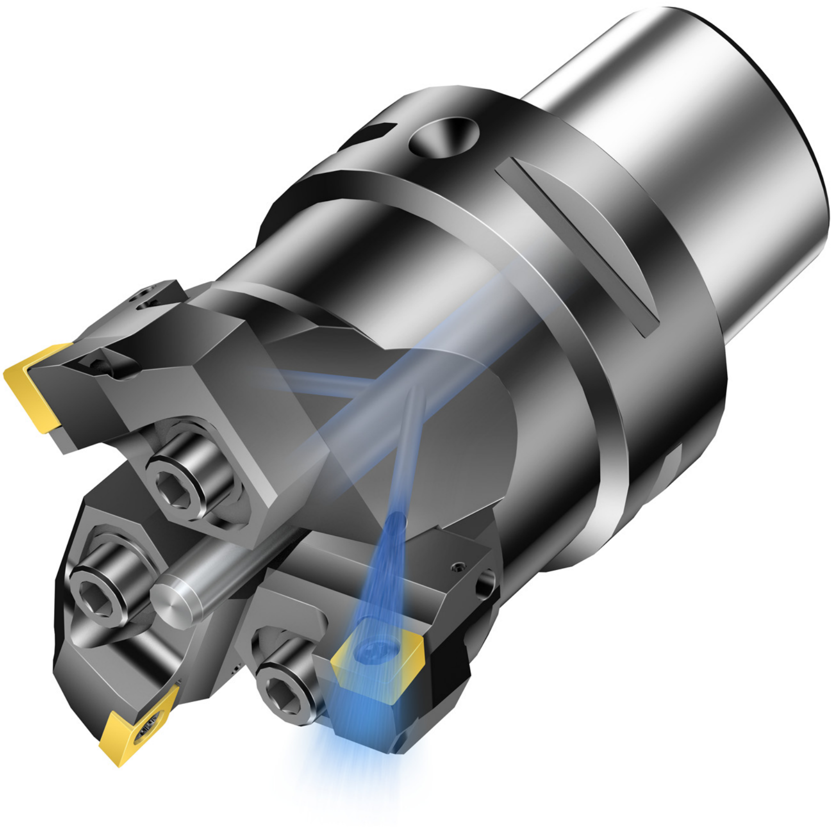
CoroBore® 820

Черновой расточной инструмент с тремя режущими пластинами

Оптимизирован для высокой скорости съема металла

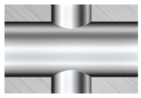


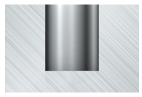
Область применения

Типы отверстий


Ступенчатое отверстие


Сквозное отверстие

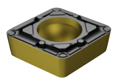

Прерывистое резание


Глухое отверстие

P M K N S H

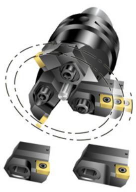
Области применения по ISO

См. стр. M26.



Смотрите каталог "Токарные инструменты".

Диапазон диаметров: 35-306 мм (1,378-12,047")



- Возможность выбора ползунов-резцовых вставок, индивидуально регулируемых в осевом и радиальном направлении, что обеспечивает снижение номенклатуры инструмента и затрат.

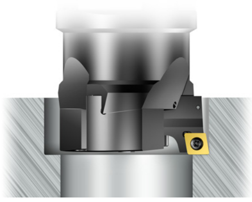
- Короткая, жесткая и компактная конструкция, обеспечивающая максимальную стабильность, с внутренним подводом СОЖ для превосходного удаления стружки.

- Если устройство предварительной настройки отсутствует, регулируйте диаметр CoroBore 820, измеряя расстояние от штифта до режущей пластины и вычитая половину диаметра штифта. Чтобы получить эффективный диаметр растачивания, умножьте результат на два.

Операции

1

2



3

1. Растачивание тремя режущими кромками
   - Возможность увеличения подачи

2. Ступенчатое растачивание тремя режущими кромками
   - Возможность работы с большой глубиной резания
   - Требуется набор проставок (заказывается отдельно). Размер LF при использовании набора проставок увеличивается на 1-2 мм.
   - Ползуны-резцовые вставки R820x-AR... и R820x-BR... с углом в плане 90° можно комбинировать

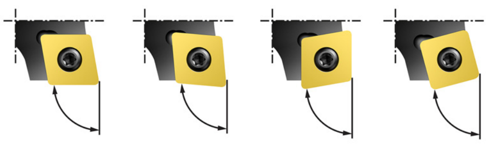
3. Растачивание одной режущей кромкой
   - Требуются две заглушки (заказываются отдельно).

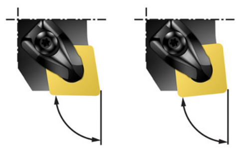
Набор проставок и заглушка - CoroBore® 820

Типоразмер корпуса	Набор проставок	Толщина мм	дюйм	Заглушка для CoroTurn® 107 – крепление винтом	Заглушка для CoroTurn® RC – прижим повышенной жесткости
A	R820A-AS00A	0.5+1	.020+.039	R820A-AC10A	-
B	R820B-AS00A	0.5+1	.020+.039	R820B-AC11A	-
C	R820C-AS00A	0.5+1	.020+.039	R820C-AC15A	-
D	R820D-AS00A	0.5+1	.020+.039	R820D-AC17A	-
E	R820E-AS00A	0.8+1.6	.031+.063	R820E-AC20A	-
F	R820F-AS00A	0.8+1.6	.031+.063	R820F-AC22A	R820F-AC22A
G	R820G-AS00A	0.8+1.6	.031+.063	R820G-AC22A	R820G-AC22A
H	R820H-AS00A	1+2	.039+.079	R820H-BC24A	R820H-AC34A
I	R820I-AS00A	1+2	.039+.079	R820I-BC24A	R820I-AC34A

Max скорость резания V_c макс.: 1200 м/мин (3937 фт/мин)

Режущие пластины





Главный угол в плане (метрич.):	90°	95°	75°	84°	90°	84°
Главный угол в плане (дюйм.):	0°	-5°	15°	6°	0°	6°

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

- Когда требуется снизить силы резания

T-Max® P, прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC

- Для операций, когда требуется повышенная прочность пластин в стабильных условиях

Duobore™ 821(D)

Расточной инструмент с двумя режущими пластинами

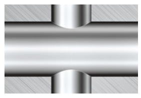
Первый выбор для различных материалов и условий обработки

Область применения

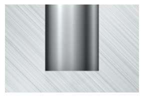
Типы отверстий

Ступенчатое отверстие

Сквозное отверстие



Прерывистое резание

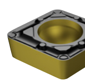


Глухое отверстие

P M K N S H

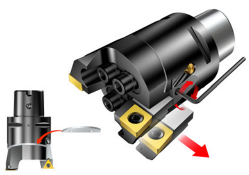
Области применения по ISO

См. стр. M48.

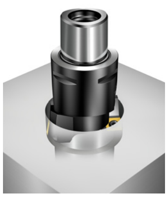


Смотрите каталог "Токарные инструменты".

Диапазон диаметров: 25-150 мм (0,984-5,906")



- Возможность выбора ползунов-резцовых вставок, индивидуально регулируемых в осевом и радиальном направлении, что обеспечивает снижение номенклатуры инструмента и затрат.



- Короткая, жесткая и компактная конструкция, обеспечивающая максимальную стабильность, с внутренним подводом СОЖ для превосходного удаления стружки.

Silent Tools®

- Доступен инструмент Silent Tools® . Антивибрационные адаптеры Silent Tools повышают производительность при работе с большими вылетами.

Операции

1 2 3

1. Растачивание двумя режущими кромками
   - Возможность увеличения подачи

2. Ступенчатое растачивание двумя режущими кромками
   - Возможность работы с большой глубиной резания
   - Требуется набор проставок (заказывается отдельно). При использовании проставки размер LF увеличивается на 0,5-1 мм (0,020—0,039")

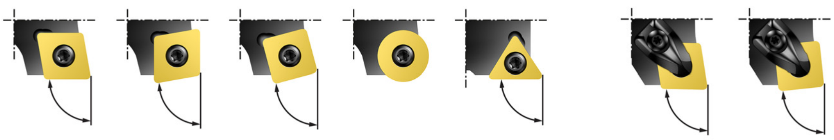
3. Растачивание одной режущей кромкой
   - Требуется одна заглушка (заказывается отдельно).

Набор проставок и заглушка - DuoBore® 821 (D)

Типоразмер корпуса	Набор проставок	Толщина мм	дюйм	Заглушка
1	5549 125-01	0.5	.020	5623 010-01
2	5549 125-02	0.5	.020	5623 010-02
3	5549 125-03	0.5	.020	5623 010-03A
4	5549 125-04	0.5	.020	5623 010-04
5	5549 125-05	1.0	.039	5623 010-05A
6	5549 125-06A	1.0	.039	5623 010-06B
7	5549 125-08	1.0	.039	5623 010-07A

Антивибрационный инструмент: 99—150 мм (3,90—5,91") max 4000 об/мин, Все другие = max 6000 об/мин

Режущие пластины



Главный угол в плане (метрич.):	90°	75°	75°	90°	90°	84°
Главный угол в плане (дюйм.):	0°	15°	15°	0°	0°	6°

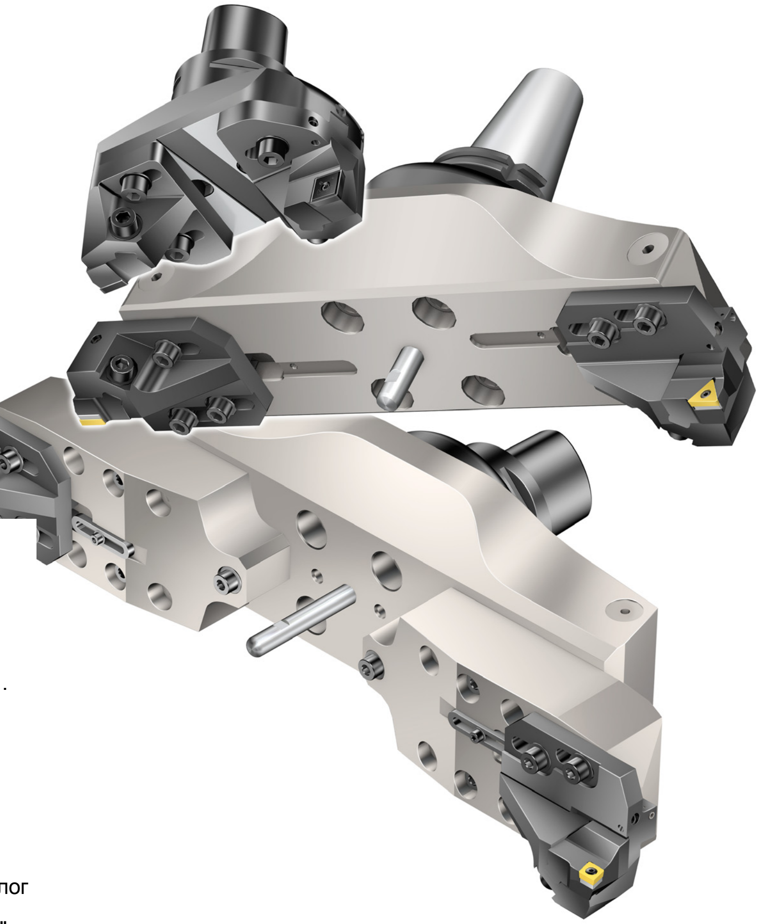
CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом
- Когда требуется снизить силы резания

T-Max® P, прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC
- Для операций, когда требуется повышенная прочность пластин в стабильных условиях

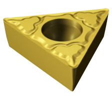
CoroBore® 820 XL

Черновой расточной инструмент с двумя режущими пластинами

Для чернового растачивания больших диаметров



См. стр. M61.



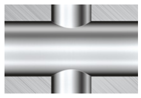
Смотрите каталог "Токарные инструменты".

Область применения

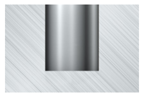
Типы отверстий

Ступенчатое отверстие

Сквозное отверстие



Прерывистое резание



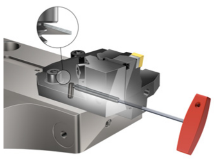
Глухое отверстие

P M K N S H

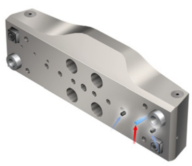
Области применения по ISO

Также доступен инструмент со сниженной массой. Растачивайте отверстия больших диаметров с повышенной стабильностью без увеличения массы инструмента.

Диапазон диаметров: 148-1260 мм (5,827-49,606")

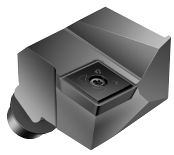


- Для легкой радиальной регулировки ползунов слегка затяните винты и регулируйте диаметр ключом. Резцовые вставки можно регулировать в осевом направлении для ступенчатого растачивания.



- Жёсткая система для максимальной стабильности с внутренним подводом СОЖ. Для инструмента диаметром от 148 мм (5,827") настраивайте винты для СОЖ на требуемую позицию.

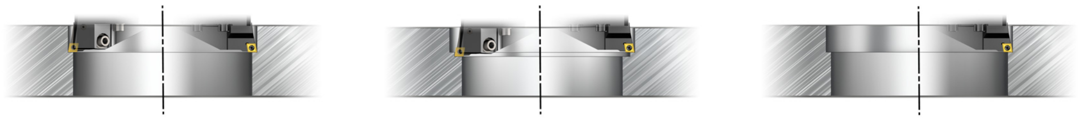
- Используйте один и тот же корпус/удлинитель корпуса для черновой и чистовой обработки и обработки торцевых канавок для диаметров от 148 мм (5,827") (для чистовой обработки необходим противовес).



Пластина CoroDrill 880

- Для операций с большой глубиной резания, предъявляющих высокие требования к прочности и жесткости режущих пластин

Операции



1 2 3

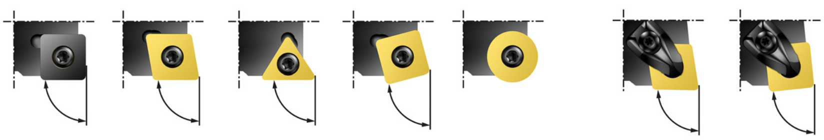
1. Растачивание двумя режущими кромками
   - Возможность увеличения подачи

2. Ступенчатое растачивание двумя режущими кромками
   - Возможность работы с большой глубиной резания
   - Регулируемые в осевом направлении резцовые вставки +1,5 мм (+0,059"), используемые для ступенчатого растачивания или установки обеих режущих пластинах в одинаковом осевом положении
   - При ступенчатом растачивании размер LF увеличивается на 1,5 мм (0,059").
   - Для ступенчатого растачивания следует использовать резцовые вставки с углом в плане 90° (дюйм. исполнение 0°).

3. Растачивание одной режущей кромкой
   - Настройте неиспользуемую режущую кромку на меньший диаметр и применяйте ее как противовес.

Обычное исполнение: V_c 1200 м/мин (3937 фт/мин), со сниженной массой: V_c 600 м/мин (1968 фт/мин)

Режущие пластины



Главный угол в плане (метрич.):	90°	90°	90°	84°	90°	84°
Главный угол в плане (дюйм.):	0°	0°	0°	6°	0°	6°

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

- Когда требуется снизить силы резания

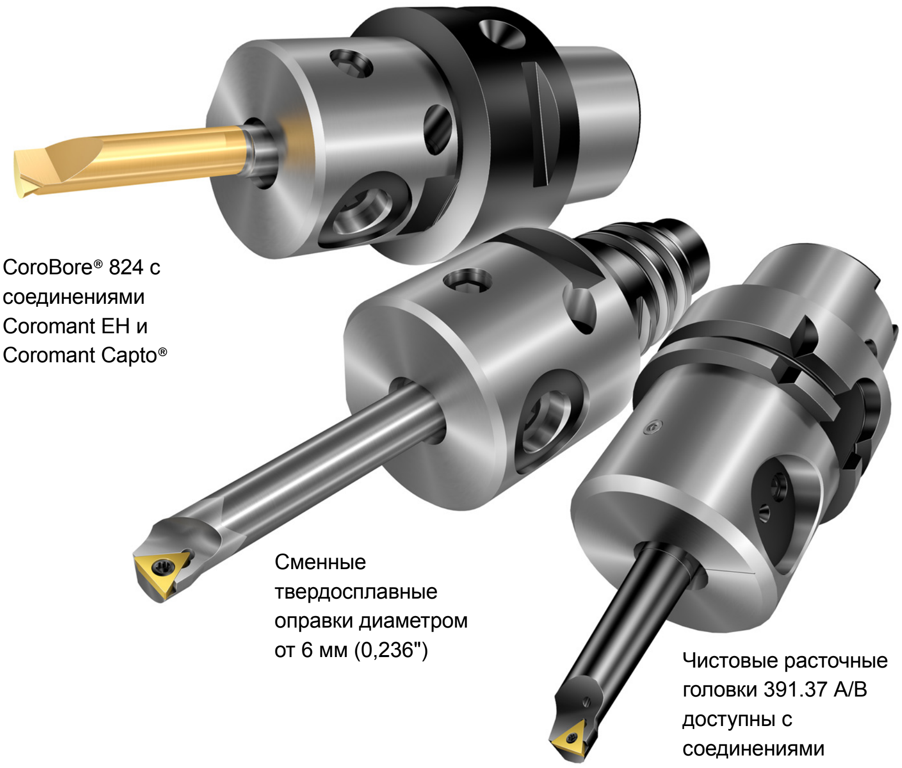
T-Max® P, прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC

- Для операций, когда требуется повышенная прочность пластин в стабильных условиях

CoroBore® 824/391.37 A/B

Системы чистового растачивания

Для обработки отверстий малого диаметра



CoroBore® 824 с соединениями Coromant EH и Coromant Capto®

Сменные твердосплавные оправки диаметром от 6 мм (0,236")

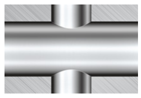
Чистовые расточные головки 391.37 A/B доступны с соединениями Coromant Capto и HSK

Область применения

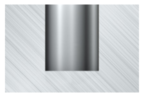
Типы отверстий

Ступенчатое отверстие

Сквозное отверстие



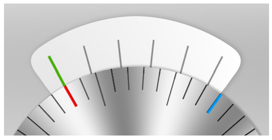
Прерывистое резание



Глухое отверстие

P M K N S H

Области применения по ISO



825 - Регулировка диаметра по нониусу с точностью 0,002 мм (0,00008"). Один оборот (360°) изменяет диаметр на 0,5 мм (0,020"). Диапазон регулировки диаметра на чистовой расточной головке: 15 мм (0,590").

См. стр. M86.

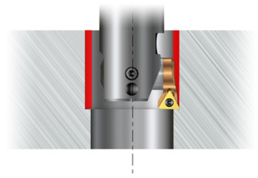
Смотрите каталог "Токарные инструменты".

Диапазон диаметров: 1—36 мм (0,039—1,417")

- Жесткая система с внутренним подводом СОЖ для обеспечения максимальной стабильности
- Большая гибкость инструментальной оснастки, выбор между соединениями Coromant Capto, Coromant EH и HSK для растачивания различных диаметров.
- Чистовые расточные инструменты с точностью регулировки диаметра до 2 мкм (по нониусу)

SANDVIK Coromant

Операции



Растачивание одной режущей кромкой

CoroBore® 824

	Max частота вращения:	Диапазон диаметров
$DCON_{WS}$	RPM	ADJRG
4	28000	1
6	20000	1
8	14000	1
10	10000	1.5

Чистовая расточная головка 391.37A/B

	Max частота вращения:	Диапазон диаметров
$DCON_{WS}$	RPM	ADJRG
12	7000	3
16	5000	3
20	3500	5

Внимание!
Высокоскоростная расточная головка 391.37B имеет максимальную частоту вращения 20 000 об/мин.

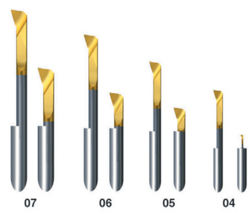
Использование втулок:
При использовании втулки диаметр растачивания изменится: DC + 10 мм (0,394")

Режущие пластины

Главный угол в плане (метрич.): 92°
Главный угол в плане (дюйм.): -2°

Пластины CoroTurn® 107

- Для диаметров от 6 мм (0,236")



Вставки CoroTurn® XS

- Диаметром от 1 мм (0,039")

CoroBore® 825(D)

Инструмент для чистового растачивания

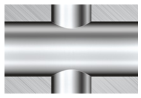
Для высокоточного растачивания

Область применения

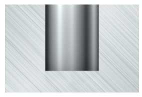
Типы отверстий

Ступенчатое отверстие

Сквозное отверстие



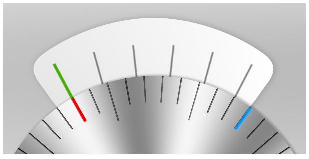
Прерывистое резание



Глухое отверстие

P M K N S H

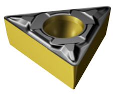
Области применения по ISO



825 - Регулировка диаметра по нониусу с точностью 0,002 мм (0,00008"). Один оборот (360°) изменяет диаметр на 0,5 мм (0,020"). Диапазон регулировки диаметра на чистовой расточной головке: 15 мм (0,590").

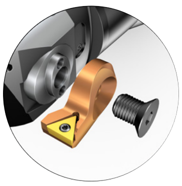
Также доступен инструмент со сниженной массой. Растачивайте отверстия больших диаметров с повышенной стабильностью без увеличения массы инструмента.

См. стр. M98.

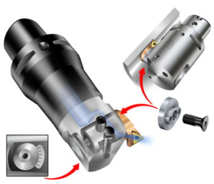


Смотрите каталог "Токарные инструменты".

Диапазон диаметров: 19-167 мм (0,748-6,575")



- Конструкция резцовых вставок обеспечивает высокую стабильность

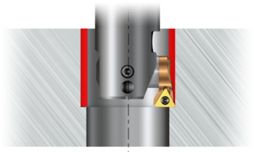


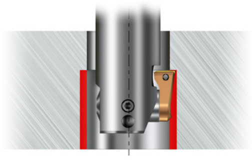
- Используйте увеличительные проставки для радиальной регулировки и обратного растачивания

SilentTools®

- Доступен инструмент Silent Tools® . Антивибрационные адаптеры Silent Tools повышают производительность при работе с большими вылетами.

Операции


Растачивание


Обратное растачивание

Обычное исполнение:

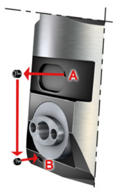
Геометрическое ограничение (LU) действует только в том случае, если диаметр растачивания (DC) меньше диаметра соединения ($DCON_{MS}$). Если диаметр растачивания (DC) больше диаметра соединения ($DCON_{MS}$), рекомендуемая максимальная глубина отверстий (для прямого растачивания) = 4xBD (6xBD для инструментов с демпфером).
Если значение LU не задано (нет геометрического ограничения), рекомендуемая максимальная глубина отверстий составляет 4x$DCON_{MS}$ (6x$DCON_{MS}$ для инструментов с демпфером)

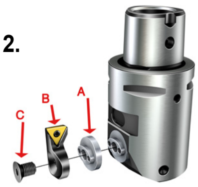
CoroBore® 825 EH:

Положение одинарной режущей кромки будет правильным, если используется цилиндрические или конические державки EH (доступны исполнения из стали, цельного твердого сплава, тяжелого металла), поскольку можно вращать сборку в патроне (используя CoroChuck 930, термопатрон, цанговый патрон) для выбора положения режущей кромки.

Обратное растачивание (кроме CoroBore® 826 и 825 SL)

1. Выверните винт из канала СОЖ A и вверните его в канал СОЖ B.
2. Закрепите позиции A (если используется) + B + C с предусмотренным моментом.
3. Переключите шпиндель на вращение против часовой стрелки (M04).

1.


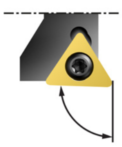
2.


Диаметр		Увеличительная проставка	Толщина		Увеличение диаметра	
мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм
19-36	.748-1.417	825A-030A	+3	+.118	+6	+.236
35-56	1.377-2.205	825B-036A	+3.6	+.142	+7.2	+.283
55-1275	2.165- 50.197	825C-048A	+4.8	+.189	+9.6	+.378

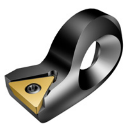
Обычное исполнение: V_c 1200 м/мин (3937 фт/мин), **со сниженной массой:** Vc 600 м/мин (1968 фт/мин)
С демпфированием:
Диаметр ≤ 29 мм (1,14"): V_c 430 м/мин (1410 фт/мин)
Диаметр ≤ 36 мм (1,42"): V_c 520 м/мин (1705 фт/мин)
Диаметр ≥ 36 мм (1,42"): V_c 600 м/мин (1968 фт/мин)

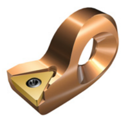
Режущие пластины

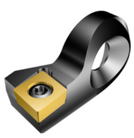
Режущие пластины CoroTurn® 107 и CoroTurn® 111




Главный угол в плане (метрич.):	92°	95°
Главный угол в плане (дюйм.):	-2°	-5°


CoroTurn® 107:
TC.. 06, 09
(TC.. 1.2, 1.8)


CoroTurn® 107:
TC.. 1103
TC.. 22

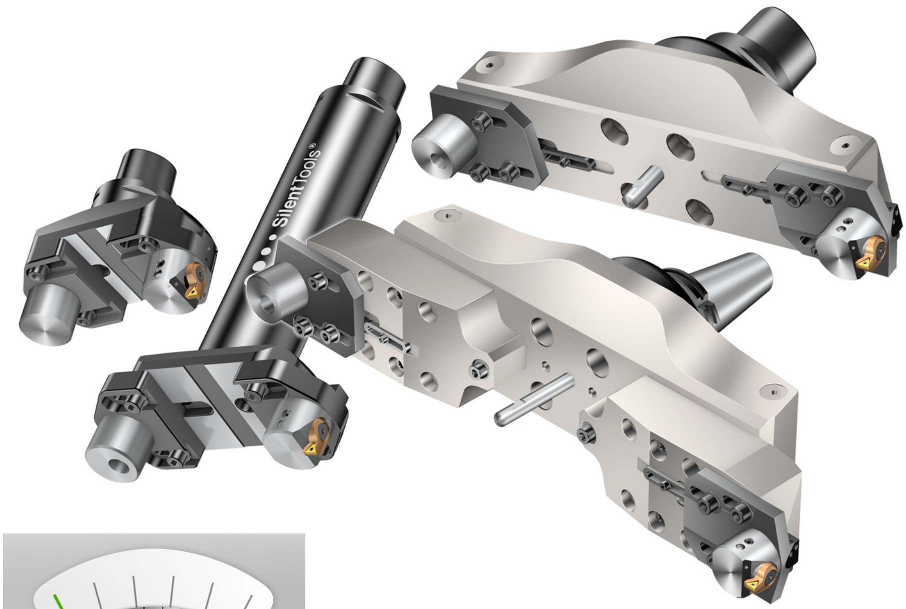

CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))


CoroTurn® 111:
TP.. 06, 09, 1103
(TC.. 1.2, 1.8, TC.. 22)

CoroBore® 825(D) XL / CoroBore® 826(D) XL

Инструмент для чистового растачивания

Для растачивания больших диаметров

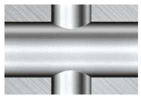


Область применения

Типы отверстий

Ступенчатое отверстие

Сквозное отверстие

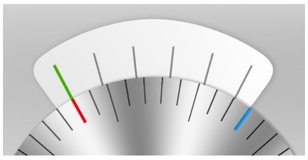


Прерывистое резание

Глухое отверстие

P M K N S H

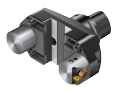
Области применения по ISO



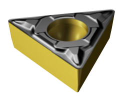
Дискретность регулировки:

825 - Регулировка диаметра по нониусу с точностью 0,002 мм (0,00008"). Один оборот (360°) изменяет диаметр на 0,5 мм (0,020"). Общий диапазон регулировки диаметра на чистовой расточной головке: 15 мм (0,590").

826 - Регулировка диаметра по щелчку на 0,002 мм (0,00008"). Один оборот (360°) изменяет диаметр на 0,1 мм (0,0039"). Общий диапазон регулировки диаметра на чистовой расточной головке: 1 мм (0,039").



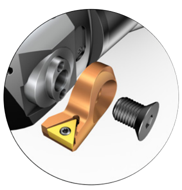
См. стр. M104.



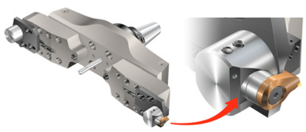
Смотрите каталог "Токарные инструменты".

Также доступен инструмент со сниженной массой CoroBore Lightweight. Обрабатывайте отверстия больших диаметров с повышенной стабильностью без увеличения массы инструмента.

Диапазон диаметров: 148–1275 мм (5,827–50,197")



- Конструкция резцовых вставок обеспечивает высокую стабильность



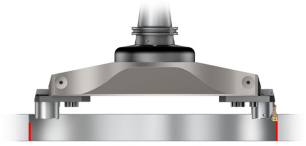
- Используйте увеличительные проставки для радиальной регулировки и обратного растачивания

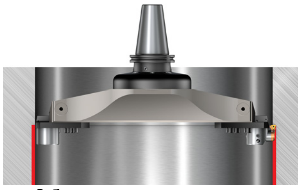
- Используйте один и тот же корпус/удлинитель корпуса для черновой и чистовой обработки и обработки торцевых канавок для диаметров от 150 мм (5,906") (для чистовой обработки необходим противовес).

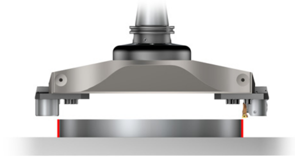
SilentTools®

- Доступен инструмент Silent Tools® . Антивибрационные адаптеры Silent Tools повышают производительность при работе с большими вылетами.

Операции


Растачивание


Обратное растачивание


Наружная обработка

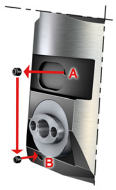
Держатели для CoroBore XL, диаметр 150–1275 мм (5,906–50,197")

Заказываются отдельно. Доступные типы соединений C8,C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1, MAS BT 50

Обратное растачивание (кроме CoroBore® 826 и 825 SL)

1. Выверните винт из канала СОЖ А и вверните его в канал СОЖ В.
2. Закрепите позиции А (если используется) + В + С с предусмотренным моментом.
3. Переключите шпиндель на вращение против часовой стрелки (М04).

1.



2.

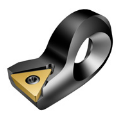
Диаметр		Увеличительная проставка	Толщина		Увеличение диаметра	
мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм
55-1275	2.165- 50.197	825C-048A	+4.8	+.189	+9.6	+.378

Обычное исполнение: V_c **1200 м/мин (3937 фут/мин), со сниженной массой: Vc 600 м/мин (1968 фут/мин), с демпфированием:** V_c **600 м/мин (1968 фут/мин)**

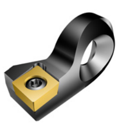
Режущие пластины

Режущие пластины CoroTurn® 107 и CoroTurn® 111

Главный угол в плане (метрич.):	92°	95°
Главный угол в плане (дюйм.):	-2°	-5°


CoroTurn® 107
TCMT1103
(TCMT 22)

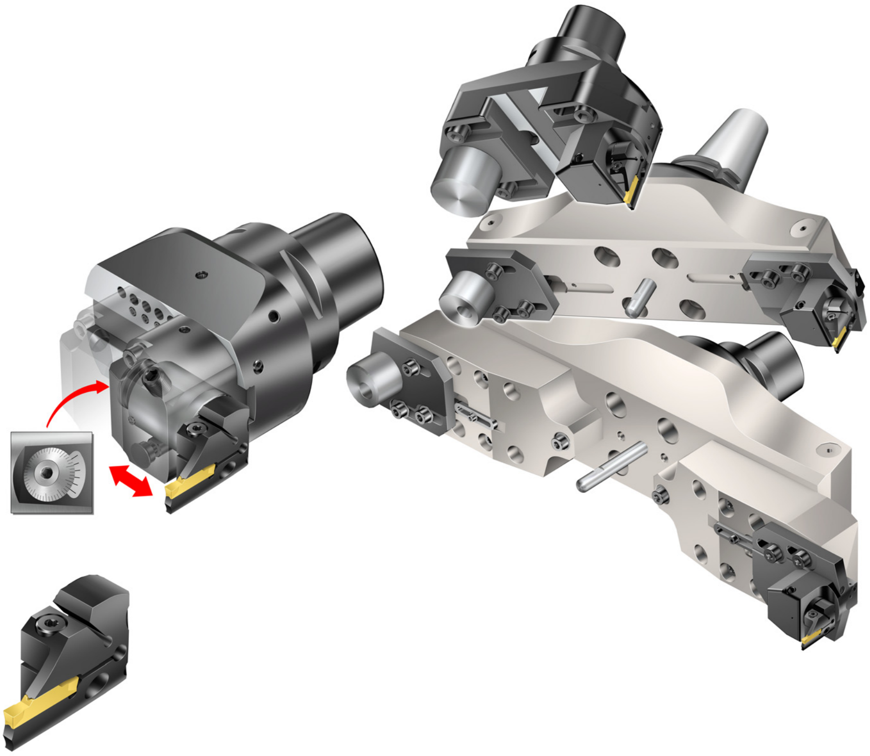

CoroTurn® 111
TPMT11
(TPMT 22)


CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))

CoroBore® 825 SL

Инструмент для обработки торцевых канавок

Для обработки торцевых канавок

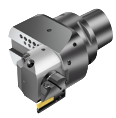


Область применения

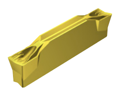
-Обработка торцевых канавок

P M K N S H

Области применения по ISO



См. стр. M133.

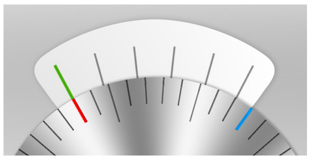


Смотрите каталог "Токарные инструменты".

Ассортимент

- Резцовые головки CoroTurn SL для обработки торцевых канавок
- Тип: левое исполнение, A-исполнение
- Основывается на стандартном диапазоне SL 32
- Диапазон диаметров обработки резцовой головки и инструмента должен соответствовать требованиям детали.* Более подробную информацию о резцовых головках см. в каталоге "Токарные инструменты".

* Резцовые головки и пластины заказываются отдельно.



825 - Регулировка диаметра по нониусу с точностью 0,002 мм (0,00008"). Один оборот (360°) изменяет диаметр на 0,5 мм (0,020"). Диапазон регулировки диаметра на чистовой расточной головке: 15 мм (0,590").

Диапазон диаметров: 47-1275 мм (1,850-50,197")

- Можно использовать все режущие пластины системы CoroCut 1-2 с различными геометриями и сплавами
- Расточные головки для обработки торцевых канавок с высокой точностью радиальной регулировки и таким же типом соединения, как у чистовой расточной головки CoroBore 825
- Жесткие и надежные инструменты для обработки торцевых канавок с внутренним подводом СОЖ к режущей кромке

Выбор расточного инструмента

Определите типы инструмента

1
- Определите область применения
- Определите свою область применения: черновая обработка, чистовая обработка или обработка торцевых канавок. Учитывайте характеристики, связанные с обрабатываемым отверстием, ограничениями, материалом и станком.

2
- **Определите вид инструмента**
- Определите свой тип операции: многолезвийное, однолезвийное, ступенчатое и обратное растачивание или наружная обработка, чтобы найти доступный диапазон диаметров и необходимые принадлежности.

  Примечание: не забудьте вычислить потребление мощности и необходимый крутящий момент для данного применения.

3
- Чтобы найти данные для заказа комплектов и принадлежностей, перейдите на указанную страницу
- Информацию о всех доступных комплектующих см. на стр. M19.

Выбор сборочного комплекта — страницы с данными для заказа

4
- Режущие пластины выбирайте с учетом конкретных требований к отверстию: определите угол в плане и тип пластины.
- Выберите диаметр растачивания и размер соединения, чтобы найти соответствующий код сборочного комплекта. Всегда старайтесь использовать наибольшее из применимых соединений.

5
- Выберите принадлежности (при необходимости) для сборки инструмента, см. стр. M41

Выбор дополнительной инструментальной оснастки

6
- Если необходимо, найдите полный выбор адаптеров, удлинителей и переходников на меньший размер соединения для создания своей модульной сборки, см. стр. M18.
- Адаптеры CoroBore XL, стр. M139
- Всегда старайтесь собирать инструмент с минимально возможным вылетом.

Выбор режущих пластин

7
- Рекомендации по начальным режимам резания и режущим пластинам для операций растачивания см. на стр. M147.

8
- Для заказа режущих пластин см. каталог "Токарные инструменты"

Комплектующие и принадлежности можно найти в каталоге "Комплектующие".

K

Выбор комплектующих расточного инструмента

Определите типы инструмента

1

- Определите область применения
- Определите свою область применения: черновая обработка, чистовая обработка или обработка торцевых канавок. Учитывайте характеристики, связанные с обрабатываемым отверстием, ограничениями, материалом и станком.

L

2

- **Определите вид инструмента**
- Определите свой тип операции: многолезвийное, однолезвийное, ступенчатое и обратное растачивание или наружная обработка, чтобы найти доступный диапазон диаметров и необходимые принадлежности.

  Примечание: не забудьте вычислить потребление мощности и необходимый крутящий момент для данного применения.

M

3

- Чтобы найти данные для заказа комплектов и принадлежностей, перейдите на указанную страницу

Выбор комплектующих расточного инструмента — страницы с данными для заказа

4

- Режущие пластины выбирайте с учетом конкретных требований к отверстию: определите угол в плане и тип пластины.
- Выберите диаметр растачивания и/или размер соединения, чтобы найти соответствующие комплектующие расточного инструмента. Всегда старайтесь использовать наибольшее из применимых соединений.

N

5

- Выберите принадлежности (при необходимости) для сборки инструмента, см. стр. M20

Выбор дополнительной инструментальной оснастки

6

- Если необходимо, найдите полный выбор адаптеров, удлинителей и переходников на меньший размер соединения для создания своей модульной сборки, см. стр. M18.

O

- Адаптеры CoroBore XL, стр. M139

Выбор режущих пластин

7

- Рекомендации по начальным режимам резания и режущим пластинам для операций растачивания см. на стр. M147.

8

- Для заказа режущих пластин см. каталог "Токарные инструменты"

P

Принадлежности можно найти в каталоге "Комплектующие".

Q

Выбор инструмента для обработки торцевых канавок

Выбор типа инструмента

1
- Выберите код сборочного комплекта. В комплект не входят резцовая головка и режущая пластина.

Выбор резцовых головок

2
- Выберите резцовые головки для обработки торцевых канавок:
- Диаметр первого врезания резцовой головки должен соответствовать диаметру обрабатываемых торцевых канавок.
- Ширина канавки будет влиять на выбор головки и режущих пластин.

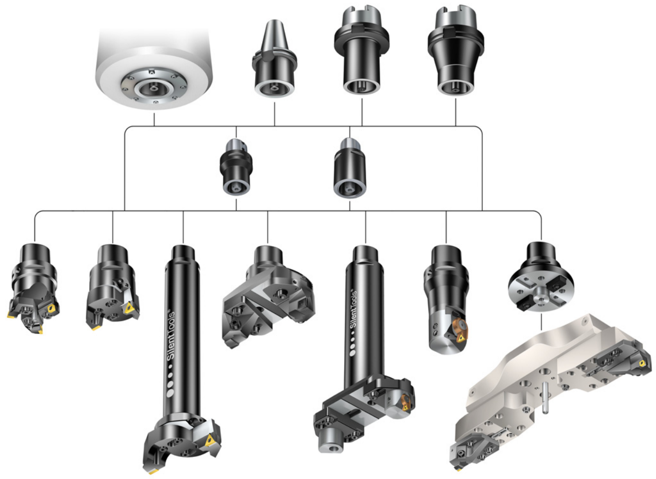
- Используйте только резцовые головки с соединением SL32 левого исполнения и исполнения A.
- Размер головки LF = 18 мм (0,709") обеспечивает максимальный диаметр, соответствующий коду сборочного комплекта.
- LF = 14 мм (0,551") уменьшает диапазон диаметров инструмента для обработки торцевых канавок на 8 мм (0,315").
- Ассортимент резцовых головок см. в последнем каталоге "Токарные инструменты".

Выбор режущих пластин

3
- Выберите режущие пластины из системы CoroCut 1-2.
- Ассортимент резцовых головок см. в каталоге "Токарные инструменты".

Комплектующие и принадлежности можно найти в каталоге "Комплектующие".

Растачивание – модульная инструментальная оснастка



Жесткость при изгибе и передача крутящего момента — это самые важные факторы при выборе системы крепления инструмента для расточных операций. Для повышения стабильности и качества обработки отверстия используйте в качестве модульного решения адаптеры Coromant Capto в комбинации с расточным инструментом.

Для обеспечения большей гибкости используйте систему Coromant Capto как модульный интерфейс, позволяющий комбинировать переходники, удлинители и адаптеры.
- Сокращение номенклатуры используемой оснастки и затрат на инструмент
- Для оптимизации длины используйте удлинители и переходники на меньший размер соединения
- Точность и стабильность обеспечивают более высокие режимы резания

Советы и рекомендации

- Для наилучшей стабильности закрепляйте инструмент непосредственно в шпиндель
- Для максимальной стабильности выбирайте максимально возможный размер соединения и минимально возможный вылет
- Увеличьте динамическую жёсткость при помощи антивибрационного механизма
- Для работы с большим вылетом (>4 x D) используйте специализированный инструмент (Silent tools)
- Если требуется переходник на меньший размер соединения, используйте, по возможности, адаптер конического исполнения
- Доступны удлинители и переходники Coromant Capto по программе Tailor Made, обеспечивающие оптимальную конструкцию инструмента, а следовательно — максимально возможную стабильность
- При работе с большим вылетом наиболее высокую производительность обеспечивает крепление инструмента с контактом по торцу, например, соединение Coromant Capto, HSK, Big-Plus
- Чтобы избежать пакетирования стружки, старайтесь обеспечить ее эффективное удаление с детали

Коды заказа сборочных комплектов CoroBore

- Один уникальный код заказа – комплектующие поставляются в одной упаковке
- Легко выбрать инструмент для конкретного применения
- Наличие сборочных чертежей DXF и трёхмерных моделей – существенная помощь для CAM-программистов
- Такие комплектующие, как резцовые вставки, ползуны, увеличительные проставки, которые не продаются как самостоятельные инструменты, по-прежнему доступны в виде отдельных комплектующих
- Необходимые ключи входят в каждый набор инструмента

Комплектующие, входящие в комплект при заказе корпуса:

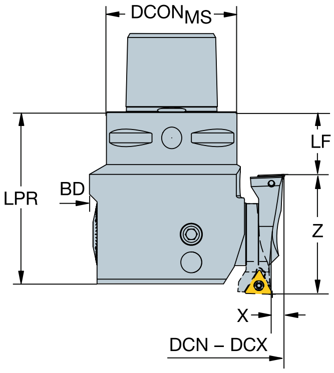
Черновой расточной инструмент CoroBore

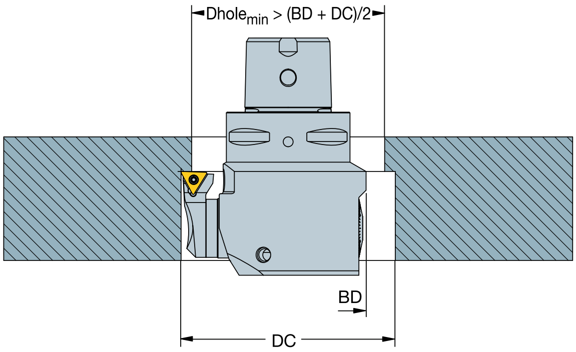
CoroBore® 820	Ø 35–167 мм (1,378–6,57") - Ползун-резцовая вставка (3 шт.) - Адаптер (1 шт.)	
DuoBore™ 821	Ø 25–150 мм (0,984–5,906") - Ползун-резцовая вставка (2 шт.) - Адаптер (1 шт.)	
CoroBore® 820 XL	Ø 148–300 мм (5,827–11,811") - Резцовая вставка (2 шт.) - Ползун (2 шт.) - Корпус (1 шт.) Ø 538 - 1260 мм (21.181 - 49.606") - Резцовая вставка (2 шт.) - Ползун (2 шт.) - Удлинитель корпуса (2 шт.) - Корпус (1 шт.)	Ø 298–540 мм (11,732–21,259") - Резцовая вставка (2 шт.) - Ползун (2 шт.) - Корпус (1 шт.)

Чистовой расточной инструмент CoroBore

CoroBore® 825	Ø 19–167 мм (0,748–6,57") - Резцовая вставка (1 шт.) - Корпус (1 шт.)	
CoroBore 825 XL, CoroBore 826 XL	825: Ø 148–315 мм (5,709–12,402") 826: Ø 148–300 мм (5,709–11,811") - Резцовая вставка (1 шт.) - Чистовая расточная головка 825/826 (1 шт.) - Ползун (1 шт.) - Противовес (1 шт.) - Корпус (1 шт.) 825: Ø 538–1275 мм (21,181–50,196") 826: Ø 538–1260 мм (21,181–49,606") - Резцовая вставка (1 шт.) - Чистовая расточная головка 825/826 (1 шт.) - Ползун (1 шт.) - Противовес (1 шт.) - Удлинитель корпуса (2 шт.) - Корпус (1 шт.)	825: Ø 298–555 мм (11,732–21,850") 826: Ø 298–540 мм (11,732–21,259") - Резцовая вставка (1 шт.) - Чистовая расточная головка 825/826 (1 шт.) - Ползун (1 шт.) - Противовес (1 шт.) - Корпус (1 шт.)

Обратное растачивание





Размер резцовой вставки	Z (мм)	X (мм)
A	22	3.0
B	34	3.6
C	46	4.8

Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825

В случае обратного растачивания размер LF уменьшится на величину, равную двум размерам LF резцовой вставки. Это означает:
- LF – 22 мм для размера A (напр. R825A-AF**11**STUC06T1A)
- LF – 34 мм для размера B (напр. R825B-AF**17**STUC0902A)
- LF – 46 мм для размера C (напр. R825C-AF**23**STUC1103A)
- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

Диаметр DC увеличится на два размера WF увеличительной проставки. Это означает:
- 2 x 3,0 = 6,0 мм для размера A (825A-**030**A)
- 2 x 3,6 = 7,2 мм для размера B (825B-036A)
- 2 x 4,8 = 9,6 мм для размера C (825C-048A)
- Расчёт минимального возможного диаметра отверстия: $Dhole_{min}$ = (BD+DC)/2+1

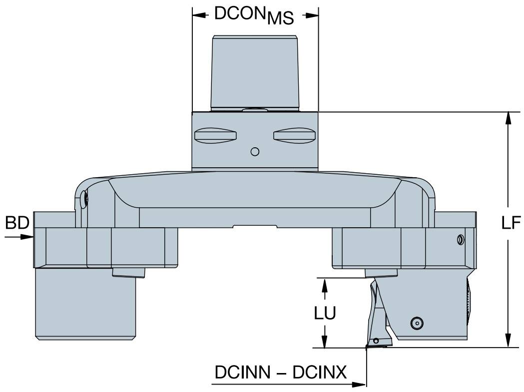
Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825XL

В случае обратного растачивания размер LF уменьшится на величину, равную двум размерам LF резцовой вставки. Это означает:
- LF – 46 мм для размера C (напр. R825C-AF**23**STUC1103A)
- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

Диаметр DC увеличится на два размера WF увеличительной проставки. Это означает:
- 2 x 4,8 = 9,6 мм для размера C (825C-048A)
- Расчёт минимально возможного диаметра отверстия: $Dhole_{min}$>(DC+DC-26)/2

Дополнительно необходимо отрегулировать чистовую расточную головку A34 на максимальный размер.
Пример: Диапазон диаметров для 825-215TC11-C6
- **DCN (обратное растачивание)** = (DCN(вперёд))+(2x A34-R825 ход)+ (2x увеличительная проставка) = 148 мм + 15 мм + 9,6 мм = **172,6 мм**
- **DCX (обратное растачивание)**= (DCX(вперёд))+ (2x увеличительная проставка) = 215 мм +9,6 мм = **224,6 мм**

Наружная обработка



Наружная обработка с CoroBore® 825XL

В случае наружного растачивания размер LF остаётся без изменения.

Пример: Диапазон диаметров для 825-215TC11-C6

- **DCN (наружный)** = DCN(вперёд)-(2x DMIN A34-R825)-(2x A34-R825 ход) = 148 мм-110 мм-15 мм = **23 мм**
- **DCX (наружный)** = DCX(вперёд)-(2x DMIN A34-R825)-(2x A34-R825 ход) = 215 мм- 110 мм-15 мм = **90 мм**
- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 23 мм до 190 мм (прямое растачивание: от 148 мм до 315 мм) составляет 34 мм.

Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 173 мм до 1150 мм (прямое растачивание: от 298 мм до 1275 мм) составляет 28 мм.

Наружное растачивание инструментом CoroBore® 826XL

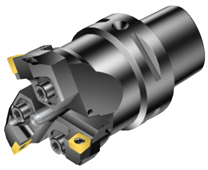
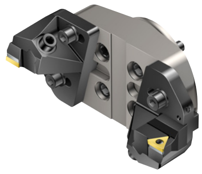
В случае наружного растачивания размер LF остаётся без изменения.

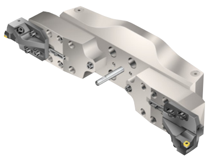
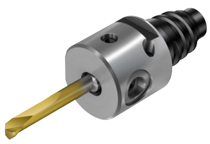
Пример: Диапазон диаметров для 826-200TC11-C6

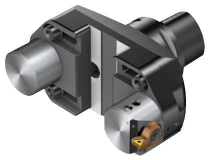
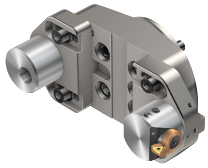
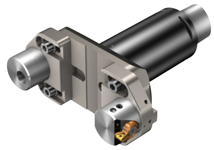
- **DCN (наружный)**= DCN(вперёд)-(2xDMIN A34-R825) = 148 мм-110 мм = **38 мм**
- **DCX (наружный)**= DCX(вперёд)-(2xDMIN A34-R825) = 200 мм- 110 мм = **90 мм**
- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

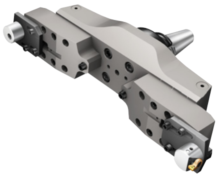
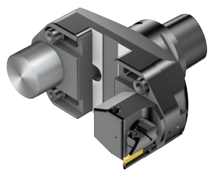
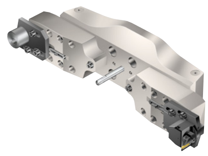
Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 38 мм до 190 мм (прямое растачивание: от 148 мм до 300 мм) составляет 34 мм.

Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 188 мм до 1150 мм (прямое растачивание: от 298 мм до 1260 мм) составляет 28 мм.

	Черновая обработка				
	 CoroBore® 820	 DuoBore™ 821	 SilentTools® DuoBoreTM 821D	 CoroBore® 820 XL	 CoroBore® 820L XL
Тип инструмента	Обычный	Обычный	Антивибрационный	Обычный	Со сниженной массой
Диапазон диаметров, мм (дюйм)	35-306 (1.378-12.047)	25-150 (.984-5.906)	25-150 (.984-5.906)	148-300 (5.827-7.874)	148-300 (5.827-7.874)
Стр.	M26	M43	M48	M61	M66
Точность отверстия:	IT9	IT9	IT9	IT9	IT9
Тип шкалы точной регулировки	-	-	-	-	-
Число режущих кромок	3	2	2	2	2
Подвод СОЖ	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний
Тип расточной операции	Высокопроизводительное растачивание Ступенчатое растачивание Однолезвийное растачивание	Высокопроизводительное растачивание Ступенчатое растачивание Однолезвийное растачивание	Высокопроизводительное растачивание Ступенчатое растачивание Однолезвийное растачивание	Высокопроизводительное растачивание Ступенчатое растачивание Однолезвийное растачивание	Высокопроизводительное растачивание Ступенчатое растачивание Однолезвийное растачивание
Тип резцовой головки	-	-	-	-	-
Режущие пластины	CoroTurn® 107 T-Max® P	CoroTurn® 107 T-Max® P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107 T-Max® P CoroDrill® 880	CoroTurn® 107 T-Max® P CoroDrill® 880
Тип соединения	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Coromant Capto®	40S с креплением 4 болтами
Длина инструмента					

	Черновая обработка	Чистовая обработка			
	 CoroBore® 820 XL	 CoroBore® 824	 391.37A/B	 CoroBore™ 825	 CoroBore™ 825
Тип инструмента	Обычный	Обычный	Обычный	Обычный	Обычный
Диапазон диаметров, мм (дюйм)	148-1260 (5.827-49.606)	1-20 (.039-.787)	3-36 (.118-1.417)	19-36(.748-1.417)	19-167 (.748-6.575)
Стр.	M68	M86	M93	M98	M100
Точность отверстия:	IT9	IT6	IT6	IT6	IT6
Тип шкалы точной регулировки	-	825	825	825	825
Число режущих кромок	2	1	1	1	1
Подвод СОЖ	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний
Тип расточной операции	Высокопроизводительное растачивание Ступенчатое растачивание Однолезвийное растачивание	Однолезвийное растачивание	Однолезвийное растачивание	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание
Тип резцовой головки	-	-	-		-
Режущие пластины	CoroTurn® 107 T-Max® P CoroDrill® 880	CoroTurn® 107 Вставки CoroTurn® XS	CoroTurn® 107 Цельные оправки с шлифованной геометрией	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111
Тип соединения	40X с креплением 4 болтами	Coromant Capto® Coromant EH	Coromant Capto® HSK	Coromant EH Цилиндрический хвостовик	Coromant Capto® HSK
Длина инструмента					

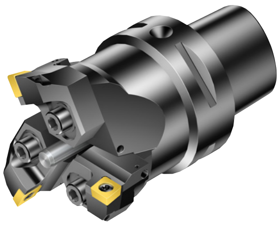
	Чистовая обработка				
	 CoroBore® 825L	 SilentTools® CoroBore® 825D	 CoroBore® 825 XL/ CoroBore® 826 XL	 CoroBore® 825L XL/ CoroBore® 826L XL	 CoroBore® 825L XL/ CoroBore® 826L XL
Тип инструмента	Со сниженной массой	Антивибрационный инструмент	Обычный	Со сниженной массой	Со сниженной массой
Диапазон диаметров, мм (дюйм)	69-167 (2.717-6.575)	23-167 (.906-6.575)	148-315 (5.827-12.402)	148-315 (5.827-12.402)	148-315 (5.827-12.402)
Стр.	M102	M103	M104	M106	M108
Точность отверстия:	IT6	IT6	IT6	IT6	IT6
Тип шкалы точной регулировки	825	825	825, 826	825, 826	825, 826
Число режущих кромок	1	1	1	1	1
Подвод СОЖ	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний
Тип расточной операции	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание Наружная обработка	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание Наружная обработка	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание Наружная обработка
Тип резцовой головки	-	-	-	-	-
Режущие пластины	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111
Тип соединения	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Coromant Capto®	40S с креплением 4 болтами	Coromant Capto®
Длина инструмента					

	Чистовая обработка		Обработка торцевых канавок		
	 CoroBore ® 825D XL, CoroBore ® 826D XL	 CoroBore® 825 XL/ CoroBore® 826 XL	 CoroBore® 825 SL	 CoroBore® 825 SL XL	 CoroBore® 825 SL XL
Тип инструмента	Антивибрационный	Обычный	Обычный	Обычный	Обычный
Диапазон диаметров, мм (дюйм)	298-315 (5.827-12.402)	298-1275 (11.732-50.197)	47-150 (1.850-5.906)	148-315 (5.827-12.402)	298-1275 (11.732-50.197)
Стр.	M110	M112	M133	M134	M135
Точность отверстия:	IT6	IT6	IT7	IT7	IT7
Тип шкалы точной регулировки	825, 826	825, 826	825	825	825
Число режущих кромок	1	1	1	1	1
Подвод СОЖ	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний
Тип расточной операции	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание Наружная обработка	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание Наружная обработка	Обработка торцевых канавок	Обработка торцевых канавок	Обработка торцевых канавок
Тип резцовой головки	-	-	SL32 Исполнение А Левое исполнение	SL32 Исполнение А Левое исполнение	SL32 Исполнение А Левое исполнение
Режущие пластины	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroCut®	CoroCut®	CoroCut®
Тип соединения	Coromant Capto®	40X с креплением 4 болтами	Coromant Capto®	Coromant Capto®	40X с креплением 4 болтами
Длина инструмента					

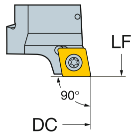
Инструмент CoroBore® 820 для чернового растачивания

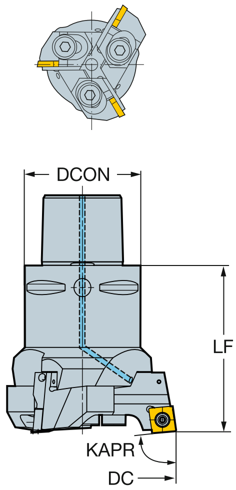
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

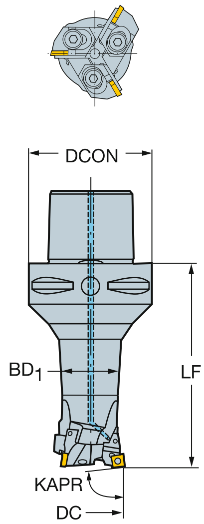
До 3 режущих кромок

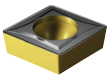


KAPR	90°	90°
DSGN	1	2









CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

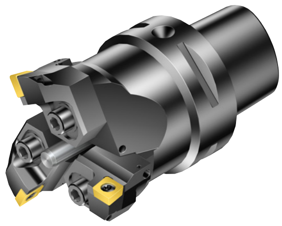
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*								
35.0	40.5	06	1/4	C3	1	1	820-41CC06-C3	32.00		48.00		20	0.9	0.250	3	CCMT 06 02 04
1.378	*1.594*							*1.260*		*1.890*		*290*				*CCMT 2(1.5)1*
35.0	40.5	06	1/4	C4	1	2	820-41CC06-C4	40.00	1.50	83.00	34.00	20	0.9	0.640	3	CCMT 06 02 04
1.378	*1.594*							*1.575*		*3.268*	*1.339*	*290*				*CCMT 2(1.5)1*
39.5	45.0	06	1/4	C3	1	1	820-45CC06-C3	32.00		48.00		20	0.9	0.280	3	CCMT 06 02 04
1.555	*1.772*							*1.260*		*1.890*		*290*				*CCMT 2(1.5)1*
39.5	45.0	06	1/4	C4	1	2	820-45CC06-C4	40.00	1.50	48.00	38.50	20	0.9	0.670	3	CCMT 06 02 04
1.555	*1.772*							*1.575*		*1.890*	*1.516*	*290*				*CCMT 2(1.5)1*
44.0	50.5	06	1/4	C4	1	1	820-51CC06-C4	40.00		56.00		20	0.9	0.620	3	CCMT 06 02 04
1.732	*1.988*							*1.575*		*2.205*		*290*				*CCMT 2(1.5)1*
44.0	50.5	06	1/4	C5	1	2	820-51CC06-C5	50.00	1.50	98.00	43.00	20	0.9	1.180	3	CCMT 06 02 04
1.732	*1.988*							*1.969*		*3.858*	*1.693*	*290*				*CCMT 2(1.5)1*
49.5	56.0	06	1/4	C4	1	1	820-56CC06-C4	40.00		56.00		20	0.9	0.650	3	CCMT 06 02 04
1.949	*2.205*							*1.575*		*2.205*		*290*				*CCMT 2(1.5)1*
49.5	56.0	09	3/8	C4	1	1	820-56CC09-C4	40.00		58.00		20	3.0	0.680	3	CCMT 09 T3 08
1.949	*2.205*							*1.575*		*2.283*		*290*				*CCMT 3(2.5)2*
49.5	56.0	06	1/4	C5	1	2	820-56CC06-C5	50.00	1.50	98.00	48.50	20	0.9	1.210	3	CCMT 06 02 04
1.949	*2.205*							*1.969*		*3.858*	*1.909*	*290*				*CCMT 2(1.5)1*
49.5	56.0	09	3/8	C5	1	2	820-56CC09-C5	50.00	1.50	100.00	48.50	20	3.0	1.240	3	CCMT 09 T3 08
1.949	*2.205*							*1.969*		*3.937*	*1.909*	*290*				*CCMT 3(2.5)2*
55.0	63.0	09	3/8	C5	1	1	820-63CC09-C5	50.00		66.00		20	3.0	0.890	3	CCMT 09 T3 08
2.165	*2.480*							*1.969*		*2.598*		*290*				*CCMT 3(2.5)2*
55.0	63.0	09	3/8	C6	1	2	820-63CC09-C6	63.00	1.50	120.00	54.00	20	3.0	1.980	3	CCMT 09 T3 08
2.165	*2.480*							*2.480*		*4.724*	*2.126*	*290*				*CCMT 3(2.5)2*
62.0	70.0	09	3/8	C5	1	1	820-70CC09-C5	50.00		66.00		20	3.0	0.920	3	CCMT 09 T3 08
2.441	*2.756*							*1.969*		*2.598*		*290*				*CCMT 3(2.5)2*
62.0	70.0	12	1/2	C5	1	1	820-70CC12-C5	50.00		68.00		20	3.0	0.980	3	CCMT 12 04 08
2.441	*2.756*							*1.969*		*2.677*		*290*				*CCMT 432*

O5 Q1 Q35 Q28

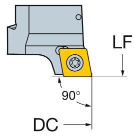
Инструмент CoroBore® 820 для чернового растачивания

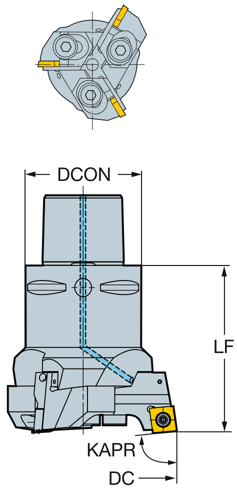
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

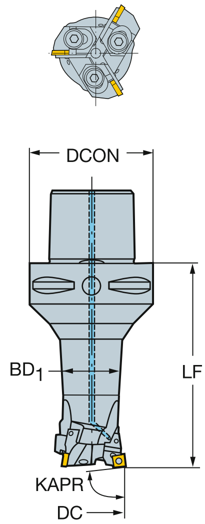
До 3 режущих кромок

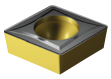


KAPR	90°	90°
DSGN	1	2





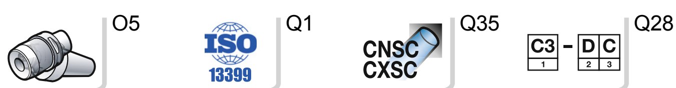




CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

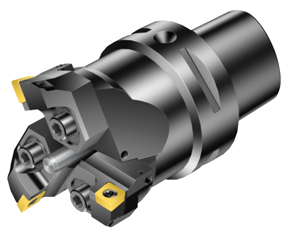
DCN	DCX	l	IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON (Размеры, мм, *дюйм*)	ULDR	LF	BD_1	CP Bar PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
62.0	70.0	09	3/8	C6	1	2	820-70CC09-C6	63.00	1.50	120.00	61.00	20	3.0	2.040	3	CCMT 09 T3 08
2.441	*2.756*							*2.480*		*4.724*	*2.402*	*290*				*CCMT 3(2.5)2*
62.0	70.0	12	1/2	C6	1	2	820-70CC12-C6	63.00	1.50	122.00	61.00	20	3.0	2.070	3	CCMT 12 04 08
2.441	*2.756*							*2.480*		*4.803*	*2.402*	*290*				*CCMT 432*
69.0	78.5	09	3/8	C5	1	1	820-79CC09-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.150	3	CCMT 09 T3 08
2.717	*3.091*							*1.969*		*2.756*		*290*				*CCMT 3(2.5)2*
69.0	78.5	12	1/2	C5	1	1	820-79CC12-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.180	3	CCMT 12 04 08
2.717	*3.091*							*1.969*		*2.756*		*290*				*CCMT 432*
69.0	78.5	09	3/8	C6	1	1	820-79CC09-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.100	3	CCMT 09 T3 08
2.717	*3.091*							*2.480*		*3.071*		*290*				*CCMT 3(2.5)2*
69.0	78.5	12	1/2	C6	1	1	820-79CC12-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.130	3	CCMT 12 04 08
2.717	*3.091*							*2.480*		*3.071*		*290*				*CCMT 432*
77.5	87.0	09	3/8	C5	1	1	820-87CC09-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.210	3	CCMT 09 T3 08
3.051	*3.425*							*1.969*		*2.756*		*290*				*CCMT 3(2.5)2*
77.5	87.0	12	1/2	C5	1	1	820-87CC12-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.210	3	CCMT 12 04 08
3.051	*3.425*							*1.969*		*2.756*		*290*				*CCMT 432*
77.5	87.0	09	3/8	C6	1	1	820-87CC09-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.160	3	CCMT 09 T3 08
3.051	*3.425*							*2.480*		*3.071*		*290*				*CCMT 3(2.5)2*
77.5	87.0	12	1/2	C6	1	1	820-87CC12-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.160	3	CCMT 12 04 08
3.051	*3.425*							*2.480*		*3.071*		*290*				*CCMT 432*
86.0	97.0	12	1/2	C6	1	1	820-97CC12-C6	63.00		90.00		20	3.0	2.280	3	CCMT 12 04 08
3.386	*3.819*							*2.480*		*3.543*		*290*				*CCMT 432*
86.0	97.0	12	1/2	C8	1	1	820-97CC12-C8	80.00		94.00		20	3.0	3.300	3	CCMT 12 04 08
3.386	*3.819*							*3.150*		*3.701*		*290*				*CCMT 432*
96.0	107.0	12	1/2	C6	1	1	820-107CC12-C6	63.00		90.00		20	3.0	2.340	3	CCMT 12 04 08
3.780	*4.213*							*2.480*		*3.543*		*290*				*CCMT 432*
96.0	107.0	12	1/2	C8	1	1	820-107CC12-C8	80.00		94.00		20	3.0	3.360	3	CCMT 12 04 08
3.780	*4.213*							*3.150*		*3.701*		*290*				*CCMT 432*

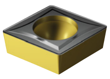


Инструмент CoroBore® 820 для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

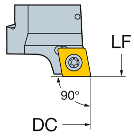
До 3 режущих кромок

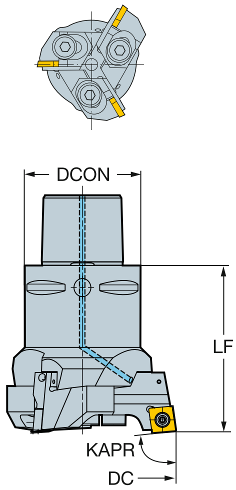


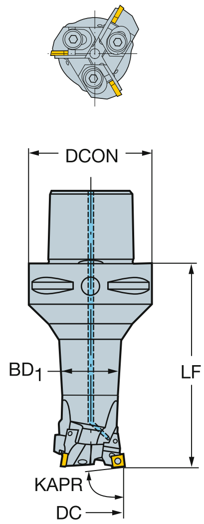


CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

KAPR 90° 90°
DSGN 1 2







DCN	DCX	L	IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*								
106.0	122.0	12	1/2	C8	1	1	820-122CC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.100	3	CCMT 12 04 08
4.173	*4.803*							*3.150*		*3.937*		*290*				*CCMT 432*
121.0	137.0	12	1/2	C8	1	1	820-137CC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.250	3	CCMT 12 04 08
4.764	*5.394*							*3.150*		*3.937*		*290*				*CCMT 432*
136.0	152.0	12	1/2	C8	1	1	820-152CC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.760	3	CCMT 12 04 08
5.354	*5.984*							*3.150*		*3.937*		*290*				*CCMT 432*
151.0	167.0	12	1/2	C8	1	1	820-167CC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.880	3	CCMT 12 04 08
5.945	*6.575*							*3.150*		*3.937*		*290*				*CCMT 432*

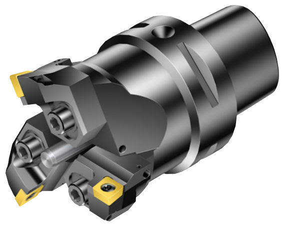
O5 Q1 Q35 Q28

SANDVIK Coromant

Инструмент CoroBore® 820 для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

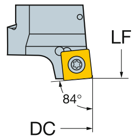
До 3 режущих кромок

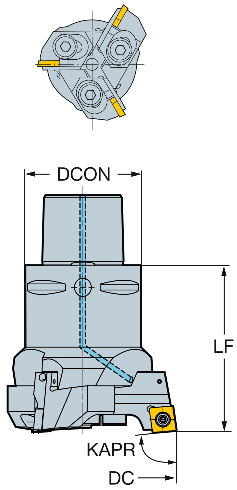


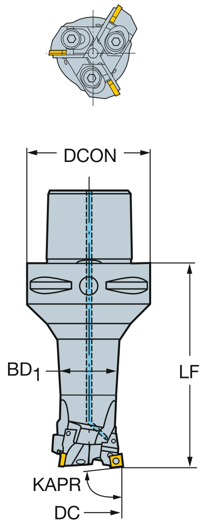
SCMT, SCGX

SCMW

KAPR	84°	84°
DSGN	1	2







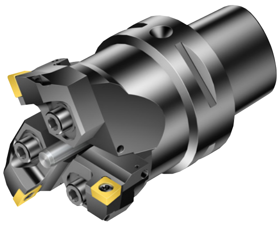
								Размеры, мм, *дюйм*								
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	**Код заказа**	DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
49.5	56.0	09	3/8	C4	1	1	820-56SC09-C4	40.00		58.00		20	3.0	0.680	3	SCMT 09 T3 08
1.949	*2.205*							*1.575*		*2.283*		*290*				*SCMT 3(2.5)2*
49.5	56.0	09	3/8	C5	1	2	820-56SC09-C5	50.00	1.50	100.00	48.50	20	3.0	1.240	3	SCMT 09 T3 08
1.949	*2.205*							*1.969*		*3.937*	*1.909*	*290*				*SCMT 3(2.5)2*
55.0	63.0	09	3/8	C5	1	1	820-63SC09-C5	50.00		66.00		20	3.0	0.890	3	SCMT 09 T3 08
2.165	*2.480*							*1.969*		*2.598*		*290*				*SCMT 3(2.5)2*
55.0	63.0	09	3/8	C6	1	2	820-63SC09-C6	63.00	1.50	120.00	54.00	20	3.0	1.980	3	SCMT 09 T3 08
2.165	*2.480*							*2.480*		*4.724*	*2.126*	*290*				*SCMT 3(2.5)2*
62.0	70.0	09	3/8	C5	1	1	820-70SC09-C5	50.00		66.00		20	3.0	0.920	3	SCMT 09 T3 08
2.441	*2.756*							*1.969*		*2.598*		*290*				*SCMT 3(2.5)2*
62.0	70.0	12	1/2	C5	1	1	820-70SC12-C5	50.00		68.00		20	3.0	0.980	3	SCMT 12 04 08
2.441	*2.756*							*1.969*		*2.677*		*290*				*SCMT 432*
62.0	70.0	09	3/8	C6	1	2	820-70SC09-C6	63.00	1.50	120.00	61.00	20	3.0	2.010	3	SCMT 09 T3 08
2.441	*2.756*							*2.480*		*4.724*	*2.402*	*290*				*SCMT 3(2.5)2*
62.0	70.0	12	1/2	C6	1	2	820-70SC12-C6	63.00	1.50	122.00	61.00	20	3.0	2.070	3	SCMT 12 04 08
2.441	*2.756*							*2.480*		*4.803*	*2.402*	*290*				*SCMT 432*
69.0	78.5	09	3/8	C5	1	1	820-79SC09-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.150	3	SCMT 09 T3 08
2.717	*3.091*							*1.969*		*2.756*		*290*				*SCMT 3(2.5)2*
69.0	78.5	12	1/2	C5	1	1	820-79SC12-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.210	3	SCMT 12 04 08
2.717	*3.091*							*1.969*		*2.756*		*290*				*SCMT 432*
69.0	78.5	09	3/8	C6	1	1	820-79SC09-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.100	3	SCMT 09 T3 08
2.717	*3.091*							*2.480*		*3.071*		*290*				*SCMT 3(2.5)2*
69.0	78.5	12	1/2	C6	1	1	820-79SC12-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.160	3	SCMT 12 04 08
2.717	*3.091*							*2.480*		*3.071*		*290*				*SCMT 432*
77.5	87.0	09	3/8	C5	1	1	820-87SC09-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.210	3	SCMT 09 T3 08
3.051	*3.425*							*1.969*		*2.756*		*290*				*SCMT 3(2.5)2*
77.5	87.0	12	1/2	C5	1	1	820-87SC12-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.240	3	SCMT 12 04 08
3.051	*3.425*							*1.969*		*2.756*		*290*				*SCMT 432*

O5 Q1 Q35 Q28

Инструмент CoroBore® 820 для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

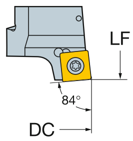
До 3 режущих кромок

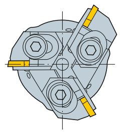


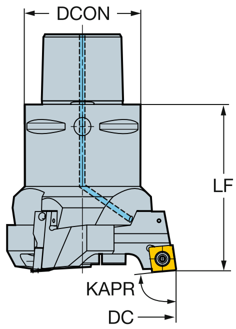
SCMT, SCGX

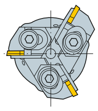
SCMW

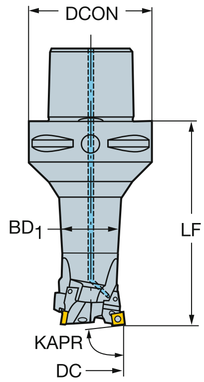
KAPR	84°	84°
DSGN	1	2









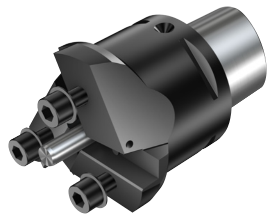


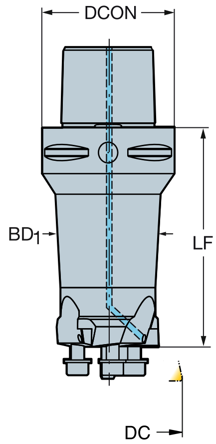
								Размеры, мм, *дюйм*								
DCN	DCX	(длина)	IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	**Код заказа**	DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
77.5	87.0	09	3/8	C6	1	1	820-87SC09-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.160	3	SCMT 09 T3 08
3.051	*3.425*							*2.480*		*3.071*		*290*				*SCMT 3(2.5)2*
77.5	87.0	12	1/2	C6	1	1	820-87SC12-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.190	3	SCMT 12 04 08
3.051	*3.425*							*2.480*		*3.071*		*290*				*SCMT 432*
86.0	97.0	12	1/2	C6	1	1	820-97SC12-C6	63.00		90.00		20	3.0	2.280	3	SCMT 12 04 08
3.386	*3.819*							*2.480*		*3.543*		*290*				*SCMT 432*
86.0	97.0	12	1/2	C8	1	1	820-97SC12-C8	80.00		94.00		20	3.0	3.300	3	SCMT 12 04 08
3.386	*3.819*							*3.150*		*3.701*		*290*				*SCMT 432*
96.0	107.0	12	1/2	C6	1	1	820-107SC12-C6	63.00		90.00		20	3.0	2.340	3	SCMT 12 04 08
3.780	*4.213*							*2.480*		*3.543*		*290*				*SCMT 432*
96.0	107.0	12	1/2	C8	1	1	820-107SC12-C8	80.00		94.00		20	3.0	3.360	3	SCMT 12 04 08
3.780	*4.213*							*3.150*		*3.701*		*290*				*SCMT 432*
106.0	122.0	12	1/2	C8	1	1	820-122SC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.100	3	SCMT 12 04 08
4.173	*4.803*							*3.150*		*3.937*		*290*				*SCMT 432*
121.0	137.0	12	1/2	C8	1	1	820-137SC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.250	3	SCMT 12 04 08
4.764	*5.394*							*3.150*		*3.937*		*290*				*SCMT 432*
136.0	152.0	12	1/2	C8	1	1	820-152SC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.760	3	SCMT 12 04 08
5.354	*5.984*							*3.150*		*3.937*		*290*				*SCMT 432*
151.0	167.0	12	1/2	C8	1	1	820-167SC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.880	3	SCMT 12 04 08
5.945	*6.575*							*3.150*		*3.937*		*290*				*SCMT 432*

O5 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q28

Корпус CoroBore® 820 с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



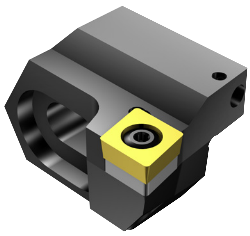


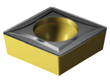
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	LF_1	LF_2	WF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
						Размеры, мм, *дюйм*								
35.0	45.0	C3	A	1	C3-R820A-AA3037A	32.00	37.00			7.70	31.50	20	4.8	0.220
1.378	*1.772*					*1.260*	*1.457*			*.303*	*1.240*	*290*		
35.0	45.0	C4	A	1	C4-R820A-AA3072A	40.00	72.00			7.70	31.50	20	4.8	0.610
1.378	*1.772*					*1.575*	*2.835*			*.303*	*1.240*	*290*		
44.0	56.0	C4	B	1	C4-R820B-AA3044A	40.00	44.00			10.65	39.60	20	9.0	0.560
1.732	*2.205*					*1.575*	*1.732*			*.419*	*1.559*	*290*		
35.0	45.0	C5	A	1	C5-R820A-AA3080A	50.00	80.00			7.70	31.50	20	4.8	0.870
1.378	*1.772*					*1.969*	*3.150*			*.303*	*1.240*	*290*		
44.0	56.0	C5	B	1	C5-R820B-AA3086A	50.00	86.00			10.65	39.60	20	9.0	1.120
1.732	*2.205*					*1.969*	*3.386*			*.419*	*1.559*	*290*		
55.0	70.0	C5	C	1	C5-R820C-AA3050A	50.00	50.00			12.30	49.50	20	16.0	0.770
2.165	*2.756*					*1.969*	*1.969*			*.484*	*1.949*	*290*		
69.0	87.0	C5	D	1	C5-R820D-AA3052A	50.00	52.00			13.95	62.10	20	16.0	0.940
2.717	*3.425*					*1.969*	*2.047*			*.549*	*2.445*	*290*		
35.0	45.0	C6	A	1	C6-R820A-AA3089A	63.00	89.00			7.70	31.50	20	4.8	1.250
1.378	*1.772*					*2.480*	*3.504*			*.303*	*1.240*	*290*		
44.0	56.0	C6	B	1	C6-R820B-AA3099A	63.00	99.00			10.65	39.60	20	9.0	1.620
1.732	*2.205*					*2.480*	*3.898*			*.419*	*1.559*	*290*		
55.0	70.0	C6	C	1	C6-R820C-AA3104A	63.00	104.00			12.30	49.50	20	16.0	1.860
2.165	*2.756*					*2.480*	*4.094*			*.484*	*1.949*	*290*		
69.0	87.0	C6	D	1	C6-R820D-AA3060A	63.00	60.00			13.95	62.10	20	16.0	1.890
2.717	*3.425*					*2.480*	*2.362*			*.549*	*2.445*	*290*		
86.0	107.0	C6	E	1	C6-R820E-AA3068A	63.00	68.00			17.00	77.40	20	38.0	1.890
3.386	*4.213*					*2.480*	*2.677*			*.669*	*3.047*	*290*		
86.0	107.0	C8	E	1	C8-R820E-AA3072A	80.00	72.00			17.00	77.40	20	38.0	2.910
3.386	*4.213*					*3.150*	*2.835*			*.669*	*3.047*	*290*		
106.0	137.0	C8	F	1	C8-R820F-AA3076A	80.00	76.00			22.65	95.40	20	75.0	3.440
4.173	*5.394*					*3.150*	*2.992*			*.892*	*3.756*	*290*		
136.0	167.0	C8	G	1	C8-R820G-AA3076A	80.00	76.00			30.15	122.40	20	75.0	3.830
5.354	*6.575*					*3.150*	*2.992*			*1.187*	*4.819*	*290*		
166.0	214.0	C8	H	1	C8-R820H-AA3089A	80.00		89.00	89.00		149.40	20	75.0	5.570
6.535	*8.425*					*3.150*		*3.504*	*3.504*		*5.882*	*290*		
212.0	260.0	C8	I	1	C8-R820I-AA3089A	80.00		89.00	89.00		190.80	20	75.0	6.880
8.346	*10.236*					*3.150*		*3.504*	*3.504*		*7.512*	*290*		
258.0	306.0	C8	I	1	C8-R820IX-AA3094A	80.00		94.00	94.00		236.80	20	75.0	8.860
10.158	*12.047*					*3.150*		*3.701*	*3.701*		*9.323*	*290*		

ISO 13399 Q1

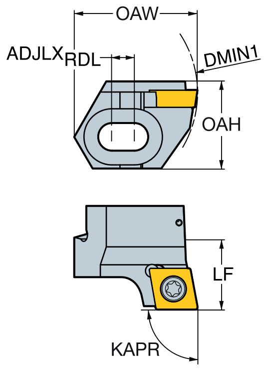
CNSC CXSC Q35

Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820





KAPR 90°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET

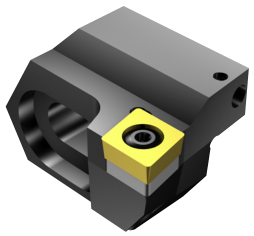
CCMW

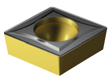
DMIN1		IC	CZCMS	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
35.0	06	1/4	A	0	R820A-AR11SCFC06A	2.75	11.00	9.41	12.90	18.20	0.9	0.263	CCMT 06 02 04
1.378						*.108*	*.433*	*.370*	*.508*	*.717*			*CCMT 2(1.5)1*
39.5	06	1/4	A	0	R820A-BR11SCFC06A	2.75	11.00	11.66	12.90	20.50	0.9	0.029	CCMT 06 02 04
1.555						*.108*	*.433*	*.459*	*.508*	*.807*			*CCMT 2(1.5)1*
44.0	06	1/4	B	0	R820B-AR12SCFC06A	3.25	12.00	10.95	15.30	22.10	0.9	0.020	CCMT 06 02 04
1.732						*.128*	*.472*	*.431*	*.602*	*.870*			*CCMT 2(1.5)1*
49.5	06	1/4	B	0	R820B-BR12SCFC06A	3.25	12.00	13.70	15.30	24.90	0.9	0.030	CCMT 06 02 04
1.949						*.128*	*.472*	*.539*	*.602*	*.980*			*CCMT 2(1.5)1*
49.5	09	3/8	B	0	R820B-BR14SCFC09A	3.25	14.00	13.70	15.30	24.80	3.0	0.040	CCMT 09 T3 08
1.949						*.128*	*.551*	*.539*	*.602*	*.976*			*CCMT 3(2.5)2*
55.0	09	3/8	C	0	R820C-AR16SCFC09A	4.00	16.00	14.65	20.10	28.60	3.0	0.069	CCMT 09 T3 08
2.165						*.157*	*.630*	*.577*	*.791*	*1.126*			*CCMT 3(2.5)2*
62.0	09	3/8	C	0	R820C-BR16SCFC09A	4.00	16.00	18.15	20.10	32.10	3.0	0.070	CCMT 09 T3 08
2.441						*.157*	*.630*	*.715*	*.791*	*1.264*			*CCMT 3(2.5)2*
62.0	12	1/2	C	0	R820C-BR18SCFC12A	4.00	18.00	18.08	20.10	32.00	3.0	0.070	CCMT 12 04 08
2.441						*.157*	*.709*	*.712*	*.791*	*1.260*			*CCMT 432*
69.0	09	3/8	D	0	R820D-AR18SCFC09A	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	CCMT 09 T3 08
2.717						*.187*	*.709*	*.783*	*.949*	*1.398*			*CCMT 3(2.5)2*
69.0	12	1/2	D	0	R820D-AR18SCFC12A	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	CCMT 12 04 08
2.717						*.187*	*.709*	*.783*	*.949*	*1.398*			*CCMT 432*
77.5	09	3/8	D	0	R820D-BR18SCFC09A	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.600	CCMT 09 T3 08
3.051						*.187*	*.709*	*.951*	*.949*	*1.563*			*CCMT 3(2.5)2*
77.5	12	1/2	D	0	R820D-BR18SCFC12A	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.096	CCMT 12 04 08
3.051						*.187*	*.709*	*.951*	*.949*	*1.563*			*CCMT 432*
86.0	12	1/2	E	0	R820E-AR22SCFC12A	5.50	22.00	25.22	28.90	43.70	3.0	0.148	CCMT 12 04 08
3.386						*.217*	*.866*	*.993*	*1.138*	*1.720*			*CCMT 432*
96.0	12	1/2	E	0	R820E-BR22SCFC12A	5.50	22.00	30.23	28.90	48.70	3.0	0.148	CCMT 12 04 08
3.780						*.217*	*.866*	*1.190*	*1.138*	*1.917*			*CCMT 432*
106.0	12	1/2	F	0	R820F-AR24SCFC12A	8.00	24.00	29.55	34.70	54.20	3.0	0.226	CCMT 12 04 08
4.173						*.315*	*.945*	*1.163*	*1.366*	*2.134*			*CCMT 432*
121.0	12	1/2	F	0	R820F-BR24SCFC12A	8.00	24.00	37.05	34.70	61.70	3.0	0.263	CCMT 12 04 08
4.764						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.366*	*2.429*			*CCMT 432*

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

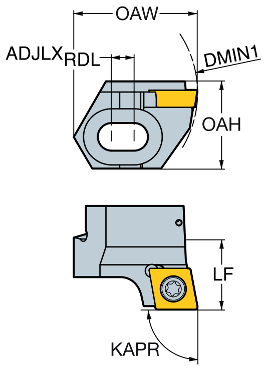
Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820





CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

KAPR 90°



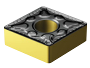
DMIN1		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
136.0	12	1/2	G	0	R820G-AR24SCFC12A	8.00	24.00	37.05	34.70	69.20	3.0	0.088	CCMT 12 04 08
5.354						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.366*	*2.724*			*CCMT 432*
151.0	12	1/2	G	0	R820G-BR24SCFC12A	8.00	24.00	44.53	34.70	76.70	3.0	0.399	CCMT 12 04 08
5.945						*.315*	*.945*	*1.753*	*1.366*	*3.020*			*CCMT 432*
166.0	12	1/2	H	0	R820H-AR26SCFC12A	12.50	26.00	36.92	42.20	77.40	3.0	0.440	CCMT 12 04 08
6.535						*.492*	*1.024*	*1.454*	*1.661*	*3.047*			*CCMT 432*
189.0	12	1/2	H	0	R820H-BR26SCFC12A	12.50	26.00	48.43	42.20	88.90	3.0	1.000	CCMT 12 04 08
7.441						*.492*	*1.024*	*1.907*	*1.661*	*3.500*			*CCMT 432*
212.0	12	1/2	I	0	R820I-AR26SCFC12A	12.50	26.00	48.43	42.20	100.40	3.0	0.588	CCMT 12 04 08
8.346						*.492*	*1.024*	*1.907*	*1.661*	*3.953*			*CCMT 432*
235.0	12	1/2	I	0	R820I-BR26SCFC12A	12.50	26.00	59.93	42.20	111.90	3.0	0.800	CCMT 12 04 08
9.252						*.492*	*1.024*	*2.359*	*1.661*	*4.406*			*CCMT 432*

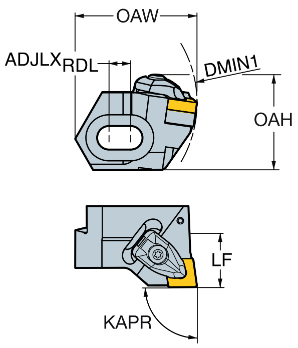
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820

KAPR 90°





CNMM, CNGP

CNMG

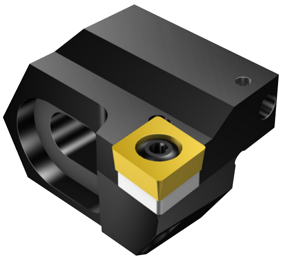
CNMA, CNGA

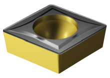
DMIN1		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* $ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
106.0	12	1/2	F	0	R820F-AR24DCFN12A	8.00	24.00	29.55	42.40	54.20	3.9	0.240	CNMG 12 04 08
4.173						*.315*	*.945*	*1.163*	*1.669*	*2.134*			*CNMG 432*
121.0	12	1/2	F	0	R820F-BR24DCFN12A	8.00	24.00	37.05	42.40	61.70	3.9	0.290	CNMG 12 04 08
4.764						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.669*	*2.429*			*CNMG 432*
136.0	12	1/2	G	0	R820G-AR24DCFN12A	8.00	24.00	37.05	42.10	69.20	3.9	0.399	CNMG 12 04 08
5.354						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.657*	*2.724*			*CNMG 432*
151.0	12	1/2	G	0	R820G-BR24DCFN12A	8.00	24.00	44.53	42.10	76.70	3.9	0.399	CNMG 12 04 08
5.945						*.315*	*.945*	*1.753*	*1.657*	*3.020*			*CNMG 432*
166.0	16	5/8	H	0	R820H-AR36DCFN16A	12.50	36.00	49.95	60.00	85.00	6.4	0.800	CNMG 16 06 12
6.535						*.492*	*1.417*	*1.967*	*2.362*	*3.346*			*CNMG 543*
189.0	16	5/8	H	0	R820H-BR36DCFN16A	12.50	36.00	61.45	60.00	96.50	6.4	1.000	CNMG 16 06 12
7.441						*.492*	*1.417*	*2.419*	*2.362*	*3.799*			*CNMG 543*
212.0	16	5/8	I	0	R820I-AR36DCFN16A	12.50	36.00	61.45	59.50	108.00	6.4	1.200	CNMG 16 06 12
8.346						*.492*	*1.417*	*2.419*	*2.343*	*4.252*			*CNMG 543*
235.0	16	5/8	I	0	R820I-BR36DCFN16A	12.50	36.00	72.95	59.50	119.50	6.4	1.200	CNMG 16 06 12
9.252						*.492*	*1.417*	*2.872*	*2.343*	*4.705*			*CNMG 543*

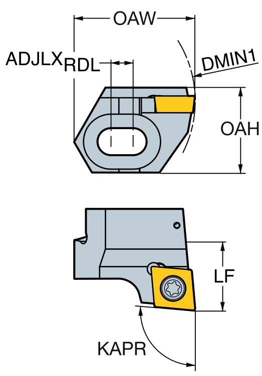
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820







CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

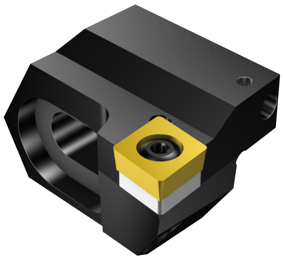
DMIN1		IC	CZCMS	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
35.0	06	1/4	A	0	R820A-AR11SCLC06A	2.75	11.00	9.41	12.90	18.20	0.9	0.263	CCMT 06 02 04
1.378						*.108*	*.433*	*.370*	*.508*	*.717*			*CCMT 2(1.5)1*
39.5	06	1/4	A	0	R820A-BR11SCLC06A	2.75	11.00	11.66	12.90	20.50	0.9	0.263	CCMT 06 02 04
1.555						*.108*	*.433*	*.459*	*.508*	*.807*			*CCMT 2(1.5)1*
44.0	06	1/4	B	0	R820B-AR12SCLC06A	3.25	12.00	10.95	15.30	22.10	0.9	0.020	CCMT 06 02 04
1.732						*.128*	*.472*	*.431*	*.602*	*.870*			*CCMT 2(1.5)1*
49.5	06	1/4	B	0	R820B-BR12SCLC06A	3.25	12.00	13.70	15.30	24.90	0.9	0.030	CCMT 06 02 04
1.949						*.128*	*.472*	*.539*	*.602*	*.980*			*CCMT 2(1.5)1*
49.5	09	3/8	B	0	R820B-BR14SCLC09A	3.25	14.00	13.70	15.30	24.80	3.0	0.040	CCMT 09 T3 08
1.949						*.128*	*.551*	*.539*	*.602*	*.976*			*CCMT 3(2.5)2*
55.0	09	3/8	C	0	R820C-AR16SCLC09A	4.00	16.00	14.65	20.10	28.60	3.0	0.070	CCMT 09 T3 08
2.165						*.157*	*.630*	*.577*	*.791*	*1.126*			*CCMT 3(2.5)2*
62.0	09	3/8	C	0	R820C-BR16SCLC09A	4.00	16.00	18.15	20.10	32.10	3.0	0.070	CCMT 09 T3 08
2.441						*.157*	*.630*	*.715*	*.791*	*1.264*			*CCMT 3(2.5)2*
62.0	12	1/2	C	0	R820C-BR18SCLC12A	4.00	18.00	18.08	20.10	32.00	3.0	0.069	CCMT 12 04 08
2.441						*.157*	*.709*	*.712*	*.791*	*1.260*			*CCMT 432*
69.0	09	3/8	D	0	R820D-AR18SCLC09A	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	CCMT 09 T3 08
2.717						*.187*	*.709*	*.783*	*.949*	*1.398*			*CCMT 3(2.5)2*
69.0	12	1/2	D	0	R820D-AR18SCLC12A	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	CCMT 12 04 08
2.717						*.187*	*.709*	*.783*	*.949*	*1.398*			*CCMT 432*
77.5	09	3/8	D	0	R820D-BR18SCLC09A	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.208	CCMT 09 T3 08
3.051						*.187*	*.709*	*.951*	*.949*	*1.563*			*CCMT 3(2.5)2*
77.5	12	1/2	D	0	R820D-BR18SCLC12A	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.096	CCMT 12 04 08
3.051						*.187*	*.709*	*.951*	*.949*	*1.563*			*CCMT 432*
86.0	12	1/2	E	0	R820E-AR22SCLC12A	5.50	22.00	25.22	28.90	43.70	3.0	0.148	CCMT 12 04 08
3.386						*.217*	*.866*	*.993*	*1.138*	*1.720*			*CCMT 432*
96.0	12	1/2	E	0	R820E-BR22SCLC12A	5.50	22.00	30.23	28.90	48.70	3.0	0.148	CCMT 12 04 08
3.780						*.217*	*.866*	*1.190*	*1.138*	*1.917*			*CCMT 432*
106.0	12	1/2	F	0	R820F-AR24SCLC12A	8.00	24.00	29.55	34.70	54.20	3.0	0.226	CCMT 12 04 08
4.173						*.315*	*.945*	*1.163*	*1.366*	*2.134*			*CCMT 432*
121.0	12	1/2	F	0	R820F-BR24SCLC12A	8.00	24.00	37.05	34.70	61.70	3.0	0.263	CCMT 12 04 08
4.764						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.366*	*2.429*			*CCMT 432*

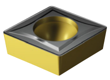
ISO 13399 Q1

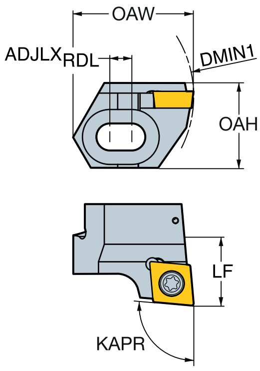
CNSC CXSC Q35

Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820

KAPR 95°







CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

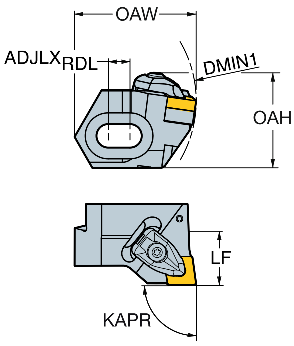
DMIN1		IC	CZCMS	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
136.0	12	1/2	G	0	R820G-AR24SCLC12A	8.00	24.00	37.05	34.70	69.20	3.0	0.086	CCMT 12 04 08
5.354						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.366*	*2.724*			*CCMT 432*
151.0	12	1/2	G	0	R820G-BR24SCLC12A	8.00	24.00	44.53	34.70	76.70	3.0	0.399	CCMT 12 04 08
5.945						*.315*	*.945*	*1.753*	*1.366*	*3.020*			*CCMT 432*
166.0	12	1/2	H	0	R820H-AR26SCLC12A	12.50	26.00	36.92	42.20	77.40	3.0	0.440	CCMT 12 04 08
6.535						*.492*	*1.024*	*1.454*	*1.661*	*3.047*			*CCMT 432*
189.0	12	1/2	H	0	R820H-BR26SCLC12A	12.50	26.00	48.43	42.20	88.90	3.0	1.000	CCMT 12 04 08
7.441						*.492*	*1.024*	*1.907*	*1.661*	*3.500*			*CCMT 432*
212.0	12	1/2	I	0	R820I-AR26SCLC12A	12.50	26.00	48.43	42.20	100.40	3.0	0.588	CCMT 12 04 08
8.346						*.492*	*1.024*	*1.907*	*1.661*	*3.953*			*CCMT 432*
235.0	12	1/2	I	0	R820I-BR26SCLC12A	12.50	26.00	59.93	42.20	111.90	3.0	0.800	CCMT 12 04 08
9.252						*.492*	*1.024*	*2.359*	*1.661*	*4.406*			*CCMT 432*

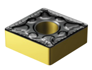
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820

KAPR 95°





CNMM, CNGP

CNMG

CNMA, CNGA

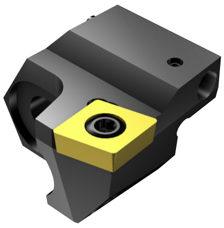
DMIN1		IC	CZC MS	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* ADJLX RDL	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
106.0	12	1/2	F	0	R820F-AR24DCLN12A	8.00	24.00	29.55	42.20	54.20	3.9	0.240	CNMG 12 04 08
4.173						*.315*	*.945*	*1.163*	*1.661*	*2.134*			*CNMG 432*
121.0	12	1/2	F	0	R820F-BR24DCLN12A	8.00	24.00	37.05	42.20	61.70	3.9	0.291	CNMG 12 04 08
4.764						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.661*	*2.429*			*CNMG 432*
136.0	12	1/2	G	0	R820G-AR24DCLN12A	8.00	24.00	37.05	42.10	69.20	3.9	0.398	CNMG 12 04 08
5.354						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.657*	*2.724*			*CNMG 432*
151.0	12	1/2	G	0	R820G-BR24DCLN12A	8.00	24.00	44.53	42.10	76.70	3.9	0.399	CNMG 12 04 08
5.945						*.315*	*.945*	*1.753*	*1.657*	*3.020*			*CNMG 432*
166.0	16	5/8	H	0	R820H-AR36DCLN16A	12.50	36.00	49.95	60.00	85.00	6.4	0.800	CNMG 16 06 12
6.535						*.492*	*1.417*	*1.967*	*2.362*	*3.346*			*CNMG 543*
189.0	16	5/8	H	0	R820H-BR36DCLN16A	12.50	36.00	61.45	60.00	96.50	6.4	1.000	CNMG 16 06 12
7.441						*.492*	*1.417*	*2.419*	*2.362*	*3.799*			*CNMG 543*
212.0	16	5/8	I	0	R820I-AR36DCLN16A	12.50	36.00	61.45	59.50	108.00	6.4	1.200	CNMG 16 06 12
8.346						*.492*	*1.417*	*2.419*	*2.343*	*4.252*			*CNMG 543*
235.0	16	5/8	I	0	R820I-BR36DCLN16A	12.50	36.00	72.95	59.50	119.50	6.4	1.200	CNMG 16 06 12
9.252						*.492*	*1.417*	*2.872*	*2.343*	*4.705*			*CNMG 543*

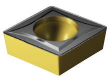
ISO 13399 Q1

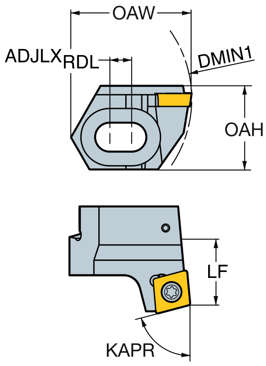
CNSC CXSC Q35

Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820

KAPR 75°





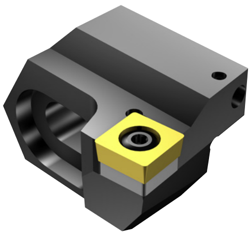


CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

						Размеры, мм, *дюйм*							
$DMIN_1$		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
35.0	06	1/4	A	0	**R820A-AR11SCKC06A**	2.75	11.00	9.41	12.90	18.20	0.9	0.028	CCMT 06 02 04
1.378						*.108*	*.433*	*.370*	*.508*	*.717*			*CCMT 2(1.5)1*
39.5	06	1/4	A	0	**R820A-BR11SCKC06A**	2.75	11.00	11.66	12.90	20.50	0.9	0.030	CCMT 06 02 04
1.555						*.108*	*.433*	*.459*	*.508*	*.807*			*CCMT 2(1.5)1*
44.0	06	1/4	B	0	**R820B-AR12SCKC06A**	3.25	12.00	10.95	15.30	22.10	0.9	0.033	CCMT 06 02 04
1.732						*.128*	*.472*	*.431*	*.602*	*.870*			*CCMT 2(1.5)1*
49.5	06	1/4	B	0	**R820B-BR12SCKC06A**	3.25	12.00	13.70	15.30	24.90	0.9	0.037	CCMT 06 02 04
1.949						*.128*	*.472*	*.539*	*.602*	*.980*			*CCMT 2(1.5)1*

ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

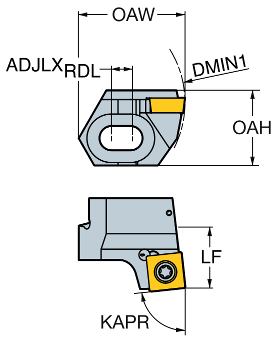
Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820



SCMT, SCGX

SCMW

KAPR 84°



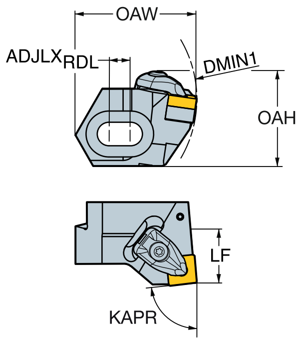
DMIN1		IC	CZC_MS	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* ADJLX_RDL	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
49.5	09	3/8	B	0	R820B-BR14SSYC09A	3.25	14.00	13.70	15.30	24.80	3.0	0.050	SCMT 09 T3 08
1.949						*.128*	*.551*	*.539*	*.602*	*.976*			*SCMT 3(2.5)2*
55.0	09	3/8	C	0	R820C-AR16SSYC09A	4.00	16.00	14.65	20.10	28.50	3.0	0.070	SCMT 09 T3 08
2.165						*.157*	*.630*	*.577*	*.791*	*1.122*			*SCMT 3(2.5)2*
62.0	09	3/8	C	0	R820C-BR16SSYC09A	4.00	16.00	18.08	20.10	32.00	3.0	0.070	SCMT 09 T3 08
2.441						*.157*	*.630*	*.712*	*.791*	*1.260*			*SCMT 3(2.5)2*
62.0	12	1/2	C	0	R820C-BR18SSYC12A	4.00	18.00	18.08	20.10	32.00	3.0	0.069	SCMT 12 04 08
2.441						*.157*	*.709*	*.712*	*.791*	*1.260*			*SCMT 432*
69.0	09	3/8	D	0	R820D-AR18SSYC09A	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	SCMT 09 T3 08
2.717						*.187*	*.709*	*.783*	*.949*	*1.398*			*SCMT 3(2.5)2*
69.0	12	1/2	D	0	R820D-AR18SSYC12A	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	SCMT 12 04 08
2.717						*.187*	*.709*	*.783*	*.949*	*1.398*			*SCMT 432*
77.5	09	3/8	D	0	R820D-BR18SSYC09A	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.096	SCMT 09 T3 08
3.051						*.187*	*.709*	*.951*	*.949*	*1.563*			*SCMT 3(2.5)2*
77.5	12	1/2	D	0	R820D-BR18SSYC12A	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.096	SCMT 12 04 08
3.051						*.187*	*.709*	*.951*	*.949*	*1.563*			*SCMT 432*
86.0	12	1/2	E	0	R820E-AR22SSYC12A	5.50	22.00	25.22	28.90	43.70	3.0	0.148	SCMT 12 04 08
3.386						*.217*	*.866*	*.993*	*1.138*	*1.720*			*SCMT 432*
96.0	12	1/2	E	0	R820E-BR22SSYC12A	5.50	22.00	30.23	28.90	48.70	3.0	0.148	SCMT 12 04 08
3.780						*.217*	*.866*	*1.190*	*1.138*	*1.917*			*SCMT 432*
106.0	12	1/2	F	0	R820F-AR24SSYC12A	8.00	24.00	29.55	34.70	54.20	3.0	0.226	SCMT 12 04 08
4.173						*.315*	*.945*	*1.163*	*1.366*	*2.134*			*SCMT 432*
121.0	12	1/2	F	0	R820F-BR24SSYC12A	8.00	24.00	37.05	34.70	61.70	3.0	0.291	SCMT 12 04 08
4.764						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.366*	*2.429*			*SCMT 432*
136.0	12	1/2	G	0	R820G-AR24SSYC12A	8.00	24.00	37.05	34.70	69.20	3.0	0.398	SCMT 12 04 08
5.354						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.366*	*2.724*			*SCMT 432*
151.0	12	1/2	G	0	R820G-BR24SSYC12A	8.00	24.00	44.53	34.70	76.70	3.0	0.400	SCMT 12 04 08
5.945						*.315*	*.945*	*1.753*	*1.366*	*3.020*			*SCMT 432*
166.0	12	1/2	H	0	R820H-AR26SSYC12A	12.50	26.00	36.92	42.20	77.40	3.0	0.086	SCMT 12 04 08
6.535						*.492*	*1.024*	*1.454*	*1.661*	*3.047*			*SCMT 432*
189.0	12	1/2	H	0	R820H-BR26SSYC12A	12.50	26.00	48.43	42.20	88.90	3.0	0.545	SCMT 12 04 08
7.441						*.492*	*1.024*	*1.907*	*1.661*	*3.500*			*SCMT 432*
212.0	12	1/2	I	0	R820I-AR26SSYC12A	12.50	26.00	48.43	42.20	100.40	3.0	0.090	SCMT 12 04 08
8.346						*.492*	*1.024*	*1.907*	*1.661*	*3.953*			*SCMT 432*
235.0	12	1/2	I	0	R820I-BR26SSYC12A	12.50	26.00	59.93	42.20	111.90	3.0	0.800	SCMT 12 04 08
9.252						*.492*	*1.024*	*2.359*	*1.661*	*4.406*			*SCMT 432*

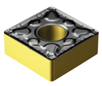
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820

KAPR 84°





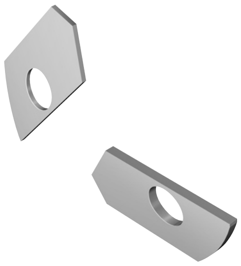
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

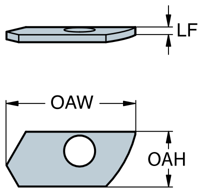
						Размеры, мм, *дюйм*							
$DMIN_1$		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
106.0	12	1/2	F	0	R820F-AR24DSYN12A	8.00	24.00	29.55	42.30	54.20	3.9	0.262	SNMG 12 04 08
4.173						*.315*	*.945*	*1.163*	*1.665*	*2.134*			*SNMG 432*
121.0	12	1/2	F	0	R820F-BR24DSYN12A	8.00	24.00	37.05	42.30	61.70	3.9	0.399	SNMG 12 04 08
4.764						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.665*	*2.429*			*SNMG 432*
136.0	12	1/2	G	0	R820G-AR24DSYN12A	8.00	24.00	37.05	42.10	69.20	3.9	0.398	SNMG 12 04 08
5.354						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.657*	*2.724*			*SNMG 432*
151.0	12	1/2	G	0	R820G-BR24DSYN12A	8.00	24.00	44.53	42.10	76.70	3.9	0.399	SNMG 12 04 08
5.945						*.315*	*.945*	*1.753*	*1.657*	*3.020*			*SNMG 432*
166.0	15	5/8	H	0	R820H-AR36DSYN15A	12.50	36.00	49.95	60.00	85.00	6.4	1.000	SNMG 15 06 12
6.535						*.492*	*1.417*	*1.967*	*2.362*	*3.346*			*SNMG 543*
189.0	15	5/8	H	0	R820H-BR36DSYN15A	12.50	36.00	61.45	60.00	96.50	6.4	1.000	SNMG 15 06 12
7.441						*.492*	*1.417*	*2.419*	*2.362*	*3.799*			*SNMG 543*
212.0	15	5/8	I	0	R820I-AR36DSYN15A	12.50	36.00	61.45	59.50	108.00	6.4	1.000	SNMG 15 06 12
8.346						*.492*	*1.417*	*2.419*	*2.343*	*4.252*			*SNMG 543*
235.0	15	5/8	I	0	R820I-BR36DSYN15A	12.50	36.00	72.95	59.50	119.50	6.4	2.711	SNMG 15 06 12
9.252						*.492*	*1.417*	*2.872*	*2.343*	*4.705*			*SNMG 543*

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Набор проставок для CoroBore® 820



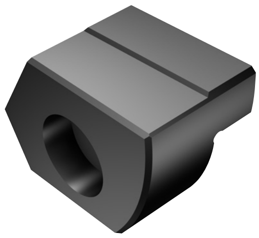


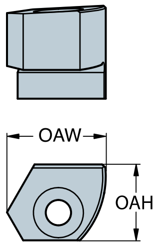
				Размеры, мм, *дюйм*			
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	LF	OAH	OAW	Kg
A	A	0	R820A-AS00A	1.00	7.40	17.50	0.010
				.039	*.291*	*.689*	
B	B	0	R820B-AS00A	1.00	8.80	21.20	0.010
				.039	*.346*	*.835*	
C	C	0	R820C-AS00A	1.00	11.60	27.50	0.010
				.039	*.457*	*1.083*	
D	D	0	R820D-AS00A	1.00	15.60	34.50	0.010
				.039	*.614*	*1.358*	
E	E	0	R820E-AS00A	1.60	18.00	42.80	0.020
				.063	*.709*	*1.685*	
F	F	0	R820F-AS00A	1.60	21.80	52.40	0.030
				.063	*.858*	*2.063*	
G	G	0	R820G-AS00A	1.60	21.80	65.90	0.040
				.063	*.858*	*2.594*	
H	H	0	R820H-AS00A	2.00	32.80	82.50	0.060
				.079	*1.291*	*3.248*	
I	I	0	R820I-AS00A	2.00	32.80	103.40	0.080
				.079	*1.291*	*4.071*	

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Заглушки для CoroBore® 820





			Размеры, мм, *дюйм*		
CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	OAH	OAW	Kg
A	0	R820A-AC10A	12.90	16.80	0.020
			.508	*.661*	
B	0	R820B-AC11A	15.30	16.79	0.030
			.602	*.661*	
C	0	R820C-AC15A	20.10	20.25	0.050
			.791	*.797*	
D	0	R820D-AC17A	24.10	90.60	0.090
			.949	*3.567*	
E	0	R820E-AC20A	24.10	26.31	0.160
			.949	*1.036*	
F	0	R820F-AC22A	34.70	32.62	0.260
			1.366	*1.284*	
G	0	R820G-AC22A	34.70	49.66	0.350
			1.366	*1.955*	
H	0	R820H-AC34A	50.20	63.16	0.910
			1.976	*2.487*	
H	0	R820H-BC24A	42.20	77.52	0.550
			1.661	*3.052*	
I	0	R820I-AC34A	50.20	69.90	1.210
			1.976	*2.752*	
I	0	R820I-BC24A	42.20	98.22	0.730
			1.661	*3.867*	

Требуются две заглушки

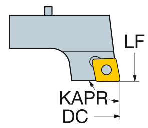
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

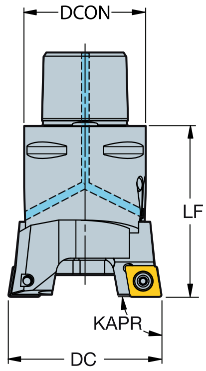
Инструмент DuoBore™ для чернового растачивания

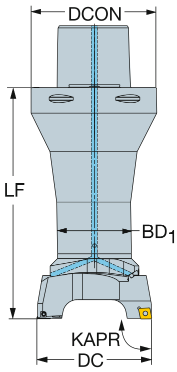
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

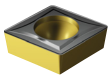
До 2 режущих кромок

KAPR	90°	90°
DSGN	1	2









CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

								Размеры, мм, *дюйм*								
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	**Код заказа**	DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
25.0	32.0	06	1/4	C3	1	2	821-32CC06-C3	32.00	1.80	81.00	24.00	20	0.9	0.310	2	CCMT 06 02 04
.984	*1.260*							*1.260*		*3.189*	*.945*	*290*				*CCMT 2(1.5)1*
30.0	38.0	06	1/4	C3	1	2	821-38CC06-C3	32.00	2.00	97.00	29.00	20	0.9	0.460	2	CCMT 06 02 04
1.181	*1.496*							*1.260*		*3.819*	*1.142*	*290*				*CCMT 2(1.5)1*
46.0	56.0	12	1/2	C4	1	1	821-56CC12-C4	40.00		65.00		20	3.0	0.610	2	CCMT 12 04 08
1.811	*2.205*							*1.575*		*2.559*		*290*				*CCMT 432*
55.0	70.0	12	1/2	C5	1	1	821-70CC12-C5	50.00		70.00		20	3.0	0.890	2	CCMT 12 04 08
2.165	*2.756*							*1.969*		*2.756*		*290*				*CCMT 432*
69.0	84.0	12	1/2	C6	1	1	821-84CC12-C6	63.00		75.00		20	3.0	1.480	2	CCMT 12 04 08
2.717	*3.307*							*2.480*		*2.953*		*290*				*CCMT 432*
83.0	101.0	12	1/2	C6	1	1	821-101CC12-C6	63.00		75.00		20	3.0	1.600	2	CCMT 12 04 08
3.268	*3.976*							*2.480*		*2.953*		*290*				*CCMT 432*
99.0	125.0	12	1/2	C8	1	1	821-125CC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.000	2	CCMT 12 04 08
3.898	*4.921*							*3.150*		*3.937*		*290*				*CCMT 432*
123.0	150.0	12	1/2	C8	1	1	821-150CC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.300	2	CCMT 12 04 08
4.843	*5.906*							*3.150*		*3.937*		*290*				*CCMT 432*

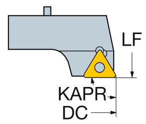
O5 Q1 Q35 Q28

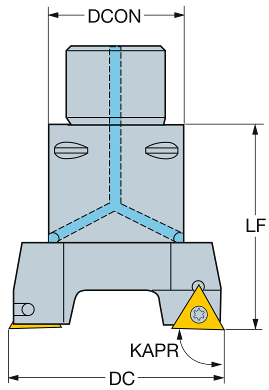
Инструмент DuoBore™ для чернового растачивания

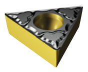
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок

KAPR 90°



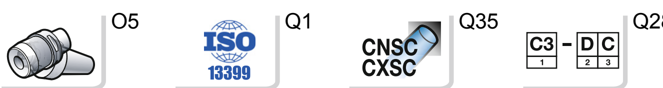




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX	l	IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*						
37.0	47.0	11	1/4	C3	1	821-47TC11-C3	32.00	50.00	20	0.9	0.270	2	TCMT 11 03 04
1.457	*1.850*						*1.260*	*1.969*	*290*				*TCMT 221*
46.0	56.0	16	3/8	C4	1	821-56TC16-C4	40.00	65.00	20	3.0	0.570	2	TCMT 16 T3 08
1.811	*2.205*						*1.575*	*2.559*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
55.0	70.0	16	3/8	C5	1	821-70TC16-C5	50.00	70.00	20	3.0	0.890	2	TCMT 16 T3 08
2.165	*2.756*						*1.969*	*2.756*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
69.0	84.0	16	3/8	C5	1	821-84TC16-C5	50.00	75.00	20	3.0	1.400	2	TCMT 16 T3 08
2.717	*3.307*						*1.969*	*2.953*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
69.0	84.0	16	3/8	C6	1	821-84TC16-C6	63.00	75.00	20	3.0	1.520	2	TCMT 16 T3 08
2.717	*3.307*						*2.480*	*2.953*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
83.0	101.0	16	3/8	C5	1	821-101TC16-C5	50.00	75.00	20	3.0	1.480	2	TCMT 16 T3 08
3.268	*3.976*						*1.969*	*2.953*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
83.0	101.0	22	1/2	C5	1	821-101TC22-C5	50.00	86.00	20	3.0	1.620	2	TCMT 22 04 08
3.268	*3.976*						*1.969*	*3.386*	*290*				*TCMT 432*
83.0	101.0	16	3/8	C6	1	821-101TC16-C6	63.00	75.00	20	3.0	1.600	2	TCMT 16 T3 08
3.268	*3.976*						*2.480*	*2.953*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
83.0	101.0	22	1/2	C6	1	821-101TC22-C6	63.00	86.00	20	3.0	1.740	2	TCMT 22 04 08
3.268	*3.976*						*2.480*	*3.386*	*290*				*TCMT 432*
99.0	125.0	16	3/8	C6	1	821-125TC16-C6	63.00	100.00	20	3.0	3.500	2	TCMT 16 T3 08
3.898	*4.921*						*2.480*	*3.937*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
99.0	125.0	22	1/2	C6	1	821-125TC22-C6	63.00	100.00	20	3.0	3.480	2	TCMT 22 04 08
3.898	*4.921*						*2.480*	*3.937*	*290*				*TCMT 432*
99.0	125.0	16	3/8	C8	1	821-125TC16-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.000	2	TCMT 16 T3 08
3.898	*4.921*						*3.150*	*3.937*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
99.0	125.0	22	1/2	C8	1	821-125TC22-C8	80.00	100.00	20	3.0	3.980	2	TCMT 22 04 08
3.898	*4.921*						*3.150*	*3.937*	*290*				*TCMT 432*
123.0	150.0	16	3/8	C6	1	821-150TC16-C6	63.00	100.00	20	3.0	3.820	2	TCMT 16 T3 08
4.843	*5.906*						*2.480*	*3.937*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*

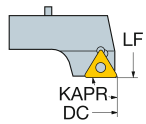


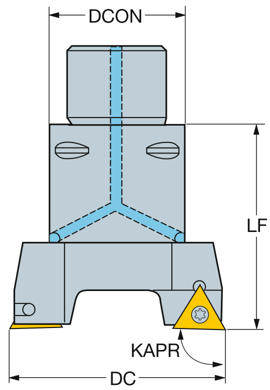
Инструмент DuoBore™ для чернового растачивания

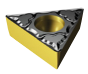
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок

KAPR 90°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
123.0	150.0	22	1/2	C6	1	821-150TC22-C6	63.00	100.00	20	3.0	3.840	2	TCMT 22 04 08
4.843	*5.906*						*2.480*	*3.937*	*290*				*TCMT 432*
123.0	150.0	16	3/8	C8	1	821-150TC16-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.320	2	TCMT 16 T3 08
4.843	*5.906*						*3.150*	*3.937*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
123.0	150.0	22	1/2	C8	1	821-150TC22-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.340	2	TCMT 22 04 08
4.843	*5.906*						*3.150*	*3.937*	*290*				*TCMT 432*

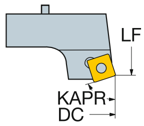
O5 Q1 Q35 Q28

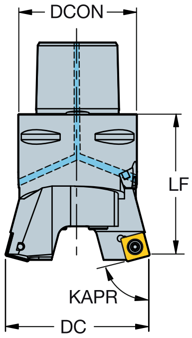
Инструмент DuoBore™ для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок

KAPR 75°





SCMT, SCGX

SCMW

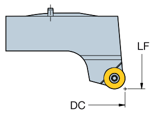
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
46.0	56.0	09	3/8	C4	1	821-56SC09-C4	40.00	65.00	20	3.0	0.570	2	SCMT 09 T3 08
1.811	*2.205*						*1.575*	*2.559*	*290*				*SCMT 3(2.5)2*
55.0	70.0	09	3/8	C5	1	821-70SC09-C5	50.00	70.00	20	3.0	0.890	2	SCMT 09 T3 08
2.165	*2.756*						*1.969*	*2.756*	*290*				*SCMT 3(2.5)2*
69.0	84.0	12	1/2	C5	1	821-84SC12-C5	50.00	75.00	20	3.0	1.400	2	SCMT 12 04 08
2.717	*3.307*						*1.969*	*2.953*	*290*				*SCMT 432*
69.0	84.0	12	1/2	C6	1	821-84SC12-C6	63.00	75.00	20	3.0	1.520	2	SCMT 12 04 08
2.717	*3.307*						*2.480*	*2.953*	*290*				*SCMT 432*
83.0	101.0	12	1/2	C5	1	821-101SC12-C5	50.00	86.00	20	3.0	1.620	2	SCMT 12 04 08
3.268	*3.976*						*1.969*	*3.386*	*290*				*SCMT 432*
83.0	101.0	12	1/2	C6	1	821-101SC12-C6	63.00	86.00	20	3.0	1.740	2	SCMT 12 04 08
3.268	*3.976*						*2.480*	*3.386*	*290*				*SCMT 432*
99.0	125.0	12	1/2	C6	1	821-125SC12-C6	63.00	100.00	20	3.0	3.480	2	SCMT 12 04 08
3.898	*4.921*						*2.480*	*3.937*	*290*				*SCMT 432*
99.0	125.0	12	1/2	C8	1	821-125SC12-C8	80.00	100.00	20	3.0	3.980	2	SCMT 12 04 08
3.898	*4.921*						*3.150*	*3.937*	*290*				*SCMT 432*
123.0	150.0	12	1/2	C6	1	821-150SC12-C6	63.00	100.00	20	3.0	3.820	2	SCMT 12 04 08
4.843	*5.906*						*2.480*	*3.937*	*290*				*SCMT 432*
123.0	150.0	12	1/2	C8	1	821-150SC12-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.320	2	SCMT 12 04 08
4.843	*5.906*						*3.150*	*3.937*	*290*				*SCMT 432*

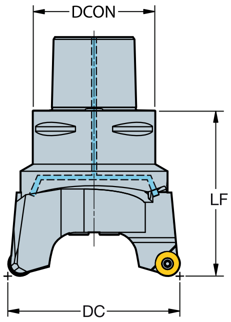
O5 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q28

Инструмент DuoBore™ для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок





RCMT
RCGX-AL

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*						
99.0	125.0	16	.630	C8	1	821-125RC16-C8	80.00	108.00	20	3.0	4.120	2	RCMT 16 06 M0
3.898	*4.921*						*3.150*	*4.252*	*290*				*RCMT 16 06 M0*
123.0	150.0	16	.630	C8	1	821-150RC16-C8	80.00	108.00	20	3.0	4.360	2	RCMT 16 06 M0
4.843	*5.906*						*3.150*	*4.252*	*290*				*RCMT 16 06 M0*

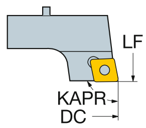
O5 Q1 Q35 Q28

Антивибрационный инструмент DuoBore™ для чернового растачивания

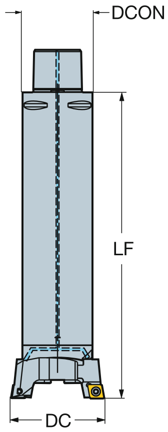
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

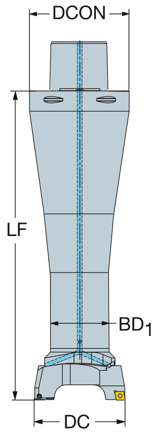
До 2 режущих кромок

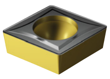
SilentTools®



KAPR	90°	90°
DSGN	1	2







CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

								Размеры, мм, *дюйм*								
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	**Код заказа**	DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
25.0	32.0	06	1/4	C3	1	2	821D-32CC06-C3	32.00	6.00	213.00	22.00	70	0.9	0.720	2	CCMT 06 02 04
.984	*1.260*							*1.260*		*8.386*	*.866*	*1015*				*CCMT 2(1.5)1*
30.0	38.0	06	1/4	C3	1	2	821D-38CC06-C3	32.00	6.00	224.00	26.00	70	0.9	1.040	2	CCMT 06 02 04
1.181	*1.496*							*1.260*		*8.819*	*1.024*	*1015*				*CCMT 2(1.5)1*
69.0	84.0	12	1/2	C6	1	1	821D-84CC12-C6	63.00		397.00	63.00	70	3.0	9.920	2	CCMT 12 04 08
2.717	*3.307*							*2.480*		*15.630*	*2.480*	*1015*				*CCMT 432*
83.0	101.0	12	1/2	C6	1	1	821D-101CC12-C6	63.00		408.00	63.00	70	3.0	10.040	2	CCMT 12 04 08
3.268	*3.976*							*2.480*		*16.063*	*2.480*	*1015*				*CCMT 432*
99.0	125.0	12	1/2	C8	1	1	821D-125CC12-C8	80.00		420.00	96.00	70	3.0	15.000	2	CCMT 12 04 08
3.898	*4.921*							*3.150*		*16.535*	*3.780*	*1015*				*CCMT 432*
123.0	150.0	12	1/2	C8	1	1	821D-150CC12-C8	80.00		420.00	96.00	70	3.0	15.300	2	CCMT 12 04 08
4.843	*5.906*							*3.150*		*16.535*	*3.780*	*1015*				*CCMT 432*

O5 Q1 Q35 Q28

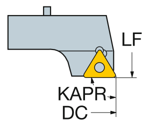
Антивибрационный инструмент DuoBore™ для чернового растачивания

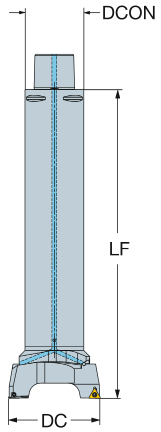
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

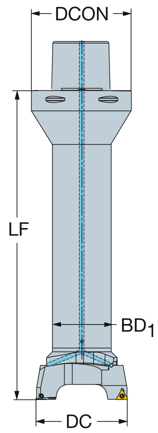
До 2 режущих кромок

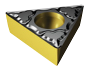
Silent Tools®

KAPR 90° 90°
DSGN 1 2









TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

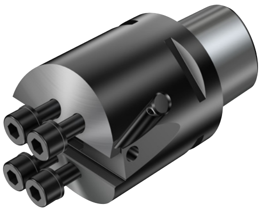
TCMW

DCN	DCX	L	IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*								
37.0	47.0	11	1/4	C4	1	2	821D-47TC11-C4	40.00	6.00	278.00	32.00	70	0.9	1.960	2	TCMT 11 03 04
1.457	*1.850*							*1.575*		*10.945*	*1.260*	*1015*				*TCMT 221*
46.0	56.0	16	3/8	C5	1	2	821D-56TC16-C5	50.00	6.00	332.00	40.00	70	3.0	3.176	2	TCMT 16 T3 08
1.811	*2.205*							*1.969*		*13.071*	*1.575*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
55.0	70.0	16	3/8	C5	1	1	821D-70TC16-C5	50.00		306.00	50.00	70	3.0	4.460	2	TCMT 16 T3 08
2.165	*2.756*							*1.969*		*12.047*	*1.969*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
69.0	84.0	16	3/8	C6	1	1	821D-84TC16-C6	63.00		397.00	63.00	70	3.0	9.600	2	TCMT 16 T3 08
2.717	*3.307*							*2.480*		*15.630*	*2.480*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
83.0	101.0	16	3/8	C6	1	1	821D-101TC16-C6	63.00		397.00	63.00	70	3.0	9.700	2	TCMT 16 T3 08
3.268	*3.976*							*2.480*		*15.630*	*2.480*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
83.0	101.0	22	1/2	C6	1	1	821D-101TC22-C6	63.00		408.00	63.00	70	3.8	9.920	2	TCMT 22 04 08
3.268	*3.976*							*2.480*		*16.063*	*2.480*	*1015*				*TCMT 432*
99.0	125.0	16	3/8	C6	1	1	821D-125TC16-C6	63.00		400.00	96.00	70	3.0	10.980	2	TCMT 16 T3 08
3.898	*4.921*							*2.480*		*15.748*	*3.780*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
99.0	125.0	22	1/2	C6	1	1	821D-125TC22-C6	63.00		400.00	96.00	70	3.8	11.360	2	TCMT 22 04 08
3.898	*4.921*							*2.480*		*15.748*	*3.780*	*1015*				*TCMT 432*
99.0	125.0	16	3/8	C8	1	1	821D-125TC16-C8	80.00		420.00	96.00	70	3.0	15.380	2	TCMT 16 T3 08
3.898	*4.921*							*3.150*		*16.535*	*3.780*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
99.0	125.0	22	1/2	C8	1	1	821D-125TC22-C8	80.00		420.00	96.00	70	3.0	15.760	2	TCMT 22 04 08
3.898	*4.921*							*3.150*		*16.535*	*3.780*	*1015*				*TCMT 432*
123.0	150.0	16	3/8	C6	1	1	821D-150TC16-C6	63.00		400.00	96.00	70	3.0	11.140	2	TCMT 16 T3 08
4.843	*5.906*							*2.480*		*15.748*	*3.780*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
123.0	150.0	22	1/2	C6	1	1	821D-150TC22-C6	63.00		400.00	96.00	70	3.8	11.640	2	TCMT 22 04 08
4.843	*5.906*							*2.480*		*15.748*	*3.780*	*1015*				*TCMT 432*
123.0	150.0	16	3/8	C8	1	1	821D-150TC16-C8	80.00		420.00	96.00	70	3.0	15.540	2	TCMT 16 T3 08
4.843	*5.906*							*3.150*		*16.535*	*3.780*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
123.0	150.0	22	1/2	C8	1	1	821D-150TC22-C8	80.00		420.00	96.00	70	3.0	16.040	2	TCMT 22 04 08
4.843	*5.906*							*3.150*		*16.535*	*3.780*	*1015*				*TCMT 432*

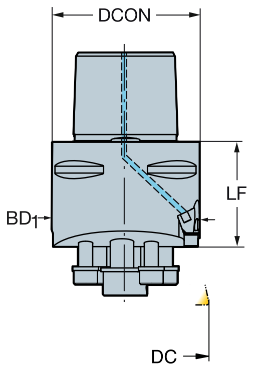
O5 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - DC Q28

Корпус Duobore™ с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



DSGN 1



DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	DSGN	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
25.0	32.0	C3	1	1	1	C3-391.68A-1-021068B	32.00	68.00	21.00	20	4.8	0.290
.984	*1.260*						*1.260*	*2.677*	*.827*	*290*		
30.0	38.0	C3	2	1	1	C3-391.68A-2-026084B	32.00	84.00	26.00	20	4.8	0.420
1.181	*1.496*						*1.260*	*3.307*	*1.024*	*290*		
37.0	47.0	C3	3	1	1	C3-391.68A-3-032034B	32.00	34.00	32.00	20	4.8	0.210
1.457	*1.850*						*1.260*	*1.339*	*1.260*	*290*		
46.0	56.0	C4	4	1	1	C4-391.68A-4-040041B	40.00	41.00	40.00	20	9.0	0.430
1.811	*2.205*						*1.575*	*1.614*	*1.575*	*290*		
55.0	70.0	C5	5	1	1	C5-391.68A-5-050044B	50.00	44.00	50.00	20	16.0	0.650
2.165	*2.756*						*1.969*	*1.732*	*1.969*	*290*		
69.0	101.0	C5	6	1	1	C5-391.68A-6-063045C	50.00	45.00	63.00	20	16.0	0.940
2.717	*3.976*						*1.969*	*1.772*	*2.480*	*290*		
69.0	101.0	C6	6	1	1	C6-391.68A-6-063045C	63.00	45.00	63.00	20	16.0	1.060
2.717	*3.976*						*2.480*	*1.772*	*2.480*	*290*		
99.0	150.0	C6	7	1	1	C6-391.68A-7-096 060	63.00	60.00	96.00	20	38.0	2.500
3.898	*5.906*						*2.480*	*2.362*	*3.780*	*290*		
99.0	150.0	C8	7	1	1	C8-391.68A-7-080060D	80.00	60.00	96.00	20	38.0	3.000
3.898	*5.906*						*3.150*	*2.362*	*3.780*	*290*		

ISO 13399 Q1

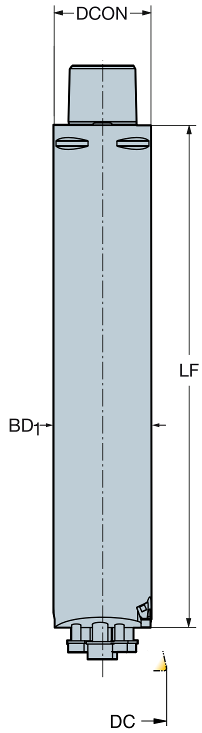
CNSC CXSC Q35

Антивибрационный корпус Duobore™ с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ

Антивибрационный адаптер

SilentTools®



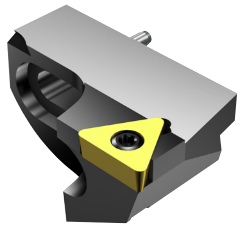
						Размеры, мм, *дюйм*						
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
25.0	32.0	C3	1	1	C3-391.69A-1-022200A	32.00	200.00	1.50	22.00	70	4.8	0.750
.984	*1.260*					*1.260*	*7.874*	*.059*	*.866*	*1015*		
30.0	38.0	C3	2	1	C3-391.69A-2-026211A	32.00	211.00	2.50	26.00	70	4.8	1.100
1.181	*1.496*					*1.260*	*8.307*	*.098*	*1.024*	*1015*		
37.0	47.0	C4	3	1	C4-391.69A-3-032262A	40.00	262.00	5.00	32.00	70	4.8	1.660
1.457	*1.850*					*1.575*	*10.315*	*.197*	*1.260*	*1015*		
46.0	56.0	C5	4	1	C5-391.69A-4-040308A	50.00	308.00	3.50	40.00	70	9.0	3.300
1.811	*2.205*					*1.969*	*12.126*	*.138*	*1.575*	*1015*		
55.0	70.0	C5	5	1	C5-391.69A-5-050280A	50.00	280.00	10.00	50.00	70	16.0	3.800
2.165	*2.756*					*1.969*	*11.024*	*.394*	*1.969*	*1015*		
69.0	101.0	C6	6	1	C6-391.69A-6-063367A	63.00	367.00	17.00	63.00	70	16.0	9.500
2.717	*3.976*					*2.480*	*14.449*	*.669*	*2.480*	*1015*		
99.0	150.0	C6	7	4	C6-391.69A-7-063 360	63.00	360.00	25.00	63.00	70	38.0	10.300
3.898	*5.906*					*2.480*	*14.173*	*.984*	*2.480*	*1015*		
99.0	150.0	C8	7	1	C8-391.69A-7-080 380 A	80.00	380.00	25.00	80.00	70	38.0	14.000
3.898	*5.906*					*3.150*	*14.961*	*.984*	*3.150*	*1015*		

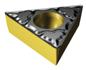
ISO 13399 Q1

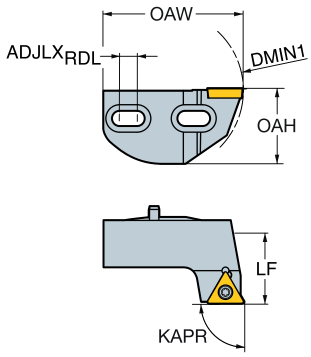
CNSC CXSC Q35

Ползун-резцовая вставка для DuoBore™

KAPR 90°







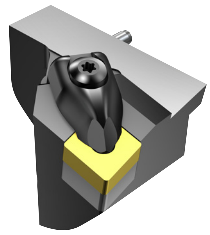
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

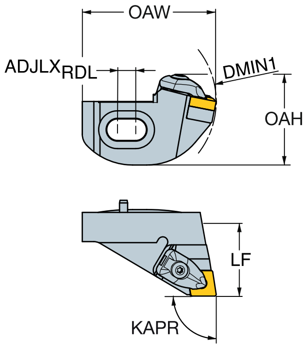
$DMIN_1$	(длина)	IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*							
37.0	11	1/4	3	0	391.68A-3-04716T11B	5.00	16.00	13.50	16.70	32.10	0.9	0.048	TCMT 11 02 08
1.457						*.197*	*.630*	*.531*	*.657*	*1.264*			*TCMT 2(1.5)2*
37.0	11	1/4	3	0	391.68F-3-04716TC11B	5.00	16.00	13.50	16.70	32.10	0.9	0.030	TCMT 11 03 08
1.457						*.197*	*.630*	*.531*	*.657*	*1.264*			*TCMT 222*
46.0	16	3/8	4	0	391.68A-4-05624T16B	5.00	24.00	19.50	20.70	41.00	3.0	0.181	TCMT 16 T3 08
1.811						*.197*	*.945*	*.768*	*.815*	*1.614*			*TCMT 3(2.5)2*
55.0	16	3/8	5	0	391.68A-5-07026T16B	7.50	26.00	17.50	25.70	49.50	3.0	0.174	TCMT 16 T3 08
2.165						*.295*	*1.024*	*.689*	*1.012*	*1.949*			*TCMT 3(2.5)2*
69.0	16	3/8	6	0	391.68A-6-08430T16B	7.50	30.00	17.50	32.20	59.90	3.0	0.250	TCMT 16 T3 08
2.717						*.295*	*1.181*	*.689*	*1.268*	*2.358*			*TCMT 3(2.5)2*
83.0	16	3/8	6	0	391.68A-6-10130T16B	9.00	30.00	24.00	32.20	69.00	3.0	0.299	TCMT 16 T3 08
3.268						*.354*	*1.181*	*.945*	*1.268*	*2.717*			*TCMT 3(2.5)2*
83.0	22	1/2	6	0	391.68A-6-10141T22B	9.00	30.00	24.00	32.20	69.00	3.0	0.418	TCMT 22 04 08
3.268						*.354*	*1.181*	*.945*	*1.268*	*2.717*			*TCMT 432*
99.0	16	3/8	7	0	391.68A-7-12540T16B	13.00	40.00	24.50	40.70	89.50	3.0	0.181	TCMT 16 T3 08
3.898						*.512*	*1.575*	*.965*	*1.602*	*3.524*			*TCMT 3(2.5)2*
99.0	22	1/2	7	0	391.68A-7-12540T22B	13.00	40.00	24.50	40.70	89.50	3.0	0.680	TCMT 22 04 08
3.898						*.512*	*1.575*	*.965*	*1.602*	*3.524*			*TCMT 432*
123.0	16	3/8	7	0	391.68A-7-15040T16B	13.50	40.00	36.50	40.70	101.50	3.0	0.600	TCMT 16 T3 08
4.843						*.531*	*1.575*	*1.437*	*1.602*	*3.996*			*TCMT 3(2.5)2*
123.0	22	1/2	7	0	391.68A-7-15040T22B	13.50	40.00	36.50	40.70	101.50	3.0	1.006	TCMT 22 04 08
4.843						*.531*	*1.575*	*1.437*	*1.602*	*3.996*			*TCMT 432*

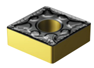
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

Ползун-резцовая вставка для DuoBore™



KAPR 90°



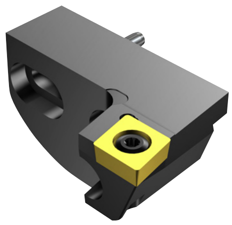


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

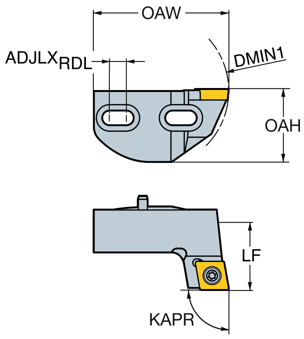
						Размеры, мм, *дюйм*							
$DMIN_1$		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
69.0	12	1/2	6	0	**391.68F-6-08436C12B**	7.50	36.00	33.00	45.41	59.50	3.9	0.610	CNMG 12 04 08
2.717						*.295*	*1.417*	*1.299*	*1.788*	*2.343*			*CNMG 432*
83.0	12	1/2	6	0	**391.68F-6-10136C12B**	9.00	36.00	40.00	45.10	59.50	3.9	0.400	CNMG 12 04 08
3.268						*.354*	*1.417*	*1.575*	*1.776*	*2.343*			*CNMG 432*
99.0	12	1/2	7	0	**391.68F-7-12540C12B**	13.00	40.00	39.50	61.22	86.00	3.9	0.660	CNMG 12 04 08
3.898						*.512*	*1.575*	*1.555*	*2.410*	*3.386*			*CNMG 432*
99.0	16	5/8	7	0	**391.68F-7-12540C16B**	13.00	40.00	39.50	64.98	86.00	6.4	0.210	CNMG 16 06 08
3.898						*.512*	*1.575*	*1.555*	*2.558*	*3.386*			*CNMG 542*
123.0	12	1/2	7	0	**391.68F-7-15040C12B**	13.50	40.00	51.50	60.87	98.00	3.9	1.002	CNMG 12 04 08
4.843						*.531*	*1.575*	*2.028*	*2.396*	*3.858*			*CNMG 432*
123.0	16	5/8	7	0	**391.68F-7-15040C16B**	13.50	40.00	51.50	64.56	98.00	6.4	1.006	CNMG 16 06 08
4.843						*.531*	*1.575*	*2.028*	*2.542*	*3.858*			*CNMG 542*

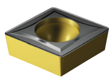
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

Ползун-резцовая вставка для DuoBore™



KAPR 90°





CCMT, CCGT
CCGX, CCET

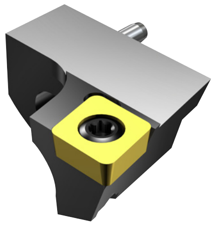
CCMW

DMIN1		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
46.0	12	1/2	4	0	391.68F-4-056 24 CC12	5.00	24.00	19.50	21.10	41.00	3.0	0.090	CCMT 12 04 08
1.811						*.197*	*.945*	*.768*	*.831*	*1.614*			*CCMT 432*
55.0	12	1/2	5	0	391.68F-5-070 26 CC12	7.50	26.00	17.50	25.90	49.50	3.0	0.120	CCMT 12 04 08
2.165						*.295*	*1.024*	*.689*	*1.020*	*1.949*			*CCMT 432*
69.0	12	1/2	6	0	391.68F-6-084 30 CC12	7.50	30.00	17.50	32.20	59.90	3.0	0.210	CCMT 12 04 08
2.717						*.295*	*1.181*	*.689*	*1.268*	*2.358*			*CCMT 432*
83.0	12	1/2	6	0	391.68F-6-101 30 CC12	9.00	30.00	24.00	32.20	69.00	3.0	0.270	CCMT 12 04 08
3.268						*.354*	*1.181*	*.945*	*1.268*	*2.717*			*CCMT 432*
99.0	12	1/2	7	0	391.68F-7-125 40 CC12	13.00	40.00	24.50	40.70	89.50	3.0	0.500	CCMT 12 04 08
3.898						*.512*	*1.575*	*.965*	*1.602*	*3.524*			*CCMT 432*
123.0	12	1/2	7	0	391.68F-7-150 40 CC12	13.50	40.00	36.50	40.70	101.50	3.0	0.650	CCMT 12 04 08
4.843						*.531*	*1.575*	*1.437*	*1.602*	*3.996*			*CCMT 432*

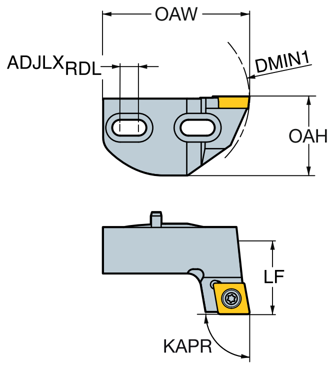
ISO 13399 Q1

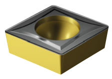
CNSC CXSC Q35

Ползун-резцовая вставка для DuoBore™



KAPR 90°





CCMT, CCGT
CCGX, CCET

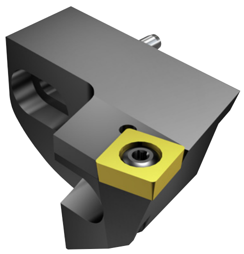
CCMW

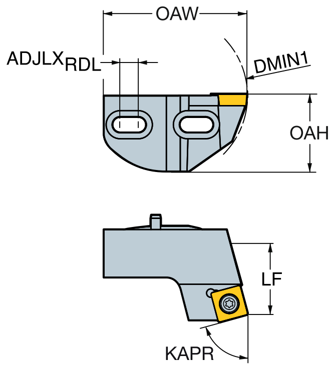
DMIN1		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* $ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
25.0	06	1/4	1	0	391.68A-1-03213C06B	3.50	13.00	11.00	11.20	20.50	0.9	0.010	CCMT 06 02 08
.984						*.138*	*.512*	*.433*	*.441*	*.807*			*CCMT 2(1.5)2*
25.0	06	1/4	1	0	391.68B-1-03213C06B	3.50	13.00	11.00	11.20	20.50	0.9	0.010	CCMT 06 02 08
.984						*.138*	*.512*	*.433*	*.441*	*.807*			*CCMT 2(1.5)2*
30.0	06	1/4	2	0	391.68A-2-03813C06B	4.00	13.00	12.50	13.70	26.00	0.9	0.020	CCMT 06 02 08
1.181						*.157*	*.512*	*.492*	*.539*	*1.024*			*CCMT 2(1.5)2*
30.0	06	1/4	2	0	391.68B-2-03813C06B	4.00	13.00	12.50	13.70	26.00	0.9	0.020	CCMT 06 02 08
1.181						*.157*	*.512*	*.492*	*.539*	*1.024*			*CCMT 2(1.5)2*
37.0	06	1/4	3	0	391.68B-3-04716C06B	5.00	16.00	13.50	16.70	32.10	0.9	0.030	CCMT 06 02 08
1.457						*.197*	*.630*	*.531*	*.657*	*1.264*			*CCMT 2(1.5)2*

ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

Ползун-резцовая вставка для DuoBore™

KAPR 75°





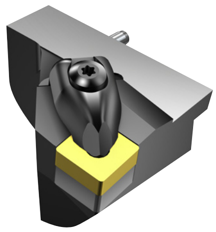
SCMT, SCGX

SCMW

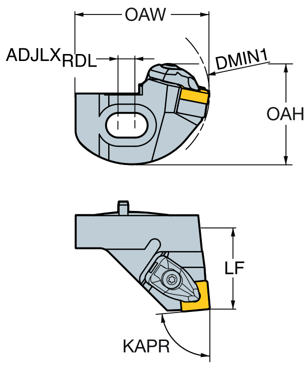
DMIN1	l	IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
46.0	09	3/8	4	0	**391.68B-4-05624S09B**	5.00	24.00	19.50	20.70	41.00	3.0	0.080	SCMT 09 T3 08
1.811						*.197*	*.945*	*.768*	*.815*	*1.614*			*SCMT 3(2.5)2*
55.0	09	3/8	5	0	**391.68B-5-07026S09B**	7.50	26.00	17.50	25.70	49.50	3.0	0.174	SCMT 09 T3 08
2.165						*.295*	*1.024*	*.689*	*1.012*	*1.949*			*SCMT 3(2.5)2*
69.0	12	1/2	6	0	**391.68B-6-08430S12B**	7.50	30.00	17.50	32.20	59.90	3.0	0.400	SCMT 12 04 08
2.717						*.295*	*1.181*	*.689*	*1.268*	*2.358*			*SCMT 432*
83.0	12	1/2	6	0	**391.68B-6-10141S12B**	9.00	41.00	24.00	32.20	69.00	3.0	0.419	SCMT 12 04 08
3.268						*.354*	*1.614*	*.945*	*1.268*	*2.717*			*SCMT 432*
99.0	12	1/2	7	0	**391.68B-7-12540S12B**	13.00	40.00	24.50	40.70	89.50	3.0	0.680	SCMT 12 04 08
3.898						*.512*	*1.575*	*.965*	*1.602*	*3.524*			*SCMT 432*
123.0	12	1/2	7	0	**391.68B-7-15040S12B**	13.50	40.00	36.50	40.70	101.50	3.0	1.010	SCMT 12 04 08
4.843						*.531*	*1.575*	*1.437*	*1.602*	*3.996*			*SCMT 432*

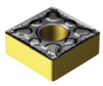
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

Ползун-резцовая вставка для DuoBore™



KAPR 84°



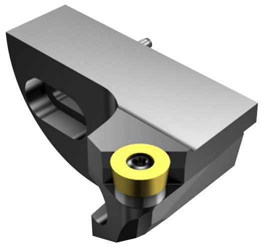


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

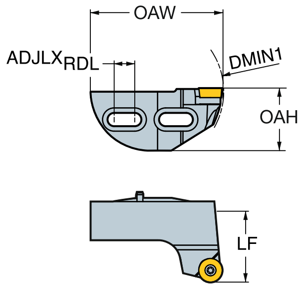
						Размеры, мм, *дюйм*							
$DMIN_1$		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
69.0	12	1/2	6	0	391.68D-6-08436S12B	7.50	36.00	34.50	45.05	59.50	3.9	0.300	SNMG 12 04 08
2.717						*.295*	*1.417*	*1.358*	*1.774*	*2.343*			*SNMG 432*
83.0	12	1/2	6	0	391.68D-6-10136S12B	9.00	36.00	41.50	44.75	66.50	3.9	0.400	SNMG 12 04 08
3.268						*.354*	*1.417*	*1.634*	*1.762*	*2.618*			*SNMG 432*
99.0	12	1/2	7	0	391.68D-7-12540S12B	13.00	40.00	39.75	60.95	86.00	3.9	0.485	SNMG 12 04 08
3.898						*.512*	*1.575*	*1.565*	*2.400*	*3.386*			*SNMG 432*
99.0	15	5/8	7	0	391.68D-7-12544S15B	13.00	44.00	39.78	64.56	86.00	6.4	0.660	SNMG 15 06 08
3.898						*.512*	*1.732*	*1.566*	*2.542*	*3.386*			*SNMG 542*
123.0	12	1/2	7	0	391.68D-7-15040S12B	13.50	40.00	51.50	60.65	98.00	3.9	0.450	SNMG 12 04 08
4.843						*.531*	*1.575*	*2.028*	*2.388*	*3.858*			*SNMG 432*
123.0	15	5/8	7	0	391.68D-7-15044S15B	13.50	44.00	51.56	64.28	98.00	6.4	1.010	SNMG 15 06 08
4.843						*.531*	*1.732*	*2.030*	*2.531*	*3.858*			*SNMG 542*

ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

Ползун-резцовая вставка для DuoBore™



RCMT
RCGX-AL



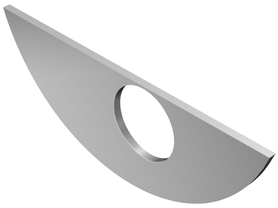
						Размеры, мм, *дюйм*							
$DMIN_1$		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
99.0	16	.630	7	0	**391.68S-7-125 48 RC16**	13.00	48.00	24.50	42.20	89.50	6.4	0.560	RCMT 16 06 M0
3.898						*.512*	*1.890*	*.965*	*1.661*	*3.524*			*RCMT 16 06 M0*
123.0	16	.630	7	0	**391.68S-7-150 48 RC16**	13.50	48.00	36.50	42.20	101.50	6.4	0.680	RCMT 16 06 M0
4.843						*.531*	*1.890*	*1.437*	*1.661*	*3.996*			*RCMT 16 06 M0*

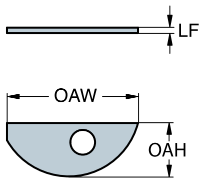
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

RUS ROT

Проставки для Duobore™

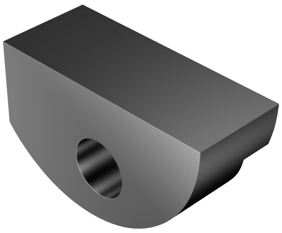


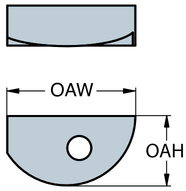


CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* LF	OAH	OAW	Kg
1	1	0	5549 125-01	0.50	7.10	18.74	0.001
				.020	*.280*	*.738*	
2	2	0	5549 125-02	0.50	9.70	23.88	0.001
				.020	*.382*	*.940*	
3	3	0	5549 125-03	0.50	12.30	30.27	0.001
				.020	*.484*	*1.192*	
4	4	0	5549 125-04	0.50	16.30	38.76	0.001
				.020	*.642*	*1.526*	
5	5	0	5549 125-05	1.00	20.20	48.34	0.005
				.039	*.795*	*1.903*	
6	6	0	5549 125-06A	1.00	25.90	61.30	0.008
				.039	*1.020*	*2.413*	
7	7	0	5549 125-08	1.00	41.40	81.55	0.019
				.039	*1.630*	*3.211*	

ISO 13399 Q1

Заглушки для Duobore™





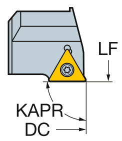
			Размеры, мм, *дюйм*		
CZC$_{MS}$	CNSC	**Код заказа**	OAH	OAW	Kg
1	0	5623 010-01	10.50	18.50	0.024
			.413	*.728*	
2	0	5623 010-02	13.00	24.00	0.024
			.512	*.945*	
3	0	5623 010-03A	16.00	29.60	0.041
			.630	*1.165*	
4	0	5623 010-04	20.00	38.00	0.076
			.787	*1.496*	
5	0	5623 010-05A	25.00	47.00	0.115
			.984	*1.850*	
6	0	5623 010-06B	31.50	56.90	0.161
			1.240	*2.240*	
7	0	5623 010-07A	40.00	80.00	0.293
			1.575	*3.150*	

ISO 13399 Q1

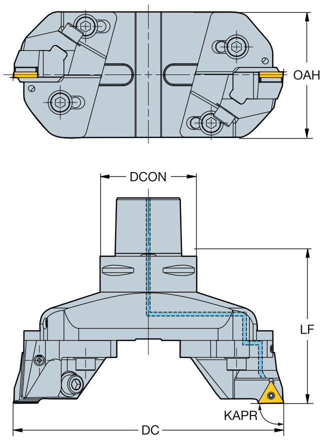
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

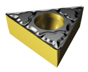
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок



90°





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	22	1/2	C8	1	820-200TC22-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	6.950	2	TCMT 22 04 08
5.827	*7.874*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*
148.0	200.0	22	1/2	C10	1	820-200TC22-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	8.860	2	TCMT 22 04 08
5.827	*7.874*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*
198.0	250.0	22	1/2	C8	1	820-250TC22-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	8.180	2	TCMT 22 04 08
7.795	*9.843*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*
198.0	250.0	22	1/2	C10	1	820-250TC22-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	10.120	2	TCMT 22 04 08
7.795	*9.843*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*
248.0	300.0	22	1/2	C8	1	820-300TC22-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	9.380	2	TCMT 22 04 08
9.764	*11.811*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*
248.0	300.0	22	1/2	C10	1	820-300TC22-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	11.430	2	TCMT 22 04 08
9.764	*11.811*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*

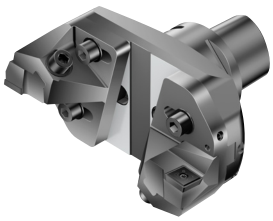
O5 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q28

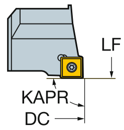
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

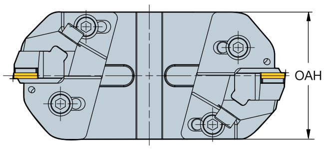
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

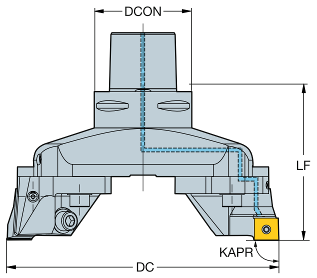
До 2 режущих кромок

KAPR 90°









880-..P-..

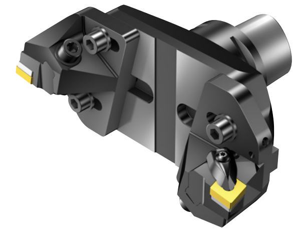
							Размеры, мм, *дюйм*								
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	09P	09P	C8	1	820-200SP18-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	7.030	2	880-0906W08H-P-GM
5.827	*7.874*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
148.0	200.0	09P	09P	C10	1	820-200SP18-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	8.940	2	880-0906W08H-P-GM
5.827	*7.874*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
198.0	250.0	09P	09P	C8	1	820-250SP18-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	8.260	2	880-0906W08H-P-GM
7.795	*9.843*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
198.0	250.0	09P	09P	C10	1	820-250SP18-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	10.200	2	880-0906W08H-P-GM
7.795	*9.843*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
248.0	300.0	09P	09P	C8	1	820-300SP18-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	9.460	2	880-0906W08H-P-GM
9.764	*11.811*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
248.0	300.0	09P	09P	C10	1	820-300SP18-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	11.510	2	880-0906W08H-P-GM
9.764	*11.811*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*

O5 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q28

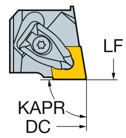
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

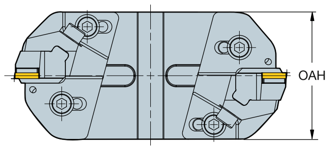
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

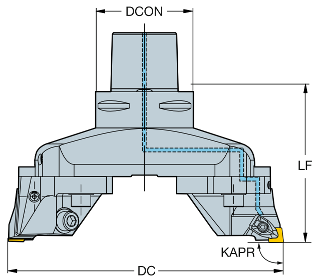
До 2 режущих кромок

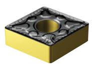


KAPR 90°









CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	19	3/4	C8	1	820-200CN19-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	7.050	2	CNMG 19 06 12
5.827	*7.874*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*
148.0	200.0	19	3/4	C10	1	820-200CN19-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	8.960	2	CNMG 19 06 12
5.827	*7.874*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*
198.0	250.0	19	3/4	C8	1	820-250CN19-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	8.280	2	CNMG 19 06 12
7.795	*9.843*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*
198.0	250.0	19	3/4	C10	1	820-250CN19-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	10.220	2	CNMG 19 06 12
7.795	*9.843*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*
248.0	300.0	19	3/4	C8	1	820-300CN19-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	9.480	2	CNMG 19 06 12
9.764	*11.811*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*
248.0	300.0	19	3/4	C10	1	820-300CN19-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	11.530	2	CNMG 19 06 12
9.764	*11.811*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*

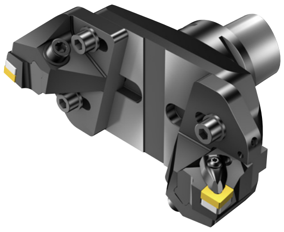
O5 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q28

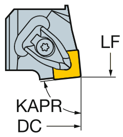
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

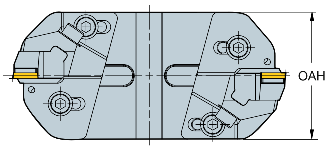
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

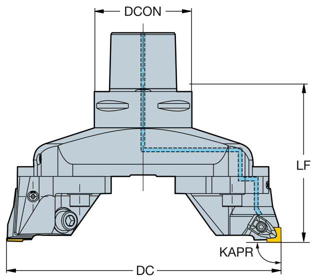
До 2 режущих кромок

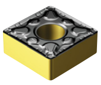
KAPR 84°











SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

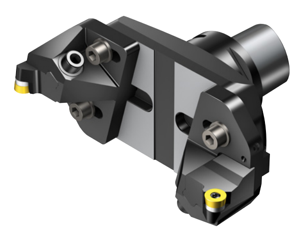
DCN	DCX		IC	CZC_MS	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	ADJLX_AXL	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	15	5/8	C8	1	820-200SN15-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	7.050	2	SNMG 15 06 08
5.827	*7.874*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*SNMG 542*
148.0	200.0	15	5/8	C10	1	820-200SN15-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	8.960	2	SNMG 15 06 08
5.827	*7.874*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*SNMG 542*
198.0	250.0	15	5/8	C8	1	820-250SN15-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	8.280	2	SNMG 15 06 08
7.795	*9.843*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*SNMG 542*
198.0	250.0	15	5/8	C10	1	820-250SN15-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	10.220	2	SNMG 15 06 08
7.795	*9.843*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*SNMG 542*
248.0	300.0	15	5/8	C8	1	820-300SN15-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	9.480	2	SNMG 15 06 08
9.764	*11.811*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*SNMG 542*
248.0	300.0	15	5/8	C10	1	820-300SN15-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	11.530	2	SNMG 15 06 08
9.764	*11.811*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*SNMG 542*

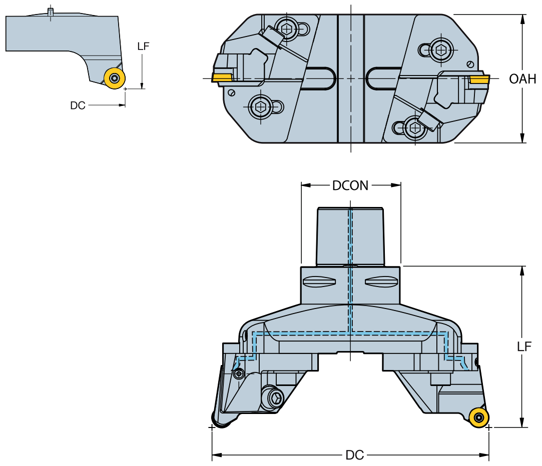
O5 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q28

Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок





RCMT
RCGX-AL

DCN	DCX	⟷	IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	16	.630	C8	1	**820-200RC16-C8**	80.00	1.50	130.00	104.00	70	3.0	7.050	2	RCMT 16 06 M0
5.827	*7.874*						*3.150*	*.059*	*5.118*	*4.094*	*1015*				*RCMT 16 06 M0*
148.0	200.0	16	.630	C10	1	**820-200RC16-C10**	100.00	1.50	136.00	104.00	70	3.0	8.960	2	RCMT 16 06 M0
5.827	*7.874*						*3.937*	*.059*	*5.354*	*4.094*	*1015*				*RCMT 16 06 M0*
198.0	250.0	16	.630	C8	1	**820-250RC16-C8**	80.00	1.50	130.00	104.00	70	3.0	8.280	2	RCMT 16 06 M0
7.795	*9.843*						*3.150*	*.059*	*5.118*	*4.094*	*1015*				*RCMT 16 06 M0*
198.0	250.0	16	.630	C10	1	**820-250RC16-C10**	100.00	1.50	136.00	104.00	70	3.0	10.220	2	RCMX 16 06 00
7.795	*9.843*						*3.937*	*.059*	*5.354*	*4.094*	*1015*				*RCMX 16 06 00*
248.0	300.0	16	.630	C8	1	**820-300RC16-C8**	80.00	1.50	130.00	104.00	70	3.0	9.480	2	RCMX 16 06 00
9.764	*11.811*						*3.150*	*.059*	*5.118*	*4.094*	*1015*				*RCMX 16 06 00*
248.0	300.0	16	.630	C10	1	**820-300RC16-C10**	100.00	1.50	136.00	104.00	70	3.0	11.530	2	RCMT 16 06 M0
9.764	*11.811*						*3.937*	*.059*	*5.354*	*4.094*	*1015*				*RCMT 16 06 M0*

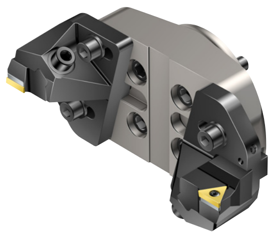
O5 Q1 Q35 Q28

ISO 13399 CNSC CXSC C3 - D C

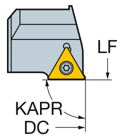
Инструмент CoroBore® 820 XL со сниженной массой для чернового растачивания

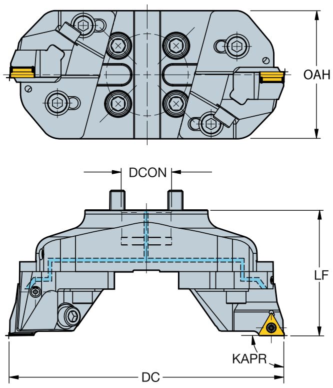
С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

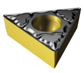
До 2 режущих кромок



KAPR 90°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

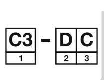
							Размеры, мм, *дюйм*								
DCN	DCX	l	IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	22	1/2	40S	1	820L-200TC22	40.00	1.50	102.00	104.00	70	3.0	3.860	2	TCMT 22 04 08
5.827	*7.874*						*1.575*	*.059*	*4.016*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*
198.0	250.0	22	1/2	40S	1	820L-250TC22	40.00	1.50	102.00	104.00	70	3.0	4.390	2	TCMT 22 04 08
7.795	*9.843*						*1.575*	*.059*	*4.016*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*
248.0	300.0	22	1/2	40S	1	820L-300TC22	40.00	1.50	102.00	104.00	70	3.0	4.870	2	TCMT 22 04 08
9.764	*11.811*						*1.575*	*.059*	*4.016*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.


O5

Q1

Q35

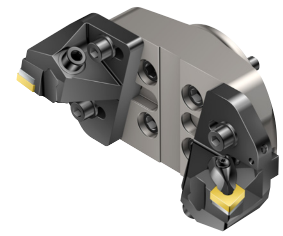


Q28

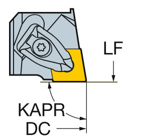
Инструмент CoroBore® 820 XL со сниженной массой для чернового растачивания

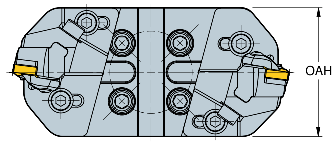
С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

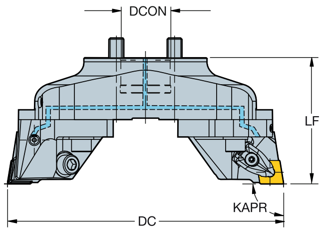
До 2 режущих кромок

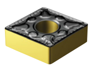


KAPR 90°









CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

							Размеры, мм, *дюйм*								
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	19	3/4	40S	1	820L-200CN19	40.00	1.50	102.00	104.00	70	6.4	3.960	2	CNMG 19 06 12
5.827	*7.874*						*1.575*	*.059*	*4.016*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*
198.0	250.0	19	3/4	40S	1	820L-250CN19	40.00	1.50	102.00	104.00	70	6.4	4.490	2	CNMG 19 06 12
7.795	*9.843*						*1.575*	*.059*	*4.016*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*
248.0	300.0	19	3/4	40S	1	820L-300CN19	40.00	1.50	102.00	104.00	70	6.4	4.970	2	CNMG 19 06 12
9.764	*11.811*						*1.575*	*.059*	*4.016*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*

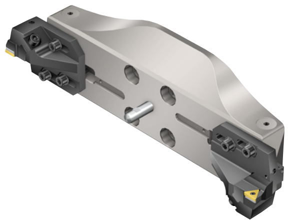
Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.

O5 Q1 Q35 Q28

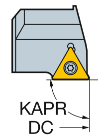
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

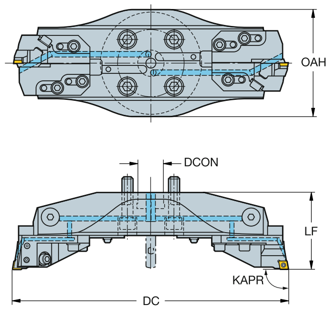
С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

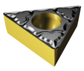
До 2 режущих кромок



KAPR 90°







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
298.0	380.0	22	1/2	40X	1	820-380TC22	40.00	1.50	114.00	164.00	70	3.0	8.970	2	TCMT 22 04 08
11.732	*14.961*						*1.575*	*.059*	*4.488*	*6.457*	*1015*				*TCMT 432*
378.0	460.0	22	1/2	40X	1	820-460TC22	40.00	1.50	119.00	164.00	70	3.0	10.730	2	TCMT 22 04 08
14.882	*18.110*						*1.575*	*.059*	*4.685*	*6.457*	*1015*				*TCMT 432*
458.0	540.0	22	1/2	40X	1	820-540TC22	40.00	1.50	124.00	164.00	70	3.0	12.660	2	TCMT 22 04 08
18.032	*21.260*						*1.575*	*.059*	*4.882*	*6.457*	*1015*				*TCMT 432*

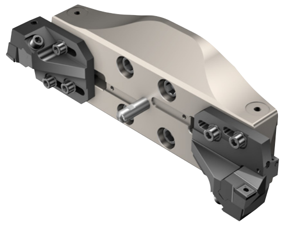
Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.

M139 Q1 Q35 Q28

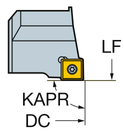
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

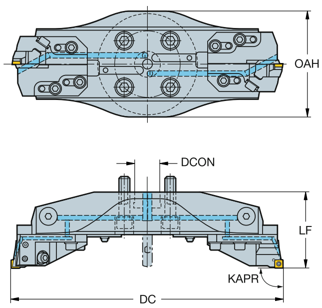
С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок



KAPR 90°





880-..P-..

DCN	DCX	⟷	IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
298.0	380.0	09P	09P	40X	1	**820-380SP18**	40.00	1.50	114.00	164.00	70	3.0	9.050	2	880-0906W08H-P-GM
11.732	*14.961*						*1.575*	*.059*	*4.488*	*6.457*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
378.0	460.0	09P	09P	40X	1	**820-460SP18**	40.00	1.50	119.00	164.00	70	3.0	10.810	2	880-0906W08H-P-GM
14.882	*18.110*						*1.575*	*.059*	*4.685*	*6.457*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
458.0	540.0	09P	09P	40X	1	**820-540SP18**	40.00	1.50	124.00	164.00	70	3.0	12.740	2	880-0906W08H-P-GM
18.032	*21.260*						*1.575*	*.059*	*4.882*	*6.457*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.

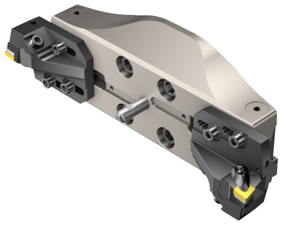
M139 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q28

J K L M N O P Q

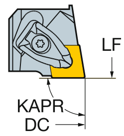
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

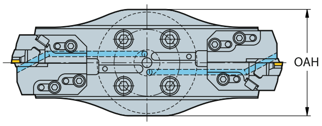
С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

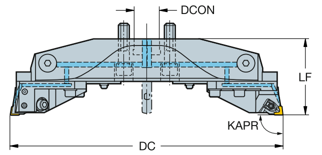
До 2 режущих кромок

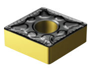


KAPR 90°









CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

							Размеры, мм, *дюйм*								
DCN	DCX	L	IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
298.0	380.0	19	3/4	40X	1	820-380CN19	40.00	1.50	114.00	164.00	70	6.4	9.070	2	CNMG 19 06 12
11.732	*14.961*						*1.575*	*.059*	*4.488*	*6.457*	*1015*				*CNMG 643*
378.0	460.0	19	3/4	40X	1	820-460CN19	40.00	1.50	119.00	164.00	70	6.4	10.830	2	CNMG 19 06 12
14.882	*18.110*						*1.575*	*.059*	*4.685*	*6.457*	*1015*				*CNMG 643*
458.0	540.0	19	3/4	40X	1	820-540CN19	40.00	1.50	124.00	164.00	70	6.4	12.760	2	CNMG 19 06 12
18.032	*21.260*						*1.575*	*.059*	*4.882*	*6.457*	*1015*				*CNMG 643*

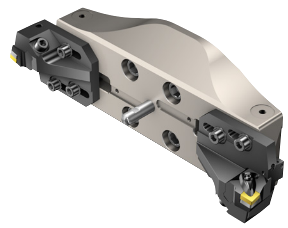
Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.

M139 Q1 Q35 Q28

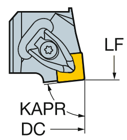
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

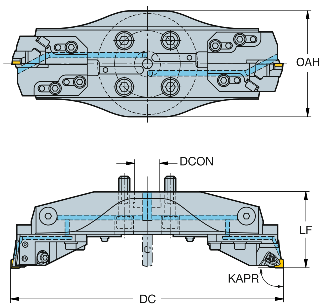
С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

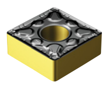
До 2 режущих кромок



KAPR 84°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
298.0	380.0	15	5/8	40X	1	820-380SN15	40.00	1.50	114.00	164.00	70	6.4	9.070	2	SNMG 15 06 08
11.732	*14.961*						*1.575*	*.059*	*4.488*	*6.457*	*1015*				*SNMG 542*
378.0	460.0	15	5/8	40X	1	820-460SN15	40.00	1.50	119.00	164.00	70	6.4	10.830	2	SNMG 15 06 08
14.882	*18.110*						*1.575*	*.059*	*4.685*	*6.457*	*1015*				*SNMG 542*
458.0	540.0	15	5/8	40X	1	820-540SN15	40.00	1.50	124.00	164.00	70	6.4	12.760	2	SNMG 15 06 08
18.032	*21.260*						*1.575*	*.059*	*4.882*	*6.457*	*1015*				*SNMG 542*

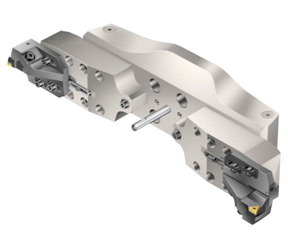
Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.

M139 Q1 Q35 Q28

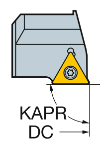
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

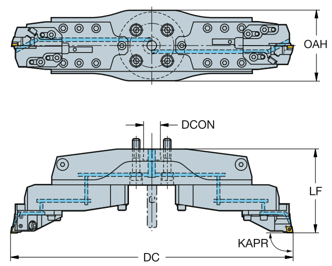
С креплением на оправке и с удлинителем корпуса - Внутренний подвод СОЖ

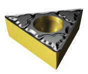
До 2 режущих кромок



KAPR 90°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

							Размеры, мм, *дюйм*								
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
538.0	780.0	22	1/2	40X	1	820-780TC22	40.00	1.50	198.00	164.00	70	3.0	25.110	2	TCMT 22 04 08
21.181	*30.709*						*1.575*	*.059*	*7.795*	*6.457*	*1015*				*TCMT 432*
778.0	1020.0	22	1/2	40X	1	820-1020TC22	40.00	1.50	218.00	164.00	70	3.0	36.300	2	TCMT 22 04 08
30.630	*40.158*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*TCMT 432*
1018.0	1260.0	22	1/2	40X	1	820-1260TC22	40.00	1.50	218.00	164.00	70	3.0	43.730	2	TCMT 22 04 08
40.079	*49.606*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*TCMT 432*

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.

M139 Q1 Q35 Q28

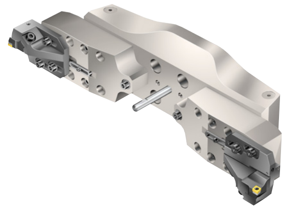
ISO 13399 CNSC CXSC C3 - D C

SANDVIK Coromant

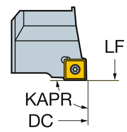
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

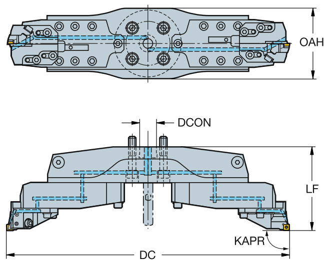
С креплением на оправке и с удлинителем корпуса - Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок



KAPR 90°





880-..P-..

							Размеры, мм, *дюйм*								
DCN	DCX	↔	IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
538.0	780.0	09P	09P	40X	1	**820-780SP18**	40.00	1.50	198.00	164.00	70	3.0	25.190	2	880-0906W08H-P-GM
21.181	*30.709*						*1.575*	*.059*	*7.795*	*6.457*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
778.0	1020.0	09P	09P	40X	1	**820-1020SP18**	40.00	1.50	218.00	164.00	70	3.0	36.380	2	880-0906W08H-P-GM
30.630	*40.158*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
1018.0	1260.0	09P	09P	40X	1	**820-1260SP18**	40.00	1.50	218.00	164.00	70	3.0	43.810	2	880-0906W08H-P-GM
40.079	*49.606*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*

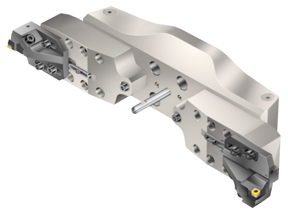
Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.

M139 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q28

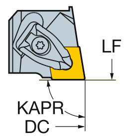
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

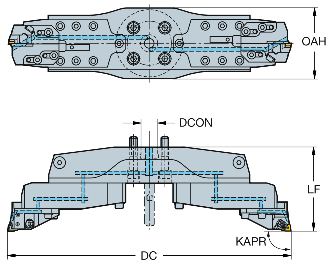
С креплением на оправке и с удлинителем корпуса - Внутренний подвод СОЖ

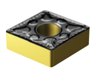
До 2 режущих кромок



KAPR 90°







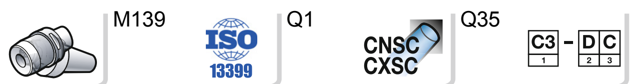
CNMM, CNGP

CNMG

CNMA, CNGA

DCN	DCX	(длина)	IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
538.0	780.0	19	3/4	40X	1	**820-780CN19**	40.00	1.50	198.00	164.00	70	6.4	25.210	2	CNMG 19 06 12
21.181	*30.709*						*1.575*	*.059*	*7.795*	*6.457*	*1015*				*CNMG 643*
778.0	1020.0	19	3/4	40X	1	**820-1020CN19**	40.00	1.50	218.00	164.00	70	6.4	36.400	2	CNMG 19 06 12
30.630	*40.158*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*CNMG 643*
1018.0	1260.0	19	3/4	40X	1	**820-1260CN19**	40.00	1.50	218.00	164.00	70	6.4	43.830	2	CNMG 19 06 12
40.079	*49.606*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*CNMG 643*

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.

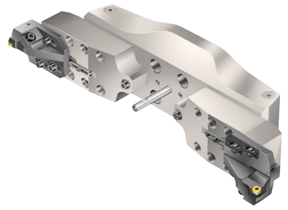


M139 Q1 Q35 Q28

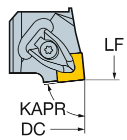
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

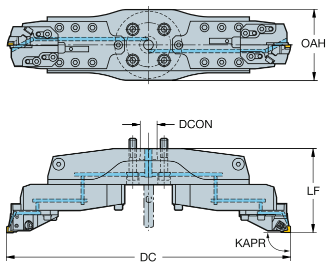
С креплением на оправке и с удлинителем корпуса - Внутренний подвод СОЖ

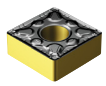
До 2 режущих кромок



KAPR 84°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

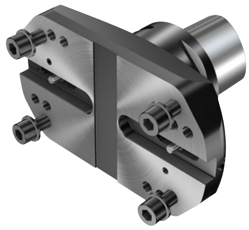
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
538.0	780.0	15	5/8	40X	1	**820-780SN15**	40.00	1.50	198.00	164.00	70	6.4	25.210	2	SNMG 15 06 08
21.181	*30.709*						*1.575*	*.059*	*7.795*	*6.457*	*1015*				*SNMG 542*
778.0	1020.0	15	5/8	40X	1	**820-1020SN15**	40.00	1.50	218.00	164.00	70	6.4	36.400	2	SNMG 15 06 08
30.630	*40.158*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*SNMG 542*
1018.0	1260.0	15	5/8	40X	1	**820-1260SN15**	40.00	1.50	218.00	164.00	70	6.4	43.830	2	SNMG 15 06 08
40.079	*49.606*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*SNMG 542*

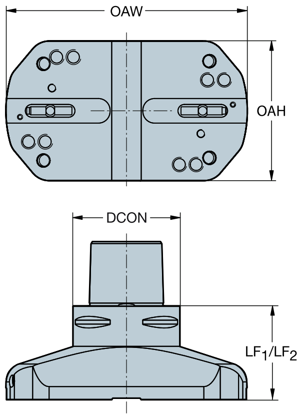
Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.

M139 Q1 Q35 Q28

Корпус CoroBore® XL с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF_1	LF_2	CP Bar/PSI	Kg
148.0	200.0	C8	S17FR	1	C8-R822XLS17-AJ 070	80.00	70.00	70.00	70	4.570
5.827	*7.874*					*3.150*	*2.756*	*2.756*	*1015*	
198.0	250.0	C8	S17FR	1	C8-R822XLS17-AK 070	80.00	70.00	70.00	70	5.800
7.795	*9.843*					*3.150*	*2.756*	*2.756*	*1015*	
248.0	300.0	C8	S17FR	1	C8-R822XLS17-AL 070	80.00	70.00	70.00	70	7.000
9.764	*11.811*					*3.150*	*2.756*	*2.756*	*1015*	
148.0	200.0	C10	S17FR	1	C10-R822XLS17-AJ 076	100.00	76.00	76.00	70	6.480
5.827	*7.874*					*3.937*	*2.992*	*2.992*	*1015*	
198.0	250.0	C10	S17FR	1	C10-R822XLS17-AK 076	100.00	76.00	76.00	70	7.740
7.795	*9.843*					*3.937*	*2.992*	*2.992*	*1015*	
248.0	300.0	C10	S17FR	1	C10-R822XLS17-AL 076	100.00	76.00	76.00	70	9.050
9.764	*11.811*					*3.937*	*2.992*	*2.992*	*1015*	

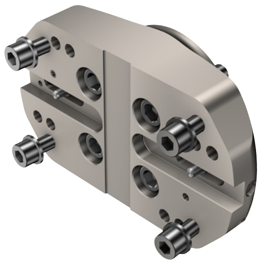
Диаметры действительны для CoroBore 820 XL и CoroBore 826 XL. При использовании CoroBore 825 XL/826 XL размер DCX увеличится на 15 мм.

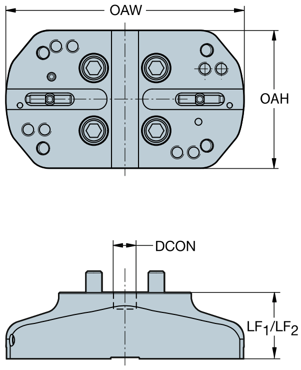
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Корпус CoroBore® XL со сниженной массой с креплением на оправке

Внутренний подвод СОЖ





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF_1	LF_2	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
						Размеры, мм, *дюйм*						
148.0	200.0	40S	S17FR	1	**A40-R822XLS17-LJ 050**	40.00	50.00	50.00	104.00	130.00	70	1.460
5.827	*7.874*					*1.575*	*1.969*	*1.969*	*4.094*	*5.118*	*1015*	
198.0	250.0	40S	S17FR	1	**A40-R822XLS17-LK 050**	40.00	50.00	50.00	104.00	180.00	70	1.990
7.795	*9.843*					*1.575*	*1.969*	*1.969*	*4.094*	*7.087*	*1015*	
248.0	300.0	40S	S17FR	1	**A40-R822XLS17-LL 050**	40.00	50.00	50.00	104.00	230.00	70	2.470
9.764	*11.811*					*1.575*	*1.969*	*1.969*	*4.094*	*9.055*	*1015*	

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.

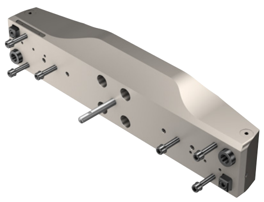
Диаметры действительны для CoroBore 820 XL и CoroBore 826 XL. При использовании CoroBore 825 XL/826 XL размер DCX увеличится на 15 мм.

ISO 13399 Q1

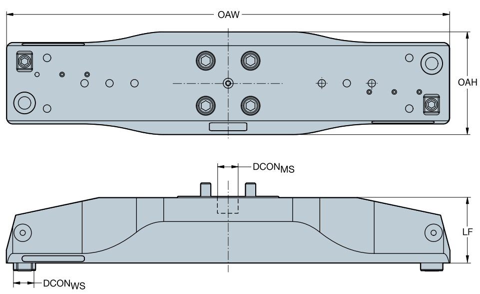
CNSC CXSC Q35

Корпус CoroBore® XL с креплением на оправке

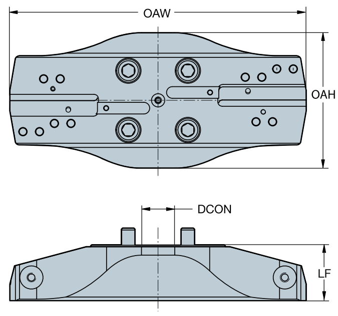
Внутренний подвод СОЖ



A40-NXLA35



A40-RXLS24



						Размеры, мм, *дюйм*						
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
298.0	380.0	40X	S24	1	**A40-RXLS24-AM2 062**	40.00	62.00	103.25	164.00	278.00	70	5.330
11.732	*14.961*					*1.575*	*2.441*	*4.065*	*6.457*	*10.945*	*1015*	
378.0	460.0	40X	S24	1	**A40-RXLS24-AN2 067**	40.00	67.00	143.25	164.00	358.00	70	7.090
14.882	*18.110*					*1.575*	*2.638*	*5.640*	*6.457*	*14.095*	*1015*	
458.0	540.0	40X	S24	1	**A40-RXLS24-AO2 072**	40.00	72.00	183.25	164.00	438.00	70	9.020
18.032	*21.260*					*1.575*	*2.835*	*7.215*	*6.457*	*17.244*	*1015*	

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.

Диаметры действительны для CoroBore 820 XL и CoroBore 826 XL. При использовании CoroBore 825 XL/826 XL размер DCX увеличится на 15 мм.

						Размеры, мм, *дюйм*							
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
538.0	780.0	40X	A35	1	**A40-NXLA35-AP2 086**	40.00	35.00	86.00	206.00	164.00	470.00	70	14.770
21.181	*30.709*					*1.575*	*1.378*	*3.386*	*8.110*	*6.457*	*18.504*	*1015*	
778.0	1020.0	40X	A35	1	**A40-NXLA35-AQ2 106**	40.00	35.00	106.00	326.00	164.00	710.00	70	25.960
30.630	*40.158*					*1.575*	*1.378*	*4.173*	*12.835*	*6.457*	*27.953*	*1015*	
1018.0	1260.0	40X	A35	1	**A40-NXLA35-AR2 106**	40.00	35.00	106.00	446.00	164.00	950.00	70	33.390
40.079	*49.606*					*1.575*	*1.378*	*4.173*	*17.559*	*6.457*	*37.402*	*1015*	

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.

Для диаметров 538-1260 мм (21,181-49,606") требуются удлинители корпуса (2 шт.). Заказываются отдельно.

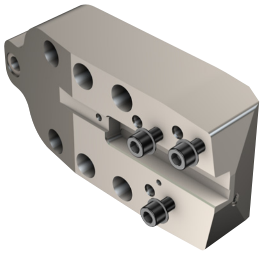
Диаметры действительны для CoroBore 820 XL и CoroBore 826 XL. При использовании CoroBore 825 XL/826 XL размер DCX увеличится на 15 мм.

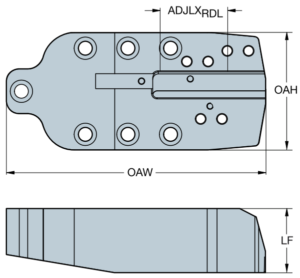
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Удлинитель корпуса CoroBore® XL

Внутренний подвод СОЖ





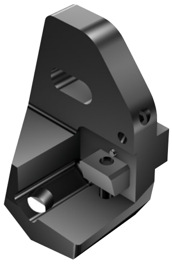
				Размеры, мм, *дюйм*								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	$ADJLX_{AXL}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
A35	S24	4	A35-RXLS24-A 060	35.00	20.00	80.00	60.00	17.25	110.00	243.00	70	3.350
				1.378	*.787*	*3.150*	*2.362*	*.679*	*4.331*	*9.567*	*1015*	

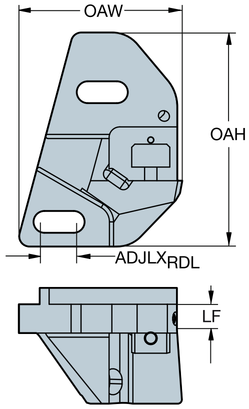
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

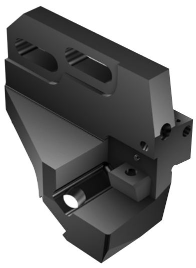
Ползун для CoroBore® XL

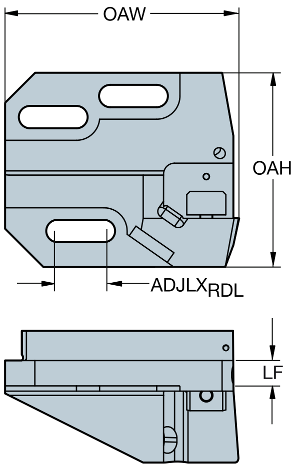
Внутренний подвод СОЖ





CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* $ADJLX_{RDL}$	$ADJLX_{AXL}$	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
S17R	S12	4	S17-R820XLS12-012	14.00	1.50	12.00	3.82	104.00	79.24	70	0.950
				.551	*.059*	*.472*	*.150*	*4.094*	*3.120*	*1015*	





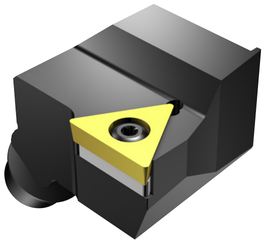
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* $ADJLX_{RDL}$	$ADJLX_{AXL}$	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
S24	S12	4	S24-R820XLS12-012	22.00	1.50	12.00	3.23	92.00	110.37	70	1.570
				.866	*.059*	*.472*	*.127*	*3.622*	*4.345*	*1015*	

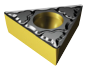
ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

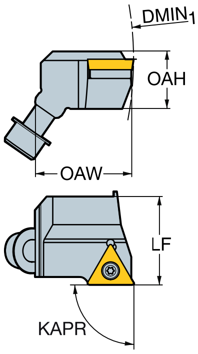
SANDVIK Coromant

Резцовая вставка для CoroBore® XL

KAPR 90°





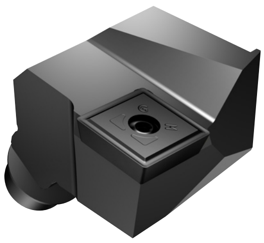


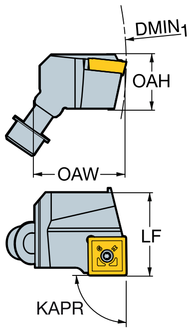
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DMIN1		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
148.0	22	1/2	S12	0	S12-R820XLR40STFC22	40.00	42.00	30.16	44.54	3.0	0.260	TCMT 22 04 08
5.827						*1.575*	*1.654*	*1.187*	*1.754*			*TCMT 432*

KAPR 90°





880-..P-..

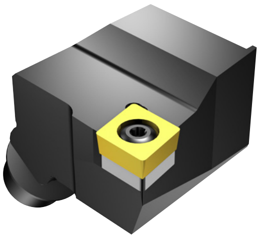
DMIN1		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
148.0	09P	09P	S12	0	S12-R820XLR40SSFP18	40.00	42.00	30.16	44.54	3.0	0.290	880-0906W08H-P-GM
5.827						*1.575*	*1.654*	*1.187*	*1.754*			*880-0906W08H-P-GM*

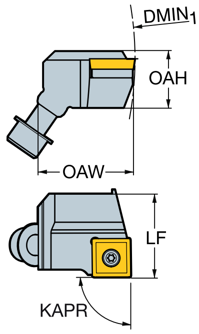
ISO 13399 Q1

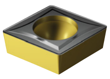
CNSC CXSC Q35

Резцовая вставка для CoroBore® XL

KAPR 90°



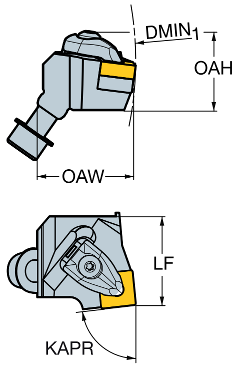


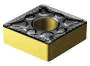


CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

DMIN$_1$	L	IC	CZC$_{MS}$	CNSC	Код заказа	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*						
148.0	12	1/2	S12	0	S12-R820XLR40SCFC12	40.00	42.00	30.16	44.54	3.0	0.250	CCMT 12 04 08
5.827						*1.575*	*1.654*	*1.187*	*1.754*			*CCMT 432*

KAPR 90°





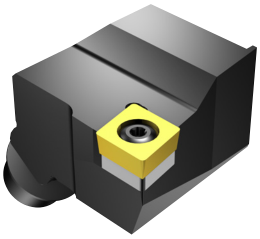
CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

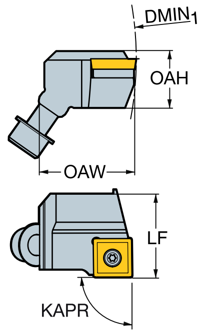
DMIN$_1$	L	IC	CZC$_{MS}$	CNSC	Код заказа	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*						
148.0	19	3/4	S12	0	S12-R820XLR40DCFN19	40.00	42.00	40.78	44.54	6.4	0.300	CNMG 19 06 12
5.827						*1.575*	*1.654*	*1.606*	*1.754*			*CNMG 643*

ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

Резцовая вставка для CoroBore® XL

KAPR 84°



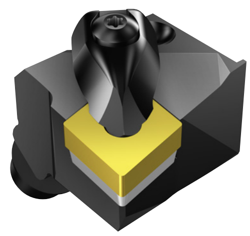


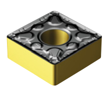
SCMT, SCGX

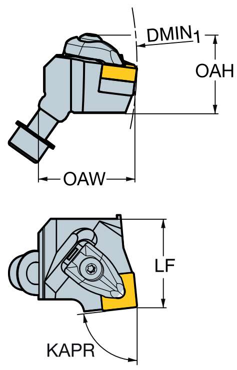
SCMW

DMIN1		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*						
148.0	12	1/2	S12	0	S12-R820XLR40SSYC12	40.00	42.00	30.16	44.54	3.0	0.260	SCMT 12 04 08
5.827						*1.575*	*1.654*	*1.187*	*1.754*			*SCMT 432*

KAPR 84°







SNMM

SNMG

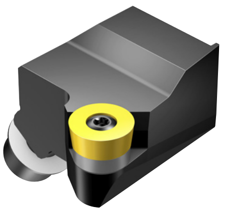
SNMA, SNGA

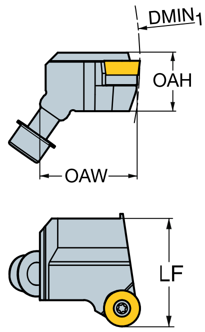
DMIN1		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*						
148.0	15	5/8	S12	0	S12-R820XLR40DSYN15	40.00	42.00	39.70	44.54	6.4	0.310	SNMG 15 06 08
5.827						*1.575*	*1.654*	*1.563*	*1.754*			*SNMG 542*

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Резцовая вставка для CoroBore® XL





RCMT
RCGX-AL

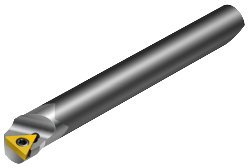
DMIN1		IC	CZC MS	CNSC	Код заказа	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*						
148.0	16	.630	S12	0	S12-R820XLR48SRSC16	48.00	42.00	30.16	44.54	6.4	0.300	RCMT 16 06 M0
5.827						*1.890*	*1.654*	*1.187*	*1.754*			*RCMT 16 06 M0*

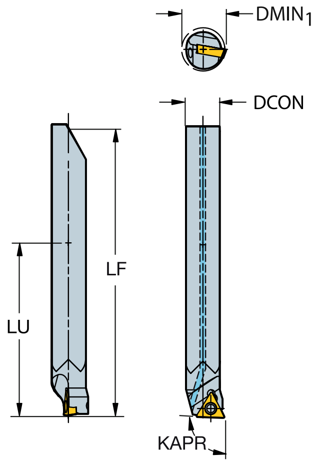
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

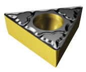
Расточные оправки CoroTurn® XS

Соединение CXS – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 92°







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	Код заказа	DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*							
6.0	05	1/8	6	1	CXS-06-06 030TC05	6.00	30.00	51.25	3.00	20	0.6	0.020	TCEX 05 01 00
.236						*.236*	*1.181*	*2.018*	*.118*	*290*			*TCEX 1(1)00*
8.0	05	1/8	6	1	CXS-06-08 030TC05	6.00	30.00	51.25	4.00	20	0.6	0.020	TCEX 05 01 00
.315						*.236*	*1.181*	*2.018*	*.157*	*290*			*TCEX 1(1)00*
10.0	06	5/32	8	1	CXS-08-10 040TC06	8.00	40.00	66.25	5.00	20	0.6	0.050	TCMT 06 T1 02
.394						*.315*	*1.575*	*2.608*	*.197*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
12.0	06	5/32	8	1	CXS-08-12 040TC06	8.00	40.00	66.25	6.00	20	0.6	0.050	TCMT 06 T1 02
.472						*.315*	*1.575*	*2.608*	*.236*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
14.0	09	7/32	10	1	CXS-10-14 050TC09	10.00	50.00	76.25	7.00	20	0.8	0.070	TCMT 09 02 02
.551						*.394*	*1.969*	*3.002*	*.276*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
17.0	09	7/32	10	1	CXS-10-17 050TC09	10.00	50.00	76.25	8.50	20	0.8	0.070	TCMT 09 02 02
.669						*.394*	*1.969*	*3.002*	*.335*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*

Рекомендуемые адаптеры: CoroBore 824XS

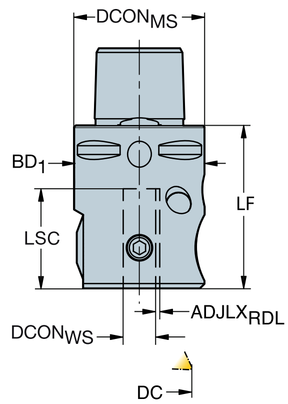
M86 Q1 Q35

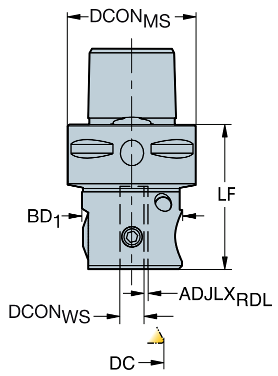
Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS

CoroBore® 824 XS

Внутренний подвод СОЖ

DSGN 1 2





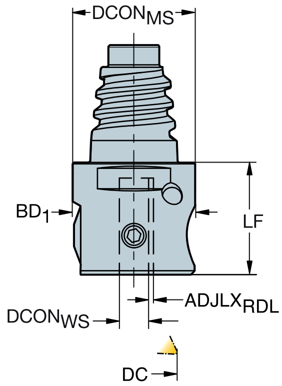
							Размеры, мм, *дюйм*							
DCN	DCX	CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	DSGN	**Код заказа**	DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	CP Bar PSI	Nm	Kg
1.0	6.0	C3	4	1	2	C3-R824XS04-021	32.00	4.00	1.00	36.00	25.00	20	1.2	0.200
.039	*.236*						*1.260*	*.157*	*.039*	*1.417*	*.984*	*290*		
6.0	10.0	C3	6	1	2	C3-R824XS06-016	32.00	6.00	1.00	36.00	25.00	20	1.2	0.200
.236	*.394*						*1.260*	*.236*	*.039*	*1.417*	*.984*	*290*		
10.0	14.0	C3	8	1	1	C3-R824XS08-015	32.00	8.00	1.00	40.00	32.00	20	3.0	0.260
.394	*.551*						*1.260*	*.315*	*.039*	*1.575*	*1.260*	*290*		
14.0	20.0	C4	10	1	1	C4-R824XS10-017	40.00	10.00	1.50	42.00	40.00	20	3.0	0.440
.551	*.787*						*1.575*	*.394*	*.059*	*1.654*	*1.575*	*290*		

Внимание:
Для использования с расточными оправками CoroBore® 824 XS

SANDVIK Coromant

Оправки Coromant EH для CoroTurn® XS

CoroBore® 824 XS
Внутренний подвод СОЖ



DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Код заказа	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
						Размеры, мм, *дюйм*							
1.0	6.0	E25	4	1	EH25-R824XS04-008	24.20	4.00	1.00	23.00	25.00	20	1.2	0.120
.039	*.236*					*.953*	*.157*	*.039*	*.906*	*.984*	*290*		
6.0	10.0	E25	6	1	EH25-R824XS06-003	24.20	6.00	1.00	23.00	25.00	20	1.2	0.120
.236	*.394*					*.953*	*.236*	*.039*	*.906*	*.984*	*290*		

Внимание:
Для использования с расточными оправками CoroBore® 824 XS

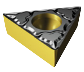
O5 Q1 Q35

Расточные оправки для чистовых расточных головок

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

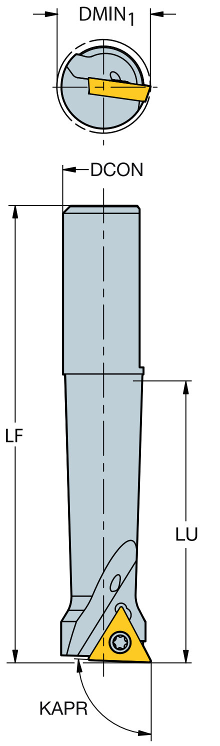
Стальной хвостовик

KAPR 92°



TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW



DMIN1		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
8.0	06	5/32	12	1	R429U-A12-08028TC06	12.00	28.00	54.00	4.00	20	0.6	0.040	TCMT 06 T1 02
.315						*.472*	*1.102*	*2.126*	*.157*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
8.0	06	5/32	12	1	R429U-A12-08040TC06	12.00	40.00	66.00	4.00	20	0.6	0.040	TCMT 06 T1 02
.315						*.472*	*1.575*	*2.598*	*.157*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
11.0	06	5/32	12	1	R429U-A12-11039TC06	12.00	39.00	65.00	5.50	20	0.6	0.050	TCMT 06 T1 02
.433						*.472*	*1.535*	*2.559*	*.217*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
11.0	06	5/32	12	1	R429U-A12-11055TC06	12.00	55.00	81.00	5.50	20	0.6	0.060	TCMT 06 T1 02
.433						*.472*	*2.165*	*3.189*	*.217*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
14.0	09	7/32	12	1	R429U-A12-14042TC09	12.00	42.00	68.00	7.00	20	0.8	0.060	TCMT 09 02 02
.551						*.472*	*1.654*	*2.677*	*.276*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
14.0	09	7/32	12	1	R429U-A12-14060TC09	12.00	60.00	86.00	7.00	20	0.8	0.070	TCMT 09 02 02
.551						*.472*	*2.362*	*3.386*	*.276*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
17.0	09	7/32	12	1	R429U-A12-17042TC09	12.00	42.00	68.00	8.50	20	0.8	0.060	TCMT 09 02 02
.669						*.472*	*1.654*	*2.677*	*.335*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
17.0	09	7/32	12	1	R429U-A12-17060TC09	12.00	60.00	86.00	8.50	20	0.8	0.070	TCMT 09 02 02
.669						*.472*	*2.362*	*3.386*	*.335*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
20.0	09	7/32	12	1	R429U-A12-20042TC09	12.00	42.00	68.00	10.00	20	0.8	0.060	TCMT 09 02 02
.787						*.472*	*1.654*	*2.677*	*.394*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
20.0	09	7/32	12	1	R429U-A12-20060TC09	12.00	60.00	86.00	10.00	20	0.8	0.070	TCMT 09 02 02
.787						*.472*	*2.362*	*3.386*	*.394*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
8.0	06	5/32	16	1	R429U-A16-08028 TC06A	16.00	28.00	89.00	4.00	20	0.6	0.100	TCMT 06 T1 02
.315						*.630*	*1.102*	*3.504*	*.157*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
8.0	06	5/32	16	1	R429U-A16-08040TC06	16.00	40.00	101.00	4.00	20	0.6	0.100	TCMT 06 T1 02
.315						*.630*	*1.575*	*3.976*	*.157*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
11.0	06	5/32	16	1	R429U-A16-11039 TC06A	16.00	39.00	100.00	5.50	20	0.6	0.110	TCMT 06 T1 02
.433						*.630*	*1.535*	*3.937*	*.217*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*

Рекомендуемые головки: 391.37A/B

M95 Q1 Q35

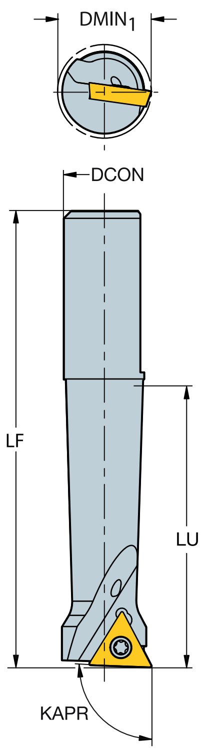
SANDVIK Coromant

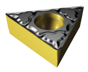
Расточные оправки для чистовых расточных головок

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

Стальной хвостовик

KAPR 92°





TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

						Размеры, мм, *дюйм*							
$DMIN_1$		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
11.0	06	5/32	16	1	R429U-A16-11055TC06	16.00	55.00	116.00	5.50	20	0.6	0.120	TCMT 06 T1 02
.433						*.630*	*2.165*	*4.567*	*.217*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
14.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-14049 TC09A	16.00	49.00	110.00	1.50	20	0.8	0.148	TCMT 09 02 02
.118						*.630*	*.591*	*2.992*	*.059*	*1015*			*TCMT 1.8(1.5)0*
14.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-14070TC09	16.00	70.00	131.00	7.00	20	0.8	0.150	TCMT 09 02 02
.551						*.630*	*2.756*	*5.157*	*.276*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
17.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-17056 TC09A	16.00	56.00	117.00	8.50	20	0.8	0.148	TCMT 09 02 02
.669						*.630*	*2.205*	*4.606*	*.335*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
17.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-17080TC09	16.00	80.00	141.00	8.50	20	0.8	0.190	TCMT 09 02 02
.669						*.630*	*3.150*	*5.551*	*.335*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
20.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-20056 TC09A	16.00	56.00	117.00	10.00	20	0.8	0.148	TCMT 09 02 02
.787						*.630*	*2.205*	*4.606*	*.394*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
20.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-20080TC09	16.00	80.00	141.00	10.00	20	0.8	0.190	TCMT 09 02 02
.787						*.630*	*3.150*	*5.551*	*.394*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
23.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-23056 TC09A	16.00	56.00	117.00	11.50	20	0.8	0.148	TCMT 09 02 02
.906						*.630*	*2.205*	*4.606*	*.453*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
23.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-23080TC09	16.00	80.00	141.00	11.50	20	0.8	0.190	TCMT 09 02 02
.906						*.630*	*3.150*	*5.551*	*.453*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
26.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-26056 TC09A	16.00	56.00	117.00	13.00	20	0.8	0.148	TCMT 09 02 02
1.024						*.630*	*2.205*	*4.606*	*.512*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
26.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-26080TC09	16.00	80.00	141.00	13.00	20	0.8	0.190	TCMT 09 02 02
1.024						*.630*	*3.150*	*5.551*	*.512*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
17.0	09	7/32	20	1	R429U-A20-17060 TC09A	20.00	60.00	134.00	8.50	20	0.8	0.240	TCMT 09 02 02
.669						*.787*	*2.362*	*5.276*	*.335*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
20.0	09	7/32	20	1	R429U-A20-20070 TC09A	20.00	70.00	144.00	10.00	20	0.8	0.262	TCMT 09 02 02
.787						*.787*	*2.756*	*5.669*	*.394*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*

Рекомендуемые головки: 391.37A/B

M95

ISO 13399

Q1

CNSC CXSC

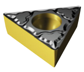
Q35

Расточные оправки для чистовых расточных головок

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

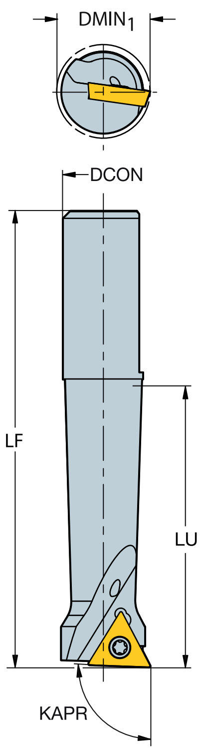
Стальной хвостовик

KAPR 92°



TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW



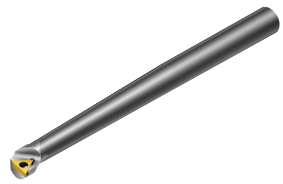
DMIN₁		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*							
23.0	09	7/32	20	1	R429U-A20-23070 TC09A	20.00	70.00	144.00	11.50	20	0.8	0.290	TCMT 09 02 02
.906						*.787*	*2.756*	*5.669*	*.453*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
26.0	09	7/32	20	1	R429U-A20-26070 TC09A	20.00	70.00	144.00	13.00	20	0.8	0.290	TCMT 09 02 02
1.024						*.787*	*2.756*	*5.669*	*.512*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*

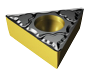
Рекомендуемые головки: 391.37A/B

M95 Q1 Q35

Расточные оправки для чистовых расточных головок

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ
Твёрдосплавная оправка с напаянной стальной головкой

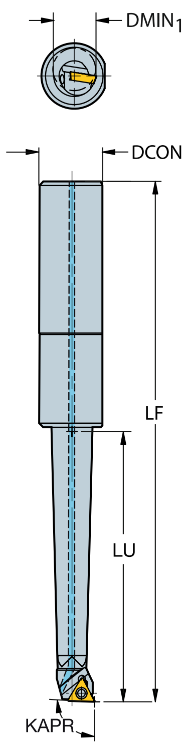




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR 92°



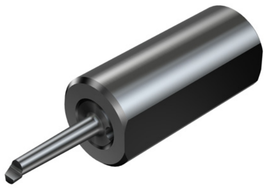
DMIN1	(IC)	IC	CZCMS	CNSC	Код заказа	DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*							
8.0	06	5/32	16	1	R429U-E16-08048TC06	16.00	48.00	109.00	4.00	20	0.6	0.130	TCMT 06 T1 02
.315						*.630*	*1.890*	*4.291*	*.157*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
11.0	06	5/32	16	1	R429U-E16-11066TC06	16.00	66.00	127.00	5.50	20	0.6	0.210	TCMT 06 T1 02
.433						*.630*	*2.598*	*5.000*	*.217*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
14.0	09	7/32	16	1	R429U-E16-14084TC09	16.00	84.00	145.00	7.00	20	0.8	0.240	TCMT 09 02 02
.551						*.630*	*3.307*	*5.709*	*.276*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
17.0	09	7/32	16	1	R429U-E16-17096TC09	16.00	96.00	157.00	8.50	20	0.8	0.360	TCMT 09 02 02
.669						*.630*	*3.780*	*6.181*	*.335*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
20.0	09	7/32	16	1	R429U-E16-20096TC09	16.00	96.00	157.00	10.00	20	0.8	0.360	TCMT 09 02 02
.787						*.630*	*3.780*	*6.181*	*.394*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
23.0	09	7/32	16	1	R429U-E16-23096TC09	16.00	96.00	157.00	11.50	20	0.8	0.360	TCMT 09 02 02
.906						*.630*	*3.780*	*6.181*	*.453*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
26.0	09	7/32	16	1	R429U-E16-26096TC09	16.00	96.00	157.00	13.00	20	0.8	0.360	TCMT 09 02 02
1.024						*.630*	*3.780*	*6.181*	*.512*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*

Рекомендуемые головки: 391.37A/B

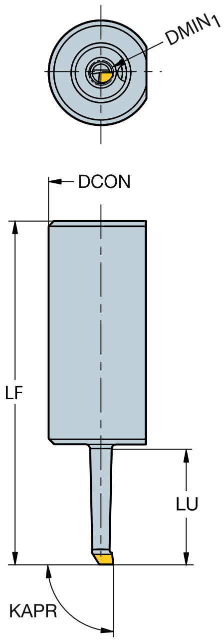
M95 Q1 Q35

J K L M N O P Q

Цельные расточные оправки для чистовых расточных головок



KAPR 90°



DMIN1	CZCMS	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI	Kg
3.0	16	1	R429U-E16-0301501A	16.00	15.00	76.00	1.50	70	0.102
.118				*.630*	*.591*	*2.992*	*.059*	*1015*	
5.0	16	1	R429U-E16-0502502A	16.00	25.00	86.00	2.50	70	0.100
.197				*.630*	*.984*	*3.386*	*.098*	*1015*	

DMIN1	CZCMS	CNSC	Код заказа	P H10F	M H10F	K H10F	N H10F	S H10F	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI	Kg
3.0	12	1	R429.90-03-013-01-CB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	13.50	40.00	1.50	70	0.023
.118									*.472*	*.531*	*1.575*	*.059*	*1015*	
5.0	12	1	R429.90-05-021-02-CB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.00	48.00	2.50	70	0.025
.197									*.472*	*.827*	*1.890*	*.098*	*1015*	

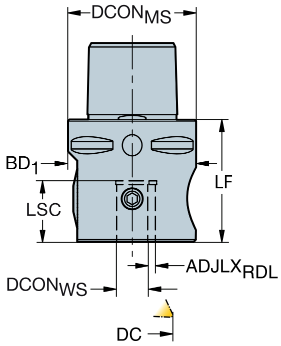
Рекомендуемые головки: 391.37A/B

M93 Q1 Q35

Чистовая расточная головка с соединением Coromant Capto®

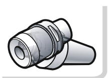
Головки 391.37A

Внутренний подвод СОЖ



						Размеры, мм, *дюйм*						
DCN	DCX	CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	**Код заказа**	DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg
3.0	26.0	C4	12	1	C4-391.37A-12 055B	40.00	12.00	3.00	55.00	50.00	20	0.690
.118	*1.024*					*1.575*	*.472*	*.118*	*2.165*	*1.969*	*290*	
3.0	26.0	C5	12	1	C5-391.37A-12 048B	50.00	12.00	3.00	48.00	48.00	20	0.770
.118	*1.024*					*1.969*	*.472*	*.118*	*1.890*	*1.890*	*290*	
3.0	32.0	C5	16	1	C5-391.37A-16 070A	50.00	16.00	3.00	70.00	63.00	20	1.400
.118	*1.260*					*1.969*	*.630*	*.118*	*2.756*	*2.480*	*290*	
3.0	36.0	C5	20	1	C5-391.37A-20 085A	50.00	20.00	5.00	85.00	80.00	20	2.600
.118	*1.417*					*1.969*	*.787*	*.197*	*3.346*	*3.150*	*290*	
3.0	32.0	C6	16	1	C6-391.37A-16 075A	63.00	16.00	3.00	75.00	63.00	20	1.600
.118	*1.260*					*2.480*	*.630*	*.118*	*2.953*	*2.480*	*290*	
3.0	36.0	C6	20	1	C6-391.37A-20 085A	63.00	20.00	5.00	85.00	80.00	20	2.800
.118	*1.417*					*2.480*	*.787*	*.197*	*3.346*	*3.150*	*290*	

Для использования с расточными оправками R429U/R429.90



O5

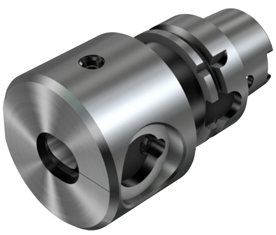
Q1

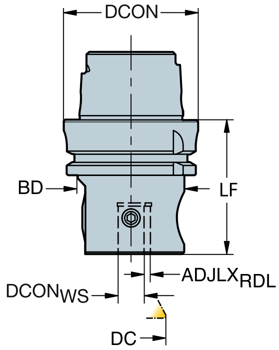
Q35

Чистовая расточная головка с конусом HSK

Головки 391.37A

Внутренний подвод СОЖ





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Kg
3.0	36.0	63	20	1	392.41037A-63 20 100A	63.00	20.00	5.00	100.00	80.00	20	3.000
.118	*1.417*					*2.480*	*.787*	*.197*	*3.937*	*3.150*	*290*	
3.0	26.0	63	12	1	392.41037A-6312063B	63.00	12.00	3.00	63.00	50.00	20	1.120
.118	*1.024*					*2.480*	*.472*	*.118*	*2.480*	*1.969*	*290*	
3.0	32.0	63	16	1	392.41037A-6316085A	63.00	16.00	3.00	85.00	63.00	20	1.800
.118	*1.260*					*2.480*	*.630*	*.118*	*3.346*	*2.480*	*290*	
3.0	26.0	100	12	1	392.41037A-10012076B	100.00	12.00	3.00	76.00	50.00	20	2.700
.118	*1.024*					*3.937*	*.472*	*.118*	*2.992*	*1.969*	*290*	

Для использования с расточными оправками R429U/R429.90

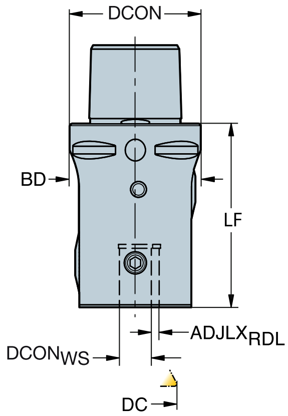
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Чистовая расточная головка с соединением Coromant Capto®

Головка 391.37B с регулируемым противовесом

Внутренний подвод СОЖ



						Размеры, мм, *дюйм*						
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Kg
3.0	26.0	C5	12	1	C5-391.37B-12 070B	50.00	12.00	3.00	70.00	50.00	20	1.060
.118	*1.024*					*1.969*	*.472*	*.118*	*2.756*	*1.969*	*290*	

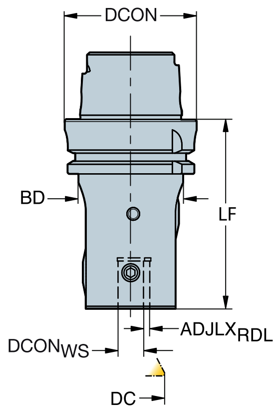
Для использования с расточными оправками R429U/R429.90

O5 Q1 Q35

Чистовая расточная головка с конусом HSK

Головка 391.37B с регулируемым противовесом

Внутренний подвод СОЖ



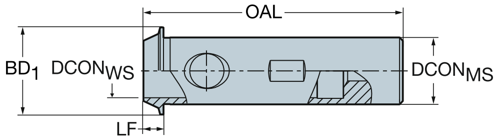
						Размеры, мм, *дюйм*						
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Kg
3.0	26.0	63	12	1	392.41037B-6312090B	63.00	12.00	3.00	90.00	50.00	20	1.480
.118	*1.024*					*2.480*	*.472*	*.118*	*3.543*	*1.969*	*290*	

Для использования с расточными оправками R429U/R429.90

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Втулка для чистовой расточной головки



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	OAL	BD_1
20	16	1	393.37A-20 16 072	20.00	16.00	6.00	78	26.00
				.787	*.629*	*.236*	*3.071*	*1.023*

Для использования с расточными оправками R429U/R429.90

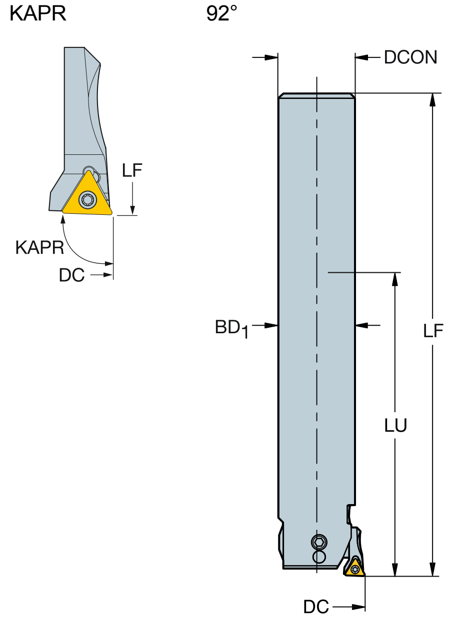
O5

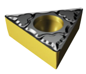
Q1

Q35

Инструмент CoroBore® 825 для чистового растачивания

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ
1 режущая кромка





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LU	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
19.0	23.0	06	5/32	18	1	825-23TC06-A18	18.00	77.00	128.00	18.00	70	0.6	0.270	1	TCMT 06 T1 02
.748	*.906*						*.709*	*3.032*	*5.039*	*.709*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
23.0	29.0	06	5/32	20	1	825-29TC06-A20	20.00	81.00	132.00	20.00	70	0.6	0.380	1	TCMT 06 T1 02
.906	*1.142*						*.787*	*3.189*	*5.197*	*.787*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
28.0	36.0	06	5/32	25	1	825-36TC06-A25	25.00	101.00	158.00	25.00	70	0.6	0.660	1	TCMT 06 T1 02
1.102	*1.417*						*.984*	*3.976*	*6.220*	*.984*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*

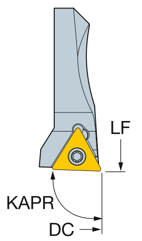
Диаметры действительны для прямого растачивания.
Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

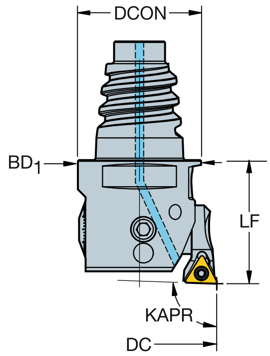
O5 Q1 Q35 Q28

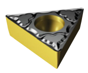
Инструмент CoroBore® 825 для чистового растачивания

Соединение Coromant EH – Внутренний подвод СОЖ
1 режущая кромка

KAPR 92°





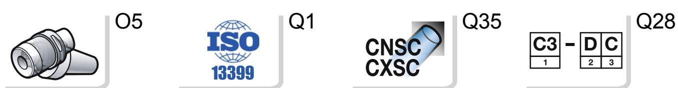


TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*							
19.0	23.0	06	5/32	E16	1	**825-23TC06-EH16**	15.50	25.00	18.00	70	0.6	0.070	1	TCMT 06 T1 02
.748	*.906*						*.610*	*.984*	*.709*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
23.0	29.0	06	5/32	E20	1	**825-29TC06-EH20**	19.30	25.00	20.00	70	0.6	0.090	1	TCMT 06 T1 02
.906	*1.142*						*.760*	*.984*	*.787*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
28.0	36.0	06	5/32	E25	1	**825-36TC06-EH25**	24.20	25.00	25.00	70	0.6	0.130	1	TCMT 06 T1 02
1.102	*1.417*						*.953*	*.984*	*.984*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*

Диаметры действительны для прямого растачивания.
Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

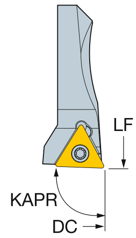


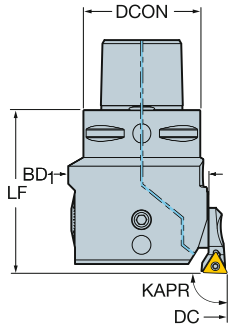
Инструмент CoroBore® 825 для чистового растачивания

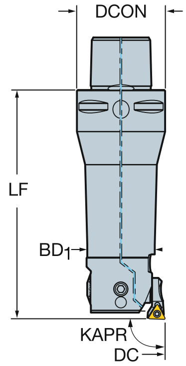
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

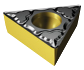
1 режущая кромка

KAPR	92°	92°
DSGN	1	2









TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
19.0	23.0	06	5/32	C3	1	2	825-23TC06-C3	32.00	3.00	89.00	18.00	70	0.6	0.300	1	TCMT 06 T1 02
.748	*.906*							*1.260*		*3.504*	*.709*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
23.0	29.0	06	5/32	C3	1	2	825-29TC06-C3	32.00	2.00	76.00	20.00	70	0.6	0.320	1	TCMT 06 T1 02
.906	*1.142*							*1.260*		*2.992*	*.787*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
23.0	29.0	06	5/32	C4	1	2	825-29TC06-C4	40.00	2.00	85.00	20.00	70	0.6	0.490	1	TCMT 06 T1 02
.906	*1.142*							*1.575*		*3.346*	*.787*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
28.0	36.0	06	5/32	C3	1	2	825-36TC06-C3	32.00	2.00	83.00	25.00	70	0.6	0.420	1	TCMT 06 T1 02
1.102	*1.417*							*1.260*		*3.268*	*.984*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
28.0	36.0	06	5/32	C4	1	2	825-36TC06-C4	40.00	2.00	95.00	25.00	70	0.6	0.600	1	TCMT 06 T1 02
1.102	*1.417*							*1.575*		*3.740*	*.984*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
35.0	45.0	09	7/32	C3	1	1	825-45TC09-C3	32.00		48.00	32.00	70	0.8	0.320	1	TCMT 09 02 04
1.378	*1.772*							*1.260*		*1.890*	*1.260*	*1015*				*TCMT 1.8(1.5)1*
35.0	45.0	09	7/32	C4	1	2	825-45TC09-C4	40.00	1.50	83.00	32.00	70	0.8	0.650	1	TCMT 09 02 04
1.378	*1.772*							*1.575*		*3.268*	*1.260*	*1015*				*TCMT 1.8(1.5)1*
44.0	56.0	09	7/32	C4	1	1	825-56TC09-C4	40.00		56.00	40.00	70	0.8	0.570	1	TCMT 09 02 04
1.732	*2.205*							*1.575*		*2.205*	*1.575*	*1015*				*TCMT 1.8(1.5)1*
44.0	56.0	09	7/32	C5	1	2	825-56TC09-C5	50.00	1.50	98.00	40.00	70	0.8	1.180	1	TCMT 09 02 04
1.732	*2.205*							*1.969*		*3.858*	*1.575*	*1015*				*TCMT 1.8(1.5)1*
55.0	70.0	11	1/4	C5	1	1	825-70TC11-C5	50.00		66.00	50.00	70	0.9	1.060	1	TCMT 11 03 04
2.165	*2.756*							*1.969*		*2.598*	*1.969*	*1015*				*TCMT 221*
55.0	70.0	11	1/4	C6	1	2	825-70TC11-C6	63.00	1.50	120.00	50.00	70	0.9	2.350	1	TCMT 11 03 04
2.165	*2.756*							*2.480*		*4.724*	*1.969*	*1015*				*TCMT 221*

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

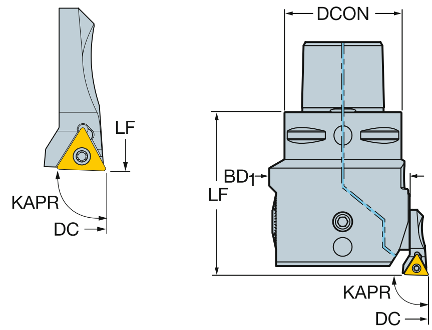
O5 Q1 Q35 Q28

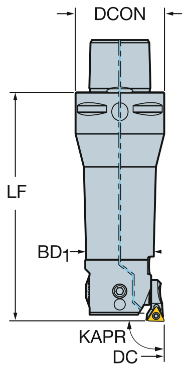
Инструмент CoroBore® 825 для чистового растачивания

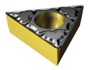
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка

KAPR	92°	92°
DSGN	1	2







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
69.0	87.0	11	1/4	C5	1	1	825-87TC11-C5	50.00		70.00	63.00	70	0.9	1.460	1	TCMT 11 03 04
2.717	*3.425*							*1.969*		*2.756*	*2.480*	*1015*				*TCMT 221*
69.0	87.0	11	1/4	C6	1	1	825-87TC11-C6	63.00		78.00	63.00	70	0.9	1.860	1	TCMT 11 03 04
2.717	*3.425*							*2.480*		*3.071*	*2.480*	*1015*				*TCMT 221*
86.0	107.0	11	1/4	C5	1	1	825-107TC11-C5	50.00		76.00	80.00	70	0.9	2.250	1	TCMT 11 03 04
3.386	*4.213*							*1.969*		*2.992*	*3.150*	*1015*				*TCMT 221*
86.0	107.0	11	1/4	C6	1	1	825-107TC11-C6	63.00		90.00	80.00	70	0.9	2.700	1	TCMT 11 03 04
3.386	*4.213*							*2.480*		*3.543*	*3.150*	*1015*				*TCMT 221*
106.0	137.0	11	1/4	C6	1	1	825-137TC11-C6	63.00		90.00	100.00	70	0.9	3.140	1	TCMT 11 03 04
4.173	*5.394*							*2.480*		*3.543*	*3.937*	*1015*				*TCMT 221*
106.0	137.0	11	1/4	C8	1	1	825-137TC11-C8	80.00		100.00	100.00	70	0.9	4.330	1	TCMT 11 03 04
4.173	*5.394*							*3.150*		*3.937*	*3.937*	*1015*				*TCMT 221*
136.0	167.0	11	1/4	C6	1	1	825-167TC11-C6	63.00		90.00	130.00	70	0.9	3.980	1	TCMT 11 03 04
5.354	*6.575*							*2.480*		*3.543*	*5.118*	*1015*				*TCMT 221*
136.0	167.0	11	1/4	C8	1	1	825-167TC11-C8	80.00		100.00	130.00	70	0.9	5.080	1	TCMT 11 03 04
5.354	*6.575*							*3.150*		*3.937*	*5.118*	*1015*				*TCMT 221*

Диаметры действительны для прямого растачивания.

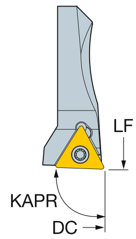
Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

O5 Q1 Q35 Q28

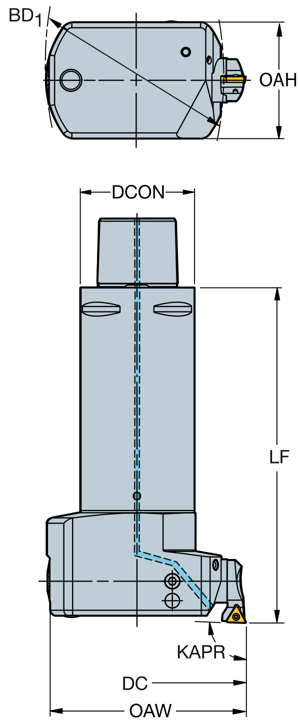
Инструмент CoroBore® 825 со сниженной массой для чистового растачивания

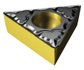
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка



92°





TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
69.0	87.0	11	1/4	C5	1	825L-87TC11-C5	50.00	150.00	51.00	63.00	70	0.9	1.460	1	TCMT 11 03 04
2.717	*3.425*						*1.969*	*5.906*	*2.008*	*2.480*	*1015*				*TCMT 221*
86.0	107.0	11	1/4	C5	1	825L-107TC11-C5	50.00	156.00	51.00	80.00	70	0.9	1.600	1	TCMT 11 03 04
3.386	*4.213*						*1.969*	*6.142*	*2.008*	*3.150*	*1015*				*TCMT 221*
106.0	137.0	11	1/4	C6	1	825L-137TC11-C6	63.00	190.00	64.00	100.00	70	0.9	2.980	1	TCMT 11 03 04
4.173	*5.394*						*2.480*	*7.480*	*2.520*	*3.937*	*1015*				*TCMT 221*
106.0	137.0	11	1/4	C8	1	825L-137TC11-C8	80.00	200.00	80.00	100.00	70	0.9	3.870	1	TCMT 11 03 04
4.173	*5.394*						*3.150*	*7.874*	*3.150*	*3.937*	*1015*				*TCMT 221*
136.0	167.0	11	1/4	C6	1	825L-167TC11-C6	63.00	190.00	64.00	130.00	70	0.9	3.190	1	TCMT 11 03 04
5.354	*6.575*						*2.480*	*7.480*	*2.520*	*5.118*	*1015*				*TCMT 221*
136.0	167.0	11	1/4	C8	1	825L-167TC11-C8	80.00	200.00	80.00	130.00	70	0.9	4.080	1	TCMT 11 03 04
5.354	*6.575*						*3.150*	*7.874*	*3.150*	*5.118*	*1015*				*TCMT 221*

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

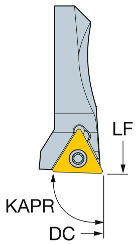
O5 Q1 Q35 Q28

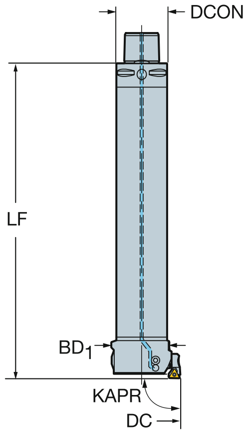
Антивибрационный инструмент CoroBore® 825 для чистового растачивания

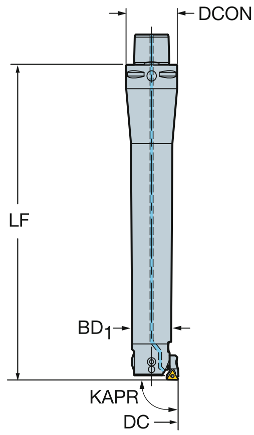
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ
1 режущая кромка

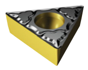
KAPR	92°	92°
DSGN	1	2

SilentTools®









TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX

TCMW

								Размеры, мм, *дюйм*								
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	**Код заказа**	DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
23.0	29.0	06	5/32	C3	1	2	825D-29TC06-C3	32.00	6.00	192.00	21.00	70	0.6	0.620	1	TCMT 06 T1 02
.906	*1.142*							*1.260*		*7.559*	*.827*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
28.0	36.0	06	5/32	C3	1	2	825D-36TC06-C3	32.00	6.00	219.00	26.00	70	0.6	1.120	1	TCMT 06 T1 02
1.102	*1.417*							*1.260*		*8.622*	*1.024*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
35.0	45.0	09	7/32	C4	1	2	825D-45TC09-C4	40.00	6.00	272.00	33.00	70	0.8	2.220	1	TCMT 09 02 04
1.378	*1.772*							*1.575*		*10.709*	*1.299*	*1015*				*TCMT 1.8(1.5)1*
44.0	56.0	09	7/32	C5	1	2	825D-56TC09-C5	50.00	6.00	332.00	42.00	70	0.8	4.120	1	TCMT 09 02 04
1.732	*2.205*							*1.969*		*13.071*	*1.654*	*1015*				*TCMT 1.8(1.5)1*
55.0	70.0	11	1/4	C5	1	1	825D-70TC11-C5	50.00	5.00	260.00	50.00	70	0.9	3.940	1	TCMT 11 03 04
2.165	*2.756*							*1.969*		*10.236*	*1.969*	*1015*				*TCMT 221*
55.0	70.0	11	1/4	C6	1	2	825D-70TC11-C6	63.00	6.00	412.00	50.00	70	0.9	7.040	1	TCMT 11 03 04
2.165	*2.756*							*2.480*		*16.221*	*1.969*	*1015*				*TCMT 221*
69.0	87.0	11	1/4	C6	1	1	825D-87TC11-C6	63.00	5.00	330.00	63.00	70	0.9	8.040	1	TCMT 11 03 04
2.717	*3.425*							*2.480*		*12.992*	*2.480*	*1015*				*TCMT 221*
69.0	87.0	11	1/4	C8	1	2	825D-87TC11-C8	80.00	6.00	522.00	63.00	70	0.9	14.540	1	TCMT 11 03 04
2.717	*3.425*							*3.150*		*20.551*	*2.480*	*1015*				*TCMT 221*
86.0	107.0	11	1/4	C6	1	1	825D-107TC11-C6	63.00	4.00	330.00	80.00	70	0.9	7.440	1	TCMT 11 03 04
3.386	*4.213*							*2.480*		*12.992*	*3.150*	*1015*				*TCMT 221*
86.0	107.0	11	1/4	C8	1	1	825D-107TC11-C8	80.00	4.00	400.00	80.00	70	0.9	14.640	1	TCMT 11 03 04
3.386	*4.213*							*3.150*		*15.748*	*3.150*	*1015*				*TCMT 221*
106.0	137.0	11	1/4	C6	1	1	825D-137TC11-C6	63.00	3.00	330.00	100.00	70	0.9	7.740	1	TCMT 11 03 04
4.173	*5.394*							*2.480*		*12.992*	*3.937*	*1015*				*TCMT 221*
106.0	137.0	11	1/4	C8	1	1	825D-137TC11-C8	80.00	3.00	400.00	100.00	70	0.9	15.040	1	TCMT 11 03 04
4.173	*5.394*							*3.150*		*15.748*	*3.937*	*1015*				*TCMT 221*
136.0	167.0	11	1/4	C6	1	1	825D-167TC11-C6	63.00	2.50	330.00	130.00	70	0.9	7.940	1	TCMT 11 03 04
5.354	*6.575*							*2.480*		*12.992*	*5.118*	*1015*				*TCMT 221*
136.0	167.0	11	1/4	C8	1	1	825D-167TC11-C8	80.00	2.50	400.00	130.00	70	0.9	15.640	1	TCMT 11 03 04
5.354	*6.575*							*3.150*		*15.748*	*5.118*	*1015*				*TCMT 221*

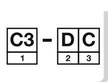
Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

O5

Q1

Q35

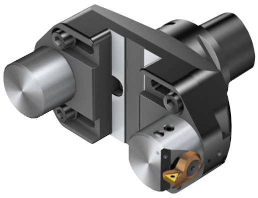


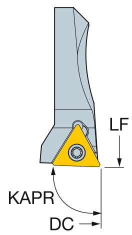
Q28

Инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания

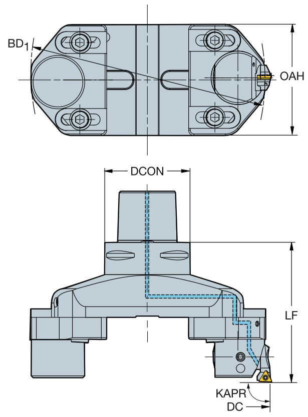
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

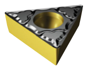
1 режущая кромка





92°





TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
148.0	215.0	11	1/4	C6	1	825-215TC11-C6	63.00	118.00	104.00	145.00	70	0.9	3.670	1	TCMT 11 03 04
5.827	*8.465*						*2.480*	*4.646*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
148.0	215.0	11	1/4	C8	1	825-215TC11-C8	80.00	130.00	104.00	145.00	70	0.9	6.620	1	TCMT 11 03 04
5.827	*8.465*						*3.150*	*5.118*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
148.0	215.0	11	1/4	C10	1	825-215TC11-C10	100.00	136.00	104.00	145.00	70	0.9	8.530	1	TCMT 11 03 04
5.827	*8.465*						*3.937*	*5.354*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	265.0	11	1/4	C6	1	825-265TC11-C6	63.00	118.00	104.00	195.00	70	0.9	4.030	1	TCMT 11 03 04
7.795	*10.433*						*2.480*	*4.646*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	265.0	11	1/4	C8	1	825-265TC11-C8	80.00	130.00	104.00	195.00	70	0.9	7.850	1	TCMT 11 03 04
7.795	*10.433*						*3.150*	*5.118*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	265.0	11	1/4	C10	1	825-265TC11-C10	100.00	136.00	104.00	195.00	70	0.9	9.790	1	TCMT 11 03 04
7.795	*10.433*						*3.937*	*5.354*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	315.0	11	1/4	C6	1	825-315TC11-C6	63.00	118.00	104.00	245.00	70	0.9	4.390	1	TCMT 11 03 04
9.764	*12.402*						*2.480*	*4.646*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	315.0	11	1/4	C8	1	825-315TC11-C8	80.00	130.00	104.00	245.00	70	0.9	9.050	1	TCMT 11 03 04
9.764	*12.402*						*3.150*	*5.118*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	315.0	11	1/4	C10	1	825-315TC11-C10	100.00	136.00	104.00	245.00	70	0.9	11.100	1	TCMT 11 03 04
9.764	*12.402*						*3.937*	*5.354*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*

Диаметры действительны для прямого растачивания.

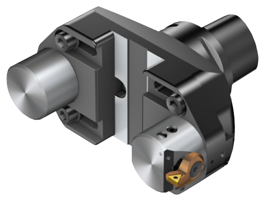
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21
Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

O5 Q1 Q35 Q28

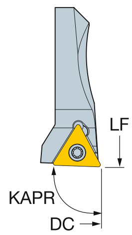
Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

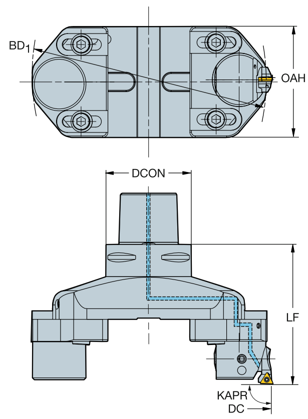
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

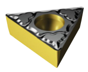
1 режущая кромка



KAPR 92°







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX

TCMW

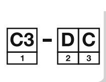
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
148.0	200.0	11	1/4	C6	1	826-200TC11-C6	63.00	118.00	104.00	145.00	70	0.9	3.670	1	TCMT 11 03 04
5.827	*7.874*						*2.480*	*4.646*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
148.0	200.0	11	1/4	C8	1	826-200TC11-C8	80.00	130.00	104.00	145.00	70	0.9	6.620	1	TCMT 11 03 04
5.827	*7.874*						*3.150*	*5.118*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
148.0	200.0	11	1/4	C10	1	826-200TC11-C10	100.00	136.00	104.00	145.00	70	0.9	8.530	1	TCMT 11 03 04
5.827	*7.874*						*3.937*	*5.354*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	250.0	11	1/4	C6	1	826-250TC11-C6	63.00	118.00	104.00	195.00	70	0.9	4.030	1	TCMT 11 03 04
7.795	*9.843*						*2.480*	*4.646*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	250.0	11	1/4	C8	1	826-250TC11-C8	80.00	130.00	104.00	195.00	70	0.9	7.850	1	TCMT 11 03 04
7.795	*9.843*						*3.150*	*5.118*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	250.0	11	1/4	C10	1	826-250TC11-C10	100.00	136.00	104.00	195.00	70	0.9	9.790	1	TCMT 11 03 04
7.795	*9.843*						*3.937*	*5.354*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	300.0	11	1/4	C6	1	826-300TC11-C6	63.00	118.00	104.00	245.00	70	0.9	4.390	1	TCMT 11 03 04
9.764	*11.811*						*2.480*	*4.646*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	300.0	11	1/4	C8	1	826-300TC11-C8	80.00	130.00	104.00	245.00	70	0.9	9.050	1	TCMT 11 03 04
9.764	*11.811*						*3.150*	*5.118*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	300.0	11	1/4	C10	1	826-300TC11-C10	100.00	136.00	104.00	245.00	70	0.9	11.100	1	TCMT 11 03 04
9.764	*11.811*						*3.937*	*5.354*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*

Диаметры действительны для прямого растачивания.
CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21


O5

Q1

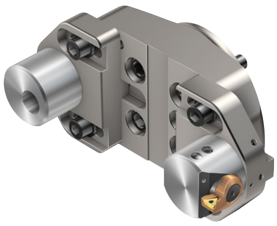
Q35



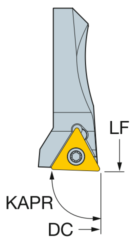
Q28

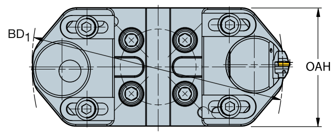
Инструмент CoroBore® 825 XL со сниженной массой для чистового растачивания

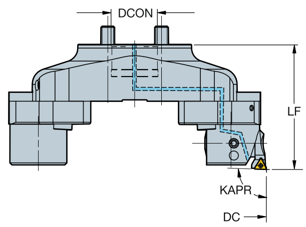
С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ
1 режущая кромка

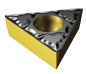


KAPR 92°









TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

							Размеры, мм, *дюйм*								
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	215.0	11	1/4	40S	1	825L-215TC11	40.00	110.00	104.00	145.00	70	0.9	3.180	1	TCMT 11 03 04
5.827	*8.465*						*1.575*	*4.331*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	265.0	11	1/4	40S	1	825L-265TC11	40.00	110.00	104.00	195.00	70	0.9	3.710	1	TCMT 11 03 04
7.795	*10.433*						*1.575*	*4.331*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	315.0	11	1/4	40S	1	825L-315TC11	40.00	110.00	104.00	245.00	70	0.9	4.190	1	TCMT 11 03 04
9.764	*12.402*						*1.575*	*4.331*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.
Диаметры действительны для прямого растачивания.
Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21

O5 Q1 Q35 Q28

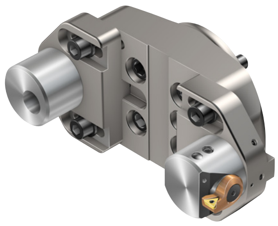
ISO 13399

CNSC CXSC

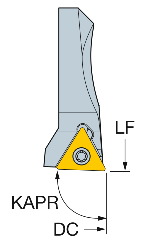
C3 - D C

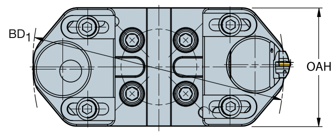
Инструмент CoroBore® 826 XL со сниженной массой для чистового растачивания

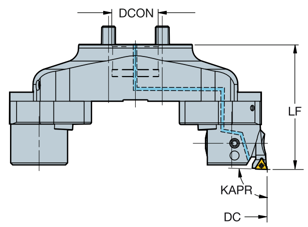
С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ
1 режущая кромка

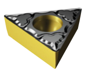


KAPR 92°









TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

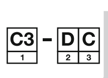
DCN	DCX	(△)	IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
148.0	200.0	11	1/4	40S	1	826L-200TC11	40.00	110.00	104.00	145.00	70	0.9	3.180	1	TCMT 11 03 04
5.827	*7.874*						*1.575*	*4.331*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	250.0	11	1/4	40S	1	826L-250TC11	40.00	110.00	104.00	195.00	70	0.9	3.710	1	TCMT 11 03 04
7.795	*9.843*						*1.575*	*4.331*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	300.0	11	1/4	40S	1	826L-300TC11	40.00	110.00	104.00	245.00	70	0.9	4.190	1	TCMT 11 03 04
9.764	*11.811*						*1.575*	*4.331*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.
CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20
Диаметры действительны для прямого растачивания.


O5

Q1

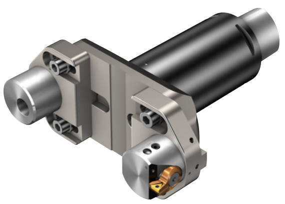
Q35



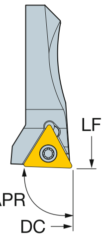
Q28

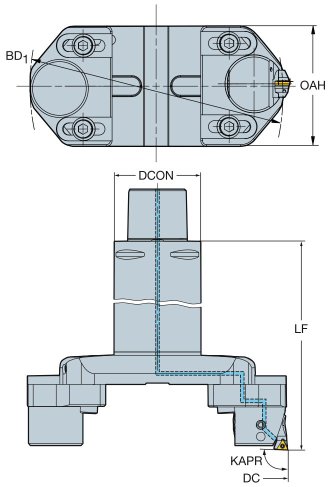
Инструмент CoroBore® 825 XL со сниженной массой для чистового растачивания

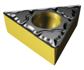
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ
1 режущая кромка



KAPR 92°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

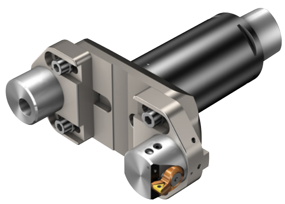
							Размеры, мм, *дюйм*								
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	215.0	11	1/4	C8	1	825L-215TC11-C8	80.00	230.00	104.00	145.00	70	0.9	6.130	1	TCMT 11 03 04
5.827	*8.465*						*3.150*	*9.055*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	265.0	11	1/4	C8	1	825L-265TC11-C8	80.00	230.00	104.00	195.00	70	0.9	6.500	1	TCMT 11 03 04
7.795	*10.433*						*3.150*	*9.055*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	315.0	11	1/4	C8	1	825L-315TC11-C8	80.00	230.00	104.00	245.00	70	0.9	6.860	1	TCMT 11 03 04
9.764	*12.402*						*3.150*	*9.055*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*

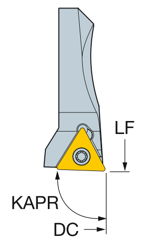
Диаметры действительны для прямого растачивания.
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21
Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

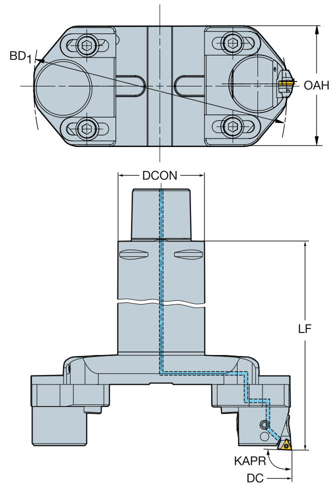
O5 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q28

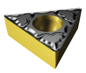
Инструмент CoroBore® 826 XL со сниженной массой для чистового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ
1 режущая кромка









TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
148.0	200.0	11	1/4	C8	1	826L-200TC11-C8	80.00	230.00	104.00	145.00	70	0.9	6.130	1	TCMT 11 03 04
5.827	*7.874*						*3.150*	*9.055*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	250.0	11	1/4	C8	1	826L-250TC11-C8	80.00	230.00	104.00	195.00	70	0.9	6.500	1	TCMT 11 03 04
7.795	*9.843*						*3.150*	*9.055*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	300.0	11	1/4	C8	1	826L-300TC11-C8	80.00	230.00	104.00	245.00	70	0.9	6.860	1	TCMT 11 03 04
9.764	*11.811*						*3.150*	*9.055*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*

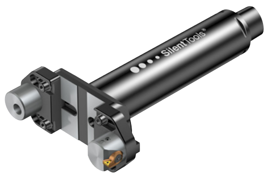
CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20
Диаметры действительны для прямого растачивания.

O5 Q1 Q35 Q28

Антивибрационный инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания

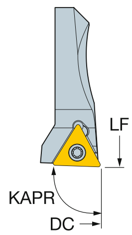
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

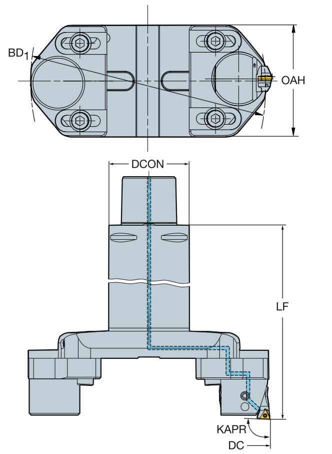
1 режущая кромка

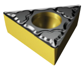


SilentTools®

KAPR 92°







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

							Размеры, мм, *дюйм*								
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
150.0	215.0	11	1/4	C8	1	825D-215TC11-C8	80.00	400.00	104.00	147.00	70	0.9	14.000	1	TCMT 11 03 04
5.906	*8.465*						*3.150*	*15.748*	*4.094*	*5.787*	*1015*				*TCMT 221*
200.0	265.0	11	1/4	C8	1	825D-265TC11-C8	80.00	400.00	104.00	197.00	70	0.9	14.300	1	TCMT 11 03 04
7.874	*10.433*						*3.150*	*15.748*	*4.094*	*7.756*	*1015*				*TCMT 221*
250.0	315.0	11	1/4	C8	1	825D-315TC11-C8	80.00	400.00	104.00	247.00	70	0.9	14.700	1	TCMT 11 03 04
9.843	*12.402*						*3.150*	*15.748*	*4.094*	*9.724*	*1015*				*TCMT 221*

Диаметры действительны для прямого растачивания.

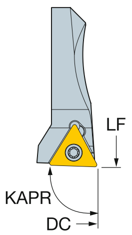
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21
Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

O5 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - DC Q28

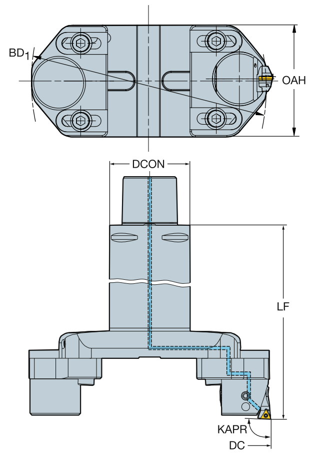
Антивибрационный инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

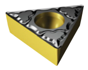
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка



KAPR 92°





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

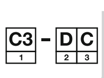
DCN	DCX	l	IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
150.0	200.0	11	1/4	C8	1	826D-200TC11-C8	80.00	400.00	104.00	147.00	70	0.9	14.000	1	TCMT 11 03 04
5.906	*7.874*						*3.150*	*15.748*	*4.094*	*5.787*	*1015*				*TCMT 221*
200.0	250.0	11	1/4	C8	1	826D-250TC11-C8	80.00	400.00	104.00	197.00	70	0.9	14.300	1	TCMT 11 03 04
7.874	*9.843*						*3.150*	*15.748*	*4.094*	*7.756*	*1015*				*TCMT 221*
250.0	300.0	11	1/4	C8	1	826D-300TC11-C8	80.00	400.00	104.00	247.00	70	0.9	14.700	1	TCMT 11 03 04
9.843	*11.811*						*3.150*	*15.748*	*4.094*	*9.724*	*1015*				*TCMT 221*

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.
CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20
Диаметры действительны для прямого растачивания.


O5

Q1

Q35

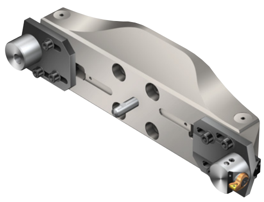


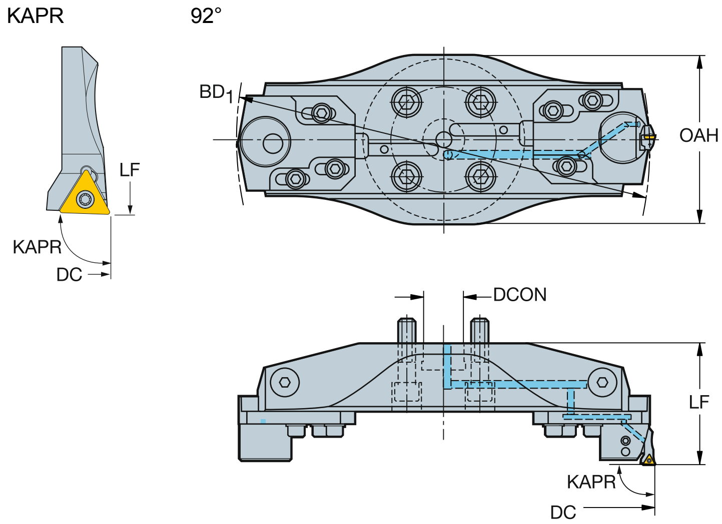
Q28

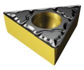
Инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания

С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка







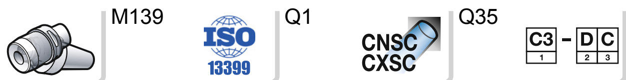
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
298.0	395.0	11	1/4	40X	1	825-395TC11	40.00	114.00	164.00	295.00	70	0.9	9.500	1	TCMT 11 03 04
11.732	*15.551*						*1.575*	*4.488*	*6.457*	*11.614*	*1015*				*TCMT 221*
378.0	475.0	11	1/4	40X	1	825-475TC11	40.00	119.00	164.00	375.00	70	0.9	11.260	1	TCMT 11 03 04
14.882	*18.701*						*1.575*	*4.685*	*6.457*	*14.764*	*1015*				*TCMT 221*
458.0	555.0	11	1/4	40X	1	825-555TC11	40.00	124.00	164.00	455.00	70	0.9	13.190	1	TCMT 11 03 04
18.032	*21.850*						*1.575*	*4.882*	*6.457*	*17.913*	*1015*				*TCMT 221*

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21
Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20



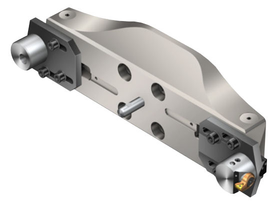
M139 Q1 Q35 Q28

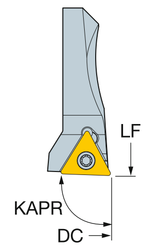
SANDVIK Coromant

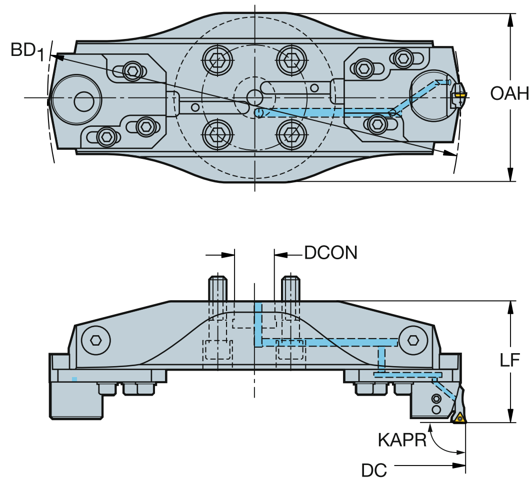
Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

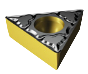
С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка









TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX

TCMW

DCN	DCX	(length)	IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
298.0	380.0	11	1/4	40X	1	**826-380TC11**	40.00	114.00	164.00	295.00	70	0.9	9.500	1	TCMT 11 03 04
11.732	*14.961*						*1.575*	*4.488*	*6.457*	*11.614*	*1015*				*TCMT 221*
378.0	460.0	11	1/4	40X	1	**826-460TC11**	40.00	119.00	164.00	375.00	70	0.9	11.260	1	TCMT 11 03 04
14.882	*18.110*						*1.575*	*4.685*	*6.457*	*14.764*	*1015*				*TCMT 221*
458.0	540.0	11	1/4	40X	1	**826-540TC11**	40.00	124.00	164.00	455.00	70	0.9	13.190	1	TCMT 11 03 04
18.032	*21.260*						*1.575*	*4.882*	*6.457*	*17.913*	*1015*				*TCMT 221*

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

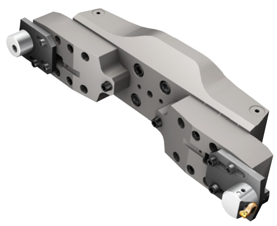
Диаметры действительны для прямого растачивания.

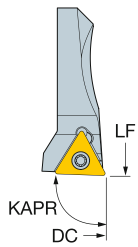
M139 Q1 Q35 Q28

Инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания

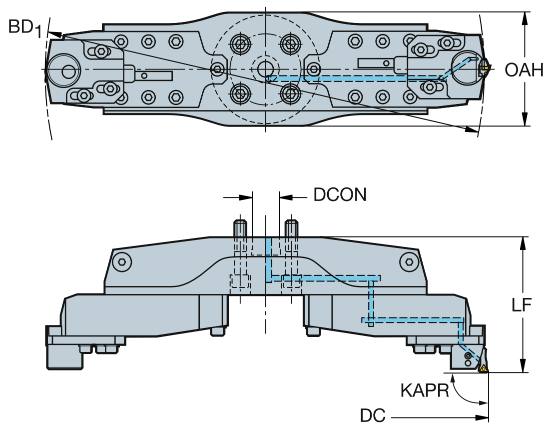
С креплением на оправке и с удлинителем корпуса - Внутренний подвод СОЖ

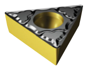
1 режущая кромка





92°





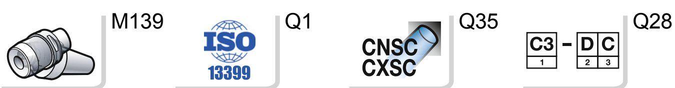
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
538.0	795.0	11	1/4	40X	1	**825-795TC11**	40.00	198.00	164.00	535.00	70	0.9	25.640	1	TCMT 11 03 04
21.181	*31.299*						*1.575*	*7.795*	*6.457*	*21.063*	*1015*				*TCMT 221*
778.0	1035.0	11	1/4	40X	1	**825-1035TC11**	40.00	218.00	164.00	775.00	70	0.9	36.830	1	TCMT 11 03 04
30.630	*40.748*						*1.575*	*8.583*	*6.457*	*30.512*	*1015*				*TCMT 221*
1018.0	1275.0	11	1/4	40X	1	**825-1275TC11**	40.00	218.00	164.00	1015.00	70	0.9	44.260	1	TCMT 11 03 04
40.079	*50.197*						*1.575*	*8.583*	*6.457*	*39.961*	*1015*				*TCMT 221*

Диаметры действительны для прямого растачивания.

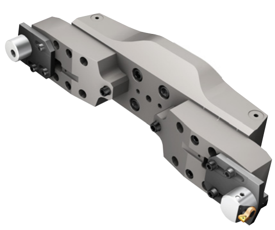
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21
Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

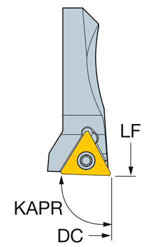


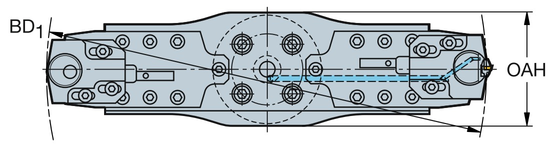
Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

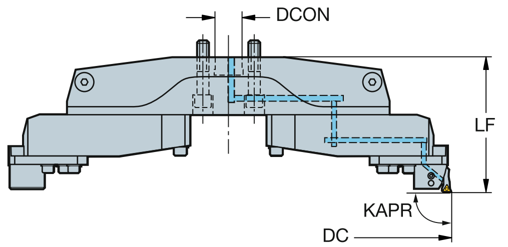
С креплением на оправке и с удлинителем корпуса - Внутренний подвод СОЖ

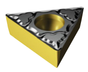
1 режущая кромка











TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

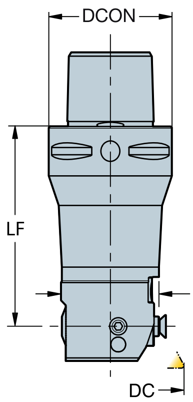
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
538.0	780.0	11	1/4	40X	1	826-780TC11	40.00	198.00	164.00	535.00	70	0.9	25.640	1	TCMT 11 03 04
21.181	*30.709*						*1.575*	*7.795*	*6.457*	*21.063*	*1015*				*TCMT 221*
778.0	1020.0	11	1/4	40X	1	826-1020TC11	40.00	218.00	164.00	775.00	70	0.9	36.830	1	TCMT 11 03 04
30.630	*40.158*						*1.575*	*8.583*	*6.457*	*30.512*	*1015*				*TCMT 221*
1018.0	1260.0	11	1/4	40X	1	826-1260TC11	40.00	218.00	164.00	1015.00	70	0.9	44.260	1	TCMT 11 03 04
40.079	*49.606*						*1.575*	*8.583*	*6.457*	*39.961*	*1015*				*TCMT 221*

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20
Диаметры действительны для прямого растачивания.

M139 Q1 Q35 Q28

Корпус CoroBore® 825 с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



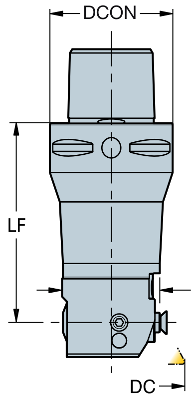
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
						Размеры, мм, *дюйм*							
19.0	23.0	C3	A	1	C3-R825A-AA18055A	32.00	2.00	55.00	9.50	18.00	70	1.2	0.210
.748	*.906*					*1.260*	*.079*	*2.165*	*.374*	*.709*	*1015*		
19.0	23.0	C3	A	1	C3-R825A-AA18078A	32.00	2.00	78.00	9.50	18.00	70	1.2	0.260
.748	*.906*					*1.260*	*.079*	*3.071*	*.374*	*.709*	*1015*		
23.0	29.0	C3	A	1	C3-R825A-AAA065A	32.00	3.00	65.00	11.50	20.00	70	1.2	0.280
.906	*1.142*					*1.260*	*.118*	*2.559*	*.453*	*.787*	*1015*		
23.0	29.0	C3	A	1	C3-R825A-AAA094A	32.00	3.00	94.00	11.50	20.00	70	1.2	0.350
.906	*1.142*					*1.260*	*.118*	*3.701*	*.453*	*.787*	*1015*		
28.0	36.0	C3	A	1	C3-R825A-AAB072A	32.00	4.00	72.00	14.00	25.00	70	1.2	0.380
1.102	*1.417*					*1.260*	*.157*	*2.835*	*.551*	*.984*	*1015*		
28.0	36.0	C3	A	1	C3-R825A-AAB106A	32.00	4.00	106.00	14.00	25.00	70	1.2	0.510
1.102	*1.417*					*1.260*	*.157*	*4.173*	*.551*	*.984*	*1015*		
35.0	45.0	C3	B	1	C3-R825B-AAC031A	32.00	5.00	31.00	17.50	32.00	70	3.1	0.280
1.378	*1.772*					*1.260*	*.197*	*1.220*	*.689*	*1.260*	*1015*		
23.0	29.0	C4	A	1	C4-R825A-AAA074A	40.00	3.00	74.00	11.50	20.00	70	1.2	0.450
.906	*1.142*					*1.575*	*.118*	*2.913*	*.453*	*.787*	*1015*		
23.0	29.0	C4	A	1	C4-R825A-AAA103A	40.00	3.00	103.00	11.50	20.00	70	1.2	0.520
.906	*1.142*					*1.575*	*.118*	*4.055*	*.453*	*.787*	*1015*		
28.0	36.0	C4	A	1	C4-R825A-AAB084A	40.00	4.00	84.00	14.00	25.00	70	1.2	0.560
1.102	*1.417*					*1.575*	*.157*	*3.307*	*.551*	*.984*	*1015*		
28.0	36.0	C4	A	1	C4-R825A-AAB120A	40.00	4.00	120.00	14.00	25.00	70	1.2	0.710
1.102	*1.417*					*1.575*	*.157*	*4.724*	*.551*	*.984*	*1015*		
35.0	45.0	C4	B	1	C4-R825B-AAC066A	40.00	5.00	66.00	17.50	32.00	70	3.1	0.610
1.378	*1.772*					*1.575*	*.197*	*2.598*	*.689*	*1.260*	*1015*		
44.0	56.0	C4	B	1	C4-R825B-AAD039A	40.00	6.00	39.00	22.00	40.00	70	3.1	0.530
1.732	*2.205*					*1.575*	*.236*	*1.535*	*.866*	*1.575*	*1015*		
44.0	56.0	C5	B	1	C5-R825B-AAD081A	50.00	6.00	81.00	22.00	40.00	70	3.1	1.140
1.732	*2.205*					*1.969*	*.236*	*3.189*	*.866*	*1.575*	*1015*		
55.0	70.0	C5	C	1	C5-R825C-AAE043A	50.00	7.50	43.00	27.50	50.00	70	5.8	0.980
2.165	*2.756*					*1.969*	*.295*	*1.693*	*1.083*	*1.969*	*1015*		

ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

Корпус CoroBore® 825 с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ

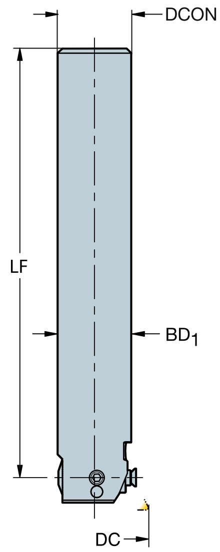


						Размеры, мм, *дюйм*							
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
69.0	87.0	C5	C	1	C5-R825C-AAF047A	50.00	9.00	47.00	34.50	63.00	70	5.8	1.380
2.717	*3.425*					*1.969*	*.354*	*1.850*	*1.358*	*2.480*	*1015*		
86.0	107.0	C5	C	1	C5-R825C-AAG053A	50.00	10.50	53.00	43.00	80.00	70	5.8	2.170
3.386	*4.213*					*1.969*	*.413*	*2.087*	*1.693*	*3.150*	*1015*		
55.0	70.0	C6	C	1	C6-R825C-AAE097A	63.00	7.50	97.00	27.50	50.00	70	5.8	2.270
2.165	*2.756*					*2.480*	*.295*	*3.819*	*1.083*	*1.969*	*1015*		
69.0	87.0	C6	C	1	C6-R825C-AAF055A	63.00	9.00	74.00	34.50	63.00	70	5.8	1.870
2.717	*3.425*					*2.480*	*.354*	*2.913*	*1.358*	*2.480*	*1015*		
86.0	107.0	C6	C	1	C6-R825C-AAG067A	63.00	10.50	67.00	43.00	80.00	70	5.8	2.620
3.386	*4.213*					*2.480*	*.413*	*2.638*	*1.693*	*3.150*	*1015*		
106.0	137.0	C6	C	1	C6-R825C-AAH067A	63.00	15.50	67.00	53.00	100.00	70	5.8	3.060
4.173	*5.394*					*2.480*	*.610*	*2.638*	*2.087*	*3.937*	*1015*		
136.0	167.0	C6	C	1	C6-R825C-AAI067A	63.00	15.50	67.00	68.00	130.00	70	5.8	3.900
5.354	*6.575*					*2.480*	*.610*	*2.638*	*2.677*	*5.118*	*1015*		
106.0	137.0	C8	C	1	C8-R825C-AAH077A	80.00	15.50	77.00	53.00	100.00	70	5.8	4.250
4.173	*5.394*					*3.150*	*.610*	*3.032*	*2.087*	*3.937*	*1015*		
136.0	167.0	C8	C	1	C8-R825C-AAI077A	80.00	15.50	77.00	68.00	130.00	70	5.8	5.000
5.354	*6.575*					*3.150*	*.610*	*3.032*	*2.677*	*5.118*	*1015*		

ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

Корпус CoroBore® 825 с цилиндрическим хвостовиком

Внутренний подвод СОЖ



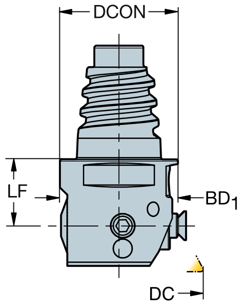
						Размеры, мм, *дюйм*							
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
19.0	23.0	18	A	1	A18-R825A-A18116-RA	18.00	2.00	117.00	9.50	18.00	70	1.2	0.230
.748	*.906*					*.709*	*.079*	*4.606*	*.374*	*.709*	*1015*		
23.0	29.0	20	A	1	A20-R825A-AA120-RA	20.00	3.00	121.00	11.50	20.00	70	1.2	0.340
.906	*1.142*					*.787*	*.118*	*4.764*	*.453*	*.787*	*1015*		
28.0	36.0	25	A	1	A25-R825A-AB146-RA	25.00	4.00	147.00	14.00	25.00	70	1.2	0.620
1.102	*1.417*					*.984*	*.157*	*5.787*	*.551*	*.984*	*1015*		

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Корпус CoroBore® 825 с соединением Coromant EH

Внутренний подвод СОЖ



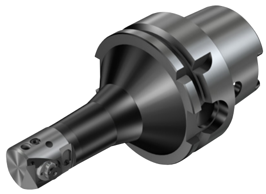
						Размеры, мм, *дюйм*							
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
19.0	23.0	E16	A	1	EH16-R825A-AA18014	15.50	2.00	14.00	9.50	18.00	70	1.2	0.050
.748	*.906*					*.610*	*.079*	*.551*	*.374*	*.709*	*1015*		
23.0	29.0	E20	A	1	EH20-R825A-AAA014	19.30	3.00	14.00	11.50	20.00	70	1.2	0.070
.906	*1.142*					*.760*	*.118*	*.551*	*.453*	*.787*	*1015*		
28.0	36.0	E25	A	1	EH25-R825A-AAB014	24.20	4.00	14.00	14.00	25.00	70	1.2	0.110
1.102	*1.417*					*.953*	*.157*	*.551*	*.551*	*.984*	*1015*		

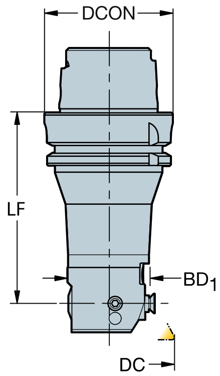
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Корпус CoroBore® 825 с конусом HSK

Внутренний подвод СОЖ





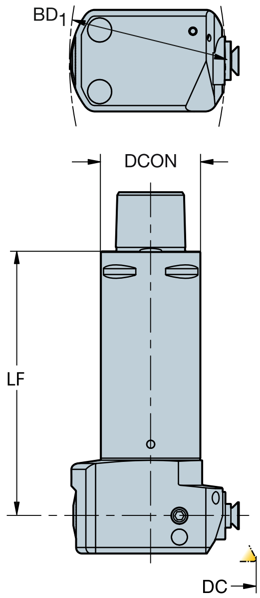
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
						Размеры, мм, *дюйм*							
19.0	23.0	63	A	1	HA06-R825A-AA18077A	63.00	2.00	77.00	9.50	18.00	70	1.2	0.850
.748	*.906*					*2.480*	*.079*	*3.032*	*.374*	*.709*	*1015*		
23.0	29.0	63	A	1	HA06-R825A-AAA086A	63.00	3.00	86.00	11.50	20.00	70	1.2	0.910
.906	*1.142*					*2.480*	*.118*	*3.386*	*.453*	*.787*	*1015*		
28.0	36.0	63	A	1	HA06-R825A-AAB097A	63.00	4.00	97.00	14.00	25.00	70	1.2	1.040
1.102	*1.417*					*2.480*	*.157*	*3.819*	*.551*	*.984*	*1015*		
35.0	45.0	63	B	1	HA06-R825B-AAC081A	63.00	5.00	98.00	17.50	32.00	70	3.1	1.110
1.378	*1.772*					*2.480*	*.197*	*3.858*	*.689*	*1.260*	*1015*		
44.0	56.0	63	B	1	HA06-R825B-AAD094A	63.00	6.00	94.00	22.00	40.00	70	3.1	1.470
1.732	*2.205*					*2.480*	*.236*	*3.701*	*.866*	*1.575*	*1015*		
55.0	70.0	63	C	1	HA06-R825C-AAE101A	63.00	7.50	101.00	27.50	50.00	70	5.8	1.980
2.165	*2.756*					*2.480*	*.295*	*3.976*	*1.083*	*1.969*	*1015*		
69.0	87.0	63	C	1	HA06-R825C-AAF059A	63.00	9.00	78.00	34.50	63.00	70	5.8	1.690
2.717	*3.425*					*2.480*	*.354*	*3.071*	*1.358*	*2.480*	*1015*		
86.0	107.0	63	C	1	HA06-R825C-AAG072A	63.00	10.50	72.00	43.00	80.00	70	5.8	2.310
3.386	*4.213*					*2.480*	*.413*	*2.835*	*1.693*	*3.150*	*1015*		
106.0	137.0	100	C	1	HA10-R825C-AAH087A	100.00	15.50	87.00	53.00	100.00	70	5.8	5.160
4.173	*5.394*					*3.937*	*.610*	*3.425*	*2.087*	*3.937*	*1015*		
136.0	167.0	100	C	1	HA10-R825C-AAI087A	100.00	15.50	87.00	68.00	130.00	70	5.8	5.830
5.354	*6.575*					*3.937*	*.610*	*3.425*	*2.677*	*5.118*	*1015*		

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Корпус CoroBore® 825 со сниженной массой с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



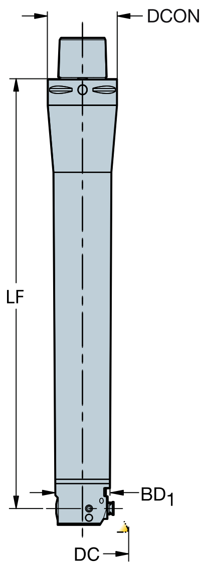
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	BD_1	CNSC	CP Bar/PSI	Kg
69.0	87.0	C5	C	C5-R825C-LAF127	50	127	63	1	70	1.420
2.717	*3.425*				*1.969*	*5.000*	*2.480*		*1015*	
86.0	107.0	C5	C	C5-R825C-LAG133	50	133	80	1	70	1.590
3.386	*4.213*				*1.969*	*5.236*	*3.150*		*1015*	
106.0	137.0	C6	C	C6-R825C-LAH167	63	167	100	1	70	2.940
4.173	*5.394*				*2.480*	*6.575*	*3.937*		*1015*	
136.0	167.0	C6	C	C6-R825C-LAI167	63	167	130	1	70	3.150
5.354	*6.575*				*2.480*	*6.575*	*5.118*		*1015*	
106.0	137.0	C8	C	C8-R825C-LAH177	80	177	100	1	70	3.820
4.173	*5.394*				*3.150*	*6.969*	*3.937*		*1015*	
136.0	167.0	C8	C	C8-R825C-LAI177	80	177	130	1	70	4.040
5.354	*6.575*				*3.150*	*6.969*	*5.118*		*1015*	

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Антивибрационный корпус CoroBore® 825 с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



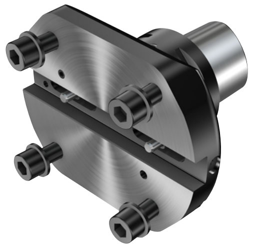
					Размеры, мм, *дюйм*					
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	Код заказа	DCON	LF	BD_1	CNSC	CP Bar/PSI	Kg
23.0	29.0	C3	A	C3-R825A-FAA181A	32	181	20	1	70	0.620
.906	*1.142*				*1.260*	*7.126*	*.787*		*1015*	
28.0	36.0	C3	A	C3-R825A-FAB208A	32	208	25	1	70	1.100
1.102	*1.417*				*1.260*	*8.189*	*.984*		*1015*	
35.0	45.0	C4	B	C4-R825B-FAC255A	40	255	32	1	70	2.200
1.378	*1.772*				*1.575*	*10.039*	*1.260*		*1015*	
44.0	56.0	C5	B	C5-R825B-FAD315A	50	315	40	1	70	4.100
1.732	*2.205*				*1.969*	*12.402*	*1.575*		*1015*	
55.0	70.0	C5	C	C5-R825C-FAE237A	50	237	50	1	70	3.900
2.165	*2.756*				*1.969*	*9.331*	*1.969*		*1015*	
55.0	70.0	C6	C	C6-R825C-FAE389A	63	389	50	1	70	7.000
2.165	*2.756*				*2.480*	*15.315*	*1.969*		*1015*	
69.0	87.0	C6	C	C6-R825C-FAF307A	63	307	63	1	70	8.000
2.717	*3.425*				*2.480*	*12.087*	*2.480*		*1015*	
86.0	107.0	C6	C	C6-R825C-FAG307A	63	307	80	1	70	7.400
3.386	*4.213*				*2.480*	*12.087*	*3.150*		*1015*	
106.0	137.0	C6	C	C6-R825C-FAH307A	63	307	100	1	70	7.700
4.173	*5.394*				*2.480*	*12.087*	*3.937*		*1015*	
136.0	167.0	C6	C	C6-R825C-FAI307A	63	307	130	1	70	7.900
5.354	*6.575*				*2.480*	*12.087*	*5.118*		*1015*	
69.0	87.0	C8	C	C8-R825C-FAF499A	80	499	63	1	70	14.500
2.717	*3.425*				*3.150*	*19.646*	*2.480*		*1015*	
86.0	107.0	C8	C	C8-R825C-FAG377A	80	377	80	1	70	14.600
3.386	*4.213*				*3.150*	*14.843*	*3.150*		*1015*	
106.0	137.0	C8	C	C8-R825C-FAH377A	80	377	100	1	70	15.000
4.173	*5.394*				*3.150*	*14.843*	*3.937*		*1015*	
136.0	167.0	C8	C	C8-R825C-FAI377A	80	377	130	1	70	15.600
5.354	*6.575*				*3.150*	*14.843*	*5.118*		*1015*	

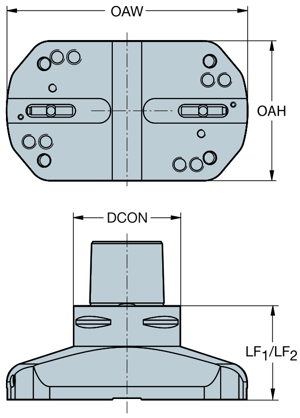
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Корпус CoroBore® XL с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



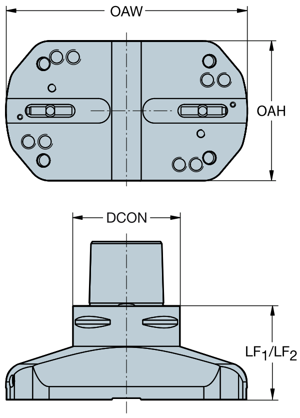


DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	OAW	CP Bar/PSI	Nm	Kg
						Размеры, мм, *дюйм*						
148.0	200.0	C6	S17F	1	C6-R825XLS17-AJ 058	63.00	58.00	36.85	130.00	70	60.0	1.620
5.827	*7.874*					*2.480*	*2.283*	*1.451*	*5.118*	*1015*		
198.0	250.0	C6	S17F	1	C6-R825XLS17-AK 058	63.00	58.00	61.85	180.00	70	60.0	1.980
7.795	*9.843*					*2.480*	*2.283*	*2.435*	*7.087*	*1015*		
248.0	300.0	C6	S17F	1	C6-R825XLS17-AL 058	63.00	58.00	86.85	230.00	70	60.0	2.320
9.764	*11.811*					*2.480*	*2.283*	*3.419*	*9.055*	*1015*		
148.0	200.0	C8	S17FR	1	C8-R822XLS17-AJ 070	80.00	70.00		130.00	70		4.570
5.827	*7.874*					*3.150*	*2.756*		*5.118*	*1015*		
198.0	250.0	C8	S17FR	1	C8-R822XLS17-AK 070	80.00	70.00		180.00	70		5.800
7.795	*9.843*					*3.150*	*2.756*		*7.087*	*1015*		
248.0	300.0	C8	S17FR	1	C8-R822XLS17-AL 070	80.00	70.00		230.00	70		7.000
9.764	*11.811*					*3.150*	*2.756*		*9.055*	*1015*		
148.0	200.0	C10	S17FR	1	C10-R822XLS17-AJ 076	100.00	76.00		130.00	70		6.480
5.827	*7.874*					*3.937*	*2.992*		*5.118*	*1015*		
198.0	250.0	C10	S17FR	1	C10-R822XLS17-AK 076	100.00	76.00		180.00	70		7.740
7.795	*9.843*					*3.937*	*2.992*		*7.087*	*1015*		
248.0	300.0	C10	S17FR	1	C10-R822XLS17-AL 076	100.00	76.00		230.00	70		9.050
9.764	*11.811*					*3.937*	*2.992*		*9.055*	*1015*		

ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

Корпус CoroBore® XL со сниженной массой с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



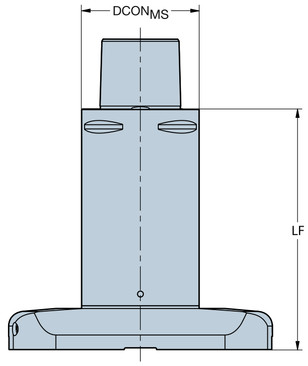
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	OAW	CP Bar/PSI	Nm	Kg
						Размеры, мм, *дюйм*						
148.0	200.0	C8	S17F	1	C8-R825XLS17-LJ 170	80.00	170.00	36.85	130.00	70	60.0	4.410
5.827	*7.874*					*3.150*	*6.693*	*1.451*	*5.118*	*1015*		
198.0	250.0	C8	S17F	1	C8-R825XLS17-LK 170	80.00	170.00	61.85	180.00	70	60.0	4.780
7.795	*9.843*					*3.150*	*6.693*	*2.435*	*7.087*	*1015*		
248.0	300.0	C8	S17F	1	C8-R825XLS17-LL 170	80.00	170.00	86.85	230.00	70	60.0	5.140
9.764	*11.811*					*3.150*	*6.693*	*3.419*	*9.055*	*1015*		

ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

Антивибрационный корпус CoroBore® XL с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ

Корпус



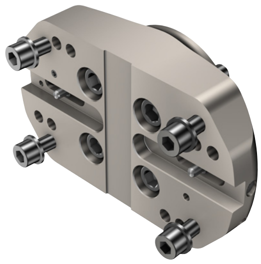
						Размеры, мм, *дюйм*						
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
148.0	200.0	C8	S17F	1	C8-R825XLS17-FJ340	80.00	340.00	36.85	130.00	70	60.0	12.300
5.827	*7.874*					*3.150*	*13.386*	*1.451*	*5.118*	*1015*		
198.0	250.0	C8	S17F	1	C8-R825XLS17-FK340	80.00	340.00	61.85	180.00	70	60.0	12.600
7.795	*9.843*					*3.150*	*13.386*	*2.435*	*7.087*	*1015*		
248.0	300.0	C8	S17F	1	C8-R825XLS17-FL340	80.00	340.00	86.85	230.00	70	60.0	13.000
9.764	*11.811*					*3.150*	*13.386*	*3.419*	*9.055*	*1015*		

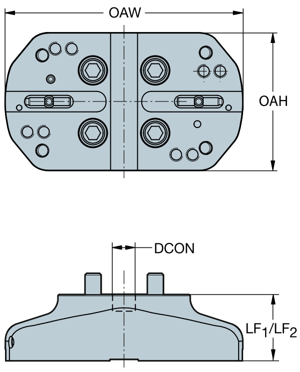
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Корпус CoroBore® XL со сниженной массой с креплением на оправке

Внутренний подвод СОЖ





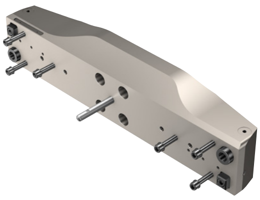
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF_1	LF_2	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
						Размеры, мм, *дюйм*						
148.0	200.0	40S	S17FR	1	**A40-R822XLS17-LJ 050**	40.00	50.00	50.00	104.00	130.00	70	1.460
5.827	*7.874*					*1.575*	*1.969*	*1.969*	*4.094*	*5.118*	*1015*	
198.0	250.0	40S	S17FR	1	**A40-R822XLS17-LK 050**	40.00	50.00	50.00	104.00	180.00	70	1.990
7.795	*9.843*					*1.575*	*1.969*	*1.969*	*4.094*	*7.087*	*1015*	
248.0	300.0	40S	S17FR	1	**A40-R822XLS17-LL 050**	40.00	50.00	50.00	104.00	230.00	70	2.470
9.764	*11.811*					*1.575*	*1.969*	*1.969*	*4.094*	*9.055*	*1015*	

ISO 13399 Q1

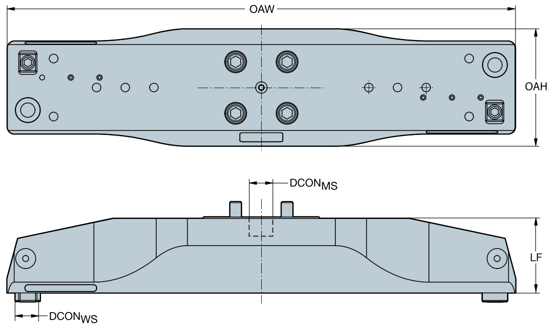
CNSC CXSC Q35

Корпус CoroBore® XL с креплением на оправке

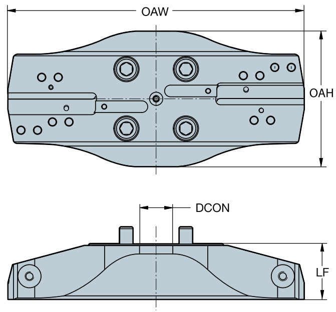
Внутренний подвод СОЖ



A40-NXLA35



A40-RXLS24



						Размеры, мм, *дюйм*						
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
298.0	380.0	40X	S24	1	A40-RXLS24-AM2 062	40.00	62.00	103.25	164.00	278.00	70	5.330
11.732	*14.961*					*1.575*	*2.441*	*4.065*	*6.457*	*10.945*	*1015*	
378.0	460.0	40X	S24	1	A40-RXLS24-AN2 067	40.00	67.00	143.25	164.00	358.00	70	7.090
14.882	*18.110*					*1.575*	*2.638*	*5.640*	*6.457*	*14.095*	*1015*	
458.0	540.0	40X	S24	1	A40-RXLS24-AO2 072	40.00	72.00	183.25	164.00	438.00	70	9.020
18.032	*21.260*					*1.575*	*2.835*	*7.215*	*6.457*	*17.244*	*1015*	

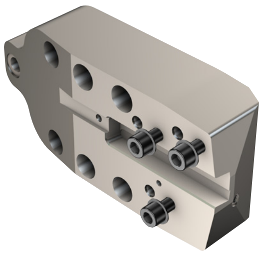
						Размеры, мм, *дюйм*							
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
538.0	780.0	40X	A35	1	A40-NXLA35-AP2 086	40.00	35.00	86.00	206.00	164.00	470.00	70	14.770
21.181	*30.709*					*1.575*	*1.378*	*3.386*	*8.110*	*6.457*	*18.504*	*1015*	
778.0	1020.0	40X	A35	1	A40-NXLA35-AQ2 106	40.00	35.00	106.00	326.00	164.00	710.00	70	25.960
30.630	*40.158*					*1.575*	*1.378*	*4.173*	*12.835*	*6.457*	*27.953*	*1015*	
1018.0	1260.0	40X	A35	1	A40-NXLA35-AR2 106	40.00	35.00	106.00	446.00	164.00	950.00	70	33.390
40.079	*49.606*					*1.575*	*1.378*	*4.173*	*17.559*	*6.457*	*37.402*	*1015*	

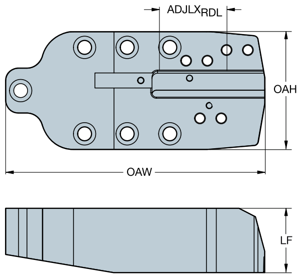
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Удлинитель корпуса CoroBore® XL

Внутренний подвод СОЖ





CZC_MS	CZC_WS	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	ADJLX_AXL	ADJLX_RDL	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
A35	S24	4	A35-RXLS24-A 060	35.00	20.00	80.00	60.00	17.25	110.00	243.00	70	3.350
				1.378	*.787*	*3.150*	*2.362*	*.679*	*4.331*	*9.567*	*1015*	

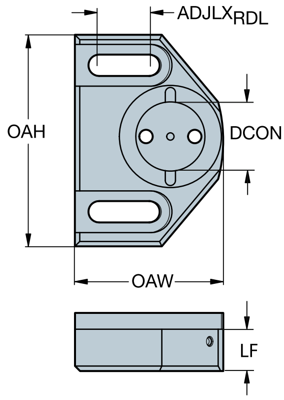
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

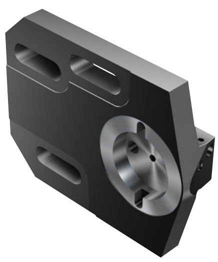
Ползун для CoroBore® XL

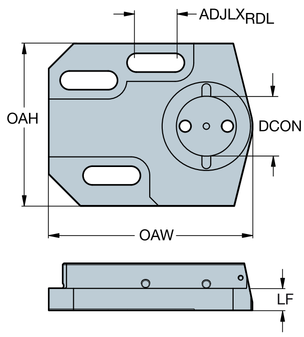
Внутренний подвод СОЖ

Ползун



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
S17F	A34	4	S17-R825XLA34-020	34.00	26.00	20.00	9.00	104.00	72.00	70	0.290
				1.339	*1.024*	*.787*	*.354*	*4.094*	*2.835*	*1015*	





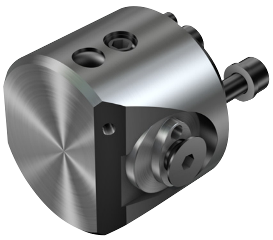
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
S24	A34	4	S24-R825XLA34-012	34.00	22.00	12.00	17.75	92.00	115.55	70	1.020
				1.339	*.866*	*.472*	*.699*	*3.622*	*4.549*	*1015*	

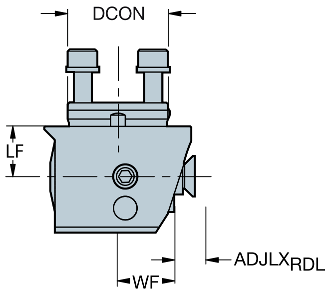
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Чистовая расточная головка CoroBore® 825

Внутренний подвод СОЖ

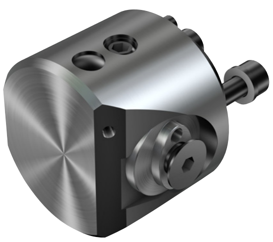


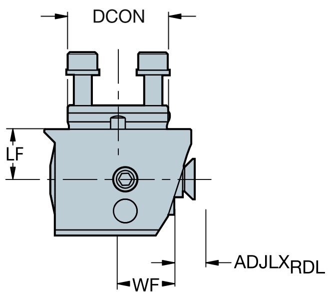


CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	CP Bar PSI	Kg
A34	C	1	A34-R825C-E 017 A	34.00	7.50	17.00	17.50	70	0.530
				1.339	*.295*	*.669*	*.689*	*1015*	

Чистовая расточная головка CoroBore® 826

Внутренний подвод СОЖ



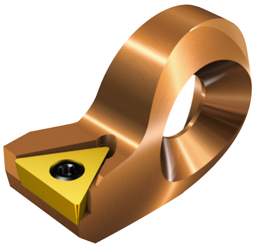


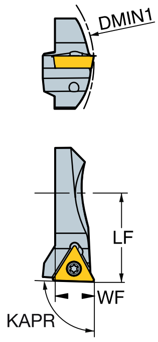
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	CP Bar PSI	Kg
A34	C	1	A34-R826C-E 017	34.00	0.50	17.00	17.50	70	0.530
				1.339	*.020*	*.669*	*.689*	*1015*	

ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

Резцовая вставка для CoroBore® 825 / 826

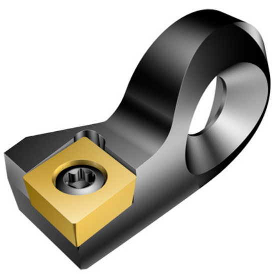
KAPR 92°

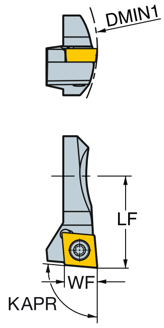




$DMIN_1$		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* LF	WF	Nm	Kg	MIID
19.0	06	5/32	A	0	R825A-AF11STUC06T1A	11.00	5.00	0.6	0.020	TCMT 06 T1 02
.748						*.433*	*.197*			*TCMT 1.2(1.2)0*
19.0	06	5/32	A	0	R825A-AF11STUP06T1A	11.00	5.00	0.6	0.020	TPMT 06 T1 02
.748						*.433*	*.197*			*TPMT 1.2(1.2)0*
35.0	09	7/32	B	0	R825B-AF17STUC0902A	17.00	7.00	0.9	0.020	TCMT 09 02 04
1.378						*.669*	*.276*			*TCMT 1.8(1.5)1*
35.0	09	7/32	B	0	R825B-AF17STUP0902A	17.00	7.00	0.9	0.020	TPMT 09 02 04
1.378						*.669*	*.276*			*TPMT 1.8(1.5)1*
55.0	11	1/4	C	0	R825C-AF23STUC1102A	23.00	10.00	0.9	0.039	TCMT 11 02 04
2.165						*.906*	*.394*			*TCMT 2(1.5)1*
55.0	11	1/4	C	0	R825C-AF23STUC1103A	23.00	10.00	0.9	0.039	TCMT 11 03 04
2.165						*.906*	*.394*			*TCMT 221*
55.0	11	1/4	C	0	R825C-AF23STUP1103A	23.00	10.00	0.9	0.038	TPMT 11 03 04
2.165						*.906*	*.394*			*TPMT 221*

KAPR 95°





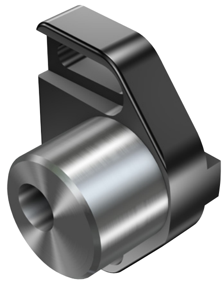
$DMIN_1$		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* LF	WF	Nm	Kg	MIID
55.0	09	3/8	C	0	R825C-AF27SCLC09T3	27.00	10.00	3.0	0.040	CCMT 09 T3 04
2.165						*1.063*	*.394*			*CCMT 3(2.5)1*

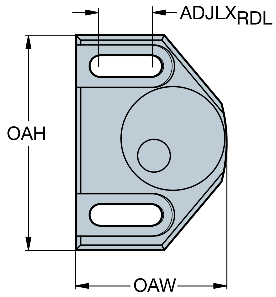
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

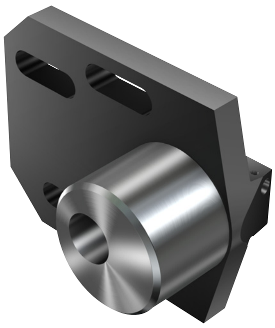
Противовес для CoroBore® XL

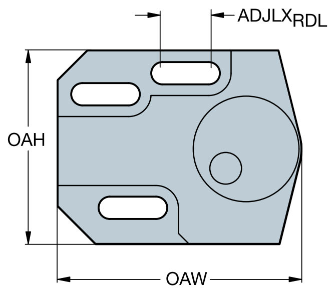
Чистовое растачивание





CZCMS	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* ADJLXRDL	OAH	OAW	Kg
S17F	0	S17-825XL-CW	26.00	104.00	115.45	0.860
			1.024	*4.094*	*4.545*	





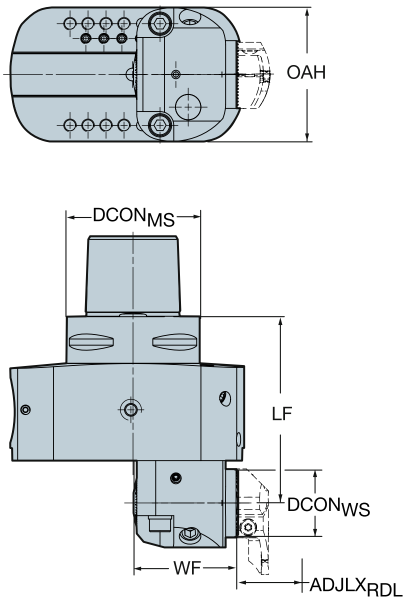
CZCMS	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* ADJLXRDL	OAH	OAW	Kg
S24	0	S24-825XL-CW	22.00	92.00	32.62	1.560
			.866	*3.622*	*1.284*	

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Инструмент CoroBore® 825 SL с соединением Coromant Capto®

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ
CoroBore® 825 с точной регулировкой



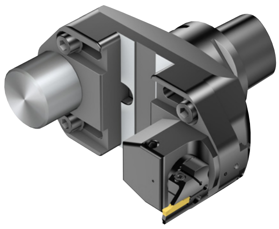
				Размеры, мм, *дюйм*							
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	**Код заказа**	DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
C6	32	1	825-150SL32-C6	63.00	32.00	51.50	88.00	32.05	63.40	20	3.900
				2.480	*1.260*	*2.028*	*3.465*	*1.262*	*2.496*	*290*	
C8	32	1	825-150SL32-C8	80.00	32.00	51.50	96.00	32.05	80.40	20	4.800
				3.150	*1.260*	*2.028*	*3.780*	*1.262*	*3.165*	*290*	

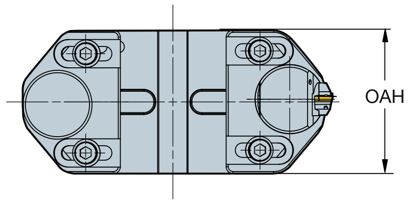
Диапазон диаметров резцовой головки и инструмента должны соответствовать требованиям к изготовлению детали. Более подробную информацию о резцовых головках см. в каталоге "Токарные инструменты".

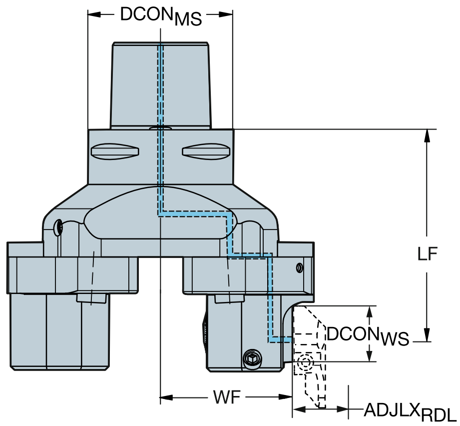
O5 Q1 ISO 13399 Q35 CNSC CXSC Q28 C3 - D C

Инструмент CoroBore® 825 SL XL с соединением Coromant Capto®

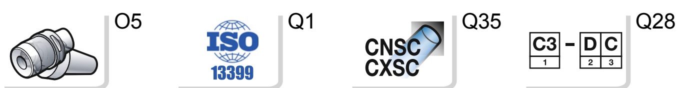
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ





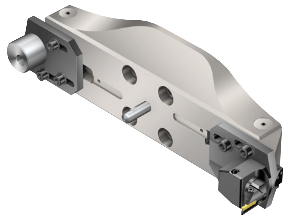


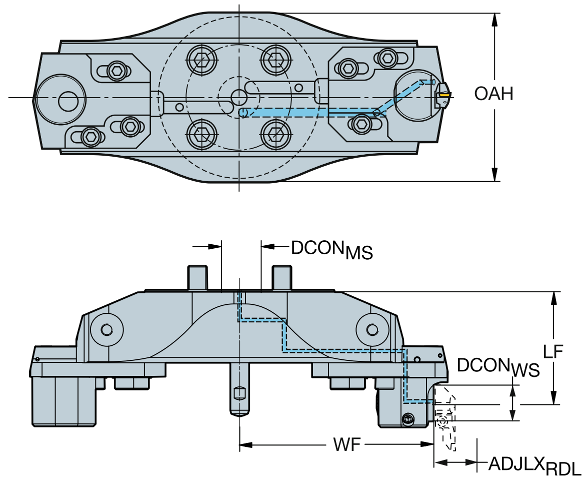
				Размеры, мм, *дюйм*							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
C8	32	1	825-215SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	56.00	104.00	20	6.760
				3.150	*1.260*	*1.319*	*4.409*	*2.205*	*4.094*	*290*	
C8	32	1	825-265SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	81.00	104.00	20	7.990
				3.150	*1.260*	*1.319*	*4.409*	*3.189*	*4.094*	*290*	
C8	32	1	825-315SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	106.00	104.00	20	9.190
				3.150	*1.260*	*1.319*	*4.409*	*4.173*	*4.094*	*290*	
C10	32	1	825-215SL32-C10	100.00	32.00	33.50	118.00	56.00	104.00	20	8.670
				3.937	*1.260*	*1.319*	*4.646*	*2.205*	*4.094*	*290*	
C10	32	1	825-265SL32-C10	100.00	32.00	33.50	118.00	81.00	104.00	20	9.930
				3.937	*1.260*	*1.319*	*4.646*	*3.189*	*4.094*	*290*	
C10	32	1	825-315SL32-C10	100.00	32.00	33.50	118.00	106.00	104.00	20	11.240
				3.937	*1.260*	*1.319*	*4.646*	*4.173*	*4.094*	*290*	



Инструмент CoroBore® 825 SL XL с креплением на оправке

С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ



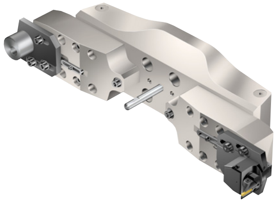


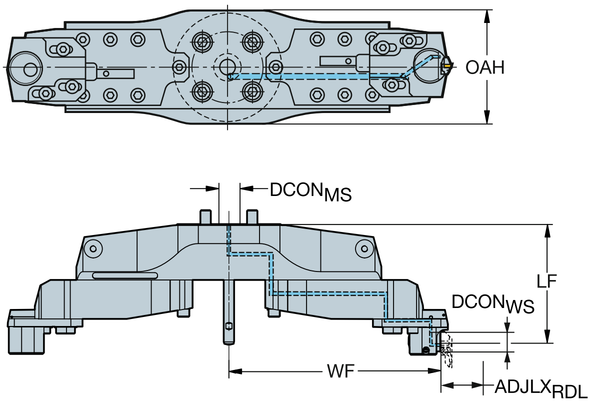
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
40X	32	1	825-395SL32	40.00	32.00	48.50	96.00	131.00	164.00	20	8.980
				1.575	*1.260*	*1.909*	*3.780*	*5.157*	*6.457*	*290*	
40X	32	1	825-475SL32	40.00	32.00	48.50	101.00	171.00	164.00	20	10.740
				1.575	*1.260*	*1.909*	*3.976*	*6.732*	*6.457*	*290*	
40X	32	1	825-555SL32	40.00	32.00	48.50	106.00	211.00	104.00	20	12.670
				1.575	*1.260*	*1.909*	*4.173*	*8.307*	*4.094*	*290*	

M139 Q1 Q35 Q28

Инструмент CoroBore® 825 SL XL с креплением на оправке

С креплением на оправке и с удлинителем корпуса - Внутренний подвод СОЖ



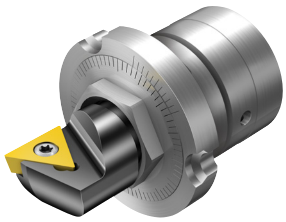


CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Код заказа	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
				Размеры, мм, *дюйм*							
40X	32	1	825-1035SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	371.00	164.00	20	36.310
				1.575	*1.260*	*5.059*	*7.874*	*14.606*	*6.457*	*290*	
40X	32	1	825-1275SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	491.00	164.00	20	43.740
				1.575	*1.260*	*5.059*	*7.874*	*19.331*	*6.457*	*290*	
40X	32	1	825-795SL32	40.00	32.00	128.50	180.00	251.00	164.00	20	25.120
				1.575	*1.260*	*5.059*	*7.087*	*9.882*	*6.457*	*290*	

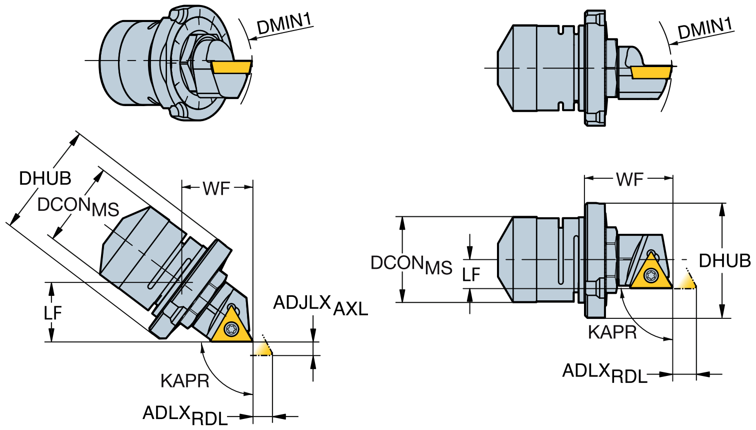
M139 Q1 Q35 Q28

Чистовые расточные головки

Головка и резцовая вставка



KAPR	90°	90°
DSGN	2	1

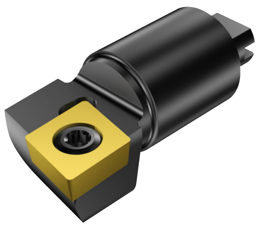


							Размеры, мм, *дюйм*						
$DMIN_1$		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	**Код заказа**	DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	Nm	Kg	MIID
24.8	06	1/4	1	0	2	L148C-31-0602	16.00	2.00	8.40	11.20	0.6	0.550	CCMT 06 02 00 RE=0
.976							*.630*	*.079*	*.331*	*.441*			*CCMT 2(1.5)0 RE=0*
24.8	06	5/32	1	0	2	L148C-31-06T1	16.00	2.00	8.30	11.10	0.6	0.054	TCMT 06 T1 00 RE=0
.976							*.630*	*.079*	*.327*	*.437*			*TCMT 1.2(1.2)0 RE=0*
27.0	06	1/4	1	0	1	R/L148C-11-0602	16.00	2.50	5.10	12.90	0.6	0.060	CCMT 06 02 00 RE=0
1.063							*.630*	*.098*	*.201*	*.508*			*CCMT 2(1.5)0 RE=0*
36.5	09	7/32	2	0	1	R/L148C-12-0902	20.00	3.50	6.30	18.30	0.8	0.054	TCMT 09 02 00 RE=0
1.437							*.787*	*.138*	*.248*	*.720*			*TCMT 1.8(1.5)0 RE=0*
32.5	09	7/32	2	0	2	R/L148C-32-0902	20.00	2.80	11.50	15.30	0.6	0.060	TCMT 09 02 00 RE=0
1.280							*.787*	*.110*	*.453*	*.602*			*TCMT 1.8(1.5)0 RE=0*
48.5	11	1/4	3	0	1	R/L148C-13-11 03	22.00	6.00	7.20	22.10	0.9	0.093	TCMT 11 03 04
1.909							*.866*	*.236*	*.283*	*.870*			*TCMT 221*
48.5	11	1/4	3	0	1	R/L148C-13-1102	22.00	6.00	7.20	22.10	0.9	0.093	TCMT 11 02 00 RE=0
1.909							*.866*	*.236*	*.283*	*.870*			*TCMT 2(1.5)0 RE=0*
42.0	11	1/4	3	0	2	R/L148C-33-11 03	22.00	4.80	14.10	18.70	0.8	0.095	TCMT 11 03 04
1.654							*.866*	*.189*	*.555*	*.736*			*TCMT 221*
42.0	11	1/4	3	0	2	R/L148C-33-1102	22.00	4.80	13.80	18.40	0.9	0.040	TCMT 11 02 00 RE=0
1.654							*.866*	*.189*	*.543*	*.724*			*TCMT 2(1.5)0 RE=0*
69.0	16	3/8	4	0	1	R/L148C-14-16T3	32.00	10.00	10.30	32.00	3.0	0.355	TCMT 16 T3 00 RE=0
2.717							*1.260*	*.394*	*.406*	*1.260*			*TCMT 3(2.5)0 RE=0*
60.0	16	3/8	4	0	2	R/L148C-34-16T3	32.00	8.00	20.00	26.70	0.9	0.474	TCMT 16 T3 00 RE=0
2.362							*1.260*	*.315*	*.787*	*1.051*			*TCMT 3(2.5)0 RE=0*

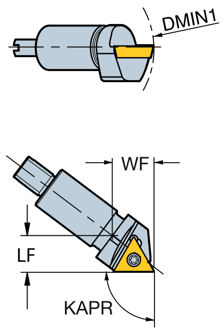
ISO 13399 Q1

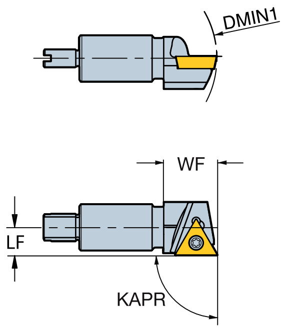
CNSC CXSC Q35

Резцовые вставки для чистовых расточных головок



KAPR	90°	90°
DSGN	2	1



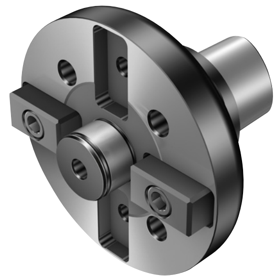


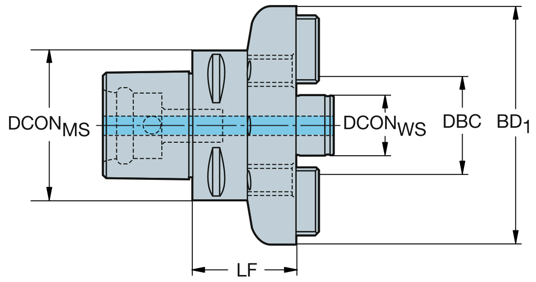
							Размеры, мм, *дюйм*				
$DMIN_1$		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	**Код заказа**	LF	WF	Nm	Kg	MIID
24.8	06	5/32	31	0	2	**L148D-31-06T1**	5.12	6.82	0.6	0.010	TCMT 06 T1 00 RE=0
.976							*.201*	*.269*			*TCMT 1.2(1.2)0 RE=0*
27.0	06	1/4	11	0	1	**R/L148D-11-0602**	5.10	7.85	0.6	0.020	CCMT 06 02 00 RE=0
1.063							*.201*	*.309*			*CCMT 2(1.5)0 RE=0*
24.8	06	1/4	31	0	2	**R/L148D-31-0602**	5.20	6.94	0.6	0.010	CCMT 06 02 00 RE=0
.976							*.205*	*.273*			*CCMT 2(1.5)0 RE=0*
36.5	09	7/32	12	0	1	**R/L148D-12-0902**	6.30	11.24	0.8	0.020	TCMT 09 02 00 RE=0
1.437							*.248*	*.443*			*TCMT 1.8(1.5)0 RE=0*
32.5	09	7/32	32	0	2	**R/L148D-32-0902**	7.10	9.47	0.8	0.021	TCMT 09 02 00 RE=0
1.280							*.280*	*.373*			*TCMT 1.8(1.5)0 RE=0*
48.5	11	1/4	13	0	1	**L148D-13-11 03**	7.20	13.30	0.9	0.030	TCMT 11 03 04
1.909							*.283*	*.524*			*TCMT 221*
48.5	11	1/4	13	0	1	**L148D-13-1102**	7.20	13.30	0.9	0.030	TCMT 11 02 00 RE=0
1.909							*.283*	*.524*			*TCMT 2(1.5)0 RE=0*
42.0	11	1/4	33	0	2	**L148D-33-11 03**	8.42	11.23	0.9	0.030	TCMT 11 03 04
1.654							*.332*	*.442*			*TCMT 221*
42.0	11	1/4	33	0	2	**R/L148D-33-1102**	8.42	11.23	0.9	0.030	TCMT 11 02 00 RE=0
1.654							*.332*	*.442*			*TCMT 2(1.5)0 RE=0*
60.0	16	3/8	34	0	2	**R/L148D-34-16T3**	13.46	17.95	3.0	0.116	TCMT 16 T3 00 RE=0
2.362							*.530*	*.707*			*TCMT 3(2.5)0 RE=0*

ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

Адаптер CoroBore® XL с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ





					Размеры, мм, *дюйм*							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	CP Bar/PSI	Kg
C8	40X	1	1	C8-391.XL-40 065	80	101.6	40.0	65.0	65.0	160.0	80	6.63
					3.150	*4.000*	*1.575*	*2.559*	*2.559*	*6.299*	*1160*	
C10	40X	1	1	C10-391.XL-40 070	100	101.6	40.0	70.0	70.0	160.0	80	8.20
					3.937	*4.000*	*1.575*	*2.756*	*2.756*	*6.299*	*1160*	


O5

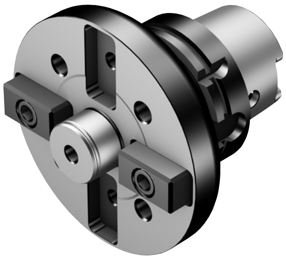
Q1

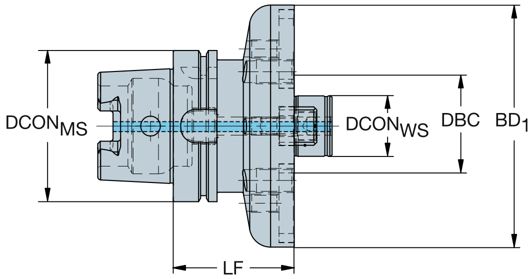
Q35

Адаптер CoroBore® XL с конусом HSK

Внутренний подвод СОЖ

DSGN 1





CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* $DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	CP Bar/PSI	Kg
100	40X	1	1	1	392.410XL-10040 080	100	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	20	7.61
						3.937	*4.000*	*1.575*	*3.150*	*3.150*	*6.299*	*290*	
125	40X	1	1	1	392.410XL-12540 080	125	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	20	9.97
						4.921	*4.000*	*1.575*	*3.150*	*3.150*	*6.299*	*290*	

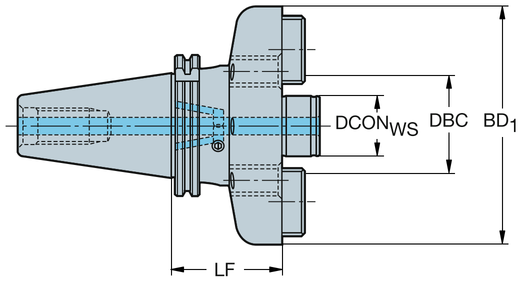
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Адаптер CoroBore® XL с конусом ISO 7388-1

Внутренний подвод СОЖ

DSGN 1



ISO7388.1/MAS-BT 403

						Размеры, мм, *дюйм*						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Код заказа**	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	CP Bar/PSI	Kg
50	40X	7	1	1	392.644XL-5040 075	101.6	40.0	75.0	75.0	160.0	20	8.46
						4.000	*1.575*	*2.953*	*2.953*	*6.299*	*290*	
	40X	7	1	1	392.646XL-5040 080	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	20	8.46
						4.000	*1.575*	*3.150*	*3.150*	*6.299*	*290*	

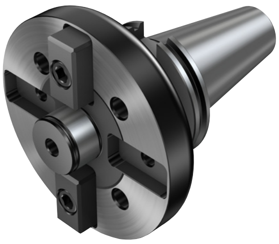
Все цельные базовые держатели CoroBore XL имеют шлифованный с обратной стороны фланец с резьбовыми отверстиями для закрепления проставок, обеспечивающих повышенную жесткость установки держателя в шпиндель станка. Проставки шлифуются в размер, соответствующий конкретному станку, и заказываются отдельно, см. стр. P35.

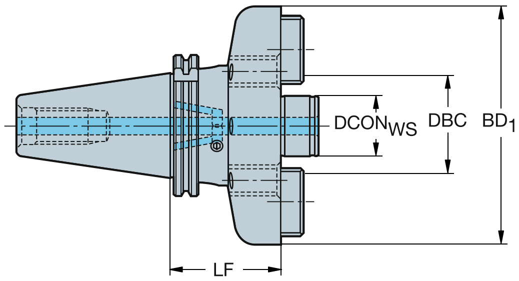
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

Адаптер CoroBore® XL с конусом CAT-V

Внутренний подвод СОЖ

DSGN 1





Фланец CAT V

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	CP Bar/PSI	Kg
50	40X	7	1	1	A392.645XL-5040 075	101.6	40.0	75.0	75.0	160.0	20	3.38
						4.000	*1.575*	*2.953*	*2.953*	*6.299*	*290*	

Все цельные базовые держатели CoroBore XL имеют шлифованный с обратной стороны фланец с резьбовыми отверстиями для закрепления проставок, обеспечивающих повышенную жесткость установки держателя в шпиндель станка. Проставки шлифуются в размер, соответствующий конкретному станку, и заказываются отдельно, см. стр. P35.

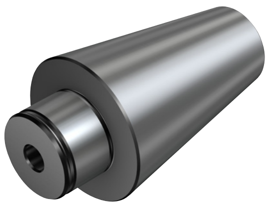
ISO 13399 Q1

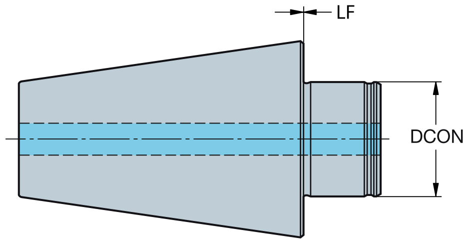
CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

Центрирующий конус

Внутренний подвод СОЖ





ISO7388.1/MAS-BT 403

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* LF	CP Bar/PSI	Kg
50	40 plug	1	1	392.647XL-5040	0.0	20	8.93
					.000	290	

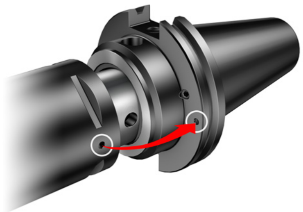
Фланец CAT V

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* LF	CP Bar/PSI	Kg
50	40 plug	1	1	A392.647XL-5040	0.0	20	8.17
					.000	290	

ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

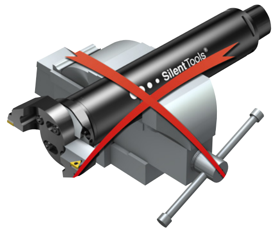
Момент затяжки

- При установке в базовый держатель обязательно совместите метки
- Используйте специальные сборочные приспособления
- Всегда используйте динамометрический ключ и затягивайте винты пластины и инструмента с рекомендуемым моментом
- Проверяйте шпиндель станка, биение, износ и усилие зажима
- Заменяйте изношенные винты, шайбы и тарельчатые пружины



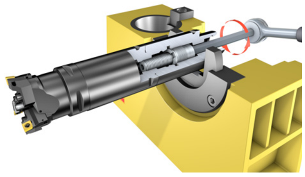
Антивибрационный инструмент

- Никогда не зажимайте инструменты с демпфером за корпус адаптера



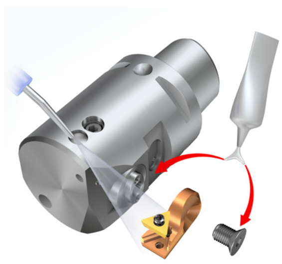
Очистка

- Очищайте все сборочные единицы перед их сборкой
- Регулярно проверяйте режущие пластины и их гнезда на предмет загрязнений и повреждений
- Смазывайте все сборочные единицы как минимум раз в год
- Очищайте и смазывайте маслом чистовые расточные головки (825, 826) и головки для обработки торцевых канавок (825SL):
  Постоянное применение: Один раз в месяц
  Минимум: Один раз в год



Тип масла: бескислотное светлое машинное масло

- Mobil Vectra Oil Nr.2
- BP Energol HLP-D32
- Klueber Isoflex PDP 94
- Для винтов используйте Molykote



Момент затяжки

Coromant Capto®

Размер соединения Coromant Capto®	Nm	Ft/lbs
C3	40-50	30-37
C4	50-60	37-44
C5	90-100	67-74
C6-C8	160-180	118-133
C10	380	283

Соединение Coromant EH

Размер	Nm	Ft/lbs
16	30	22
20	50	37
25	65	48

Винт пластины

Пластины	Nm	Ft/lbs
TC05 / TC06 / TP06	0.6	0.4
TC09 / TP09	0.8	0.6
TC1103 / TP1103 / CC06	0.9	0.7
CC09 / CC12 / SC09 / SC12	3	2.2
TC16 / TC22 / 880-09..P..	3	2.2
CN12 / SN12	3.9	2.9
CN16 / SN15 / RC16	6.4	4.7

CoroBore® 820

Диаметр				Ползун	
мм	дюйм	ISO	ANSI	Nm	Ft/lbs
35-45	1.378-1.772	CC06	CC2(1.5)	4.8	3.5
44-56	1.732-2.205	CC06	CC2(1.5)	9.0	6.6
55-87	2.165-3.425	CC09	CC3(2.5)	16.0	11.8
		SC09	SC3(2.5)		
86-107	3.386-4.213	CC12	CC43	38.0	28.0
		SC12	CC43		
106-167	4.173-6.575	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
		CN12	CN43		
		SN12	SN43		
166-191	6.535-7.520	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
166-191	6.535-7.520	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		
189-214	7.441-8.425	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
189-214	7.441-8.425	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		
212-237	8.346-9.331	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
212-237	8.346-9.331	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		
235-260	9.252-10.236	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
235-260	9.252-10.236	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		
258-283	10.157-11.142	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
258-283	10.157-11.142	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		
281-306	11.063-12.047	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
281-306	11.063-12.047	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		

DuoBore™ 821 и DuoBore™ 821D

Диаметр				Ползун	
мм	дюйм	ISO	ANSI	Nm	Ft/lbs
25-47	.984-1.850	CC06	CC2(1.5)	4.8	3.5
		TC11	TC2(1.5)		
46-56	1.811-2.205	CC12	CC43	9.0	6.6
		TC16	TC3(2.5)		
		SC09	SC3(2.5)		
55-70	2.165-2.756	CC12	CC43	16.0	11.8
		TC16	TC3(2.5)		
		SC09	SC3(2.5)		
69-84	2.717-3.307	CC12	CC43	16.0	11.8
		TC16	TC3(2.5)		
		SC12	CC43		
69-84	2.717-3.307	CN12	CN43	75.0	55.0
		SN12	SN43		
83-101	3.268-3.976	CC12	CC43	16.0	11.8
		TC16	TC3(2.5)		
		TC22	TC43		
		SC12	CC43		
83-101	3.268-3.976	CN12	CN43	75.0	55.0
		SN12	SN43		
99-125	3.898-4.921	CC12	CC43	38.0	28.0
		RC16	RC16		
		TC16	TC3(2.5)		
		TC22	TC43		
		SC12	CC43		
99-125	3.898-4.921	CN12	CN43	120.0	88.5
		CN16	CN54		
		SN12	SN43		
		SN15	SN54		
123-150	4.843-5.906	CC12	CC43	38.0	28.0
		RC16	RC16		
		TC16	TC3(2.5)		
		TC22	TC43		
		SC12	CC43		
123-150	4.843-5.906	CN12	CN43	120.0	88.5
		CN16	CN54		
		SN12	SN43		
		SN15	SN54		

Момент затяжки

CoroBore® 820 XL / 820L XL

Диапазон диаметров, мм (дюйм) 148-300 (5.512-11.811)	Nm	Ft/lbs
Корпус без адаптера	100	74
Ползун	60	44
Резцовая вставка	60	44

CoroBore® 820 XL

Диапазон диаметров, мм (дюйм) 298-1260 (11.732-49.606)	Nm	Ft/lbs
Корпус без адаптера	200	148
Удлинитель корпуса	100	74
Ползун	60	44
Резцовая вставка	60	44

CoroBore® 825 XL / 826 XL / 825D XL / 826D XL / 825L XL / 826L XL

Диапазон диаметров, мм (дюйм) 825: 148-315 (5.866-12.402) 826: 148-300 (5.866-11.810)	Nm	Ft/lbs
Корпус без адаптера	100	74
Ползун	60	44
Противовес	60	44
Чистовая расточная головка	14	10
Стопорный винт	6	4.4
Винт резцовой вставки	6	4.4

CoroBore® 825 XL / 826 XL

Диапазон диаметров, мм (дюйм) 825: 298-1275 (11.732-50.197) 826: 298-1260 (11.732-49.606)	Nm	Ft/lbs
Корпус без адаптера	200	148
Удлинитель корпуса	100	74
Ползун	60	44
Противовес	60	44
Чистовая расточная головка	14	10
Стопорный винт	6	4.4
Винт резцовой вставки	6	4.4

CoroBore® 825 и 825D

Диапазон диаметров, мм (дюйм)	Nm	Ft/lbs
Винт резцовой вставки		
19-36 (0.748-1.417)	1.2	0.9
35-56 (1.378-2.205)	3.1	2.3
55-167 (2.165-6.575)	5.8	4.3
Стопорный винт		
19-29 (0.748-1.142)	0.9	0.7
28-36 (1.102-1.417)	1.2	0.9
35-56 (1.378-2.205)	3.0	2.3
55-167 (2.165-6.575)	6.0	4.3

CoroBore® 824 XS

Диапазон диаметров, мм (дюйм)
1-20 (0.039-0.787)
Винт пластины

Размер	Nm	Ft/lbs
XS04	1.2	0.9
XS06	1.2	0.9
XS08	3	2.2
XS10	3	2.2

CoroBore® 825 SL

Диапазон диаметров, мм (дюйм) 47-150 (1.850-5.905)	Nm	Ft/lbs
Расточная головка для обработки торцевых канавок (S20)	14	10
Стопорный винт	8	6
Противовес	8	6
Резцовые головки	9	6.6

CoroBore® 825 SL XL

Диапазон диаметров, мм (дюйм) 150-1275 (5.905-50.197)	Nm	Ft/lbs
Расточная головка для обработки торцевых канавок (A34)	14	10
Стопорный винт	8	6
Резцовые головки	9	6.6

Другие комплектующие см. в таблице для CoroBore® 825XL

Чистовая расточная головка, 391.37A / 391.37B / Расточные оправки

Диаметр мм (дюйм)	Nm	Ft/lbs
Винт для оправки:		
12 (.472)	10	7
16 (.630)	10	7
20 (.787)	18	13
Зажимной винт:		
12 (.472)	8	6
16 (.630)	8	6
20 (.787)	12	9

Рекомендуемые начальные режимы резания

- При работе с большими вылетами необходимо снижать скорость резания. В некоторых случаях можно работать с более высокими режимами резания, используя инструмент Silent Tools.

Черновое растачивание

- При черновом растачивании для надлежащего удаления стружки и обеспечения стабильности процесса рекомендуемое начальное значение скорости резания — не более 200 м/мин (656 фт/мин).

Чистовое растачивание

- При чистовом растачивании для надлежащего удаления стружки и обеспечения стабильности процесса рекомендуемое начальное значение скорости резания — не более 240 м/мин (787 фт/мин).
- Рекомендуемое начальное значение скорости резания для чистовой расточной головки 391.37A со стальными и твердосплавными оправками с режущими пластинами составляет 90—120 м/мин (295—394 фт/мин, для длинных стальных оправок используйте меньшие значения). Рекомендуемое начальное значение для шлифованных твердосплавных оправок — 60 м/мин (197 фт/мин).

- Для выбора геометрии и сплава в зависимости от конкретных условий чистового растачивания см. следующую таблицу.
- Рекомендуемая максимальная глубина резания для чистового растачивания — 0,5 мм (0,020"). Если инструмент настроен на минимально возможный диаметр, эвакуация стружки приобретает более важное значение, и может потребоваться уменьшение глубины резания.
- Максимальная подача при чистовом растачивании ограничена желаемым качеством обработанной поверхности. Поэтому влияние на форму стружки ограничено. При использовании пластины Wiper качество обработки поверхности может сохраняться и при более высокой подаче. Пластины Wiper имеют большее значение радиальной составляющей силы резания, что увеличивает риск снижения стабильности процесса.

Чистовое растачивание												
AP	Радиус при вершине	Max подача для требуемой шероховатости		Обрабатываемый материал								
		Ra 1.6	Ra 0.8	P		M		K	N	S (никель)		S (титан)
0.1-0.15	02	0.08	0.05	PF 5015	L-K 1515	MF-1115	L-K 1515	PF 1515	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.15-0.3	04	0.12	0.07	PF 5015	L-K 1515	MF 2015	L-K 1515	PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.3-0.5	08	0.15	0.10	PF 5015		MF 2015		PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10

Обработка торцевых канавок

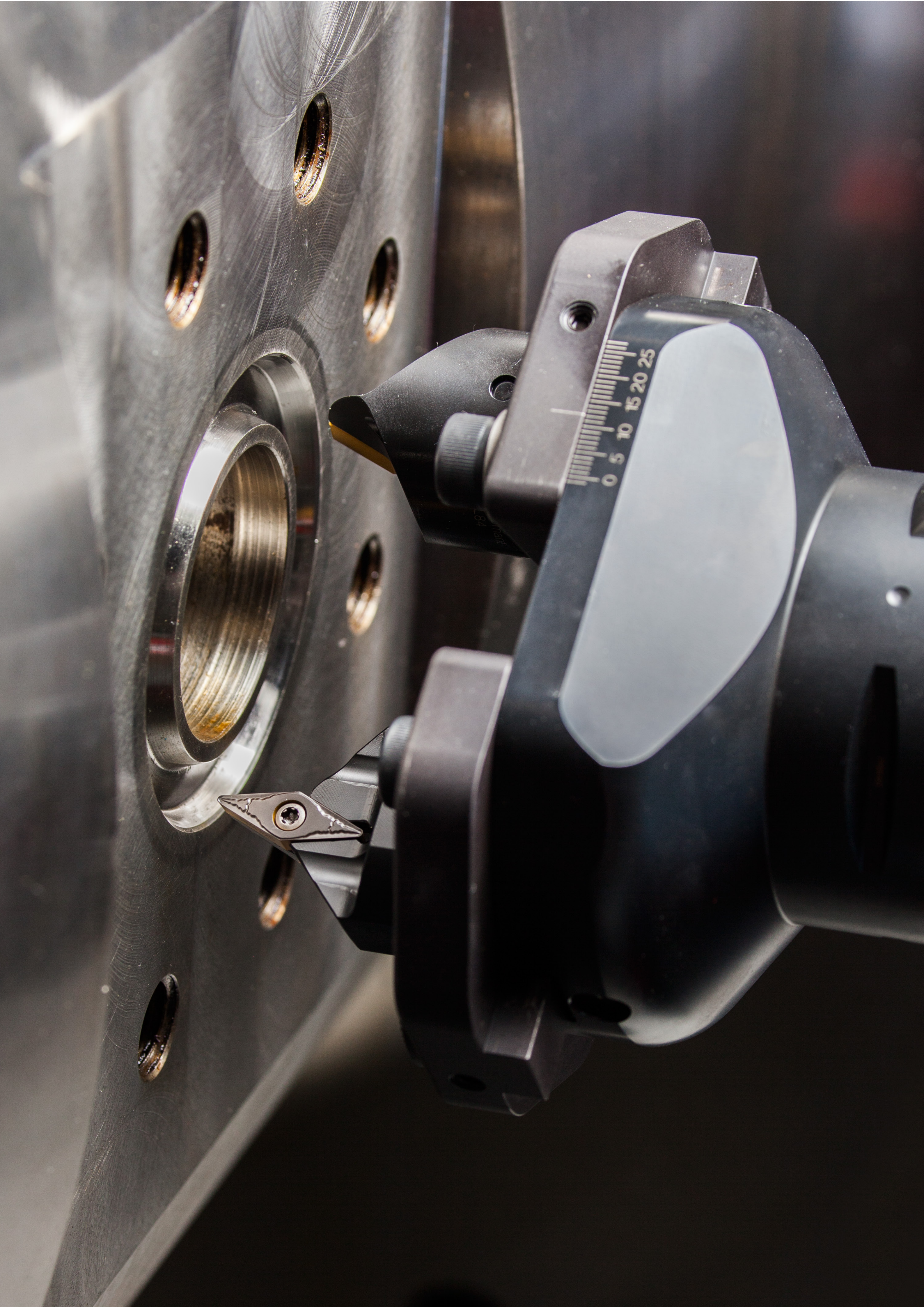
Первым выбором является режущая пластина системы CoroCut 2.

Используйте геометрию TF для низкой подачи, геометрию CM для средней подачи и геометрию RM для обработки торцевых канавок.

Геометрии TF и CM имеют положительную геометрию, исключающую риск образования нароста на режущей кромке. Геометрия TF обеспечивает хороший контроль над стружкодроблением и высокое качество обработанной поверхности благодаря использованию конструкции Wiper. Геометрия GF обеспечивает выбор большей ширины.

В зависимости от радиуса при вершине:
- Выбирайте -CM для небольшого радиуса при вершине (0,2)
- Выбирайте -TF для большего радиуса при вершине (>0,3)
- Рекомендуемая начальная подача: 0,15 мм/об (0,006 дюйм/об)
- Если необходимо обработать канавку с жесткими допусками, выбирайте -GF
- Рекомендуемая начальная подача: 0,10 мм/об

Для улучшения контроля над стружкой:
- увеличьте подача
- увеличьте скорость резания


0 5 10 15 20 25