**Rm**[1]			
S4.1.Z.UT	23.1	Технически чистый титан (99.5% Ti) α, близкие к α и α + β сплавам, отожженые α + β подвергнутые старению, сплавы β, отожженые или подвергнутые старению	1300	400	0.23	150 –145 –140	150-145-140
S4.2.Z.AN	23.21		1400	950	0.23	65 –65 –65	65 –65 –65
S4.3.Z.AG	23.22		1400	1050	0.23	55 –50 –50	55 –50 –50

ISO H Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CB50 Max толщина стружки h_{ex}, мм 0.07 – 0.12 – 0.2 Скорость резания, v_c, м/мин	CT530 0.07 – 0.1 – 0.2
		Закаленная сталь					
H1.3.Z.HA	04.1	Закаленная и отпущенная	4200	59 HRC	0.25	190 –180 –175	95 –90 –85
		Отбеленный чугун					
H2.0.C.UT	10.1	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	2250	400	0.28	355 –345 –330	180 –175 –165

1) Обрабатывать с главным углом в плане 45-60°, с положительными передними углами и охлаждением.

2) R_m = предел прочности на растяжение в МПа.



Условия обработки:

Фреза диаметром 25 мм смещена относительно обрабатываемой заготовки. Перекрытие 10 мм.

GC1025	GC1030	H10F	H13A				
Max толщина стружки h_{ex}, мм							
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2				
Скорость резания, v_c, м/мин							
1100 –1100 –1050 1000 –980 –970	1100 –1100 –1050 1000 –980 –970	1050 –1050 –1000 950 –940 –920	850 –830 –820 760 –750 –740				
1100 –1100 –1050 110 –1100 –1100	1100 –1100 –1050 1100 –1100 –1100	1050 –1050 –1000 950 –940 –920	850 –830 –820 760 –750 –740				
1100 –1100 –1100	1100 –1100 –1100	1050 –1050 –1050	850 –840 –825				
445 –440 –430 335 –330 –325	445 –440 –430 335 –330 –325	425 –420 –410 320 –315 –310	340 –335 –330 255 –250 –245				
560 –550 –540 560 –550 –540 390 –380 –375	560 –550 –540 560 –550 –540 390 –380 –375	530 –520 –510 530 –520 –510 370 –365 –360	425 –415 –410 425 –415 –410 295 –290 –285				

H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040		
Max толщина стружки h_{ex}, мм							
0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.05-0.15-0.2	0.05-0.15-0.25		
Скорость резания, v_c, м/мин							
65-65-65 50-50-50	60 –60 –60 45 –45 –40	– –	– –	65 –65 –65 50 –50 –45	70 –65 –65 50 –50 –45		
65-65-60 40-39-38 50-50-50	60 –55 –55 36 –35 –33 45 –45 –40	– – –	– – –	65 –60 –60 40 –38 –38 50 –45 –45	65 –65 –60 40 –39 –38 50 –50 –45		
28-27-26 20-19-19 19-19-18	26 –24 –23 18 –17 –16 17 –16 –16	– – –	– – –	28 –27 –26 20 –19 –19 19 –18 –17	28 –27 –26 20 –19 –19 19 –18 –17		
140-140-135 55-55-55 45-40-40	130 –125 –120 50 –50 –45 38 –37 –36	170 –165 –160 75 -75 -70 65 –60 –66	145 –145 –140 55-50-50 45-45-45	140 –135 –130 55-55-55 50 –45 –45	145 –140 –135 50 –50 –50 45 –40 –40		

GC4220	GC3040	GC1010	GC1025	GC1030			
Max толщина стружки h_{ex}, мм							
0.1-0.12-0.25	0.1-0.2-0.25	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2			
Скорость резания, v_c, м/мин							
65–65–60	55-50-50	130-125-120	45–45–45	45-45-45			
125–125–115	100-95-95	250-240-230	90–85–85	90-85-85			

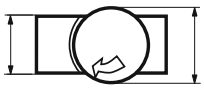
Фрезерование с большой шириной контакта, дюймовые значения

ISO P			Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю		CT530	GC1010	
						Max толщина стружки, h_{ex} дюйм		
						.004 – .006 – .008	.002 – .004 – .008	
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	фунт/дюйм²	HB	mc	Скорость резания v_c, фут/мин		
		Сталь						
		Нелегированная						
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.10 – 0.25%	216,500	125	0.25	1400-1250-1150	-	
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25 – 0.55%	233,000	150	0.25	1250-1150-1050	-	
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55 – 0.80%	247,000	170	0.25	1200-1050-970	-	
P1.3.Z.AN	01.4		260,500	210	0.25	1050-940-850	-	
P1.3.Z.HT	01.5		291,500	300	0.25	770-690-630	-	
		Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)						
P2.1.Z.AN	02.1	Незакаленная	246,500	175	0.25	980-890-800	-	
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	278,500	300	0.25	640-580-520	-	
		Высоколегированная (легирующих эл. > 5%)						
P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	282,000	200	0.25	740-670-610	590-540-440	
P3.1.Z.AN	03.13	Инструментальная сталь	311,000	200	0.25	620-560-500	490-445-360	
P3.0.Z.HT	03.21		420,000	300	0.25	540-485-440	430-390-315	
P3.0.Z.HT	03.22		448,500	380	0.25	340-305-275	270-245-200	
		Сталь (Отливки)						
P1.5.C.UT	06.1	Нелегированная	204,000	150	0.25	1000-910-820	800-720-590	
P2.6.C.UT	06.2	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	230,500	200	0.25	800-720-650	630-570-470	
P3.0.C.UT	06.3	Высоколегированная (легирующих эл. > 5%)	283,500	200	0.25	580-530-475	465-420-345	

ISO M			Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю		CT530	GC1025	M30B
						Max толщина стружки, h_{ex} дюйм		
						.004 – .006 – .008	.002 – .004 – .008	.004 – .006 – .008
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	фунт/дюйм²	HB	mc	Скорость резания v_c, фут/мин		
		Нержавеющая сталь						
		Ферритная, мартенситная						
P5.0.Z.AN	05.11	Незакаленная	262,000	200	0.21	940-830-740	830-740-590	860-680-430
P5.0.Z.PH	05.12	Дисперсионно-твердеющая	411,500	330	0.21	670-600-530	590-520-415	560-450-285
P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная	340,000	330	0.21	700-620-550	610-540-430	640-510-325
		Аустенитная						
M1.0.Z.AQ	05.21	Незакаленная	285,000	200	0.21	870-780-690	820-730-580	–
M1.0.Z.PH	05.22	Дисперсионно-твердеющая	414,000	330	0.21	640-580-510	560-500-400	–
M2.0.Z.AQ	05.23	Сверхаустенитная	328,000	200		–	–	–
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)						
M3.1.Z.AQ	05.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	286,500	230	0.21	850-760-680	670-600-475	–
M3.2.Z.AQ	05.52	Свариваемая < 0.05%C	356,500	260	0.21	750-670-600	570-510-405	–
		Нержавеющая сталь (Отливки)						
		Ферритная, мартенситная						
P5.0.C.UT	15.11	Незакаленная	246,500	200	0.25	830-740-660	740-660-520	760-600-380
P5.0C.PH	15.12	Дисперсионно-твердеющая	354,500	330	0.25	590-520-465	520-460-365	495-395-250
P5.0.C.HT	15.13	Закаленная	311,000	330	0.25	640-570-510	560-500-395	590-465-295
M1.0.C.UT	15.21	В состоянии поставки (сырая)	261,000	200	0.25	830-740-660	780-690-550	–
M1.0C.PH	15.22	Дисперсионно-твердеющая	356,000	330	0.25	590-530-470	520-460-365	–
M2.0.C.AQ	15.23	Сверхаустенитная	310,500	200		–	–	–
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)						
M3.1.C.AQ	15.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	258,000	230	0.25	810-720-640	640-570-450	–
M3.2.C.AQ	15.52	Свариваемая < 0.05%C	326,500	260	0.25	700-630-560	530-475-375	–

ISO K			Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю		CB50	CC6190	GC1010
						Max толщина стружки, h_{ex} дюйм		
						.004 – .006 – .008	.004 – .008 – .012	.004 – .008 – .012
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	фунт/дюйм²	HB	mc	Скорость резания v_c, фут/мин		
		Ковкий чугун						
	07.1	Ферритный (элементная стружка)	115,000	130	0.28	-	4250-3500-2850	740-605-490
K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	131,000	230	0.28	-	3550-2900-2350	605-510-410
		Серый чугун						
K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	130,000	180	0.28	2950-2550-2150	5150-4200-3450	800-655-540
K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	159,500	245	0.28	2750-2350-2000	3900-3200-2600	640-525-425
		Чугун с шаровидным графитом						
K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	130,000	160	0.28	-	3300-2700-2200	510-410-345
K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	194,500	250	0.28	1600-1350-1150	2750-2250-1850	475-390-310

4,000"



5,000"

Условия обработки:

Фреза, диам. 5,000" (125 мм)
Ширина фрезерования 4,000" (100 мм)

SANDVIK Coromant

GC1025	GC1030	GC4220	GC4230	GC4240	GC3040	GC2030	GC2040	SM30		
Max толщина стружки, h_{ex} дюйм										
.002-.004-.008	.002-.004-.008	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.016	.004-.008-.016	.004-.008-.016		
Скорость резания v_c, фут/мин										
1100-1000-820	1250-1100-910	1600-1300-1050	1300-1050-870	1100-910-740	1250-1050-850	960-780-520	960-780-520	870-740-540		
1000-910-740	1100-1000-820	1450-1200-960	1150-960-780	1000-820-670	1150-930-760	860-700-470	860-700-470	780-670-490		
950-860-700	1050-940-770	1350-1100-910	1100-900-740	940-770-630	1100-880-720	810-660-440	810-660-440	740-630-460		
820-750-610	910-820-670	1200-970-790	970-790-650	820-670-550	940-770-630	710-580-390	710-580-390	650-550-405		
610-550-450	670-610-500	880-720-590	710-580-475	610-500-405	700-570-465	520-430-285	520-430-285	475-405-300		
920-830-680	860-780-640	1100-920-750	920-750-610	780-640-520	890-730-600	670-550-370	670-550-370	610-520-380		
510-460-375	560-510-415	730-600-490	600-490-400	510-415-340	580-475-390	440-360-240	440-360-240	400-340-250		
590-540-440	590-540-440	970-800-650	630-510-420	540-440-360	680-550-450	510-415-275	510-415-275	460-395-290		
490-445-360	490-445-360	710-580-475	520-430-350	445-360-295	560-460-375	415-340-225	415-340-225	385-330-240		
430-390-315	430-390-315	610-500-410	455-370-305	390-315-260	490-400-325	365-300-200	365-300-200	335-285-210		
270-245-200	270-245-200	385-315-255	285-235-190	245-200-160	305-250-205	225-185-125	225-185-125	210-180-130		
800-720-590	800-720-590	1150-940-770	850-690-570	720-590-480	910-740-610	680-560-370	680-560-370	620-530-390		
630-570-470	630-570-470	910-740-610	680-550-450	570-470-385	720-590-485	550-445-300	550-445-300	495-425-310		
465-420-345	465-420-345	670-550-445	495-405-330	420-345-280	530-435-355	400-325-220	400-325-220	360-310-225		

GC1030	1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4230	GC4240	SM30		
Max толщина стружки, h_{ex} дюйм										
.002-.004-.008	.002-.006-.010	.002-.006-.010	.004-.008-.012	.002-.006-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.016	.004-.008-.016		
Скорость резания v_c, фут/мин										
830-740-590	610-450-330	830-610-450	810-650-510	790-630-500	780-620-495	900-710-570	690-550-345	600-520-380		
590-520-415	430-315-235	580-430-320	560-445-355	560-445-350	540-425-340	620-490-390	455-365-230	345-295-215		
610-540-430	445-330-245	610-445-330	590-470-375	580-460-365	570-450-360	640-510-410	520-410-260	360-305-225		
820-730-580	590-435-325	810-600-445	680-540-430	770-610-485	660-520-415		610-485-305	560-480-355		
560-500-400	415-305-225	560-415-305	540-425-340	540-425-340	520-410-325		440-350-220	330-285-205		
–	405-300-220	560-415-305	475-375-300	–	–	–	–	–		
670-600-475	495-365-270	670-495-365	570-450-360	640-510-405	550-435-345		550-435-275	550-470-345		
570-510-405	410-305-225	570-420-310	460-365-290	540-425-340	440-350-280		440-350-220	420-360-265		
740-660-520	540-400-295	730-540-400	720-570-455	700-560-445	690-550-440	800-630-500	610-485-305	540-460-335		
520-460-365	375-275-200	510-380-280	490-390-310	485-385-305	470-375-295	540-430-340	400-320-200	300-255-190		
560-500-395	405-300-220	560-410-305	540-430-345	530-420-335	520-415-330	590-470-375	475-375-240	330-280-205		
780-690-550	560-415-310	770-570-425	650-520-415	730-580-465	630-500-395		580-460-290	530-455-335		
520-460-365	365-270-200	520-380-280	490-390-310	485-385-305	470-375-300		400-320-200	300-260-190		
–	365-270-200	500-370-275	425-340-270	–	–	–	–	–		
640-570-450	470-350-255	640-470-345	540-430-340	610-485-385	520-410-325		520-415-260	520-445-325		
530-475-375	385-285-210	530-390-290	430-345-275	495-395-315	415-330-265		410-325-205	390-335-245		

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4220	GC4230	GC4240	GC1020	H13A	K20D	K20M
Max толщина стружки, h_{ex} дюйм										
.004-.008-.012	.004-.008-.016	.004-.008-.016	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.016	.004-.008-.016	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Скорость резания v_c, фут/мин										
870-710-580	850-700-465	790-640-430	730-600-490	830-680-560	700-570-465	630-520-425	670-550-445	395-335-245	870-710-580	835-690-560
720-590-480	700-570-380	650-530-355	600-495-405	680-560-455	570-470-385	520-430-350	550-450-370	325-280-205	720-590-480	690-560-460
950-780-630	930-760-510	850-700-465	800-650-530	900-740-600	760-620-510	690-570-465	730-600-485	430-365-270	950-780-630	900-740-605
760-620-510	740-610-405	680-560-375	640-520-425	720-590-485	610-495-405	550-455-370	580-475-390	340-290-215	760-620-510	720-590-490
590-485-395	920-750-500	530-435-290	500-410-335	560-460-375	475-390-320	435-355-290	455-370-305	270-230-170	590-485-395	575-460-380
550-450-370	740-610-405	495-405-270	465-380-310	520-430-350	440-360-295	405-330-270	425-350-285	250-215-155	550-450-370	525-424-360

Фрезерование с большой шириной контакта, дюймовые значения

ISO N Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} фунт/дюйм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CD10 Max толщина стружки, h_{ex} дюйм .004-.006-.008 Скорость резания v_c, фут/мин	H10 .004-.006-.008
		Алюминиевые сплавы					
N1.2.Z.UT	30.11	Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	58,000	60		6150-5700-5250	3050-2850-2650
N1.2.Z.AG	30.12	Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению	94,500	100		5550-5100-4750	2750-2550-2350
		Алюминиевые сплавы					
N1.3.C.UT	30.21	Литье, не подвергнутое старению	87,000	75	0.25	6150-5700-5250	3050-2850-2650
N1.3.C.AG	30.22	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	101,500	90	0.25	5550-5150-4750	2750-2550-2350
		Алюминиевые сплавы					
N1.1.Z.UT	30.3	Чистый Al >99%	50,500	30		6200-5700-5300	3100-2850-2650
		Алюминиевые сплавы					
	30.41	Литье, 13–15% Si	101,500	130		2450-2300-2100	1250-1150-1050
N1.4.C.NS	30.42	Литье, 16–22% Si	101,500	130		1850-1700-1600	930-860-790
		Медь и медные сплавы					
N3.3.U.UT	33.1	Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	79,500	110	0.25	3100-2850-2650	1550-1450-1300
N3.2.C.UT	33.2	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	80,000	90		3100-2850-2650	1550-1400-1300
N3.1.U.UT	33.3	Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	196,000	100	0.25	2150-2000-1850	1100-1000-920

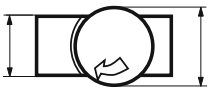
ISO S Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} фунт/дюйм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	GC1025 Max толщина стружки, h_{ex} дюйм .004-.006-.008 Скорость резания v_c, фут/мин	GC1030 .004-.006-.008
		Жаропрочные сплавы					
		На основе железа					
S1.0.U.AN	20.11	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	348,000	200	0.25	200-180-160	200-180-160
S1.0.U.AG	20.12	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	359,000	280	0.25	150-135-120	150-135-120
		На основе никеля					
S2.0.Z.AN	20.21	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	383,000	250	0.25	190-170-155	190-170-155
S2.0.Z.AG	20.22	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	420,500	350	0.25	120-105-95	120-105-95
S2.0.C.NS	20.24	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	436,500	320	0.25	145-130-120	150-140-120
		На основе кобальта					
S3.0.Z.AN	20.31	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	391,500	200	0.25	80-70-65	80-70-65
S3.0.Z.AG	20.32	Старение после отжига в расплаве солей	432,000	300	0.25	55-50-45	55-50-45
S3.0.C.NS	20.33	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	450,500	320	0.25	50-45-40	50-45-40
		Титановые сплавы[1]		Rm[2]			
S4.1.Z.UT	23.1	Технически чистый титан (99.5% Ti) α, близкие к α и α + β сплавам, отожженые α + β подвергнутые старению, сплавы β, отожженые или подвергнутые старению	188,500	400	0.23	415-375-340	415-375-340
S4.2.Z.AN	23.21		203,000	950	0.23	185-165-150	185-165-150
S4.3.Z.AG	23.22		203,000	1050	0.23	145-130-120	145-130-120

ISO H Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} фунт/дюйм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CB50 Max толщина стружки, h_{ex} дюйм .003-.005-.008 Скорость резания v_c, фут/мин	CT530 .003-.004-.008
		Закаленная сталь					
H1.3.Z.HA	04.1	Закаленная и отпущенная	606,500	59 HRC	0.25	520-455-370	260-245-185
		Отбеленный чугун					
H2.0.C.UT	10.1	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	326,500	400	0.28	990-870-700	495-465-350

1) Обрабатывать с главным углом в плане 45-60°, с положительными передними углами и охлаждением.

2) R_m = предел прочности на растяжение в МПа.

4,000"



5,000"

Условия обработки:

Фреза, диам. 5,000" (125 мм)
Ширина фрезерования 4,000" (100 мм)

CT530	GC1025	GC1030	H10F	H13A		
Max толщина стружки, h_{ex} дюйм						
.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008		
Скорость резания v_c, фут/мин						
3400-3100-2900 3050-2800-2600	3200-3000-2750 2900-2700-2500	3200-3000-2750 2900-2700-2500	3050-2850-2650 2750-2550-2350	2450-2250-2100 2200-2050-1900		
3400-3150-2900 3050-2800-2600	3250-3000-2750 3250-3000-2750	3250-3000-2750 3250-3000-2750	3050-2850-2650 2750-2550-2350	2450-2250-2100 2200-2050-1900		
3400-3150-2900	3250-3000-2800	3250-3000-2800	3100-2850-2650	2450-2300-2100		
1350-1250-1150 1000-940-870	1300-1200-1100 970-900-830	1300-1200-1100 970-900-830	1250-1150-1050 930-860-790	990-910-850 740-690-630		
1700-1550-1450 1700-1550-1450 1200-1100-1000	1600-1500-1400 1600-1500-1400 1150-1050-970	1600-1500-1400 1600-1500-1400 1150-1050-970	1550-1450-1300 1550-1400-1300 1100-1000-920	1250-1150-1050 1250-1150-1050 860-800-740		

H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040	
Max толщина стружки, h_{ex} дюйм						
.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.010	
Скорость резания v_c, фут/мин						
195-180-170 145-130-120	180-165-155 130-120-115	- -	- -	185-165-150 135-125-110	190-170-140 140-125-105	
185-175-160 115-105-100 145-135-125	170-160-145 105-95-90 130-120-110	- - -	- - -	175-160-145 110-100-90 135-120-110	180-165-135 115-100-85 135-125-100	
75-65-60 55-50-45 50-45-40	70-65-55 50-45-39 45-40-37	- - -	- - -	75-65-60 55-50-45 50-45-39	75-65-55 55-50-39 50-45-35	
410-380-350 165-150-140 125-115-105	375-345-320 145-135-125 110-105-95	445-380-330 200-170-145 155-135-115	415-375-340 150-135-125 125-115-100	385-350-315 155-140-125 135-120-110	400-360-325 140-130-115 120-110-100	

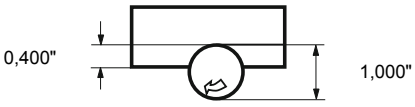
GC4220	GC3040	GC1010	GC1025	GC1030		
Max толщина стружки, h_{ex} дюйм						
.004-.006-.010	..004-.008-.010	.003-.005-.008	.003-.005-.008	.003-.005-.008		
Скорость резания v_c, фут/мин						
175-150-115	140-110-95	360-310-255	130-115-95	130-115-95		
330-285-220	270-205-180	690-600-490	250-215-175	250-215-175		

Фрезерование с малой шириной контакта, значения в дюймах

ISO P Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} фунт/дюйм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CT530 Max толщина стружки, h_{ex} дюйм .004-.006-.008 Скорость резания v_c, фут/мин	GC1010 .002-.004-.008
		Сталь					
		Нелегированная					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.10 –0.25%	216,500	125	0.25	1650-1600-1550	-
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	233,000	150	0.25	1450-1450-1400	-
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	247,000	170	0.25	1400-1350-1350	-
P1.3.Z.AN	01.4		260,500	210	0.25	1200-1200-1150	-
P1.3.Z.HT	01.5		291,500	300	0.25	890-880-860	-
		Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Незакаленная	246,500	175	0.25	1150-1100-1100	-
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	278,500	300	0.25	750-730-720	-
		Высоколегированная (легир. эл-тов >5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	282,000	200	0.25	870-850-830	640-630-600
P3.1.Z.AN	03.13	Инструментальная сталь	311,000	200	0.25	720-700-690	530-520-495
P3.0.Z.HT	03.21		420,000	300	0.25	630-620-600	465-455-435
P3.0.Z.HT	03.22		448,500	380	0.25	395-385-380	290-285-270
		Сталь (Отливки)					
P1.5.C.UT	06.1	Нелегированная	204,000	150	0.25	1150-1150-1100	860-840-810
P2.6.C.UT	06.2	Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)	230,500	200	0.25	930-910-890	690-670-640
P3.0.C.UT	06.3	Высоколегированная (легир. эл-тов >5%)	283,500	200	0.25	680-670-650	500-490-470

ISO M Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} фунт/дюйм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CT530 Max толщина стружки, h_{ex} дюйм .004-.006-.008 Скорость резания v_c, фут/мин	GC1025 .004-.006-.008
		Нержавеющая сталь					
		Ферритная, мартенситная					
P5.0.Z.AN	05.11	Незакаленная	262,000	200	0.21	1100-1100-1050	910-890-840
P5.0.Z.PH	05.12	Дисперсионно-твердеющая	411,500	330	0.21	800-780-760	640-630-590
P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная	340,000	330	0.21	830-810-790	660-650-610
		Аустенитная					
M1.0.Z.AQ	05.21	Незакаленная	285,000	200	0.21	1050-1000-990	890-870-830
M1.0.Z.PH	05.22	Дисперсионно-твердеющая	414,000	330	0.21	770-750-730	620-600-570
M2.0.Z.AQ	05.23	Сверхаустенитная	328,000	200		-	-
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)					
M3.1.Z.AQ	05.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	286,500	230	0.21	1000-990-970	740-720-680
M3.2.Z.AQ	05.52	Свариваемая < 0.05%C	356,500	260	0.21	900-880-860	620-610-580
		Нержавеющая сталь (Отливки)					
		Ферритная, мартенситная					
P5.0.C.UT	15.11	Незакаленная	246,500	200	0.25	990-970-940	810-790-750
P5.0c.PH	15.12	Дисперсионно-твердеющая	354,500	330	0.25	700-680-670	560-550-520
P5.0.C.HT	15.13	Закаленная	311,000	330	0.25	760-740-720	610-590-570
		Аустенитная					
M1.0.C.UT	15.21	**Аустенитная**	261,000	200	0.25	990-960-940	850-830-790
M1.0c.PH	15.22	Дисперсионно-твердеющая	356,000	330	0.25	700-690-670	570-550-520
M2.0.C.AQ	15.23	Сверхаустенитная	310,500	200		-	-
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)					
M3.1.C.AQ	15.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	258,000	230	0.25	960-940-910	700-680-650
M3.2.C.AQ	15.52	Свариваемая < 0.05%C	326,500	260	0.25	840-820-800	580-560-540

ISO K Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} фунт/дюйм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CB50 Max толщина стружки, h_{ex} дюйм 0.004-0.006-0.008 Скорость резания v_c, фут/мин	CC6190 0.004-0.006-0.012
		Ковкий чугун					
	07.1	Ферритный (элементная стружка)	115,000	130	0.28	-	5000-4800-4550
K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	131,000	230	0.28	-	4100-3950-3750
		Серый чугун					
K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	130,000	180	0.28	3800-3650-3550	6050-5750-5500
K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	159,500	245	0.28	3550-3400-3300	4600-4400-4200
		Чугун с шаровидным графитом					
K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	130,000	160	0.28	-	3850-3700-3550
K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	194,500	250	0.28	2050-2000-1900	3200-3050-2900



Условия обработки:

Торцевое фрезерование, диам. фрезы 1,000" (25 мм). Ширина фрезерования 0,400" (10 мм).

GC1025	GC1030	GC4220	GC4230	GC4240	GC3040	GC2030	GC2040	SM30
Max толщина стружки, h_{ex} дюйм								
.002-.004-.008	.002-.004-.008	.004-.006-.012	.004-.006-.012	.004-.008-.012	.004-.006-.012	.004- .006-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Скорость резания v_c, фут/мин								
1200-1200-1150 1100-1050-1000 1000-1000-960 890-870-830 660-650-620	1350-1300-1250 1200-1150-1100 1150-1100-1050 980-960-920 730-710-680	1850-1850-1700 1700-1650-1550 1600-1550-1450 1400-1350-1250 1000-1000-940	1500-1450-1400 1350-1300-1250 1300-1250-1200 1150-1100-1050 840-800-760	1300-1250-1200 1150-1100-1050 1100-1050-1000 960-920-880 710-680-650	1500-1450-1350 1350-1300-1200 1250-1250-1150 1100-1050-1000 810-800-740	1100-1100-1050 1000-990-940 950-930-880 830-820-780 610-600-570	1100-1050-1000 1000-960-920 950-900-860 830-800-760 610-590-560	980-950-910 880-850-820 830-800-780 730-700-680 540-520-500
990-970-930 550-540-520	930-910-870 610-590-570	1300-1300-1200 860-840-780	1050-1000-980 700-670-640	910-870-830 590-570-540	1050-1000-950 680-660-620	790-770-740 510-500-480	790-750-720 510-490-470	690-660-640 450-435-420
640-630-600 530-520-495 465-455-435 290-285-270	640-630-600 530-520-495 465-455-435 290-285-270	1150-1100-1050 830-810-760 720-700-660 450-440-410	740-700-670 610-580-560 530-510-485 335-320-305	630-600-570 520-495-475 455-435-415 285-270-260	790-770-720 660-640-600 570-560-520 360-350-330	590-580-550 485-475-450 425-415-400 265-260-250	590-570-540 485-465-440 425-405-390 265-255-240	520-500-485 430-415-405 380-365-355 235-230-220
860-840-810 690-670-640 500-490-470	860-840-810 690-670-640 500-490-470	1350-1300-1200 1050-1050-970 780-760-710	990-950-910 790-760-720 580-550-530	840-810-770 670-640-610 490-470-450	1050-1050-970 850-830-770 620-610-570	790-780-740 640-630-600 465-455-435	790-760-730 640-610-580 465-445-425	700-680-650 560-540-520 410-395-380

GC1030	1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4230	GC4240	SM30
Max толщина стружки, h_{ex} дюйм								
.002-.004-.008	.002-.006-.010	.002-.006.010	.004-.008-.010	.002-.006-.010	.004-.008-.010	.004-.008-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Скорость резания v_c, фут/мин								
910-890-840 640-630-590 660-650-610	680-640-600 485-450-420 500-470-440	930-870-810 660-610-570 680-540-590	970-920-900 670-630-620 710-670-650	860-820-780 610-580-550 630-600-570	930-890-860 640-610-590 680-640-630	1050-1000-990 740-700-680 770-730-710	820-780-740 540-520-490 620-590-560	680-660-640 390-375-360 405-390-375
890-870-830 620-600-570 -	660-640-580 465-435-405 455-425-395	910-850-800 630-590-550 630-590-550	810-770-750 640-610-590 570-540-520	840-800-760 580-560-530 -	780-740-730 620-590-570 -	- - -	730-690-660 520-500-475 -	630-610-590 375-360-350 -
740-720-680 620-610-580	560-520-490 465-435-405	750-710-660 640-600-560	680-650-630 550-520-510	700-670-630 590-560-530	650-620-610 530-500-490	- -	650-620-590 530-500-475	620-600-580 475-460-445
810-790-750 560-550-520 610-590-570	610-570-530 420-390-365 455-425-400	830-770-720 580-540-500 620-580-550	860-820-800 580-550-540 650-620-600	770-730-690 530-500-475 580-550-520	830-790-770 560-530-520 620-590-580	950-900-880 650-610-600 710-670-650	730-690-660 475-455-430 570-540-510	610-590-570 340-330-315 370-360-345
850-830-790 570-550-520	640-590-550 420-395-365	870-810-760 580-540-510	780-740-720 590-560-540	800-760-720 530-500-480	750-710-690 560-540-520		690-660-630 480-455-430	600-580-560 340-330-315
- 700-680-650 580-560-540	415-385-360 530-495-460 430-405-375	570-530-495 710-670-620 590-560-520	510-480-470 640-610-600 520-490-480	- 670-630-600 540-520-490	- 620-590-570 495-470-460	-	- 620-590-560 490-465-440	- 590-570-550 440-425-410

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4220	GC4230	GC4240	GC1020	H13A
Max толщина стружки, h_{ex} дюйм								
.004-.006-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.006-.010	.004-.006-.010	.004-.006-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Скорость резания v_c, фут/мин								
1000-1000-950 840-820-790	990-950-910 820-780-750	920-880-840 760-720-690	860-820-780 710-670-650	970-950-910 800-780-740	810-800-760 670-660-630	740-730-690 610-600-570	780-750-710 640-620-590	445-430-415 365-355-340
1100-1100-1050 890-870-830	1100-1050-990 870-830-790	1000-950-910 800-770-730	930-890-850 740-710-680	1050-1050-980 840-830-790	890-870-830 710-690-660	810-790-760 650-630-610	850-810-780 680-650-620	485-465-450 385-370-360
690-680-650 650-630-600	1100-1050-980 870-830-790	630-600-570 580-560-530	580-560-530 540-520-495	660-650-620 610-600-570	560-540-520 520-500-480	510-495-475 470-460-440	530-510-485 495-475-455	305-295-285 280-270-260

Фрезерование с малой шириной контакта, значения в дюймах

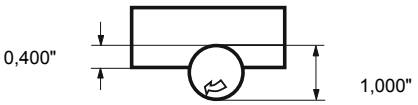
ISO N Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} фунт/дюйм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CD10 Max толщина стружки, h_{ex} дюйм .004-.006-.008 Скорость резания v_c, фут/мин	CT530 .004-.006-.008
		Алюминиевые сплавы					
N1.2.Z.UT	30.11	Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	58,000	60		6950-6800-6700	3800-3750-3700
N1.2.Z.AG	30.12	Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению	94,500	100		6250-6150-6050	3450-3400-3300
		Алюминиевые сплавы					
N1.3.C.UT	30.21	Литье, не подвергнутое старению	87,000	75	0.25	6950-6800-6700	3800-3750-3700
N1.3.C.AG	30.22	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	101,500	90	0.25	6250-6150-6050	3450-3400-3300
		Алюминиевые сплавы					
N1.1.Z.UT	30.3	Чистый Al >99%	50,500	30		7000-6850-6750	3850-3750-3700
		Алюминиевые сплавы					
	30.41	Литье, 13–15% Si	101,500	130		2800-2750-2700	1550-1500-1500
N1.4.C.NS	30.42	Литье, 16–22% Si	101,500	130		2100-2050-2000	1150-1150-1100
		Медь и медные сплавы					
N3.3.U.UT	33.1	Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	79,500	110	0.25	3500-3400-3350	1900-1900-1850
N3.2.C.UT	33.2	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	80,000	90		3450-3400-3350	1900-1900-1850
N3.1.U.UT	33.3	Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	196,000	100	0.25	2450-2400-2350	1350-1300-1300

ISO S Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} фунт/дюйм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	GC1025 Max толщина стружки, h_{ex} дюйм .002-.006-.008 Скорость резания v_c, фут/мин	GC1030 .002-.006-.008
		Жаропрочные сплавы					
		На основе железа					
S1.0.U.AN	20.11	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	348,000	200	0.25	235-225-220	235-225-220
S1.0.U.AG	20.12	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	359,000	280	0.25	175-170-165	175-170-165
		На основе никеля					
S2.0.Z.AN	20.21	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	383,000	250	0.25	225-215-210	225-215-210
S2.0.Z.AG	20.22	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	420,500	350	0.25	140-135-130	140-135-130
S2.0.C.NS	20.24	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	436,500	320	0.25	175-165-160	175-165-160
		На основе кобальта					
S3.0.Z.AN	20.31	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	391,500	200	0.25	100-95-90	100-95-90
S3.0.Z.AG	20.32	Старение после отжига в расплаве солей	432,000	300	0.25	70-65-65	70-65-65
S3.0.C.NS	20.33	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	450,500	320	0.25	65-60-60	65-60-60
		Титановые сплавы[1]		**Rm**[2]			
S4.1.Z.UT	23.1	Технически чистый титан (99.5% Ti) α, близкие к α и α + β сплавам, отожженые α + β подвергнутые старению, сплавы β, отожженые или подвергнутые старению	188,500	400	0.23	495-470-460	495-470-460
S4.2.Z.AN	23.21		203,000	950	0.23	220-210-205	220-210-205
S4.3.Z.AG	23.22		203,000	1050	0.23	170-165-160	170-165-160

ISO H Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} фунт/дюйм²	Твердость по Бринеллю HB	mc	CB50 Max толщина стружки, h_{ex} дюйм .003-.005-.008 Скорость резания v_c, фут/мин	CT530 .003-.004-.008
		Закаленная сталь					
H1.3.Z.HA	04.1	Закаленная и отпущенная	606,500	59 HRC	0.25	610-600-570	305-300-285
		Отбеленный чугун					
H2.0.C.UT	10.1	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	326,500	400	0.28	1150-1150-1100	580-570-540

1) Обрабатывать с главным углом в плане 45-60°, с положительными передними углами и охлаждением.

2) R_m = предел прочности на растяжение в МПа.



Условия обработки:

Торцевое фрезерование, диам. фрезы 1,000" (25 мм). Ширина фрезерования 0,400" (10 мм).

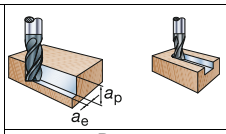
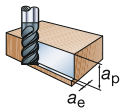
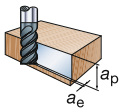
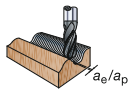
GC1025	GC1030	H10F	H13A					
Max толщина стружки, h_{ex} дюйм								
.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008					
Скорость резания v_c, фут/мин								
3650-3600-3500	3650-3600-3500	3450-3400-3350	2750-2700-2700					
3300-3200-3150	3300-3200-3150	3100-3050-3000	2500-2450-2400					
3650-3600-3500	3650-3600-3500	3450-3400-3350	2750-2700-2700					
3650-3600-3500	3650-3600-3500	3150-3050-3000	2500-2450-2400					
3650-3600-3550	3650-3600-3550	3500-3450-3350	2800-2750-2700					
1450-1450-1400	1450-1450-1400	1400-1350-1350	1100-1100-1100					
1100-1100-1050	1100-1100-1050	1050-1050-1000	840-820-810					
1850-1800-1750	1850-1800-1750	1750-1700-1700	1400-1350-1350					
1850-1800-1750	1850-1800-1750	1750-1700-1700	1400-1350-1350					
1250-1250-1250	1250-1250-1250	1200-1200-1150	970-950-940					

H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040			
Max толщина стружки, h_{ex} дюйм								
.004-.006-.008	.004-.008-.012	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.002-.006-.008	.002-.006-.010			
Скорость резания v_c, фут/мин								
220-215-215	200-195-190	-	-	220-210-205	225-215-210			
160-160-155	150-145-140	-	-	165-155-155	165-160-150			
210-210-205	195-185-180	-	-	210-200-195	215-210-200			
130-130-125	115-115-110	-	-	130-125-125	135-130-125			
160-160-155	145-140-135	-	-	160-155-150	165-155-150			
90-90-85	85-80-75	-	-	90-90-85	90-90-85			
65-65-60	60-55-55	-	-	65-65-60	65-65-60			
60-60-60	55-55-50	-	-	60-60-55	60-60-55			
465-455-445	420-405-395	560-540-520	485-470-460	460-440-430	480-455-445			
185-180-175	165-160-155	250-245-235	175-170-170	185-180-175	170-160-160			
140-140-135	125-120-115	195-190-185	145-145-140	160-150-150	145-135-135			

GC4220	GC3040	GC1010	GC1025	GC1030				
Max толщина стружки, h_{ex} дюйм								
.004-.005-.010	.004-.008-.010	.003-.005-.008	.003-.005-.008	.003-.005-.008				
Скорость резания v_c, фут/мин								
215-215-195	175-165-160	420-405-390	155-150-140	155-150-140				
410-400-370	335-315-305	810-790-750	295-285-270	295-285-270				

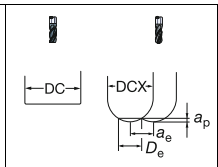
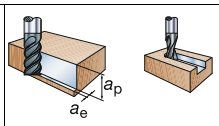
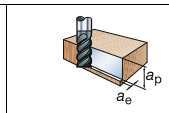
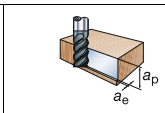
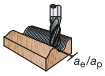
Режимы резания для фрез CoroMill® Plura

Рекомендуемые скорости резания

			GC1620 GC1630 H10F N20C									
					$a_p \times a_e > D_c$		$a_p \times a_e < D_c$		$a_e \leq 0.05 \times D_c$		$a_e \leq 0.05$ X D_c или D_{c2} $a_p \leq 0.05$ X D_c или D_{c2}	
ISO	**MC**	**CMC**	**HB**	**HRC**	v_e м/мин	v_e фут/мин	v_e м/мин	v_e фут/мин	v_e м/мин	v_e фут/мин	v_e м/мин	v_e фут/мин
P	P1.1.Z.AN	01.1	125		155	510	200	660	375	1230	690	2260
	P1.2.Z.AN	01.2	150		135	440	185	610	340	1120	630	2070
	P1.3.Z.AN	01.4	200		120	390	140	460	255	840	470	1540
	P2.5.Z.HT	02.2	250		100	330	130	430	245	800	450	1480
	P2.5.Z.HT	02.2	300		90	300	120	390	220	720	410	1350
	P3.0.Z.HT	03.22	400		75	250	95	310	180	590	335	1100
	P3.0.Z.HT	03.22	450		65	210	85	280	160	520	300	980
M	P5.0.Z.AN	05.11	200		60	200	90	300	165	540	300	980
	M1.0.Z.AQ	05.21	200		60	200	75	250	145	480	270	890
	M3.1.Z.AQ	05.51	230		45	150	55	180	110	360	200	660
K		07.1	150		135	440	180	590	330	1080	610	2000
	K2.1.C.UT	08.1	180		85	280	110	360	210	690	385	1260
	K3.3.C.UT	09.2	200		100	330	130	430	240	790	440	1440
N	N1.3.C.AG	30.22	90		1000	3280	1100	3610	1250	4100	1300	4270
	N1.4.C.NS	30.42	130		470	1540	605	1985	1000	3280	1050	3445
S	S2.0.Z.AG	20.22	350		50	165	60	195	100	330	150	490
	S4.3.Z.AG	23.22	350		70	230	80	260	160	525	300	985
H	H1.1.Z.HA	04.1		50	55	180	80	260	GC1610		GC1610 1700	
	H1.3.Z.HA	04.1		55	-	-	55	180				
	H1.4.Z.HA	04.1		60	-	-	40	130				
O	O3.0.U.NS		250		125	410	-	-	-	-	-	-
	O4.0.U.NS		250		150	490	-	-	-	-	-	-

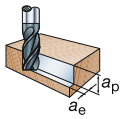
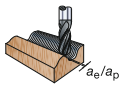
			CD15		$a_p \times a_e > D_c$		$a_p \times a_e < D_c$		$a_e \leq 0.05 \times D_c$		$a_e \leq 0.05$ X D_c или D_{c2} $a_p \leq 0.05$ X D_c или D_{c2}	
ISO	**MC**	**CMC**	**HB**	**HRC**	v_e м/мин	v_e фут/мин	v_e м/мин	v_e фут/мин	v_e м/мин	v_e фут/мин	v_e м/мин	v_e фут/мин
O	O3.0.U.NS		250		95	310	300	985	400	1310	-	-
	O4.0.U.NS		250		120	390	315	1035	420	1380	-	-

Рекомендуемые подачи

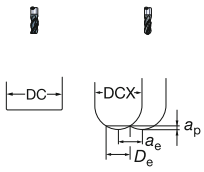
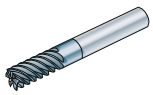
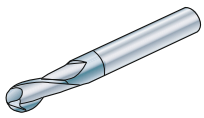
	GC1620 GC1630 H10F N20C CD15											
Метрическое исполнение	D_c или D_{c2}		f_z	f_z	f_z	f_z	f_z	f_z	f_z	f_z		
$n = \frac{1000 \times v_c}{\pi \times DC}$ (об/мин)	мм	дюйм	мм/зуб	дюйм/зуб	мм/зуб	дюйм/зуб	мм/зуб	дюйм/зуб	мм/зуб	дюйм/зуб		
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (мм/мин)	1	.039	0.002	.0001	0.002	.0001	0.013	.0005	0.023	.0009		
	2	.079	0.004	.0002	0.003	.0001	0.032	.0013	0.056	.0022		
	3	.118	0.006	.0002	0.007	.0003	0.039	.0015	0.07	.0028		
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (мм)	3.175	.125 (1/8")	0.006	.0003	0.008	.0003	0.040	.0016	0.072	.0028		
	4	.157	0.008	.0003	0.014	.0006	0.045	.0018	0.08	.0031		
	4.76	.188 (3/16")	0.010	.0004	0.019	.0008	0.046	.0018	0.078	.0031		
Дюймовое исполнение	5	.197	0.011	.0004	0.021	.0008	0.046	.0018	0.078	.0031		
	6	.236	0.014	.0006	0.03	.0012	0.055	.0022	0.099	.0039		
$n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm)	6.35	.250 (1/4")	0.015	.0006	0.031	.0012	0.056	.0022	0.102	.0040		
	8	.315	0.020	.0008	0.033	.0013	0.063	.0025	0.114	.0045		
	9.525	.375 (3/8")	0.025	.0010	0.050	.0020	0.069	.0027	0.124	.0049		
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (inch/min)	10	.394	0.027	.0011	0.055	.0022	0.071	.0028	0.127	.0050		
	12	.472	0.036	.0014	0.071	.0028	0.077	.0030	0.139	.0055		
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (inch)	12.7	.500 (1/2")	0.039	.0015	0.074	.0029	0.079	.0031	0.143	.0056		
	15.875	.625 (5/8")	0.054	.0021	0.089	.0035	0.089	.0035	0.160	.0063		
Внимание: В формуле для n значения v_c и D_c могут быть заменены на v_e и D_{c2}.	16	.630	0.055	.0022	0.09	.0035	0.089	.0035	0.161	.0063		
	19.05	.750 (3/4")	0.073	.0029	0.105	.0041	0.097	.0038	0.175	.0069		
	20	.787	0.078	.0031	0.11	.0043	0.1	.0039	0.18	.0071		
	25	.984	0.11	.0043	0.11	.0043	0.11	.0043	-	-		

Режимы резания для фрез CoroMill® Plura

Рекомендуемые скорости резания

GC1610												
												
					a_e < 0.1 × D_c a_p < 0.05× D_c		a_e < 0.05 × D_c a_p < 0.01 × D_c		a_e ≤ 0.1 x DCX или D_e a_p ≤ 0.1 x DCX или D_e		a_e ≤ 0.01 x DCX или D_e a_p ≤ 0.1 x DCX или D_e	
ISO	**MC**	**CMC**	**HB**	**HRC**	v_e м/мин	v_e фут/мин	v_e м/мин	v_e фут/мин	v_e м/мин	v_e фут/мин	v_e м/мин	v_e фут/мин
P	P3.0.Z.HT	03.22	400		170	560	200	660	320	1050	815	2650
	P3.0.Z.HT	03.22	450		150	490	180	590	280	920	715	2350
K	K2.1.C.UT	08.1	200		265	870	300	980	510	1650	1300	4250
	K3.3.C.UT	09.2	250		220	720	255	840	420	1400	1070	3500
H	H1.1.Z.HA	04.1		48	130	430	170	560	270	890	680	2250
	H1.1.Z.HA	04.1		52	120	390	155	510	210	690	600	1950
	H1.2.Z.HA	04.1		55	105	340	110	360	200	660	425	1400
	H1.3.Z.HA	04.1		58	75	250	90	300	145	480	370	1200
	H1.3.Z.HA	04.1		60	65	210	80	260	130	430	320	1050
	H1.4.Z.HA	04.1		62	60	200	65	210	100	330	265	850

Рекомендуемые подачи

GC1610										
										
					a_e ≤0.1 x DCX или D_e a_p ≤ 0.1 x DCX или D_e		a_e ≤ 0.01 x DCX или D_e a_p ≤ 0.1 x DCX или D_e			
Метрическое исполнение	D_c или D_{c2}		f_z	f_z	f_z	f_z	f_z	f_z		
$n = \frac{v_e \times 1000}{\pi \times D_e}$ (об/мин)	мм	дюйм	мм/зуб	дюйм/зуб	мм/зуб	дюйм/зуб	мм/зуб	дюйм/зуб		
	1	.039	-	-	0.015	.0006	0.040	.0016		
$v_f = n \times f_z \times$ ZEFP (мм/мин)	2	.079	-	-	0.035	.0014	0.055	.0022		
	3	.118	0.040	.0016	0.050	.0020	0.070	.0028		
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (мм)	3.175	.125 (1/8")	0.041	.0016	0.055	.0022	0.072	.0028		
	4	.157	0.045	.0018	0.080	.0031	0.080	.0031		
	4.76	.188 (3/16")	0.037	.0015	0.088	.0034	0.088	.0034		
	5	.197	0.035	.0014	0.090	.0035	0.090	.0035		
	6	.236	0.030	.0012	0.100	.0039	0.100	.0039		
	6.35	.250 (1/4")	0.034	.0014	0.103	.0040	0.103	.0040		
Дюймовое исполнение	8	.315	0.055	.0022	0.115	.0045	0.115	.0045		
	9.525	.375 (3/8")	0.066	.0026	0.123	.0048	0.123	.0048		
$n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm)	10	.394	0.070	.0028	0.125	.0049	0.125	.0049		
	12	.472	0.075	.0030	0.140	.0055	0.140	.0055		
	12.7	.500 (1/2")	0.078	.0031	0.144	.0056	0.144	.0056		
$v_f = n \times f_z \times$ ZEFP (inch/min)	15.875	.625 (5/8")	0.090	.0035	-	-	-	-		
	16	.630	0.090	.0035	0.160	.0063	0.160	.0063		
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (inch)	19.05	.750 (3/4")	0.098	.0038	-	-	-	-		

Безопасность при высокоскоростном фрезеровании

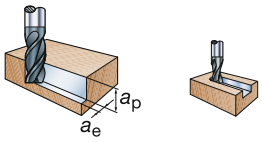
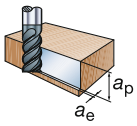
Станки, на которых производится высокоскоростная обработка, должны иметь ограждение, поскольку в случае поломки инструмента, части фрезы могут нанести серьёзные повреждения.

Отказ от использования охлаждающей жидкости увеличивает стойкость

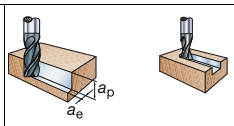
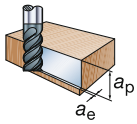
Фрезы CoroMill Plura способны выдерживать высокие скорости резания и значительные температуры. В большинстве случаев, наилучшие результаты получаются при обработке без использования охлаждения. Стойкость инструмента вырастает на 40% и даже больше.

Режимы резания для фрез CoroMill® Plura

Рекомендуемые скорости резания

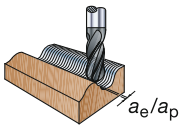
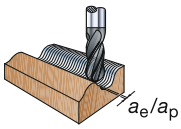
GC1640					 ap × ae ≤ Dc		 ap × ae < 0.5 × Dc	
ISO	MC	**CMC**	**HB**	**HRC**	v_e м/мин	v_e фут/мин	v_e м/мин	v_e фут/мин
P	P1.1.Z.AN	01.1	125		145	475	160	525
	P1.2.Z.AN	01.2	150		135	445	145	475
	P1.3.Z.AN	01.4	200		100	330	110	360
	P2.5.Z.HT	02.2	250		85	280	95	310
	P2.5.Z.HT	02.2	300		80	260	85	280
	P3.0.Z.HT	03.22	350		75	245	80	260
M	P5.0.Z.AN	05.11	200		65	215	70	230
	M1.0.Z.AQ	05.21	200		50	165	55	180
	M3.1.Z.AQ	05.51	230		35	115	40	130
K		07.1	150		130	425	140	450
	K2.2.C.UT	08.2	250		70	230	75	245
	K3.3.C.UT	09.2	200		105	345	115	375
S	S2.0.Z.AG	20.22	350		25	60	25	80
	S4.3.Z.AG	23.22	350		40	130	45	150

Рекомендуемые подачи

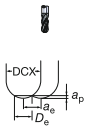
GC1640						
Метрическое исполнение	*DC* мм	*DC* дюйм	f_z мм/зуб	f_z дюйм/зуб	f_z мм/зуб	f_z дюйм/зуб
$n = \frac{v_c \times 1000}{\pi \times DC}$ (об/мин)	6	.236	0.013	.0005	0.019	.0007
	6.35	.250 (1/4")	0.013	.0005	0.022	.0009
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (мм/мин)	8	.315	0.016	.0006	0.035	.0014
	9.525	.375 (3/8")	0.023	.0009	0.041	.0016
Дюймовое исполнение	10	.394	0.025	.0010	0.043	.0017
$n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm)	12	.472	0.031	.0012	0.055	.0022
	12.7	.500 (1/2")	0.035	.0014	0.057	.0023
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (inch/min)	15.875	.625 (5/8")	0.052	.0020	0.068	.0027
	16	.630	0.053	.0021	0.069	.0027
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (inch)	19.05	.750 (3/4")	0.065	.0026	0.081	.0032
	20	.787	0.069	.0027	0.085	.0033

Режимы резания для фрез CoroMill® Plura

Рекомендуемые скорости резания

GC1620									GC1610 1700								
					$a_e \le 0.1 \times D_{c2}$ $a_p \le 0.1 \times D_{c2}$		$a_e \le 0.01 \times D_{c2}$ $a_p \le 0.01 \times D_{c2}$							$a_e \le 0.1 \times D_{c2}$ $a_p \le 0.1 \times D_{c2}$		$a_e \le 0.01 \times D_{c2}$ $a_p \le 0.01 \times D_{c2}$	
ISO	**MC**	**CMC**	**HB**	**HRC**	v_e м/мин	v_e фут/мин	v_e м/мин	v_e фут/мин	**ISO**	**MC**	**CMC**	**HB**	**HRC**	v_e м/мин	v_e фут/мин	v_e м/мин	v_e фут/мин
P	P2.5.Z.HT	02.2	300		202	663	315	1033	**P**	P3.0.Z.HT	03.22	400		320	1050	815	2673
	P3.0.Z.HT	03.22	400		162	531	260	853		P3.0.Z.HT	03.22	450		280	918	715	2345
	P3.0.Z.HT	03.22	450		140	459	225	738									
H	H1.1.Z.HA	04.1		50	107	851	171	561	**H**	H1.1.Z.HA	04.1		48	270	886	680	2230
	H1.2.Z.HA	04.1		55	98	321	156	512		H1.1.Z.HA	04.1		52	210	689	600	1968
										H1.2.Z.HA	04.1		55	200	656	425	1394
										H1.3.Z.HA	04.1		58	145	476	370	1214
										H1.3.Z.HA	04.1		60	130	426	320	1050
										H1.4.Z.HA	04.1		62	100	328	265	869

Рекомендуемые подачи

GC1610 GC1620 1700					
		$a_e < 0.1 \times D_{c2}$ $a_p < 0.1 \times D_{c2}$		$a_e < 0.01 \times D_{c2}$ $a_p < 0.01 \times D_{c2}$	
Метрическое исполнение	D_{c2} мм	D_{c2} дюйм	f_z мм/зуб	f_z дюйм/зуб	f_z мм/зуб	f_z дюйм/зуб
$n = \frac{v_e \times 1000}{\pi \times D_e}$ (об/мин)						
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (мм/мин)	1	.039	0.015	.0006	0.040	.0016
	2	.079	0.035	.0014	0.055	.0022
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (мм)	3	.118	0.050	.0020	0.070	.0028
	3.175	.125	0.055	.0022	0.072	.0028
	4	.157	0.080	.0031	0.080	.0031
Дюймовое исполнение	4.76	.188	0.088	.0034	0.088	.0034
	5	.197	0.090	.0035	0.090	.0035
$n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm)	6	.236	0.100	.0039	0.100	.0039
	6.35	.250	0.103	.0040	0.103	.0040
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (inch/min)	8	.315	0.115	.0045	0.115	.0045
	9.525	.375	0.123	.0048	0.123	.0048
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (inch)	10	.394	0.125	.0049	0.125	.0049
	12	.472	0.140	.0055	0.140	.0055
	12.7	.500	0.144	.0056	0.144	.0056
	15.875	.625	-	-	-	-
	16	.630	0.160	.0063	0.160	.0063

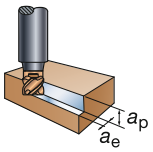
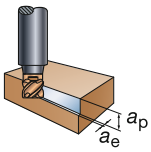
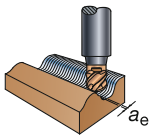
Режимы резания для резьбофрезы CoroMill® Plura

Рекомендации по скоростям резания и подачам

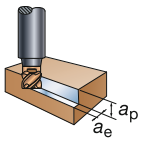
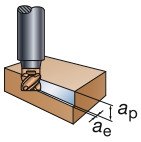
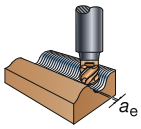
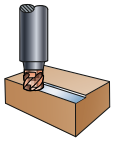
ISO	Обрабатываемый материал MC	Твердость HB	Твердость HRC	Фрезы для обработки резьбы Резьба	Размеры, мм, *дюйм* DC	DC"	ZEFP	$l_{Th} = 0.5 \times a_p$ Скорость резания v_c м/мин	фут/мин	Подача на зуб, f_z мм	дюйм	$l_{Th} = a_p$ Скорость резания v_c м/мин	фут/мин	Подача на зуб, f_z мм	дюйм
P	Нелегированная сталь			M4	3.2	.126	3	152	500	0.030	.0012	141	465	0.018	.0007
	P1.1.Z.AN	125		M10	8.2	.323	4	132	435	0.052	.0020	124	410	0.029	.0012
				M20	16	.630	5	141	465	0.130	.0051	131	430	0.069	.0028
	Низколегированная сталь			M4	3.2	.126	3	147	485	0.012	.0005	137	440	0.006	.0003
	P2.5.Z.HT	300		M10	8.2	.323	4	164	540	0.086	.0034	153	500	0.050	.0020
				M20	16	.630	5	173	570	0.089	.0036	162	535	0.118	.0046
	Высоколегированная сталь			M4	3.2	.126	3	163	540	0.035	.0014	151	500	0.015	.0006
	P3.0.Z.HT	450		M10	8.2	.323	4	164	550	0.061	.0024	153	520	0.049	.0020
				M20	16	.630	5	173	570	0.012	.0005	162	540	0.118	.0046
M	Нержавеющая сталь			M4	3.2	.126	3	81	265	0.024	.0010	75	245	0.009	.0004
	P5.0.Z.AN	200		M10	8.2	.323	4	82	270	0.052	.0020	76	250	0.036	.0014
				M20	16	.630	5	86	280	0.089	.0036	93	310	0.089	.0036
				M4	3.2	.126	3	53	175	0.018	.0007	49	160	0.007	.0007
	M1.0.Z.AQ	200		M10	8.2	.323	4	53	175	0.052	.0020	50	165	0.027	.0012
				M20	16	.630	5	56	185	0.089	.0036	53	175	0.072	.0029
				M4	3.2	.126	3	53	175	0.018	.0008	49	160	0.007	.0003
	M3.1.Z.AQ	230		M10	8.2	.323	4	53	175	0.052	.0020	50	165	0.027	.0012
				M20	16	.630	5	56	185	0.131	.0052	53	175	0.074	.0030
K	Ковкий чугун			M4	3.2	.126	3	80	265	0.020	.0008	77	260	0.016	.0006
				M10	8.2	.323	4	89	290	0.061	.0022	83	275	0.036	.0014
	K1.1.C.NS			M20	16	.630	5	82	270	0.084	.0032	83	275	0.089	.0036
	Серый чугун			M4	3.2	.126	3	76	260	0.018	.0007	73	250	0.014	.0006
	K2.2.C.UT			M10	8.2	.323	4	86	310	0.038	.0014	79	285	0.034	.0013
				M20	16	.630	5	79	285	0.075	.0030	80	290	0.080	.0032
	Чугун с шаровидным графитом			M4	3.2	.126	3	101	340	0.027	.0012	97	330	0.020	.0008
	K3.1.C.UT			M10	8.2	.323	4	104	345	0.047	.0020	105	340	0.048	.0020
				M20	16	.630	5	104	345	0.089	.0036	97	330	0.067	.0026
N	Алюминий			M4	3.2	.126	3	503	1660	0.040	.0016	503	1660	0.035	.0014
	N1.2.Z.UT	60		M10	8.2	.323	4	1120	3700	0.089	.0036	1060	3500	0.061	.0024
				M20	16	.630	5	1130	3750	0.089	.0036	1060	3500	0.089	.0036
	N1.3.C.UT	95		M4	3.2	.126	3	434	1430	0.040	.0016	404	1330	0.018	.0007
				M10	8.2	.323	4	461	1520	0.061	.0025	432	1420	0.061	.0034
				M20	16	.630	5	467	1540	0.089	.0036	436	1445	0.089	.0036
		150		M4	3.2	.126	3	273	900	0.028	.0011	262	890	0.021	.0009
				M10	8.2	.323	4	278	920	0.053	.0021	260	870	0.026	.0012
				M20	16	.630	5	282	930	0.089	.0036	263	880	0.071	.0028
S	Жаропрочные сплавы			M4	3.2	.126	3	35	115	0.006	.0002	35	115	0.003	.0001
				M10	8.2	.323	4	37	120	0.023	.0011	35	115	0.013	.0006
	S1.0.U.AN	200		M20	16	.630	5	38	125	0.066	.0026	38	125	0.063	.0025
	Титановые сплавы			M4	3.2	.126	3	30	100	0.030	.0012	29	100	0.020	.0008
	S2.0.Z.AG	300		M10	8.2	.323	4	32	105	0.013	.0006	30	100	0.007	.0003
				M20	16	.630	5	32	105	0.037	.0015	30	100	0.018	.0007
	S4.2.Z.AN	300		M4	3.2	.126	3	55	180	0.012	.0005	51	165	0.060	.0022
				M10	8.2	.323	4	58	190	0.037	.0015	54	175	0.020	.0008
				M20	12	.472	6	59	195	0.089	.0036	55	180	0.051	.0022
H				M4	4.5	.177	4	43	140	0.010	.0004	40	130	0.005	.0002
	H1.3.Z.HA		55	M10	8.2	.323	5	42	135	0.022	.0010	45	150	0.035	.0014
				M20	12	.472	5	45	150	0.042	.0017	42	135	0.021	.0009
	H1.3.Z.HA		60	M4	4.5	.177	4	30	100	0.005	.0002	30	100	0.003	.0001
				M10	8.2	.323	5	29	100	0.011	.0005	28	100	0.006	.0002
				M20	12	.472	5	30	100	0.022	.0010	28	100	0.010	.0004

Режимы резания для CoroMill® 316

Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® 316									
				a_p<=Max a_p[1]	$a_e \leq 1.0 \times D_c$	a_p<=Max a_p[1]	$a_e \leq 0.3 \times D_c$	$a_e \leq 0.005 \times D_c$	
ISO	**MC**	**CMC**	**HB**	**v_c, м/мин**	v_c, фут/мин	**v_c, м/мин**	v_c, фут/мин	**v_c, м/мин**	v_c, фут/мин
P	P1.1.Z.AN	01.1	125	190	625	280	920	630	2065
	P1.2.Z.AN	01.2	150	170	560	255	835	580	1905
	P1.3.Z.AN	01.4	210	150	490	225	740	510	1675
	P2.1.Z.AN	02.1	175	165	540	245	805	555	1820
	P2.5.Z.HT	02.2	300	100	330	150	490	340	1115
	P3.0.Z.AN	03.11	200	170	560	250	820	570	1870
	P3.0.Z.HT	03.22	380	80	260	120	395	280	920
M	P5.0.Z.AN	05.11	200	70	230	110	360	240	785
	M1.0.Z.AQ	05.21	200	55	180	85	280	190	625
	M3.1.Z.AQ	05.51	230	45	150	70	230	155	510
K		07.1	130	120	395	180	590	395	1295
	K2.1.C.UT	08.1	180	130	425	190	625	420	1380
	K2.2.C.UT	08.2	245	110	360	160	525	360	1180
	K3.1.C.UT	09.1	250	105	345	155	510	350	1150
N	N1.3.C.AG	30.22	90	1000	3280	1100	3610	1300	4265
S	S2.0.Z.AG	20.22	350	25	80	35	115	80	260
	S4.3.Z.AG	23.22	350	40	150	80	260	150	490

Рекомендуемые подачи

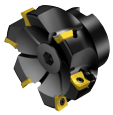
CoroMill® 316 GC1030/H10F								 **Высокие подачи**	
		a_p<=Max a_p[1]	$a_e \leq 1.0 \times D_c$	a_p<=Max a_p[1]	$a_e \leq 0.3 \times D_c$	$a_e \leq 0.005 \times D_c$	$a_e \leq 0.005 \times D_c$	*316-**H**50-****P	
DC мм	***DC дюйм***	f_z, мм/зуб	f_z, дюйм/зуб	f_z, мм/зуб	f_z, дюйм/зуб	f_z, мм/зуб	f_z, дюйм/зуб	f_z, мм/зуб	f_z, дюйм/зуб
10	**.375**	0.045	.0018	0.070	.0028	0.120	.0047	0.25	.0098
12	**.500**	0.055	.0022	0.085	.0033	0.140	.0055	0.30	.0118
16	**.625**	0.065	.0026	0.110	.0043	0.160	.0063	0.40	.0157
20	**.750**	0.080	.0031	0.130	.0051	0.180	.0071	0.50	.0197
25	**1.000**	0.100	.0039	0.160	.0063	0.200	.0079	0.60	.0236

[1] Значение max a_p см. на страницах с кодами заказа.

Фрезы для обработки уступов

κ_r 90° (0°)	Геометрия пластины	Размер пластины	Подача на зуб, f_z (мм/зуб) Рек.	(min - max)	Максимальная толщина стружки, h_{ex} (мм) Рек.	(min - max)	Подача на зуб, f_z (дюйм/зуб) Рек.	(min - max)	Максимальная толщина стружки, h_{ex} (дюйм) Рек.	(min - max)
CoroMill® 490	M-PL	8	0.10	(0.05-0.15)	0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	M-PM		0.17	(0.10-0.20)	0.17	(0.10-0.20)	.007	(.004-.008)	.007	(.004-.008)
	M-PH		0.22	(0.15-0.25)	0.22	(0.15-0.25)	.006	(.006-.010)	.006	(.006-.010)
	E-ML		0.15	(0.12-0.18)	0.15	(0.12-0.18)	.006	(.005-.007)	.006	(.005-.007)
	E-MM		0.17	(0.15-0.20)	0.17	(0.15-0.20)	.007	(.006-.008)	.007	(.006-.008)
	M-MM		0.17	(0.10-0.17)	0.17	(0.10-0.17)	.007	(.006-.008)	.007	(.006-.008)
	M-KL		0.10	(0.05-0.15)	0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	M-KM		0.17	(0.10-0.20)	0.17	(0.10-0.20)	.007	(.004-.008)	.007	(.004-.008)
	M-KH		0.25	(0.15-0.30)	0.25	(0.15-0.30)	.010	(.006-.012)	.010	(.006-.012)
	M-PL	14	0.10	(0.05-0.15)	0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	M-PM		0.17	(0.12-0,25)	0.17	(0.12-0,25)	.007	(.005-.010)	.007	(.005-.010)
	M-PH		0.28	(0.20-0,35)	0.28	(0.20-0,35)	.011	(.008-.014)	.011	(.008-.014)
	E-ML		0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)	.006	(.003-.007)	.006	(.003-.007)
	E-MM		0.12	(0.12-.0.22)	0.12	(0.12-.0.22)	.007	(.005-.009)	.007	(.005-.009)
	M-MM		0.16	(0.12-0.20)	0.16	(0.12-0.20)	.006	(.005-.008)	.006	(.005-.008)
CoroMill® 390	E-PL	11	0.08	(0.05- 0.12)	0.08	(0.05- 0.12)	.003	(.002-.005)	.003	(.002-.005)
	E-ML		0.10	(0.05- 0.15)	0.10	(0.05- 0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	E-KL		0.08	(0.05- 0.12)	0.08	(0.05- 0.12)	.003	(.002-.005)	.003	(.002-.005)
	E-NL		0.20	(0.10-0.30)	0.20	(0.10-0.30)	.008	(.004-.012)	.008	(.004-.012)
	M-PL	11	0.08	(0.05- 0.12)	0.08	(0.05- 0.12)	.003	(.002-.006)	.003	(.002-.006)
	M-KL		0.10	(0.05- 0.15)	0.10	(0.05- 0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	E-PL	17	0.08	(0.05- 0.12)	0.08	(0.05- 0.12)	.003	(.002-.005)	.003	(.002-.005)
	E-ML		0.10	(0.05- 0.15)	0.10	(0.05- 0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	E-KL		0.08	(0.05- 0.12)	0.08	(0.05- 0.12)	.003	(.002-.005)	.003	(.002-.005)
	E-NL		0.2	(0.10-0.30)	0.2	(0.10-0.30)	.008	(.004-.012)	.008	(.004-.012)
	M-PL	17	0.08	(0.05- 0.15)	0.08	(0.05- 0.15)	.003	(.002-.006)	.003	(.002-.006)
	M-KL		0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	E-PM	11	0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	E-MM		0.13	(0.08-0.20)	0.13	(0.08-0.20)	.005	(.003-.008)	.005	(.003-.008)
	E-KM		0.12	(0.12-0.20)	0.12	(0.12-0.20)	.005	(.005-.008)	.005	(.005-.008)
	M-PM	11	0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	M-MM		0.13	(0.08-0.20)	0.13	(0.08-0.20)	.005	(.003-.008)	.005	(.003-.008)
	M-KM		0.12	(0.12-0.20)	0.12	(0.12-0.20)	.005	(.005-.008)	.005	(.005-.008)
	E-PM	17	0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	E-MM		0.15	(0.08-0.20)	0.15	(0.08-0.20)	.006	(.003-.008)	.006	(.003-.008)
	E-KM		0.15	(0.12-0.20)	0.15	(0.12-0.20)	.005	(.005-.008)	.005	(.005-.008)
	M-PM	17	0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	M-MM		0.15	(0.08-0.20)	0.15	(0.08-0.20)	.006	(.003-.008)	.006	(.003-.008)
	M-KM		0.15	(0.12-0.20)	0.15	(0.12-0.20)	.006	(.005-.008)	.006	(.005-.008)
	M-PH	11	0.12	(0.08-0.15)	0.12	(0.08-0.20)	.005	(.003-.008)	.005	(.003-.008)
	M-MH		0.16	(0.08-0.22)	0.16	(0.08-0.22)	.006	(.003-.009)	.006	(.003-.009)
	M-KH		0.15	(0.12-0.22)	0.15	(0.12-0.22)	.006	(.005-.009)	.006	(.005-.009)
	M-PH	17	0.20	(0.15-0.35)	0.20	(0.15-0.35)	.008	(.006-.014)	.008	(.006-.014)
	M-KH		0.20	(0.15-0.35)	0.20	(0.15-0.35)	.008	(.006-.014)	.008	(.006-.014)
	H-PL	18	0.10	(0.05-0.19)	0.10	(0.05-0.19)	.004	(.002-.007)	.004	(.002-.007)
	H-ML		0.10	(0.05-0.19)	0.10	(0.05-0.19)	.004	(.002-.007)	.004	(.002-.007)
	H-KL		0.10	(0.05-0.19)	0.10	(0.05-0.19)	.004	(.002-.007)	.004	(.002-.007)
	M-PM	18	0.20	(0.08-0.30)	0.20	(0.08-0.30)	.008	(.003-.012)	.008	(.003-.012)
	M-MM		0.20	(0.08-0.30)	0.20	(0.08-0.30)	.008	(.003-.012)	.008	(.003-.012)
	M-KM		0.20	(0.08-0.30)	0.20	(0.08-0.30)	.008	(.003-.012)	.008	(.003-.012)
	E (PCD)	11	0.15	(0.10-0.25)	0.15	(0.10-0.25)	.006	(.004-.010)	.006	(.004-.010)
	E (PCD)	17	0.15	(0.10-0.25)	0.15	(0.10-0.25)	.006	(.004-.010)	.006	(.004-.010)

Фрезы для обработки уступов

κ_r 90° (0°)	Геометрия пластины	Размер пластины	Подача на зуб, f_z (мм/зуб) Рек.	(min - max)	Максимальная толщина стружки, h_{ex} (мм) Рек.	(min - max)	Подача на зуб, f_z (дюйм/зуб) Рек.	(min - max)	Максимальная толщина стружки, h_{ex} (дюйм) Рек.	(min - max)
CoroMill® 690	M-P-SL M-E-SL	10	0.10	(0.05-0.2)	0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.008)	.004	(.002-.006)
	M-P-SL M-E-SL	14	0.12	(0.05-0.2)	0.12	(0.05-0.15)	.005	(.002-.008)	.005	(.002-.006)
Длиннокромочные фрезы для чистовой обработки	-PL2 -PL -ML2 -ML -2 -AL	18*/19	0.15	(0.05-0.2)	0.15	(0.05-0.2)	.005	(.002-.008)	.005	(.002-.008)
*18 торцевые режущие пластины										
CoroMill® 790	H-NL	16	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)	.008	(.004-.012)	.008	(.004-.012)
	H-NM	16	0.3	(0.1-0.4)	0.3	(0.1-0.4)	.012	(.004-.016)	.012	(.004-.016)
	H-PL	16	0.15	(0.1-0.2)	0.15	(0.1-0.2)	.006	(.004-.008)	.006	(.004-.008)
	H-NL	22	0.3	(0.1-0.4)	0.3	(0.1-0.4)	.012	(.004-.016)	.012	(.004-.016)
	H-NM	22	0.6	(0.2-0.6)	0.6	(0.2-0.6)	.024	(.008-.024)	.024	(.008-.024)
	H-PL	22	0.15	(0.1-0.2)	0.05	(0.02-0.08)	.006	(.004-.008)	.002	(.002-.003)
CoroMill® Century  R590 RA590	-NL CD10		0.15	(0.1-0.2)	0.15	(0.1-0.2)	.006	(.002-.012)	.006	(.002-.012)
	-NL H10		0.20	(0.1-0.4)	0.20	(0.1-0.4)	.008	(.004-.016)	.008	(.004-.016)

Фрезы для обработки уступов

κ_r 90° (0°)	Геометрия пластины	Размер пластины	Подача на зуб, f_z (мм/зуб) Рек.	(min - max)	Максимальная толщина стружки, h_{ex} (мм) Рек.	(min - max)	Подача на зуб, f_z (дюйм/зуб) Рек.	(min - max)	Максимальная толщина стружки, h_{ex} (дюйм) Рек.	(min - max)
AUTO-FS **Чистовая обработка** R/LA262.4 R/L262.4 R/L262.42	SBEN SBEX SBEX-11		0.17	(0.1-0.3)	0.17	(0.1-0.3)	.007	(.004-.012)	.007	(.004-.012)
Торцевые фрезы **κ_r 75° -10°**	Геометрия пластины	Размер пластины	Рек.	(min. - max.)	Рек.	(min - max)	Рек.	(min. - max.)	Рек.	(min. - max.)
CoroMill® 345 	E-PL E-ML E-KL M-PL M-KL	13	0.15	(0.07-0.20)	0.10	(0.07-0.14)	.006	(.003-.008)	.004	(.003-.006)
	M-PM M-MM M-KM		0.30	(0.15-0.45)	0.21	(0.10-0.32)	.012	(.006-.018)	.008	(.004-.013)
	M-PH		0.45	(0.35-0.55)	0.32	(0.25-0.39)	.018	(.014-.022)	.013	(.010-.015)
	M-KH		0.40	(0.30-0.50)	0.28	(0.21-0.35)	.016	(.012-.020)	.011	(.008-.014)
CoroMill® 245 	E-PL E-ML E-KL		0.14	(0.08-0.21)	0.10	(0.06-0.15)	.006	(.003-.008)	.004	(.002-.006)
	CT530 H13A H10		0.11	(0.07-0.17)	0.08	(0.06-0.12)	.004	(.003-.007)	.003	(.008-.014)
	M-PL M-KL		0.17	(0.07-0.21)	0.12	(0.06-0.15)	.007	(.003-.008)	.005	(.002-.006)
	M-PM M-KM		0.24	(0.10-0.28)	0.17	(0.07-0.20)	.009	(.004-.011)	.007	(.003-.008)
	CT530 H13A		0.12	(0.08-0.18)	0.09	(0.06-0.13)	.005	(.003-.007)	.004	(.002-.005)
	K-MM		0.23	(0.10-0.28)	0.16	(0.07-0.20)	.009	(.004-.011)	.006	(.003-.008)
	M-PH M-KH		0.35	(0.10-0.42)	0.25	(0.07-0.30)	.014	(.004-.017)	.010	(.003-.030)
	E-AL		0.24	(0.10-0.28)	0.17	(0.07-0.28)	.009	(.004-.011)	.010	(.003-.08)
	E, керамика CC6190		0.21	(0.10-0.30)	0.15	(0.07-0.20)	.008	(.004-.012)	.006	(.003-.008)
	E CBN CB50		0.14	(0.07-0.21)	0.10	(0.06-0.15)	.006	(.003-.008)	.004	(.002-.006)
	E PCD CD10		0.14	(0.07-0.21)	0.10	(0.06-0.15)	.006	(.003-.008)	.004	(.002-.006)

Торцевые фрезы

κ_r 75° -10°	Геометрия пластины	Размер пластины	Подача на зуб, f_z (мм/зуб) Рек.	(min - max)	Максимальная толщина стружки, h_{ex} (мм) Рек.	(min - max)	Подача на зуб, f_z (дюйм/зуб) Рек.	(min - max)	Максимальная толщина стружки, h_{ex} (дюйм) Рек.	(min - max)
CoroMill® 365	-PL	15	0.20	(0.12-0.28)	0.18	(0.11-0.25)	.008	(.005-.011)	.008	(.004-.010)
	-PM		0.22	(0.15-0.28)	0.20	(0.14-0.25)	.009	(.005-.011)	.008	(.006-.010)
	-KL		0.22	(0.12-0.35)	0.20	(0.11-0.32)	.009	(.004-.011)	.008	(.004-.013)
	-KM		0.25	(0.15-0.35)	0.23	(0.14-0.32)	.010	(.006-.014)	.009	(.006-.013)
Фрезы Sandvik AUTO	TNHF-WL		0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)	.007	(.003-.008)	.005	(.002-.006)
	TNEF-WL									
	TNHF-CA		0.24	(0.1-0.42)	0.17	(0.07-0.30)	.009	(.004-.017)	.007	(.003-.012)
	TNEF-CA									
	TNHF-65		0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.20)	.009	(.004-.011)	.007	(.003-.008)
	TNEF-65									
	TNJN		0.35	(0.1-0.70)	0.25	(0.07-0.50)	.014	(.004-.028)	.010	(.003-.020)
	TNEN		0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.20)	.009	(.004-.011)	.007	(.003-.008)
	TNCN									
AUTO-AF	N260.8-F		0.15	(0.08-o.20)	0.15	(0.08-o.20)	.006	(.003-.008)	.006	(.003-.008)
	N260.8-L									
CoroMill® 360	PH	19	0.45	(0.30-0.70)	0.40	(0.25-0.60)	.018	(.012-.028)	.016	(.010-.024)
	MH	28								
	KH									
CoroMill® 210			**Торцевое фрезерование**				**Торцевое фрезерование**			
	M-PM	09	1.0	(0.40-2.0)	0.17	(0.07-0.35)	0.039	(.016-.079)	.007	(.003-.014)
	M-KM	14	1.5	(0.5-3.0)	0.26	(0.08-0.52)	.059	(.020-.118)	.010	(.003-.020)
	M-MM									
			Плунжерное фрезерование				**Плунжерное фрезерование**			
	E-PM									
	E-MM	09	0.15	(0.01-0.2)	0.17	(0.07-0.35)	.006	(.001-.008)	.007	(.003-.014)
	E-KM	14	0.20	(0.01-0.25)	0.26	(0.08-0.52)	.008	(.001-.008)	.010	(.003-.020)

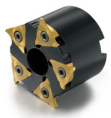
Фрезы для профильной обработки

	Геометрия пластины	Размер пластины мм	дюйм	Подача на зуб, f_z	Максимальная толщина стружки, h_{ex} (мм) Рек.	(min - max)	Максимальная толщина стружки, h_{ex} (дюйм) Начальное значение	(min - max)
Круглая пластина								
CoroMill® 200	-PL -ML -KL	10 12 16 20	.375 .500 .750		0.08	(0.05-0.12)	.003	(.002-.005)
	-PM -KM -MM -WM	10 12 16 20	.375 .500 .750		0.17	(0.10-0.20)	.007	(.004-.008)
	-PH -KH -WH	10 12 16 20	.375 .500 .750		0.25	(0.10-0.30)	.010	(.002-.012)
	CBN	12			0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.006)
	Керамика	12 , 16			0.20	(0.07-0.30)	.008	(.003-0.30)
CoroMill® 300	E-PL E-ML	8 10 12 13 16 20 25,4		Круглая пластина для торцевого фрезерования (a_p <iC/2) мм. $f_z = \frac{h_{ex} \times iC}{2 \times \sqrt{a_p \times iC - a_p^2}}$	0.08 0.13 0.15 0.18 0.20	(0.05-0.15) (0.05-0.15) (0.05-0.20) (0.05-0.20) (0.05-0.25)	.005 .005 .006 .007 .008	(.002-.006) (.002-.006) (.002-.008) (.002-.008) (.002-.010)
	E-PM E-MM	5 7 8 9 10 12 13 16 20			0.08 0.10 0.13 0.18 0.18 0.18 0.2 0.2 0.25	(0.05-0.12) (0.05-0.15) (0.05-0.20) (0.05-0.25) (0.05-0.25) (0.05-0.25) (0.05-0.30) (0.05-0.30) (0.05-0.40)	.003 .004 .005 .007 .007 .007 .008 .008 .010	(.002-.005) (.002-.006) (.002-.008) (.002-.010) (.002-.010) (.002-.010) (.002-.012) (.002-.012) (.002-.016)
	M-PM M-MM	8 10 12 13 16 20 25.4		Торцевое фрезерование (a_e<D_{cap}/2) и круглая пластина (a_p<iC/2) мм. $f_z = \frac{h_{ex} \times iC \times D_{cap}}{4 \times \sqrt{a_p \times iC \times a_p^2} \times \sqrt{D_{cap} \times a_e - a_e^2}}$	0.13 0.15 0.15 0.18 0.2	(0.07-0.20) (0.07-0.25) (0.07-0.25) (0.07-0.25) (0.07-0.30)	.005 .006 .006 .007 .008	(.003-.008) (.003-.010) (.003-.010) (.003-.010) (.003-.012)
	M-PH M-MH	8 9 10 12 13 16 20			0.15 0.20 0.20 0.25 0.35	(0.07-0.25) (0.07-0.30) (0.07-0.30) (0.07-0.40) (0.07-0.55)	.006 .008 .008 .008 .010 .014	(.003-.010) (.003-.012) (.003-.012) (.003-.012) (.003-.016) (.003-.022)
Фрезы со сферическим концом								
Фрезы CoroMill со сферическим концом	M-MM	10 12 16 20 25 30 32 40 50	.375 .500 .625 .750 1.00 1.25 1.50 2.00	Подача на зуб (мм/зуб), симметричное расположение фрезы $f_z = \frac{D_c \times h_{ex}}{D_{cap}}$	 0.10 0.10 0.15 0.15 0.17 0.17 0.20	 (0.08-0.21) (0.08-0.21) (0.08-0.25) (0.08-0.25) (0.08-0.28) (0.08-0.28) (0.10-0.42)	.004 .004 .006 .006 .007 .008 .010	(.003-.008) (.003-.008) (.003-.010) (.003-.010) (.003-.011) (.004-.017) (.004-.017)
R216	E-M	10 12 16 20 25 30 32 40 50	.375 .500 .625 .750 1.00 1.25 1.5 2.00	Подача на зуб (мм/зуб), смещенное расположение фрезы $f_z = \frac{D_3 \times h_{ex}}{\sqrt{D_{cap}^2 - (D_{cap} - 2 \times a_e)^2}}$	0.10 0.10 0.10 0.15 0.15 0.17 0.17 0.2 0.20	(0.05.-0.21) (0.05.-0.21) (0.05.-0.21) (0.05.-0.25) (0.05.-0.25) (0.05-0.28) (0.05-0.28) (0.05-0.35) (0.05-0.35)	.004 .004 .004 .006 .006 .007 .007 .008 .008	(.002-0.21) (.002-0.21) (.002-0.21) (.002-0.25) (.002-0.25) (.002-0.25) (.002-0.25) (.002-0.25) (.002-0.25)

Фрезы для профильной обработки

	Геометрия пластины	Размер пластины мм	дюйм	Подача на зуб, f_z (мм/зуб) Рек.	(min - max)	Максимальная толщина стружки, h_{ex} (мм) Рек.	(min - max)	Подача на зуб, f_z (дюйм/зуб) Рек.	(min - max)	Максимальная толщина стружки, h_{ex} (дюйм) Рек.	(min - max)
Фрезы со сферическим концом											
CoroMill® 216F	E-L	8	.312	0.12	(0.10-0.25)	0.07	(0.05-0.18)	.005	(.004-.010)	.003	(.002-.007)
		10	.375	0.12	(0.10-0.25)	0.07	(0.05-0.18)	.005	(.004-.010)	.004	(.002-.007)
		12	.500	0.15	(0.15-0.35)	0.09	(0.07-0.22)	.006	(.006-.014)	.004	(.003-.009)
		16	.625	0.17	(0.15-0.35)	0.11	(0.07-0.25)	.007	(.006-.014)	.004	(.003-.010)
		20	.750	0.17	(0.15-0.35)	0.11	(0.07-0.25)	.007	(.006-.014)	.004	(.003-.010)
		25	1.000	0.20	(0.15-0.35)	0.13	(0.07-0.40)	.008	(.006-.016)	.005	(.003-.011)
		30	1.000	0.20	(0.15-0.35)	0.13	(0.07-0.40)	.008	(.006-.016)	.005	(.003-.011)
		32	1.250	0.20	(0.15-0.35)	0.13	(0.07-0.40)	.008	(.006-.016)	.005	(.003-.011)

Фрезы для обработки канавок

	Геометрия пластины	Посадочный размер мм	дюйм	Подача на зуб, f_z (мм/зуб) Рек.	(min - max)	Максимальная толщина стружки, h_{ex} (мм) Рек.	(min - max)	Подача на зуб, f_z (дюйм/зуб) Рек.	(min - max)	Максимальная толщина стружки, h_{ex} (дюйм) Рек.	(min - max)
Трехстороннее фрезерование											
CoroMill® 327	-GM	06		0.05	(0.02-0.06)	0.05		.0020	(.0008-.0024)	.0020	
	-GMM	09		0.06	(0.03-0.08)	0.06		.0024	(.0012-.0031)	.0024	
	-GC	12		0.07	(0.04-0.1)	0.07		.0028	(.0016-.0039)	.0028	
	-CH	14-28		0.07	(0.04-0.1)	0.07		.0028	(.0016-.0039)	.0028	
	-TH	14-35		0.06	(0.03-0.08)	0.06		.0024	(.0012-.0031)	.0024	
	-THM										
	-RM										
		Размер пластины мм	дюйм								
CoroMill® 328 	-GM	13		0.15	(0.1-0.2)	0.1	(0.05-0.15)	.006	(.004-.008)	.004	(.002-.006)
	-GC										
	-TH										
CoroMill® 329	Посадочный размер										
	-D,-E			0.1	(0.07-0.17)	0.07	(0.05-0.12)	.004	(.003-.007)	.003	(.002-.005)
	-F,-G										
	-H,-J,-K										
CoroMill® 331	-PL, -ML, -KL	04, 05		0.15	(0.05-0.22)	0.10	(0.05-0.15)	.006	(.002-.009)	.004	(.002-.006)
	-WL, -NL	08, 11, 13, 14		0.18	(0.07-0.22)	0.12	(0.08-0.15)	.007	(.003-.009)	.005	(.003-.006)
	-PM, -ML	04, 05		0.19	(0.08-0.29)	0.13	(0.08-0.20)	.007	(.003-.011)	.005	(.003-.008)
	-KM, -WM	08, 11, 14		0.25	(0.10-0.29)	0.17	(0.10-0.20)	.010	(.004-.011)	.007	(.004-.008)
	RCHT/ RCKT										
	-PL, -ML, -KL	9, 10, 12, 13,16		0.11	(0.05-0.22)	0.10	(0.08-0.12)	.004	(.003-.007)	.003	(.002-.005)
	-WM, -PM, -MM, -KM			0.24	(0.10-0.28)	0.17	(0.10-0.20)	.009	(.004-.011)	.007	(.004-.012)
	-WH, -KH, -PH			0.35	(0.10-0.42)	0.25	(0.10-0.30)	.014	(.004-.017)	.010	(.004-.012)

Рекомендации по выбору подачи, метрическая система

Начальные значения

CoroMill® 170

Модуль	Диаметр	z_c [1]	a_{e1} мм	a_{e2} мм	Геометрия ..H. f_{z1} мм	Геометрия ..H. f_{z2} мм	Геометрия ..M. f_{z1} мм	Геометрия ..M. f_{z2} мм	Геометрия ..L. f_{z1} мм	Геометрия ..L. f_{z2} мм
12	210	6/3	27	-	0.31-0.43	-	0.24-0.36	-	0.16-0.28	
	270	6/3	27	-	0.36-0.48	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	350	8/4	27	-	0.41-0.53	-	0.31-0.43	-	0.22-0.34	
	400	10/5	27	-	0.44-0.56	-	0.34-0.46	-	0.24-0.36	
	410	10/5	27	-	0.44-0.56	-	0.34-0.46	-	0.24-0.36	
	480	12/6	27	-	0.48-0.60	-	0.37-0.49	-	0.27-0.39	
14	210	6/3	31.5	-	0.29-0.41	-	0.22-0.34	-	0.15-0.27	
	270	6/3	31.5	-	0.33-0.45	-	0.25-0.37	-	0.17-0.29	
	350	8/4	31.5	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
	400	10/5	31.5	-	0.40-0.52	-	0.31-0.43	-	0.22-0.34	
	450	12/6	31.5	-	0.43-0.55	-	0.33-0.45	-	0.23-0.35	
16	270	6/3	36	-	0.31-0.43	-	0.23-0.35	-	0.16-0.28	
	350	8/4	36	-	0.35-0.47	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	400	8/4	36	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
	450	10/5	36	-	0.40-0.52	-	0.31-0.43	-	0.22-0.34	
	500	12/6	36	-	0.42-0.54	-	0.33-0.45	-	0.23-0.35	
18	270	6/3	40.5	-	0.29-0.41	-	0.22-0.34	-	0.15-0.27	
	350	8/4	40.5	-	0.33-0.45	-	0.25-0.37	-	0.17-0.29	
	400	8/4	40.5	-	0.35-0.47	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	450	10/5	40.5	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
	500	12/6	40.5	-	0.40-0.52	-	0.31-0.43	-	0.21-0.33	
20	270	6/3	45	-	0.28-0,40	-	0.21-0.33	-	0.14-0.26	
	350	8/4	45	-	0.31-0.43	-	0.24-0.36	-	0.16-0.28	
	400	8/4	45	-	0.34-0.46	-	0.26-0.38	-	0.18-0.30	
	450	10/5	45	-	0.36-0.48	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	500	12/6	45	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
22	270	6/3	40	10	0.29-0.41	0.60-0.72	0.22-0.34	0.47-0.59	0.15-0.27	0.34-0.46
	350	8/4	40	10	0.33-0.45	0.69-0.81	0.25-0.37	0.54-0.66	0.18-0.30	0.39-0.51
	400	8/4	40	10	0.36-0.48	0.74-0.86	0.27-0.39	0.58-0.70	0.19-0.31	0.42-0.54
	450	10/5	40	10	0.38-0.5	0.79-0.91	0.29-0.41	0.62-0.74	0.20-0.32	0.45-0.57
	500	12/6	40	10	0.40-0.52	0.83-0.95	0.31-0.43	0.65-0.77	0.22-0.34	0.48-0.60

[1] Эффективное число зубьев, базовые пластины/периферийные пластины

Рекомендованные режимы действительны для максимальной толщины срезаемой стружки (h_{ex}), равной 0,25 мм, 0,20 мм и 0,15 мм в зависимости от геометрии.

Рекомендуемые скорости резания

Начальные значения

P	v_c, м/мин
GC1030	120-160
GC4240	100-140

Рекомендации по выбору подачи, дюймовая система

Начальные значения

CoroMill® 170

Модуль	Диаметр	z_c [1]	a_{e1} дюйм	a_{e2} дюйм	Геометрия ..H. f_{z1} дюйм	Геометрия ..H. f_{z2} дюйм	Геометрия ..M. f_{z1} дюйм	Геометрия ..M. f_{z2} дюйм	Геометрия ..L. f_{z1} дюйм	Геометрия ..L. f_{z2} дюйм
12	8.268	6/3	1.063	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	10.630	6/3	1.063	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	13.780	8/4	1.063	-	.016-.020	-	.013-.017	-	.009-.013	
	15.748	10/5	1.063	-	.018-.022	-	.014-.018	-	.010-.014	
	16.142	10/5	1.063	-	.018-.022	-	.014-.018	-	.010-.014	
	18.898	12/6	1.063	-	.019-.023	-	.015-.019	-	.011-.015	
14	8.268	6/3	1.240	-	.012-.016	-	.009-.013	-	.006-.010	
	10.630	6/3	1.240	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	13.780	8/4	1.240	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
	15.748	10/5	1.240	-	.016-.020	-	.013-.017	-	.009-.013	
	17.717	12/6	1.240	-	.017-.021	-	.013-.017	-	.010-.014	
16	10.630	6/3	1.417	-	.012-.016	-	.010-.014	-	.007-.011	
	13.780	8/4	1.417	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	15.748	8/4	1.417	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
	17.717	10/5	1.417	-	.016-.020	-	.013-.017	-	.009-.013	
	19.685	12/6	1.417	-	.017-.021	-	.013-.017	-	.009-.013	
18	10.630	6/3	1.594	-	.012-.016	-	.009-.013	-	.006-.010	
	13.780	8/4	1.594	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	15.748	8/4	1.594	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	17.717	10/5	1.594	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
	19.685	12/6	1.594	-	.016-.020	-	.012-.016	-	.009-.013	
20	10.630	6/3	1.772	-	.011-.015	-	.009-.013	-	.006-.010	
	13.780	8/4	1.772	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	15.748	8/4	1.772	-	.014-.018	-	.010-.014	-	.007-.011	
	17.717	10/5	1.772	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	19.685	12/6	1.772	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
22	10.630	6/3	1.575	.394	.012-.016	.024-.028	.009-.013	.019-.023	.006-.010	.014-.018
	13.780	8/4	1.575	.394	.013-.017	.028-.032	.010-.014	.022-.026	.007-.011	.016-.020
	15.748	8/4	1.575	.394	.014-.018	.030-.034	.011-.015	.023-.027	.008-.012	.017-.021
	17.717	10/5	1.575	.394	.015-.019	.031-.035	.012-.016	.025-.029	.008-.012	.018-.022
	19.685	12/6	1.575	.394	.016-.020	.033-.037	.013-.017	.026-.030	.009-.013	.019-.023

[1] Эффективное число зубьев, базовые пластины/периферийные пластины

Рекомендованные режимы действительны для максимальной толщины срезаемой стружки (h_{ex}), равной 0,010", 0,008" и 0,006" в зависимости от геометрии.

Рекомендуемые скорости резания

Начальные значения

P	v_c, фут/мин
GC1030	395-525
GC4240	330-460

Рекомендуемые подачи

Начальные значения

CoroMill® 176

Модуль	Диаметр фрезы мм	Диаметр фрезы дюйм	Эффективное число зубьев: z_c	Радиальная глубина резания a_e, мм	Радиальная глубина резания a_e, дюйм	Осевая подача, f_a, мм/об z<50	Осевая подача, f_a, мм/об z=50-100	Осевая подача, f_a, мм/об z>100	Осевая подача, f_a, дюйм/об z<50	Осевая подача, f_a, дюйм/об z=50-100	Осевая подача, f_a, дюйм/об z>100
4	100	3.937	9	9.0	.354	1.00-1.70	1.70-3.50	3.50-6.50	.039-.067	.067-.138	.138-.256
	150	5.906	14	9.0	.354	2.50-4.00	4.00-5.80	5.80-9.00	.098-.157	.157-.228	.228-.354
	210	8.268	20	9.0	.354	4.00-6.50	6.50-8.00	8.00-13.00	.157-.256	.256-.315	.315-.512
5	100	3.937	9	11.25	.443	0.80-1.60	1.60-3.40	3.90-6.40	.031-.063	.063-.134	.154-.252
	150	5.906	14	11.25	.443	1.70-2.90	2.90-5.70	5.70-8.80	.067-.114	.114-.224	.224-.346
	210	8.268	20	11.25	.443	2.50-3.50	3.50-7.00	7.00-11.50	.098-.138	.138-.276	.276-.453
6	120	4.724	8	13.5	.531	0.70-1.20	1.20-3.30	3.30-5.70	.028-.047	.047-.130	.130-.224
	150	5.906	14	13.5	.531	1.60-2.50	2.50-5.50	5.50-8.20	.063-.098	.098-.217	.217-.323
	210	8.268	20	13.5	.531	1.80-3.50	3.50-6.00	6.00-10.00	.071-.138	.138-.236	.236-.394
7	150	5.906	12	15.75	.620	1.40-2.40	2.40-4.40	4.40-7.60	.055-.094	.094-.173	.173-.299
	210	8.268	18	15.75	.620	1.50-3.20	3.20-5.50	5.50-9.50	.059-.126	.126-.217	.217-.374
8	150	5.906	12	18	.709	1.10-2.10	2.10-3.70	3.70-6.20	.043-.083	.083-.146	.146-.244
	210	8.268	18	18	.709	1.30-3.00	3.00-5.50	5.50-9.00	.051-.118	.118-.217	.217-.354

Рекомендуемые скорости резания

Начальные значения

P	v_c м/мин (фут/мин)
GC1030	160-200 (525-655)

Рекомендации по подачам для фрез CoroMill® 210

Плунжерное фрезерование

Значение подачи	f_z, мм/зуб		f_z, дюйм/зуб		f_z, мм/зуб		f_z, дюйм/зуб	
Размер пластины Вылет инструмента *iC*	<= 3 x D3		<= 3 x D3		> 3 x D3		> 3 x D_3	
	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)	Начальное значение	(min - max)
9	0.15	(0.01-0.2)	.006	(.004-.008)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)
14	0.20	(0.10-0.25)	.008	(.004-.010)	0.15	(0.10-0.20)	.006	(.004-.008)

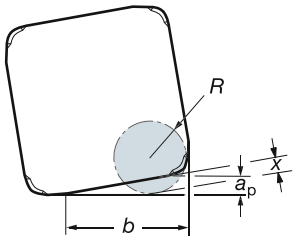
Обработка с большими подачами

Значения скорости и подачи, подача на зуб

	Обрабатываемый материал		**Размер пластины 9**				**Размер пластины 14 мм**			
			f_z, мм/зуб		**f_z, дюйм/зуб**		**f_z, мм/зуб**		**f_z, дюйм/зуб**	
	СМС Код	**HB**	f_z рек.	f_z min - f_z max	**f_z рек.**	f_z min - f_z max	f_z рек.	f_z min - f_z max	**f_z рек.**	f_z min - f_z max
P	**Нелегированная сталь**									
	01.1/01.2	125-150	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)	2.0	(0.4-3.0)	.080	(.016-.118)
	Низколегированная сталь									
	02.1	175	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)	2.0	(0.4-3.0)	.080	(.016-.118)
	02.2	330	1.0	(0.4-1.5)	.040	(.016-.080)	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)
	Высоколегированная сталь									
	03.11	200	1.5	(0.4-1.7)	.060	(.016-.067)	2.0	(0.4-2.5)	.080	(.016-.098)
	03.21	300	1.0	(0.4-1.5)	.040	(.016-.059)	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)
M	**Нержавеющая сталь**									
	05.11	200	1.5	(0.4-1.7)	.060	(.016-.067)	2.0	(0.4-2.5)	.080	(.016-.098)
	05.21	200	1.2	(0.4-1.5)	.040	(.016-.060)	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)
K	**Серый чугун**									
	08.2	245	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)	2.0	(0.4-3.0)	.080	(.016-.118)
	Чугун с шаровидным графитом									
	09.2	250	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)	2.0	(0.4-3.0)	.080	(.016-.118)
S	**Жаропрочные сплавы**									
	20.22	350	0.8	(0.5-1.2)	.030	(.020-.047)	1.0	(0.5-1.5)	.040	(.020-.060)
	Титановые сплавы									
	23.22	1050[1)]	0.8	(0.5-1.2)	.030	(.020-.047)	1.0	(0.5-1.5)	.040	(.020-.060)
H	**Закаленная сталь**									
	04.1	45-55 HRC	0.8	(0.4-1.2)	.030	(.016-.047)	1.0	(0.4-1.5)	.040	(.016-.118)

1) R_m = предел прочности на растяжение в МПа.

Программирование



iC	Размеры, мм (дюйм)			Недорез материала
	R	b	a_p	x
9	2.5 (.098)	7.05 (.278)	1.2 (.047)	0.79 (.031)
14	3.5 (.138)	12.0 (.472)	2.0 (.079)	1.48 (.058)

При фрезеровании с большой подачей вблизи высоких стенок снижайте подачу на 50%.

Если невозможно обработать углы контура с обходом по рекомендуемому радиусу, то следует снижать подачу на 50%.

Рекомендации по подачам для фрез CoroMill® 300

Рекомендации по подачам для пластин размером 08 (iC)

f_z (мм/зуб, дюйм/зуб)

a_p		E-xL		E-xM		M-xM		M-xH	
мм	дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм
0.10	.004	0.54 (0.23-0.68)	.021 (.009-.027)	0.59 (0.23-0.90)	.023 (.009-.035)	0.59 (0.32-0.90)	.023 (.013-.035)	0.68 (0.32-1.13)	.027 (.013-.044)
0.50	.020	0.25 (0.10-0.31)	.010 (.004-.012)	0.27 (0.10-0.41)	.011 (.004-.016)	0.27 (0.14-0.41)	.011 (.006-.016)	0.31 (0.14-0.52)	.012 (.006-.020)
1.00	.039	0.18 (0.08-0.23)	.007 (.003-.009)	0.20 (0.08-0.30)	.008 (.003-.012)	0.20 (0.11-0.30)	.008 (.004-.012)	0.23 (0.11-0.38)	.009 (.004-.015)
1.50	.059	0.15 (0.06-0.19)	.006 (.002-.007)	0.17 (0.06-0.26)	.007 (.002-.010)	0.17 (0.09-0.26)	.007 (.004-.010)	0.19 (0.09-0.32)	.007 (.004-.013)
2.00	.079	0.14 (0.06-0.17)	.006 (.002-.007)	0.15 (0.06-0.23)	.006 (.002-.009)	0.15 (0.08-0.23)	.006 (.003-.009)	0.17 (0.08-0.29)	.007 (.003-.011)
3.00	.118	0.12 (0.05-0.15)	.005 (.002-.006)	0.13 (0.05-0.21)	.005 (.002-.008)	0.13 (0.07-0.21)	.005 (.003-.008)	0.15 (0.07-0.26)	.006 (.003-.010)
4.00	.157	0.12 (0.05-0.15)	.005 (.002-.006)	0.13 (0.05-0.20)	.005 (.002-.008)	0.13 (0.07-0.20)	.005 (.003-.008)	0.15 (0.07-0.25)	.006 (.003-.010)

Рекомендуемые подачи для пластин размером 09 - 10 (iC)

f_z (мм/зуб, дюйм/зуб)

a_p		E-xL		E-xM		M-xM		M-xH	
мм	дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм
0.10	.004	0.75 (0.25-0.90)	.030 (.010-.035)	0.90 (0.25-1.26)	.035 (.010-.050)	0.75 (0.35-1.26)	.030 (.014-.050)	1.01 (0.35-1.51)	.040 (.014-.059)
0.50	.020	0.34 (0.11-0.41)	.013 (.004-.016)	0.41 (0.11-0.57)	.016 (.004-.022)	0.34 (0.16-0.57)	.013 (.006-.022)	0.46 (0.16-0.69)	.018 (.006-.027)
1.00	.039	0.25 (0.08-0.30)	.010 (.003-.012)	0.30 (0.08-0.42)	.012 (.003-.017)	0.25 (0.12-0.42)	.010 (.005-.017)	0.33 (0.12-0.50)	.013 (.005-.020)
1.50	.059	0.21 (0.07-0.25)	.008 (.003-.010)	0.25 (0.07-0.35)	.010 (.003-.014)	0.21 (0.10-0.35)	.008 (.004-.014)	0.28 (0.10-0.42)	.011 (.004-.017)
2.00	.079	0.19 (0.06-0.23)	.007 (.002-.009)	0.23 (0.06-0.31)	.009 (.002-.012)	0.19 (0.09-0.31)	.007 (.004-.012)	0.25 (0.09-0.38)	.010 (.004-.015)
3.00	.118	0.16 (0.05-0.20)	.006 (.002-.008)	0.20 (0.05-0.27)	.008 (.002-.011)	0.16 (0.08-0.27)	.006 (.003-.011)	0.22 (0.08-0.33)	.009 (.003-.013)
4.00	.157	0.15 (0.05-0.18)	.006 (.002-.007)	0.18 (0.05-0.26)	.007 (.002-.010)	0.15 (0.07-0.26)	.006 (.003-.010)	0.20 (0.07-0.31)	.008 (.003-.012)
5.00	.197	0.15 (0.05-0.18)	.006 (.002-.007)	0.18 (0.05-0.25)	.007 (.002-.010)	0.15 (0.07-0.25)	.006 (.003-.010)	0.20 (0.07-0.30)	.008 (.003-.012)

Рекомендуемые подачи для пластин размером 12 - 13 (iC)

f_z (мм/зуб, дюйм/зуб)

a_p		E-xL		E-xM		M-xM		M-xH	
мм	дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм
0.10	.004	0.83 (0.28-1.10)	.033 (.011-.043)	0.99 (0.28-1.38)	.039 (.011-.054)	0.83 (0.39-1.38)	.033 (.015-.054)	1.10 (0.39-1.65)	.043 (.015-.065)
0.50	.020	0.38 (0.13-0.50)	.015 (.005-.020)	0.45 (0.13-0.63)	.018 (.005-.025)	0.38 (0.18-0.63)	.015 (.007-.025)	0.50 (0.18-0.75)	.020 (.007-.030)
1.00	.039	0.27 (0.09-0.36)	.011 (.004-.014)	0.33 (0.09-0.45)	.013 (.004-.018)	0.27 (0.13-0.45)	.011 (.005-.018)	0.36 (0.13-0.54)	.014 (.005-.021)
1.50	.059	0.23 (0.08-0.30)	.009 (.003-.012)	0.27 (0.08-0.38)	.011 (.003-.015)	0.23 (0.11-0.38)	.009 (.004-.015)	0.30 (0.11-0.45)	.012 (.004-.018)
2.00	.079	0.20 (0.07-0.27)	.008 (.003-.011)	0.24 (0.07-0.34)	.009 (.003-.013)	0.20 (0.09-0.34)	.008 (.004-.013)	0.27 (0.09-0.40)	.011 (.004-.016)
3.00	.118	0.17 (0.06-0.23)	.007 (.002-.009)	0.21 (0.06-0.29)	.008 (.002-.011)	0.17 (0.08-0.29)	.007 (.003-.011)	0.23 (0.08-0.35)	.009 (.003-.014)
4.00	.157	0.16 (0.05-0.21)	.006 (.002-.008)	0.19 (0.05-0.27)	.007 (.002-.011)	0.16 (0.07-0.27)	.006 (.003-.011)	0.21 (0.07-0.32)	.008 (.003-.013)
5.00	.197	0.15 (0.05-0.20)	.006 (.002-.008)	0.18 (0.05-0.25)	.007 (.002-.010)	0.15 (0.07-0.25)	.006 (.003-.010)	0.20 (0.07-0.30)	.008 (.003-.012)
6.00	.236	0.15 (0.05-0.20)	.006 (.002-.008)	0.18 (0.05-0.25)	.007 (.002-.010)	0.15 (0.07-0.25)	.006 (.003-.010)	0.20 (0.07-0.30)	.008 (.003-.012)

Рекомендации по подачам для пластин размером 16 (iC)

f_z (мм/зуб, дюйм/зуб)

a_p		E-xL		E-xM		M-xM		M-xH	
мм	дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм	Рек. (min - max) мм	Рек. (min - max) дюйм
0.10	.004	1.14 (0.32-1.59)	.045 (.013-.063)	1.27 (0.32-1.90)	.050 (.013-.075)	1.14 (0.44-1.59)	.045 (.017-.063)	1.59 (0.44-2.54)	.063 (.017-.100)
0.50	.020	0.52 (0.14-0.72)	.020 (.006-.028)	0.57 (0.14-0.86)	.022 (.006-.034)	0.52 (0.20-0.72)	.020 (.008-.028)	0.72 (0.20-1.15)	.028 (.008-.045)
1.00	.039	0.37 (0.10-0.52)	.015 (.004-.020)	0.41 (0.10-0.62)	.016 (.004-.024)	0.37 (0.14-0.52)	.015 (.006-.020)	0.52 (0.14-0.83)	.020 (.006-.033)
1.50	.059	0.31 (0.09-0.43)	.012 (.004-.017)	0.34 (0.09-0.51)	.013 (.004-.020)	0.31 (0.12-0.43)	.012 (.005-.017)	0.43 (0.12-0.69)	.017 (.005-.027)
2.00	.079	0.27 (0.08-0.38)	.011 (.003-.015)	0.30 (0.08-0.45)	.012 (.003-.018)	0.27 (0.11-0.38)	.011 (.004-.015)	0.38 (0.11-0.60)	.015 (.004-.024)
3.00	.118	0.23 (0.06-0.32)	.009 (.002-.013)	0.26 (0.06-0.38)	.010 (.002-.015)	0.23 (0.09-0.32)	.009 (.004-.013)	0.32 (0.09-0.51)	.013 (.004-.020)
4.00	.157	0.21 (0.06-0.29)	.008 (.002-.011)	0.23 (0.06-0.35)	.009 (.002-.014)	0.21 (0.08-0.29)	.008 (.003-.011)	0.29 (0.08-0.46)	.011 (.003-.018)
5.00	.197	0.19 (0.05-0.27)	.007 (.002-.011)	0.22 (0.05-0.32)	.009 (.002-.013)	0.19 (0.08-0.27)	.007 (.003-.011)	0.27 (0.08-0.43)	.011 (.003-.017)
6.00	.236	0.19 (0.05-0.26)	.007 (.002-.010)	0.21 (0.05-0.31)	.008 (.002-.012)	0.19 (0.07-0.26)	.007 (.003-.010)	0.26 (0.07-0.41)	.010 (.003-.016)
7.00	.276	0.18 (0.05-0.25)	.007 (.002-.010)	0.20 (0.05-0.30)	.008 (.002-.012)	0.18 (0.07-0.25)	.007 (.003-.010)	0.25 (0.07-0.40)	.010 (.003-.016)
8.00	.315	0.18 (0.05-0.25)	.007 (.002-.010)	0.20 (0.05-0.30)	.008 (.002-.012)	0.18 (0.07-0.25)	.007 (.003-.010)	0.25 (0.07-0.40)	.010 (.003-.016)

Рекомендации по подачам для фрез CoroMill® 300

Рекомендации по h_{ex}

	iC 20 мм h_{ex} рек. (min-max)	*iC* .787"	*iC* 25.4 мм *iC* 1.000" h_{ex} рек. (min-max)
E-xL	0.20 (0.05-0.25)	.008 (.002-.010)	.009 (.002-.011)
E-xM	0.25 (0.05-0.40)	.010 (.002-.016)	
M-xM	0.20 (0.07-0.30)	.008 (.003-.012)	.009 (.003-.013)
M-xH	0.35 (0.07-0.55)	.014 (.003-.022)	.016 (.003-.024)

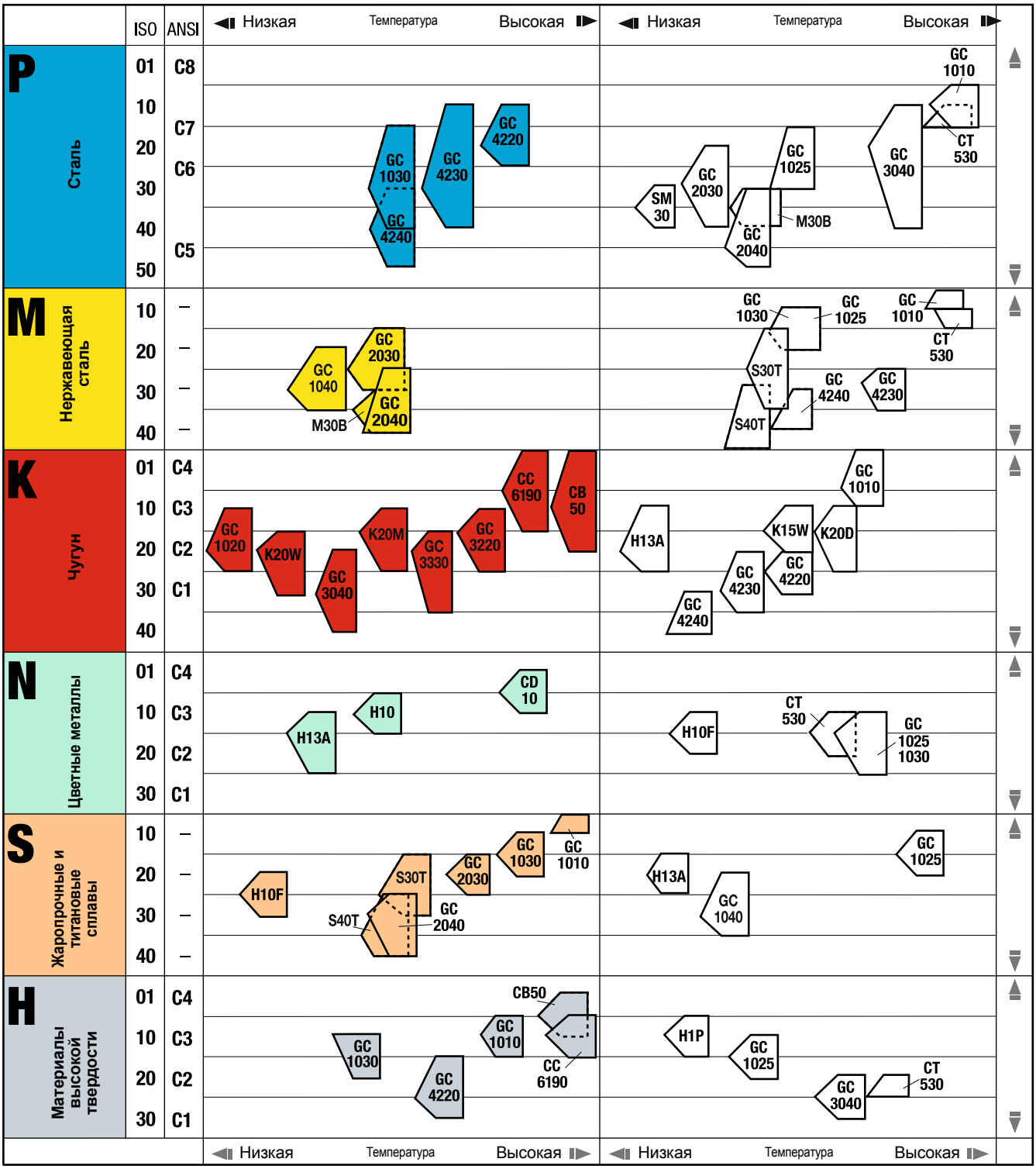
Рекомендуемая подача для пластин размером 20мм (*iC* 0,787")

		f_z (мм/зуб)							
		E-xL		**E-xM**		**M-xM**		**M-xH**	
a_p мм	дюйм	Рек. (min - max) мм	**Рек.** (min - max) дюйм	Рек. (min - max) мм	**Рек.** (min - max) дюйм	Рек. (min - max) мм	**Рек.** (min - max) дюйм	Рек. (min - max) мм	**Рек.** (min - max) дюйм
0.10	**.004**	1.42 (0.35-1.77)	.056 (.014-.070)	1.77 (0.35-2.84)	.070 (.014-.112)	1.42 (0.50-2.13)	.056 (.020-.084)	2.48 (0.50-3.90)	.098 (.020-.154)
0.50	**.020**	0.64 (0.16-0.80)	.025 (.006-.031)	0.80 (0.16-1.28)	.031 (.006-.050)	0.64 (0.22-0.96)	.025 (.009-.038)	1.12 (0.22-0.76)	.044 (.009-.069)
1.00	**.039**	0.46 (0.11-0.57)	.018 (.004-.022)	0.57 (0.11-0.92)	.022 (.004-.036)	0.46 (0.16-0.69)	.018 (.006-.027)	0.80 (0.16-1.26)	.031 (.006-.050)
1.50	**.059**	0.38 (0.09-0.47)	.015 (.004-.019)	0.47 (0.09-0.76)	.019 (.004-.030)	0.38 (0.13-0.57)	.015 (.005-.022)	0.66 (0.13-1.04)	.026 (.005-.041)
2.00	**.079**	0.33 (0.08-0.42)	.013 (.003-.017)	0.42 (0.08-0.67)	.017 (.003-.026)	0.33 (0.12-0.50)	.013 (.005-.020)	0.58 (0.12-0.92)	.023 (.005-.036)
3.00	**.118**	0.28 (0.07-0.35)	.011 (.003-.014)	0.35 (0.07-0.56)	.014 (.003-.022)	0.28 (0.10-0.42)	.011 (.004-.017)	0.49 (0.10-0.77)	.019 (.004-.030)
4.00	**.157**	0.25 (0.06-0.31)	.010 (.002-.012)	0.31 (0.06-0.50)	.012 (.002-.020)	0.25 (0.09-0.38)	.010 (.004-.015)	0.44 (0.09-0.69)	.017 (.004-.027)
5.00	**.197**	0.23 (0.06-0.29)	.009 (.002-.011)	0.29 (0.06-0.46)	.011 (.002-.018)	0.23 (0.08-0.35)	.009 (.003-.014)	0.40 (0.08-0.64)	.016 (.003-.025)
6.00	**.236**	0.22 (0.05-0.27)	.009 (.002-.011)	0.27 (0.05-0.44)	.011 (.002-.017)	0.22 (0.08-0.33)	.009 (.003-.013)	0.38 (0.08-0.60)	.015 (.003-.024)
7.00	**.276**	0.21 (0.05-0.26)	.008 (.002-.010)	0.26 (0.05-0.42)	.010 (.002-.017)	0.21 (0.07-0.31)	.008 (.003-.012)	0.37 (0.07-0.58)	.015 (.003-.023)
8.00	**.315**	0.20 (0.05-0.26)	.008 (.002-.010)	0.26 (0.05-0.41)	.010 (.002-.016)	0.20 (0.07-0.31)	.008 (.003-.012)	0.36 (0.07-0.56)	.014 (.003-.022)
9.00	**.354**	0.20 (0.05-0.25)	.008 (.002-.010)	0.25 (0.05-0.40)	.010 (.002-.016)	0.20 (0.07-0.30)	.008 (.003-.012)	0.35 (0.07-0.55)	.014 (.003-.022)
10.00	**.394**	0.20 (0.05-0.25)	.008 (.002-.010)	0.25 (0.05-0.40)	.010 (.002-.016)	0.20 (0.07-0.30)	.008 (.003-.012)	0.35 (0.07-0.55)	.014 (.003-.022)

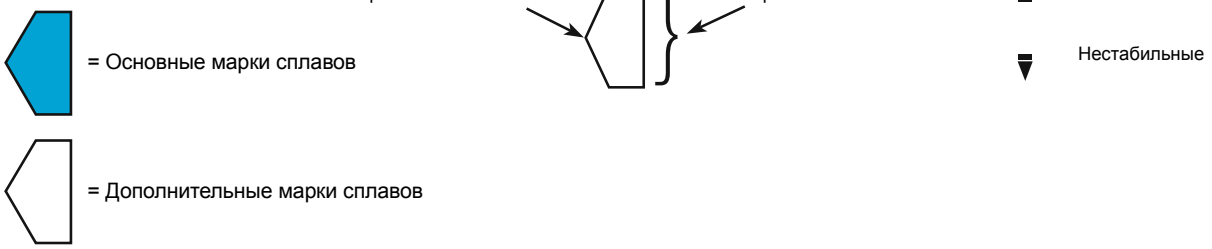
Рекомендуемая подача для пластин размером 25,4 мм (*iC* 1,000")

	f_z (мм/зуб)					
a_p	**E-xL**		**M-xM**		**M-xH**	
(дюйм)	Рек.	(min - max)	Рек.	(min - max)	Рек.	(min - max)
.004	.069	(.016-.090)	.069	(.022-.104)	.126	(.022-.189)
.020	.031	(.007-.040)	.031	(.010-.047)	.057	(.010-.085)
.039	.022	(.005-.028)	.022	(.007-.033)	.041	(.007-.061)
.059	.019	(.004-.023)	.019	(.006-.028)	.033	(.006-.050)
.079	.016	(.004-.020)	.016	(.005-.024)	.029	(.005-.044)
.118	.013	(.003-.017)	.013	(.004-.020)	.024	(.004-.037)
.157	.012	(.003-.015)	.012	(.004-.018)	.022	(.004-.032)
.197	.011	(.002-.014)	.011	(.004-.016)	.020	(.004-.030)
.236	.010	(.002-.013)	.010	(.003-.015)	.019	(.003-.028)
.276	.010	(.002-.012)	.010	(.003-.015)	.018	(.003-.026)
.315	.009	(.002-.012)	.009	(.003-.014)	.017	(.003-.026)
.354	.009	(.002-.011)	.009	(.003-.013)	.017	(.003-.025)
.394	.009	(.002-.011)	.009	(.003-.013)	.016	(.003-.024)
.433	.009	(.002-.011)	.009	(.003-.013)	.016	(.003-.024)
.472	.009	(.002-.011)	.009	(.003-.013)	.016	(.003-.024)
.500	.009	(.002-.011)	.009	(.003-.013)	.016	(.003-.024)

Сплавы для фрезерования



Положение и размер многоугольника с маркой сплава характеризует область применения этого сплава.



Сплавы для фрезерования

P Сталь

Основные марки сплавов

GC4230 (HC) - P30 (P10-P40)
Универсальный сплав с покрытием, работа которого характеризуется хорошим сочетанием надежности и производительности. Сплав подходит для операций легкого и тяжелого фрезерования нелегированных и низколегированных сталей. Идеальное решение для торцевого фрезерования и хороший выбор для повышения производительности обработки уступов.
GC4220 (HC) - P20 (P10-P25)
Сплав с покрытием для достижения наивысшей производительности при фрезеровании стали. Рекомендуется при работе без охлаждения, с большой скоростью съема материала.
GC4240 (HC) – P40 (P35 – P50)
Сплав с покрытием для фрезерования стали при повышенных требованиях к прочности. Применение сплава GC4240 для концевых фрез и фрез для обработки уступов возможно в стабильных условиях, для обработки плоскостей и при небольшой высоте уступа. Для других типов фрез сплав GC4240 – первый выбор, обладающий оптимальной прочностью. Отлично подходит для мелкосерийного производства при обработке широкого диапазона материалов. Работает как с применением СОЖ, так и без.
GC1030 (HC) – P30 (P15 – P40)
Твердый сплав с PVD покрытием. GC1030 является первым выбором при обработке в нестабильных условиях, например, при обработке глубоких уступов, при риске пакетирования стружки, при точении фрезерованием, при работе длиннокромочными фрезами и фрезами с большим вылетом. Является альтернативным выбором при повышенных усилиях резания. В сочетании с острой шлифованной режущей кромкой хорошо работает по вязким материалам, таким как низкоуглеродистые стали.
CT530 (HT) – P15 (P10 – P15)
Кермет для чистового фрезерования в основном без использования охлаждения. Обладает высокой стойкостью к пластической деформации и наростообразованию, что позволяет рекомендовать его для работы в широком скоростном диапазоне. Идеальный сплав для пластин с геометрией Wiper.

Дополнительные марки сплавов

GC1010 (HC) – P10 (P05-P15)
Сплав с PVD покрытием для фрезерования подкаленной и штамповой стали твердостью 36HRC и выше.
GC2030 (HC) – P30 (P20 – P40)
Сплав с покрытием PVD рекомендуется для фрезерования низкоуглеродистых сталей, имеющих тенденцию к налипанию. Рекомендуется для фрезерования прямоугольных уступов на деталях из различных материалов.
GC2040 (HC) – P45 (P30 – P50)
Сплав с покрытием для фрезерования сталей, когда необходимо сочетание остроты и прочности режущих кромок при работе на низких скоростях резания. Рекомендуется для обработки мелких партий деталей из различных материалов.
GC3040 (HC) – P20 (P10 – P40)
Сплав с покрытием с хорошей сопротивляемостью абразивному износу. Рекомендуется для чернового фрезерования сталей на средних и высоких скоростях резания.
SM30 (HW) – P35 (P30 – P40)
Сплав без покрытия для получернового и чернового фрезерования на низких и средних скоростях резания. Достаточная надежность режущих кромок при фрезеровании материалов высокой твердости и нестабильных условиях.
GC1025 (HC) – P30 (P15 – P30)
Сплав с покрытием PVD для чистового фрезерования стали. Пластины со шлифованными фасками из этого сплава являются первым выбором для фрезерования вязких низкоуглеродистых сталей.

M **Аустенитные, ферритные, мартенситные нержавеющие стали**

Основные марки сплавов

GC2040 (HC) – M40 (M25 – M40)
Твердый сплав с покрытием MT-CVD. Первый выбор для обработки нержавеющих сталей торцевым фрезерованием. Используется в тяжелых условиях при скоростях резания в диапазоне от низких до высоких.
GC1040 (HC) – M30 (M15 – M25)
Прочный сплав с покрытием PVD для фрезерования в тяжелых условиях в диапазоне скоростей/подач от низких до средних. Рекомендуется для обработки аустенитных и дуплексных нержавеющих сталей, когда требуется высокая надежность и острота режущей кромки. Первый выбор для обработки без СОЖ, но также применяется и с охлаждением.
M30B:
Твёрдый сплав с CVD-покрытием для обработки лопаток турбин в нормальных и тяжёлых условиях с высокими скоростями резания. Рекомендуется обработка без применения СОЖ.

Дополнительные марки сплавов

GC1030 (HC) – M15 (M10 – M20)
Сплав с PVD покрытием, который рекомендуется для обработки в стабильных условиях с высокой скоростью резания. Хорошая альтернатива для обработки мартенситных нержавеющих сталей.
GC2030 (HC) – M25 (M15 – M30)
Сплав с PVD покрытием. Рекомендуется для обработки аустенитных нержавеющих сталей с высокой скоростью резания в стабильных условиях.
GC4240 (HC) – M40 (M30 – M40)
Очень прочный сплав с покрытием MT-CVD. Рекомендуется для мелкосерийного производства деталей из различных материалов.
CT530 (HT) – M10 (M10 – M15)
Кермет для чистовой обработки в легких условиях резания. Предпочтителен для обработки без СОЖ.
GC4230 (HC) – M30 (M25 – M35)
Сплав с покрытием MT-CVD для эффективного фрезерования мартенситных нержавеющих сталей с высокой скоростью резания.
GC1025 (HC) – M15 (M10 – M20)
Сплав с PVD покрытием. Рекомендуется для работы в стабильных условиях с высокой скоростью резания.
GC1010 (HC) – M10 (M05 – M10)
Сплав с PVD покрытием для легкой чистовой обработки с высокой скоростью резания в стабильных условиях.
S30T (HC) – M25 (M15 – M35)
Сплав с PVD покрытием для обработки уступов в стабильных условиях. Рекомендуется для обработки аустенитных и дуплексных нержавеющих сталей.
S40T (HC) – M40 (M30 – M40)
Очень прочный сплав с покрытием MT-CVD для обработки нержавеющих сталей в тяжелых условиях. Более прочная альтернатива сплаву GC2040 при торцевом фрезеровании.

Сплавы для фрезерования

K

Чугун

Основные марки сплавов

GC3040 K30 – (K20 – K40)
Сплав с покрытием для фрезерования чугунов при повышенных требованиях к прочности режущей кромки (например обработка чугуна с шаровидным графитом, чугуна высокой прочности на растяжение). Высокая предсказуемая стойкость на средних и низких скоростях резания.

GC3220 (HC) – K15 (K10 – K25)
Сплав с покрытием CVD для получернового и чернового фрезерования серого чугуна, главным образом, без применения СОЖ. Хорошая и предсказуемая стойкость при работе на средних и высоких скоростях.

GC1020 (HC) – K20 (K10 – K25)
Сплав с покрытием PVD для получернового и чернового фрезерования серого и чугуна с шаровидным графитом с применения СОЖ. Предсказуемая стойкость при работе на средних и высоких скоростях.

CB50 (BN) – K10 (K01 – K20)
CB50 – марка вставок из кубического нитрида бора. Высокая прочность режущей кромки в сочетании с высокой износостойкостью. CB50 рекомендуется для обработки чугуна в хороших условиях.

K20W (HC) - K20 (K15 - K30)
Сплав с покрытием для получистовой и черновой обработки серого чугуна с использованием охлаждения. Работа на низких и средних скоростях.

CC6190 (CN) – K05 (K01 – K15)
Керамика на основе нитрида кремния для черновой и получистовой обработки серого чугуна на высоких скоростях.

K20M:
Твёрдый сплав с CVD-покрытием средней толщины для различных областей применения: получистовой и черновой обработки всех видов чугунов в основном без применения СОЖ. Обладает высокой прогнозируемой стойкостью при работе с умеренными и высокими скоростями резания.

GC3330:
Сплав с CVD-покрытием (большой толщины), обладающий высокой твёрдостью, для черновых, получистовых и чистовых операций обработки всех видов чугунов и различных областей применения (от торцевого фрезерования до фрезерования уступов) в средних и стабильных условиях, как с применением СОЖ, так и без СОЖ.

Дополнительные марки сплавов

K20D (HC) - K15 (K10-K25)
Сплав с покрытием MT-CVD для получистового и чернового фрезерования чугуна, главным образом, без применения СОЖ. Продолжительная стойкость с возможностью работать с высокой скоростью резания.

H13A (HW) – K20 (K10 – K25)
Сплав без покрытия с хорошей прочностью и износостойкостью для чистового и получистового фрезерования на средних скоростях резания. Идеальный выбор для фрезерования ферритного чугуна с шаровидным графитом.

GC1010 (HC) – K05 (K01-K10)
Сплав с PVD покрытием для чистового фрезерования серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом. Сплав обеспечивает хорошее качество поверхности на протяжении длительного периода стойкости.

GC4220 (HC) – K25 (K20 – K30)
Сплав с покрытием для чистового и чернового фрезерования чугуна со средними скоростями резания. Дополняет сплавы GC3000 в тех случаях, когда ради остроты необходимо более тонкое покрытие на режущей кромке.

GC4230 (HC) – K30 (K20 – K35)
Твердый сплав с покрытием для фрезерования чугуна в легких и тяжелых условиях.

GC4240 (HC) – K40 (K30 – K40)
Сплав с покрытием для получернового и чернового фрезерования на низких скоростях резания при повышенных требованиях к прочности режущей кромки.

K15W – K15 (K10 – K25)
Твердый покрытый сплав с покрытием для фрезерования серого чугуна с применением СОЖ. Подходит для обработки на средних скоростях резания.

N

Цветные металлы, пластмассы, дерево

Основные марки сплавов

CD10 (DP) – N05 (N01 – N10)
Поликристаллический искусственный алмаз для обработки цветных металлов и неметаллических материалов. Обеспечивает высокую стойкость и чистоту обрабатываемой поверхности.

H10 (HW) – N10 (N05 – N15)
Мелкозернистый твердый сплав без покрытия для чистового фрезерования алюминия, обеспечивающий очень острую режущую кромку.

H13A (HW) – N15 (N10 – N25)
Твердый сплав без покрытия в комбинации с острой режущей кромкой подходит для фрезерования алюминия и алюминиевых сплавов.

Дополнительные марки сплавов

CT530 (HT) – N15 (N10 – N20)
Безвольфрамовый твердый сплав (кермет) для фрезерования алюминия при высоких оборотах шпинделя, отличается низкой склонностью к образованию нароста и малым весом пластин.

GC1025 (HC) – N15 (N10 – N25)
Сплав с покрытием PVD для чернового фрезерования алюминиевых сплавов. Рекомендуется для пластин со шлифованными кромками.

H10F (HW) – N15 (N10 – N25)
Твердый сплав без покрытия для фрезерования алюминиевых сплавов, обеспечивающий очень острые режущие кромки.

GC1030 (HC) - N15 (N10-N25)
Сплав с покрытием PVD для чернового фрезерования алюминиевых сплавов. Рекомендуется для пластин со шлифованными режущими кромками.

Сплавы для фрезерования

S Жаропрочные и титановые сплавы

Основные марки сплавов

H10F (HW) – S25 (S20 – S30)
Мелкозернистый сплав без покрытия. Хорошая сопротивляемость образованию проточин позволяет рекомендовать его для фрезерования материалов, применяемых в аэрокосмической промышленности, в том числе титана.
GC2030 (HC) – S20 (S15 – S25)
Сплав с PVD покрытием для получистовой и легкой черновой обработки жаропрочных сплавов.
GC1030 (HC) – S15 (S10 – S20)
Твердый сплав с покрытием PVD для фрезерования жаропрочных сплавов на средних скоростях. Хорошая сопротивляемость к образованию нароста и пластической деформации.
GC2040 (HC) – S30 (S25 – S40)
Сплав с покрытием MT-CVD для фрезерования литейных жаропрочных сплавов и обработки титана в тяжелых условиях. При обработке титана сплав GC2040 является предпочтительным в случае, когда высокие требования по прочности сочетаются с продолжительным временем контакта зуба фрезы с заготовкой (высокая температура в зоне резания), то есть при больших значениях D_c и/или a_e.
S30T (HC) – S25 (S15 – S30)
Сплав с покрытием PVD (TiAlN) является первым выбором для фрезерования титана. Обеспечивает высокую прочность режущей кромки и твердость всей пластины. Обладает хорошей сопротивляемостью микросколам и дольше сохраняет режущую кромку без повреждений. Рекомендуется для высокопроизводительной обработки на высоких скоростях резания.
S40T (HC) – S35 (S25 – S45)
Сплав с покрытием MT-CVD для фрезерования титана. Первый выбор при работе в условиях умеренных и сильных вибраций, а также при работе в условиях, требующих высокой прочности инструмента. Мелкозернистая основа и высокое содержание связки обеспечивают прочность режущей кромки и жесткость пластины. Медленный постепенный износ режущей кромки, при котором она затупляется, но не ломается.
GC1010 (HC) – S10 (S05 – S10)
Твердый сплав с покрытием PVD для фрезерования титановых сплавов в хороших условиях. Оптимальный сплав с высокой износостойкостью при обработке на повышенных скоростях резания. Восприимчив к нестабильности резания и вибрациям.

Дополнительные марки сплавов

H13A (HW) – S20 (S15 – S25)
Сплав без покрытия с хорошей прочностью и сопротивлением абразивному износу для фрезерования жаропрочных сплавов на средних скоростях резания и подачах.
GC1025 (HC) – S15 (S10 – S20)
Сплав с PVD покрытием для фрезерования титана с умеренной скоростью резания. Хорошая стойкость к образованию нароста и пластической деформации.

H Закаленная сталь

Основные марки сплавов

CB50 (BN) – H05 (H01 – H10)
CB50 – марка вставок из кубического нитрида бора. Высокая прочность режущей кромки в сочетании с высокой износостойкостью. CB50 рекомендуется для обработки закаленной стали в хороших условиях.
CC6190 (HC) – H10 (H05 – H15)
Керамика из нитрида кремния для получистовой обработки отбеленного чугуна на средних и высоких скоростях.
GC1010 (HC) – H10 (H05-H15)
Сплав с PVD покрытием для фрезерования закаленной стали твердостью 36HRC и выше. Отвечает большому числу требований в диапазоне от черновых до чистовых операций. Сплав обладает чрезвычайной стойкостью к пластической деформации, термическому удару и хорошей износостойкостью.
GC1030 (HC) - H10 (H10-H20)
Сплав с покрытием PVD для фрезерования закаленных деталей с небольшими подачами и умеренными скоростями резания.
GC4220 (HC) – H25 (H15 – H30)
Сплав с покрытием для легких черновых операций.

Дополнительные марки сплавов

CT530 (HT) – H25 (H10 – H25)
Безвольфрамовый твердый сплав (кермет) для чистового фрезерования закаленных деталей на низких и средних скоростях резания.
GC3040 (HC) – H25 (H20 – H30)
Сплав с покрытием для чернового фрезерования закаленных сталей при удовлетворительных условиях на низких и средних скоростях резания.
GC1025 (HC) – H15 (H10 – H20)
Сплав с покрытием PVD для фрезерования закаленных деталей на низких и средних скоростях резания.
H1P (HW) – H10 (H05 – H15)
Твердый сплав без покрытия для чистового фрезерования отбеленного чугуна на средних скоростях резания.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твердые сплавы:

HW	Твердые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).
HT	Безвольфрамовые твердые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TIC) или нитриды (TIN) титана или и те, и другие вместе.
HC	Вышеперечисленные твердые сплавы, но с покрытием.

Керамика:

CA	Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al2O3).
CM	Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al_2O_3), но содержащая также другие элементы.
CN	Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si_3N_4).
CC	Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

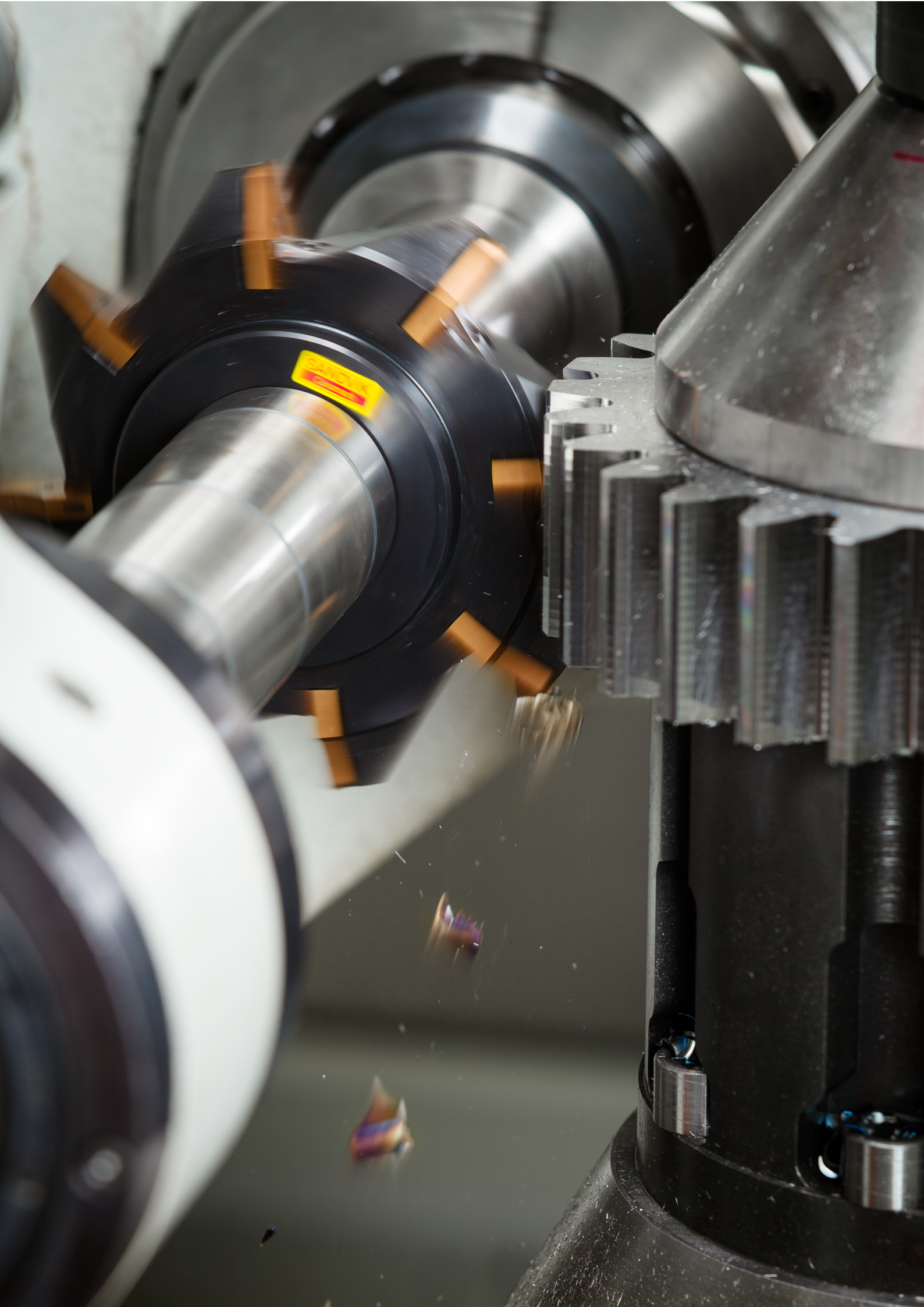
Алмаз:

DP	Поликристаллический алмаз[1)]

Нитриды бора:

BN	Поликристаллический нитрид бора[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.


SANDVIK