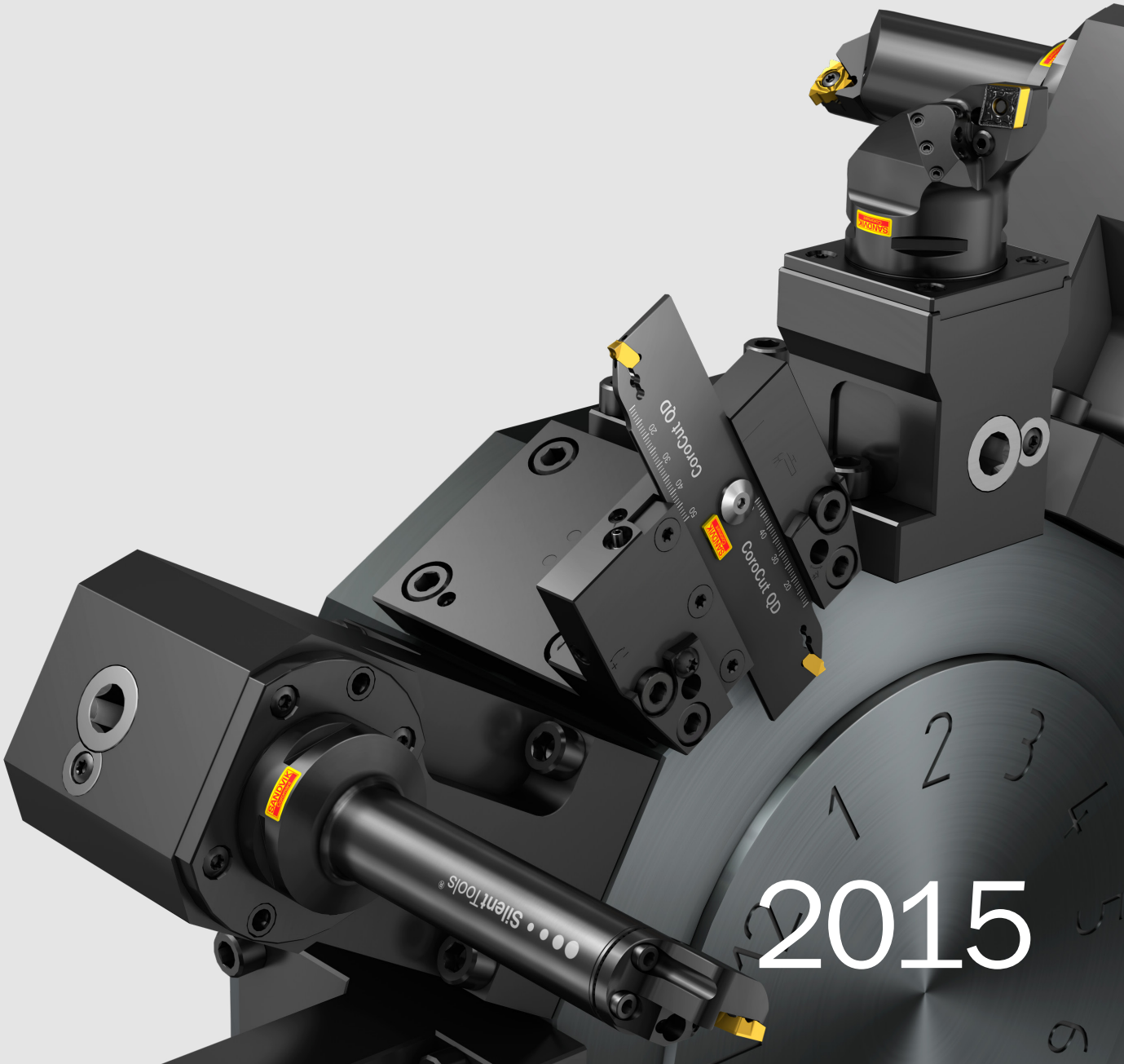
SANDVIK Coromant

Токарные инструменты

ТОЧЕНИЕ
ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК
ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МНОГОЦЕЛЕВОЙ ОБРАБОТКИ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА



2015

Представляем наши новые каталоги

У вас в руках один из наших новейших каталогов. В нем есть несколько новых особенностей. Узнайте об этих новшествах ниже.

Что нового в каталогах?

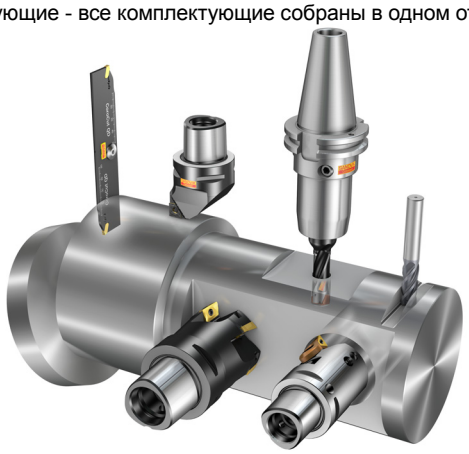
Три отдельных каталога: "Вращающиеся инструменты", "Токарные инструменты" и "Комплектующие".
В каталоги включены 35000 стандартных продуктов, выпущенных до 2015 года.

Вращающиеся инструменты – фрезерование, сверление, нарезание резьбы метчиками, растачивание, развёртывание, инструментальная оснастка

Токарные инструменты – точение, отрезка и обработка канавок, точение резьбы, инструмент для многоцелевой обработки, инструментальные блоки и инструментальная оснастка

Комплектующие - все комплектующие собраны в одном отдельном каталоге.





Структура каталогов

В основу нашей новой структуры представления продукции положены области применения и виды операций, а не семейства продуктов. На страницах каталога с описанием и обзором продукции вы найдёте интересующие вас области и по ссылкам сможете перейти непосредственно на страницу с кодами заказа.

Новый стандарт – чтобы сделать жизнь проще

ISO 13399 — международный стандарт для упрощения обмена данными о режущих инструментах. Некоторые отличия заметны по новым обозначениям параметров и описанию каждого инструмента. Впервые появился стандартизированный способ описания параметров режущего инструмента. Если при обозначении всех инструментов в отрасли применяются одинаковые параметры и определения, обмен передачи данных об инструментах между различными системами ПО значительно упрощается.

ISO 13399

Что это значит для вас

По сути, это означает, что ваши системы смогут общаться с нашими системами, так как все они будут говорить на одном языке. Загрузите данные о продукции с нашего веб-сайта и примените их в своей CAD/ CAM системе, чтобы собрать инструментальную наладку для вашего производства. Вам не придется искать информацию в каталогах и переводить данные из одной системы в другую. Представьте, сколько времени вы сможете сэкономить!

Токарные инструменты

Содержание каталога "Токарные инструменты"

Точение 3
Отрезка и обработка канавок 6
Резьбонарезание 9
Инструмент для многоцелевой обработки 11
Резцовые вставки 11
Инструментальные блоки 12
Инструментальная оснастка 14
Принадлежности 16
Общая информация 17

Графический обзор наших систем

Точение 18
Отрезка и обработка канавок 20
Точение резьбы 22
Мелкоразмерная обработка 24
Тяжелая токарная обработка и переточка железнодорожных колёс 25

Описание продукции

CoroTurn® XS 26
CoroCut® XS 27
CoroCut® MB 28
Coromant Capto® 29
CoroTurn® SL 30
Система крепления QS™ 34
EasyFix 35
Высокоточная подача СОЖ 36
Прижим повышенной жесткости 36
Wiper и Xcel 37
iLock™ 37
Silent Tools 38
Сверхтвердые режущие материалы 39

Указатель инструмента I40

ТОЧЕНИЕ A

Описание продукции
T-Max® P A1
CoroTurn® 107 A2
CoroTurn® 111 A3
CoroTurn® TR A4

Пластины A6
Обзор инструмента A13

T-Max® P

Пластины
Ромб с углом 80° A44
Ромб с углом 55° A56
Круглая пластина A64
Квадратная пластина A66
Треугольная пластина A73
Ромб с углом 35° A81
Ломаный треугольник с углом 80° A85
Пластины для переточки железнодорожных колес A94
Пластины для обдирки прутков A96

Инструмент для наружной обработки
Резцовые головки T-Max® P для точения - Coromant Capto® A102
Державки T-Max® P для точения A143
Державки T-Max® P QS для точения A186
Резцовые головки T-Max® P для точения - CoroTurn® SL A187
Державки для обдирки A190

Инструмент для внутренней обработки
Расточные оправки T-Max® P - Coromant Capto® A191
Расточные оправки T-Max® P A207
Резцовые головки T-Max® P - CoroTurn® SL A226
Резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания - CoroTurn® SL A241

T-Max®

Пластины
Ромб с углом 80° A245
Ромб с углом 55° A246
Круглая пластина A247
Квадратная пластина A249
Треугольная пластина A251
KNUX/KNMX A253

Инструмент для наружной обработки
Резцовые головки T-Max® для точения - Coromant Capto® A254
Державки T-Max® для точения A267
Резцовые головки T-Max® для точения - CoroTurn® SL A285

Инструмент для внутренней обработки
Расточные оправки T-Max® A287

Продолжение ...

CoroTurn® 107

Пластины
Ромб с углом 80° A291
Ромб с углом 55° A297
Круглая пластина A302
Квадратная пластина A304
Треугольная пластина A309
Ромб с углом 35° A315

Инструмент для наружной обработки
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения - Coromant Capto® A322
Державки CoroTurn® 107 для точения A346
Державки CoroTurn® 107 QS для точения A381
Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения A390

Инструмент для внутренней обработки
Расточные оправки CoroTurn® 107 - Coromant Capto® A391
Расточные оправки CoroTurn® 107 для обратного растачивания - Coromant Capto® A400
Расточные оправки CoroTurn® 107 A401
Расточные оправки CoroTurn® 107 для обратного растачивания A436
Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107 A441
Антивибрационные твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107 A452
Резцовые головки CoroTurn® 107 - CoroTurn® SL A454
Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания - CoroTurn® SL A477

CoroTurn® 111

Пластины
Ромб с углом 80° A483
Ромб с углом 55° A485
Квадратная пластина A486
Треугольная пластина A487
Ломаный треугольник с углом 80° A489

Инструмент для внутренней обработки
Расточные оправки CoroTurn® 111 A490
Расточные оправки CoroTurn® 111 для обратного растачивания A499
Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 111 A501
Твердосплавная расточная оправка CoroTurn® 111 для обратного растачивания A509
Антивибрационные твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 111 A510
Резцовые головки CoroTurn® 111 - CoroTurn® SL A512
Резцовые головки CoroTurn® 111 для обратного растачивания - CoroTurn® SL A517

CoroTurn® TR

Пластины
Ромб с углом 55° A518
Ромб с углом 35° A519

Инструмент для наружной обработки
Резцовые головки CoroTurn® TR для точения - Coromant Capto® A520
Державки CoroTurn® TR для точения A524
Резцовые головки CoroTurn® TR для точения - CoroTurn® SL A532

Инструмент для внутренней обработки
Резцовые головки CoroTurn® TR - CoroTurn® SL A534
Резцовые головки CoroTurn® TR для обратного растачивания - CoroTurn® SL A540

Продолжение ...

CoroCut® XS

Описание системы 27

Пластины
Пластины CoroCut® XS для точения A541

Инструмент для наружной обработки
Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок B128
Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок B131
Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок - CoroTurn® SL B133

CoroTurn® XS

Описание системы 26

Вставки
Вставки CoroTurn® XS A542
Вставки CoroTurn® XS для обратного растачивания A550
Заготовки вставок CoroTurn® XS A551

Адаптеры
Адаптер Coromant Capto® для CoroTurn® XS G44
Державки CoroTurn® XS G59
Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками G80

CoroCut® MB

Описание системы 28

Пластины
Пластины CoroCut® MB для точения A552
Пластины CoroCut® MB для профильной обработки A555
Пластины CoroCut® MB для обратного растачивания A556

Адаптеры
Оправки CoroCut® MB G78
Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками G86
Державки CoroCut® MB G63

Режимы резания

Рекомендуемые скорости резания A558
Рекомендуемые значения глубин резания и подач A567
Рекомендации по режимам резания для CoroTurn® XS A566

Описание сплавов A591
Указатель инструмента I40

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК B

Описание продукции
CoroCut® 1-2 B1
CoroCut® QD B2
CoroCut® 3 B3
T-Max Q-Cut® B4
CoroThread® 266 B5

Пластины B6
Обзор инструмента B9

CoroCut® 1-2

Пластины
Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки B10
Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок B16
Пластины CoroCut® 1-2 для точения B23
Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки B25
Заготовки пластин CoroCut® 1-2 B36

Инструмент для наружной обработки
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок - Coromant Capto® B38
Отрезные лезвия CoroCut® 1-2 B42
Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок B44
Державки CoroCut® 1-2 QS для обработки торцевых канавок B48
Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок B49
Державки CoroCut® 1-2 для обработки неглубоких канавок B57
Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок B59
Державки CoroCut® 1-2 для профильной обработки B64
Резцовые головки CoroCut® 1 -2 для обработки канавок - CoroTurn® SL B67
Резцовые головки CoroCut® 1 -2 для обработки торцевых канавок - CoroTurn® SL B69
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для профильной обработки - CoroTurn® SL B75

Инструмент для внутренней обработки
Расточные оправки CoroCut® 1-2 для обработки канавок B77
Расточные оправки CoroCut® 1-2 для профильной обработки B79
Резцовые головки CoroCut® 1 -2 для обработки канавок - CoroTurn® SL B80

CoroCut® QD

Пластины
Пластины CoroCut® QD для отрезки B81
Пластины CoroCut® QD для точения B88
Заготовки пластин CoroCut® QD B89

Инструмент для наружной обработки
Отрезные лезвия CoroCut® QD B90
Державки CoroCut® QD QS для отрезки и обработки канавок B104
Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок B106
Резцовые головки CoroCut® QD для обработки канавок - CoroTurn® SL B110

CoroCut® 3

Пластины
Пластины CoroCut® 3 для отрезки B111
Пластины CoroCut® 3 для обработки канавок B114
Пластины CoroCut® 3 для профильной обработки B116
Заготовки пластин CoroCut® 3 B117

Инструмент для наружной обработки
Резцовые головки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок - Coromant Capto® B118
Державки CoroCut® 3 QS для отрезки и обработки канавок B119
Державки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок B121
Резцовые головки CoroCut® 3 для обработки канавок - CoroTurn® SL B122

Продолжение ...

CoroCut® XS

Описание системы 27

Пластины

Вставки CoroTurn® XS для обработки фаски под отрезку B155
Пластины CoroCut® XS для отрезки B123
Пластины CoroCut® XS для обработки канавок B126
Заготовки пластин CoroCut® XS B127

Инструмент для наружной обработки

Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок B128
Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок B131
Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок - CoroTurn® SL B133

T-Max® Q-Cut

Пластины

Пластины T-Max® Q-Cut для обработки канавок B134
Пластины T-Max® Q-Cut для профильной обработки B137

Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок B138
Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок - CoroTurn® SL B141

Инструмент для внутренней обработки

Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок B143
Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки канавок B144
Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки канавок - CoroTurn® SL B147

T-Max®

Пластины

Пластины T-Max® для обработки канавок B149

Инструмент для наружной обработки

Отрезное лезвие T-Max® B150
Державки T-Max® для отрезки и обработки канавок B151

CoroThread® 266

Пластины

Пластины CoroThread® 266 для обработки канавок B152

Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки CoroThread® 266 для обработки канавок B153
Расточные оправки T-Max® U-Lock для обработки канавок B154

CoroTurn® XS

Описание системы 26

Вставки

Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок B156
Вставки CoroTurn® XS для обработки торцевых канавок B162
Вставки CoroTurn® XS для профильной обработки B163

Адаптеры

Адаптер Coromant Capto® для CoroTurn® XS G44
Державки CoroTurn® XS G59
Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками G80

Продолжение ...

CoroCut® MB

Описание системы 28

Пластины

Пластины CoroCut® MB для обработки фаски под отрезку B164
Пластины CoroCut® MB для обработки канавок B165
Пластины CoroCut® MB для обработки торцевых канавок B169
Пластины CoroCut® MB для профильной обработки B170

Адаптеры

Оправки CoroCut® MB G78
Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками G86
Державки CoroCut® MB G63

Режимы резания

Рекомендации по глубине резания и подаче B172
Рекомендуемые скорости резания B174
Описание геометрий и рекомендации по подачам B182

Описание сплавов B192
Указатель инструмента I40

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ C

Описание продукции
CoroThread® 266 C1
T-Max® Twin-Lock C2

Выбор инструмента для точения резьбы C3
Пластины C4
Обзор инструмента C5

CoroThread® 266

Пластины
V-профиль 60° C6
V-профиль 55° C8
Метрическая 60° Полный профиль. C10
UN 60° Полный профиль. C15
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Полный профиль C19
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE Полный профиль C22
BSPT 55° Полный профиль C24
NPTF 60° Полный профиль C26
Круглая 30° Полный профиль C27
MJ 60° Полный профиль. C29
UNJ 60° Полный профиль C30
Трапецеидальная 30° по ISO с фасками по вершинам. C31
ACME 29° с фасками по вершинам. C33
STUB-ACME 29° с фасками по вершинам. C35
API 60° Полный профиль. Для замковых резьб. C37
API Круглая 60° Полный профиль. C38
API Полный профиль. Для обсадных и насосно-компрессорных труб. C39
Твердосплавная заготовка C40

Инструмент для наружной обработки
Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - Coromant Capto® C41
Державки CoroThread® 266 QS для точения резьбы C44
Державки CoroThread® 266 для точения резьбы C46
Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - CoroTurn® SL C49

Инструмент для внутренней обработки
Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - Coromant Capto® C50
Расточные оправки CoroThread® 266 для точения резьбы C52
Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - CoroTurn® SL C54

T-Max® U-Lock

Пластины
V-профиль 60° C56
V-профиль 55° C57
Метрическая 60° Полный профиль. C58
UN 60° Полный профиль C59
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Полный профиль C60
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE Полный профиль C61

Инструмент для внутренней обработки
Резцовые головки T-Max® U-Lock для точения резьбы - Coromant Capto® C62
Расточные оправки T-Max® U-Lock для точения резьбы C63
Резцовые головки T-Max® U-Lock для точения резьбы - CoroTurn® SL C65

Продолжение ...

T-Max® Twin-Lock

Пластины
API круглая Buttress C66
API круглая Vee C67

Инструмент для наружной обработки
Державка T-Max® Twin-Lock для точения резьбы C68

Инструмент для внутренней обработки
Резцовая головка T-Max® Twin-Lock для точения резьбы - CoroTurn® SL C69

CoroCut® XS

Описание системы 27

Пластины
Метрическая 60° Полный профиль. C70
V-профиль 60° C71

Инструмент для наружной обработки
Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок B128
Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок B131
Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок B133

CoroTurn® XS

Описание системы 26

Вставки
V-профиль 60° C72
Метрическая 60° Полный профиль. C73
UN 60° Полный профиль. C74
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Полный профиль C75
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE Полный профиль C76
Трапецеидальная 30° по ISO с фасками по вершинам. C77

Адаптеры
Адаптер Coromant Capto® для CoroTurn® XS G44
Державки CoroTurn® XS G59
Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками G80

CoroCut MB

Описание системы 28

Пластины
V-профиль 60° C78
Метрическая 60° Полный профиль. C79
UN 60° Полный профиль. C80
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Полный профиль C81
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE Полный профиль C82
ACME 29° с фасками по вершинам. C83
STUB-ACME 29° с фасками по вершинам. C84

Адаптеры
Оправки CoroCut® MB G78
Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками G86
Державки CoroCut® MB G63

Режимы резания

Рекомендуемые скорости резания C85

Выбор опорной пластины C89
Число проходов и глубина врезания C91
Описание сплавов C102
Указатель инструмента I40

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МНОГОЦЕЛЕВОЙ ОБРАБОТКИ D

Описание продукции

CoroPlex™ для многоцелевой обработки D1
CoroPlex™ TB D2
CoroPlex™ MT D3
CoroPlex™ TT D3

CoroPlex™ TT

Многофункциональный инструмент для точения CoroPlex™ TT D4

CoroPlex™ TB

Многофункциональный инструмент для точения CoroPlex™ TB D6

CoroPlex™ MT

Многофункциональный инструмент для фрезерования и точения CoroPlex™ MT D7

Указатель инструмента I40

РЕЗЦОВЫЕ ВСТАВКИ E

Резцовые вставки

Резцовые вставки T-Max® P для точения E1

Резцовые вставки CoroTurn® 107 для точения E10

Резцовые вставки CoroThread® 266 для точения резьбы E23

Резцовая вставка T-Max® Twin-Lock для точения резьбы E24

Резцовые кассеты для переточки железнодорожных колес E25

Указатель инструмента I40

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ F

Выбор инструментального блока F1
Обзор инструмента F16

Неспециализированные инструментальные блоки

Инструментальные блоки Coromant Capto® с креплением VDI F18
Адаптер VDI для призматических державок F21
Адаптер VDI для отрезных лезвий F23
Инструментальные блоки Coromant Capto® с креплением VDI F25
Инструментальный блок для лезвий F26
Инструментальные блоки Coromant Capto® с призматическим хвостовиком F28
Инструментальные блоки Coromant Capto® с цилиндрическим хвостовиком с лысками F30
Инструментальные блоки для ручного закрепления F33
Инструментальные блоки с гидромеханическим приводом F35

Интерфейс со стороны станка: CDI 80

Инструментальные блоки для ручного закрепления F36
Инструментальный блок CDI 80 для призматических державок F38
Инструментальный блок CDI 80 для лезвий F39
Инструментальные блоки для ручного закрепления F40
Инструментальный блок CDI 80 для цилиндрических оправок F41
Инструментальные блоки CDI 80 для приводного инструмента F42

Интерфейс со стороны станка: BMT

Инструментальные блоки для ручного закрепления для револьверных головок BMT F43
Инструментальный блок BMT для лезвий F46
Инструментальные блоки для ручного закрепления для револьверных головок BMT F47
Инструментальные блоки для револьверной головки BMT для расточных оправок F49

Интерфейс со стороны станка: BMT-P

Инструментальные блоки для приводного инструмента для револьверных головок BMT-P F50

Интерфейс со стороны станка: Doosan

Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Doosan F52

Интерфейс со стороны станка: Gildemeister

Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Gildemeister F54
Инструментальные блоки для приводного инструмента для станков Gildemeister F56

Интерфейс со стороны станка: Mazak

Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Mazak F58
Инструментальный блок Mazak для лезвий F63
Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Mazak F64
Инструментальные блоки для револьверной головки Mazak для расточных оправок F69
Инструментальные блоки для приводного инструмента для станков Mazak F70

Продолжение ...

Интерфейс со стороны станка: Mori Seiki

Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Mori Seiki F77
Инструментальный блок Mori Seiki для лезвий F80
Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Mori Seiki F81
Инструментальные блоки для приводного инструмента для станков Mori Seiki F86

Интерфейс со стороны станка: Murata

Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Murata F88

Интерфейс со стороны станка: Nakamura Tome

Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Nakamura Tome F90
Инструментальные блоки для приводного инструмента для станков Nakamura Tome F92

Интерфейс со стороны станка: Okuma

Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Okuma F94
Инструментальный блок Okuma для лезвий F98
Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Okuma F99
Инструментальные блоки для приводного инструмента для станков Okuma F103

Указатель инструмента I40

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА G

Обзор инструмента G1

Интерфейс со стороны станка: Coromant Capto®

Описание системы 29

Удлинитель Coromant Capto® G3
Переходник на меньший размер соединения Coromant Capto® G5
Адаптер Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL G9
Многопозиционный адаптер Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL G18
Адаптер Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70 G19
Оправки Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL G23
Расточные оправки для двух резцовых головок CoroTurn® SL G26
Антивибрационная расточная оправка Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL G27
Антивибрационные оправки Coromant Capto® для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL G33
Адаптер Coromant Capto® для инструмента с призматическим хвостовиком G34
Многопозиционные адаптеры Coromant Capto® для трёх призматических державок G41
Адаптеры Coromant Capto® для расточных оправок G42
Адаптеры Coromant Capto® для расточных оправок с креплением Easy-Fix G43
Адаптер Coromant Capto® для CoroTurn® XS G44
Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий G45
Стальная заготовка с соединением Coromant Capto® G50

Интерфейс со стороны станка: HSK

Адаптеры CoroTurn® SL с конусом HSK G51
Адаптеры CoroTurn® SL70 с конусом HSK G53
Адаптеры для призматических державок с конусом HSK G54
Адаптеры для расточных оправок с конусом HSK G57
Адаптер для отрезных лезвий с конусом HSK G58

Интерфейс со стороны станка: призматический хвостовик

Державки CoroTurn® XS G59
Призматические державки CoroTurn® SL G61
Державки CoroCut® MB G63
Державки для резцовых вставок G64

Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик

Расточные оправки CoroTurn® SL G65
Твёрдосплавные расточные оправки для резцовых головок CoroTurn® SL G67
Антивибрационная расточная оправка для Coromant Capto® G68
Антивибрационные расточные оправки CoroTurn® SL G69
Антивибрационные расточные оправки для быстросменных головок CoroTurn® SL G74
Оправки CoroCut® MB G78

Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик с лыской

Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками G80
Двусторонние расточные оправки CoroTurn® XS с лыской G84
Расточные оправки CoroTurn® SL с лыской G85
Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками G86

Продолжение ...

Интерфейс со стороны станка: крепление болтами

Адаптеры с креплением болтами для резцовых головок CoroTurn® SL G88

Интерфейс со стороны станка: CoroTurn® SL

Переходники на меньший размер CoroTurn® SL G89
Адаптеры CoroTurn® SL для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL G90
Быстросменные адаптеры CoroTurn® SL для резцовых головок CoroTurn® SL G91
Быстросменные адаптеры CoroTurn® SL для резцовых головок CoroTurn® SL70 G93
Многопозиционные адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL G95
Адаптеры CoroTurn® SL для призматических державок G96
Быстросменные адаптеры CoroTurn® SL для призматических державок G97
Адаптеры 570-80 для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL G98
Стальная заготовка с соединением CoroTurn® SL G99
Стальная заготовка G100

Указатель инструмента I40

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ H

Втулки и цанги

Цилиндрические втулки Easy-Fix H1
Цилиндрические втулки H7
Призматические втулки Easy-Fix H9

Система крепления QS™

Описание системы 34

Упоры для державок системы QS™ H10
Упоры для державок системы QS™ с подачей СОЖ под высоким давлением H11
Клинья для державок системы QS™ H12
Сборочный элемент H14

Высокоточная подача СОЖ

Узел подвода СОЖ H16

Втулки для подвода СОЖ H18

HSK

Трубка для подвода СОЖ H17

Ключи и динамометрические ключи

Динамометрические ключи H19

Coromant Capto®

Приспособление H21
Инструментальная тележка для Coromant Capto H22
Втулки для подвода СОЖ для Coromant Capto H23
Устройство контроля усилия зажима H23
Кассеты с трехгранными коническими базовыми поверхностями H24
Зажимной механизм для кассет H25
Приспособление для измерения положения режущей кромки вне станка для резцовых головок Coromant Capto® H26

Указатель инструмента I40

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ I

ISO 13399 I1

Основные формулы I4

Tailor Made – система параметрического конструирования I5

Информация по безопасности I7

Обрабатываемые материалы I8

Концепция Coromant по утилизации отходов I13

Системы обозначения
Пластины I14
Дополнительные обозначения пластин из сверхтвердых материалов I16
CoroTurn® TR I18
CoroTurn® XS I19
Призматические державки и резцовые головки Coromant Capto® I21
Расточные оправки и расточные оправки Coromant Capto® I23
Пластины CoroCut® 1-2-3 I25
CoroCut® QD I26
CoroCut® XS I29
CoroCut® MB I30
Державки CoroCut® I31
CoroThread® 266 I32
T-Max® Twin-Lock I34
CoroPlex™ TT I35
Резцовые вставки I36
Адаптированные инструментальные блоки I37

Информация о типе подвода СОЖ I38

Указатель инструмента I40

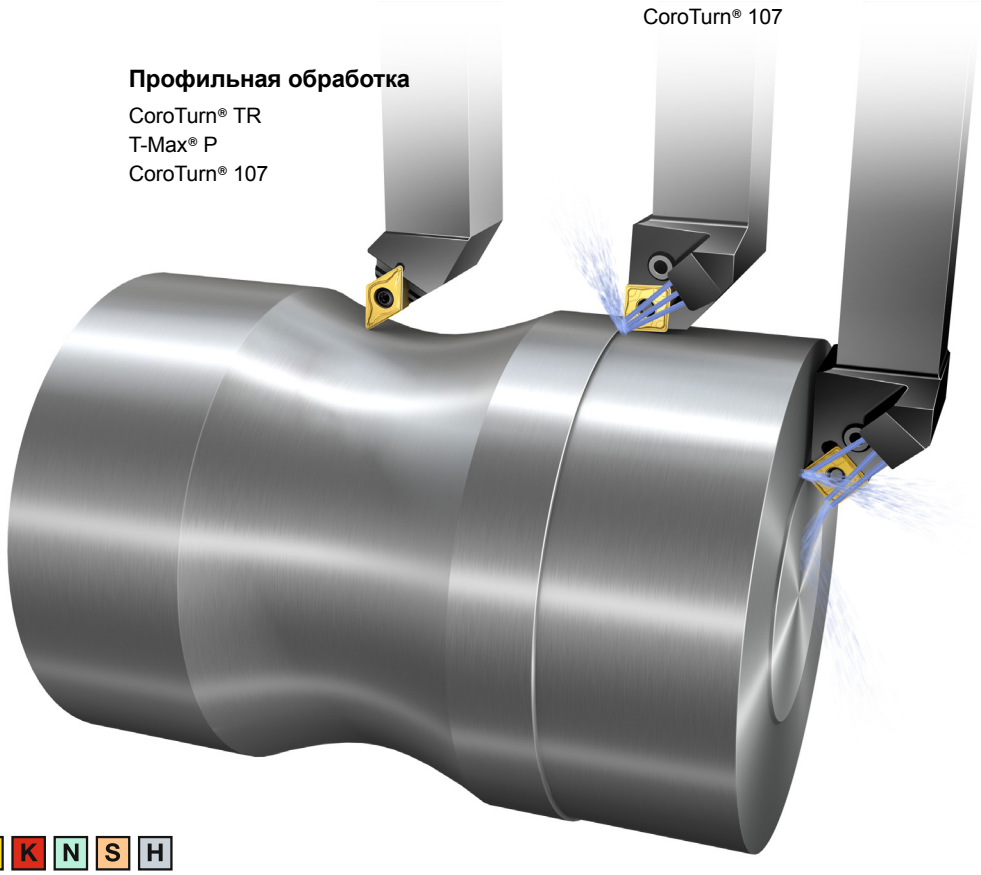
Точение

Sandvik Coromant предлагает инструменты и режущие пластины для следующих видов обработки в области общего точения.

Наружная обработка

Продольное точение
T-Max® P
CoroTurn® 107

Профильная обработка
CoroTurn® TR
T-Max® P
CoroTurn® 107

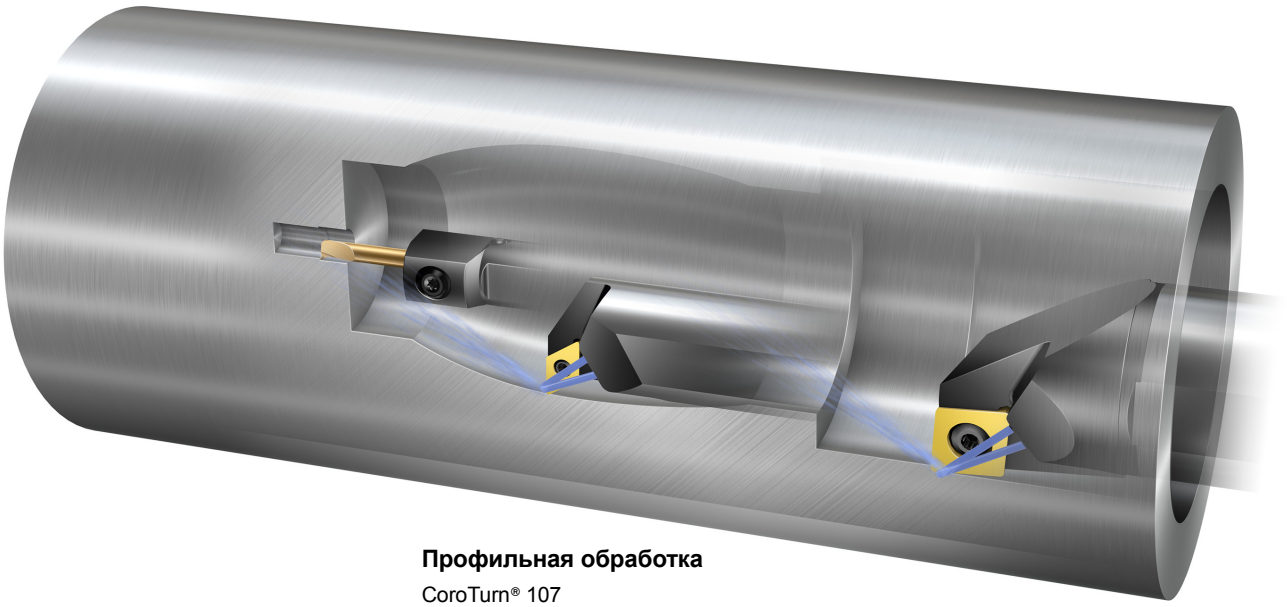


Подрезка торца
T-Max® P
CoroTurn® 107

P M K N S H

	T-Max® P	CoroTurn® TR
	Оптимизирован для наружного точения	Для стабильной наружной профильной обработки
Применение	Профильная обработка, продольное точение, подрезка торца	Профильная обработка
Операция	Черновая и чистовая обработка	От получистовой до чистовой обработки
Рек. минимальный размер отверстия	>50 мм *(1,97")*	-
Рек. max вылет	3xDC	-
Описание системы Стр.	A1	A4

Растачивание



Профильная обработка

CoroTurn® 107
CoroTurn® 111
CoroTurn® TR

Продольное точение

CoroTurn® 107
T-Max® P
CoroTurn® 111
CoroTurn® XS

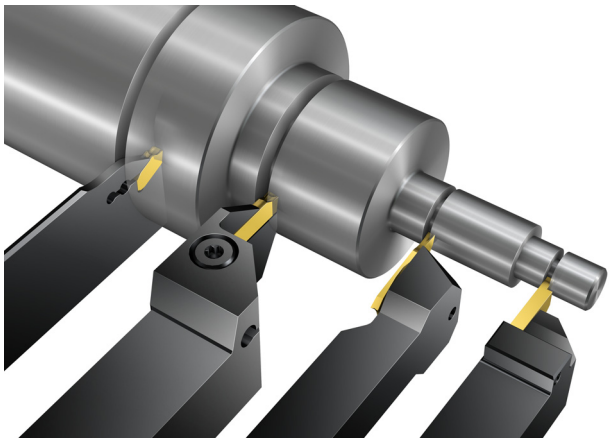
P M K N S H

CoroTurn® 107	CoroTurn® 111	CoroTurn® XS
Растачивание и наружное точение тонких деталей	Растачивание инструментом с большим вылетом или при нестабильных условиях	Внутренняя токарная обработка малых диаметров
Профильная обработка, продольное точение, подрезка торца	Продольное точение, профильная обработка	Профильная обработка, продольное точение
От получистовой до чистовой обработки	Чистовая обработка	Чистовая обработка
>6 мм *(>0,236"")*	>6,5 мм *(>0,256")*	>0,3 мм *(0,012")*
4xDC, стальная оправка 6xDC, твердосплавная оправка 10xDC, антивибрационная твердосплавная оправка	4xDC, стальная оправка 6xDC, твердосплавная оправка 10xDC, антивибрационная твердосплавная оправка	6xDC
A2	A3	26

Отрезка и обработка канавок

Sandvik Coromant предлагает инструменты и режущие пластины для следующих видов обработки в области отрезки и обработки канавок.

Отрезка

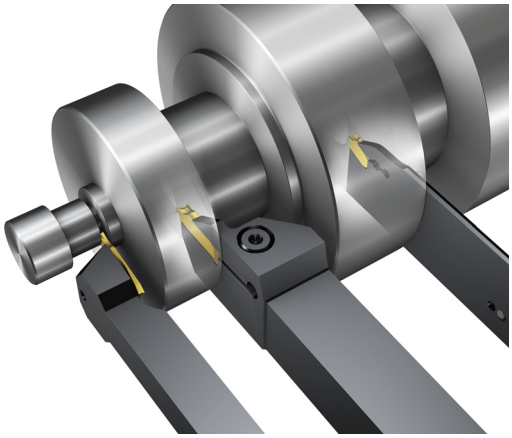


P M N S

Отрезка

CoroCut® QD
CoroCut® 1-2
CoroCut® 3
CoroCut® XS

Обработка канавок



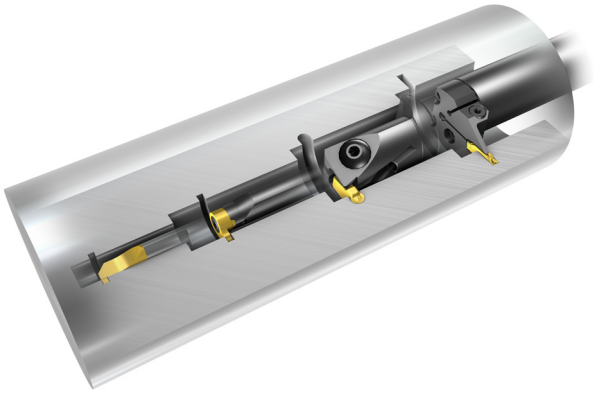
P M K N S H

Обработка наружных канавок

CoroCut® 3
CoroCut® 1-2
CoroCut® QD

Все инструменты показаны слева направо

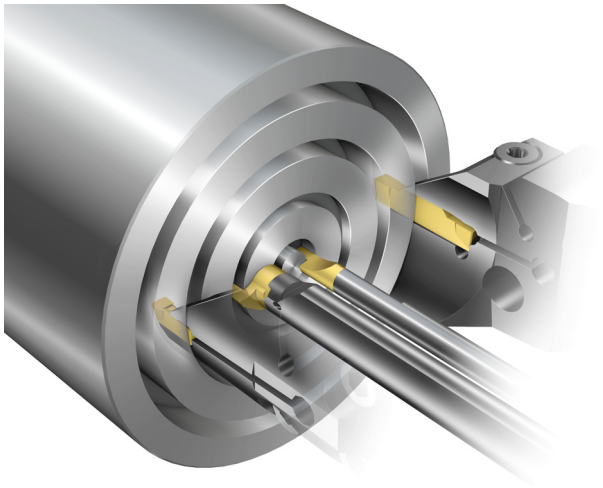
	CoroCut® QD	CoroCut® 1-2	CoroCut® 3	CoroCut® XS
	Основная система для отрезки	Отрезка, 1-2 кромки	Узкая отрезка, 3 кромки	Отрезка тонких деталей
Диаметр резания	<160 мм *(<6,3")*	<38 мм *(<1,5")*	<12 мм *(<0,5")*	<6 мм *(<0,24")*
Min ширина резания	2-8 мм *(0,08-0,315")*	1,5-6 мм *(0,06-0,31")*	1-2 мм *(0,04-0,08")*	0,7-2 мм *(0,03-0,08")*
Описание системы Стр.	B2	B1	B3	27



Обработка внутренних канавок

CoroTurn® XS
CoroCut® MB
T-Max Q-Cut® (Тип 151.3)
CoroCut® 2

P M K N S H



Обработка торцевых канавок

T-Max Q-Cut®
CoroCut® MB
CoroTurn® XS
CoroCut® 2

		CoroCut® 1-2	CoroCut® QD	CoroCut® 3	CoroCut® XS	CoroTurn® XS	CoroCut® MB	T-Max Q-Cut® (Тип 151.3)
		Обработка канавок, обработка торцевых канавок и профильная обработка, 1-2 кромки	Обработка глубоких канавок	Обработка узких наружных канавок, 3 кромки	Обработка наружных канавок и торцевых канавок малого диаметра	Обработка внутренних канавок и торцевых канавок малого диаметра	Обработка внутренних и торцевых канавок с высокой точностью	Обработка внутренних и торцевых канавок
Обработка наружных канавок	CW мм *(дюйм)*	1,5-15 мм *(0,06-0,59")*	2-8 мм *(0,08-0,315")*	0,5-3,18 мм *(0,02-0,125")*	0,5-2,5 мм *(0,02-0,1")*			
	CDX мм *(дюйм)*	13-28 мм *(0,5-1,1")*	15-80 мм *(0,6-3,15")*	<6 мм *(>0,252")*	<6 мм *(>0,252")*			
Обработка внутренних канавок	DMIN мм *(дюйм)*	25-60 мм *(0,98-2,36")*				4,2-8 мм *(0,17-0,315")*	10-20 мм *(0,294-0,787")*	12-50 мм *(0,472-1,97")*
	CDX мм *(дюйм)*	5-13 мм *(0,2-0,5")*				0,8-2,5 мм *(0,0031-0,1")*	2-8 мм *(0,08-0,315")*	2-8 мм *(0,08-0,315")*
Обработка торцевых канавок	DAXIN мм *(дюйм)*	Ø34 mm *(Ø1,34")*				Ø1-8 мм *(Ø0,04-0,315")*	6-12 мм *(0,252-0,5")*	Ø16 mm *(Ø0,63")*
	CDX мм *(дюйм)*	12-28 мм *(0,472-1,1")*				2-30 мм *(0,08-1,18")*	1 мм *(0,04")*	9-20 мм *(0,35-0,79")*
Описание системы Стр.		B1	B2	B3	27	26	28	B4

Точение резьбы

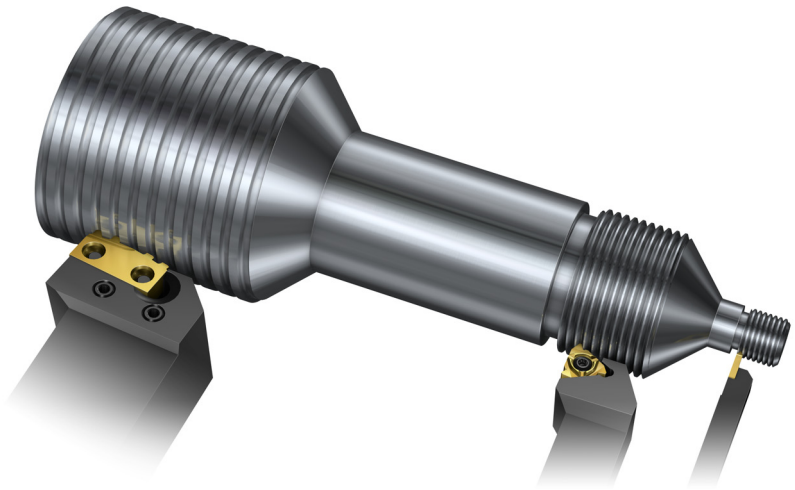
Sandvik Coromant предлагает инструменты и режущие пластины для следующих видов обработки в области точения резьбы.

Наружная резьба

Все инструменты показаны слева направо

Наружная резьба

T-Max Twin-Lock®
CoroThread® 266
CoroCut® XS

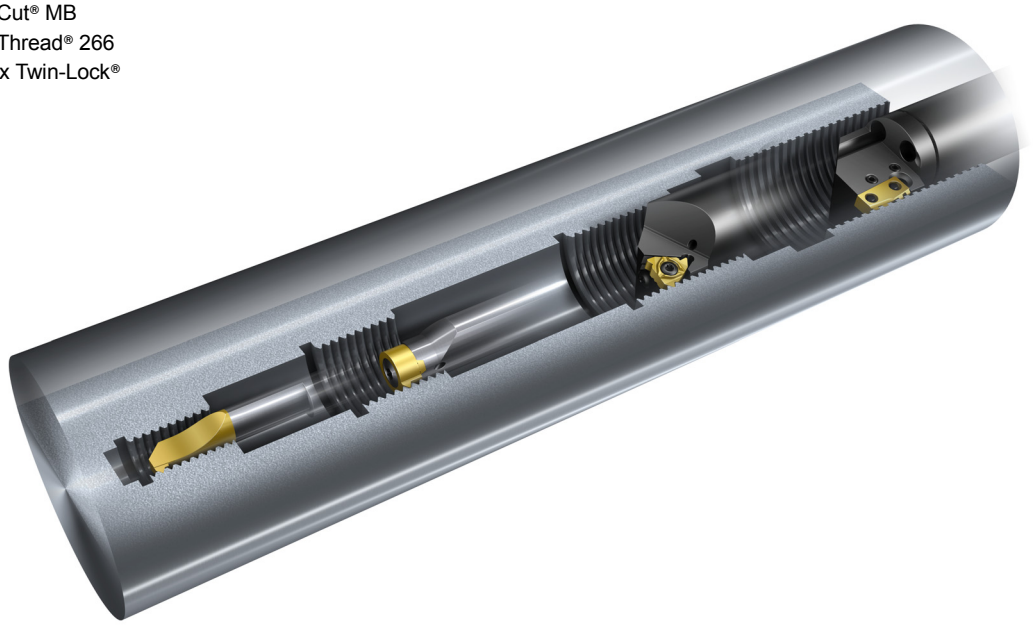


	CoroThread® 266	CoroCut® XS	CoroCut® MB
	Сверхжёсткий инструмент для точения всех типов резьб	Нарезание наружной резьбы на мелкоразмерных деталях	Нарезание внутренней резьбы с высокой точностью
Шаг	0,5-8 мм *(32-3 ниток/дюйм)*	0,2-2 мм *(80-12 ниток/дюйм)*	0,5-3 мм *(32-8 ниток/дюйм)*
Минимальный диаметр отверстия	>12 мм *(0,472")*		>10 мм *(0,393")*
Области применения по ISO	P M K N S H	P M N S	P M N S
Описание системы Стр.	C1	27	28

Внутренняя резьба

Внутренняя резьба

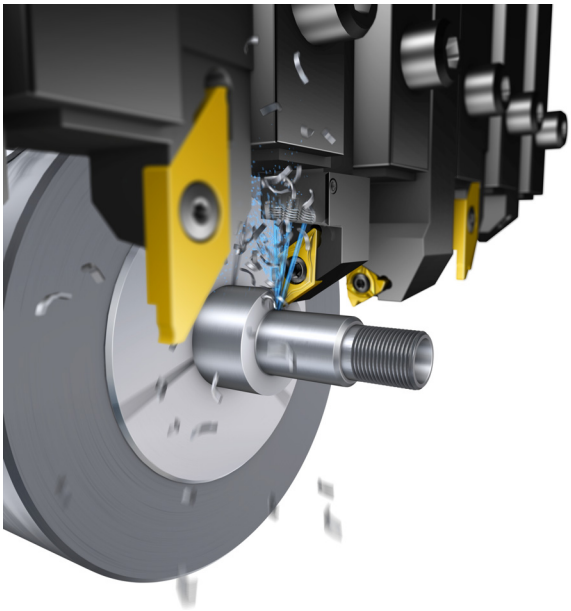
CoroCut® XS
CoroCut® MB
CoroThread® 266
T-Max Twin-Lock®



CoroTurn® XS	T-Max® Twin-Lock
Нарезание внутренней резьбы на длинных и тонких деталях	Для нарезания наружной и внутренней резьбы нефтяного сортамента
0,5-3 мм *(32-16 ниток/дюйм)*	*(5, 8, 10 ниток/дюйм)*
>4 мм *(>0,157")*	>60 мм *(>2,36")*
P M N S	P M K N S
26	C2

Фрезерование резьбы?

См. каталог «Вращающиеся инструменты



Мелкоразмерная обработка

Полная программа высокоточных инструментов для обработки деталей диаметром до 40 мм (1,5") на автоматах продольного точения.

Инструменты для мелкоразмерной обработки

Точение

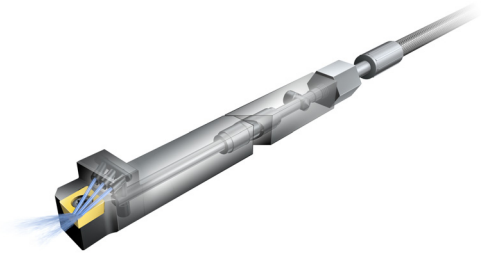
CoroTurn® 107, см. стр. A2
CoroCut® MB, см. стр. 28
CoroCut® XS, см. стр. 27

Отрезка и обработка канавок

CoroCut® QD, см. стр. B2
CoroCut® 1-2, см. стр. B1
CoroCut® 3, см. стр. B3
CoroCut® XS, см. стр. 27
CoroTurn® XS, см. стр. 26
CoroCut® MB, см. стр. 28

Нарезание резьбы

CoroThread® 266, см. стр. C1



Получите максимум от своего автомата продольного точения

Система крепления QS, стр. 34

Более подробную информацию и наш ассортимент вращающихся инструментов для мелкоразмерной обработки см. на www.sandvik.coromant.com/spm

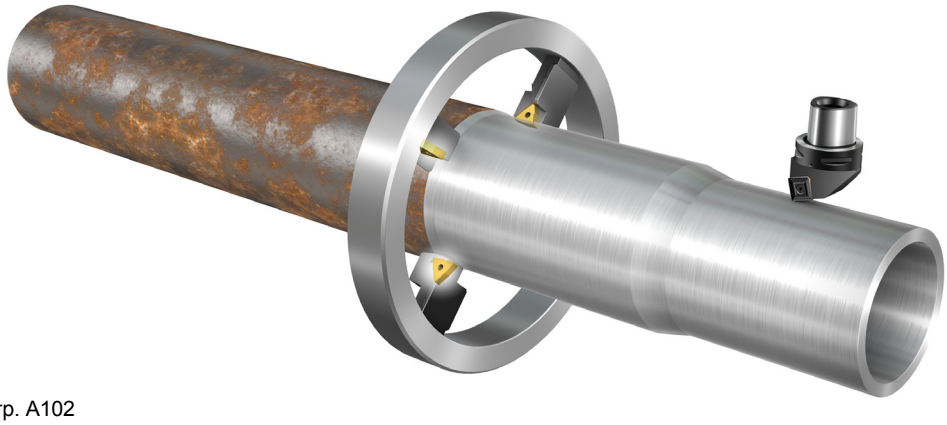
Тяжелая токарная обработка

- Тяжелое точение
- Обдирка прутков

Обдирка прутков

Пластины для обдирки, см. стр. A96

Державки для обдирки, см. стр. A190



Тяжёлое точение

Инструменты T-Max® P, см. стр. A102

Пластины T-Max® P, см. стр. A44

Инструменты CoroTurn® 107, см. стр. A322

Пластины CoroTurn® 107, см. стр. A291

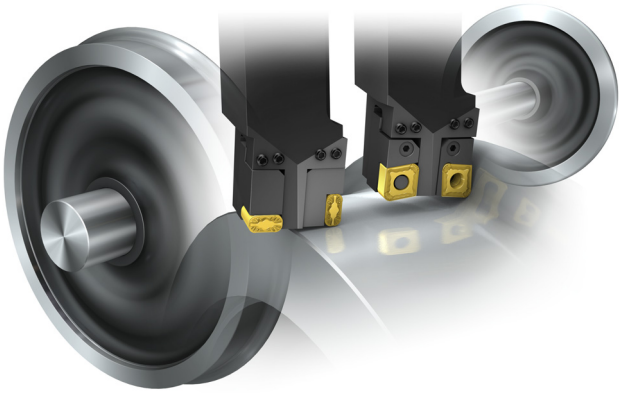
Переточка железнодорожных колёс

- Точение железнодорожных колёс
- Переточка железнодорожных колес

Державки и режущие пластины Sandvik Coromant могут выдерживать большие нагрузки и высокие температуры, возникающие в тяжёлых условиях обработки с большой глубиной резания: как при переточке сильно поврежденных железнодорожных колес, так и при точении новых.

Точение железнодорожных колёс

Пластины для точения новых колес, см. стр. A64



Переточка железнодорожных колес

Пластины для переточки, см. стр. A94

Державки для переточки, см. стр. A13

Резцовые кассеты для переточки, см. стр. E25

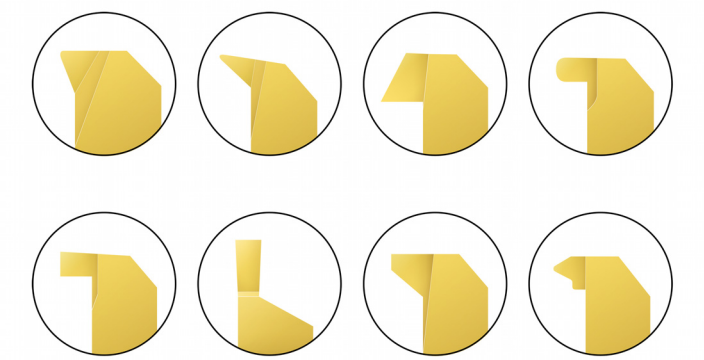
CoroTurn® XS

Высокоточная система для мелкоразмерной обработки

Растачивание, обработка торцевых канавок и нарезание резьбы на мелкоразмерных деталях



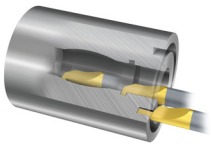
	Растачивание	Контурная обработка	Обратное растачивание	Профильная обработка
	Диаметр ≥0,3 мм (0,012")	≥4,2 мм (0,165")	≤4,2 мм (0,165")	RE: ≤5,2 мм (0,165")
См. стр.	A542	A549	A550	B163



	Обработка канавок	Обработка торцевых канавок	Фаска под отрезку	Резьбонарезание
	≥4,2 мм (0,165")	DAXIN ≥6,2 мм (0,244")	≤5,2 мм (0,165")	≥4,2 мм (0,165")
См. стр.	B156	B162	B155	C72

- Шесть размеров пластин: 04, 05, 06, 07, 08, 10
- Доступны в сплавах GC1025, H10F и CB7015 для материалов высокой твёрдости
- Заготовки для самостоятельного шлифования

Применение



- Внутренняя токарная обработка
- Контурная обработка
- Обратное растачивание
- Профильная обработка
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Обработка фаски под отрезку
- Нарезание резьбы

P M K N S H

Области применения по ISO

Инструмент

- Односторонние и двусторонние расточные оправки
- Coromant Capto®
- Призматические державки

Адаптеры

- Адаптер Coromant Capto®

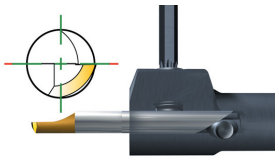
См. стр. G44.

- Державки CoroTurn® XS

См. стр. G59.

- Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками

См. стр. G80.



Точность позиционирования

Точная установка в расточной оправке благодаря установочному штифту.



Внутренний подвод СОЖ

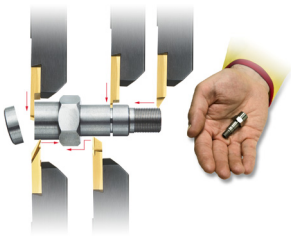
Конструкция державок обеспечивает внутреннюю высокоточную подачу СОЖ.

CoroCut® XS

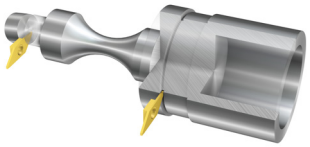
Система с тангенциальным креплением пластин

Для наружной обработки мелкоразмерных и тонких деталей





Применение



	Стр.
- Отрезка	B123
- Обработка наружных канавок	B126
- Наружная резьба	C70
- Точение	A542
- Обратное точение	A541

P M N S

Области применения по ISO

Инструмент для наружной обработки

- Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок
См. стр. B128.
- Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок
См. стр. B128.
- Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок - CoroTurn® SL
См. стр. B133.





Пластины

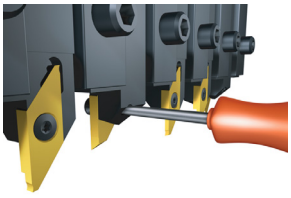
- Ширина пластин от 0,5 мм (0,020")
- Глубина резания до 8,5 мм (0,335")
- Заготовки для самостоятельного шлифования
- Сплавы режущих пластин GC1025, H13A и GC1105

Инструмент

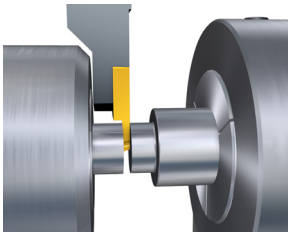
- Державки QS*
- Призматические державки
- Coromant Capto®
- Резцовые головки CoroTurn® SL
- Адаптеры VDI и HSK-T

* Имеются держатели с внутренним подводом СОЖ

Острые режущие кромки показывают максимальную эффективность при обработке на малых подачах.



Легкая индексация пластины
Возможность доступа к винту пластины с обеих сторон державки, что обеспечивает быструю и легкую индексацию пластины.



В ассортимент входят специализированные державки для отрезки вблизи контршпинделя с высокоточным хвостовиком квадратного сечения.

CoroCut® MB

Со сменными режущими пластинами с торцевым креплением

Для внутренней обработки с высокой точностью





Адаптеры

- Адаптер Coromant Capto® для CoroTurn® XS

См. стр. G44.

- Державки CoroTurn® XS

См. стр. G59.

- Оправки CoroTurn® XSc цилиндрическим хвостовиком с лысками

См. стр. G80.

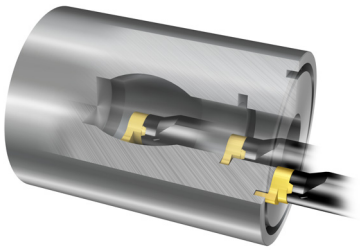
Пластины

- Высокоточные шлифованные режущие пластины для отверстий диаметром более 10 мм (0,394")
- Ширина пластин: 0,75-4 мм (0,03-0,157")



Все режущие пластины из универсального сплава GC1025

Применение



- Для внутренней обработки отверстий малого диаметра
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Профильная обработка
- Точение резьбы
- Точение
- Обратное растачивание

P M N S

Области применения по ISO

Инструмент

- Стальные и твердосплавные расточные оправки*
- Расточные оправки с лысками
- Державки для наружной обработки
- Втулки EasyFix™
- Стальные оправки для обработки с вылетом до 2 x DC
- Твердосплавные оправки для обработки с вылетом до 7 x DC

Державки для обработки торцевых канавок доступны с внутренней высокоточной подачей СОЖ

***EasyFix**

Стальные и твердосплавные расточные оправки следует использовать с втулками EasyFix для точного позиционирования по высоте центров.

Расточные оправки CoroCut® MB

Для обеспечения стабильности и геометрической проходимости расточные оправки имеют конструкцию с эксцентриковой головкой овального сечения.

	Обработка канавок	Обработка торцевых канавок	Профильная обработка	Нарезание резьбы	Точение	Обратное растачивание
						
Стр.	B165	B169	B170	C82	A554	A556

Coromant Capto®

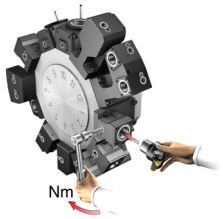
Инструментальная система

Три системы в одной



Соединение Coromant Capto®

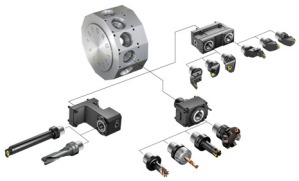
- Передача большого крутящего момента
- Высокая прочность на изгиб
- Сбалансированность и соосность
- Самоцентрирование



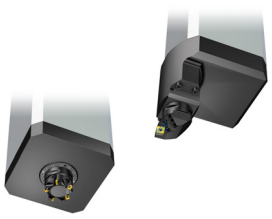
Быстросменность

- Токарные центры
- Токарно-карусельные станки

Инструментальные блоки Coromant Capto для стационарного и приводного инструмента сокращают время наладки и смены инструмента для эффективного использования станка.



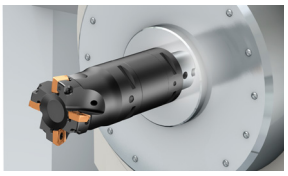
Типы револьверных головок: VDI, для стационарного инструмента, CBI и CDI.



Интегрированный шпиндель

- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки
- Обрабатывающие центры с возможностью точения

Система Coromant Capto, интегрированная в шпиндель, повышает стабильность и универсальность.



Механизм закрепления: пневматическая пружина, механическая пружина и гидравлический механизм.



Модульная система

- Обрабатывающие центры
- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки

Адаптеры Coromant Capto в комбинации с удлинителями и переходниками на меньший размер соединения позволяют собирать инструменты с различными вылетами и конструкцией независимо от системы крепления станка.

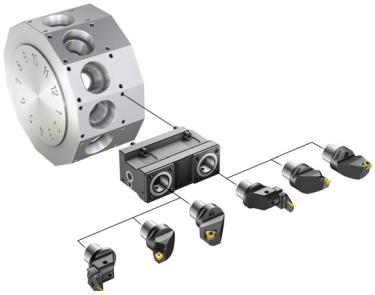


Области применения: точение, фрезерование, сверление и растачивание.

Ассортимент Coromant Capto®

Программа Coromant Capto предлагает адаптеры для станков, инструментальные блоки, держатели, интегрированный режущий инструмент, переходники и патроны.

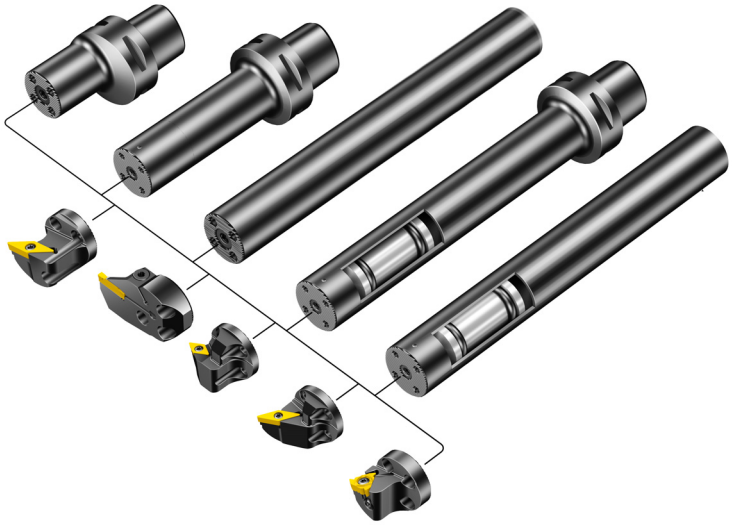
- Размеры C3–C10 (диаметр: 32–100 мм, 1,260–3,940")
- Внутренняя подача СОЖ под давлением до 150 бар (2200 psi)



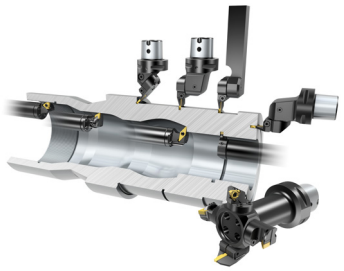
CoroTurn® SL

Модульная система адаптеров со сменными резцовыми головками

Специализированные инструменты для различных видов токарной обработки



Применение



- Растачивание
- Точение
- Обработка канавок
- Резьбонарезание

P M K N S H

Области применения по ISO

CoroTurn ® SL включает четыре различные системы:

1. Резцовые головки и адаптеры
2. Быстросменная система для обработки больших отверстий
3. Быстросменная система для обработки мелкоразмерных отверстий
4. CoroTurn® SL70 для профильной обработки и обработки карманов

Инструмент

- Соединение Coromant Capto® и обычные хвостовики
- Цельные стальные и усиленные твердосплавные адаптеры

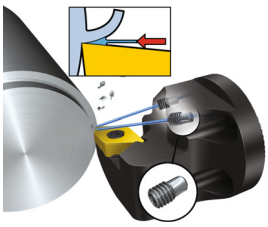
Доступны адаптеры для CoroTurn® SL с внутренним подводом СОЖ, а также оправки Silent Tools™.

SilentTools®

См. стр. 38.



Модульный инструмент
Крепление с рифлёной поверхностью (SL) исключительно прочное и позволяет создавать широкий диапазон инструментов из небольшой номенклатуры адаптеров и головок.



Высокоточная подача СОЖ
Внутренний подвод СОЖ через встроенные высокоточные сопла на резцовых головках.

CoroTurn® SL

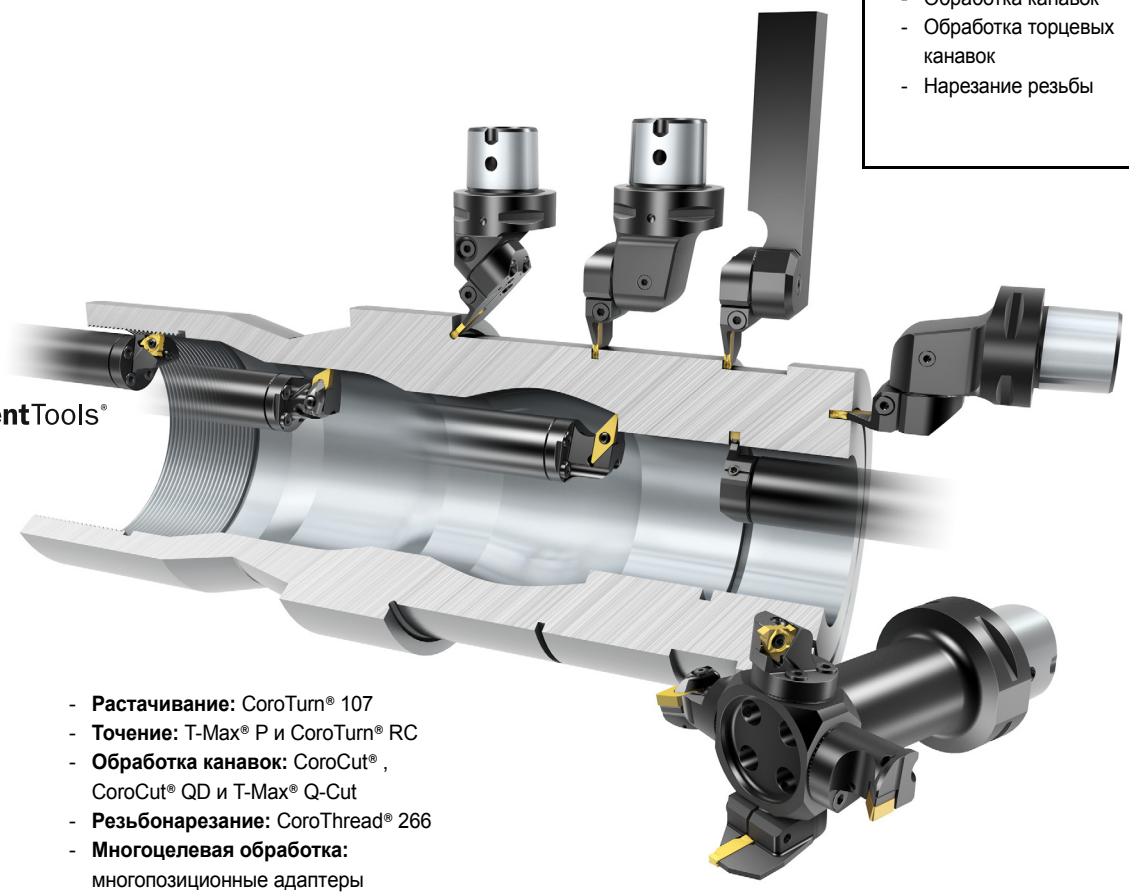
Адаптеры со сменными резцовыми головками

Специализированные инструменты для точения, обработки канавок, обработки торцевых канавок и нарезания резьбы

Применение

- Отверстия диаметром от 20 мм (0,787")
- Точение
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Нарезание резьбы

1. Резцовые головки, державки и адаптеры



SilentTools®

См. стр. 38.

- **Растачивание:** CoroTurn® 107
- **Точение:** T-Max® P и CoroTurn® RC
- **Обработка канавок:** CoroCut® , CoroCut® QD и T-Max® Q-Cut
- **Резьбонарезание:** CoroThread® 266
- **Многоцелевая обработка:** многопозиционные адаптеры CoroPlex® SL
- **Профильная обработка:** CoroTurn® TR

CoroTurn® SL

Быстросменные адаптеры со сменными резцовыми головками

Быстросменные инструменты с вылетом до 14 x D

2. Быстросменные адаптеры и головки для обработки больших отверстий

- **Чистовая и профильная обработка:** CoroTurn® 107
- **Черновая обработка:** T-Max® P с креплением RC (прижим повышенной жёсткости)
- **Резьбонарезание:** CoroThread® 266

- Адаптеры для резцовых головок CoroTurn ® SL, призматические державки и расточные оправки



Применение

- Отверстия диаметром от 100 мм (3,937")
- Точение
- Резьбонарезание
- Профильная обработка

3. Быстросменные адаптеры и головки для обработки мелкоразмерных отверстий

- **Чистовая и профильная обработка:** CoroTurn® 107

Пластины формы V (35°) и D (55°)
Адаптеры для расточных оправок CoroTurn® SL



Применение

- Отверстия от 40 мм (1,575")
- Точение
- Профильная обработка



SilentTools®

Гибкость обработки
Регулируемый размер WF для гибкости обработки.
Установите резцовую головку и отрегулируйте положение режущей пластины.

CoroTurn® SL

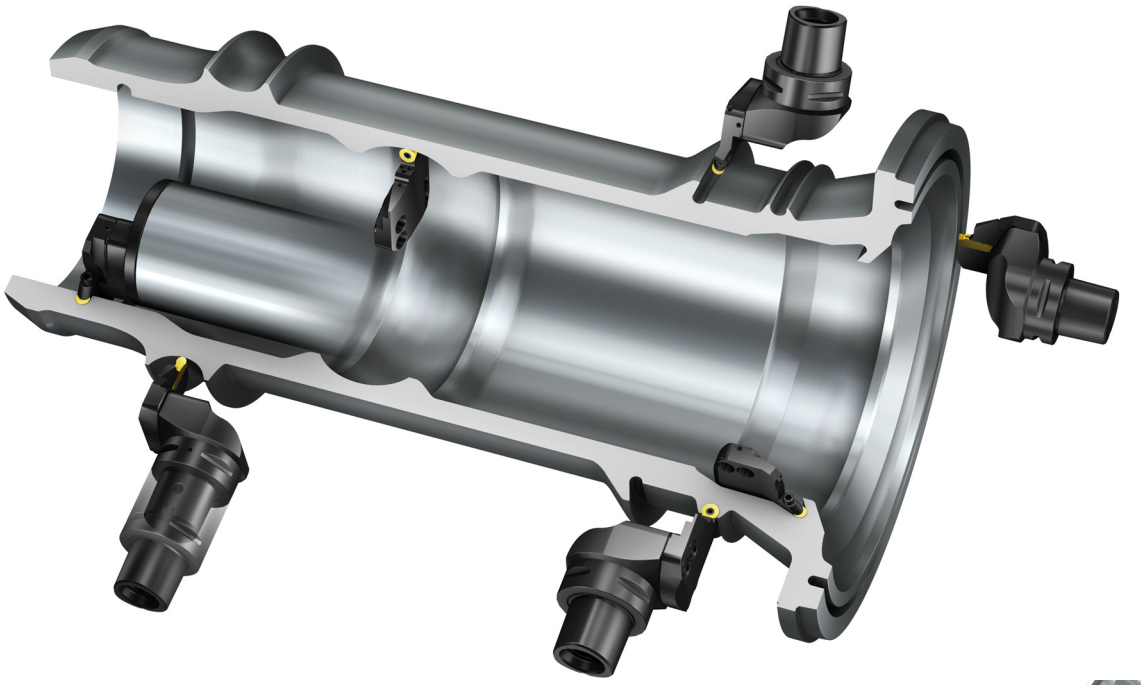
Сменные резцовые головки и адаптеры

Специализированный инструмент для профильной обработки и обработки карманов в сложных деталях

4. CoroTurn® SL70 для профильной обработки и обработки карманов

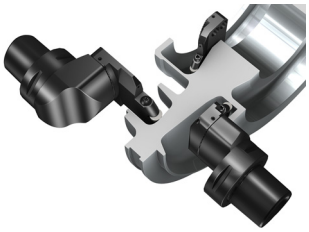
Применение

- Отверстия диаметром от 250 мм (9,842")
- Для профильной обработки и обработки карманов в сложных деталях
- Точение
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок



Точение: CoroTurn® 107 и CoroCut®
Обработка канавок: CoroCut®
Профильная обработка: CoroTurn® 107



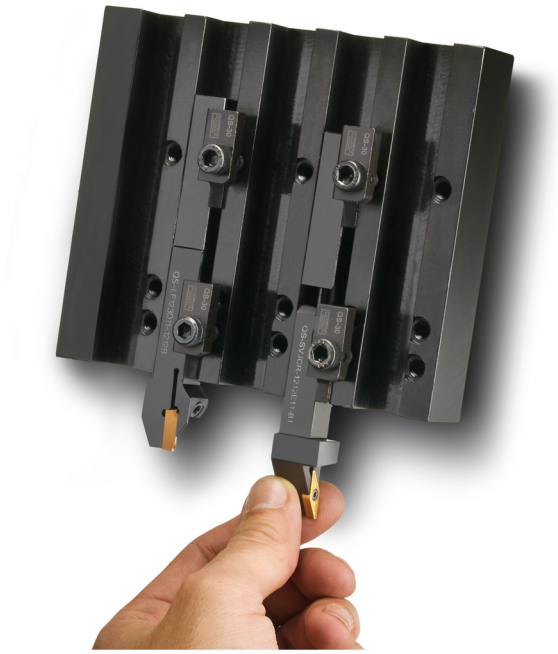


Применяйте резцовые головки CoroTurn® SL70 для обработки дисков турбин и других деталей сложной формы.

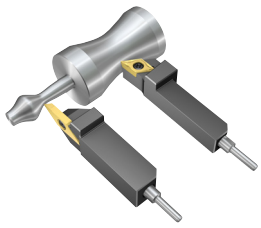
Система крепления QS™

Система державок, упоров и клиньев

Для быстрой смены инструмента на автоматах продольного точения



Применение



- Мелкоразмерная обработка
- Точение
- Отрезка
- Обработка канавок
- Точение резьбы

- Для станков Citizen, Star, Tsugami, Hanwha, Tornos и Nexturn

Державки QS™



CoroTurn® 107 и T-Max® P

Точение

См. стр. A12.

CoroCut® XS

Точение, отрезка, обработка канавок и точение резьбы

См. стр. B9.



CoroCut® 1-2, CoroCut® 3 и CoroCut® QD

Отрезка и обработка канавок

См. стр. B9.

CoroThread® 266

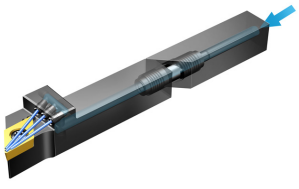
Нарезание резьбы

См. стр. C5.



Простота установки

Система крепления QS легко устанавливается на станок без его модернизации.



Надежность процесса обработки

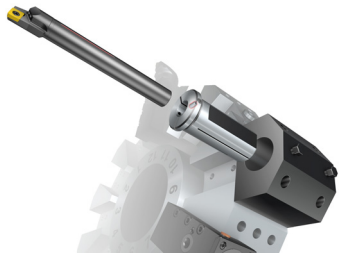
Державки QS доступны с высокоточным подводом СОЖ и без него, обеспечивают контроль над стружкодроблением, стойкость инструмента и качество детали.

EasyFix™

Втулки для цилиндрических оправок

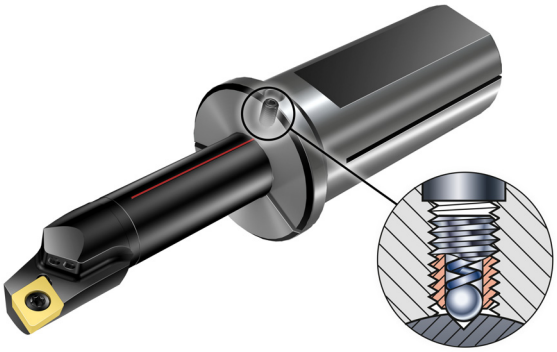
Для правильной установки цилиндрических оправок





Втулки EasyFix подходят к:

- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- Silent tools™
- Расточные оправки CoroCut®
- CoroCut® MB
- CoroThread® 266



Силиконовое и металлическое уплотнение

- Силиконовое уплотнение для давления СОЖ до 20 бар (290 psi)
- Металлическое уплотнение для давления СОЖ до 150 бар (2200 psi)

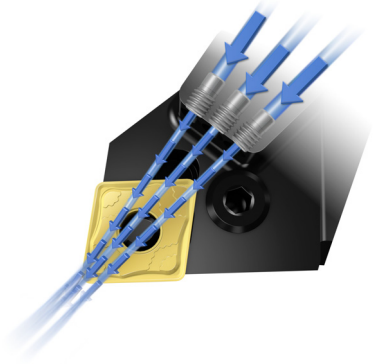
Всегда правильное позиционирование по высоте центров

Подпружиненный шариковый фиксатор во втулке и паз на оправке обеспечивают точное положение режущей кромки относительно высоты оси центров станка при каждой наладке инструмента.

Для высокого давления СОЖ

В пазу втулок размещено металлическое уплотнение, что позволяет работать с внутренним подводом СОЖ. Металлическое уплотнение также обеспечивает возможность подачи СОЖ под высоким давлением.

Высокоточная подача СОЖ



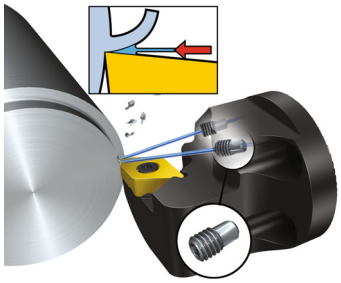
Державки с соплами, предназначенными для высокоточной подачи СОЖ

Для улучшения контроля над стружкодроблением, повышения надежности процесса обработки и увеличения стойкости инструмента

Предназначены для давления СОЖ до 275 бар (4000 фнт/кв. дюйм)

Инструменты

- Державки и расточные оправки
- Coromant Capto
- CoroTurn SL
- Система крепления QS
- Специальные геометрии режущих пластин –MMC, -SMC и –PMC для CoroTurn® 107 и T-Max P



Предварительно настроенные и фиксированные сопла Sandvik Coromant создают параллельные ламинарные струи СОЖ, направляя их с высокой скоростью точно в зону резания. Точность и характер этих струй отличают эту систему от прочих, обеспечивая более оптимальный контроль над стружкодроблением и высокую надёжность процесса. Положительный эффект проявляется уже при низком давлении СОЖ, но чем выше давление, тем легче поддаются резанию более труднообрабатываемые материалы.

Прижим повышенной жесткости



Система крепления для пластин T-Max P без задних углов

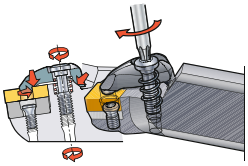
Прижим повышенной жёсткости для обеспечения стабильности при наружном точении

Оптимизирован для:

- Точения наружных поверхностей
- Обработки крупных или длинных и тонких деталей
- Тяжёлых условий обработки

Особенности

- Ключ Torx Plus для упрощения смены режущей и опорной пластины
- Гнездо под пластину рассчитано на полную взаимозаменяемость, просто смените крепежный узел и/или опорную пластину
- Радиальный и осевой задние углы инструмента позволяют выполнять внутреннюю обработку



Система крепления CoroTurn RC сочетает прижим сверху с одновременным осевым прижимом.

Wiper и Xcel

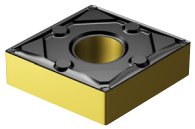
Режущие пластины для повышения производительности

Для увеличения подачи без снижения качества обработанной поверхности

Wiper

Конструкция радиуса при вершине пластин Wiper позволяет выполнять обработку с высокими подачами без ухудшения качества обработанной поверхности и стружкодробления.

- Увеличенная вдвое подача — Такая же шероховатость обработанной поверхности
- Та же подача — Шероховатость обработанной поверхности вдвое ниже



Xcel

В условиях свободного отвода стружки пластины Xcel позволяют работать с максимальной подачей, обеспечивая при этом высокое качество обработанной поверхности.

Пластины Xcel сочетают в себе геометрическую проходимость (угол 93° к державке) и производительность (угол в плане 45° на режущей кромке) при глубине резания до 2,5 мм.



iLock™

Система крепления

CoroTurn® TR

CoroThread® 266

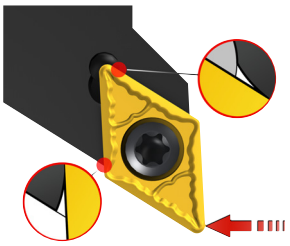
Предотвращение смещений режущей пластины — улучшение характеристик обработки

Инструменты с креплением iLock имеют направляющие или рифления на державке и соответствующие пазы на режущей пластине для жесткой фиксации последней. Это предотвращает воздействие сил резания на положение режущей кромки. В результате:

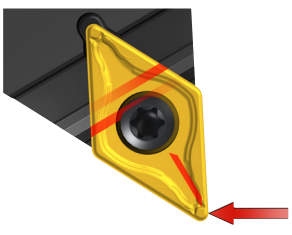
- Высокая размерная точность
- Высокая стойкость инструмента
- Хороший контроль над стружкодроблением

Ассортимент

- Точение: CoroTurn TR
- Точение резьбы: CoroThread 266
- Фрезерование: CoroMill Plura, CoroMill 172, CoroMill 176, CoroMill 690, CoroMill 600
- Сверление: CoroDrill 818



Силы резания вызывают микроперемещения режущей пластины в гнезде державки.



Благодаря Т-образным направляющим на посадочной поверхности державок CoroTurn TR режущая пластина остается зафиксированной в заданном положении.

Silent Tools™

Адаптеры с демпфирующим механизмом

Снижение вибрации при больших вылетах, более 3×D

Адаптеры Silent Tools сводят вибрацию к минимуму благодаря демпферу внутри корпуса инструмента, поддерживая высокий уровень производительности и обеспечивая жёсткие допуски даже при больших вылетах

- Точение, фрезерование и растачивание
- На операциях с большими вылетами (3–14×D) или в условиях со склонностью к вибрациям



SilentTools®

В сочетании с резцовыми головками CoroTurn SL система образует специализированные решения для точения, резьбонарезания и обработки канавок

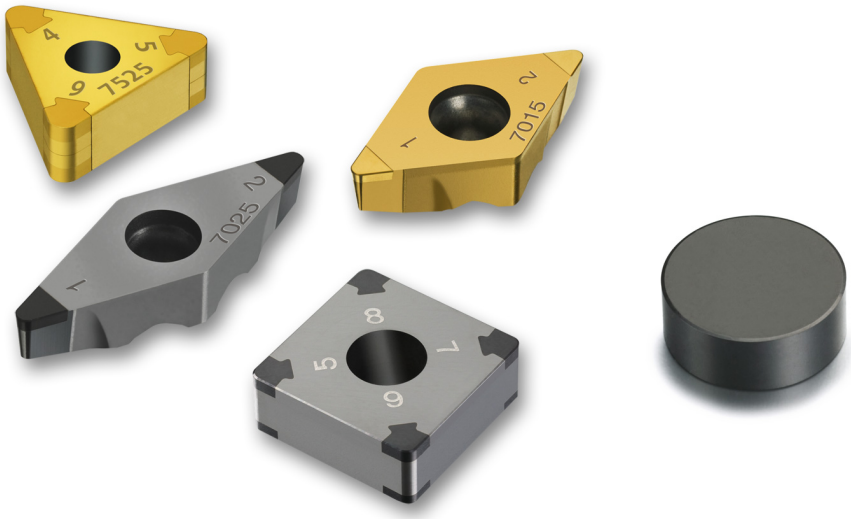


Антивибрационная система состоит из инерционного тела, установленного в резиновых пружинных втулках

Сверхтвердые режущие материалы

Пластины без задних углов и с задними углами

Пластины из кубического нитрида бора и керамики для обработки закаленных сталей, чугунов и жаропрочных сплавов. Пластины из поликристаллического алмаза для обработки цветных металлов.



Кубический нитрид бора (CBN)

Уникальная линейка сплавов CBN для точения материалов высокой твёрдости (HPT), обеспечивающая эффективную обработку в заданной области применения.

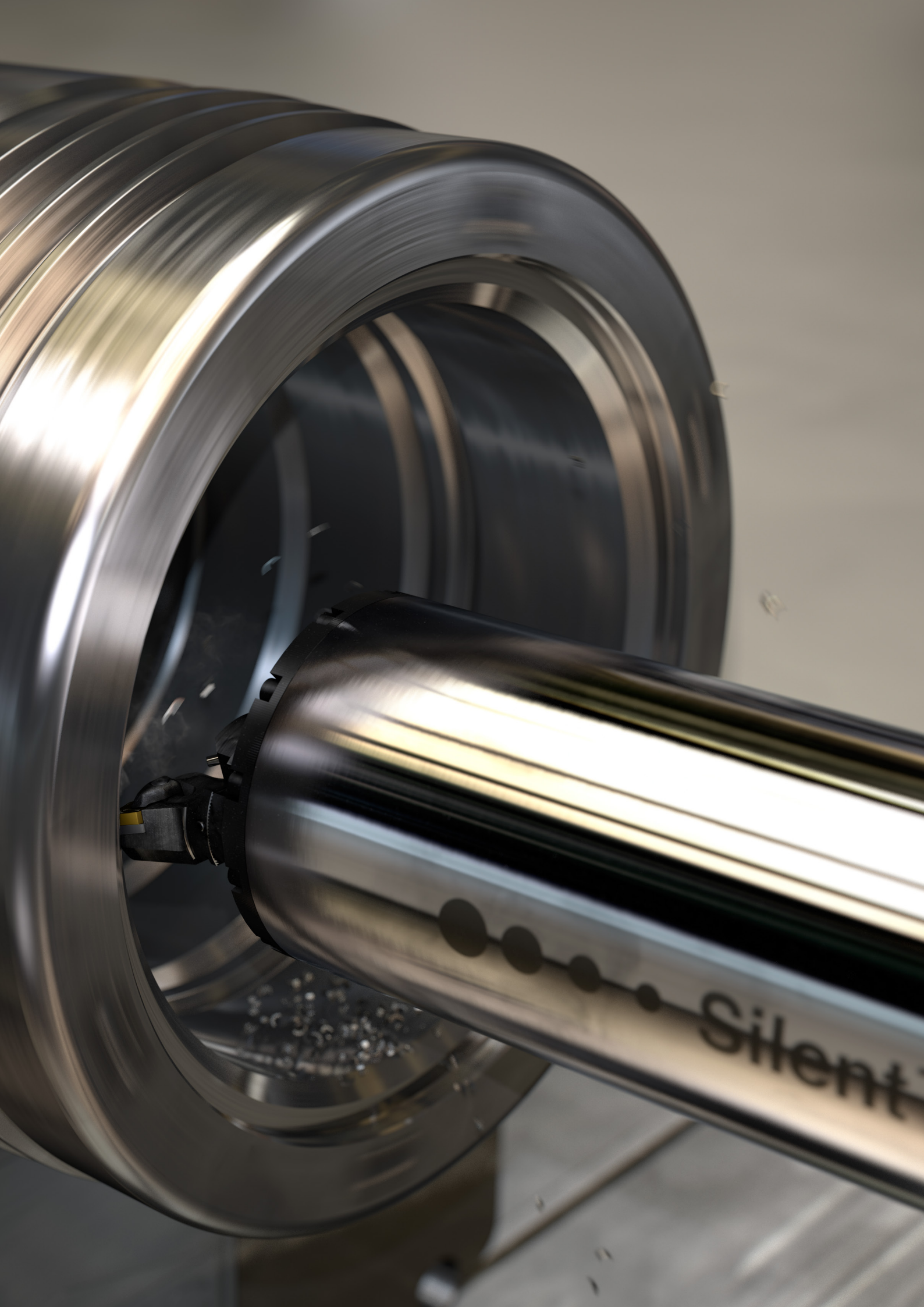
Керамика

Линейка керамических сплавов включает в себя решения для обработки чугуна, жаропрочных сплавов и закаленных материалов.

Поликристаллический нитрид бора (PCD)

Эффективны при обработке цветных металлов.

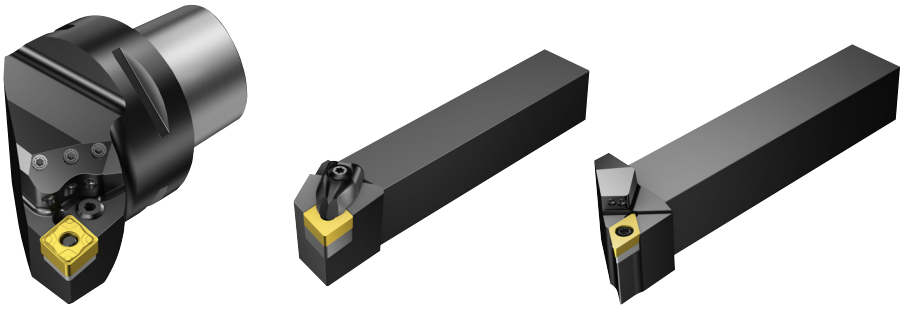
См. стр. A10.


Silent

T-Max® P

Система для режущих пластин без задних углов

Оптимизирована для наружного точения



Применение



- Продольное точение
- Подрезка торца
- Профильная обработка
- Внутренняя токарная обработка отверстий больших диаметров от 50 мм (2")
- Черновая и чистовая обработка

P M K N S H

Области применения по ISO

Пластины

- Все формы и размеры режущих пластин
- Геометрии и сплавы для всех областей применения
- Режущие пластины также из PCD (поликристаллический алмаз), CBN (кубический нитрид бора) и керамики
- Доступны пластины Xcel и Wiper, а также специализированные режущие пластины для высокоточной подачи СОЖ

Инструмент

- Coromant Capto®
- Призматические державки
- Цилиндрические расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

Доступны инструменты с системами CoroTurn® SL и Silent Tools™

Wiper TECHNOLOGY

См. стр. 37.

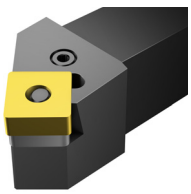
SilentTools®

См. стр. 38.

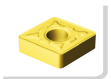
Различные системы крепления



Прижим повышенной жесткости



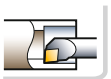
Прижим рычагом за отверстие



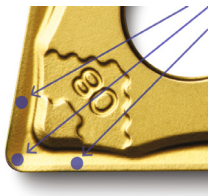
A44



A106



A192



Высокоточная подача СОЖ

В ассортимент входят державки, оснащённые высокоточными соплами CoroTurn HP для превосходного контроля над стружкодроблением. Геометрии режущих пластин -PMC, -MMC и -SMC предназначены для повышения стойкости инструмента в сочетании с этими державками.

CoroTurn® 107

Система для режущих пластин с задними углами

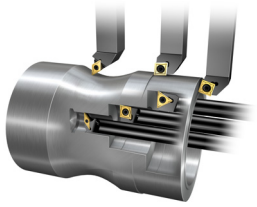
Для внутренней токарной обработки и наружного точения тонких деталей



Wiper TECHNOLOGY

См. стр. 37.

Применение



- Продольное точение
- Профильная обработка
- Обратное растачивание
- Внутренняя токарная обработка отверстий диаметром от 6 мм (0,236")
- От получистовой до чистовой обработки

P M K N S H

Области применения по ISO

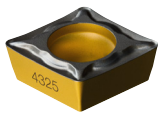
Пластины

- Задний угол 7°
- Все типы форм и размеры режущих пластин
- Геометрии и сплавы для всех областей применения
- Режущие пластины также из PCD, CBN и керамики
- Доступны пластины Wiper и специализированные режущие пластины для высокоточной подачи СОЖ

Инструмент

- Coromant Capto®
- Призматические державки
- Цилиндрические расточные оправки
- Твердосплавные расточные оправки
- Silent Tools обеспечивает активное демпфирование
- Державки QS

Доступны инструменты с системами крепления CoroTurn® SL, EasyFix™ и системой Silent Tools™.

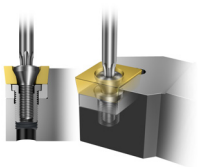


Пластина с задними углами

Сочетает низкие силы резания и хорошую прочность кромки

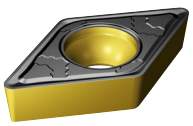
SilentTools®

См. стр. 38.



Закрепление пластин винтом

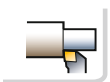
Повышает стабильность и способствует свободному отводу стружки

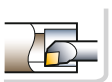


Конструкция для высокоточной подачи СОЖ

Доступны державки с соплами CoroTurn HP для высокоточной подачи СОЖ, обеспечивающими превосходный контроль над стружкодроблением. Геометрии режущих пластин -PMC, -MMC и -SMC предназначены для повышения стойкости инструмента в сочетании с этими державками.


A291


A322


A391

SANDVIK Coromant

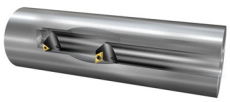
CoroTurn® 111

Система для режущих пластин с задними углами

Для растачивания инструментом с большим вылетом или при нестабильных условиях



Применение



- Продольное точение
- Профильная обработка
- Внутренняя токарная обработка отверстий диаметром от 6,5 мм (0,256")
- Чистовая обработка



Области применения по ISO

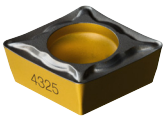
Пластины

- Задний угол 11°
- Формы пластин C, D, S, T и W
- Режущие пластины для всех областей применения
- Режущие пластины из сверхтвёрдых режущих материалов — PCD, CBN и керамики

Инструмент

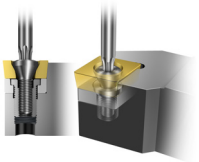
- Цилиндрические расточные оправки
- Твердосплавные расточные оправки

Доступны инструменты с системами CoroTurn® SL, Silent Tools™ и втулками EasyFix™



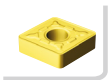
Пластина с задними углами

Сочетает низкие силы резания и хорошую прочность кромки

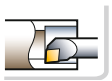


Закрепление пластин винтом

Повышает стабильность и способствует свободному отводу стружки



A483



A490

CoroTurn® TR

Система для режущих пластин с задними углами

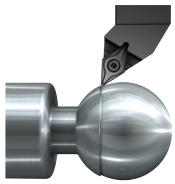
Для стабильной наружной профильной обработки

и внутренней профильной обработки



Крепление iLock между режущей пластиной и державкой

Применение

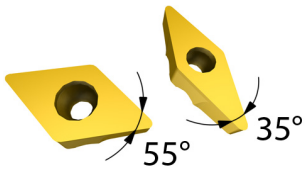


- Профильная обработка
- От получистовой до чистовой обработки

P M K N S H

Области применения по ISO

Пластины



- Задний угол 7°
- Формы пластин D и V
- Геометрии режущих пластин F и M
- Режущие пластины для обработки любых материалов, включая пластины из сверхтвёрдых режущих материалов, таких как CBN

Инструмент

- Coromant Capto®
- Резцовые головки CoroTurn® SL
- Призматические державки

Доступны инструменты с системами крепления CoroTurn® SL, EasyFix™ и системой Silent Tools™.

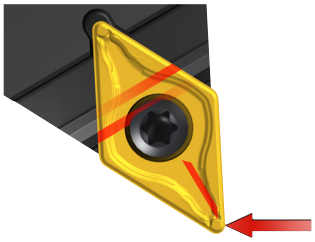


SilentTools®

См. стр. 38.

iLock™ ingenious locking interface

См. стр. 37.



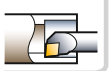
Крепления iLock™

Т-образная направляющая на державке и соответствующий паз на режущей пластине точно базируют пластину, надёжно закрепляемую с помощью винта. При этом предотвращается смещение режущей пластины и обеспечивается:

- Высокая стабильность и точность
- Повторяемость позиционирования


A518


A520


A534

SANDVIK Coromant



Выбор размера пластины

Чистовая обработка
Операции с малыми глубинами резания и низкими значениями подач
f_n = 0.1 - 0.3 мм/об
.004 - .012 дюйм/об

Получистовая обработка
Операции с различным сочетанием величин глубин резания и подач
f_n = 0.2 - 0.5 мм/об
.008 - .020 дюйм/об

Черновая обработка
Операции удаления большого объема металла с высокими подачами
f_n = 0.5 - 1.5 мм/об
.020 - .059 дюйм/об

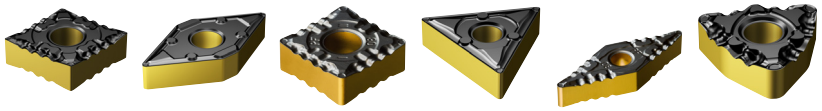
Форма пластины		Размер пластины		Глубина резания (a_p), мм, дюйм Чистовая обработка / Получистовая обработка / Черновая обработка 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 мм .04 .08 .12 .16 .20 .24 .28 .31 .35 .40 .43 .47 .51 дюйм
C	80°	06	1/4	
		09	3/8	
		12	1/2	
		16	5/8	
		19	3/4	
		25	1	
D	55°	07	1/4	
		11	3/8	
		13	.512	
		15	1/2	
R		05	.197	
		06	.236	
		08	.315	
		10	.394	
		12	.472	
		15	.591	
		16	.630	
		19	.748	
		20	.787	
		25	.984	
		32	1.260	
S	90°	09	3/8	
		12	1/2	
		15	5/8	
		19	3/4	
		25	1	
T	60°	05	1/8	
		06	5/32	
		09	7/32	
		11	1/4	
		16	3/8	
		22	1/2	
		27	5/8	
		33	3/4	
V	35°	11	1/4	
		13	.512	
		16	3/8	
		22	1/2	
W	80°	02	5/32	
		04	1/4	
		06	3/8	
		08	1/2	
	55°	16	.640	

Внимание: Допустимая глубина резания пластин из кубического нитрида бора и поликристаллического алмаза определяется размером вставок режущих вершин. См. таблицы с кодами заказа.

Пластины для общего точения

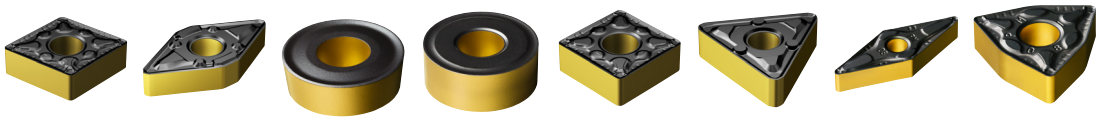
Пластины T-Max® P для точения

Чистовая обработка



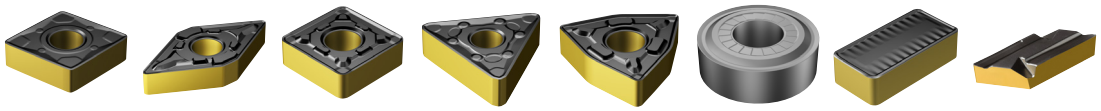
	CN..	DN..	SN..	TN..	VN..	WN..
Стр.	A44	A56	A66	A73	A81	A85

Получистовая обработка



	CN..	DN..	RC..	RN..	SN..	TN..	VN..	WN..
Стр.	A44	A56	A64	A64	A66	A73	A81	A101

Черновая обработка

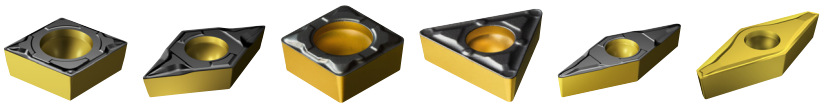


	CN..	DN..	SN..	TN..	WN..	RN..	LN..	KN..
Стр.	A44	A56	A66	A73	A85	A97	A93	A253

Пластины для общего точения

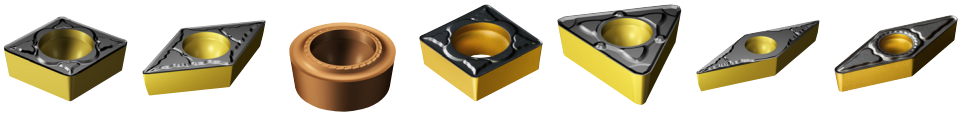
Пластины CoroTurn® 107 для точения

Чистовая обработка



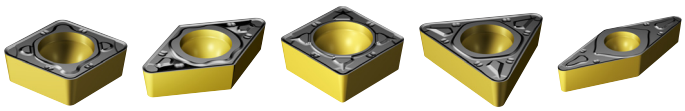
	CC..	DC..	SC..	TC..	VB..	VC..
Стр.	A291	A297	A304	A309	A315	A315

Получистовая обработка



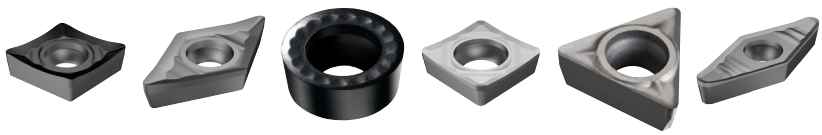
	CC..	DC..	RC..	SC..	TC..	VB..	VC..
Стр.	A291	A297	A302	A304	A309	A315	A315

Черновая обработка



	CC..	DC..	SC..	TC..	VB..
Стр.	A291	A297	A304	A309	A315

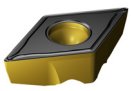
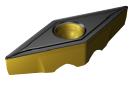
Без покрытия, для обработки алюминия



	CC.	DC.	RC..	SC..	TC..	VC..
Стр.	A291	A297	A302	A304	A309	A315

Пластины для общего точения

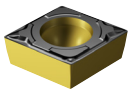
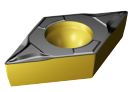
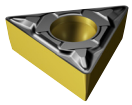
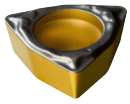
Пластины CoroTurn® TR для точения

	TR-DC..	TR-VB..
Стр.	A518	A519

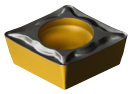
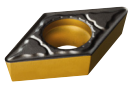
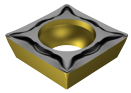
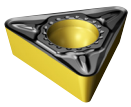
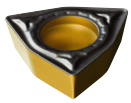
Пластины CoroTurn® 111 для точения

Чистовая обработка

	CP..	DP..	TP..	WP..
Стр.	A483	A485	A487	A489

Получистовая обработка

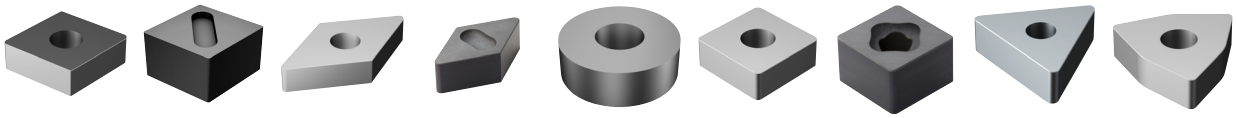






	CP..	DP..	SP..	TP..	WP..
Стр.	A483	A485	A486	A487	A489

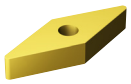
Пластины для общего точения

Сверхтвердые режущие материалы

Керамика
T-Max® P

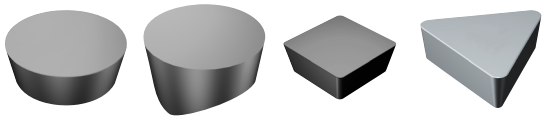


	CN..	CNGX	DN..	DNGX	RN..	SN..	SNGQ	TN..	WN..
Стр.	A52	A52	A62	A62	A65	A249	A72	A251	A91



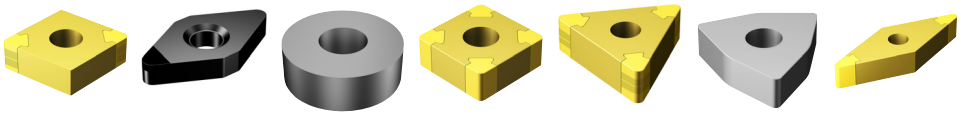
	VN..
Стр.	A84

Керамика
T-Max®



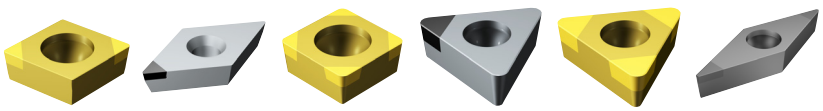
	RP..	RC..	SP..	TP..
Стр.	A247	A248	A250	A252

Кубический нитрид бора (CBN)
T-Max® P



	CN..	DN..	RN..	SN..	TN..	WN..	VN..
Стр.	A52	A62	A246	A72	A80	A91	A84

Кубический нитрид бора (CBN)
CoroTurn® 107 и CoroTurn® 111

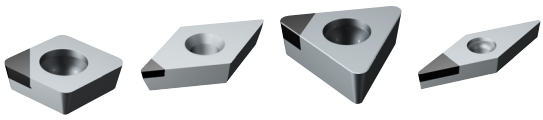


	CC..	DC..	SC..	TC..	TP..	VB..
Стр.	A296	A301	A308	A314	A488	A315

Пластины для общего точения

Сверхтвердые режущие материалы

Поликристаллический алмаз (PCD)
CoroTurn® 107



	CC..	DC..	TC..	VC..
Стр.	A296	A301	A314	A320

Поликристаллический алмаз (PCD)
T-Max®



	SP..	TP..
Стр.	A250	A252

Пластины и вставки для мелкоразмерной обработки

CoroTurn® XS

Точение






CXS-xxT 045 | CXS-xxT 090 | CXS-xxTE 98 | CXS-xxT 098

Стр. A548 | A547 | A549 | A542

Обработка канавок | **Профильная обработка** | **Обработка торцевых канавок** | **Фаска под отрезку** | **Резьбонарезание**





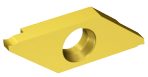
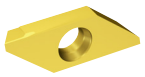


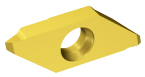
CXS-xxG | CXS-xxR | CXS-xxF | CXS-xxGX | CXS-xxTH

B156 | B163 | B162 | B155 | C73

CoroCut® XS

Отрезка | **Обработка канавок** | **Точение** | **Обратное точение** | **Резьбонарезание**



MACR/L-R20
MACR/L-N
MACR/L-R
MACR/L-L
MACR/L-T | MAGR/L | MAFR/L | MABR/L | MATR/L-C
MATR/L-A
MATR/L-N

Стр. B123 | B126 | A541 | A541 | C71

CoroCut® MB

Обработка канавок | **Профильная обработка** | **Фаска под отрезку** | **Точение** | **Контурная обработка** | **Обратное растачивание** | **Резьбонарезание**









MB..G | MB..R | MB..GX | MB..T045 | MB..TE93 | MB..B | MB..TH

Стр. B165 | B170 | B164 | A555 | A553 | A556 | C82

Обработка торцевых канавок

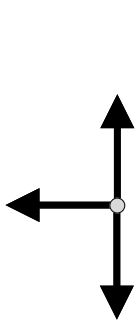
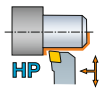
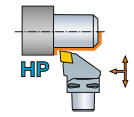
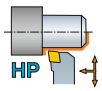
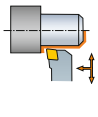


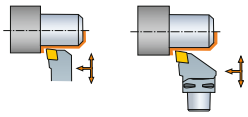
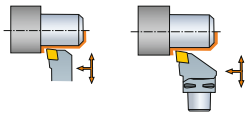
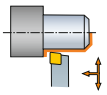
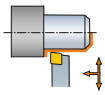
MB..F

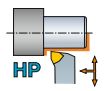
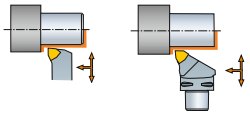
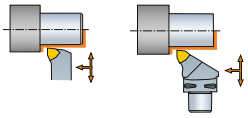
B169

SANDVIK Coromant

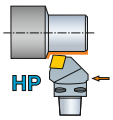
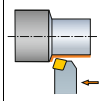
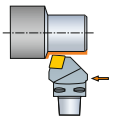
Инструмент для наружной обработки

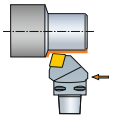
	T-Max® P		CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	T-Max® P	
	Ромб с углом 80°		Ромб с углом 80°	Ромб с углом 80°	Ромб с углом 80°	
KAPR (PSIR)	95° (-5°)		95° (-5°)	95° (-5°)	95° (-5°)	
	    CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA		  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW	  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW	  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	
	PCLNR/ L..HP	**Cx-PCLNR/ L..HP**	**SCLCR/L..HP**	**QS-SCLCR/L..HP**	**DCLNR/L**	**Cx-DCLNR/L**
Тип соединения	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Державка QS	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®
Тип крепления	Прижим рычагом за отверстие		Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	
Стр.	A143	A102	A346	A381	A144	A106

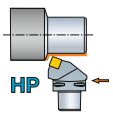
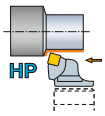
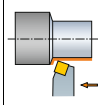
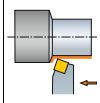
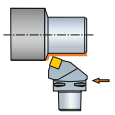
T-Max® P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	T-Max® P	CoroTurn® 107
Ромб с углом 80°	Ромб с углом 80°	Ромб с углом 80°	Ромб с углом 80°	Ромб с углом 80°
95° (-5°)	95° (-5°)	95° (-5°)	91° (-1°)	90° (0°)
  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW	  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW	  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW
PCLNR/L **Cx-PCLNR/L**	**SCLCR/L** **Cx-SCLCR/L**	**QS-SCLCR/L**	**DCGNR/L**	**QS-SCACR/L**
Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Державка QS	Призмат-й хвостовик	Державка QS
Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом
A148 A109	A347 A392	A382	A146	A382

CoroTurn® 107	T-Max® P	CoroTurn® 107
Ломаный треугольник с углом 80°	Ломаный треугольник с углом 80°	Ломаный треугольник с углом 80°
95° (-5°)	95° (-5°)	95° (-5°)
  WNMM, WNMG WNGA, WNMA	  WNMM, WNMG WNGA, WNMA	  WNMM, WNMG WNGA, WNMA
PWLNR/L..HP	**DWLNR/L** **Cx-DWLNR/L**	**MWLNR/L** **Cx-MWLNR/L**
Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®
Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости	Прижим клин-прихватом сверху
A181	A182 A140	A183 A141

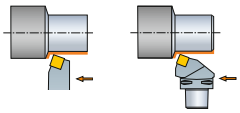
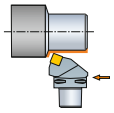
Инструмент для наружной обработки

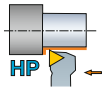
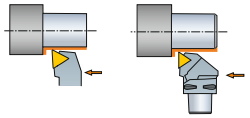
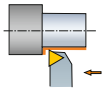
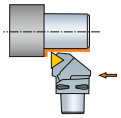
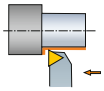
	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P
	Ромб с углом 80°	Ромб с углом 80°	Ромб с углом 80°	Ромб с углом 80°
KAPR (PSIR)	75° (15°)	75° (15°)	75° (15°)	75° (15°)
	  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA **Cx-PCRNR/L..HP**	   CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA **DCRNR/L** **Cx-DCRNR/L**	  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA **DCBNR/L**	  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA **PCBNR/L**
Тип соединения	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Тип крепления	Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости	Прижим повышенной жёсткости	Прижим рычагом за отверстие
Стр.	A103	A147 A107	A147	A148

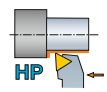
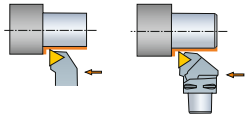
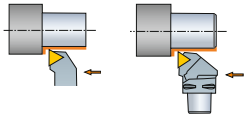
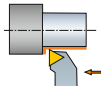
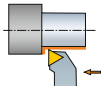
T-Max® P
Ромб с углом 80°
75° (15°)
  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA **Cx-PCRNR/L**
Coromant Capto®
Прижим рычагом за отверстие
A109

T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P
Квадратная пластина	Квадратная пластина	Квадратная пластина	Квадратная пластина	Квадратная пластина
75° (15°)	75° (15°)	75° (15°)	75° (15°)	75° (15°)
  SNMM SNMG SNMA, SNGA **Cx-PSRNR/L..HP**	  SNMM SNMG SNMA, SNGA **SL-PSRNR/L..HP**	  SNMM SNMG SNMA, SNGA **DSBNR/L**	  SNMM SNMG SNMA, SNGA **PSBNR/L**	   SNMM SNMG SNMA, SNGA **DSRNR/L** **Cx-DSRNR/L**
Coromant Capto®	CoroTurn® SL	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®
Прижим рычагом за отверстие	Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости	Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости
A122	A188	A160	A162	A160 A128

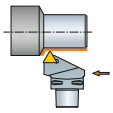
Инструмент для наружной обработки

T-Max® P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Квадратная пластина	Квадратная пластина	Квадратная пластина
75° (15°)	75° (15°)	75° (15°)
		
 SNMM SNMG SNMA, SNGA	 SCMT, SCGX SCMW	 SCMT, SCGX SCMW
PSRNR/L Cx-PSRNR/L	**SSBCR/L**	**Cx-SSRCR/L**
Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®
Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
A162 A131	A360	A333

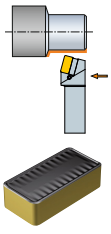
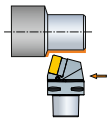
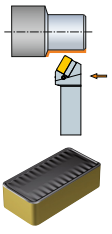
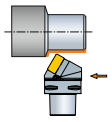
CoroTurn® 107	T-Max® P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Треугольная пластина	Треугольная пластина	Треугольная пластина	Треугольная пластина	Треугольная пластина
93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)
				
 TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	 TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	 TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	 TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	 TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW
QS-STJCR/L..HP	**DTJNR/L Cx-DTJNR/L**	**STJCR/L-S**	**Cx-STJCR/L**	**QS-STJCR**
Державка QS	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®	Державка QS
Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
A385	A167 A134	A366	A336	A386

T-Max® P	T-Max® P	CoroTurn® 107	T-Max® P	T-Max® P
Треугольная пластина	Треугольная пластина	Треугольная пластина	Треугольная пластина	Треугольная пластина
91° (-1°)	91° (-1°)	91° (-1°)	91° (-1°)	91° (-1°)
				
 TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	 TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	 TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	 TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	 TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA
PTGNR/L..HP	**DTGNR/L Cx-DTGNR/L**	**STGCR/L Cx-STGCR/L**	**QS-PTGNR**	**PTGNR/L-S**
Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Державка QS	Призмат-й хвостовик
Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом	Прижим рычагом за отверстие	Прижим рычагом за отверстие
A166	A169 A134	A366 A336	A186	A172

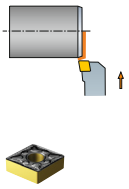
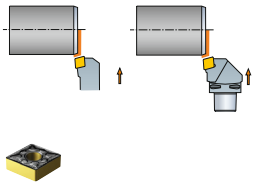
Инструмент для наружной обработки

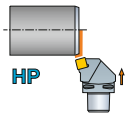
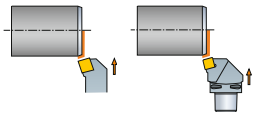
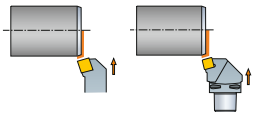
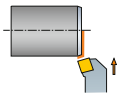
T-Max® P	T-Max® P		T-Max® P	CoroTurn® 107
Треугольная пластина	Треугольная пластина		Треугольная пластина	Треугольная пластина
75° (15°)	60° (30°)		60° (30°)	60° (30°)
	 			
				
TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA		TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW
DTRNR/L	**DTTNR/L**	**Cx-DTTNR/L**	**PTTNR/L**	**STTCR/L**
Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Прижим повышенной жёсткости	Прижим повышенной жёсткости		Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом
A170	A169	A135	A174	A368

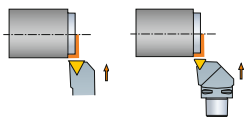
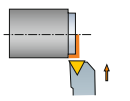
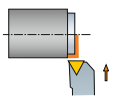
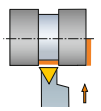
T-Max® P	CoroTurn® 107
Треугольная пластина	Треугольная пластина
45° (45°)	45° (45°)
	
	
TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW
PTDNR/L	**STDCR/L**
Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом
A173	A368

T-Max® P		T-Max® P	
75° (15°)		60° (30°)	
 		 	
LNMX		LNMX	
PLRNR/L	**Cx-PLRNR/L**	**PLTNR/L**	**Cx-PLTNR/L**
Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®
Прижим рычагом за отверстие		Прижим рычагом за отверстие	
A184	A142	A184	A142

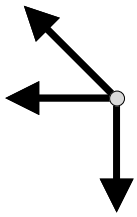
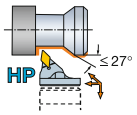
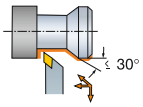
Инструмент для наружной обработки

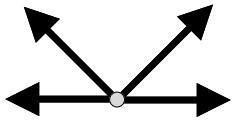
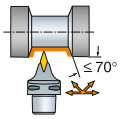
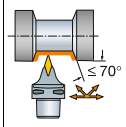
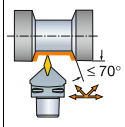
	T-Max® P	T-Max® P	
	Ромб с углом 80°	**Ромб с углом 80°**	
KAPR (PSIR)	**91° (-1°)**	**75° (15°)**	
	 CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	 CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	
	DCFNR/L	**DCKNR/L**	**Cx-DCKNR/L**
Тип соединения	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®
Тип крепления	Прижим повышенной жёсткости	Прижим повышенной жёсткости	
Стр.	A146	A146	A108

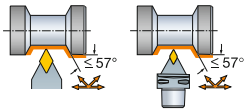
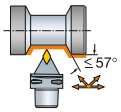
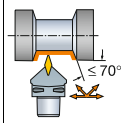
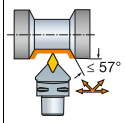
T-Max® P	**T-Max® P**	**T-Max® P**	**CoroTurn® 107**
Квадратная пластина	**Квадратная пластина**	**Квадратная пластина**	**Квадратная пластина**
75° (15°)	**75° (15°)**	**75° (15°)** **75° (15°)**	**75° (15°)**
 HP  SNMM SNMG SNMA, SNGA	  SNMM SNMG SNMA, SNGA	  SNMM SNMG SNMA, SNGA	  SCMT, SCGX SCMW
Cx-PSKNR/L..HP	**DSKNR/L** **Cx-DSKNR/L**	**PSKNR/L** **Cx-PSKNR/L**	**SSKCR/L**
Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Хвостовик
Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости	Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом
A123	A159 A128	A162 A130	A360

T-Max® P	**T-Max® P**	**CoroTurn® 107**	**CoroTurn® 107**
Треугольная пластина	**Треугольная пластина**	**Треугольная пластина**	**Треугольная пластина**
91° (-1°)	**91° (-1°)**	**91° (-1°)**	**90° (0°)**
  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW
DTFNR/L **Cx-DTFNR/L**	**PTFNR/L**	**STFCR/L**	**STFCR/L-A**
Хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Прижим повышенной жёсткости	Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
A168 A135	A171	A369	A366

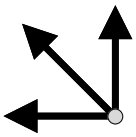
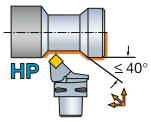
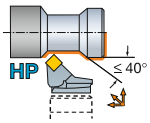
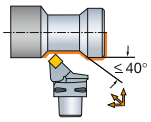
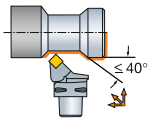
Инструмент для наружной обработки

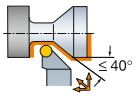
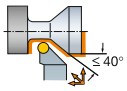
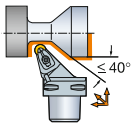
	CoroTurn® TR	CoroTurn® TR
KAPR (PSIR)	**93° (-3°)**    TR-DC **TR-SL-D13JCR/L..HP**	**93° (-3°)**   TR-DC **TR-D13JCR/L-S**
Тип соединения	CoroTurn® SL	Призмат-й хвостовик
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стр.	A532	A525

	CoroTurn® TR	T-Max® P	CoroTurn® 107
	Ромб с углом 35°	**Ромб с углом 35°**	**Ромб с углом 35°**
KAPR (PSIR)	**72.5° (17.5°)**    TR-VB **TR-Cx-V13VBN**	**72.5° (17.5°)**   VNMG VNGP **Cx-DVVNN**	**72.5° (17.5°)**   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **Cx-SVVBN**
Тип соединения	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Coromant Capto®
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом
Стр.	A522	A138	A343

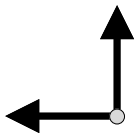
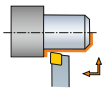
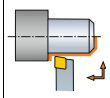
CoroTurn® TR		**T-Max® P**	**T-Max® P**	**CoroTurn® 107**
Ромб с углом 55°		**Ромб с углом 55°**	**Ромб с углом 55°**	**Ромб с углом 55°**
62.5° (27.5°)   TR-DC		**62.5° (27.5°)**   DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA	**62.5° (27.5°)**   DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA	**62.5° (27.5°)**   DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
TR-D13NCN	**TR-Cx-D13NCN**	**Cx-DDNNN**	**DDPNN**	**Cx-SDNCN**
Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®
Закрепление пластин винтом		Прижим повышенной жёсткости	Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом
A524	A520	A117	A152	A326

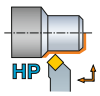
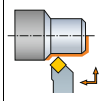
Инструмент для наружной обработки

	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P
	Квадратная пластина	**Квадратная пластина**	**Квадратная пластина**	**Квадратная пластина**
KAPR (PSIR)	**45° (45°)**	**45° (45°)**	**45° (45°)**	**45° (45°)**
	  SNMM SNMG SNMA, SNGA **Cx-PSSNR/L..HP**	  SNMM SNMG SNMA, SNGA **SL-PSSNR/L..HP**	  SNMM SNMG SNMA, SNGA **Cx-PSSNR/L**	  SNMM SNMG SNMA, SNGA **Cx-DSSNR/L**
Тип соединения	Coromant Capto®	CoroTurn® SL	Coromant Capto®	Coromant Capto®
Тип крепления	Прижим рычагом за отверстие	Прижим рычагом за отверстие	Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости
Стр.	A125	A189	A132	A129

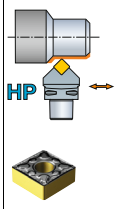
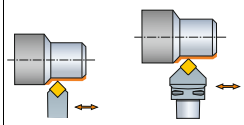
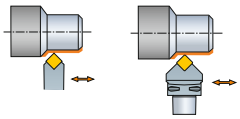
T-Max® P	**T-Max® P**	
Круглая пластина	**Круглая пластина**	
-	**-**	**-**
  RNMG RNGA **PRGNR/L**	  RNMG RNGA **DRSNR/L**	 **Cx-DRSNR/L**
Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®
Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости	
A155	A154	A120

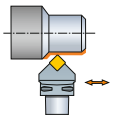
Инструмент для наружной обработки

	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
	Ромб с углом 80°	**Ромб с углом 80°**
KAPR (PSIR)	**95° (-5°)**	**95° (-5°)**
	  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW	  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW
	SCACR/L-S	**SCLCR/L-S**
Тип соединения	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стр.	A349	A348

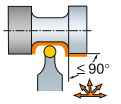
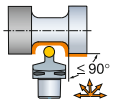
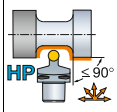
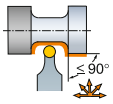
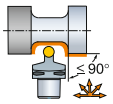
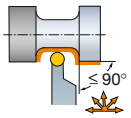
T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	CoroTurn® 107
Квадратная пластина	**Квадратная пластина**	**Квадратная пластина**	**Квадратная пластина**
45° (45°)	**45° (45°)**	**45° (45°)**	**45° (45°)**
  SNMM SNMG SNMA, SNGA	  SNMM SNMG SNMA, SNGA	  SNMM SNMG SNMA, SNGA	  SCMT, SCGX SCMW
PSSNR/L..HP	**DSSNR/L**	**PSSNR/L**	**SSDCR/L**
Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости	Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом
A157	A161	A164	A361

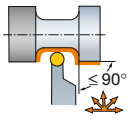
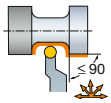
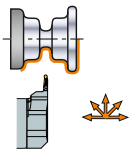
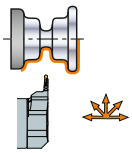
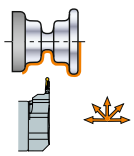
Инструмент для наружной обработки

	T-Max® P	CoroTurn® 107	T-Max® P		T-Max® P	
	Квадратная пластина	**Квадратная пластина**	**Квадратная пластина**		**Квадратная пластина**	
KAPR (PSIR)	**45° (45°)**  SNMM SNMG SNMA, SNGA	**45° (45°)**   SCMT, SCGX SCMW	**45° (45°)**   SNMM SNMG SNMA, SNGA		**45° (45°)**   SNMM SNMG SNMA, SNGA	
	Cx-PSDNN..HP	**SSDCN..HP**	**DSDNN**	**Cx-DSDNN**	**PSDNN**	**Cx-PSDNN**
Тип соединения	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®
Тип крепления	Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости		Прижим рычагом за отверстие	
Стр.	A124	A359	A158	A127	A163	A133

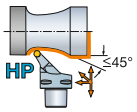
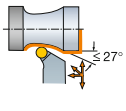
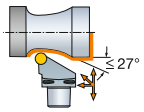
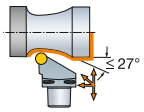
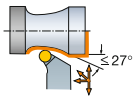
CoroTurn® 107	
Квадратная пластина	
45° (45°) 	**45° (45°)** 
 SCMT, SCGX SCMW	
SSDCN	**Cx-SSDCN**
Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®
Закрепление пластин винтом	
A360	A333

Инструмент для наружной обработки

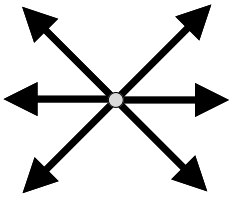
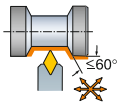
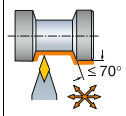
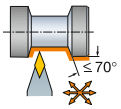
	T-Max® P		CoroTurn® 107	CoroTurn® 107		CoroTurn® 107
	Круглая пластина		Круглая пластина	Круглая пластина		Круглая пластина
KAPR (PSIR)	-	-	-	-	-	-
						
						
	RCMX RCMT RCGX AL		RCMT RCGX-AL	RCMT RCGX-AL		RCMT RCGX-AL
	PRDCN	**Cx-PRDCN**	**Cx-SRDCN..HP**	**SRDCN**	**Cx-SRDCN**	**SRACR/L**
Тип соединения	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик
Тип крепления	Прижим рычагом за отверстие		Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом
Стр.	A156	A121	A328	A355	A331	A356

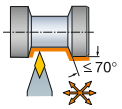
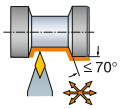
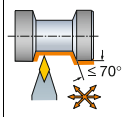
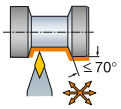
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	T-Max®	T-Max®
Круглая пластина	Круглая пластина	Круглая пластина	Круглая пластина	Круглая пластина
-	-	-	-	-
				
				
RCMT RCGX-AL	RCMT RCGX-AL	RCMT RCGX-AL	RCMT RCGX-AL	RCMT RCGX-AL
SRDCR/L	**SRSCR/L**	**SL70-SRDCR/L**	**SL70-CRDCR/L**	**SL70-CRSCR/L**
Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Прижим сверху	Прижим сверху
A355	A357	A466	A285	A286

Инструмент для наружной обработки

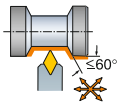
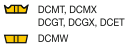
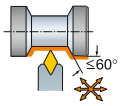
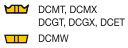
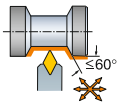
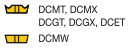
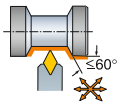
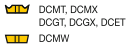
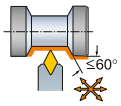
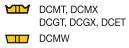
	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107		T-Max® P	CoroTurn® 107
	Круглая пластина	**Круглая пластина**		**Круглая пластина**	**Круглая пластина**
KAPR (PSIR)	-	-	-	-	-
					
					
	RCMT RCGX-AL	RCMT RCGX-AL		RCMX RCMT RCGX AL	RCMT RCGX-AL
	Cx-SRSCR/L..HP	**SRSCR/L**	**Cx-SRSCR/L**	**Cx-PRSCR/L**	**SRGCR/L**
Тип соединения	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом		Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом
Стр.	A327	A357	A332	A121	A357

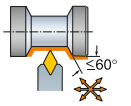
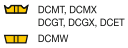
Инструмент для наружной обработки

	CoroTurn® TR	CoroTurn® TR	CoroTurn® TR
KAPR (PSIR) 	**72.5° (17.5°)**   TR-DC **TR-D13NCN-S**	**72.5° (17.5°)**   TR-VB **TR-V13VBN**	**72.5° (17.5°)**   TR-VB **TR-V13VBN-S**
Тип соединения	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стр.	A525	A528	A529

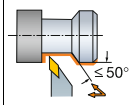
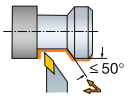
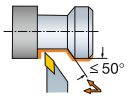
CoroTurn® 107	T-Max® P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Ромб с углом 35°	**Ромб с углом 35°**	**Ромб с углом 35°**	**Ромб с углом 35°**
72.5° (17.5°)   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **QS-SVVBN**	**72.5° (17.5°)**   VNMG VNGP **DVVNN**	**72.5° (17.5°)**   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **SVVBN**	**72.5° (17.5°)**   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **SVVBN-S**
Державка QS	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
A388	A178	A377	A378

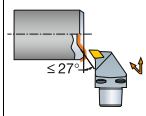
Инструмент для наружной обработки

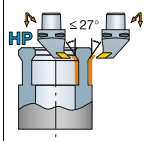
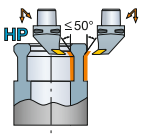
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Ромб с углом 55°	**Ромб с углом 55°**	**Ромб с углом 55°**	**Ромб с углом 55°**	**Ромб с углом 55°**
62.5° (27.5°)    **QS-SDNCN**	**62.5° (27.5°)**    **SDNCN-S**	**62.5° (27.5°)**    **SDNCN**	**62.5° (27.5°)**    **QS-SDPCN**	**62.5° (27.5°)**    **SDPCN-S**
Державка QS	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Державка QS	Призмат-й хвостовик
Screw clamp	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
A384	A353	A353	A384	A354

CoroTurn® 107
Ромб с углом 55°
62.5° (27.5°)    **SDPCN**
Призмат-й хвостовик
Закрепление пластин винтом
A354

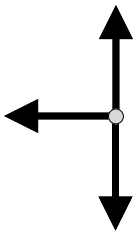
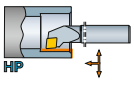
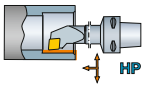
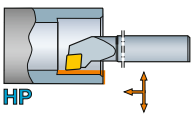
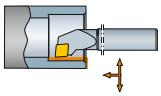
Инструмент для наружной обработки

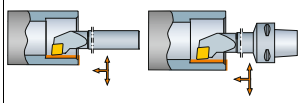
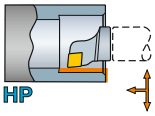
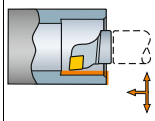
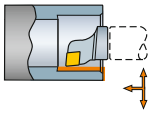
	CoroTurn® TR	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
		Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°
KAPR (PSIR)	**93° (-3°)**	**93° (-3°)**	**93° (-3°)**
	  TR-VB	  VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	  VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW
	TR-V13JBR/L-S	**QS-SVJBR/L**	**SVJBR/L-S**
Тип соединения	Призмат-й хвостовик	Державка QS	Призмат-й хвостовик
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стр.	A529	A388	A374

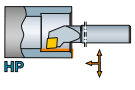
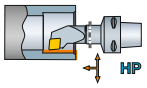
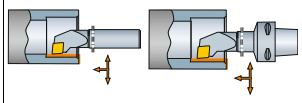
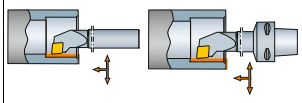
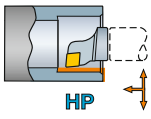
	T-Max® P
	Ромб с углом 55°
KAPR (PSIR)	**93° (-3°)**
	  DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA
	Cx-DDUNR/L
Тип соединения	Coromant Capto®
Тип крепления	Прижим повышенной жёсткости
Стр.	A118

	T-Max® P	CoroTurn® 107
	Ромб с углом 55°	**Ромб с углом 35°**
KAPR (PSIR)	  DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA	  VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW
	Cx-PDUNR/L..HP	**Cx-SVUBR/L..HP**
Тип соединения	Coromant Capto®	Coromant Capto®
Тип крепления	Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом
Стр.	A111	A337

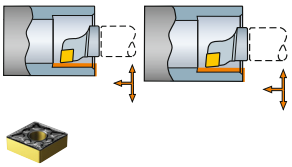
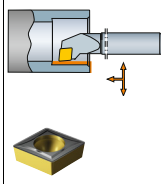
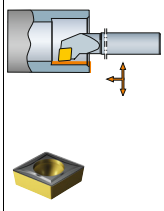
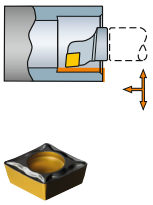
Инструмент для внутренней обработки

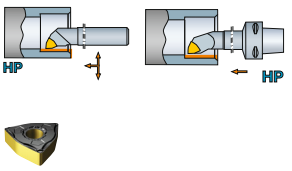
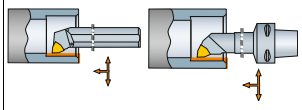
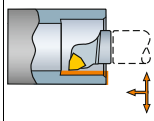
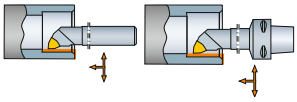
	CoroTurn® 107		**CoroTurn® 107**		**CoroTurn® 107**		
	Ромб с углом 80°		**Ромб с углом 80°**		**Ромб с углом 80°**		
KAPR (PSIR)	**95° (-5°)**		**95° (-5°)**		**95° (-5°)**		
	   CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **A..SCLCR/L..HP**	**Cx-SCLCR/L..HP**	  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **A..SCLCR/L..HP-R**		  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **SCLCR/L-R**		
Тип крепления	Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом		
Тип соединения	Стальной хвостовик	Coromant Capto®	Стальной хвостовик		Стальной хвостовик Твердосплав-ный хвостовик	См. стр. A403. См. стр. A441.	
Стр.	A402	A391	A401				

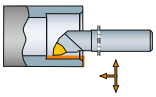
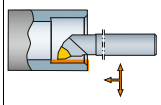
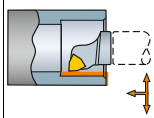
CoroTurn® 107		**CoroTurn® 107**		**CoroTurn® 107**		**CoroTurn® 107**	
Ромб с углом 80°		**Ромб с углом 80°**		**Ромб с углом 80°**		**Ромб с углом 80°**	
95° (-5°)		**95° (-5°)**		**95° (-5°)**		**95° (-5°)**	
  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **SCLCR/L**	**Cx-SCLCR/L**	  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **SL-SCLCR/L..HP**		  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **SL-SCLCR/L..QC**		  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **570-SCLCR/L**	
Закрепление пластин		Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом	
Стальной хвостовик Твердосплавный хвостовик	Coromant Capto®	CoroTurn® SL		CoroTurn® SL		CoroTurn® SL	
A404	A392	A454		A456		A455	

T-Max® P		**T-Max® P**		**T-Max® P**		**T-Max® P**	
Ромб с углом 80°		**Ромб с углом 80°**		**Ромб с углом 80°**		**Ромб с углом 80°**	
95° (-5°)		**95° (-5°)**		**95° (-5°)**		**95° (-5°)**	
   CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA **A..PCLNR/L-HP**	**Cx-PCLNR/L-HP**	  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA **A..PCLNR/L**	**Cx-PCLNR/L**	  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA **DCLNR/L**	**Cx-DCLNR/L**	  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA **SL-PCLNR/L..HP**	
Прижим рычагом за отверстие		Прижим рычагом за отверстие		Прижим повышенной жесткости		Прижим рычагом за отверстие	
Стальной хвостовик	Coromant Capto®	Стальной хвостовик	Coromant Capto®	Стальной хвостовик	Coromant Capto®	CoroTurn® SL	
A207	A191	A209	A193	A208	A192	A226	

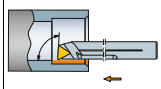
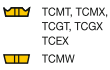
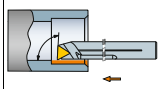
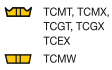
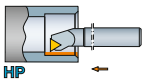
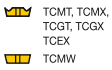
Инструмент для внутренней обработки

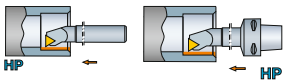
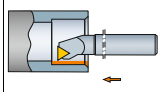
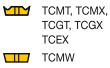
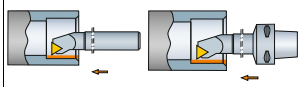
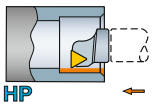
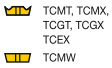
T-Max® P	CoroTurn® 111	CoroTurn® 111	CoroTurn® 111
Ромб с углом 80°	**Ромб с углом 80°**	**Ромб с углом 80°**	**Ромб с углом 80°**
95° (-5°)	**95° (-5°)**	**95° (-5°)**	
			
CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW	CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW	CPMT
570-DCLNR/L **570-DCLNR/L-80**	**SCLPR/L-R**	**SCLPR/L**	**570-SCLPR/L**
Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
CoroTurn® SL CoroTurn® SL	Стальной хвостовик См. стр. A490. Твердосплавный хвостовик См. стр. A501.	Стальной хвостовик См. стр. A491. Твердосплавный хвостовик См. стр. A502.	**CoroTurn® SL**
A227 A228			A512

T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P
Ломаный треугольник с углом 80°	**Ломаный треугольник с углом 80°**	**Ломаный треугольник с углом 80°**	**Ломаный треугольник с углом 80°**
95° (-5°)	**95° (-5°)**	**95° (-5°)**	**95° (-5°)**
			
WNMM, WNMG WNGA, WNMA	WNMM, WNMG WNGA, WNMA	WNMM, WNMG WNGA, WNMA	WNMM, WNMG WNGA, WNMA
A..PWLNR/L-HP **Cx-PWLNR/L-HP**	**A..DWLNR/L** **Cx-DWLNR/L**	**570-DWLNR/L**	**A..MWLNR/L** **Cx-MWLNR/L**
Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости	Прижим повышенной жёсткости	Прижим клин-прихватом сверху
Стальной хвостовик Coromant Capto®	Стальной хвостовик Coromant Capto®	**CoroTurn® SL**	Стальной хвостовик Coromant Capto®
A181 A204	A223 A205	A240	A224 A206

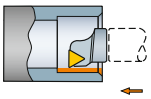
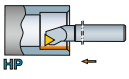
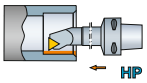
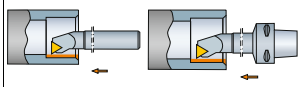
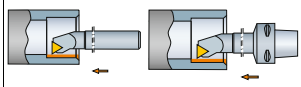
CoroTurn® 111	CoroTurn® 111	CoroTurn® 111
Ломаный треугольник с углом 80°	**Ломаный треугольник с углом 80°**	**Ломаный треугольник с углом 80°**
95° (-5°)	**95° (-5°)**	**95° (-5°)**
		
WPMT	WPMT	WPMT
SWLPR/L-R	**A..SWLPR/L**	**570-SWLPR/L**
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стальной хвостовик См. стр. A497. Твердосплавный хвостовик См. стр. A508.	Стальной хвостовик	CoroTurn® SL
	A498	A516

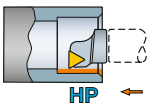
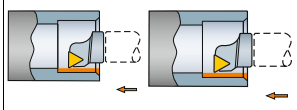
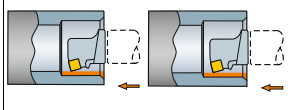
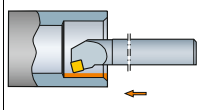
Инструмент для внутренней обработки

	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
	Треугольная пластина	Треугольная пластина	Треугольная пластина
KAPR (PSIR)	93° (-3°)	93° (-3°)	91° (-1°)
	   TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	   TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	   TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW
	STUCR/L-GR	A..STUCR/L	A..STFCR/L..HP-R
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Тип соединения	Стальной хвостовик См. стр. A423. Твердосплав-ный хвостовик См. стр. A450.	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик
Стр.		A423	A418

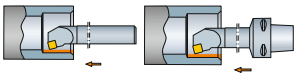
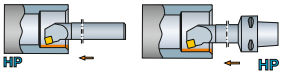
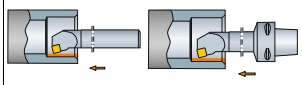
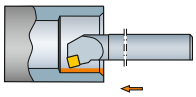
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Треугольная пластина	Треугольная пластина	Треугольная пластина	Треугольная пластина
91° (-1°)	91° (-1°)	91° (-1°)	91° (-1°)
   TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	   TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	   TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	   TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW
A..STFCR/L..HP Cx-STFCR/L..HP	STFCR/L-R	STFCR/L Cx-STFCR/L	SL-STFCR/L-HP
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стальной хвостовик Coromant Capto®	Твердосплав-ный хвостовик См. стр. A420. Твердосплавный хвостовик См. стр. A447. Антивибрацион-ный хвостовик См. стр. A453.	Стальной хвостовик Coromant Capto® Твердосплавный хвостовик	**CoroTurn® SL**
A419 A396		A421 A397	A467

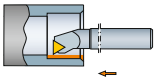
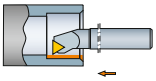
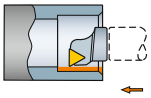
Инструмент для внутренней обработки

CoroTurn® 107	T-Max® P		T-Max® P		T-Max® P	
Треугольная пластина	**Треугольная пластина**		**Треугольная пластина**		**Треугольная пластина**	
91° (-1°)	**91° (-1°)**		**91° (-1°)**		**91° (-1°)**	
  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	 HP  HP  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA		  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA		  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	
570-STFCR/L	**A..PTFNR/L-HP**	**Cx-PTFNR/L-HP**	**A..PTFNR/L**	**Cx-PTFNR/L**	**A..DTFNR/L**	**Cx-DTFNR/L**
Закрепление пластин винтом	Прижим рычагом за отверстие		Прижим рычагом за отверстие		Прижим повышенной жёсткости	
CoroTurn® SL	Стальной хвостовик	Coromant Capto®	Стальной хвостовик	Coromant Capto®	Стальной хвостовик	Coromant Capto®
A468	A216	A199	A218	A201	A217	A200

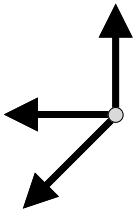
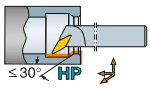
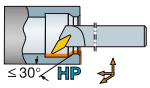
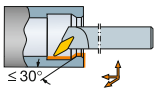
T-Max® P	T-Max® P		T-Max® P		CoroTurn® 107	
Треугольная пластина	**Треугольная пластина**		**Квадратная пластина**		**Квадратная пластина**	
91° (-1°)	**91° (-1°)**		**75° (15°)**		**75° (15°)**	
 HP  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA		  SNMM SNMG SNMA, SNGA		  SCMT, SCGX SCMW	
SL-PTFNR/L-HP	**570-DTFNR/L**	**570-DTFNR/L-80**	**570-DSKNR/L**	**570-DSKNR/L-80**	**A..SSKCR/L-R**	
Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости		Прижим повышенной жёсткости		Закрепление пластин винтом	
CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	Стальной хвостовик	
A236	A237	A238	A234	A235	A417	

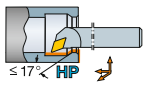
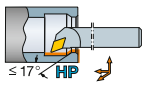
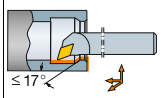
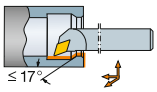
Инструмент для внутренней обработки

CoroTurn® 107	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P
Квадратная пластина	**Квадратная пластина**	**Квадратная пластина**	**Квадратная пластина**
75° (15°)	**75° (15°)**	**75° (15°)**	**75° (15°)**
  SCMT, SCGX SCMW	  SNMM SNMG SNMA, SNGA	  SNMM SNMG SNMA, SNGA	  SNMM SNMG SNMA, SNGA
A..SSKCR/L Cx-SSKCR/L	**A..PSKNR/L-HP Cx-PSKNR/L-HP**	**A..PSKNR/L Cx-PSKNR/L**	**A..DSKNR/L**
Закрепление пластин винтом	Прижим рычагом за отверстие	Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости
Стальной хвостовик Coromant Capto®	Стальной хвостовик Coromant Capto®	Стальной хвостовик Coromant Capto®	Стальной хвостовик
A360 A395	A213 A197	A215 A198	A214

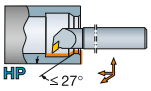
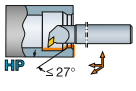
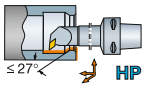
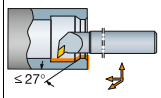
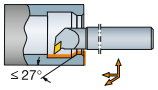
CoroTurn® 111	CoroTurn® 111	CoroTurn® 111
Треугольная пластина	**Треугольная пластина**	**Треугольная пластина**
91° (-1°)	**91° (-1°)**	**91° (-1°)**
  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW
A..STFPR/L-R	**A..STFPR/L**	**570-STFPR/L**
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стальной хвостовик См. стр. A495. Твердосплавный хвостовик См. стр. A506. Антивибрационный хвостовик См. стр. A511.	Стальной хвостовик	CoroTurn® SL
	A496	A515

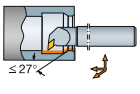
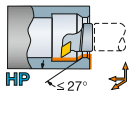
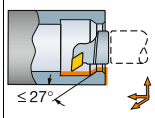
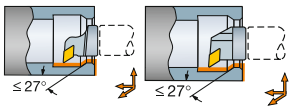
Инструмент для внутренней обработки

	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°
KAPR (PSIR)	117.5° (-27.5°)	117.5° (-27.5°)	117.5° (-27.5°)
	  VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **A..SVPBR/L..HP-R**	  VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **A..SVPBR/L..HP**	  VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **A..SVPBR/L**
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Тип соединения	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик
Стр.	A428	A429	A434

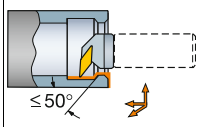
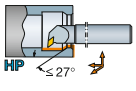
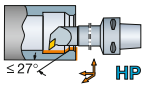
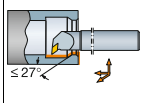
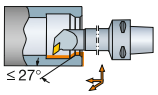
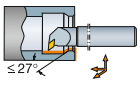
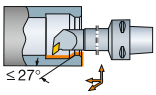
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Ромб с углом 55°	Ромб с углом 55°	Ромб с углом 55°	Ромб с углом 55°
107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)
  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW **A..SDQCR/L..HP-R**	  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW **A..SDQCR/L..HP**	  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW **A..SDQCR/L-R**	  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW **A..SDQCR/L**
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стальной хвостовик	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик
A407	A408	A412	A414

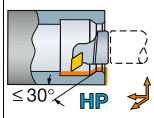
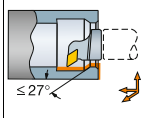
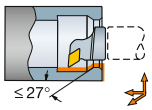
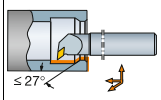
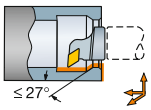
Инструмент для внутренней обработки

CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Ромб с углом 55°	**Ромб с углом 55°**	**Ромб с углом 55°**	**Ромб с углом 55°**
93° (-3°)	**93° (-3°)**	**93° (-3°)**	**93° (-3°)**
   DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	    DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	   DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	   DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
A..SDUCR/L..HP-R	**A..SDUCR/L..HP** **Cx-SDUCR/L..HP**	**SDUCR/L-ER**	**SDUCR/L-R**
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стальной хвостовик	Стальной хвостовик Coromant Capto®	Стальной хвостовик См. стр. A409. Твердосплавный хвостовик См. стр. A445. Антивибрационный хвостовик См. стр. A452.	Стальной хвостовик См. стр. A405. Твердосплавный хвостовик См. стр. A443.
A405	A406 A393		

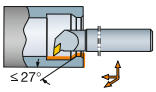
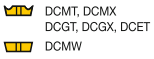
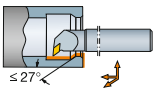
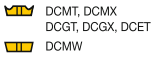
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Ромб с углом 55°	**Ромб с углом 55°**	**Ромб с углом 55°**	**Ромб с углом 55°**
93° (-3°)	**93° (-3°)**	**93° (-3°)**	**93° (-3°)**
   DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	   DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	   DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	   DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
A..SDUCR/L **Cx-SDUCR/L**	**SL-SDUCR/L..HP** **SL-SDUCR/L..DX..HP**	**SL-SDUCR/L..QC**	**570-SDUCR/L** **570-SDUCR/L-80**
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стальной хвостовик Coromant Capto®	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL CoroTurn® SL
A410 A394	A459 A477	A463	A461 A464

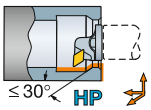
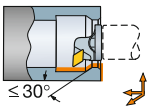
Инструмент для внутренней обработки

CoroTurn® 107	T-Max® P		T-Max® P		T-Max® P	
Ромб с углом 35°	**Ромб с углом 55°**		**Ромб с углом 55°**		**Ромб с углом 55°**	
93° (-3°)	**93° (-3°)**		**93° (-3°)**		**93° (-3°)**	
						
						
VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA		DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA		DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA	
570C-SVUBR/L	**A..PDUNR/L-HP**	**Cx-PDUNR/L-HP**	**A..PDUNR/L**	**Cx-PDUNR/L**	**A..DDUNR/L**	**Cx-DDUNR/L**
Закрепление пластин винтом	Прижим рычагом за отверстие		Прижим рычагом за отверстие		Прижим повышенной жёсткости	
CoroTurn® SL	Стальной хвостовик	Coromant Capto®	Стальной хвостовик	Coromant Capto®	Стальной хвостовик	Coromant Capto®
A472	A210	A194	A212	A196	A211	A195

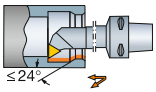
T-Max® P	T-Max® P		CoroTurn® 111		CoroTurn® 111	
Ромб с углом 55°	**Ромб с углом 55°**		**Ромб с углом 55°**		**Ромб с углом 55°**	
93° (-3°)	**93° (-3°)**		**93° (-3°)**		**93° (-3°)**	
						
						
DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA	DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA		DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW		DPMT	
SL-PDUNR/L-HP	**570-DDUNR/L**	**570-DDUNR/L-80**	**SDUPR/L**		**570-SDUPR/L**	
Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости	Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом	
CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	Стальной хвостовик Твердосплавный хвостовик	См. стр. A494. См. стр. A505.	CoroTurn® SL	
A229	A230	A232			A513	

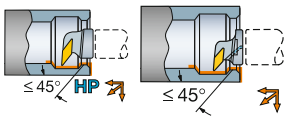
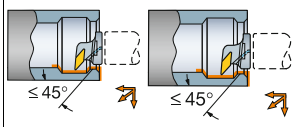
Инструмент для внутренней обработки

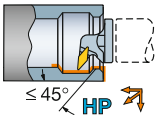
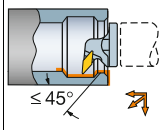
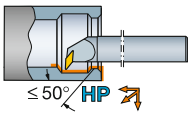
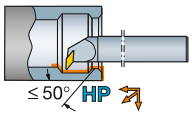
CoroTurn® 111	CoroTurn® 111
Ромб с углом 55°	**Ромб с углом 55°**
93° (-3°)    **SDUPR/L-ER**	**93° (-3°)**    **SDUPR/L-R**
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стальной хвостовик См. стр. A492. Твердосплав-ный хвостовик См. стр. A504. Антивибрацион-ный хвостовик См. стр. A510.	Стальной хвостовик См. стр. A492. Твердосплав-ный хвостовик См. стр. A503.

CoroTurn® TR	CoroTurn® TR
93° (-3°)   **TR-SL-D13UCR/L-HP**	**93° (-3°)**   **TR-SL-D13UCR/L**
CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
A534	A536

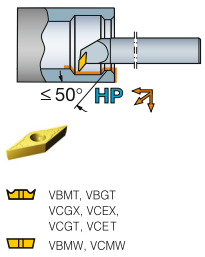
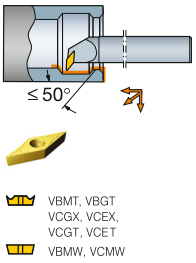
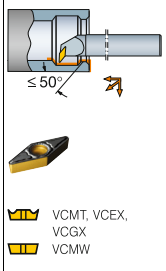
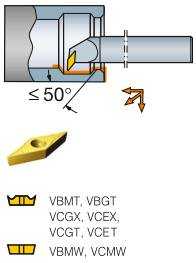
Инструмент для внутренней обработки

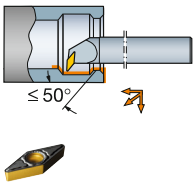
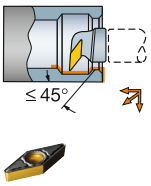
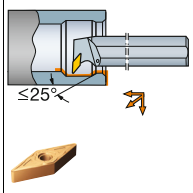
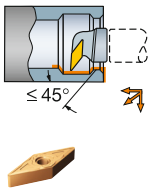
	T-Max® P
	Треугольная пластина
KAPR (PSIR)	**91° (-1°)**   TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA **Cx-PTFNR/L-W**
Тип крепления	Прижим клином
Тип соединения	Coromant Capto®
Стр.	A202

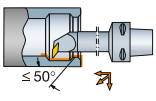
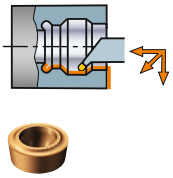
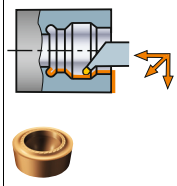
	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°
KAPR (PSIR)	**95° (-5°)**   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **SL-SVLBR/L-HP SL-SVLBR/L..QC**	**95° (-5°)**   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **570-SVLBR/L 570-SVLBR/L-80**
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Тип соединения	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	CoroTurn® SL CoroTurn® SL
Стр.	A469 A475	A471 A476

CoroTurn TR	CoroTurn TR	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°
95° (-5°)   TR-VB **TR-SL-V13LBR/L-HP**	**95° (-5°)**   TR-VB **TR-SL-V13LBR/L**	**93° (-3°)**   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **A..SVUBR/L..HP-DR**	**93° (-3°)**   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **A..SVUBR/L..HP-D**
		Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик
A538	A539	A424	A425

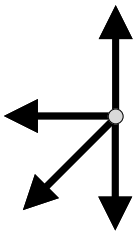
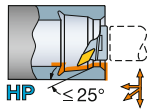
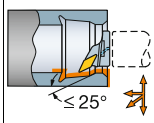
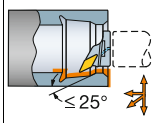
Инструмент для внутренней обработки

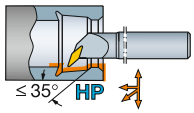
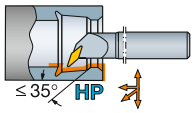
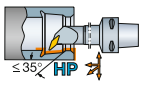
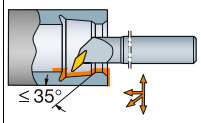
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°
93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)
 VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **A..SVUBR/L..HP**	 VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **A..SVUBR/L-ER**	 VCMT, VCEX, VCGX VCMW **SVUCR/L-ER**	 VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **A..SVUBR/L**
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стальной хвостовик	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик См. стр. A430. Твердосплав-ный хвостовик См. стр. A451.	Стальной хвостовик
A425	A432		A433

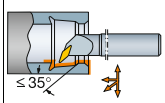
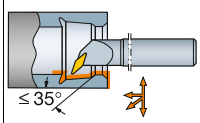
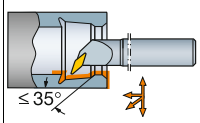
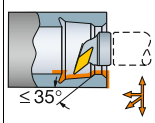
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	T-Max® P	T-Max® P
Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°
93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)
 VCMT, VCEX, VCGX VCMW **A..SVUCR/L**	 VCMT, VCEX, VCGX VCMW **570-SVUCR/L**	 VNMG VNGP **A..DVUNR/L**	 VNMG VNGP **570-DVUNR/L**
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	Прижим повышенной жёсткости
Стальной хвостовик	CoroTurn® SL	Стальной хвостовик	CoroTurn® SL
A431	A473	A220	A239

T-Max® P	CoroTurn® 107	T-Max®
Ромб с углом 35°	Круглая пластина	Круглая пластина
93° (-3°)	-	-
 VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **Cx-MVUNR/L**	 RCMT RCGX-AL **SL70-SRDCR/L-HP**	 RCMT RCGX-AL **SL70-CRDCR/L**
Прижим сверху	Закрепление пластин винтом	Прижим сверху
Coromant Capto®	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
A203	A466	A285

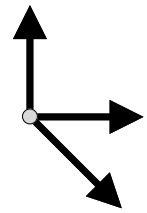
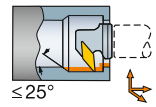
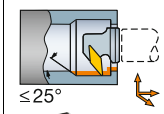
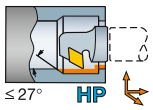
Инструмент для внутренней обработки

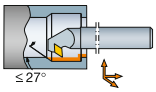
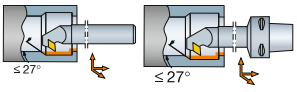
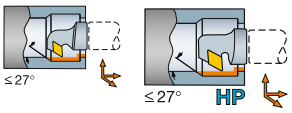
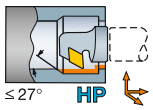
	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® TR
	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°	
KAPR (PSIR)	117.5° (-27.5°)	117.5° (-27.5°)	117.5° (-27.5°)
	   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	  TR-VB
	SL-SVPBR/L..HP	**570-SVPBR/L**	**TR-SL-V13PBR/L**
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Тип соединения	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
Стр.	A470	A471	A539

CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°
107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)
   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW
A..SVQBR/L..HP-DR	**A..SVQBR/L..HP-D**	**Cx-SVQBR/L..HP**	**A..SVQBR/L-R**
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стальной хвостовик	Стальной хвостовик	Coromant Capto®	Стальной хвостовик
A426	A427	A398	A432

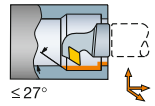
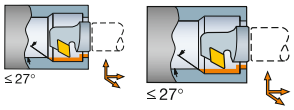
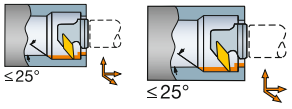
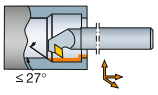
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°
107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)
   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW
SVQCR/L-ER	**A..SVQCR/L**	**A..SVQBR/L**	**570-SVQCR/L**
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стальной хвостовик См. стр. A430. Твердосплавный хвостовик См. стр. A451.	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик	**CoroTurn® SL**
	A431	A434	A474

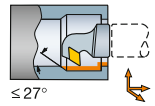
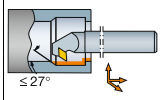
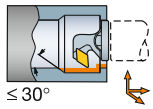
Инструмент для внутренней обработки

	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
	Ромб с углом 35°	**Ромб с углом 35°**	**Ромб с углом 55°**
KAPR (PSIR)	**95° (-5°)**		**93° (-3°)**
	   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	  VCMT, VCEX, VCGX VCMW	  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
	SL-SVLBR/L..X-QC	**570-SVUCR/L..X**	**SL-SDUCR/L..HP**
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Тип соединения	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
Стр.	A482	A480	A478

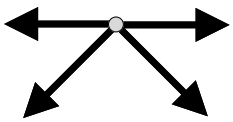
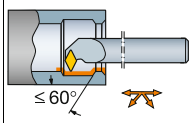
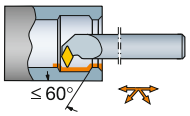
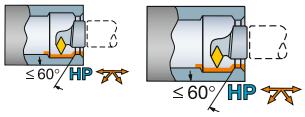
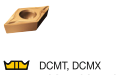
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Ромб с углом 55°	**Ромб с углом 55°**	**Ромб с углом 55°**	**Ромб с углом 55°**
93° (-3°)	**93° (-3°)**	**93° (-3°)**	**93° (-3°)**
  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
A..SDUCR/L..RX	**A..SDUCR/L..X** **Cx-SDUCR/L-X**	**SL-SDUCR/L..X-QC** **SL-SDUCR/L..DX-HP**	**SL-SDUCR/L..X-HP**
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стальной хвостовик	Стальной хвостовик Coromant Capto®	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
A436	A439 A400	A481 A477	A478

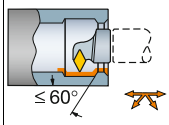
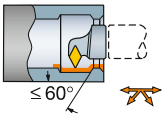
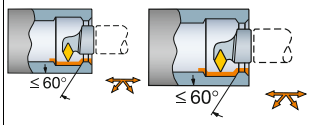
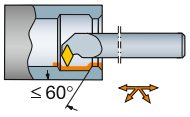
Инструмент для внутренней обработки

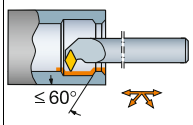
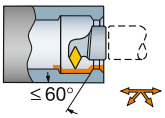
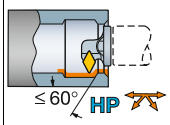
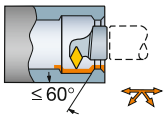
CoroTurn® 107	T-Max® P	T-Max® P	CoroTurn® 111
Ромб с углом 55°	**Ромб с углом 55°**	**Ромб с углом 35°**	**Ромб с углом 55°**
93° (-3°)	**93° (-3°)**	**93° (-3°)**	**93° (-3°)**
			
			
DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA	VNMG VNGP	DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
570-SDUCR/L..X	**570-DDUNR/L..X** **570-DDUNR/L-80..X**	**570-DVUNR/L..X** **570-DVUNR/L-80..X**	**A..SDUPR/L..X**
Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом
CoroTurn® SL	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	Стальной хвостовик
A479	A241 A242	A243 A244	A500

CoroTurn® 111	CoroTurn® 111	CoroTurn® TR
Ромб с углом 55°	**Ромб с углом 55°**	
93° (-3°)	**93° (-3°)**	**93° (-3°)**
		
		
DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	TR-DC
570-SDUPR/L..X	**A..SDUPR/L..RX**	**TR-SL-D13UCR/L..X**
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
CoroTurn® SL	Стальной хвостовик	CoroTurn® SL
A517	A499	A540

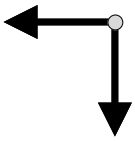
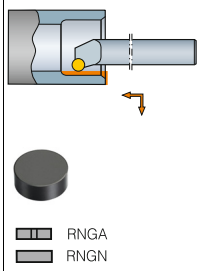
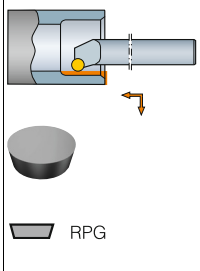
Инструмент для внутренней обработки

	CoroTurn® 107	**CoroTurn® 107**	**CoroTurn® 107**
	Ромб с углом 55°	**Ромб с углом 55°**	**Ромб с углом 55°**
KAPR (PSIR)	**62.5° (27.5°)** 	**62.5° (27.5°)** 	**62.5° (27.5°)** 
	  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
	SL-SDXCR/L..HP SL-SDXCR/L..D..HP	**A..SDXCR/L-R**	**A..SDXCR/L**
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Тип соединения	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик
Стр.	A458 A457	A412	A414

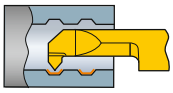
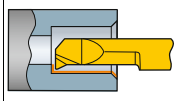
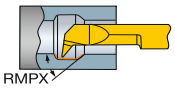
CoroTurn® 107	**CoroTurn® 107**	**T-Max® P**	**CoroTurn® 111**
Ромб с углом 55°	**Ромб с углом 55°**	**Ромб с углом 55°**	**Ромб с углом 55°**
62.5° (27.5°)   DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	**62.5° (27.5°)**   DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	**62.5° (27.5°)**   DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA	**62.5° (27.5°)**   DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
SL-SDXCR/L..QC	**570-SDXCR/L**	**570-DDXNR/L 570-DDXNR/L-80**	**A..SDXPR/L**
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом
CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	Стальной хвостовик
A462	A460	A231 A233	A494

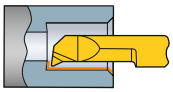
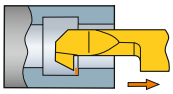
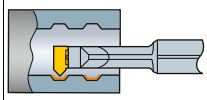
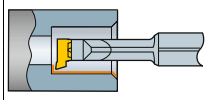
CoroTurn® 111	**CoroTurn® 111**	**CoroTurn® TR**	**CoroTurn® TR**
Ромб с углом 55°	**Ромб с углом 55°**		
62.5° (27.5°)   DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	**62.5° (27.5°)**   DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	**62.5° (27.5°)**   TR-DC	**62.5° (27.5°)**   TR-DC
A..SDXPR/L-R	**570-SDXPR/L**	**TR-SL-D13XCR/L..HP**	**TR-SL-D13XCR/L**
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом		
Стальной хвостовик	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
A493	A514	A535	A537

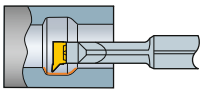
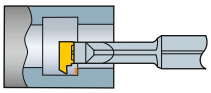
Инструмент для внутренней обработки

	T-Max®	T-Max®
	Круглая пластина	**Круглая пластина**
KAPR (PSIR) 	-  **A..CRSNR/L**	-  **A..CRSPR/L**
Тип крепления	Прижим прихватом сверху	Прижим прихватом сверху
Тип соединения	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик
Стр.	A288	A289

Инструмент для внутренней обработки

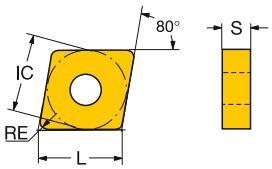
	CoroTurn® XS	CoroTurn® XS	CoroTurn® XS
KAPR (PSIR)	45° (45°)  Точение или профильная обработка CXS T045	90° (0°)  Точение CXS T090	98° (-8°)  Контурная обработка CXS TE98
Стр.	A548	A547	A549

CoroTurn® XS	CoroTurn® XS	CoroCut® MB	CoroCut® MB
98° (-8°)  Точение CXS T098	90° (0°)  Обратное растачивание CXS B	45° (45°)  Профильная обработка MB T045	93° (-3°)  Точение MB T093
A542	A550	A555	A552

Пластины CoroCut® MB	Пластины CoroCut® MB
93° (-3°)  Контурная обработка MB TE 93	90° (0°)  Обратное растачивание MB B 030
A553	A556

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



		IC	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	КОД ANSI
Чистовая обработка		09 3/8	CNMG 09 03 04-WF										☆																		CNMG 321-WF
			CNMG 09 03 08-WF					☆					☆									☆									CNMG 322-WF
		12 1/2	CNMG 12 04 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆				☆	☆				CNMG 431-WF
			CNMG 12 04 08-WF	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆				☆	☆				CNMG 432-WF
			CNMG 12 04 12-WF	☆		☆		☆	☆				☆									☆									CNMG 433-WF
		09 3/8	CNMG 09 03 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					CNMG 321-PF
			CNMG 09 03 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					CNMG 322-PF
		12 1/2	CNMG 12 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					CNMG 431-PF
			CNMG 12 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					CNMG 432-PF
			CNMG 12 04 12-PF		☆	☆		☆	☆	☆																					CNMG 433-PF
		12 1/2	CNMG 12 04 04-KF																☆			☆									CNMG 431-KF
			CNMG 12 04 08-KF																☆			☆									CNMG 432-KF
			CNMG 12 04 12-KF																☆			☆									CNMG 433-KF
		09 3/8	CNMG 09 03 04-MF									☆	☆		☆											☆	☆				CNMG 321-MF
			CNMG 09 03 08-MF									☆	☆		☆											☆	☆				CNMG 322-MF
		12 1/2	CNMG 12 04 04-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	CNMG 431-MF
			CNMG 12 04 08-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	CNMG 432-MF
			CNMG 12 04 12-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	CNMG 433-MF
		09 3/8	CNMG 09 03 04-MF							☆							☆														CNMG 321-MF
			CNMG 09 03 08-MF							☆							☆														CNMG 322-MF
		12 1/2	CNMG 12 04 04-MF				☆	☆	☆	☆							☆														CNMG 431-MF
			CNMG 12 04 08-MF				☆	☆	☆	☆																					CNMG 432-MF
			CNMG 12 04 12-MF				☆	☆	☆																						CNMG 433-MF
			CNMG 12 04 16-MF					☆																							CNMG 434-MF
		12 1/2	CNMG 12 04 04-LC	☆	☆			☆	☆						☆																CNMG 431-LC
			CNMG 12 04 08-LC	☆	☆			☆	☆						☆																CNMG 432-LC

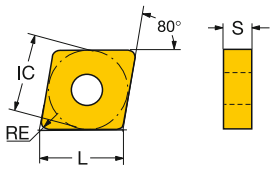
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

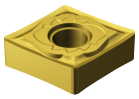
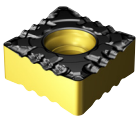
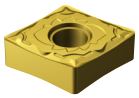
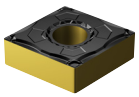
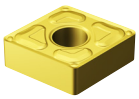
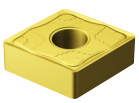
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



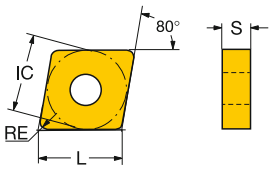
		IC		КОД ISO	P							M						K					S						КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Чистовая обработка		12	1/2	CNGG 12 04 04-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	CNGG 431-SGF
				CNGG 12 04 08-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	CNGG 432-SGF
				CNGG 12 04 12-SGF									☆													☆	☆			☆	☆	CNGG 433-SGF
		12	1/2	CNMU 12 04 08-PF					☆																							CNMU 432-PF
		12	1/2	CNMG 12 04 04-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 431-SF
				CNMG 12 04 08-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 432-SF
				CNMG 12 04 12-SF									☆													☆	☆			☆	☆	CNMG 433-SF
		12	1/2	CNMG 12 04 04-WL	☆	☆			☆	☆																						CNMG 431-WL
				CNMG 12 04 08-WL	☆	☆			☆	☆						☆																CNMG 432-WL
		09	3/8	CNMG 09 03 04-XF								☆							☆					☆					☆			CNMG 321-XF
		12	1/2	CNMG 12 04 04-XF								☆							☆					☆					☆			CNMG 431-XF
				CNMG 12 04 08-XF								☆							☆					☆					☆			CNMG 432-XF
Получистовая обработка		12	1/2	CNMG 12 04 04-MMC												☆																CNMG 431-MMC
				CNMG 12 04 08-MMC												☆																CNMG 432-MMC
				CNMG 12 04 12-MMC												☆																CNMG 433-MMC
		16	5/8	CNMG 16 06 08-MMC												☆																CNMG 542-MMC
				CNMG 16 06 12-MMC												☆																CNMG 543-MMC
				CNMG 16 06 16-MMC												☆																CNMG 544-MMC

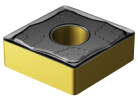
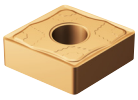
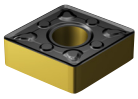
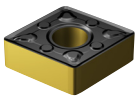
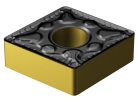
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°

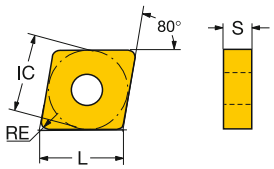


		IC		КОД ISO	P							M						K						S						КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Получистовая обработка		12	1/2	CNMG 12 04 04-PMC					☆	☆																					CNMG 431-PMC
				CNMG 12 04 08-PMC					☆	☆																					CNMG 432-PMC
				CNMG 12 04 12-PMC					☆	☆																					CNMG 433-PMC
		16	5/8	CNMG 16 06 08-PMC					☆	☆																					CNMG 542-PMC
				CNMG 16 06 12-PMC					☆	☆																					CNMG 543-PMC
				CNMG 16 06 16-PMC					☆	☆																					CNMG 544-PMC
		12	1/2	CNMG 12 04 04-SMC																						☆					CNMG 431-SMC
				CNMG 12 04 08-SMC																						☆					CNMG 432-SMC
				CNMG 12 04 12-SMC																						☆					CNMG 433-SMC
		16	5/8	CNMG 16 06 08-SMC																						☆					CNMG 542-SMC
				CNMG 16 06 12-SMC																						☆					CNMG 543-SMC
				CNMG 16 06 16-SMC																						☆					CNMG 544-SMC
		12	1/2	CNMG 12 04 08-WM		☆	☆	☆							☆					☆		☆	☆								CNMG 432-WM
				CNMG 12 04 12-WM		☆	☆	☆							☆					☆		☆	☆								CNMG 433-WM
		16	5/8	CNMG 16 06 08-WM			☆																								CNMG 542-WM
				CNMG 16 06 12-WM			☆																								CNMG 543-WM
		12	1/2	CNMG 12 04 08-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆								CNMG 432-WMX
				CNMG 12 04 12-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆								CNMG 433-WMX
		16	5/8	CNMG 16 06 08-WMX			☆		☆	☆					☆							☆	☆								CNMG 542-WMX
				CNMG 16 06 12-WMX			☆		☆	☆					☆								☆								CNMG 543-WMX
		09	3/8	CNMG 09 03 04-PM				☆	☆	☆																					CNMG 321-PM
				CNMG 09 03 08-PM			☆	☆	☆	☆																					CNMG 322-PM
		12	1/2	CNMG 12 04 04-PM				☆	☆	☆																					CNMG 431-PM
				CNMG 12 04 08-PM		☆	☆	☆	☆	☆																					CNMG 432-PM
				CNMG 12 04 12-PM		☆	☆	☆	☆	☆																					CNMG 433-PM
				CNMG 12 04 16-PM			☆	☆	☆	☆																					CNMG 434-PM
		16	5/8	CNMG 16 06 08-PM			☆	☆	☆	☆																					CNMG 542-PM
				CNMG 16 06 12-PM			☆	☆	☆	☆																					CNMG 543-PM
				CNMG 16 06 16-PM			☆	☆	☆	☆																					CNMG 544-PM
		19	3/4	CNMG 19 06 08-PM			☆	☆	☆	☆																					CNMG 642-PM
				CNMG 19 06 12-PM			☆	☆	☆	☆																					CNMG 643-PM
				CNMG 19 06 16-PM			☆	☆	☆	☆																					CNMG 644-PM

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



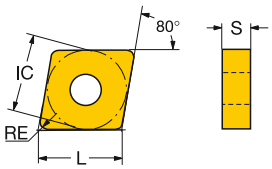
		IC	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	КОД ANSI
Получистовая обработка		09	3/8	CNMG 09 03 04-MM								☆	☆		☆																CNMG 321-MM
				CNMG 09 03 08-MM								☆	☆		☆																CNMG 322-MM
		12	1/2	CNMG 12 04 08-MM								☆	☆	☆	☆	☆															CNMG 432-MM
				CNMG 12 04 12-MM								☆	☆	☆	☆	☆															CNMG 433-MM
				CNMG 12 04 16-MM										☆	☆	☆															CNMG 434-MM
		16	5/8	CNMG 16 06 08-MM										☆	☆	☆															CNMG 542-MM
				CNMG 16 06 12-MM										☆	☆	☆															CNMG 543-MM
				CNMG 16 06 16-MM											☆	☆															CNMG 544-MM
		19	3/4	CNMG 19 06 08-MM											☆	☆															CNMG 642-MM
				CNMG 19 06 12-MM										☆	☆	☆															CNMG 643-MM
				CNMG 19 06 16-MM											☆	☆															CNMG 644-MM
		12	1/2	CNMG 12 04 08-KM															☆	☆	☆	☆									CNMG 432-KM
				CNMG 12 04 12-KM															☆	☆	☆	☆									CNMG 433-KM
				CNMG 12 04 16-KM																☆	☆	☆									CNMG 434-KM
		16	5/8	CNMG 16 06 08-KM																☆	☆	☆									CNMG 542-KM
				CNMG 16 06 12-KM																☆	☆	☆									CNMG 543-KM
				CNMG 16 06 16-KM																☆	☆	☆									CNMG 544-KM
		19	3/4	CNMG 19 06 12-KM																☆	☆	☆									CNMG 643-KM
				CNMG 19 06 16-KM																☆	☆	☆									CNMG 644-KM
		09	3/8	CNMG 09 03 04-QM					☆	☆							☆														CNMG 321-QM
				CNMG 09 03 08-QM				☆	☆	☆							☆														CNMG 322-QM
				CNMG 09 03 12-QM													☆														CNMG 323-QM
		12	1/2	CNMG 12 04 04-QM				☆	☆	☆	☆	☆			☆		☆							☆	☆	☆			☆		CNMG 431-QM
				CNMG 12 04 08-QM			☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆							☆	☆	☆			☆	☆	CNMG 432-QM
				CNMG 12 04 12-QM			☆	☆	☆	☆		☆		☆	☆		☆							☆	☆	☆			☆	☆	CNMG 433-QM
				CNMG 12 04 16-QM			☆		☆	☆		☆					☆							☆	☆	☆			☆		CNMG 434-QM
		16	5/8	CNMG 16 06 04-QM					☆	☆							☆														CNMG 541-QM
				CNMG 16 06 08-QM			☆	☆	☆	☆							☆							☆						☆	CNMG 542-QM
				CNMG 16 06 12-QM			☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆							☆	☆	☆			☆		CNMG 543-QM
				CNMG 16 06 16-QM			☆		☆	☆																					CNMG 544-QM
		19	3/4	CNMG 19 06 04-QM					☆	☆							☆														CNMG 641-QM
				CNMG 19 06 08-QM			☆	☆	☆	☆							☆														CNMG 642-QM
				CNMG 19 06 12-QM			☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆							☆	☆	☆			☆		CNMG 643-QM
				CNMG 19 06 16-QM			☆	☆	☆	☆							☆							☆					☆		CNMG 644-QM
		12	1/2	CNMG 12 04 04-SM								☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 431-SM
				CNMG 12 04 08-SM								☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 432-SM
				CNMG 12 04 12-SM								☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 433-SM
		16	5/8	CNMG 16 06 12-SM								☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 543-SM
				CNMG 16 06 16-SM								☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 544-SM
		19	3/4	CNMG 19 06 16-SM								☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 644-SM
		16	5/8	CNMG 16 06 12-HM			☆	☆	☆	☆																					CNMG 543-HM
				CNMG 16 06 16-HM			☆	☆	☆	☆																					CNMG 544-HM
		19	3/4	CNMG 19 06 12-HM			☆	☆	☆	☆																					CNMG 643-HM
				CNMG 19 06 16-HM			☆	☆	☆	☆																					CNMG 644-HM
				CNMG 19 06 24-HM			☆	☆	☆	☆																					CNMG 646-HM

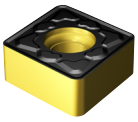
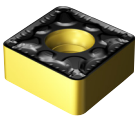
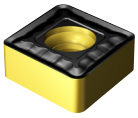
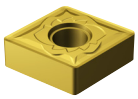
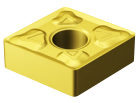
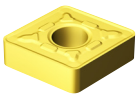
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



		IC		КОД ISO	P							M						K					S						КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Получистовая обработка		12	1/2	CNMU 12 04 12-KM																		☆									CNMU 433-KM
				CNMU 12 06 12-KM																		☆									CNMU 443-KM
		12	1/2	CNMU 12 04 12-PM					☆	☆																					CNMU 433-PM
				CNMU 12 06 12-PM					☆	☆																					CNMU 443-PM
		12	1/2	CNMU 12 04 12-QM					☆	☆																					CNMU 433-QM
		12	1/2	CNMG 12 04 08-SMR								☆	☆		☆											☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 432-SMR
				CNMG 12 04 12-SMR								☆	☆		☆											☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 433-SMR
				CNMG 12 04 16-SMR								☆	☆		☆											☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 434-SMR
		09	3/8	CNMG 09 03 08-XM								☆							☆				☆						☆			CNMG 322-XM
		12	1/2	CNMG 12 04 04-XM								☆							☆				☆						☆			CNMG 431-XM
				CNMG 12 04 08-XM								☆							☆				☆						☆			CNMG 432-XM
				CNMG 12 04 12-XM								☆							☆				☆						☆			CNMG 433-XM
Черновая обработка		12	1/2	CNMG 12 04 12-MRR								☆			☆	☆	☆															CNMG 433-MRR
				CNMG 12 04 16-MRR								☆			☆	☆	☆															CNMG 434-MRR
		16	5/8	CNMG 16 06 12-MRR								☆			☆	☆	☆															CNMG 543-MRR
				CNMG 16 06 16-MRR								☆			☆	☆	☆															CNMG 544-MRR
		19	3/4	CNMG 19 06 12-MRR											☆	☆	☆															CNMG 643-MRR
				CNMG 19 06 16-MRR											☆	☆	☆															CNMG 644-MRR
				CNMG 19 06 24-MRR												☆	☆															CNMG 646-MRR

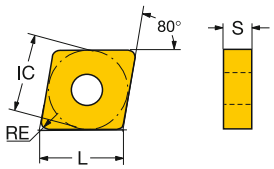
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

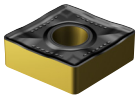
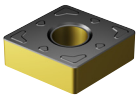
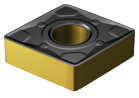
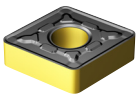
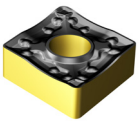
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



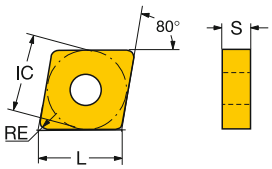
		IC	IC	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	КОД ANSI
Черновая обработка		12	1/2	CNMM 12 04 08-MR												☆	☆															CNMM 432-MR
				CNMM 12 04 12-MR												☆																CNMM 433-MR
				CNMM 12 04 16-MR												☆																CNMM 434-MR
		16	5/8	CNMM 16 06 12-MR												☆																CNMM 543-MR
				CNMM 16 06 16-MR												☆																CNMM 544-MR
		19	3/4	CNMM 19 06 12-MR												☆																CNMM 643-MR
				CNMM 19 06 16-MR												☆	☆															CNMM 644-MR
				CNMM 19 06 24-MR												☆																CNMM 646-MR
		25	1	CNMM 25 09 24-MR				☆								☆																CNMM 866-MR
		12	1/2	CNMG 12 04 08-KRR																☆	☆	☆										CNMG 432-KRR
				CNMG 12 04 12-KRR																☆	☆	☆										CNMG 433-KRR
				CNMG 12 04 16-KRR																☆	☆	☆										CNMG 434-KRR
		16	5/8	CNMG 16 06 12-KRR																☆	☆	☆										CNMG 543-KRR
				CNMG 16 06 16-KRR																☆	☆	☆										CNMG 544-KRR
		12	1/2	CNMM 12 04 08-WR			☆		☆	☆																						CNMM 432-WR
				CNMM 12 04 12-WR			☆		☆	☆																						CNMM 433-WR
				CNMM 12 04 16-WR			☆			☆																						CNMM 434-WR
		16	5/8	CNMM 16 06 12-WR			☆		☆																							CNMM 543-WR
				CNMM 16 06 16-WR			☆		☆	☆																						CNMM 544-WR
		19	3/4	CNMM 19 06 16-WR			☆		☆	☆																						CNMM 644-WR
		12	1/2	CNMG 12 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 432-PR
				CNMG 12 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 433-PR
				CNMG 12 04 16-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 434-PR
		16	5/8	CNMG 16 06 08-PR			☆	☆		☆																						CNMG 542-PR
				CNMG 16 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 543-PR
				CNMG 16 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 544-PR
				CNMG 16 06 24-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 546-PR
		19	3/4	CNMG 19 06 08-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 642-PR
				CNMG 19 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 643-PR
				CNMG 19 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 644-PR
				CNMG 19 06 24-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 646-PR
		25	1	CNMG 25 09 24-PR				☆		☆																						CNMG 866-PR
		12	1/2	CNMM 12 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 432-PR
				CNMM 12 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 433-PR
				CNMM 12 04 16-PR			☆		☆	☆																						CNMM 434-PR
		16	5/8	CNMM 16 06 08-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 542-PR
				CNMM 16 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 543-PR
				CNMM 16 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 544-PR
		19	3/4	CNMM 19 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 643-PR
				CNMM 19 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 644-PR
				CNMM 19 06 24-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 646-PR

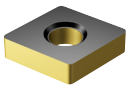
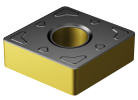
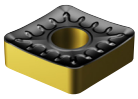
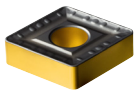
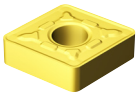
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

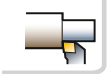
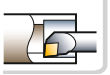
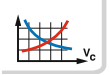
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



				КОД ISO	P							M						K						S						КОД ANSI
			IC		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Черновая обработка		12	1/2	CNMA 12 04 04-KR																	☆	☆	☆								CNMA 431-KR
				CNMA 12 04 08-KR																	☆	☆	☆								CNMA 432-KR
				CNMA 12 04 12-KR																	☆	☆	☆								CNMA 433-KR
				CNMA 12 04 16-KR																	☆	☆	☆								CNMA 434-KR
		16	5/8	CNMA 16 06 12-KR																	☆	☆	☆								CNMA 543-KR
				CNMA 16 06 16-KR																	☆	☆	☆								CNMA 544-KR
		19	3/4	CNMA 19 06 08-KR																	☆	☆	☆								CNMA 642-KR
				CNMA 19 06 12-KR																	☆	☆	☆								CNMA 643-KR
				CNMA 19 06 16-KR																	☆	☆	☆								CNMA 644-KR
				CNMA 19 06 24-KR																			☆								CNMA 646-KR
		12	1/2	CNMG 12 04 08-KR																	☆	☆	☆								CNMG 432-KR
				CNMG 12 04 12-KR																	☆	☆	☆								CNMG 433-KR
				CNMG 12 04 16-KR																	☆	☆	☆								CNMG 434-KR
		16	5/8	CNMG 16 06 12-KR																	☆	☆	☆								CNMG 543-KR
				CNMG 16 06 16-KR																	☆	☆	☆								CNMG 544-KR
		19	3/4	CNMG 19 06 12-KR																	☆	☆	☆								CNMG 643-KR
				CNMG 19 06 16-KR																	☆	☆	☆								CNMG 644-KR
		12	1/2	CNMM 12 04 08-QR				☆	☆	☆								☆													CNMM 432-QR
				CNMM 12 04 12-QR			☆	☆	☆	☆					☆			☆													CNMM 433-QR
				CNMM 12 04 16-QR				☆	☆	☆								☆													CNMM 434-QR
		16	5/8	CNMM 16 06 08-QR						☆																					CNMM 542-QR
				CNMM 16 06 12-QR			☆	☆	☆	☆								☆													CNMM 543-QR
				CNMM 16 06 16-QR			☆	☆	☆	☆								☆													CNMM 544-QR
				CNMM 16 06 24-QR					☆	☆																					CNMM 546-QR
		19	3/4	CNMM 19 06 08-QR						☆								☆													CNMM 642-QR
				CNMM 19 06 12-QR				☆	☆	☆								☆													CNMM 643-QR
				CNMM 19 06 16-QR				☆	☆	☆								☆													CNMM 644-QR
				CNMM 19 06 24-QR				☆	☆	☆								☆													CNMM 646-QR
		25	1	CNMM 25 09 24-QR						☆																					CNMM 866-QR
		19	3/4	CNMM 19 06 16-HR				☆	☆	☆								☆													CNMM 644-HR
				CNMM 19 06 24-HR				☆	☆	☆																					CNMM 646-HR
		25	1	CNMM 25 09 24-HR				☆		☆																					CNMM 866-HR
				CNMM 25 09 32-HR				☆		☆																					CNMM 868-HR
		12	1/2	CNMG 12 04 08-MR										☆	☆	☆															CNMG 432-MR
				CNMG 12 04 12-MR										☆	☆	☆															CNMG 433-MR
				CNMG 12 04 16-MR										☆	☆	☆															CNMG 434-MR
		16	5/8	CNMG 16 06 12-MR										☆	☆	☆															CNMG 543-MR
				CNMG 16 06 16-MR										☆	☆	☆															CNMG 544-MR
		19	3/4	CNMG 19 06 12-MR										☆	☆	☆															CNMG 643-MR
				CNMG 19 06 16-MR										☆	☆	☆															CNMG 644-MR
				CNMG 19 06 24-MR												☆															CNMG 646-MR

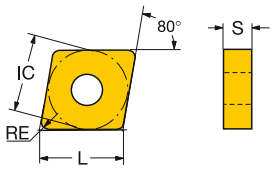
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

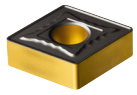
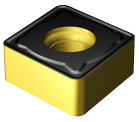
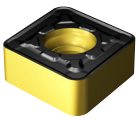
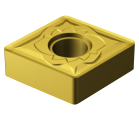
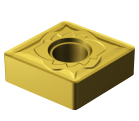
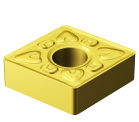
 A13
 A27
 A558
ISO 13399 I1

SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



					P							M						K					S						
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
		IC	КОД ISO																												КОД ANSI
	12	1/2	CNMG 12 04 08-MR				☆	☆	☆	☆								☆													CNMG 432-MR
			CNMG 12 04 12-MR				☆	☆	☆	☆								☆													CNMG 433-MR
			CNMG 12 04 16-MR				☆	☆	☆	☆																					CNMG 434-MR
	16	5/8	CNMG 16 06 08-MR				☆		☆	☆								☆													CNMG 542-MR
			CNMG 16 06 12-MR				☆	☆	☆	☆								☆													CNMG 543-MR
			CNMG 16 06 16-MR				☆	☆	☆	☆																					CNMG 544-MR
	19	3/4	CNMG 19 06 08-MR						☆	☆								☆													CNMG 642-MR
			CNMG 19 06 12-MR				☆	☆	☆	☆								☆													CNMG 643-MR
			CNMG 19 06 16-MR				☆	☆	☆	☆								☆													CNMG 644-MR
	12	1/2	CNMU 12 06 12-KR																			☆									CNMU 443-KR
	12	1/2	CNMU 12 04 16-PR						☆																						CNMU 434-PR
			CNMU 12 06 16-PR						☆																						CNMU 444-PR
	19	3/4	CNMG 19 06 12-SMR									☆	☆		☆											☆	☆	☆		☆		CNMG 643-SMR
	16	5/8	CNMG 16 06 16-SMR									☆	☆		☆											☆	☆	☆		☆		CNMG 544-SMR
	19	3/4	CNMG 19 06 16-SMR									☆	☆		☆											☆	☆	☆		☆		CNMG 644-SMR
	12	1/2	CNMG 12 04 08-XMR									☆						☆					☆					☆				CNMG 432-XMR
			CNMG 12 04 12-XMR									☆						☆					☆					☆				CNMG 433-XMR
			CNMG 12 04 16-XMR									☆						☆					☆					☆				CNMG 434-XMR
	16	5/8	CNMG 16 06 12-XMR									☆						☆					☆					☆				CNMG 543-XMR
			CNMG 16 06 16-XMR									☆						☆					☆					☆				CNMG 544-XMR
	19	3/4	CNMG 19 06 12-XMR									☆						☆					☆					☆				CNMG 643-XMR
			CNMG 19 06 16-XMR									☆						☆					☆					☆				CNMG 644-XMR

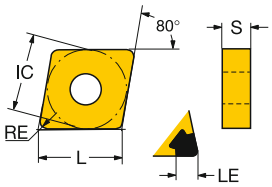
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

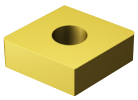
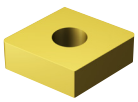
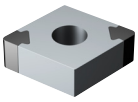
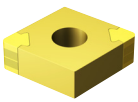
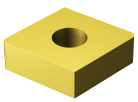
A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

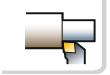
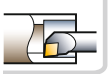
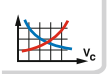
Ромб с углом 80°

Сверхтвердые режущие материалы



		IC	LE	LE"	КОД ISO	K 6190	K 620	K 650	K 7525	S 650	H 6050	H 7015	H 7025	H 7525	КОД ANSI
Чистовая обработка		12	1/2	12.5	.492	CNGA120404S01525						☆			CNGA431S0625
				12.1	.476	CNGA120408S01525						☆			CNGA432S0625
				12.1	.476	CNGA120408T01020			☆		☆				CNGA432T0320
				12.1	.476	CNGA120408T01525						☆			CNGA432T0625
				12.1	.476	CNGA120408T02520	☆	☆							CNGA432T0820
				11.7	.460	CNGA120412S01525						☆			CNGA433S0625
				11.7	.460	CNGA120412T01020			☆		☆				CNGA433T0320
				11.7	.460	CNGA120412T02520	☆								CNGA433T0820
				11.3	.445	CNGA120416T01020			☆		☆				CNGA434T0320
				11.3	.445	CNGA120416T02520	☆								CNGA434T0820
		16	5/8	15.3	.603	CNGA160608T01020			☆		☆				CNGA542T0320
				14.9	.587	CNGA160612T01020			☆		☆				CNGA543T0320
				14.9	.587	CNGA160612T02520	☆								CNGA543T0820
				14.5	.572	CNGA160616T02520	☆								CNGA544T0820
		19	3/4	17.7	.699	CNGA190616T02520	☆								CNGA644T0820
		12	1/2	12.5	.492	CNGA120404S01525WH						☆			CNGA431S0625WH
				12.1	.476	CNGA120408S01525WH						☆			CNGA432S0625WH
				12.1	.476	CNGA120408T01525WH						☆			CNGA432T0625WH
				11.7	.460	CNGA120412S01525WH						☆			CNGA433S0625WH
		12	1/2	2.6	.102	CNGX1204L025-18AXA							☆		
		09	3/8	2.4	.094	CNGA090304S01030AWH							☆		CNGA321S0330AWH
				2.4	.094	CNGA090308S01030AWH							☆		CNGA322S0330AWH
		12	1/2	3.0	.118	CNGA120404S01030AWH							☆		CNGA431S0330AWH
				2.9	.114	CNGA120408S01030AWH						☆	☆		CNGA432S0330AWH
				2.1	.083	CNGA120408S02035AWH						☆	☆		CNGA432S0835AWH
				2.8	.110	CNGA120412S01030AWH							☆		CNGA433S0330AWH
		09	3/8	2.4	.094	CNGA090304T01030AWH						☆			CNGA321T0330AWH
				2.4	.094	CNGA090308T01030AWH						☆			CNGA322T0330AWH
		12	1/2	3.0	.118	CNGA120404T01030AWH						☆			CNGA431T0330AWH
				2.9	.114	CNGA120408T01030AWH						☆			CNGA432T0330AWH
				2.8	.110	CNGA120412T01030AWH						☆			CNGA433T0330AWH

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

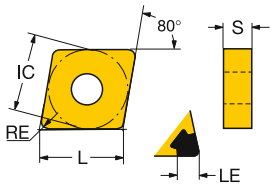
 A13
 A27
 A558
ISO 13399 I1

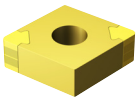
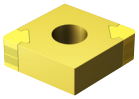
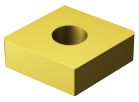
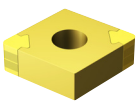
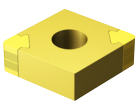
SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°

Сверхтвердые режущие материалы



		IC	LE	LE"	КОД ISO	K 6190	K 620	K 650	K 7525	S 650	H 6050	H 7015	H 7025	H 7525	КОД ANSI
Чистовая обработка		12	1/2	2.9	.114	CNGA120408S01030AWG							☆	☆		CNGA432S0330AWG
				2.8	.110	CNGA120412S01030AWG							☆	☆		CNGA433S0330AWG
		12	1/2	1.8	.071	CNGA120404T01020BWG				☆					☆	CNGA431T0320BWG
				2.1	.083	CNGA120408T01020BWG				☆					☆	CNGA432T0320BWG
		09	3/8	2.4	.094	CNGA090304S01030A							☆	☆		CNGA321S0330A
				2.4	.094	CNGA090308S01030A							☆	☆		CNGA322S0330A
				2.0	.079	CNGA090308S02035A								☆		CNGA322S0835A
		12	1/2	1.8	.071	CNGA120404S01020A								☆		CNGA431S0320A
				3.0	.118	CNGA120404S01030A							☆	☆		CNGA431S0330A
				1.8	.071	CNGA120404S02035A								☆		CNGA431S0835A
				3.1	.122	CNGA120404S02035B				☆					☆	CNGA431S0835B
				2.9	.114	CNGA120408S01018A							☆	☆		CNGA432S0318A
				2.9	.114	CNGA120408S01030A							☆	☆		CNGA432S0330A
				2.1	.083	CNGA120408S01530B									☆	CNGA432S0630B
				2.9	.114	CNGA120408S02035A							☆	☆		CNGA432S0835A
				2.1	.083	CNGA120408S02035B									☆	CNGA432S0835B
				2.8	.110	CNGA120412S01018A							☆	☆		CNGA433S0318A
				2.8	.110	CNGA120412S01030A							☆	☆		CNGA433S0330A
				2.4	.094	CNGA120412S01530B									☆	CNGA433S0630B
				2.8	.110	CNGA120412S02035A							☆	☆		CNGA433S0835A
				2.4	.094	CNGA120412S02035B									☆	CNGA433S0835B
				2.7	.106	CNGA120416S01030A							☆	☆		CNGA434S0330A
				2.7	.106	CNGA120416S02035A								☆		CNGA434S0835A
		12	1/2	3.1	.122	CNGA120404T01020B				☆					☆	CNGA431T0320B
				2.1	.083	CNGA120408T01020B				☆					☆	CNGA432T0320B
				2.1	.083	CNGA120408T01030A							☆			CNGA432T0330A
				2.4	.094	CNGA120412T01020B				☆					☆	CNGA433T0320B
				2.4	.094	CNGA120412T01030A							☆			CNGA433T0330A
		12	1/2	2.1	.083	CNGA120408EA							☆			CNGA432AA
				2.4	.094	CNGA120412EA							☆			CNGA433AA

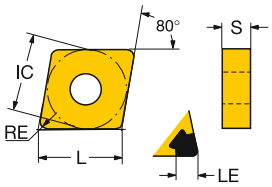
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

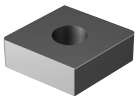
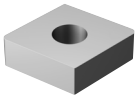
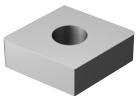
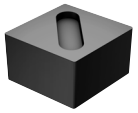
A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°

Сверхтвердые режущие материалы



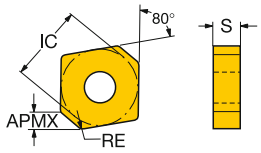
		IC	LE	LE"	КОД ISO	K 6190	K 620	K 650	K 7525	S 650	H 6050	H 7015	H 7025	H 7525	КОД ANSI
Чистовая обработка		12	12.1	.476	CNGA120408T01020WG	☆		☆							CNGA432T0320WG
			11.7	.460	CNGA120412T01020WG	☆		☆							CNGA433T0320WG
			11.3	.445	CNGA120416T01020WG	☆									CNGA434T0320WG
		12	12.1	.476	CNGQ120708T02520	☆									CNGQ452T0820
			11.7	.460	CNGQ120712T02520	☆									CNGQ453T0820
			11.3	.445	CNGQ120716T02520	☆									CNGQ454T0820
		12	12.1	.476	CNGQ120708T02520WG	☆									CNGQ452T0820WG
			11.7	.460	CNGQ120712T02520WG	☆									CNGQ453T0820WG
		12	11.7	.460	CNGX120712T02520	☆									CNGX453T0820
			11.3	.445	CNGX120716T02520	☆									CNGX454T0820

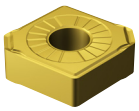
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°

Высокие подачи

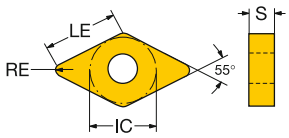


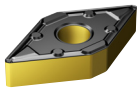
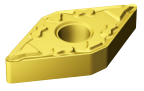
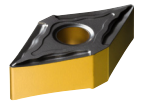
			КОД ISO	D1	D1"	S	S"	LE	LE"	IC	IC"	M 2015	S 1105	S H13A	S S05F	КОД ANSI
Черновая обработка		12	CNMX 12 04 A1-SM	5.2	.203	4.8	.187	2.4	.094	12.7	.500		☆	☆	☆	CNMX 43A1-SM
			CNMX 12 04 A2-SM	5.2	.203	4.8	.187	3.8	.150	12.7	.500	☆	☆	☆	☆	CNMX 43A2-SM

A13 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 55°



		IC		КОД ISO	P							M						K						S						КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Чистовая обработка		11	3/8	DNMX 11 04 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆								☆				☆	☆				DNMX 331-WF
				DNMX 11 04 08-WF	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆									DNMX 332-WF
		15	1/2	DNMX 15 04 04-WF					☆	☆	☆																					DNMX 431-WF
				DNMX 15 04 08-WF	☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆								☆									DNMX 432-WF
				DNMX 15 04 12-WF			☆		☆														☆									DNMX 433-WF
				DNMX 15 06 04-WF					☆	☆	☆																					DNMX 441-WF
				DNMX 15 06 08-WF	☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆					☆			☆									DNMX 442-WF
				DNMX 15 06 12-WF			☆		☆	☆													☆									DNMX 443-WF
		11	3/8	DNMG 11 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					DNMG 331-PF
				DNMG 11 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					DNMG 332-PF
				DNMG 11 04 12-PF	☆	☆	☆		☆	☆																						DNMG 333-PF
		15	1/2	DNMG 15 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					DNMG 431-PF
				DNMG 15 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					DNMG 432-PF
				DNMG 15 04 12-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					DNMG 433-PF
				DNMG 15 06 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					DNMG 441-PF
				DNMG 15 06 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					DNMG 442-PF
				DNMG 15 06 12-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					DNMG 443-PF
		11	3/8	DNMG 11 04 04-KF																☆			☆									DNMG 331-KF
				DNMG 11 04 08-KF																☆			☆									DNMG 332-KF
		15	1/2	DNMG 15 04 04-KF																☆			☆									DNMG 431-KF
				DNMG 15 04 08-KF																☆			☆									DNMG 432-KF
				DNMG 15 06 04-KF																☆			☆									DNMG 441-KF
				DNMG 15 06 08-KF																☆			☆									DNMG 442-KF
				DNMG 15 06 12-KF																☆												DNMG 443-KF
		11	3/8	DNMG 11 04 04-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆				DNMG 331-MF
				DNMG 11 04 08-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆				DNMG 332-MF
		15	1/2	DNMG 15 04 04-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	DNMG 431-MF
				DNMG 15 04 08-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	DNMG 432-MF
				DNMG 15 04 12-MF									☆	☆	☆											☆	☆	☆				DNMG 433-MF
				DNMG 15 06 04-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	DNMG 441-MF
				DNMG 15 06 08-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	DNMG 442-MF
				DNMG 15 06 12-MF									☆	☆	☆											☆	☆	☆			☆	DNMG 443-MF
		11	3/8	DNMG 11 04 04-MF						☆	☆							☆														DNMG 331-MF
				DNMG 11 04 08-MF					☆	☆	☆																					DNMG 332-MF
				DNMG 11 04 12-MF					☆																							DNMG 333-MF
		15	1/2	DNMG 15 04 04-MF					☆	☆	☆																					DNMG 431-MF
				DNMG 15 04 08-MF				☆	☆	☆	☆																					DNMG 432-MF
				DNMG 15 04 12-MF					☆	☆																						DNMG 433-MF
				DNMG 15 06 04-MF				☆	☆	☆	☆							☆														DNMG 441-MF
				DNMG 15 06 08-MF				☆	☆	☆	☆																					DNMG 442-MF
				DNMG 15 06 12-MF				☆	☆	☆	☆																					DNMG 443-MF
		11	3/8	DNMG 11 04 04-LC	☆				☆																							DNMG 331-LC
				DNMG 11 04 08-LC	☆				☆	☆																						DNMG 332-LC
		15	1/2	DNMG 15 04 04-LC	☆	☆			☆	☆						☆																DNMG 431-LC
				DNMG 15 04 08-LC	☆	☆			☆	☆						☆																DNMG 432-LC
				DNMG 15 06 04-LC	☆				☆																							DNMG 441-LC
				DNMG 15 06 08-LC	☆				☆	☆						☆																DNMG 442-LC

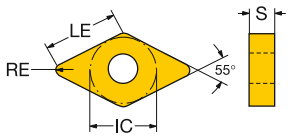
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 55°



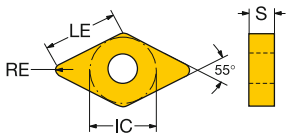
					P							M						K					S						
				КОД ISO	1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	КОД ANSI
Чистовая обработка		15	1/2	DNMG 15 04 04L-K						☆																					DNMG 431L-K
				DNMG 15 04 04R-K		☆			☆	☆							☆														DNMG 431R-K
				DNMG 15 04 08L-K						☆																					DNMG 432L-K
				DNMG 15 04 08R-K		☆			☆	☆							☆														DNMG 432R-K
				DNMG 15 06 04L-K		☆			☆	☆							☆														DNMG 441L-K
				DNMG 15 06 04R-K		☆			☆	☆							☆														DNMG 441R-K
				DNMG 15 06 08L-K					☆	☆							☆														DNMG 442L-K
				DNMG 15 06 08R-K		☆			☆	☆							☆														DNMG 442R-K
		15	1/2	DNGG 15 04 04-SGF									☆	☆												☆	☆		☆	☆	DNGG 431-SGF
				DNGG 15 04 08-SGF									☆	☆												☆	☆		☆	☆	DNGG 432-SGF
				DNGG 15 04 12-SGF									☆													☆	☆		☆	☆	DNGG 433-SGF
				DNGG 15 06 04-SGF									☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆	DNGG 441-SGF
				DNGG 15 06 08-SGF									☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆	DNGG 442-SGF
				DNGG 15 06 12-SGF									☆													☆	☆		☆	☆	DNGG 443-SGF
		11	3/8	DNMG 11 04 04-SF									☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 331-SF
				DNMG 11 04 08-SF									☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 332-SF
		15	1/2	DNMG 15 04 04-SF									☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 431-SF
				DNMG 15 04 08-SF									☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 432-SF
				DNMG 15 04 12-SF																						☆			☆	☆	DNMG 433-SF
				DNMG 15 06 04-SF									☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 441-SF
				DNMG 15 06 08-SF									☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 442-SF
				DNMG 15 06 12-SF																						☆			☆	☆	DNMG 443-SF
		15	1/2	DNMG 15 04 04-XF								☆							☆				☆						☆			DNMG 431-XF
				DNMG 15 04 08-XF								☆							☆				☆						☆			DNMG 432-XF
				DNMG 15 06 04-XF								☆							☆				☆						☆			DNMG 441-XF
				DNMG 15 06 08-XF								☆							☆				☆						☆			DNMG 442-XF
Получистовая обработка		11	3/8	DNMG 11 04 04-MMC												☆															DNMG 331-MMC
				DNMG 11 04 08-MMC												☆															DNMG 332-MMC
		15	1/2	DNMG 15 04 04-MMC												☆															DNMG 431-MMC
				DNMG 15 04 08-MMC												☆															DNMG 432-MMC
				DNMG 15 04 12-MMC												☆															DNMG 433-MMC
				DNMG 15 06 04-MMC												☆															DNMG 441-MMC
				DNMG 15 06 08-MMC												☆															DNMG 442-MMC
				DNMG 15 06 12-MMC												☆															DNMG 443-MMC
		11	3/8	DNMG 11 04 04-PMC					☆	☆																					DNMG 331-PMC
				DNMG 11 04 08-PMC					☆	☆																					DNMG 332-PMC
		15	1/2	DNMG 15 04 04-PMC					☆	☆																					DNMG 431-PMC
				DNMG 15 04 08-PMC					☆	☆																					DNMG 432-PMC
				DNMG 15 04 12-PMC					☆	☆																					DNMG 433-PMC
				DNMG 15 06 04-PMC					☆	☆																					DNMG 441-PMC
				DNMG 15 06 08-PMC					☆	☆																					DNMG 442-PMC
				DNMG 15 06 12-PMC					☆	☆																					DNMG 443-PMC

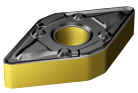
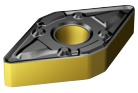
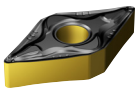
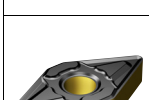
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

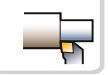
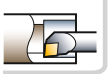
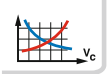
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 55°



			IC	КОД ISO	P							M						K						S						КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Получистовая обработка		11	3/8	DNMG 11 04 04-SMC																							☆					DNMG 331-SMC
				DNMG 11 04 08-SMC																							☆					DNMG 332-SMC
		15	1/2	DNMG 15 04 04-SMC																							☆					DNMG 431-SMC
				DNMG 15 04 08-SMC																							☆					DNMG 432-SMC
				DNMG 15 04 12-SMC																							☆					DNMG 433-SMC
				DNMG 15 06 04-SMC																							☆					DNMG 441-SMC
				DNMG 15 06 08-SMC																							☆					DNMG 442-SMC
				DNMG 15 06 12-SMC																							☆					DNMG 443-SMC
		11	3/8	DNMX 11 04 08-WM			☆								☆																	DNMX 332-WM
				DNMX 11 04 12-WM			☆	☆														☆										DNMX 333-WM
		15	1/2	DNMX 15 04 08-WM			☆	☆																								DNMX 432-WM
				DNMX 15 04 12-WM		☆	☆																									DNMX 433-WM
				DNMX 15 06 08-WM		☆	☆	☆							☆							☆	☆									DNMX 442-WM
				DNMX 15 06 12-WM		☆	☆								☆							☆										DNMX 443-WM
				DNMX 15 06 16-WM			☆															☆										DNMX 444-WM
				DNMX 15 04 08-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆										DNMX 432-WMX
				DNMX 15 04 12-WMX			☆		☆	☆																						DNMX 433-WMX
				DNMX 15 04 16-WMX			☆		☆	☆																						DNMX 434-WMX
				DNMX 15 06 08-WMX			☆		☆	☆					☆							☆	☆										DNMX 442-WMX
				DNMX 15 06 12-WMX			☆		☆	☆					☆							☆	☆										DNMX 443-WMX
				DNMX 15 06 16-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆										DNMX 444-WMX
		11	3/8	DNMG 11 04 04-PM				☆	☆	☆																						DNMG 331-PM
				DNMG 11 04 08-PM		☆	☆	☆	☆	☆																						DNMG 332-PM
				DNMG 11 04 12-PM			☆	☆	☆	☆																						DNMG 333-PM
		15	1/2	DNMG 15 04 04-PM				☆	☆	☆																						DNMG 431-PM
				DNMG 15 04 08-PM		☆	☆	☆	☆	☆																						DNMG 432-PM
				DNMG 15 04 12-PM			☆	☆	☆	☆																						DNMG 433-PM
				DNMG 15 06 04-PM				☆	☆	☆																						DNMG 441-PM
				DNMG 15 06 08-PM		☆	☆	☆	☆	☆																						DNMG 442-PM
				DNMG 15 06 12-PM			☆	☆	☆	☆																						DNMG 443-PM
				DNMG 15 06 16-PM			☆	☆	☆	☆																						DNMG 444-PM
		11	3/8	DNMG 11 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆															DNMG 332-MM
				DNMG 11 04 12-MM											☆	☆																DNMG 333-MM
		15	1/2	DNMG 15 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆															DNMG 432-MM
				DNMG 15 04 12-MM											☆	☆																DNMG 433-MM
				DNMG 15 06 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆															DNMG 442-MM
				DNMG 15 06 12-MM											☆	☆	☆															DNMG 443-MM
		11	3/8	DNMG 11 04 08-KM															☆			☆	☆										DNMG 332-KM
				DNMG 11 04 12-KM																		☆	☆										DNMG 333-KM
		15	1/2	DNMG 15 04 08-KM																	☆	☆	☆									DNMG 432-KM
				DNMG 15 04 12-KM																	☆	☆	☆										DNMG 433-KM
				DNMG 15 06 08-KM																☆	☆	☆	☆										DNMG 442-KM
				DNMG 15 06 12-KM																☆	☆	☆	☆										DNMG 443-KM

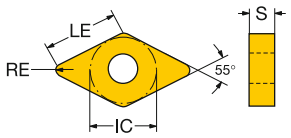
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

 A13
 A27
 A558
ISO 13399 I1

SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 55°



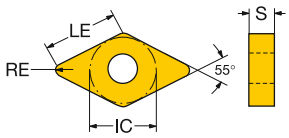
					P							M						K						S						
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
			IC	КОД ISO																											КОД ANSI
Получистовая обработка		11	3/8	DNMG 11 04 04-QM					☆	☆								☆														DNMG 331-QM
				DNMG 11 04 08-QM					☆				☆					☆									☆					DNMG 332-QM
				DNMG 11 04 12-QM			☆		☆	☆																						DNMG 333-QM
		15	1/2	DNMG 15 04 04-QM				☆			☆		☆					☆						☆	☆	☆				☆		DNMG 431-QM
				DNMG 15 04 08-QM			☆	☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆						☆	☆	☆				☆	☆	DNMG 432-QM
				DNMG 15 04 12-QM			☆		☆	☆			☆											☆	☆	☆				☆	☆	DNMG 433-QM
				DNMG 15 06 04-QM				☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆						☆	☆	☆				☆		DNMG 441-QM
				DNMG 15 06 08-QM			☆	☆	☆	☆			☆			☆		☆						☆	☆	☆				☆	☆	DNMG 442-QM
				DNMG 15 06 12-QM			☆	☆	☆	☆			☆			☆		☆						☆	☆	☆				☆	☆	DNMG 443-QM
				DNMG 15 06 16-QM			☆		☆	☆																						DNMG 444-QM
		15	1/2	DNMG 15 04 04-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 431-SM
				DNMG 15 04 08-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 432-SM
				DNMG 15 04 12-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 433-SM
				DNMG 15 06 04-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 441-SM
				DNMG 15 06 08-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 442-SM
				DNMG 15 06 12-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 443-SM
		15	1/2	DNMG 15 04 08-SMR									☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 432-SMR
				DNMG 15 04 12-SMR									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 433-SMR
				DNMG 15 06 08-SMR									☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 442-SMR
				DNMG 15 06 12-SMR									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 443-SMR
				DNMG 15 06 16-SMR									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 444-SMR
		15	1/2	DNMG 15 04 04-XM								☆							☆					☆					☆			DNMG 431-XM
				DNMG 15 04 08-XM								☆							☆					☆					☆			DNMG 432-XM
				DNMG 15 06 04-XM								☆							☆					☆					☆			DNMG 441-XM
				DNMG 15 06 08-XM								☆							☆					☆					☆			DNMG 442-XM
				DNMG 15 06 12-XM								☆							☆					☆					☆			DNMG 443-XM
Черновая обработка		15	1/2	DNMG 15 04 12-MRR											☆	☆	☆															DNMG 433-MRR
				DNMG 15 04 16-MRR											☆	☆	☆															DNMG 434-MRR
				DNMG 15 06 12-MRR											☆	☆	☆															DNMG 443-MRR
				DNMG 15 06 16-MRR											☆	☆	☆															DNMG 444-MRR
		15	1/2	DNMG 15 06 12-XMR								☆							☆					☆					☆			DNMG 443-XMR

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

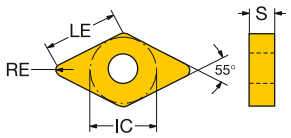
Ромб с углом 55°

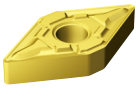
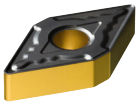


						P								M							K							S							
						1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F				

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 55°



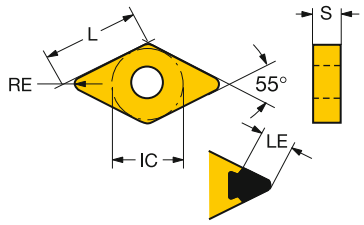
				КОД ISO	P							M						K					S					КОД ANSI
			IC		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Черновая обработка		15	1/2	DNMG 15 04 08-MR											☆	☆	☆														DNMG 432-MR
				DNMG 15 04 12-MR											☆	☆	☆														DNMG 443-MR
				DNMG 15 04 16-MR											☆		☆														DNMG 434-MR
				DNMG 15 06 08-MR											☆	☆	☆														DNMG 442-MR
				DNMG 15 06 12-MR											☆	☆	☆														DNMG 443-MR
				DNMG 15 06 16-MR													☆														DNMG 444-MR
		15	1/2	DNMG 15 04 08-MR			☆		☆	☆																					DNMG 432-MR
				DNMG 15 04 12-MR			☆		☆																						DNMG 443-MR
				DNMG 15 06 08-MR			☆	☆	☆	☆								☆													DNMG 432-MR
				DNMG 15 06 12-MR			☆	☆	☆	☆																					DNMG 443-MR
				DNMG 15 06 16-MR			☆	☆	☆	☆																					DNMG 444-MR

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 55°

Сверхтвердые режущие материалы



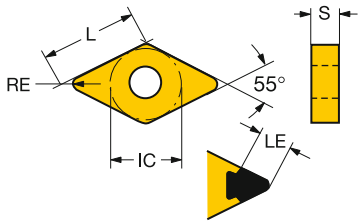
								K				S	H					
								6190	620	650	7525	650	6050	7015	7025	7525		
			IC	LE	LE"	КОД ISO												КОД ANSI
Чистовая обработка		15	1/2	3.6	.142	DNGA150408S01030AWH								☆	☆			DNGA432S0330AWH
				2.1	.083	DNGA150408S02035AWH									☆			DNGA432S0835AWH
				3.3	.130	DNGA150412S01030AWH								☆	☆			DNGA433S0330AWH
				2.4	.094	DNGA150412S02035AWH								☆				DNGA433S0835AWH
		11	3/8	1.8	.071	DNGA110404S01020A									☆			DNGA331S0320A
				3.2	.126	DNGA110404S01030A								☆	☆			DNGA331S0330A
				2.1	.083	DNGA110408S01020A									☆			DNGA332S0320A
				2.8	.110	DNGA110408S01030A								☆	☆			DNGA332S0330A
				1.8	.071	DNGA110408S02035A									☆			DNGA332S0835A
				2.5	.098	DNGA110412S01030A								☆				DNGA333S0330A
		15	1/2	1.8	.071	DNGA150404S01020A									☆			DNGA431S0320A
				4.0	.157	DNGA150404S01030A								☆	☆			DNGA431S0330A
				1.8	.071	DNGA150404S02035A									☆			DNGA431S0835A
				2.1	.083	DNGA150408S01020A									☆			DNGA432S0320A
				3.6	.142	DNGA150408S01030A								☆	☆			DNGA432S0330A
				2.2	.087	DNGA150408S01530B											☆	DNGA432S0630B
				2.1	.083	DNGA150408S02035A								☆	☆			DNGA432S0835A
				3.3	.130	DNGA150412S01030A								☆	☆			DNGA433S0330A
				3.3	.130	DNGA150412S01530B											☆	DNGA433S0630B
				2.4	.094	DNGA150412S02035A								☆	☆			DNGA433S0835A
				2.9	.114	DNGA150416S01030A								☆	☆			DNGA434S0330A
		11	3/8	1.8	.071	DNGA110404T01020B					☆						☆	DNGA331T0320B
				2.1	.083	DNGA110408T01020B					☆						☆	DNGA332T0320B
		15	1/2	2.2	.087	DNGA150408EA								☆				DNGA432AA
				2.5	.098	DNGA150412EA								☆				DNGA433AA
				2.9	.114	DNGA150416EA								☆				DNGA434AA

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 55°

Сверхтвердые режущие материалы



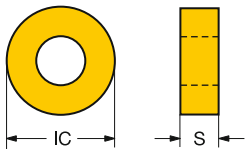
		IC	LE	LE"	КОД ISO	K 6190	K 620	K 650	K 7525	S 650	H 6050	H 7015	H 7025	H 7525	КОД ANSI
Чистовая обработка		15 1/2	15.1	.595	DNGA150404S01525						☆				DNGA431S0625
			14.7	.579	DNGA150408S01525						☆				DNGA432S0625
			14.7	.579	DNGA150408T01020			☆		☆					DNGA432T0320
			14.7	.579	DNGA150408T01525						☆				DNGA432T0625
			14.7	.579	DNGA150408T02520	☆	☆								DNGA432T0820
			14.3	.563	DNGA150412S01525						☆				DNGA433S0625
			14.3	.563	DNGA150412T01020			☆		☆					DNGA433T0320
			14.3	.563	DNGA150412T02520	☆									DNGA433T0820
			13.9	.547	DNGA150416T01020			☆		☆					DNGA434T0320
			13.9	.547	DNGA150416T02520	☆									DNGA434T0820
			15.1	.595	DNGA150604S01525						☆				DNGA441S0625
			14.7	.579	DNGA150608S01525						☆				DNGA442S0625
			14.7	.579	DNGA150608T01525						☆				DNGA442T0625
			14.3	.563	DNGA150612S01525						☆				DNGA443S0625
		15 1/2	14.7	.579	DNGQ150708T02520	☆									DNGQ452T0820
			14.3	.563	DNGQ150712T02520	☆									DNGQ453T0820
			13.9	.547	DNGQ150716T02520	☆									DNGQ454T0820
		15 1/2	14.3	.563	DNGX150712T02520	☆									DNGX453T0820
			13.9	.547	DNGX150716T02520	☆									DNGX454T0820

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

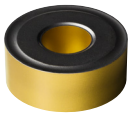
Круглая пластина



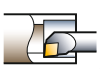
Метрическое исполнение

		IC	КОД ISO	P				M	K	N	S	
				4205	4235	4315	4325	235	H13A	H13A	H13A	S05F
Получистовая обработка		10	RCMX 10 03 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
			RCMX 10 03 00E									☆
		12	RCMX 12 04 00	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	
			RCMX 12 04 00E					☆				☆
		16	RCMX 16 06 00	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	
		20	RCMX 20 06 00	☆	☆		☆		☆	☆	☆	
		25	RCMX 25 07 00	☆	☆				☆	☆	☆	
		32	RCMX 32 09 00		☆							

Дюймовое исполнение

		IC	КОД ANSI	P				M	K		КОД ISO
				4205	4235	4315	4325	235	3210	3215	
Получистовая обработка		3/8	RNMG 32		☆		☆			☆	RNMG 09 03 00
		1/2	RNMG 43	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNMG 12 04 00
		5/8	RNMG 54	☆	☆	☆	☆				RNMG 15 06 00
		3/4	RNMG 64	☆	☆		☆	☆		☆	RNMG 19 06 00
		1	RNMG 86		☆		☆			☆	RNMG 25 09 00

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

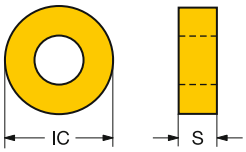
 A13
 A27
 A558
ISO 13399 I1

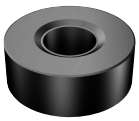
SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® P для точения

Круглая пластина

Сверхтвердые режущие материалы

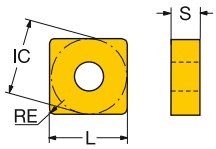


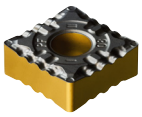
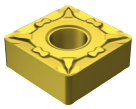
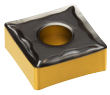
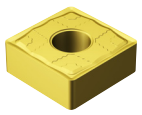
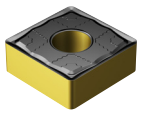
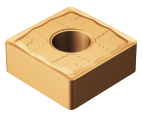
		IC		КОД ISO	K 650	S 650	КОД ANSI
Чистовая обработка		12	1/2	RNGA120400T01020	☆	☆	RNGA43T0320

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина



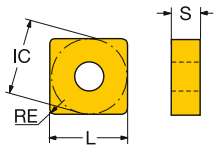
		IC	КОД ISO	P							M						K					S						КОД ANSI
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Чистовая обработка		12	1/2	SNMG 12 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																			SNMG 432-PF
				SNMG 12 04 12-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																			SNMG 433-PF
		12	1/2	SNMG 12 04 04-MF								☆	☆	☆	☆										☆	☆				SNMG 431-MF
				SNMG 12 04 08-MF								☆	☆	☆	☆										☆	☆				SNMG 432-MF
		09	3/8	SNMG 09 03 04-MF							☆						☆												SNMG 321-MF
				SNMG 09 03 08-MF							☆						☆												SNMG 322-MF
				SNMG 09 03 12-MF							☆																		SNMG 323-MF
		12	1/2	SNMG 12 04 04-MF							☆																		SNMG 431-MF
				SNMG 12 04 08-MF				☆	☆	☆	☆						☆												SNMG 432-MF
				SNMG 12 04 12-MF				☆	☆	☆	☆						☆												SNMG 433-MF
Получистовая обработка		12	1/2	SNMG 12 04 04-MMC											☆														SNMG 431-MMC
				SNMG 12 04 08-MMC											☆														SNMG 432-MMC
				SNMG 12 04 12-MMC											☆														SNMG 433-MMC
		12	1/2	SNMG 12 04 04-PMC					☆	☆																			SNMG 431-PMC
				SNMG 12 04 08-PMC					☆	☆																			SNMG 432-PMC
				SNMG 12 04 12-PMC					☆	☆																			SNMG 433-PMC
		12	1/2	SNMG 12 04 04-SMC																					☆				SNMG 431-SMC
				SNMG 12 04 08-SMC																					☆				SNMG 432-SMC
				SNMG 12 04 12-SMC																					☆				SNMG 433-SMC

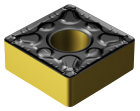
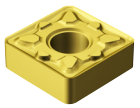
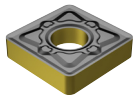
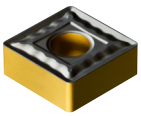
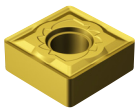
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина

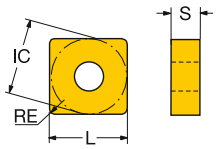


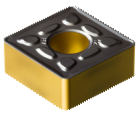
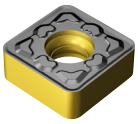
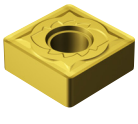
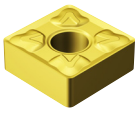
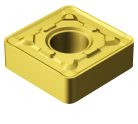
		IC	IC	КОД ISO	P							M						K					S							КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Получистовая обработка		09	3/8	SNMG 09 03 04-PM				☆	☆	☆																					SNMG 321-PM
				SNMG 09 03 08-PM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 322-PM
		12	1/2	SNMG 12 04 04-PM				☆	☆	☆																					SNMG 431-PM
				SNMG 12 04 08-PM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 432-PM
				SNMG 12 04 12-PM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 433-PM
				SNMG 12 04 16-PM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 434-PM
		15	5/8	SNMG 15 06 12-PM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 543-PM
				SNMG 15 06 16-PM			☆		☆	☆																					SNMG 544-PM
		12	1/2	SNMG 12 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆														SNMG 432-MM
				SNMG 12 04 12-MM											☆	☆	☆														SNMG 433-MM
				SNMG 12 04 16-MM											☆	☆	☆														SNMG 434-MM
		15	5/8	SNMG 15 06 12-MM												☆	☆														SNMG 543-MM
				SNMG 15 06 16-MM												☆															SNMG 544-MM
		19	3/4	SNMG 19 06 12-MM												☆	☆														SNMG 643-MM
				SNMG 19 06 16-MM												☆	☆														SNMG 644-MM
		09	3/8	SNMG 09 03 08-KM																	☆	☆									SNMG 322-KM
		12	1/2	SNMG 12 04 08-KM																☆	☆	☆									SNMG 432-KM
				SNMG 12 04 12-KM																☆	☆	☆									SNMG 433-KM
				SNMG 12 04 16-KM																☆	☆	☆									SNMG 434-KM
		15	5/8	SNMG 15 06 12-KM																☆	☆	☆									SNMG 543-KM
				SNMG 15 06 16-KM																☆		☆									SNMG 544-KM
		19	3/4	SNMG 19 06 12-KM																☆	☆	☆									SNMG 643-KM
				SNMG 19 06 16-KM																☆	☆	☆									SNMG 644-KM
		09	3/8	SNMG 09 03 04-QM						☆	☆							☆													SNMG 321-QM
				SNMG 09 03 08-QM				☆	☆	☆	☆							☆					☆						☆		SNMG 322-QM
				SNMG 09 03 12-QM							☆																					SNMG 323-QM
		12	1/2	SNMG 12 04 04-QM				☆		☆								☆													SNMG 431-QM
				SNMG 12 04 08-QM			☆	☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆					☆		☆	☆			☆	☆	SNMG 432-QM
				SNMG 12 04 12-QM			☆	☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆					☆		☆	☆			☆		SNMG 433-QM
				SNMG 12 04 16-QM					☆	☆			☆					☆					☆		☆	☆			☆		SNMG 434-QM
		15	5/8	SNMG 15 06 08-QM						☆																					SNMG 542-QM
				SNMG 15 06 12-QM					☆	☆			☆					☆					☆		☆	☆			☆		SNMG 543-QM
				SNMG 15 06 16-QM						☆			☆												☆	☆					SNMG 544-QM
		19	3/4	SNMG 19 06 08-QM						☆								☆													SNMG 642-QM
				SNMG 19 06 12-QM					☆	☆			☆					☆					☆		☆	☆			☆		SNMG 643-QM
				SNMG 19 06 16-QM					☆	☆			☆										☆		☆	☆			☆		SNMG 644-QM
		12	1/2	SNMG 12 04 08-SM									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆	SNMG 432-SM
				SNMG 12 04 12-SM									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆	SNMG 433-SM
				SNMG 12 04 16-SM									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆	SNMG 434-SM
		15	5/8	SNMG 15 06 12-SM									☆			☆									☆	☆			☆	☆	SNMG 543-SM
				SNMG 15 06 16-SM									☆			☆									☆	☆			☆	☆	SNMG 544-SM
		19	3/4	SNMG 19 06 16-SM									☆			☆									☆	☆			☆	☆	SNMG 644-SM

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина



		IC	IC	КОД ISO	P							M						K					S						КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Получистовая обработка		15	5/8	SNMG 15 06 12-HM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 543-HM
				SNMG 15 06 16-HM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 544-HM
		19	3/4	SNMG 19 06 12-HM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 643-HM
				SNMG 19 06 16-HM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 644-HM
				SNMG 19 06 24-HM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 646-HM
		25	1	SNMG 25 09 24-HM			☆	☆		☆																					SNMG 866-HM
		12	1/2	SNMU 12 04 16-KM						☆											☆										SNMU 434-KM
		12	1/2	SNMG 12 04 08-SMR									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆	SNMG 432-SMR
				SNMG 12 04 12-SMR									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆	SNMG 433-SMR
				SNMG 12 04 16-SMR									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆	SNMG 434-SMR
		12	1/2	SNMG 12 04 08-XM								☆							☆				☆					☆			SNMG 432-XM
				SNMG 12 04 12-XM								☆							☆				☆					☆			SNMG 433-XM
Черновая обработка		12	1/2	SNMG 12 04 12-MRR									☆		☆	☆	☆														SNMG 433-MRR
		15	5/8	SNMG 15 06 12-MRR									☆		☆	☆	☆														SNMG 543-MRR
				SNMG 15 06 16-MRR											☆	☆	☆														SNMG 544-MRR
		19	3/4	SNMG 19 06 12-MRR											☆	☆	☆														SNMG 643-MRR
				SNMG 19 06 16-MRR											☆	☆	☆														SNMG 644-MRR
				SNMG 19 06 24-MRR												☆	☆														SNMG 646-MRR

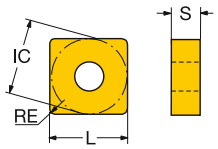
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

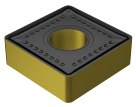
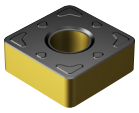
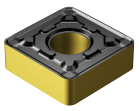
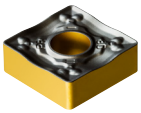
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина



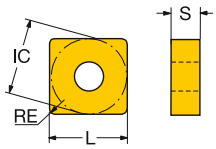
		IC	IC	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	КОД ANSI
Черновая обработка		12	1/2	SNMM 12 04 08-MR												☆	☆														SNMM 432-MR
				SNMM 12 04 12-MR												☆	☆														SNMM 433-MR
				SNMM 12 04 16-MR												☆															SNMM 434-MR
		15	5/8	SNMM 15 06 12-MR												☆															SNMM 543-MR
				SNMM 15 06 16-MR												☆															SNMM 544-MR
		19	3/4	SNMM 19 06 12-MR												☆															SNMM 643-MR
				SNMM 19 06 16-MR												☆	☆														SNMM 644-MR
				SNMM 19 06 24-MR												☆	☆														SNMM 646-MR
				SNMM 19 06 32-MR													☆														SNMM 648-MR
		25	1	SNMM 25 07 24-MR				☆								☆	☆														SNMM 856-MR
				SNMM 25 07 32-MR				☆									☆														SNMM 858-MR
				SNMM 25 09 24-MR				☆								☆															SNMM 866-MR
		12	1/2	SNMG 12 04 12-KRR																☆	☆	☆									SNMG 433-KRR
				SNMG 12 04 16-KRR																☆	☆	☆									SNMG 434-KRR
		15	5/8	SNMG 15 06 16-KRR																☆	☆	☆									SNMG 544-KRR
		12	1/2	SNMG 12 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 432-PR
				SNMG 12 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 433-PR
				SNMG 12 04 16-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 434-PR
		15	5/8	SNMG 15 06 08-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 542-PR
				SNMG 15 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 543-PR
				SNMG 15 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 544-PR
				SNMG 15 06 24-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 546-PR
		19	3/4	SNMG 19 06 08-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 642-PR
				SNMG 19 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 643-PR
				SNMG 19 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 644-PR
				SNMG 19 06 24-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 646-PR
		25	1	SNMG 25 07 16-PR				☆		☆																					SNMG 854-PR
				SNMG 25 07 24-PR				☆		☆																					SNMG 856-PR
				SNMG 25 09 24-PR				☆		☆																					SNMG 866-PR
		12	1/2	SNMM 12 04 08-PR				☆	☆	☆																					SNMM 432-PR
				SNMM 12 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMM 433-PR
		15	5/8	SNMM 15 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMM 543-PR
				SNMM 15 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMM 544-PR
		19	3/4	SNMM 19 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMM 643-PR
				SNMM 19 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMM 644-PR
				SNMM 19 06 24-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMM 646-PR

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина



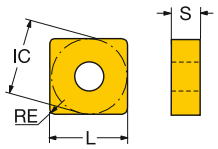
					P							M						K					S						
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
				КОД ISO																											КОД ANSI
Черновая обработка		09	3/8	SNMA 09 03 08-KR																		☆									SNMA 322-KR
		12	1/2	SNMA 12 04 08-KR																☆	☆	☆									SNMA 432-KR
				SNMA 12 04 12-KR																☆	☆	☆									SNMA 433-KR
				SNMA 12 04 16-KR																☆	☆	☆									SNMA 434-KR
		15	5/8	SNMA 15 06 12-KR																☆	☆	☆									SNMA 543-KR
				SNMA 15 06 16-KR																☆		☆									SNMA 544-KR
		19	3/4	SNMA 19 06 08-KR																☆											SNMA 642-KR
				SNMA 19 06 12-KR																☆		☆									SNMA 643-KR
				SNMA 19 06 16-KR																☆	☆	☆									SNMA 644-KR
		25	1	SNMA 25 07 24-KR																☆		☆									SNMA 856-KR
		12	1/2	SNMG 12 04 08-KR																☆	☆	☆									SNMG 432-KR
				SNMG 12 04 12-KR																☆	☆	☆									SNMG 433-KR
				SNMG 12 04 16-KR																	☆	☆									SNMG 434-KR
		15	5/8	SNMG 15 06 12-KR																☆	☆	☆									SNMG 543-KR
				SNMG 15 06 16-KR																	☆	☆									SNMG 544-KR
		19	3/4	SNMG 19 06 16-KR																☆	☆	☆									SNMG 644-KR
		25	1	SNMG 25 07 24-KR																☆	☆	☆									SNMG 856-KR
		12	1/2	SNMM 12 04 08-QR				☆		☆								☆													SNMM 432-QR
				SNMM 12 04 12-QR				☆		☆								☆													SNMM 433-QR
				SNMM 12 04 16-QR				☆		☆																					SNMM 434-QR
		15	5/8	SNMM 15 06 08-QR				☆																							SNMM 542-QR
				SNMM 15 06 12-QR				☆		☆																					SNMM 543-QR
				SNMM 15 06 16-QR						☆																					SNMM 544-QR
				SNMM 15 06 24-QR						☆																					SNMM 546-QR
		19	3/4	SNMM 19 06 08-QR						☆																					SNMM 642-QR
				SNMM 19 06 12-QR				☆	☆	☆								☆													SNMM 643-QR
				SNMM 19 06 16-QR				☆	☆	☆								☆													SNMM 644-QR
				SNMM 19 06 24-QR						☆								☆													SNMM 646-QR
		25	1	SNMM 25 07 24-QR						☆																					SNMM 856-QR
		19	3/4	SNMM 19 06 16-HR				☆	☆	☆								☆													SNMM 644-HR
				SNMM 19 06 24-HR				☆		☆								☆													SNMM 646-HR
		25	1	SNMM 25 07 24-HR				☆		☆								☆													SNMM 856-HR
				SNMM 25 07 32-HR				☆		☆																					SNMM 858-HR
				SNMM 25 09 24-HR				☆		☆								☆													SNMM 866-HR
				SNMM 25 09 32-HR				☆		☆																					SNMM 868-HR
		12	1/2	SNMG 12 04 08-MR											☆	☆	☆														SNMG 432-MR
				SNMG 12 04 12-MR											☆	☆	☆														SNMG 433-MR
		15	5/8	SNMG 15 06 12-MR												☆	☆														SNMG 543-MR
				SNMG 15 06 16-MR												☆	☆														SNMG 544-MR
		19	3/4	SNMG 19 06 12-MR											☆	☆	☆														SNMG 642-MR
				SNMG 19 06 16-MR											☆	☆	☆														SNMG 644-MR
				SNMG 19 06 24-MR													☆														SNMG 646-MR

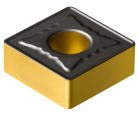
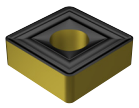
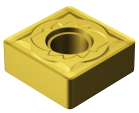
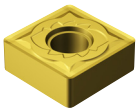
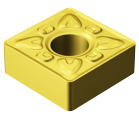
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина



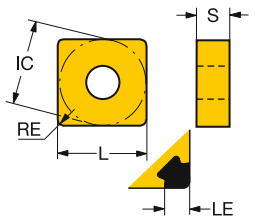
		IC	IC	КОД ISO	P							M						K					S						КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Черновая обработка		12	1/2	SNMG 12 04 08-MR			☆	☆	☆	☆								☆													SNMG 432-MR
				SNMG 12 04 12-MR			☆	☆	☆	☆								☆													SNMG 433-MR
				SNMG 12 04 16-MR			☆		☆	☆								☆													SNMG 434-MR
		15	5/8	SNMG 15 06 12-MR			☆	☆	☆	☆								☆													SNMG 543-MR
				SNMG 15 06 16-MR			☆	☆	☆	☆								☆													SNMG 544-MR
		19	3/4	SNMG 19 06 08-MR						☆								☆													SNMG 642-MR
				SNMG 19 06 12-MR			☆	☆	☆	☆								☆													SNMG 643-MR
				SNMG 19 06 16-MR			☆	☆	☆	☆								☆													SNMG 642-MR
		25	1	SNMG 25 07 24-MR														☆													SNMG 856-MR
				SNMG 25 09 24-MR														☆													SNMG 866-MR
		25	1	SNMM 25 07 24				☆																							SNMM 856
		19	3/4	SNMG 19 06 12-SMR									☆			☆									☆	☆			☆	☆	SNMG 643-SMR
		15	5/8	SNMG 15 06 16-SMR									☆			☆									☆	☆			☆	☆	SNMG 544-SMR
		19	3/4	SNMG 19 06 16-SMR									☆			☆									☆	☆			☆	☆	SNMG 644-SMR
		12	1/2	SNMG 12 04 08-XMR								☆						☆				☆						☆			SNMG 432-XMR
				SNMG 12 04 12-XMR								☆						☆				☆						☆			SNMG 433-XMR
				SNMG 12 04 16-XMR								☆						☆				☆						☆			SNMG 434-XMR
		19	3/4	SNMG 19 06 12-XMR								☆						☆				☆						☆			SNMG 643-XMR
				SNMG 19 06 16-XMR								☆						☆				☆						☆			SNMG 644-XMR

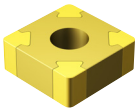
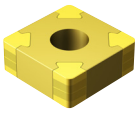
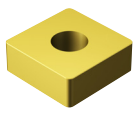
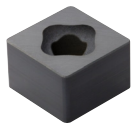
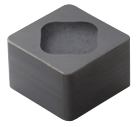
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина

Сверхтвердые режущие материалы

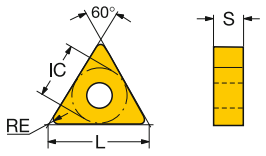


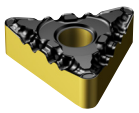
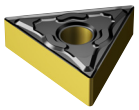
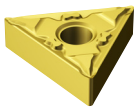
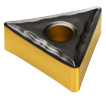
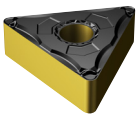
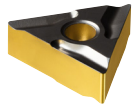
							K			S	H				
							6190	650	7525	650	6050	7015	7025	7525	
			IC	LE	LE"	КОД ISO									КОД ANSI
Чистовая обработка		09	3/8	2.2	.087	SNGA090308S01030A						☆	☆		SNGA322S0330A
				2.2	.087	SNGA090308S02035B								☆	SNGA322S0835B
				2.2	.087	SNGA090312S02035B								☆	SNGA323S0835B
		12	1/2	2.8	.110	SNGA120408S01030A						☆	☆		SNGA432S0330A
				2.8	.110	SNGA120412S01030A						☆	☆		SNGA433S0330A
				2.8	.110	SNGA120412S02035A							☆		SNGA433S0835A
				2.8	.110	SNGA120412S02035B								☆	SNGA433S0835B
		09	3/8	2.2	.087	SNGA090308T01020B								☆	SNGA322T0320B
				2.2	.087	SNGA090312T01020B								☆	SNGA323T0320B
		12	1/2	2.8	.110	SNGA120408T01020B			☆					☆	SNGA432T0320B
				2.8	.110	SNGA120412T01020B			☆					☆	SNGA433T0320B
		12	1/2	11.9	.469	SNGA120408S01525					☆				SNGA432S0625
				11.9	.469	SNGA120408T01020		☆		☆					SNGA432T0320
				11.9	.469	SNGA120408T01525					☆				SNGA432T0625
				11.9	.469	SNGA120408T02520	☆								SNGA432T0820
				11.5	.453	SNGA120412S01525					☆				SNGA433S0625
				11.5	.453	SNGA120412T01020		☆		☆					SNGA433T0320
				11.5	.453	SNGA120412T02520	☆								SNGA433T0820
				11.1	.437	SNGA120416T01020		☆		☆					SNGA434T0320
				11.1	.437	SNGA120416T02520	☆								SNGA434T0820
		12	1/2	11.9	.469	SNGQ120708T02520	☆								SNGQ452T0820
				11.5	.453	SNGQ120712T02520	☆								SNGQ453T0820
				11.1	.437	SNGQ120716T02520	☆								SNGQ454T0820
		12	1/2	11.5	.453	SNGX120712T02520	☆								SNGX453T0820
				11.1	.437	SNGX120716T02520	☆								SNGX454T0820

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® P для точения

Треугольная пластина



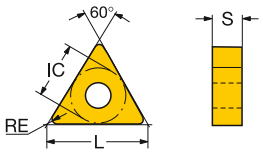
		IC	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	КОД ANSI
Чистовая обработка		16 3/8	TNMG 16 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					TNMG 331-PF
			TNMG 16 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					TNMG 332-PF
			TNMG 16 04 12-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					TNMG 333-PF
		22 1/2	TNMG 22 04 08-PF		☆			☆	☆	☆																					TNMG 432-PF
			TNMG 22 04 12-PF					☆	☆																						TNMG 433-PF
		16 3/8	TNMG 16 04 04-KF																☆			☆									TNMG 331-KF
			TNMG 16 04 08-KF																☆			☆									TNMG 332-KF
		16 3/8	TNMG 16 04 04-MF									☆	☆	☆	☆											☆	☆				TNMG 331-MF
			TNMG 16 04 08-MF									☆	☆	☆	☆											☆	☆				TNMG 332-MF
			TNMG 16 04 12-MF									☆	☆	☆	☆											☆	☆				TNMG 333-MF
		11 1/4	TNMG 11 03 02-MF					☆	☆	☆																					TNMG 220-MF
			TNMG 11 03 04-MF					☆	☆	☆							☆														TNMG 221-MF
			TNMG 11 03 08-MF					☆	☆	☆							☆														TNMG 222-MF
			TNMG 11 03 12-MF						☆																						TNMG 223-MF
		16 3/8	TNMG 16 04 04-MF				☆	☆	☆	☆							☆														TNMG 331-MF
			TNMG 16 04 08-MF				☆	☆	☆	☆							☆														TNMG 332-MF
			TNMG 16 04 12-MF					☆	☆	☆																					TNMG 332-MF
			TNMG 16 04 16-MF					☆	☆																						TNMG 334-MF
		22 1/2	TNMG 22 04 04-MF					☆	☆	☆							☆														TNMG 431-MF
			TNMG 22 04 08-MF					☆	☆	☆																					TNMG 432-MF
			TNMG 22 04 12-MF					☆	☆																						TNMG 433-MF
		16 3/8	TNMG 16 04 04-LC	☆	☆			☆	☆						☆																TNMG 331-LC
			TNMG 16 04 08-LC	☆	☆			☆	☆						☆																TNMG 332-LC
		16 3/8	TNMG 16 04 04L-K		☆			☆	☆							☆															TNMG 331L-K
			TNMG 16 04 04R-K		☆			☆	☆							☆															TNMG 331R-K
			TNMG 16 04 08L-K		☆			☆	☆							☆															TNMG 332L-K
			TNMG 16 04 08R-K		☆			☆	☆							☆															TNMG 332R-K

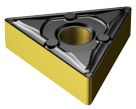
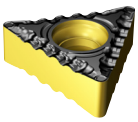
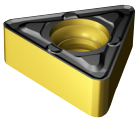
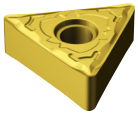
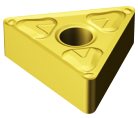
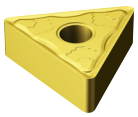
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Треугольная пластина



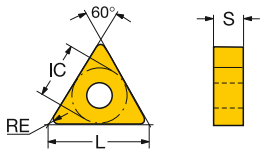
		IC	IC	КОД ISO	P							M						K					S						КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Чистовая обработка		16	3/8	TNMX 16 04 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆								☆									TNMX 331-WF
				TNMX 16 04 08-WF	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆									TNMX 332-WF
		16	3/8	TNMU 16 04 08-PF					☆																							TNMU 332-PF
		16	3/8	TNMU 16 04 12-WM					☆	☆																						TNMU 333-WM
		16	3/8	TNMG 16 04 04-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	TNMG 331-SF
				TNMG 16 04 08-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	TNMG 332-SF
				TNMG 16 04 12-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	TNMG 333-SF
		16	3/8	TNMG 16 04 04-XF								☆							☆					☆					☆			TNMG 331-XF
				TNMG 16 04 08-XF								☆							☆					☆					☆			TNMG 332-XF
				TNMG 16 04 12-XF								☆							☆					☆					☆			TNMG 333-XF
Получистовая обработка		16	3/8	TNMG 16 04 04-MMC												☆																TNMG 331-MMC
				TNMG 16 04 08-MMC												☆																TNMG 332-MMC
				TNMG 16 04 12-MMC												☆																TNMG 333-MMC

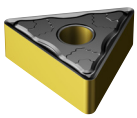
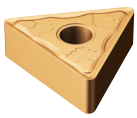
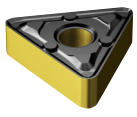
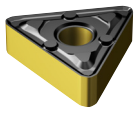
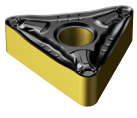
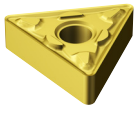
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Треугольная пластина



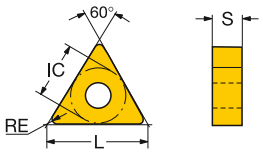
		IC	КОД ISO	P							M						K						S						КОД ANSI
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Получистовая обработка		16 3/8	TNMG 16 04 04-PMC					☆	☆																						TNMG 331-PMC
			TNMG 16 04 08-PMC					☆	☆																						TNMG 332-PMC
			TNMG 16 04 12-PMC					☆	☆																						TNMG 333-PMC
		16 3/8	TNMG 16 04 04-SMC																						☆						TNMG 331-SMC
			TNMG 16 04 08-SMC																						☆						TNMG 332-SMC
			TNMG 16 04 12-SMC																						☆						TNMG 333-SMC
		16 3/8	TNMX 16 04 08-WM			☆								☆							☆	☆									TNMX 332-WM
			TNMX 16 04 12-WM		☆	☆								☆								☆									TNMX 333-WM
		16 3/8	TNMX 16 04 08-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆									TNMX 332-WMX
			TNMX 16 04 12-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆									TNMX 333-WMX
		16 3/8	TNMG 16 04 04-PM				☆	☆	☆																						TNMG 331-PM
			TNMG 16 04 08-PM		☆	☆	☆	☆	☆																						TNMG 332-PM
			TNMG 16 04 12-PM		☆	☆	☆	☆	☆																						TNMG 333-PM
		22 1/2	TNMG 22 04 04-PM				☆	☆	☆																						TNMG 431-PM
			TNMG 22 04 08-PM			☆	☆	☆	☆																						TNMG 432-PM
			TNMG 22 04 12-PM			☆	☆	☆	☆																						TNMG 433-PM
			TNMG 22 04 16-PM			☆	☆	☆	☆																						TNMG 434-PM
		16 3/8	TNMG 16 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆															TNMG 332-MM
			TNMG 16 04 12-MM									☆	☆	☆	☆	☆															TNMG 333-MM
		22 1/2	TNMG 22 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆															TNMG 432-MM
			TNMG 22 04 12-MM											☆	☆	☆															TNMG 433-MM
			TNMG 22 04 16-MM												☆																TNMG 434-MM

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Треугольная пластина

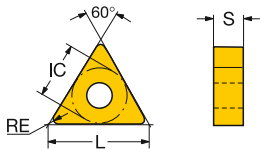


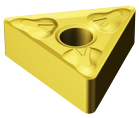
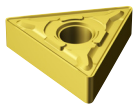
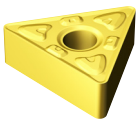
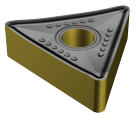
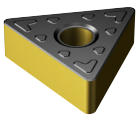
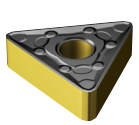
		IC	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	КОД ANSI
Получистовая обработка	16	3/8	TNMG 16 04 08-KM																☆	☆	☆	☆									TNMG 332-KM
			TNMG 16 04 12-KM																☆	☆	☆	☆									TNMG 333-KM
	22	1/2	TNMG 22 04 08-KM																	☆	☆	☆									TNMG 432-KM
			TNMG 22 04 12-KM																	☆	☆	☆									TNMG 433-KM
			TNMG 22 04 16-KM																	☆	☆	☆									TNMG 434-KM
	11	1/4	TNMG 11 03 04-QM				☆	☆	☆								☆														TNMG 221-QM
			TNMG 11 03 08-QM			☆	☆	☆	☆	☆							☆														TNMG 222-QM
	16	3/8	TNMG 16 03 04-QM						☆								☆														TNMG 321-QM
			TNMG 16 03 08-QM						☆																						TNMG 322-QM
			TNMG 16 04 04-QM				☆	☆	☆	☆					☆		☆							☆					☆		TNMG 331-QM
			TNMG 16 04 08-QM			☆	☆	☆	☆	☆		☆		☆	☆		☆							☆	☆	☆			☆		TNMG 332-QM
			TNMG 16 04 12-QM			☆	☆	☆	☆			☆			☆										☆	☆			☆		TNMG 333-QM
	22	1/2	TNMG 22 04 04-QM				☆		☆								☆							☆					☆		TNMG 431-QM
			TNMG 22 04 08-QM			☆	☆	☆	☆								☆							☆					☆		TNMG 432-QM
			TNMG 22 04 12-QM			☆	☆	☆	☆								☆							☆					☆		TNMG 433-QM
			TNMG 22 04 16-QM			☆	☆	☆	☆			☆												☆	☆	☆			☆		TNMG 434-QM
	27	5/8	TNMG 27 06 08-QM						☆								☆														TNMG 542-QM
			TNMG 27 06 12-QM					☆	☆								☆														TNMG 543-QM
	16	3/8	TNMG 16 04 08-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	TNMG 332-SM
			TNMG 16 04 12-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	TNMG 333-SM
	22	1/2	TNMG 22 04 08-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	TNMG 432-SM
			TNMG 22 04 12-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	TNMG 433-SM
	27	5/8	TNMG 27 06 12-HM			☆	☆		☆																						TNMG 543-HM
			TNMG 27 06 16-HM			☆	☆	☆	☆																						TNMG 544-HM
	33	3/4	TNMG 33 09 24-HM			☆	☆	☆	☆																						TNMG 666-HM
	16	3/8	TNMU 16 04 12-KM																		☆										TNMU 333-KM

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® P для точения

Треугольная пластина



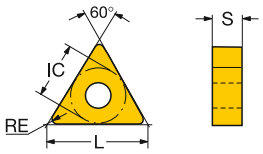
		IC	IC	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	КОД ANSI
Получистовая обработка		16	3/8	TNMG 16 04 04-XM								☆							☆					☆					☆			TNMG 331-XM
				TNMG 16 04 08-XM								☆							☆					☆					☆			TNMG 332-XM
				TNMG 16 04 12-XM								☆							☆					☆					☆			TNMG 333-XM
Черновая обработка		16	3/8	TNMG 16 04 12-MRR									☆		☆	☆	☆															TNMG 333-MRR
		22	1/2	TNMG 22 04 12-MRR												☆	☆															TNMG 433-MRR
				TNMG 22 04 16-MRR									☆			☆	☆															TNMG 434-MRR
		16	3/8	TNMG 16 04 08-XMR								☆							☆					☆					☆			TNMG 332-XMR
				TNMG 16 04 12-XMR								☆							☆					☆					☆			TNMG 333-XMR
		16	3/8	TNMM 16 04 08-MR												☆															TNMM 332-MR
		22	1/2	TNMM 22 04 08-MR												☆															TNMM 432-MR
				TNMM 22 04 12-MR												☆															TNMM 433-MR
				TNMM 22 04 16-MR												☆															TNMM 434-MR
		27	5/8	TNMM 27 06 12-MR				☆																							TNMM 543-MR
				TNMM 27 06 16-MR													☆														TNMM 544-MR
				TNMM 27 06 24-MR													☆														TNMM 546-MR
		16	3/8	TNMG 16 04 08-KRR																	☆	☆	☆									TNMG 332-KRR
				TNMG 16 04 12-KRR																	☆	☆	☆									TNMG 333-KRR
		22	1/2	TNMX 22 04 12-WR					☆																							TNMX 433-WR
				TNMX 22 04 16-WR					☆																							TNMX 434-WR

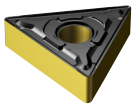
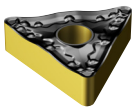
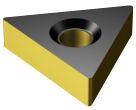
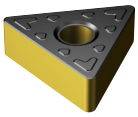
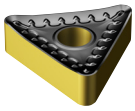
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Треугольная пластина

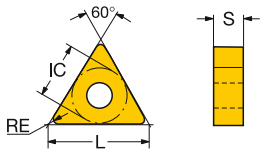


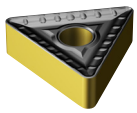
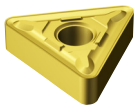
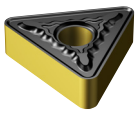
		IC	IC	КОД ISO	P							M						K					S						КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Черновая обработка		16	3/8	TNMG 16 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																					TNMG 332-PR
				TNMG 16 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																					TNMG 333-PR
		22	1/2	TNMG 22 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																					TNMG 432-PR
				TNMG 22 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																					TNMG 433-PR
				TNMG 22 04 16-PR			☆	☆	☆	☆																					TNMG 434-PR
		27	5/8	TNMG 27 06 08-PR				☆	☆	☆																					TNMG 542-PR
				TNMG 27 06 12-PR				☆	☆	☆																					TNMG 543-PR
				TNMG 27 06 16-PR				☆	☆	☆																					TNMG 544-PR
		33	3/4	TNMG 33 07 16-PR				☆		☆																					TNMG 654-PR
				TNMG 33 09 24-PR				☆	☆	☆																					TNMG 666-PR
		16	3/8	TNMM 16 04 08-PR				☆	☆	☆																					TNMM 332-PR
				TNMM 16 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																					TNMM 333-PR
		22	1/2	TNMM 22 04 08-PR				☆	☆	☆																					TNMM 432-PR
				TNMM 22 04 12-PR				☆	☆	☆																					TNMM 433-PR
				TNMM 22 04 16-PR				☆	☆	☆																					TNMM 434-PR
		16	3/8	TNMA 16 04 04-KR																	☆	☆	☆								TNMA 331-KR
				TNMA 16 04 08-KR																	☆	☆	☆								TNMA 332-KR
				TNMA 16 04 12-KR																	☆	☆	☆								TNMA 333-KR
				TNMA 16 04 16-KR																	☆	☆	☆								TNMA 334-KR
		22	1/2	TNMA 22 04 04-KR																			☆								TNMA 431-KR
				TNMA 22 04 08-KR																	☆	☆	☆								TNMA 432-KR
				TNMA 22 04 12-KR																	☆	☆	☆								TNMA 433-KR
				TNMA 22 04 16-KR																	☆		☆								TNMA 434-KR
				TNMA 22 04 32-KR																			☆								TNMA 438-KR
		27	5/8	TNMA 27 06 16-KR																			☆								TNMA 544-KR
		16	3/8	TNMG 16 04 08-KR																	☆	☆	☆								TNMG 332-KR
				TNMG 16 04 12-KR																	☆	☆	☆								TNMG 333-KR
				TNMG 16 04 16-KR																	☆		☆								TNMG 334-KR
		22	1/2	TNMG 22 04 08-KR																	☆	☆	☆								TNMG 432-KR
				TNMG 22 04 12-KR																	☆	☆	☆								TNMG 433-KR
		27	5/8	TNMG 27 06 16-KR																		☆									TNMG 544-KR
		16	3/8	TNMM 16 04 08-QR				☆	☆	☆								☆													TNMM 332-QR
				TNMM 16 04 12-QR						☆								☆													TNMM 333-QR
		22	1/2	TNMM 22 04 08-QR					☆	☆								☆													TNMM 432-QR
				TNMM 22 04 12-QR				☆	☆	☆								☆													TNMM 433-QR
				TNMM 22 04 16-QR				☆		☆								☆													TNMM 434-QR
		27	5/8	TNMM 27 06 12-QR				☆																							TNMM 543-QR
				TNMM 27 06 16-QR						☆																					TNMM 544-QR

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® P для точения

Треугольная пластина



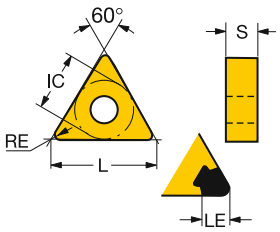
		IC	IC	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	КОД ANSI
Черновая обработка		27	5/8	TNMM 27 06 16-HR				☆	☆	☆																						TNMM 544-HR
				TNMM 27 06 24-HR				☆	☆	☆																						TNMM 546-HR
		16	3/8	TNMG 16 04 08-MR											☆	☆	☆															TNMG 432-MR
				TNMG 16 04 12-MR											☆	☆	☆															TNMG 433-MR
		22	1/2	TNMG 22 04 08-MR											☆	☆	☆															TNMG 432-MR
				TNMG 22 04 12-MR											☆	☆	☆															TNMG 433-MR
				TNMG 22 04 16-MR											☆	☆	☆															TNMG 434-MR
		16	3/8	TNMG 16 04 08-MR			☆	☆	☆	☆								☆														TNMG 332-MR
				TNMG 16 04 12-MR			☆	☆	☆	☆								☆														TNMG 333-MR
		22	1/2	TNMG 22 04 08-MR			☆	☆	☆	☆								☆														TNMG 432-MR
				TNMG 22 04 12-MR			☆	☆	☆	☆								☆														TNMG 433-MR
				TNMG 22 04 16-MR			☆	☆	☆	☆								☆														TNMG 434-MR
				TNMG 22 04 24-MR				☆																								TNMG 436-MR
		27	5/8	TNMG 27 06 08-MR				☆		☆								☆														TNMG 542-MR
				TNMG 27 06 12-MR				☆	☆	☆								☆														TNMG 543-MR
				TNMG 27 06 16-MR				☆	☆	☆								☆														TNMG 544-MR
		33	3/4	TNMG 33 09 24-MR						☆																						TNMG 666-MR

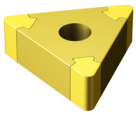
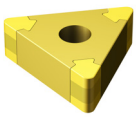
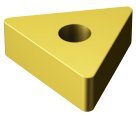
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® P для точения

Треугольная пластина

Сверхтвердые режущие материалы

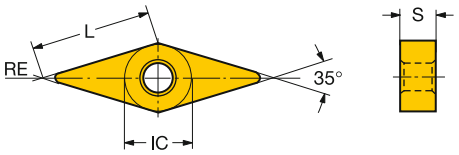


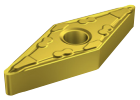
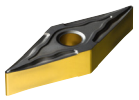
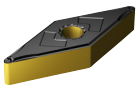
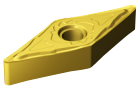
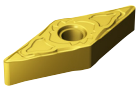
		IC	IC	LE	LE"	КОД ISO	K 6190	K 620	K 650	K 7525	S 650	H 6050	H 7015	H 7025	H 7525	КОД ANSI
Чистовая обработка		11	1/4	1.8	.071	TNGA110304S01030A							☆	☆		TNGA221S0330A
				1.5	.059	TNGA110308S01030A							☆	☆		TNGA222S0330A
		16	3/8	3.0	.118	TNGA160404S01030A							☆	☆		TNGA331S0330A
				2.7	.106	TNGA160408S01030A							☆	☆		TNGA332S0330A
				2.8	.110	TNGA160408S01530B									☆	TNGA332S0630B
				2.0	.079	TNGA160408S02035A								☆		TNGA332S0835A
				2.8	.110	TNGA160408S02035B									☆	TNGA332S0835B
				2.4	.094	TNGA160412S01030A							☆	☆		TNGA333S0330A
				2.4	.094	TNGA160412S02035A								☆		TNGA333S0835A
		11	1/4	1.8	.071	TNGA110304T01020B				☆					☆	TNGA221T0320B
				2.1	.083	TNGA110308T01020B				☆					☆	TNGA222T0320B
		16	3/8	1.8	.071	TNGA160404T01020B				☆					☆	TNGA331T0320B
				2.8	.110	TNGA160408T01020B				☆					☆	TNGA332T0320B
				2.4	.094	TNGA160412T01020B				☆					☆	TNGA333T0320B
		16	3/8	16.1	.634	TNGA160404S01525						☆				TNGA331S0625
				15.7	.618	TNGA160408S01525						☆				TNGA332S0625
				15.7	.618	TNGA160408T01020			☆		☆					TNGA332T0320
				15.7	.618	TNGA160408T01525						☆				TNGA332T0625
				15.7	.618	TNGA160408T02520	☆	☆								TNGA332T0820
				15.3	.602	TNGA160412S01525						☆				TNGA333S0625
				15.3	.602	TNGA160412T01020		☆	☆		☆					TNGA333T0320
				15.3	.602	TNGA160412T02520	☆									TNGA333T0820
				14.9	.587	TNGA160416T01020			☆		☆					TNGA334T0320
				14.9	.587	TNGA160416T02520	☆									TNGA334T0820
		22	1/2	21.2	.835	TNGA220408T01020			☆		☆					TNGA432T0320
				20.8	.819	TNGA220412T01020			☆		☆					TNGA433T0320
				20.4	.803	TNGA220416T01020			☆		☆					TNGA434T0320

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 35°



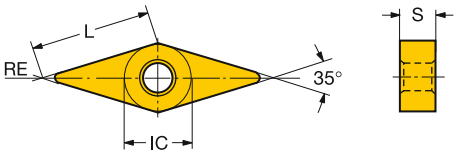
						P							M						K					S					
						1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F	
					КОД ISO																								КОД ANSI
Чистовая обработка		16	3/8		VNMG 16 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																		VNMG 331-PF
					VNMG 16 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																		VNMG 332-PF
		16	3/8		VNMG 16 04 04-MF								☆	☆	☆	☆								☆	☆	☆		☆	VNMG 331-MF
					VNMG 16 04 08-MF								☆	☆	☆	☆								☆	☆	☆		☆	VNMG 332-MF
		16	3/8		VNMG 16 04 04-MF						☆	☆					☆												VNMG 331-MF
					VNMG 16 04 08-MF					☆	☆	☆					☆												VNMG 332-MF
					VNMG 16 04 12-MF						☆	☆																	VNMG 333-MF
		16	3/8		VNMG 16 04 04-LC	☆	☆			☆	☆					☆												VNMG 331-LC
					VNMG 16 04 08-LC	☆	☆			☆	☆					☆												VNMG 332-LC
		16	3/8		VNGG 16 04 04-SGF								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	VNGG 331-SGF
					VNGG 16 04 08-SGF								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	VNGG 332-SGF
					VNGG 16 04 12-SGF								☆											☆	☆		☆	☆	VNGG 333-SGF
		16	3/8		VNMG 16 04 04-SF								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 331-SF
					VNMG 16 04 08-SF								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 332-SF
					VNMG 16 04 12-SF								☆											☆	☆		☆	☆	VNMG 333-SF

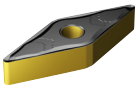
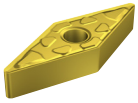
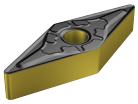
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 35°



				КОД ISO	P						M						K					S					КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F	
Получистовая обработка		16	3/8	VNMG 16 04 04-MMC										☆													VNMG 331-MMC
				VNMG 16 04 08-MMC										☆													VNMG 332-MMC
				VNMG 16 04 12-MMC										☆													VNMG 333-MMC
		16	3/8	VNMG 16 04 04-PMC					☆	☆																	VNMG 331-PMC
				VNMG 16 04 08-PMC					☆	☆																	VNMG 332-PMC
				VNMG 16 04 12-PMC					☆	☆																	VNMG 333-PMC
		16	3/8	VNMG 16 04 04-SMC																			☆				VNMG 331-SMC
				VNMG 16 04 08-SMC																			☆				VNMG 332-SMC
				VNMG 16 04 12-SMC																			☆				VNMG 333-SMC
		16	3/8	VNMG 16 04 08-PM		☆	☆	☆	☆	☆																	VNMG 332-PM
				VNMG 16 04 12-PM			☆	☆	☆	☆																	VNMG 333-PM
		16	3/8	VNMG 16 04 08-MM							☆	☆	☆	☆	☆												VNMG 332-MM
		16	3/8	VNMG 16 04 08-KM													☆	☆	☆	☆							VNMG 332-KM
				VNMG 16 04 12-KM														☆	☆	☆							VNMG 333-KM

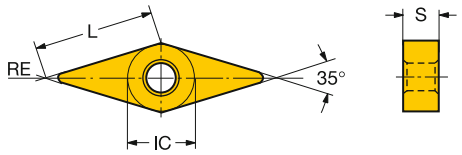
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.
Для чистовой обработки вязких материалов.

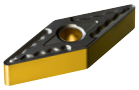
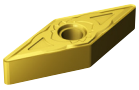
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 35°



				КОД ISO	P							M						K					S					КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F	
Получистовая обработка		16	3/8	VNMG 16 04 04-QM					☆	☆		☆					☆					☆	☆	☆		☆		VNMG 331-QM
				VNMG 16 04 08-QM			☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆					☆	☆	☆		☆		VNMG 332-QM
				VNMG 16 04 12-QM						☆																		VNMG 333-QM
		16	3/8	VNMG 16 04 04-SM								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 331-SM
				VNMG 16 04 08-SM								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 332-SM
				VNMG 16 04 12-SM								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 333-SM

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

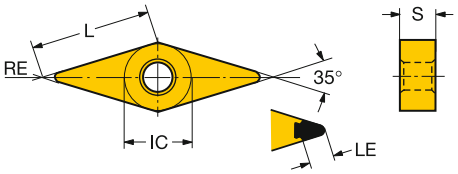
Для чистовой обработки вязких материалов.

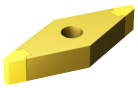
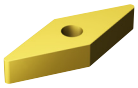
A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 35°

Сверхтвердые режущие материалы



							H			
				LE	LE"	КОД ISO	6050	7015	7025	КОД ANSI
Чистовая обработка		16	3/8	2.1	.083	VNGA160404S01020A			☆	VNGA331S0320A
				4.4	.173	VNGA160404S01030A		☆	☆	VNGA331S0330A
				2.4	.094	VNGA160408S01020A			☆	VNGA332S0320A
				3.5	.138	VNGA160408S01030A		☆	☆	VNGA332S0330A
				2.4	.094	VNGA160408S02035A		☆	☆	VNGA332S0835A
		16	3/8	16.2	.638	VNGA160404S01525	☆			VNGA331S0625
				15.8	.622	VNGA160408S01525	☆			VNGA332S0625
				15.8	.622	VNGA160408T01525	☆			VNGA332T0625
				15.4	.607	VNGA160412S01525	☆			VNGA333S0625

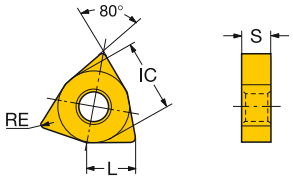
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® P для точения

Ломаный треугольник с углом 80°



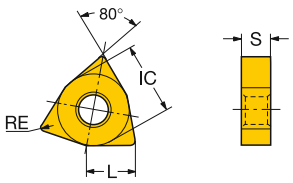
		IC	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	КОД ANSI
Чистовая обработка		06 3/8	WNMG 06 04 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆									WNMG 331-WF
			WNMG 06 04 08-WF	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆									WNMG 332-WF
		08 1/2	WNMG 08 04 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆			☆	☆								☆									WNMG 431-WF
			WNMG 08 04 08-WF	☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆								☆									WNMG 432-WF
			WNMG 08 04 12-WF			☆		☆	☆													☆									WNMG 433-WF
		06 3/8	WNMG 06 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					WNMG 331-PF
			WNMG 06 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					WNMG 332-PF
			WNMG 06 04 12-PF	☆		☆		☆																							WNMG 333-PF
		08 1/2	WNMG 08 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					WNMG 431-PF
			WNMG 08 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					WNMG 432-PF
			WNMG 08 04 12-PF	☆		☆		☆	☆																						WNMG 433-PF
		06 3/8	WNMG 06 04 04-KF																☆			☆									WNMG 331-KF
			WNMG 06 04 08-KF																☆												WNMG 332-KF
		08 1/2	WNMG 08 04 04-KF																☆			☆									WNMG 431-KF
			WNMG 08 04 08-KF																☆			☆									WNMG 432-KF
			WNMG 08 04 12-KF																			☆									WNMG 433-KF
		06 3/8	WNMG 06 04 04-MF									☆	☆	☆	☆											☆	☆				WNMG 331-MF
			WNMG 06 04 08-MF									☆	☆	☆	☆											☆	☆				WNMG 332-MF
		08 1/2	WNMG 08 04 08-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	WNMG 431-MF
		06 3/8	WNMG 06 04 04-MF						☆	☆																					WNMG 331-MF
			WNMG 06 04 08-MF						☆																						WNMG 332-MF
		08 1/2	WNMG 08 04 04-MF						☆																						WNMG 431-MF
			WNMG 08 04 08-MF				☆		☆																						WNMG 432-MF
		06 3/8	WNMG 06 04 04-LC	☆				☆																							WNMG 331-LC
			WNMG 06 04 08-LC	☆				☆	☆																						WNMG 332-LC
		08 1/2	WNMG 08 04 08-LC	☆	☆			☆	☆						☆																WNMG 432-LC

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Ломаный треугольник с углом 80°

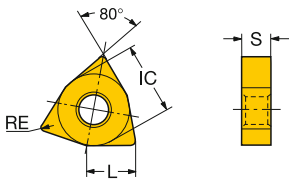


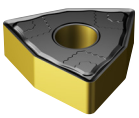
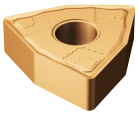
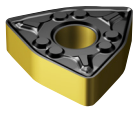
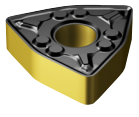
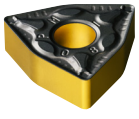
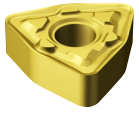
					P								M						K						S						
		IC		КОД ISO	1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	КОД ANSI
Чистовая обработка		08	1/2	WNGG 08 04 04-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	WNGG 431-SGF
				WNGG 08 04 08-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	WNGG 432-SGF
		08	1/2	WNMU 08 04 12-WM					☆	☆																						WNMU 433-WM
				WNMU 08 06 12-WM					☆	☆																						WNMU 443-WM
		08	1/2	WNMG 08 04 04-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	WNMG 431-SF
				WNMG 08 04 08-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	WNMG 432-SF
				WNMG 08 04 12-SF																						☆				☆	☆	WNMG 433-SF
		06	3/8	WNMG 06 04 04-WL	☆											☆																WNMG 331-WL
				WNMG 06 04 08-WL	☆				☆							☆																WNMG 332-WL
		08	1/2	WNMG 08 04 08-WL		☆			☆	☆																						WNMG 432-WL
		06	3/8	WNMG 06 04 04-XF								☆							☆				☆					☆				WNMG 331-XF
				WNMG 06 04 08-XF								☆							☆				☆					☆				WNMG 332-XF
		08	1/2	WNMG 08 04 04-XF								☆							☆				☆					☆				WNMG 431-XF
				WNMG 08 04 08-XF								☆							☆				☆					☆				WNMG 432-XF
Получистовая обработка		08	1/2	WNMG 08 04 04-MMC												☆																WNMG 431-MMC
				WNMG 08 04 08-MMC												☆																WNMG 432-MMC
				WNMG 08 04 12-MMC												☆																WNMG 433-MMC

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® P для точения

Ломаный треугольник с углом 80°



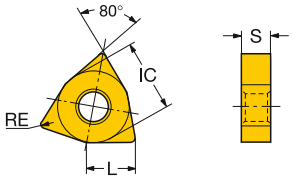
						P								M							K							S							
						1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F				
					КОД ISO																														КОД ANSI
Получистовая обработка		08	1/2		WNMG 08 04 04-PMC					☆	☆																								WNMG 431-PMC
					WNMG 08 04 08-PMC					☆	☆																								WNMG 432-PMC
					WNMG 08 04 12-PMC					☆	☆																								WNMG 433-PMC
		08	1/2		WNMG 08 04 04-SMC																						☆								WNMG 431-SMC
					WNMG 08 04 08-SMC																						☆								WNMG 432-SMC
					WNMG 08 04 12-SMC																						☆								WNMG 433-SMC
		06	3/8		WNMG 06 04 08-WM		☆	☆								☆					☆		☆												WNMG 332-WM
					WNMG 06 04 12-WM			☆	☆												☆		☆	☆												WNMG 333-WM
		08	1/2		WNMG 08 04 08-WM		☆	☆	☆							☆					☆		☆	☆												WNMG 432-WM
					WNMG 08 04 12-WM			☆	☆							☆					☆		☆	☆												WNMG 433-WM
		06	3/8		WNMG 06 04 08-WMX			☆		☆	☆					☆						☆		☆												WNMG 332-WMX
					WNMG 06 04 12-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆												WNMG 333-WMX
		08	1/2		WNMG 08 04 08-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆												WNMG 432-WMX
					WNMG 08 04 12-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆												WNMG 433-WMX
		06	3/8		WNMG 06 04 08-PM			☆	☆	☆	☆																								WNMG 332-PM
					WNMG 06 04 12-PM			☆	☆	☆	☆																								WNMG 333-PM
		08	1/2		WNMG 08 04 08-PM		☆	☆	☆	☆	☆																								WNMG 432-PM
					WNMG 08 04 12-PM			☆	☆	☆	☆																								WNMG 433-PM
					WNMG 08 04 16-PM			☆		☆	☆																								WNMG 434-PM
		06	3/8		WNMG 06 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆																	WNMG 332-MM
					WNMG 06 04 12-MM											☆	☆																		WNMG 333-MM
		08	1/2		WNMG 08 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆																	WNMG 432-MM
					WNMG 08 04 12-MM									☆	☆	☆	☆	☆																	WNMG 433-MM

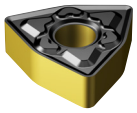
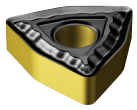
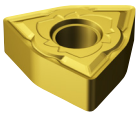
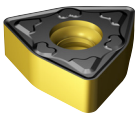
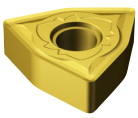
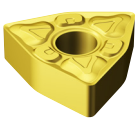
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Ломаный треугольник с углом 80°



		IC	КОД ISO	P							M						K						S						КОД ANSI
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Получистовая обработка		06 3/8	WNMG 06 04 08-KM																		☆	☆									WNMG 332-KM
			WNMG 06 04 12-KM																		☆	☆									WNMG 333-KM
		08 1/2	WNMG 08 04 08-KM																☆	☆	☆	☆									WNMG 432-KM
			WNMG 08 04 12-KM																☆	☆	☆	☆									WNMG 433-KM
			WNMG 08 04 16-KM																	☆		☆									WNMG 434-KM
		06 3/8	WNMG 06 04 08-QM			☆	☆	☆	☆			☆					☆								☆						WNMG 332-QM
			WNMG 06 04 12-QM			☆		☆	☆																						WNMG 333-QM
		08 1/2	WNMG 08 04 04-QM					☆	☆			☆					☆							☆	☆	☆			☆		WNMG 431-QM
			WNMG 08 04 08-QM			☆	☆	☆	☆			☆			☆		☆							☆	☆	☆			☆		WNMG 432-QM
			WNMG 08 04 12-QM			☆	☆	☆	☆			☆			☆		☆							☆	☆	☆			☆		WNMG 433-QM
			WNMG 08 04 16-QM			☆		☆	☆																						WNMG 434-QM
		06 3/8	WNMG 06 04 04-SM																					☆							WNMG 331-SM
			WNMG 06 04 08-SM																					☆							WNMG 332-SM
		08 1/2	WNMG 08 04 04-SM									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆		WNMG 431-SM
			WNMG 08 04 08-SM									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆		WNMG 432-SM
			WNMG 08 04 12-SM									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆		WNMG 433-SM
		08 1/2	WNMU 08 04 12-KM																		☆										WNMU 433-KM
		08 1/2	WNMG 08 04 08-SMR									☆	☆		☆									☆	☆	☆		☆	☆		WNMG 432-SMR
			WNMG 08 04 12-SMR									☆	☆		☆									☆	☆	☆		☆	☆		WNMG 433-SMR
		06 3/8	WNMG 06 04 04-XM								☆						☆					☆					☆				WNMG 331-XM
			WNMG 06 04 08-XM								☆						☆					☆					☆				WNMG 332-XM
			WNMG 06 04 12-XM								☆						☆					☆					☆				WNMG 333-XM
		08 1/2	WNMG 08 04 04-XM								☆						☆					☆					☆				WNMG 431-XM
			WNMG 08 04 08-XM								☆						☆					☆					☆				WNMG 432-XM
			WNMG 08 04 12-XM								☆						☆					☆					☆				WNMG 433-XM

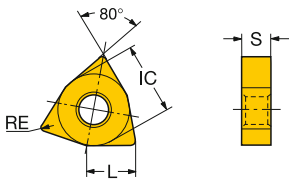
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® P для точения

Ломаный треугольник с углом 80°

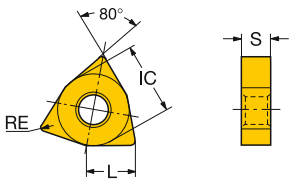


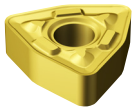
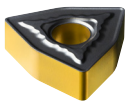
					P							M						K						S						
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
		IC		КОД ISO																											КОД ANSI
Черновая обработка		06	3/8	WNMG 06 04 12-MRR									☆		☆	☆	☆															WNMG 333-MRR
		08	1/2	WNMG 08 04 12-MRR									☆		☆	☆	☆															WNMG 433-MRR
		06	3/8	WNMG 06 04 08-XMR								☆							☆					☆						☆			WNMG 332-XMR
				WNMG 06 04 12-XMR								☆							☆					☆						☆			WNMG 333-XMR
		08	1/2	WNMG 08 04 12-XMR								☆							☆					☆						☆			WNMG 433-XMR
		08	1/2	WNMG 08 04 08-KRR																☆	☆	☆											WNMG 432-KRR
				WNMG 08 04 12-KRR																☆	☆	☆											WNMG 433-KRR
		06	3/8	WNMG 06 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																							WNMG 332-PR
				WNMG 06 04 12-PR			☆		☆	☆																							WNMG 333-PR
		08	1/2	WNMG 08 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																							WNMG 432-PR
				WNMG 08 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																							WNMG 433-PR
				WNMG 08 04 16-PR			☆	☆	☆	☆																							WNMG 434-PR
		06	3/8	WNMA 06 04 08-KR																☆		☆											WNMA 332-KR
				WNMA 06 04 12-KR																☆		☆											WNMA 333-KR
		08	1/2	WNMA 08 04 08-KR																☆	☆	☆											WNMA 432-KR
				WNMA 08 04 12-KR																☆	☆	☆											WNMA 433-KR
				WNMA 08 04 16-KR																☆		☆											WNMA 434-KR
		06	3/8	WNMG 06 04 08-KR																☆	☆	☆											WNMG 332-KR
				WNMG 06 04 12-KR																☆		☆											WNMG 333-KR
		08	1/2	WNMG 08 04 08-KR																☆	☆	☆											WNMG 432-KR
				WNMG 08 04 12-KR																☆	☆	☆											WNMG 433-KR

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® P для точения

Ломаный треугольник с углом 80°



				КОД ISO	P							M						K					S					КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Черновая обработка		06	3/8	WNMG 06 04 08-MR											☆	☆	☆														WNMG 332-MR
				WNMG 06 04 12-MR												☆	☆														WNMG 333-MR
				WNMG 08 04 08-MR											☆	☆	☆														WNMG 432-MR
				WNMG 08 04 12-MR											☆	☆	☆														WNMG 433-MR
		08	1/2	WNMG 08 04 08-MR			☆	☆	☆	☆																					WNMG 432-MR
				WNMG 08 04 12-MR			☆	☆	☆	☆								☆													WNMG 433-MR
				WNMG 08 04 16-MR					☆	☆																					WNMG 434-MR

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

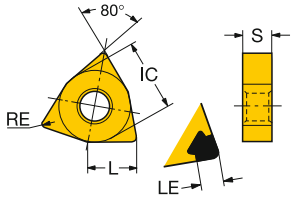
A13 A27 A558 I1

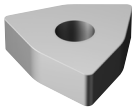
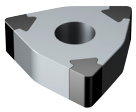
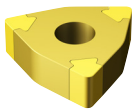
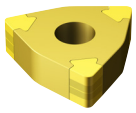
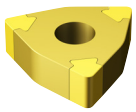
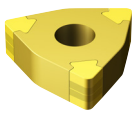
SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® P для точения

Ломаный треугольник с углом 80°

Сверхтвердые режущие материалы



		IC		LE	LE"	КОД ISO	K		H				КОД ANSI
							6190	7525	6050	7015	7025	7525	
Чистовая обработка		08	1/2	7.9	.311	WNGA080408T01020WG	☆						WNGA432T0320WG
				7.5	.295	WNGA080412T01020WG	☆						WNGA433T0320WG
		06	3/8	2.4	.094	WNGA060404S01030AWH					☆		WNGA331S0330AWH
				2.4	.094	WNGA060408S01030AWH					☆		WNGA332S0330AWH
		08	1/2	3.0	.118	WNGA080404S01030AWH					☆		WNGA431S0330AWH
				2.9	.114	WNGA080408S01030AWH					☆		WNGA432S0330AWH
				2.8	.110	WNGA080412S01030AWH					☆		WNGA433S0330AWH
		06	3/8	2.4	.094	WNGA060404T01030AWH				☆			WNGA331T0330AWH
				2.4	.094	WNGA060408T01030AWH				☆			WNGA332T0330AWH
		08	1/2	3.0	.118	WNGA080404T01030AWH				☆			WNGA431T0330AWH
				2.9	.114	WNGA080408T01030AWH				☆			WNGA432T0330AWH
				2.8	.110	WNGA080412T01030AWH				☆			WNGA433T0330AWH
		06	3/8	1.8	.071	WNGA060404T01020BWG		☆				☆	WNGA331T0320BWG
				2.4	.094	WNGA060408T01020BWG		☆				☆	WNGA332T0320BWG
		08	1/2	3.1	.122	WNGA080404T01020BWG		☆				☆	WNGA431T0320BWG
				3.0	.118	WNGA080408T01020BWG		☆				☆	WNGA432T0320BWG
		06	3/8	2.4	.094	WNGA060404S01030A				☆	☆		WNGA331S0330A
				2.4	.094	WNGA060408S01030A				☆	☆		WNGA332S0330A
		08	1/2	3.0	.118	WNGA080404S01030A				☆	☆		WNGA431S0330A
				2.9	.114	WNGA080408S01030A				☆	☆		WNGA432S0330A
				2.0	.079	WNGA080408S02035A				☆	☆		WNGA432S0835A
				2.8	.110	WNGA080412S01030A				☆	☆		WNGA433S0330A
		06	3/8	1.8	.071	WNGA060404T01020B		☆				☆	WNGA331T0320B
				2.4	.094	WNGA060408T01020B		☆				☆	WNGA332T0320B
		08	1/2	3.1	.122	WNGA080404T01020B		☆				☆	WNGA431T0320B
				3.0	.118	WNGA080408T01020B		☆				☆	WNGA432T0320B
				2.9	.114	WNGA080412T01020B		☆				☆	WNGA433T0320B

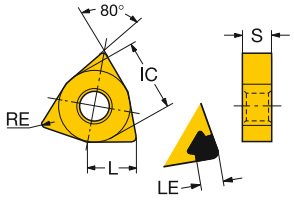
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

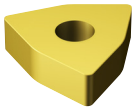
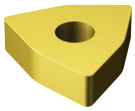
A13 A27 A558 I1

Пластины T-Max® P для точения

Ломаный треугольник с углом 80°

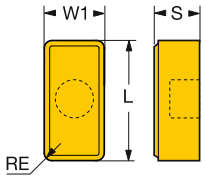
Сверхтвердые режущие материалы

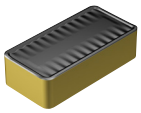


							K		H				
							6190	7525	6050	7015	7025	7525	
			IC	LE	LE"	КОД ISO							КОД ANSI
Чистовая обработка		08	1/2	8.3	.326	WNGA080404S01525			☆				WNGA431S0625
				7.9	.311	WNGA080408S01525			☆				WNGA432S0625
				7.9	.311	WNGA080408T01525			☆				WNGA432T0625
				7.9	.311	WNGA080408T02520	☆						WNGA432T0820
				7.5	.295	WNGA080412T02520	☆						WNGA433T0820
				7.1	.279	WNGA080416T02520	☆						WNGA434T0820
		08	1/2	8.3	.326	WNGA080404S01525WH			☆				WNGA431S0625WH
				7.9	.311	WNGA080408S01525WH			☆				WNGA432S0625WH
				7.9	.311	WNGA080408T01525WH			☆				WNGA432T0625WH

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® P для точения

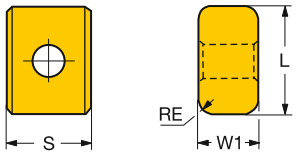


			КОД ISO	S	S"	RE	RE"	W1	W1"	L	L"	P 4325
Черновая обработка		50	LNMX 50 14 32-XH	14.2	.559	3.2	.126	24.4	.961	50.0	1.969	☆

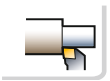
A14 A570 I1

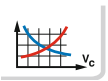
Пластины T-Max® P для точения

Пластины для переточки железнодорожных колес



			КОД ISO	D1	D1"	S	S"	RE	RE"	W1	W1"	L	L"	P 3015	P 4325	P SH
Чистовая обработка		19	LNUX 19 19 40-PF	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	10.0	.394	19.1	.750		☆	
Получистовая обработка		19	LNMX 19 19 40-PM	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	10.0	.394	19.1	.750		☆	☆
		30	LNMX 30 19 40-PM	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	12.0	.472	30.0	1.181		☆	
		19	LNUX 19 19 40-PM	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	10.0	.394	19.1	.750		☆	☆
		19	175.32-19 19 40-25	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	10.0	.394	19.1	.750	☆	☆	☆


E28



A558

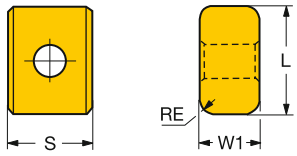


I1

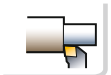
SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® P для точения

Пластины для переточки железнодорожных колес



			КОД ISO	D1	D1"	S	S"	RE	RE"	W1	W1"	L	L"	P 4325	
Черновая обработка		30	LNMX 30 19 40-PR	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	12.0	.472	30.0	1.181	☆	
		30	LNUX 30 19 40-PR	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	12.0	.472	30.0	1.181	☆	


E27



A558

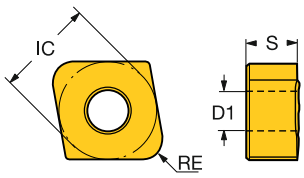


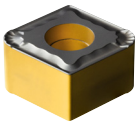
I1

Пластины T-Max® P для обдирки прутков

Ромб с углом 80°

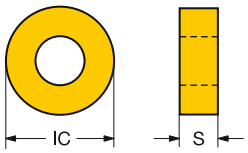
CNMX-PF



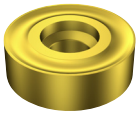
			КОД ISO	D1	D1"	S	S"	RE	RE"	L	L"	P 4325
Чистовая обработка		19	CNMX 19 11 40-PF	7.8	.307	11.0	.433	4.0	.157	19.3	.762	☆

Пластины T-Max® P для обдирки прутков

Круглая пластина



Метрическое исполнение

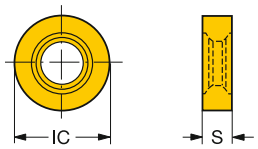
			КОД ISO	M 2135
Черновая обработка		38	RNMX 38 12 00-MR	☆
		50	RNMX 50 18 M0-MR	☆

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A567 I1

Пластины для обдирки прутков

Круглая пластина



			КОД ISO	D1	D1"	S	S"	IC	IC"	M 235	
Черновая обработка		38	190.1-38 12 00	12.7	.500	12.7	.500	38.1	1.500	☆	

ISO 13399 I1

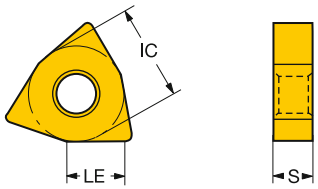
A567

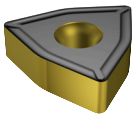
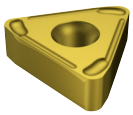
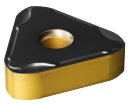
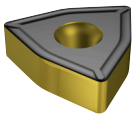
SANDVIK Coromant

Пластины для обдирки прутков

Треугольная пластина

TNMX-2



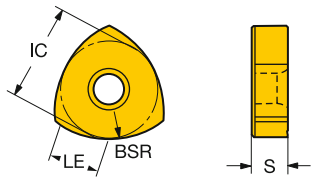
			КОД ISO	D1	D1"	S	S"	LE	LE"	IC	IC"	P 4325	M 2015	M 2025	M 2135	K 3005
Чистовая обработка		11	TNMX 11 06-2	6.3	.249	6.4	.250	8.0	.315	6.4	.250	☆				
		33	TNMX 33 09 31-MF	7.9	.312	9.5	.375	21.0	.827	19.1	.750		☆		☆	
		49	TNMX 49 10 51-MF	7.9	.312	10.0	.394	21.0	.827	28.6	1.125	☆				
Получистовая обработка		15	TNMX 15 09-2	7.9	.312	9.5	.375	13.0	.512	22.2	.875	☆		☆		☆

A567 A190 I1

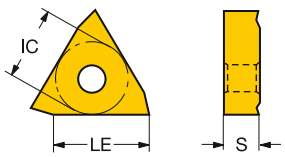
Пластины для обдирки прутков

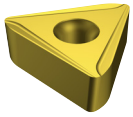
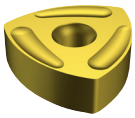
Треугольная пластина

TNMX-MR



TNMX-PF



			КОД ISO	D1	D1"	S	S"	LE	LE"	IC	IC"	M 2025	M 2135	K 3005
Чистовая обработка		33	TNMX 33 09 32-PF	7.9	.312	9.5	.375	21.0	.827	19.1	.750			☆
Черновая обработка		44	TNMX 44 09 01-MR	12.7	.500	9.5	.375	44.0	1.732	25.4	1.000	☆	☆	



A567


A190

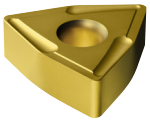
ISO 13399
I1

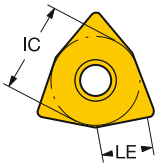
SANDVIK Coromant

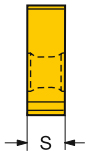
Пластины для обдирки прутков

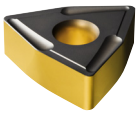
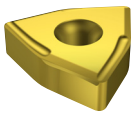
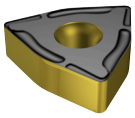
Ломаный треугольник с углом 80°

WNMT-PM







			КОД ISO	D1	D1"	S	S"	LE	LE"	IC	IC"	P 4235	P 4325	M 2015	M 2025	M 2135	K 3005
Получистовая обработка		15	WNMT 15 09 31-PM	7.9	.312	9.5	.375	13.0	.512	22.2	.875		☆				☆
		15	WNMX 15 09 31-MM	7.9	.312	9.5	.375	13.0	.512	22.2	.875	☆		☆	☆	☆	
		21	WNMX 21 12 51-MM	9.1	.359	12.7	.500	15.0	.591	31.8	1.250	☆	☆			☆	

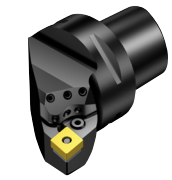
A567 A190 I1

Резцовые головки T-Max® P для точения

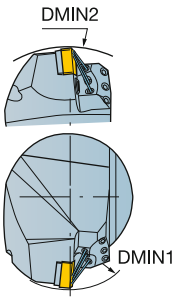
Прижим рычагом за отверстие

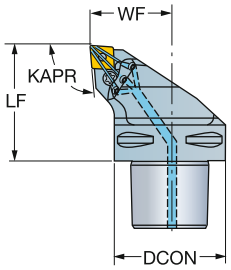
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°









CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
			Размеры, мм, *дюйм*												
HP	12	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-PCLNR/L-27050-12HP	40	50.0	27.0	0.0	80	5.0	0.34	CNMG 12 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-PCLNR/L-35060-12HP	50	60.0	35.0	0.0	80	5.0	0.71	CNMG 12 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C6	110.0	195.0	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-12HP	63	65.0	45.0	0.0	80	5.0	1.10	CNMG 12 04 08
				4.331	*7.677*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-12HP	80	80.0	55.0	0.0	80	5.0	2.50	CNMG 12 04 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
	16	5/8	C5	125.0	165.0	60.0	1	C5-PCLNR/L-35060-16HP	50	60.0	35.0	0.0	80	5.0	0.76	CNMG 16 06 12
				4.921	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*			*CNMG 543*
			C6	110.0	195.0	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-16HP	63	65.0	45.0	0.0	80	5.0	1.25	CNMG 16 06 12
				4.331	*7.677*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*			*CNMG 543*
			C8	125.0	250.0	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-16HP	80	80.0	55.0	0.0	80	5.0	2.54	CNMG 16 06 12
				4.921	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*			*CNMG 543*
	19	3/4	C6	110.0	195.0	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-19HP	63	65.0	45.0	0.0	80	10.0	1.25	CNMG 19 06 12
				4.331	*7.677*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*			*CNMG 643*
			C8	150.0	250.0	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-19HP	80	80.0	55.0	0.0	80	10.0	2.48	CNMG 19 06 12
				5.906	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*			*CNMG 643*
			C10	220.0	315.0	110.0	1	C10-PCLNR/L-68110-19HP	100	110.0	68.0	0.0	80	10.0	5.25	CNMG 19 06 12
				8.661	*12.402*	*4.331*			*3.937*	*4.331*	*2.677*	*.000*	*1160*			*CNMG 643*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 F16

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

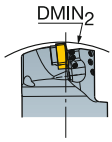
Резцовые головки T-Max® P для точения

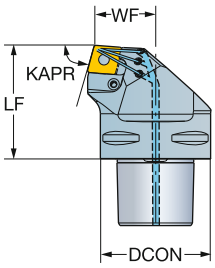
Прижим рычагом за отверстиеу

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 75°
PSIR 15°

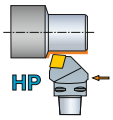








CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

								Размеры, мм, *дюйм*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	16	5/8	C6	190.0	65.0	1	**C6-PCRNR/L-35065-16HP**	63	65.0	35.0	0.0	80	5.0	1.38	CNMG 16 06 12
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*1160*		*3.036*	*CNMG 543*
 HP	19	3/4	C6	190.0	65.0	1	**C6-PCRNR/L-35065-19HP**	63	65.0	35.0	0.0	80	10.0	1.34	CNMG 19 06 12
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*1160*		*2.948*	*CNMG 643*

Значение DMIN2 действительно при использовании совместно с базовым держателем R/LC2090.

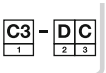
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

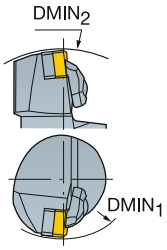
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

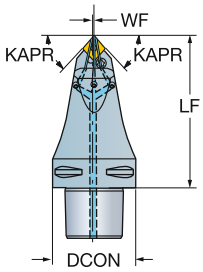




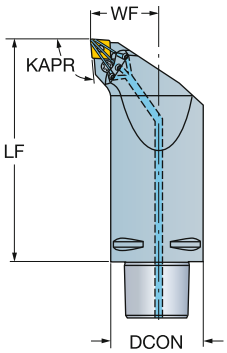
KAPR
PSIR



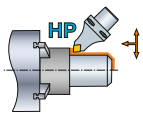
Cx-PCMNN..HP (M-T)
95°
-5°

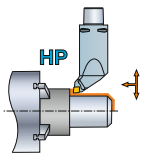


Cx-PCLNR/L..HP (M-T)
95°
-5°



CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4	185.0	95.0	1	**C4-PCMNN-00095-12HP**	40	95.0	0.0	0.0	80	5.0	0.70	CNMG 12 04 08
				7.283	*3.740*			*1.575*	*3.740*	*.000*	*.000*	*1160*		*1.540*	*CNMG 432*
			C5	220.0	115.0	1	**C5-PCMNN-00115-12HP**	50	115.0	0.0	0.0	80	5.0	1.30	CNMG 12 04 08
				8.661	*4.528*			*1.969*	*4.528*	*.000*	*.000*	*1160*		*2.860*	*CNMG 432*
			C6	240	115.0	1	**C6-PCMNN-00115-12HP**	63	115.0	0.0	0.0	80	5.0	1.70	CNMG 12 04 08
				9.449	*4.528*			*2.480*	*4.528*	*.000*	*.000*	*1160*		*3.740*	*CNMG 432*
			C8	315	150.0	1	**C8-PCMNN-00150-12HP**	80	150.0	0.0	0.0	80	5.0	3.40	CNMG 12 04 08
				12.402	*5.906*			*3.150*	*5.906*	*.000*	*.000*	*1160*		*7.480*	*CNMG 432*
	19	3/4	C10	315.0	110.0	1	**C10-PCMNN-00110-19HP**	100	110.0	0.0	0.0	80	10.0	4.88	CNMG 19 06 12
				12.402	*4.331*			*3.937*	*4.331*	*.000*	*.000*	*1160*		*10.725*	*CNMG 643*

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C6	110.0	165.0	1	**C6-PCLNR/L-45165-12HP**	63	165.0	45.0	0.0	80	5.0	3.30	CNMG 12 04 08
				4.331	*6.496*			*2.480*	*6.496*	*1.772*	*.000*	*1160*		*7.260*	*CNMG 432*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

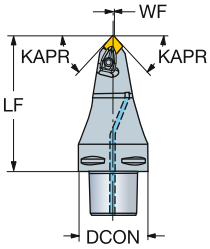
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

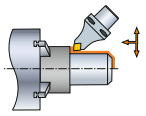
KAPR 95°
PSIR -5°







CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*							
	12	1/2	C5	105.0	1	**C5-DCMNN-00105-12**	50	105.0	0.0	0.0	10	3.9	1.09	CNMG 12 04 08
				4.134			*1.969*	*4.134*	*.000*	*.000*	*145*		*2.394*	*CNMG 432*
			C6	90.0	1	**C6-DCMNN-00090-12**	63	90.0	0.0	0.0	10	3.9	1.30	CNMG 12 04 08
				3.543			*2.480*	*3.543*	*.000*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNMG 432*
			C6	115.0	1	**C6-DCMNN-00115-12**	63	115.0	0.0	0.0	10	3.9	1.70	CNMG 12 04 08
				4.528			*2.480*	*4.528*	*.000*	*.000*	*145*		*3.740*	*CNMG 432*
	16	5/8	C6	90.0	1	**C6-DCMNN-00090-16**	63	90.0	0.0	0.0	10	6.4	1.30	CNMG 16 06 12
				3.543			*2.480*	*3.543*	*.000*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNMG 543*
			C8	150.0	1	**C8-DCMNN-00150-16**	80	150.0	0.0	0.0	10	6.4	3.30	CNMG 16 06 12
				5.906			*3.150*	*5.906*	*.000*	*.000*	*145*		*7.260*	*CNMG 543*

N = Нейтральное исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

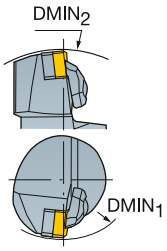
Резцовые головки T-Max® P для точения

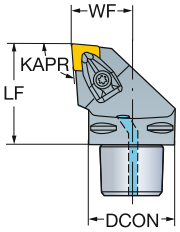
Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°

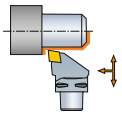








CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*							
	09	3/8	C4	60.0	140.0	50.0	1	C4-DCLNR/L-27050-09	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.33	CNMG 09 03 08
				2.362	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.717*	*CNMG 322*
	12	1/2	C3	60.0	121.0	45.0	1	C3-DCLNR/L-22045-12	32	45.0	22.0	0.0	10	3.9	0.26	CNMG 12 04 08
				2.362	*4.764*	*1.772*			*1.260*	*1.772*	*.866*	*.000*	*145*		*.570*	*CNMG 432*
			C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DCLNR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.33	CNMG 12 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.724*	*CNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DCLNR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.87	CNMG 12 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.892*	*CNMG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DCLNR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.31	CNMG 12 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.882*	*CNMG 432*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DCLNR/L-55080-12	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.36	CNMG 12 04 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.218*	*CNMG 432*
	16	5/8	C4	125.0	145.0	55.0	1	C4-DCLNR/L-27055-16	40	55.0	27.0	0.0	10	6.4	0.46	CNMG 16 06 12
				4.921	*5.709*	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.012*	*CNMG 543*
			C5	125.0	165.0	60.0	1	C5-DCLNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	6.4	0.71	CNMG 16 06 12
				4.921	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.555*	*CNMG 543*
			C6	125.0	190.0	65.0	1	C6-DCLNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.31	CNMG 16 06 12
				4.921	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.882*	*CNMG 543*
			C8	125.0	250.0	80.0	1	C8-DCLNR/L-55080-16	80	80.0	55.0	0.0	10	6.4	2.37	CNMG 16 06 12
				4.921	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.221*	*CNMG 543*
	19	3/4	C5	80.0	165.0	60.0	1	C5-DCLNR/L-35060-19	50	60.0	35.0	0.0	10	6.4	0.87	CNMG 19 06 12
				3.150	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.914*	*CNMG 643*
			C6	81.0	190.0	65.0	1	C6-DCLNR/L-45065-19	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.31	CNMG 19 06 12
				3.189	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.882*	*CNMG 643*
			C8	100.0	250.0	80.0	1	C8-DCLNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	10	6.4	2.34	CNMG 19 06 12
				3.937	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.148*	*CNMG 643*
	25	1	C8	150.0	250.0	80.0	1	C8-DCLNR/L-55080-25	80	80.0	55.0	0.0	10	9.5	2.36	CNMG 25 09 24
				5.906	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.192*	*CNMG 866*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

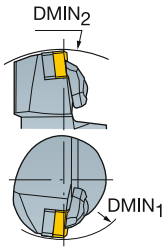
Резцовые головки T-Max® P для точения

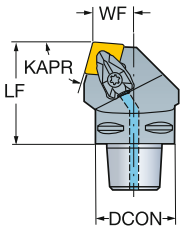
Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 75°
PSIR 15°









CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

								Размеры, мм, *дюйм*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	12	1/2	C4	140.0	50.0	1	**C4-DCRNR/L-22050-12**	40	50.0	22.0	0.0	10	3.9	0.46	CNMG 12 04 08
				5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*		*1.012*	*CNMG 432*
			C5	165.0	60.0	1	**C5-DCRNR/L-27060-12**	50	60.0	27.0	0.0	10	3.9	0.87	CNMG 12 04 08
				6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.892*	*CNMG 432*
			C6	190.0	65.0	1	**C6-DCRNR/L-35065-12**	63	65.0	35.0	0.0	10	3.9	1.30	CNMG 12 04 08
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNMG 432*
	16	5/8	C5	165.0	60.0	1	**C5-DCRNR/L-27060-16**	50	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.71	CNMG 16 06 12
				6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.553*	*CNMG 543*
			C6	190.0	65.0	1	**C6-DCRNR/L-35065-16**	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.30	CNMG 16 06 12
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNMG 543*
			C8	250.0	80.0	1	**C8-DCRNR/L-55080-16**	80	80.0	55.0	0.0	10	6.4	2.37	CNMG 16 06 12
				9.843	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.214*	*CNMG 543*
	19	3/4	C5	165.0	60.0	1	**C5-DCRNR/L-27060-19**	50	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.71	CNMG 19 06 12
				6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.553*	*CNMG 643*
			C6	190.0	65.0	1	**C6-DCRNR/L-35065-19**	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.30	CNMG 19 06 12
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNMG 643*
			C8	250.0	80.0	1	**C8-DCRNR/L-55080-19**	80	80.0	55.0	0.0	10	6.4	2.37	CNMG 19 06 12
				9.843	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.214*	*CNMG 643*

Значение DMIN2 действительно при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

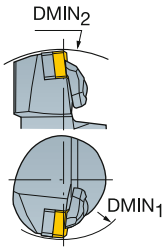
Прижим повышенной жесткости

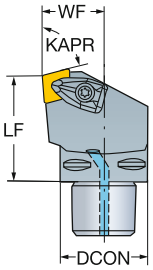
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 75°
PSIR 15°

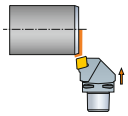








CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*									
	12	1/2	C4	110.0	50.0	1	C4-DCKNR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	53.1	10	3.9	0.49	CNMG 12 04 08
				4.331	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*2.090*	*145*		*1.012*	*CNMG 432*
			C5	110.0	60.0	1	C5-DCKNR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	63.1	10	3.9	0.85	CNMG 12 04 08
				4.331	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.484*	*145*		*1.859*	*CNMG 432*
			C6	110.0	65.0	1	C6-DCKNR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	68.1	10	3.9	1.31	CNMG 12 04 08
				4.331	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.681*	*145*		*2.882*	*CNMG 432*
	16	5/8	C5	125.0	60.0	1	C5-DCKNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	63.8	10	6.4	0.85	CNMG 16 06 12
				4.921	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.512*	*145*		*1.859*	*CNMG 543*
			C6	125.0	65.0	1	C6-DCKNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	68.8	10	6.4	1.31	CNMG 16 06 12
				4.921	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.709*	*145*		*2.882*	*CNMG 543*
	19	3/4	C6	81.0	65.0	1	C6-DCKNR/L-45065-19	63	65.0	45.0	0.0	74.6	10	6.4	1.31	CNMG 19 06 12
				3.189	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.938*	*145*		*2.891*	*CNMG 643*
			C8	100.0	80.0	1	C8-DCKNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	89.6	10	6.4	2.37	CNMG 19 06 12
				3.937	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*3.529*	*145*		*5.214*	*CNMG 643*

Значение DMIN1 действительно при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

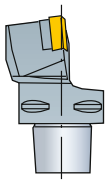
KAPR
PSIR

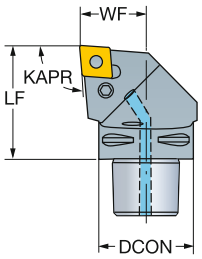
Cx-PCLNR/L
95°
-5°

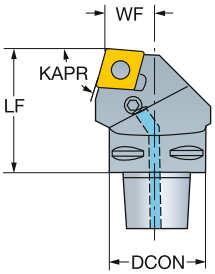
Cx-PCRNR/L
75°
15°



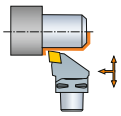
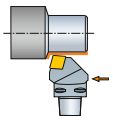




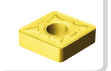




CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

								Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа		DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C3	40.0	1	C3-PCLNR/L-22040-12		32	40.0	22.0	0.0	10	5.0	0.23	CNMG 12 04 08
				1.575				*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.515*	*CNMG 432*
			C4	50.0	1	C4-PCLNR/L-27050-12		40	50.0	27.0	0.0	10	5.0	0.46	CNMG 12 04 08
				1.969				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.014*	*CNMG 432*
			C5	60.0	1	C5-PCLNR/L-35060-12		50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.88	CNMG 12 04 08
				2.362				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.936*	*CNMG 432*
			C6	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-12		63	65.0	45.0	0.0	10	5.0	1.70	CNMG 12 04 08
				2.559				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*3.740*	*CNMG 432*
			C8	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-12		80	80.0	55.0	0.0	10	5.0	3.38	CNMG 12 04 08
				3.150				*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*7.436*	*CNMG 432*
	16	5/8	C4	50.0	1	C4-PCLNR/L-27050-16		40	50.0	27.0	0.0	10	5.0	0.46	CNMG 16 06 12
				1.969				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.014*	*CNMG 543*
			C5	60.0	1	C5-PCLNR/L-35060-16		50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.88	CNMG 16 06 12
				2.362				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.936*	*CNMG 543*
			C6	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-16		63	65.0	45.0	0.0	10	5.0	1.30	CNMG 16 06 12
				2.559				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNMG 543*
			C8	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-16		80	80.0	55.0	0.0	10	5.0	3.38	CNMG 16 06 12
				3.150				*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*7.436*	*CNMG 543*
	19	3/4	C5	60.0	1	C5-PCLNR/L-35060-19		50	60.0	35.0	0.0	10	10.0	0.88	CNMG 19 06 12
				2.362				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.936*	*CNMG 643*
			C6	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-19		63	65.0	45.0	0.0	10	10.0	1.30	CNMG 19 06 12
				2.559				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNMG 643*
			C8	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-19		80	80.0	55.0	0.0	10	10.0	3.38	CNMG 19 06 12
				3.150				*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*7.480*	*CNMG 643*
	25	1	C8	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-25		80	80.0	55.0	0.0	10	17.0	3.40	CNMG 25 09 24
				3.150				*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*7.480*	*CNMG 866*
			C10	110.0	1	C10-PCLNR/L-68110-25		100	110.0	68.0	0.0	10	17.0	5.28	CNMG 25 09 24
				4.331				*3.937*	*4.331*	*2.677*	*.000*	*145*		*11.607*	*CNMG 866*
	12	1/2	C5	60.0	1	C5-PCRNR/L-27060-12		50	60.0	27.0	0.0	10	5.0	0.85	CNMG 12 04 08
				2.362				*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.870*	*CNMG 432*
			C6	65.0	1	C6-PCRNR/L-35065-12		63	65.0	35.0	0.0	10	5.0	1.36	CNMG 12 04 08
				2.559				*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.983*	*CNMG 432*
	16	5/8	C5	60.0	1	C5-PCRNR/L-27060-16		50	60.0	27.0	0.0	10	5.0	0.85	CNMG 16 06 12
				2.362				*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.870*	*CNMG 543*
			C6	65.0	1	C6-PCRNR/L-35065-16		63	65.0	35.0	0.0	10	5.0	1.35	CNMG 16 06 12
				2.559				*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.970*	*CNMG 543*
	19	3/4	C5	60.0	1	C5-PCRNR/L-27060-19		50	60.0	27.0	0.0	10	10.0	0.85	CNMG 19 06 12
				2.362				*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.870*	*CNMG 643*
			C6	65.0	1	C6-PCRNR/L-35065-19		63	65.0	35.0	0.0	10	10.0	1.35	CNMG 19 06 12
				2.559				*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.970*	*CNMG 643*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

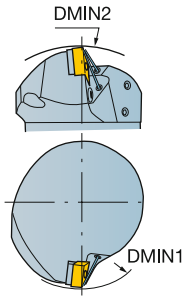
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

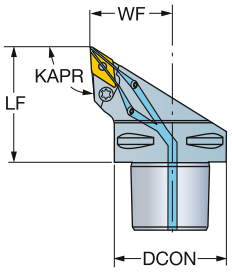




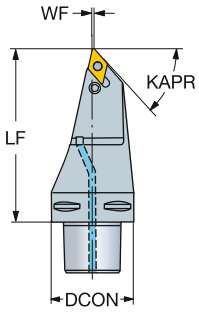
KAPR
PSIR



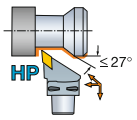
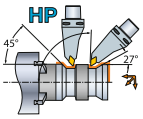
Cx-PDJNR/L..HP
93°
-3°



Cx-PDMNR/L..HP
93°
-3°



DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

									Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	3/8	C4	90.0	145.0	50.0	1		C4-PJDNR/L-27050-11HP	40	50.0	27.0	0.0	80	5.0	0.30	DNMG 11 04 08
				3.543	*5.709*	*1.969*				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.660*	*DNMG 332*
			C5	110.0	165.0	60.0	1		C5-PDJNR/L-35060-11HP	50	60.0	35.0	0.0	80	5.0	0.70	DNMG 11 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*DNMG 332*
	15	1/2	C4	65.0	145.0	55.0	1		C4-PJDNR/L-27055-15HP	40	55.0	27.0	0.0	80	5.0	0.40	DNMG 15 06 08
				2.559	*5.709*	*2.165*				*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.880*	*DNMG 442*
			C5	70.0	165.0	60.0	1		C5-PDJNR/L-35060-1504HP	50	60.0	35.0	0.0	80	5.0	0.73	DNMG 15 04 08
				2.756	*6.496*	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.606*	*DNMG 432*
			C5	65.0	165.0	60.0	1		C5-PDJNR/L-35060-15HP	50	60.0	35.0	0.0	80	5.0	0.70	DNMG 15 06 08
				2.559	*6.496*	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*DNMG 442*
			C6	95.0	195.0	65.0	1		C6-PDJNR/L-45065-1504HP	63	65.0	45.0	0.0	80	5.0	1.20	DNMG 15 04 08
				3.740	*7.677*	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.640*	*DNMG 432*
			C6	95.0	195.0	65.0	1		C6-PDJNR/L-45065-15HP	63	65.0	45.0	0.0	80	5.0	1.10	DNMG 15 06 08
				3.740	*7.677*	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.420*	*DNMG 442*
			C8	130.0	250.0	80.0	1		C8-PDJNR/L-55080-1504HP	80	80.0	55.0	0.0	80	5.0	4.30	DNMG 15 04 08
				5.118	*9.843*	*3.150*				*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*		*9.460*	*DNMG 432*
			C8	130.0	250.0	80.0	1		C8-PDJNR/L-55080-15HP	80	80.0	55.0	0.0	80	5.0	4.30	DNMG 15 06 08
				5.118	*9.843*	*3.150*				*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*		*9.460*	*DNMG 442*
			C10	180.0	280.0	110.0	1		C10-PDJNR/L-68110-15HP	100	110.0	68.0	0.0	80	5.0	5.15	DNMG 15 06 08
				7.087	*11.024*	*4.331*				*3.937*	*4.331*	*2.677*	*.000*	*1160*		*11.330*	*DNMG 442*
	15	1/2	C6			130.0	1		C6-PDMNR/L-00130-15HP	63	130.0	0.6	0.0	80	5.0	1.70	DNMG 15 06 08
						5.118				*2.480*	*5.118*	*.022*	*.000*	*1160*		*3.740*	*DNMG 442*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

-1504 в конце кода = Для пластин толщиной 4.76 мм (3/16")

A7 I1 F16 I38 I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

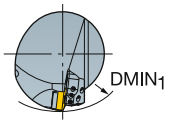
Прижим рычагом за отверстие

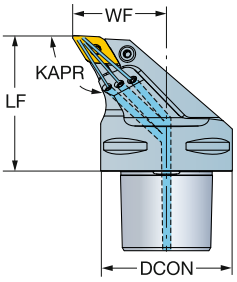
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

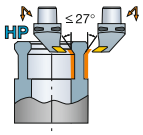








DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

								Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	15	1/2	C6	80.0	65.0	1	**C6-PDUNR/L-45065-15HP**	63	65.0	45.0	0.0	80	5.0	1.30	DNMG 15 06 08
				3.150	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.860*	*DNMG 442*
			C8	100.0	80.0	1	**C8-PDUNR/L-55080-15HP**	80	80.0	55.0	0.0	80	5.0	2.70	DNMG 15 06 08
				3.937	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*		*5.940*	*DNMG 442*

Значение DMIN1 действительно при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

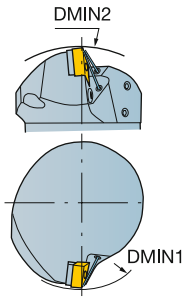
Прижим рычагом за отверстие

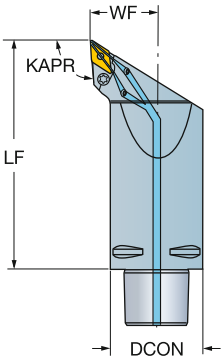
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°



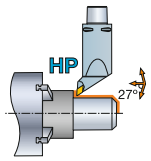






DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

							Размеры, мм, *дюйм*							
											CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	15	1/2	C6	165.0	1	**C6-PDJNR/L-45165-15HP**	63	165.0	45.0	0.0	80	5.0	3.45	DNMG 15 06 08
				6.496			*2.480*	*6.496*	*1.772*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*



N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

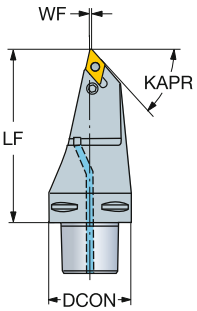
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

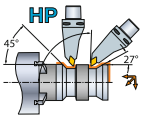
KAPR 93°
PSIR -3°







DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

							Размеры, мм, *дюйм*							
											CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	15	1/2	C6	130.0	1	**C6-PDMNR/L-00130-15HP**	63	130.0	0.6	0.0	80	5.0	1.70	DNMG 15 06 08
				*5.118*			*2.480*	*5.118*	*.022*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Резцовые головки T-Max® P для точения

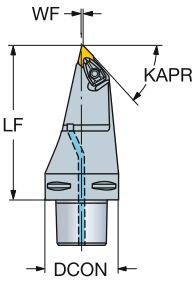
Прижим повышенной жесткости

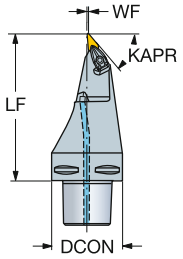
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

	Cx-DDMNR/L (M-T)	Cx-DVMNR/L (M-T)
KAPR	93°	95°
PSIR	-3°	-5°





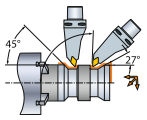


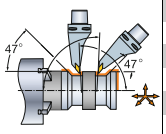


DNMM, DNGP, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA

							Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	15	1/2	C5	115.0	1	**C5-DDMNL-00115-15**	50	115.0	1.0	0.0	10	3.9	1.08	DNMG 15 06 08
				4.528			*1.969*	*4.528*	*.039*	*.000*	*145*		*2.385*	*DNMG 442*
			C6	130.0	1	**C6-DDMNL-00130-15**	63	130.0	1.0	0.0	10	3.9	1.69	DNMG 15 06 08
				5.118			*2.480*	*5.118*	*.039*	*.000*	*145*		*3.718*	*DNMG 442*
			C6	130.0	1	**C6-DDMNL-00130-1504**	63	130.0	1.0	0.0	10	3.9	1.69	DNMG 15 04 08
				5.118			*2.480*	*5.118*	*.039*	*.000*	*145*		*3.718*	*DNMG 432*
			C8	160.0	1	**C8-DDMNL-00160-15**	80	160.0	1.0	0.0	10	3.9	3.36	DNMG 15 06 08
				6.299			*3.150*	*6.299*	*.039*	*.000*	*145*		*7.392*	*DNMG 442*
			C8	160.0	1	**C8-DDMNL-00160-1504**	80	160.0	1.0	0.0	10	3.9	3.30	DNMG 15 04 08
				6.299			*3.150*	*6.299*	*.039*	*.000*	*145*		*7.260*	*DNMG 432*

							Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C8	160.0	1	**C8-DVMNL-00160-16**	80	160.0	1.2	0.0	10	3.0	3.30	VNMG 16 04 08
				6.299			*3.150*	*6.299*	*.048*	*.000*	*145*		*7.260*	*VNMG 332*

-1504 в конце кода = Для пластин толщиной 4.76 мм (3/16")

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

Резцовые головки T-Max® P для точения

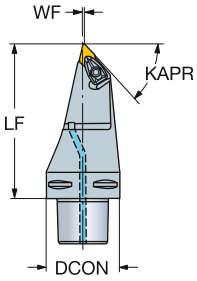
Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

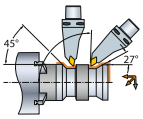
KAPR 93°
PSIR -3°







DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

							Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	15	1/2	C6	120.0	1	**C6-DDMNL-33120-15**	63	120.0	33.0	0.0	10	3.9	2.30	DNMG 15 06 08
				4.724			*2.480*	*4.724*	*1.299*	*.000*	*145*		*5.060*	*DNMG 442*
			C6	120.0	1	**C6-DDMNL-33120-1504**	63	120.0	33.0	0.0	10	3.9	2.30	DNMG 15 04 08
				4.724			*2.480*	*4.724*	*1.299*	*.000*	*145*		*5.060*	*DNMG 432*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

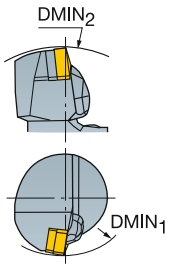
KAPR
PSIR

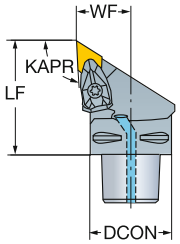
Cx-DDJNR/L
93.0°
-3.0°

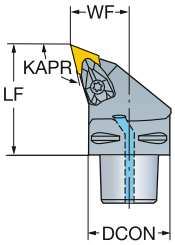
Cx-DDHNR/L
107.5°
-17.5°



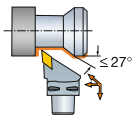
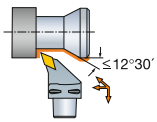








DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

										Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	3/8	C3	60.0	121.0	45.0	1	C3-DDJNR/L-22045-11	32	45.0	22.0	0.0	10	1.7	0.22	DNMG 11 04 08
				2.362	*4.764*	*1.772*			*1.260*	*1.772*	*.866*	*.000*	*145*		*.484*	*DNMG 332*
			C4	60.0	140.0	50.0	1	C4-DDJNR/L-27050-11	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.33	DNMG 11 04 08
				2.362	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.726*	*DNMG 332*
			C5	65.0	165.0	60.0	1	C5-DDJNR/L-35060-11	50	60.0	35.0	0.0	10	1.7	0.70	DNMG 11 04 08
				2.559	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNMG 332*
			C6	81.0	190.0	65.0	1	C6-DDJNR/L-45065-11	63	65.0	45.0	0.0	10	1.7	1.10	DNMG 11 04 08
				3.189	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 332*
	15	1/2	C4	110.0	145.0	55.0	1	C4-DDJNR/L-27055-15	40	55.0	27.0	0.0	10	3.9	0.46	DNMG 15 06 08
				4.331	*5.709*	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.012*	*DNMG 442*
			C4	110.0	145.0	55.0	1	C4-DDJNR/L-27055-1504	40	55.0	27.0	0.0	10	3.9	0.46	DNMG 15 04 08
				4.331	*5.709*	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.012*	*DNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDJNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 06 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNMG 442*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDJNR/L-35060-1504	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNMG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDJNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 442*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDJNR/L-45065-1504	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 432*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDJNR/L-55080-15	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.40	DNMG 15 06 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.280*	*DNMG 442*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDJNR/L-55080-1504	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.40	DNMG 15 04 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.280*	*DNMG 432*
	15	1/2	C4	110.0	145.0	55.0	1	C4-DDHNR/L-27055-15	40	55.0	27.0	0.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 06 08
				4.331	*5.709*	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*		*.990*	*DNMG 442*
			C4	110.0	145.0	55.0	1	C4-DDHNR/L-27055-1504	40	55.0	27.0	0.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 04 08
				4.331	*5.709*	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*		*.990*	*DNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDHNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 06 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNMG 442*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDHNR/L-35060-1504	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNMG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDHNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 442*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDHNR/L-45065-1504	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 432*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDHNR/L-55080-15	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.60	DNMG 15 06 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.720*	*DNMG 442*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDHNR/L-55080-1504	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.40	DNMG 15 04 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.280*	*DNMG 432*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

-1504 в конце кода = Для пластин толщиной 4.76 мм (3/16")

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

Резцовые головки T-Max® P для точения

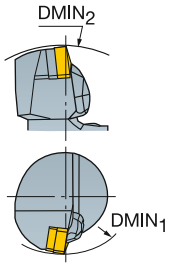
Прижим повышенной жесткости

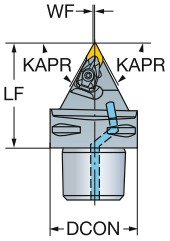
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°

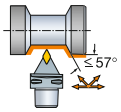








DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

							Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	3/8	C4	50.0	1	C4-DDNNN-00050-11	40	50.0	0.5	0.0	10	1.7	0.33	DNMG 11 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.020*	*.000*	*145*		*.726*	*DNMG 332*
			C5	60.0	1	C5-DDNNN-00060-11	50	60.0	0.5	0.0	10	1.7	0.63	DNMG 11 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.393*	*DNMG 332*
	15	1/2	C4	55.0	1	C4-DDNNN-00055-15	40	55.0	0.5	0.0	10	3.9	0.33	DNMG 15 06 08
				2.165			*1.575*	*2.165*	*.020*	*.000*	*145*		*.726*	*DNMG 442*
			C4	55.0	1	C4-DDNNN-00055-1504	40	55.0	0.5	0.0	10	3.9	0.33	DNMG 15 04 08
				2.165			*1.575*	*2.165*	*.020*	*.000*	*145*		*.726*	*DNMG 432*
			C5	60.0	1	C5-DDNNN-00060-15	50	60.0	0.5	0.0	10	3.9	0.55	DNMG 15 06 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.210*	*DNMG 442*
			C5	60.0	1	C5-DDNNN-00060-1504	50	60.0	0.5	0.0	10	3.9	0.55	DNMG 15 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.210*	*DNMG 432*
			C6	65.0	1	C6-DDNNN-00065-15	63	65.0	0.5	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 442*
			C6	65.0	1	C6-DDNNN-00065-1504	63	65.0	0.5	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 432*
			C8	80.0	1	C8-DDNNN-00080-15	80	80.0	0.5	0.0	10	3.9	1.70	DNMG 15 06 08
				3.150			*3.150*	*3.150*	*.020*	*.000*	*145*		*3.740*	*DNMG 442*
			C8	80.0	1	C8-DDNNN-00080-1504	80	80.0	0.5	0.0	10	3.9	1.70	DNMG 15 04 08
				3.150			*3.150*	*3.150*	*.020*	*.000*	*145*		*3.740*	*DNMG 432*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.
-1504 в конце кода = Для пластин толщиной 4.76 мм (3/16")

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

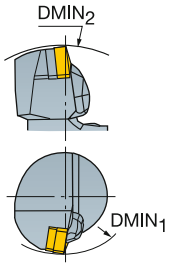
Прижим повышенной жесткости

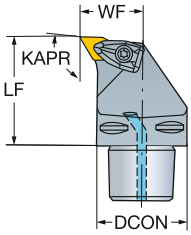
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

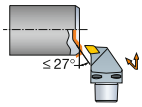








DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

									Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	15	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	**C4-DDUNR/L-27050-15**	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 06 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.990*	*DNMG 442*
			C4	110.0	140.0	50.0	1	**C4-DDUNR/L-27050-1504**	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.990*	*DNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	**C5-DDUNR/L-35060-15**	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 06 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNMG 442*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	**C5-DDUNR/L-35060-1504**	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNMG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	**C6-DDUNR/L-45065-15**	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	DNMG 15 06 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*DNMG 442*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	**C6-DDUNR/L-45065-1504**	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	DNMG 15 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*DNMG 432*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	**C8-DDUNR/L-55080-15**	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.40	DNMG 15 06 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.280*	*DNMG 442*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	**C8-DDUNR/L-55080-1504**	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.40	DNMG 15 04 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.280*	*DNMG 432*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.
-1504 в конце кода = Для пластин толщиной 4.76 мм (3/16")

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Резцовые головки T-Max® P для точения

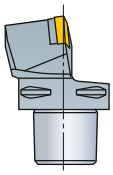
Прижим рычагом за отверстие

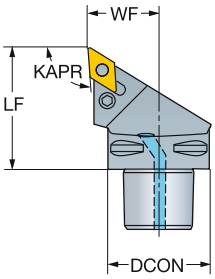
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

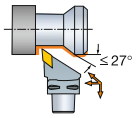








DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

							Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	3/8	C3	45.0	1		C3-PDJNR/L-22045-11	32	45.0	22.0	0.0	10	1.2	0.13	DNMG 11 04 08
				1.772				*1.260*	*1.772*	*.866*	*.000*	*145*		*.277*	*DNMG 332*
			C4	50.0	1		C4-PDJNR/L-27050-11	40	50.0	27.0	0.0	10	1.2	0.49	DNMG 11 04 08
				1.969				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.078*	*DNMG 332*
			C5	60.0	1		C5-PDJNR/L-35060-11	50	60.0	35.0	0.0	10	1.2	0.55	DNMG 11 04 08
				2.362				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.210*	*DNMG 332*
			C6	65.0	1		C6-PDJNR/L-45065-11	63	65.0	45.0	0.0	10	1.2	1.10	DNMG 11 04 08
				2.559				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 332*
	15	1/2	C4	55.0	1		C4-PDJNR/L-27055-15	40	55.0	27.0	0.0	10	5.0	0.34	DNMG 15 06 08
				2.165				*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*		*.744*	*DNMG 442*
			C5	60.0	1		C5-PDJNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.55	DNMG 15 06 08
				2.362				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.210*	*DNMG 442*
			C6	65.0	1		C6-PDJNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	10	5.0	1.35	DNMG 15 06 08
				2.559				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.974*	*DNMG 442*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

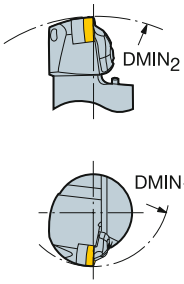
Резцовые головки T-Max® P для точения

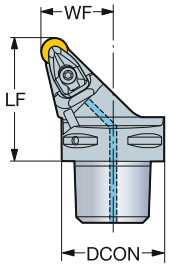
Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

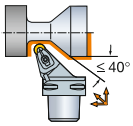








RNMG
RNGA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	**C4-DRSNR/L-27050-12**	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.33	RNMG 12 04 00
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.724*	*RNMG 43*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	**C5-DRSNR/L-35060-12**	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	RNMG 12 04 00
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RNMG 43*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	**C6-DRSNR/L-45065-12**	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	RNMG 12 04 00
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*RNMG 43*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

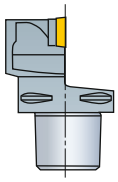
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



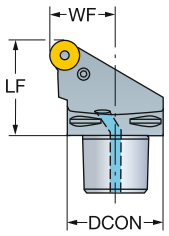




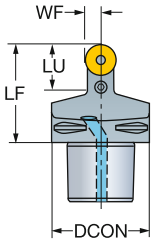
RCMX
RCMT
RCGX AL

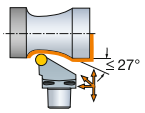
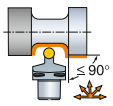


Cx-PRSCR/L



Cx-PRDCN



								Размеры, мм, *дюйм*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	IC		CZC_{MS}	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF				MIID
	20	.787	C8		80.0	1	C8-PRSCR/L-55080-20	80	80.0	55.0	0.0	10	8.0	2.4	RCMX 20 06 00
					3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*			*RCMX 20 06 00*
	25	.984	C6		65.0	1	C6-PRSCR/L-45065-25	63	65.0	45.0	0.0	10	16.0	1.3	RCMX 25 07 00
					2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*			*RCMX 25 07 00*
			C8		80.0	1	C8-PRSCR/L-55080-25	80	80.0	55.0	0.0	10	16.0	2.4	RCMX 25 07 00
					3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*			*RCMX 25 07 00*
			C10		110.0	1	C10-PRSCR/L-68110-25	100	110.0	68.0	0.0	10	16.0	4.9	RCMX 25 07 00
					4.331			*3.937*	*4.331*	*2.677*	*.000*	*145*			*RCMX 25 07 00*
	32	1.260	C8		80.0	1	C8-PRSCR/L-55080-32	80	80.0	55.0	0.0	10	17.0	2.4	RCMX 32 09 00
					3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*			*RCMX 32 09 00*
			C10		110.0	1	C10-PRSCR/L-68110-32	100	110.0	68.0	0.0	10	17.0	4.9	RCMX 32 09 00
					4.331			*3.937*	*4.331*	*2.677*	*.000*	*145*			*RCMX 32 09 00*
	25	.984	C6	40.0	65.0	1	C6-PRDCN-00065-25A	63	65.0	12.5	0.0	10	16.0	0.9	RCMX 25 07 00
				1.575	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.492*	*.000*	*145*			*RCMX 25 07 00*
			C8	40.0	80.0	1	C8-PRDCN-00080-25A	80	80.0	12.5	0.0	10	16.0	2.4	RCMX 25 07 00
				1.575	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*.492*	*.000*	*145*			*RCMX 25 07 00*
			C10	60.0	110.0	1	C10-PRDCN-00110-25	100	110.0	12.5	0.0	10	16.0	4.0	RCMX 25 07 00
				2.362	*4.331*			*3.937*	*4.331*	*.492*	*.000*	*145*			*RCMX 25 07 00*
	32	1.260	C8	45.0	80.0	1	C8-PRDCN-00080-32A	80	80.0	16.0	0.0	10	17.0	2.4	RCMX 32 09 00
				1.772	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*.630*	*.000*	*145*			*RCMX 32 09 00*
			C10	65.0	110.0	1	C10-PRDCN-00110-32	100	110.0	16.0	0.0	10	17.0	4.1	RCMX 32 09 00
				2.559	*4.331*			*3.937*	*4.331*	*.630*	*.000*	*145*			*RCMX 32 09 00*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

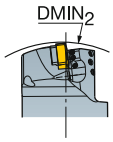
Резцовые головки T-Max® P для точения

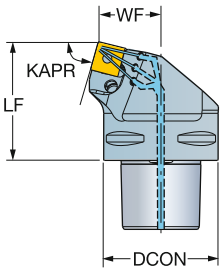
Прижим рычагом за отверстие

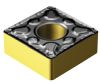
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 75°
PSIR 15°

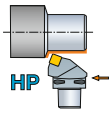








SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

								Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	15	5/8	C6	190.0	65.0	1	**C6-PSRNR/L-35065-15HP**	63	65.0	35.0	0.0	80	5.0	1.33	SNMG 15 06 12
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*1160*		*2.935*	*SNMG 543*
	19	3/4	C6	190.0	65.0	1	**C6-PSRNR/L-35065-19HP**	63	65.0	35.0	0.0	80	10.0	1.30	SNMG 19 06 12
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*1160*		*2.864*	*SNMG 643*
			C8	250.0	80.0	1	**C8-PSRNR/L-45080-19HP**	80	80.0	45.0	0.0	80	10.0	2.72	SNMG 19 06 12
				9.843	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.772*	*.000*	*1160*		*5.977*	*SNMG 643*

Значение DMIN2 действительно при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

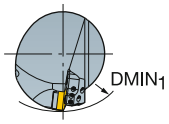
Резцовые головки T-Max® P для точения

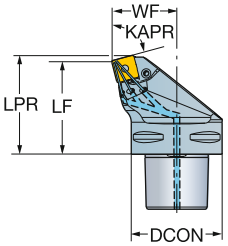
Прижим рычагом за отверстие

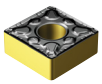
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 75°
PSIR 15°

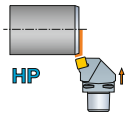








SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

									Размеры, мм, *дюйм*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
 HP	15	5/8	C6	125.0	65.0	1	**C6-PSKNR/L-45065-15HP**	63	65.0	45.0	0.0	68.8	80	5.0	1.37	SNMG 15 06 12
				4.921	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.709*	*1160*		*3.014*	*SNMG 543*
	19	3/4	C6	125.0	65.0	1	**C6-PSKNR/L-45065-19HP**	63	65.0	45.0	0.0	69.6	80	10.0	1.47	SNMG 19 06 12
				4.921	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.740*	*1160*		*3.234*	*SNMG 643*
			C8	125.0	80.0	1	**C8-PSKNR/L-55080-19HP**	80	80.0	55.0	0.0	84.6	80	10.0	2.83	SNMG 19 06 12
				4.921	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*3.331*	*1160*		*6.226*	*SNMG 643*

Значение DMIN1 действительно при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

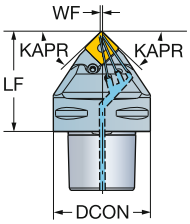
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

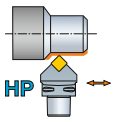
KAPR 45°
PSIR 45°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

							Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	15	5/8	C6	65.0	1	**C6-PSDNN-00065-15HP**	63	65.0	0.5	0.0	80	5.0	1.14	SNMG 15 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*1160*		*2.508*	*SNMG 543*
	19	3/4	C6	65.0	1	**C6-PSDNN-00065-19HP**	63	65.0	0.5	0.0	80	10.0	1.24	SNMG 19 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*1160*		*2.728*	*SNMG 643*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Резцовые головки T-Max® P для точения

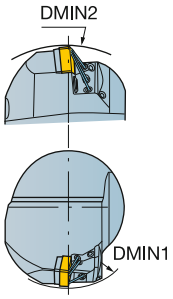
Прижим рычагом за отверстие

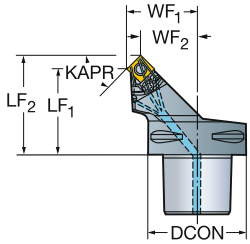
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 45°
PSIR 45°

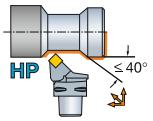








SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

										Размеры, мм, *дюйм*											
																		CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR				MIID
	12	1/2	C4	90.0	145.0	42.0	1	**C4-PSSNR/L-27042-12HP**	40	42.0	50.3	27.0	18.7	0.0	50.3	80	5.0	0.30	SNMG 12 04 08
				3.543	*5.709*	*1.654*			*1.575*	*1.654*	*1.981*	*1.063*	*.735*	*.000*	*1.981*	*1160*			*SNMG 432*
			C5	110.0	165.0	52.0	1	**C5-PSSNR/L-35052-12HP**	50	52.0	60.3	35.0	26.7	0.0	60.3	80	5.0	0.70	SNMG 12 04 08
				4.331	*6.496*	*2.047*			*1.969*	*2.047*	*2.375*	*1.378*	*1.050*	*.000*	*2.375*	*1160*			*SNMG 432*
			C6	110	200	56.0	1	**C6-PSSNR/L-45056-12HP**	63	56.0	64.3	45.0	36.7	0.0	64.3	80	5.0	1.10	SNMG 12 04 08
				4.331	*7.874*	*2.205*			*2.480*	*2.205*	*2.532*	*1.772*	*1.444*	*.000*	*2.532*	*1160*			*SNMG 432*
			C8	200.0	260.0	80.0	1	**C8-PSSNR/L-55080-12HP**	80	80.0	88.3	55.0	46.7	0.0	88.3	80	5.0	2.40	SNMG 12 04 08
				7.874	*10.236*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*3.477*	*2.165*	*1.838*	*.000*	*3.477*	*1160*			*SNMG 432*
	15	5/8	C5	110.0	165.0	50.0	1	**C5-PSSNR/L-35050-15HP**	50	50.0	60.2	35.0	24.8	0.0	60.2	80	5.0	0.70	SNMG 15 06 12
				4.331	*6.496*	*1.969*			*1.969*	*1.969*	*2.372*	*1.378*	*.975*	*.000*	*2.372*	*1160*			*SNMG 543*
			C6	110	200	54.0	1	**C6-PSSNR/L-45054-15HP**	63	54.0	64.2	45.0	34.8	0.0	64.2	80	5.0	1.10	SNMG 15 06 12
				4.331	*7.874*	*2.126*			*2.480*	*2.126*	*2.529*	*1.772*	*1.369*	*.000*	*2.529*	*1160*			*SNMG 543*
	19	3/4	C6	110	180	52.0	1	**C6-PSSNR/L-45052-19HP**	63	52.0	64.5	45.0	32.5	0.0	64.5	80	10.0	1.10	SNMG 19 06 12
				4.331	*7.087*	*2.047*			*2.480*	*2.047*	*2.539*	*1.772*	*1.280*	*.000*	*2.539*	*1160*			*SNMG 643*
			C8	200.0	260.0	80.0	1	**C8-PSSNR/L-55080-19HP**	80	80.0	92.5	55.0	42.5	0.0	92.5	80	10.0	2.55	SNMG 19 06 12
				7.874	*10.236*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*3.641*	*2.165*	*1.674*	*.000*	*3.641*	*1160*			*SNMG 643*
			C10	260.0	315.0	92.0	1	**C10-PSSNR/L-68092-19HP**	100	92.0	104.5	68.0	55.5	0.0	104.5	80	10.0	4.45	SNMG 19 06 12
				10.236	*12.402*	*3.622*			*3.937*	*3.622*	*4.113*	*2.677*	*2.186*	*.000*	*4.113*	*1160*			*SNMG 643*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

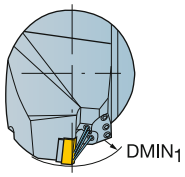
Резцовые головки T-Max® P для точения

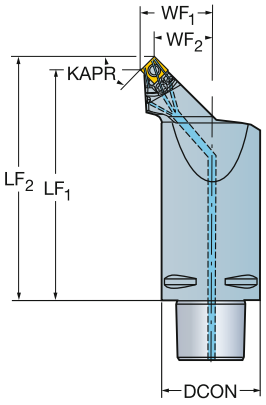
Прижим рычагом за отверстие

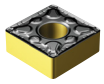
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 45°
PSIR 45°



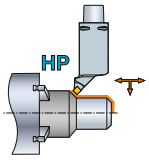






SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

							Размеры, мм, *дюйм*										
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	12	1/2	C6	156.0	1	**C6-PSSNR/L-45156-12HP**	63	156.0	164.3	45.0	36.7	0.0	164.3	80	5.0	3.30	SNMG 12 04 08
				6.142			*2.480*	*6.142*	*6.469*	*1.772*	*1.444*	*.000*	*6.469*	*1160*			*SNMG 432*



N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

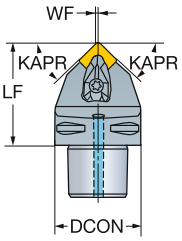
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

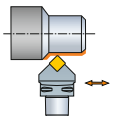
KAPR 45°
PSIR 45°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

							Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C3	48.0	1	**C3-DSDNN-00048-12**	32	48.0	0.3	0.0	10	3.9	0.30	SNMG 12 04 08
				1.890			*1.260*	*1.890*	*.012*	*.000*	*145*		*.660*	*SNMG 432*
			C4	50.0	1	**C4-DSDNN-00050-12**	40	50.0	0.3	0.0	10	3.9	0.40	SNMG 12 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.012*	*.000*	*145*		*.880*	*SNMG 432*
			C5	60.0	1	**C5-DSDNN-00060-12**	50	60.0	0.3	0.0	10	3.9	0.70	SNMG 12 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.012*	*.000*	*145*		*1.540*	*SNMG 432*
			C6	65.0	1	**C6-DSDNN-00065-12**	63	65.0	0.3	0.0	10	3.9	1.33	SNMG 12 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.012*	*.000*	*145*		*2.926*	*SNMG 432*
	15	5/8	C5	60.0	1	**C5-DSDNN-00060-15**	50	60.0	0.5	0.0	10	6.4	0.70	SNMG 15 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.540*	*SNMG 543*
			C6	65.0	1	**C6-DSDNN-00065-15**	63	65.0	0.5	0.0	10	6.4	1.10	SNMG 15 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*2.420*	*SNMG 543*
	19	3/4	C5	65.0	1	**C5-DSDNN-00065-19**	50	65.0	0.5	0.0	10	6.4	0.70	SNMG 19 06 12
				2.559			*1.969*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*1.540*	*SNMG 643*
			C6	70.0	1	**C6-DSDNN-00070-19**	63	70.0	0.5	0.0	10	6.4	1.10	SNMG 19 06 12
				2.756			*2.480*	*2.756*	*.020*	*.000*	*145*		*2.420*	*SNMG 643*
	25	1	C8	80.0	1	**C8-DSDNN-00080-25**	80	80.0	1.0	0.0	10	9.5	3.34	SNMG 25 07 24
				3.150			*3.150*	*3.150*	*.039*	*.000*	*145*		*7.357*	*SNMG 856*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

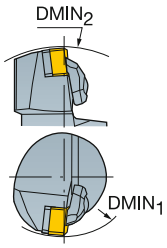
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

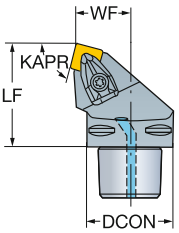
KAPR
PSIR

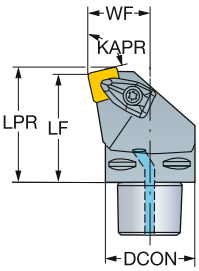
Cx-DSRNR/L
75°
15°

Cx-DSKNR/L
75°
15°



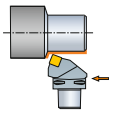
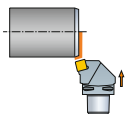








SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*									
	12	1/2	C3		124.0	48.0	1	C3-DSRNR-19048-12	32	48.0	19.0	0.0		10	3.9	0.22	SNMG 12 04 08
					4.882	*1.890*			*1.260*	*1.890*	*.748*	*.000*		*145*			*SNMG 432*
			C4		140.0	50.0	1	C4-DSRNR/L-22050-12	40	50.0	22.0	0.0		10	3.9	0.42	SNMG 12 04 08
					5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*		*145*			*SNMG 432*
			C5		165.0	60.0	1	C5-DSRNR/L-27060-12	50	60.0	27.0	0.0		10	3.9	0.87	SNMG 12 04 08
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*		*145*			*SNMG 432*
			C6		190.0	65.0	1	C6-DSRNR/L-35065-12	63	65.0	35.0	0.0		10	3.9	1.33	SNMG 12 04 08
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*		*145*			*SNMG 432*
	15	5/8	C5		165.0	60.0	1	C5-DSRNR/L-27060-15	50	60.0	27.0	0.0		10	6.4	0.71	SNMG 15 06 12
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*		*145*			*SNMG 543*
			C6		190.0	65.0	1	C6-DSRNR/L-35065-15	63	65.0	35.0	0.0		10	6.4	1.33	SNMG 15 06 12
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*		*145*			*SNMG 543*
	19	3/4	C5		165.0	60.0	1	C5-DSRNR/L-27060-19	50	60.0	27.0	0.0		10	6.4	0.71	SNMG 19 06 12
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*		*145*			*SNMG 643*
			C6		190.0	65.0	1	C6-DSRNR/L-35065-19	63	65.0	35.0	0.0		10	6.4	1.33	SNMG 19 06 12
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*		*145*			*SNMG 643*
			C8		250.0	80.0	1	C8-DSRNR/L-45080-19	80	80.0	45.0	0.0		10	6.4	2.30	SNMG 19 06 12
					9.843	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.772*	*.000*		*145*			*SNMG 643*
	25	1	C8		250.0	80.0	1	C8-DSRNR/L-45080-25	80	80.0	45.0	0.0		10	9.5	2.30	SNMG 25 07 24
					9.843	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.772*	*.000*		*145*			*SNMG 856*
	12	1/2	C3	60.0		40.0	1	C3-DSKNR-22040-12	32	40.0	22.0	0.0	43.1	10	3.9	0.24	SNMG 12 04 08
				2.362		*1.575*			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*1.695*	*145*			*SNMG 432*
			C4	110.0		50.0	1	C4-DSKNR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	53.1	10	3.9	0.46	SNMG 12 04 08
				4.331		*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*2.089*	*145*			*SNMG 432*
			C5	110.0		60.0	1	C5-DSKNR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	63.1	10	3.9	0.85	SNMG 12 04 08
				4.331		*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.482*	*145*			*SNMG 432*
			C6	110.0		65.0	1	C6-DSKNR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	68.1	10	3.9	1.32	SNMG 12 04 08
				4.331		*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.679*	*145*			*SNMG 432*
	15	5/8	C5	125.0		60.0	1	C5-DSKNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	63.8	10	6.4	0.85	SNMG 15 06 12
				4.921		*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.512*	*145*			*SNMG 543*
			C6	125.0		65.0	1	C6-DSKNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	68.8	10	6.4	1.32	SNMG 15 06 12
				4.921		*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.709*	*145*			*SNMG 543*
	19	3/4	C5	125.0		60.0	1	C5-DSKNL-35060-19	50	60.0	35.0	0.0	64.6	10	6.4	0.72	SNMG 19 06 12
				4.921		*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.543*	*145*			*SNMG 643*
			C6	125.0		65.0	1	C6-DSKNR/L-45065-19	63	65.0	45.0	0.0	69.6	10	6.4	1.32	SNMG 19 06 12
				4.921		*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.740*	*145*			*SNMG 643*
			C8	125.0		80.0	1	C8-DSKNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	84.6	10	6.4	2.40	SNMG 19 06 12
				4.921		*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*3.331*	*145*			*SNMG 643*
	25	1	C8	150.0		80.0	1	C8-DSKNR/L-55080-25	80	80.0	55.0	0.0	86.0	10	9.5	2.40	SNMG 25 07 24
				5.906		*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*3.386*	*145*			*SNMG 856*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

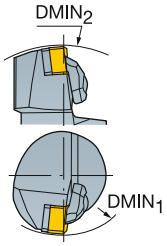
Резцовые головки T-Max® P для точения

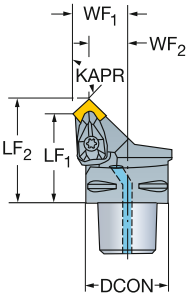
Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 45°
PSIR 45°

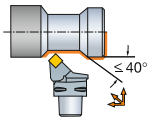








SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

										Размеры, мм, *дюйм*										
																	CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC		CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR				MIID
	12	1/2	C3	60.0	124.0	40.0	1	**C3-DSSNR-22040-12**	32	40.0	48.3	22.0	13.7	0.0	48.3	10	3.9	0.25	SNMG 12 04 08
				2.362	*4.882*	*1.575*			*1.260*	*1.575*	*1.902*	*.866*	*.539*	*.000*	*1.902*	*145*			*SNMG 432*
			C4	110.0	140.0	42.0	1	**C4-DSSNR/L-27042-12**	40	42.0	50.3	27.0	18.7	0.0	50.3	10	3.9	0.33	SNMG 12 04 08
				4.331	*5.512*	*1.654*			*1.575*	*1.654*	*1.981*	*1.063*	*.735*	*.000*	*1.981*	*145*			*SNMG 432*
			C5	110.0	165.0	52.0	1	**C5-DSSNR/L-35052-12**	50	52.0	60.3	35.0	26.7	0.0	60.3	10	3.9	0.66	SNMG 12 04 08
				4.331	*6.496*	*2.047*			*1.969*	*2.047*	*2.375*	*1.378*	*1.050*	*.000*	*2.375*	*145*			*SNMG 432*
			C6	110.0	190.0	56.0	1	**C6-DSSNR/L-45056-12**	63	56.0	64.3	45.0	36.7	0.0	64.3	10	3.9	1.09	SNMG 12 04 08
				4.331	*7.480*	*2.205*			*2.480*	*2.205*	*2.532*	*1.772*	*1.444*	*.000*	*2.532*	*145*			*SNMG 432*
	15	5/8	C4	125.0	145.0	45.0	1	**C4-DSSNR/L-27045-15**	40	45.0	55.2	27.0	16.8	0.0	55.2	10	6.4	0.26	SNMG 15 06 12
				4.921	*5.709*	*1.772*			*1.575*	*1.772*	*2.175*	*1.063*	*.660*	*.000*	*2.175*	*145*			*SNMG 543*
			C5	125.0	165.0	50.0	1	**C5-DSSNR/L-35050-15**	50	50.0	60.2	35.0	24.8	0.0	60.2	10	6.4	0.70	SNMG 15 06 12
				4.921	*6.496*	*1.969*			*1.969*	*1.969*	*2.372*	*1.378*	*.975*	*.000*	*2.372*	*145*			*SNMG 543*
			C6	125.0	190.0	54.0	1	**C6-DSSNR/L-45054-15**	63	54.0	64.2	45.0	34.8	0.0	64.2	10	6.4	1.09	SNMG 15 06 12
				4.921	*7.480*	*2.126*			*2.480*	*2.126*	*2.529*	*1.772*	*1.369*	*.000*	*2.529*	*145*			*SNMG 543*
	19	3/4	C5	125.0	165.0	48.0	1	**C5-DSSNR/L-35048-19**	50	48.0	60.5	35.0	22.5	0.0	60.5	10	6.4	0.71	SNMG 19 06 12
				4.921	*6.496*	*1.890*			*1.969*	*1.890*	*2.381*	*1.378*	*.887*	*.000*	*2.381*	*145*			*SNMG 643*
			C6	125.0	190.0	52.0	1	**C6-DSSNR/L-45052-19**	63	52.0	64.5	45.0	32.5	0.0	64.5	10	6.4	1.09	SNMG 19 06 12
				4.921	*7.480*	*2.047*			*2.480*	*2.047*	*2.539*	*1.772*	*1.280*	*.000*	*2.539*	*145*			*SNMG 643*
	25	1	C8	150.0	256.0	70.0	1	**C8-DSSNR/L-55070-25**	80	70.0	86.0	55.0	39.0	0.0	86.0	10	9.5	2.30	SNMG 25 07 24
				5.906	*10.079*	*2.756*			*3.150*	*2.756*	*3.385*	*2.165*	*1.536*	*.000*	*3.385*	*145*			*SNMG 856*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

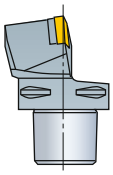
Резцовые головки T-Max® P для точения

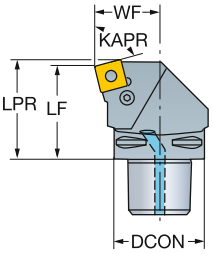
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 75°
PSIR 15°

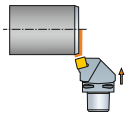








SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4	50.0	1	C4-PSKNR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	53.1	10	5.0	0.51	SNMG 12 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*2.089*	*145*		*1.129*	*SNMG 432*
			C5	60.0	1	C5-PSKNR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	63.1	10	5.0	0.86	SNMG 12 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.482*	*145*		*1.892*	*SNMG 432*
			C6	65.0	1	C6-PSKNR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	68.1	10	5.0	1.70	SNMG 12 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.679*	*145*		*3.740*	*SNMG 432*
	15	5/8	C4	50.0	1	C4-PSKNR/L-27050-15	40	50.0	27.0	0.0	54.8	10	5.0	0.33	SNMG 15 06 12
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*2.157*	*145*		*.730*	*SNMG 543*
			C5	60.0	1	C5-PSKNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	63.8	10	5.0	0.86	SNMG 15 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.512*	*145*		*1.892*	*SNMG 543*
			C6	65.0	1	C6-PSKNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	68.8	10	5.0	1.70	SNMG 15 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.709*	*145*		*3.740*	*SNMG 543*
	19	3/4	C5	60.0	1	C5-PSKNR/L-35060-19	50	60.0	35.0	0.0	64.6	10	10.0	0.86	SNMG 19 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.543*	*145*		*1.892*	*SNMG 643*
			C6	65.0	1	C6-PSKNR/L-45065-19	63	65.0	45.0	0.0	69.6	10	10.0	1.34	SNMG 19 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.740*	*145*		*2.948*	*SNMG 643*
			C8	80.0	1	C8-PSKNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	84.6	10	10.0	3.40	SNMG 19 06 12
				3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*3.331*	*145*		*7.480*	*SNMG 643*
	25	1	C8	80.0	1	C8-PSKNR/L-55080-25	80	80.0	55.0	0.0	86.0	10	17.0	3.40	SNMG 25 07 24
				3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*3.386*	*145*		*7.480*	*SNMG 856*
			C10	110.0	1	C10-PSKNR/L-68110-25	100	110.0	68.0	0.0	116.0	10	17.0	5.50	SNMG 25 07 24
				4.331			*3.937*	*4.331*	*2.677*	*.000*	*4.567*	*145*		*12.089*	*SNMG 856*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7 ISO 13399 I1  F16 CNSC CXSC I38 C3 – D C I21

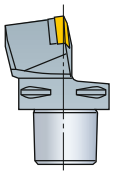
Резцовые головки T-Max® P для точения

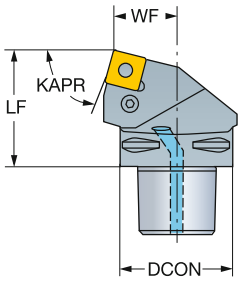
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 75°
PSIR 15°

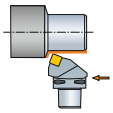








SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

							Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4	50.0	1	C4-PSRNR/L-22050-12	40	50.0	22.0	0.0	10	5.0	0.45	SNMG 12 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*		*.924*	*SNMG 432*
			C5	60.0	1	C5-PSRNR/L-27060-12	50	60.0	27.0	0.0	10	5.0	0.87	SNMG 12 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.914*	*SNMG 432*
			C6	65.0	1	C6-PSRNR/L-35065-12	63	65.0	35.0	0.0	10	5.0	1.34	SNMG 12 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.948*	*SNMG 432*
	15	5/8	C4	50.0	1	C4-PSRNR/L-22050-15	40	50.0	22.0	0.0	10	5.0	0.42	SNMG 15 06 12
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*		*.924*	*SNMG 543*
			C5	60.0	1	C5-PSRNR/L-27060-15	50	60.0	27.0	0.0	10	5.0	0.86	SNMG 15 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.892*	*SNMG 543*
			C6	65.0	1	C6-PSRNR/L-35065-15	63	65.0	35.0	0.0	10	5.0	1.34	SNMG 15 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.948*	*SNMG 543*
	19	3/4	C5	60.0	1	C5-PSRNR/L-27060-19	50	60.0	27.0	0.0	10	10.0	0.86	SNMG 19 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.892*	*SNMG 643*
			C6	65.0	1	C6-PSRNR/L-35065-19	63	65.0	35.0	0.0	10	10.0	1.34	SNMG 19 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.948*	*SNMG 643*
			C8	80.0	1	C8-PSRNR/L-45080-19	80	80.0	45.0	0.0	10	10.0	3.40	SNMG 19 06 12
				3.150			*3.150*	*3.150*	*1.772*	*.000*	*145*		*7.480*	*SNMG 643*
	25	1	C8	80.0	1	C8-PSRNR/L-45080-25	80	80.0	45.0	0.0	10	17.0	3.40	SNMG 25 07 24
				3.150			*3.150*	*3.150*	*1.772*	*.000*	*145*		*7.480*	*SNMG 856*
			C10	110.0	1	C10-PSRNR/L-58110-25	100	110.0	58.0	0.0	10	17.0	5.13	SNMG 25 07 24
				4.331			*3.937*	*4.331*	*2.283*	*.000*	*145*		*11.293*	*SNMG 856*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 - D C I21

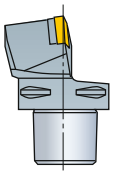
Резцовые головки T-Max® P для точения

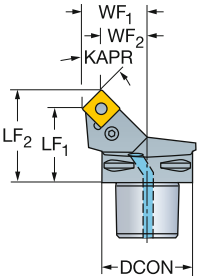
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 45°
PSIR 45°

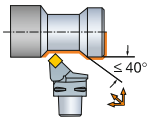








SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

	IC	CZC MS	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF1	LF2	WF1	WF2	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C3	1	**C3-PSSNR-22032-12**	32	32.0	40.3	22.0	13.7	0.0	40.3	10	5.0	0.21	SNMG 12 04 08
			1.260			*1.260*	*1.260*	*1.587*	*.866*	*.539*	*.000*	*1.587*	*145*			*SNMG 432*
		C4	42.0	1	**C4-PSSNR/L-27042-12**	40	42.0	50.3	27.0	18.7	0.0	50.3	10	5.0	0.33	SNMG 12 04 08
			1.654			*1.575*	*1.654*	*1.981*	*1.063*	*.735*	*.000*	*1.981*	*145*			*SNMG 432*
		C5	52.0	1	**C5-PSSNR/L-35052-12**	50	52.0	60.3	35.0	26.7	0.0	60.3	10	5.0	0.70	SNMG 12 04 08
			2.047			*1.969*	*2.047*	*2.375*	*1.378*	*1.050*	*.000*	*2.375*	*145*			*SNMG 432*
		C6	56.0	1	**C6-PSSNL-45056-12**	63	56.0	64.3	45.0	36.7	0.0	64.3	10	5.0	1.10	SNMG 12 04 08
			2.205			*2.480*	*2.205*	*2.532*	*1.772*	*1.444*	*.000*	*2.532*	*145*			*SNMG 432*
	15	5/8	C4	40.0	1	**C4-PSSNR/L-27040-15**	40	40.0	50.2	27.0	16.8	0.0	50.2	10	5.0	0.33	SNMG 15 06 12
				1.575			*1.575*	*1.575*	*1.978*	*1.063*	*.660*	*.000*	*1.978*	*145*			*SNMG 543*
		C5	50.0	1	**C5-PSSNR/L-35050-15**	50	50.0	60.2	35.0	24.8	0.0	60.2	10	5.0	0.55	SNMG 15 06 12
			1.969			*1.969*	*1.969*	*2.372*	*1.378*	*.975*	*.000*	*2.372*	*145*			*SNMG 543*
		C6	54.0	1	**C6-PSSNR/L-45054-15**	63	54.0	64.2	45.0	34.8	0.0	64.2	10	5.0	1.10	SNMG 15 06 12
			2.126			*2.480*	*2.126*	*2.529*	*1.772*	*1.369*	*.000*	*2.529*	*145*			*SNMG 543*
	19	3/4	C5	48.0	1	**C5-PSSNR/L-35048-19**	50	48.0	60.5	35.0	22.5	0.0	60.5	10	10.0	0.55	SNMG 19 06 12
			1.890			*1.969*	*1.890*	*2.381*	*1.378*	*.887*	*.000*	*2.381*	*145*			*SNMG 643*
		C6	52.0	1	**C6-PSSNR/L-45052-19**	63	52.0	64.5	45.0	32.5	0.0	64.5	10	10.0	1.10	SNMG 19 06 12
			2.047			*2.480*	*2.047*	*2.539*	*1.772*	*1.280*	*.000*	*2.539*	*145*			*SNMG 643*
	25	1	C10	92.0	1	**C10-PSSNR/L-68092-25**	100	92.0	108.0	68.0	52.0	0.0	108.0	10	17.0	4.58	SNMG 25 07 24
			3.622			*3.937*	*3.622*	*4.252*	*2.677*	*2.048*	*.000*	*4.252*	*145*			*SNMG 856*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

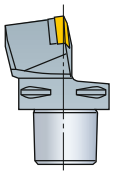
Резцовые головки T-Max® P для точения

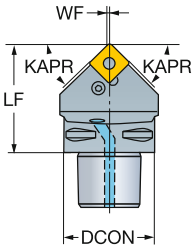
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 45°
PSIR 45°

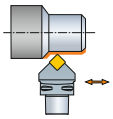








SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

							Размеры, мм, *дюйм*							
											CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	12	1/2	C4	50.0	1	**C4-PSDNN-00050-12**	40	50.0	0.3	0.0	10	5.0	0.33	SNMG 12 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.012*	*.000*	*145*		*.735*	*SNMG 432*
			C5	60.0	1	**C5-PSDNN-00060-12**	50	60.0	0.3	0.0	10	5.0	0.71	SNMG 12 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.012*	*.000*	*145*		*1.558*	*SNMG 432*
			C6	65.0	1	**C6-PSDNN-00065-12**	63	65.0	0.3	0.0	10	5.0	1.35	SNMG 12 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.012*	*.000*	*145*		*2.970*	*SNMG 432*
	15	5/8	C4	50.0	1	**C4-PSDNN-00050-15**	40	50.0	0.5	0.0	10	5.0	0.33	SNMG 15 06 12
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.020*	*.000*	*145*		*.735*	*SNMG 543*
			C5	60.0	1	**C5-PSDNN-00060-15**	50	60.0	0.5	0.0	10	5.0	0.71	SNMG 15 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.558*	*SNMG 543*
			C6	65.0	1	**C6-PSDNN-00065-15**	63	65.0	0.5	0.0	10	5.0	1.10	SNMG 15 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*2.420*	*SNMG 543*
	19	3/4	C5	60.0	1	**C5-PSDNN-00060-19**	50	60.0	0.5	0.0	10	10.0	0.71	SNMG 19 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.558*	*SNMG 643*
			C6	65.0	1	**C6-PSDNN-00065-19**	63	65.0	0.5	0.0	10	10.0	1.10	SNMG 19 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*2.420*	*SNMG 643*
	25	1	C6	65.0	1	**C6-PSDNN-00065-25**	63	65.0	1.0	0.0	10	17.0	1.10	SNMG 25 07 24
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.039*	*.000*	*145*		*2.420*	*SNMG 856*
			C8	80.0	1	**C8-PSDNN-00080-25**	80	80.0	1.0	0.0	10	17.0	2.40	SNMG 25 07 24
				3.150			*3.150*	*3.150*	*.039*	*.000*	*145*		*5.280*	*SNMG 856*
			C10	110.0	1	**C10-PSDNN-00110-25**	100	110.0	1.0	0.0	10	17.0	4.84	SNMG 25 07 24
				4.331			*3.937*	*4.331*	*.039*	*.000*	*145*		*10.641*	*SNMG 856*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

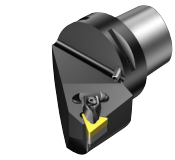
Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

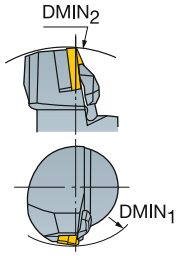
KAPR
PSIR

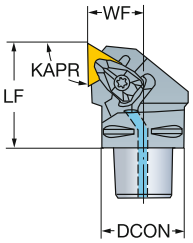
Cx-DTGNR/L
91°
-1°

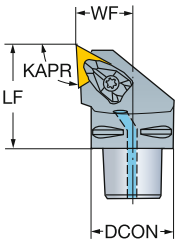
Cx-DTJNR/L
93°
-3°











TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

									Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C4	110.0	140.0	50.0	1		C4-DTGNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.55	TNMG 16 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.210*	*TNMG 332*
			C5	110.0	165.0	60.0	1		C5-DTGNL-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	1.7	0.70	TNMG 16 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*TNMG 332*
			C6	110.0	190.0	65.0	1		C6-DTGNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	1.7	1.30	TNMG 16 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*TNMG 332*
	22	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1		C4-DTGNR/L-27050-22	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.47	TNMG 22 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.025*	*TNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1		C5-DTGNL-35060-22	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.84	TNMG 22 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.855*	*TNMG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1		C6-DTGNR/L-45065-22	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	TNMG 22 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*TNMG 432*
	16	3/8	C3	60.0	116.0	40.0	1		C3-DTJNR/L-22040-16	32	40.0	22.0	0.0	10	1.7	0.22	TNMG 16 04 08
				2.362	*4.567*	*1.575*				*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.484*	*TNMG 332*
			C4	110.0	140.0	50.0	1		C4-DTJNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.55	TNMG 16 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.924*	*TNMG 332*
			C5	110.0	165.0	60.0	1		C5-DTJNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	1.7	0.70	TNMG 16 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*TNMG 332*
			C6	110.0	190.0	65.0	1		C6-DTJNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	1.7	1.31	TNMG 16 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.871*	*TNMG 332*
	22	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1		C4-DTJNR/L-27050-22	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.55	TNMG 22 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.210*	*TNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1		C5-DTJNR/L-35060-22	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.84	TNMG 22 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.850*	*TNMG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1		C6-DTJNR/L-45065-22	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.31	TNMG 22 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.871*	*TNMG 432*
	27	5/8	C6	110.0	190.0	65.0	1		C6-DTJNR/L-45065-27	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.31	TNMG 27 06 12
				4.331	*7.480*	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.871*	*TNMG 543*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7 ISO 13399 I1  F16 CNSC CXSC I38 C3 – D C I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

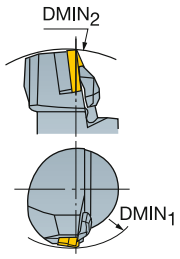
Прижим повышенной жесткости

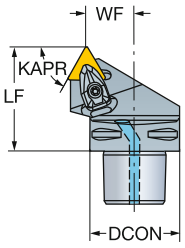
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

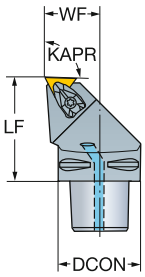
	Cx-DTTNR/L	Cx-DTFNR/L
KAPR	60°	91°
PSIR	30°	-1°



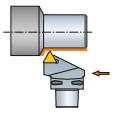
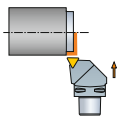








TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
Размеры, мм, *дюйм*															
	16	3/8	C4		140.0	50.0	1	C4-DTTNR/L-22050-16	40	50.0	22.0	0.0	10	1.7	0.34	TNMG 16 04 08
					5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*		*.748*	*TNMG 332*
			C5		165.0	60.0	1	C5-DTTNL-27060-16	50	60.0	27.0	0.0	10	1.7	0.70	TNMG 16 04 08
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.540*	*TNMG 332*
	22	1/2	C5		165.0	60.0	1	C5-DTTNR/L-27060-22	50	60.0	27.0	0.0	10	3.9	0.70	TNMG 22 04 08
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.540*	*TNMG 432*
			C6		190.0	65.0	1	C6-DTTNR/L-35065-22	63	65.0	35.0	0.0	10	3.9	1.10	TNMG 22 04 08
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.420*	*TNMG 432*
	16	3/8	C3	60.0	116.0	40.0	1	C3-DTFNL-22040-16	32	40.0	22.0	0.0	10	1.7	0.22	TNMG 16 04 08
				2.362	*4.567*	*1.575*			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.484*	*TNMG 332*
			C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DTFNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.42	TNMG 16 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.924*	*TNMG 332*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DTFNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	1.7	0.70	TNMG 16 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*TNMG 332*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTFNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	1.7	1.30	TNMG 16 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*TNMG 332*
	22	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DTFNR/L-27050-22	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.55	TNMG 22 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.210*	*TNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DTFNR/L-35060-22	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.84	TNMG 22 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.855*	*TNMG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTFNR/L-45065-22	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	TNMG 22 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*TNMG 432*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

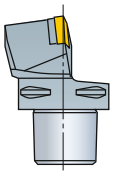
Прижим рычагом за отверстие

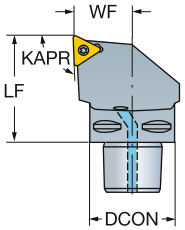
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 91°
PSIR -1°

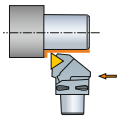








TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

	IC	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C3	40.0	1	C3-PTGNR-22040-16	32	40.0	22.0	0.0	10	2.0	0.26	TNMG 16 04 08
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.568*	*TNMG 332*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Резцовые головки T-Max® P для точения

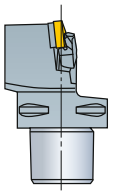
Прижим клин-прихватом сверху

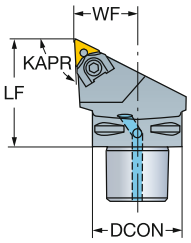
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

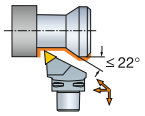








TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

							Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C3	40.0	1		C3-MTJNR/L-22040-16	32	40.0	22.0	0.0	10	3.5	0.22	TNMG 16 04 08
				1.575				*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.482*	*TNMG 332*
			C4	50.0	1		C4-MTJNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	3.5	0.42	TNMG 16 04 08
				1.969				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.924*	*TNMG 332*
			C5	60.0	1		C5-MTJNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	3.5	0.85	TNMG 16 04 08
				2.362				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.958*	*TNMG 332*
	22	1/2	C4	50.0	1		C4-MTJNR/L-27050-22	40	50.0	27.0	0.0	10	4.5	0.42	TNMG 22 04 08
				1.969				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.924*	*TNMG 432*
			C5	60.0	1		C5-MTJNR/L-35060-22	50	60.0	35.0	0.0	10	4.5	0.89	TNMG 22 04 08
				2.362				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.958*	*TNMG 432*
			C6	65.0	1		C6-MTJNR/L-45065-22	63	65.0	45.0	0.0	10	4.5	1.30	TNMG 22 04 08
				2.559				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*TNMG 432*
	27	5/8	C6	65.0	1		C6-MTJNR/L-45065-27	63	65.0	45.0	0.0	10	5.0	1.30	TNMG 27 06 12
				2.559				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*TNMG 543*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

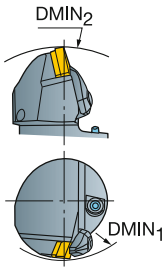




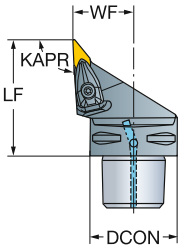
VNMG

VNGP

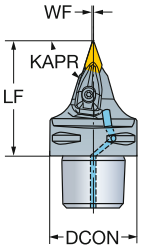
KAPR
PSIR

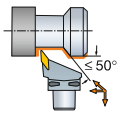
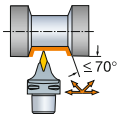


Cx-DVJNR/L
93.0°
-3.0°



Cx-DVVNN
72.5°
17.5°



									Размеры, мм, *дюйм*							
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	16	3/8	C4	60.0	152.0	62.0	1	**C4-DVJNR/L-27062-16**	40	62.0	27.0	0.0	10	3.0	0.50	VNMG 16 04 08
				2.362	*5.984*	*2.441*			*1.575*	*2.441*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.100*	*VNMG 332*
			C5	65.0	170.0	65.0	1	**C5-DVJNR/L-35065-16**	50	65.0	35.0	0.0	10	3.0	0.70	VNMG 16 04 08
				2.559	*6.693*	*2.559*			*1.969*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*VNMG 332*
			C6	81.0	190.0	65.0	1	**C6-DVJNR/L-45065-16**	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.30	VNMG 16 04 08
				3.189	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*VNMG 332*
			C8	100.0	250.0	80.0	1	**C8-DVJNR/L-55080-16**	80	80.0	55.0	0.0	10	3.0	2.31	VNMG 16 04 08
				3.937	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.084*	*VNMG 332*
	16	3/8	C4		152.0	62.0	1	**C4-DVVNN-00062-16**	40	62.0	0.6	0.0	10	3.0	0.34	VNMG 16 04 08
					5.984	*2.441*			*1.575*	*2.441*	*.024*	*.000*	*145*		*.748*	*VNMG 332*
			C5		170.0	65.0	1	**C5-DVVNN-00065-16**	50	65.0	0.6	0.0	10	3.0	0.46	VNMG 16 04 08
					6.693	*2.559*			*1.969*	*2.559*	*.024*	*.000*	*145*		*1.016*	*VNMG 332*
			C6		190.0	65.0	1	**C6-DVVNN-00065-16**	63	65.0	0.6	0.0	10	3.0	0.90	VNMG 16 04 08
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.024*	*.000*	*145*		*1.980*	*VNMG 332*
			C8		250.0	80.0	1	**C8-DVVNN-00080-16**	80	80.0	0.6	0.0	10	3.0	1.00	VNMG 16 04 08
					9.843	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*.024*	*.000*	*145*		*2.200*	*VNMG 332*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

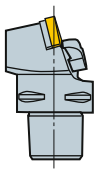
Резцовые головки T-Max® P для точения

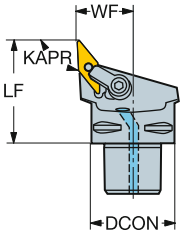
Прижим прихватом сверху

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

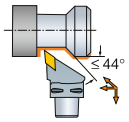
KAPR 93°
PSIR -3°







VNMG
VNGP

						Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C3	45.0	1	**C3-MVJNR/L-22045-16**	32	45.0	22.0	0.0	10	5.0	0.22	VNMG 16 04 08
				1.772			*1.260*	*1.772*	*.866*	*.000*	*145*		*.482*	*VNMG 332*
			C4	50.0	1	**C4-MVJNR/L-27050-16**	40	50.0	27.0	0.0	10	5.0	0.66	VNMG 16 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.880*	*VNMG 332*
			C5	60.0	1	**C5-MVJNR/L-35060-16**	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.85	VNMG 16 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.870*	*VNMG 332*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Резцовые головки T-Max® P для точения

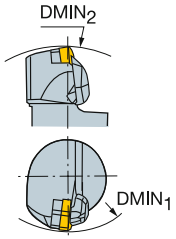
Прижим повышенной жесткости

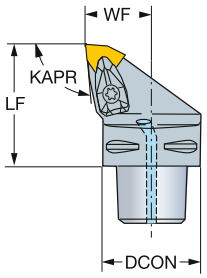
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°

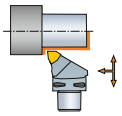








WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

			CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	06	3/8	C3	60.0	116.0	40.0	1	**C3-DWLNR/L-22040-06**	32	40.0	22.0	0.0	10	1.7	0.21	WNMG 06 04 08
				2.362	*4.567*	*1.575*			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.469*	*WNMG 332*
			C4	60.0	140.0	50.0	1	**C4-DWLNR/L-27050-06**	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.42	WNMG 06 04 08
				2.362	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.924*	*WNMG 332*
			C5	65.0	165.0	60.0	1	**C5-DWLNR/L-35060-06**	50	60.0	35.0	0.0	10	1.7	0.70	WNMG 06 04 08
				2.559	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*WNMG 332*
			C6	81.0	190.0	65.0	1	**C6-DWLNR/L-45065-06**	63	65.0	45.0	0.0	10	1.7	1.30	WNMG 06 04 08
				3.189	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*WNMG 332*
	08	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	**C4-DWLNR/L-27050-08**	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.42	WNMG 08 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.924*	*WNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	**C5-DWLNR/L-35060-08**	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	WNMG 08 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*WNMG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	**C6-DWLNR/L-45065-08**	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	WNMG 08 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*WNMG 432*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	**C8-DWLNR/L-55080-08**	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.30	WNMG 08 04 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.060*	*WNMG 432*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

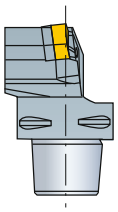
Прижим клин-прихватом сверху

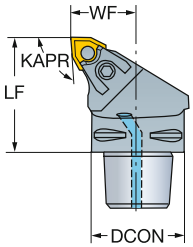
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°

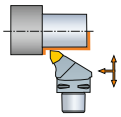








WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

							Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	06	3/8	C3	40.0	1		C3-MWLNR/L-22040-06	32	40.0	22.0	0.0	10	3.5	0.22	WNMG 06 04 08
				1.575				*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.480*	*WNMG 332*
			C4	50.0	1		C4-MWLNR/L-27050-06	40	50.0	27.0	0.0	10	3.5	0.42	WNMG 06 04 08
				1.969				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.931*	*WNMG 332*
	08	1/2	C4	50.0	1		C4-MWLNR/L-27050-08	40	50.0	27.0	0.0	10	4.5	0.31	WNMG 08 04 08
				1.969				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.675*	*WNMG 432*
			C5	60.0	1		C5-MWLNR/L-35060-08	50	60.0	35.0	0.0	10	4.5	0.85	WNMG 08 04 08
				2.362				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.870*	*WNMG 432*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

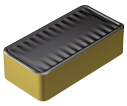
A7 I1 F16 I38 I21

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

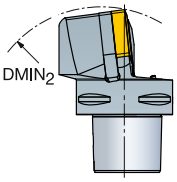
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



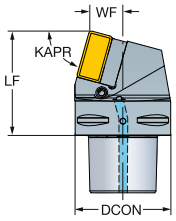


LNMX

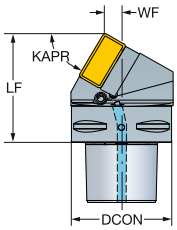
KAPR
PSIR

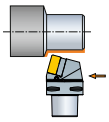
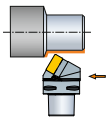


Cx-PLRNR/L
75°
15°



Cx-PLTNR/L
60°
30°



									Размеры, мм, *дюйм*							
			CZC_{MS}	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Nm	Kg	MIID
	50	50	C10	315.0	110.0	1	**C10-PLRNR/L-35110-50**	100	110.0	35.0	0.0	80	18.7	6.15	LNMX 50 14 32
			C10	*12.402*	*4.331*			*3.937*	*4.331*	*1.378*	*.000*	*1160*			*LNMX 50 14 32*
	50	50	C10	315.0	110.0	1	**C10-PLTNR/L-18110-50**	100	110.0	18.0	0.0	80	18.7	5.79	LNMX 50 14 32
			C10	*12.402*	*4.331*			*3.937*	*4.331*	*.709*	*.000*	*1160*			*LNMX 50 14 32*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

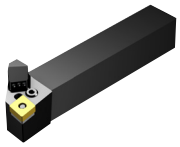
SANDVIK Coromant

Державки T-Max® P для точения

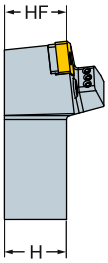
Прижим рычагом за отверстие

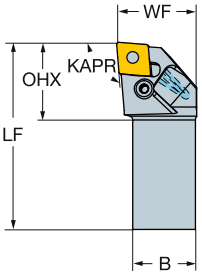
Высокоточная подача СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°



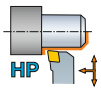




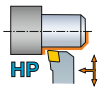


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Метрическое исполнение

						Размеры, мм									
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	12	20 x 20	27	1	PCLNR/L 2020K 12HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	5.0	0.40	CNMG 12 04 08
		25 x 25	31	1	PCLNR/L 2525M 12HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	5.0	0.71	CNMG 12 04 08
		32 x 25	30	1	PCLNR/L 3225P 12HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	5.0	1.02	CNMG 12 04 08
		32 x 32	31	1	PCLNR/L 3232P 12HP	32	32	170	40	32	G1/8	275	5.0	1.30	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	32	1	PCLNR/L 2525M 16HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	5.0	0.71	CNMG 16 06 12
		32 x 25	32	1	PCLNR/L 3225P 16HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	5.0	1.03	CNMG 16 06 12
		32 x 32	33	1	PCLNR/L 3232P 16HP	32	32	170	40	32	G1/8	275	5.0	1.29	CNMG 16 06 12

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм									
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	3/4 x 3/4	1.232	1	PCLNR/L 12 4BHP	.750	.750	4.500	.984	.750	G1/8	3988	3.7	.73	CNMG 432
		1 x 1	1.232	1	PCLNR/L 16 4DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	3.7	1.61	CNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.185	1	PCLNR/L 20 4DHP	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	G1/8	3988	3.7	2.47	CNMG 432
	5/8	1 x 1	1.335	1	PCLNR/L 16 5DHP	1.000	1.000	6.000	1.260	1.000	G1/8	3988	3.7	1.62	CNMG 543
		1 1/4 x 1 1/4	1.335	1	PCLNR/L 20 5DHP	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	G1/8	3988	3.7	2.46	CNMG 543

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

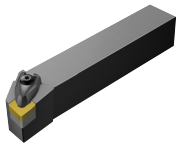
CNSC CXSC I38

C3 - D C I21

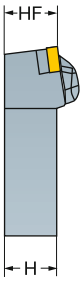
Державки T-Max® P для точения

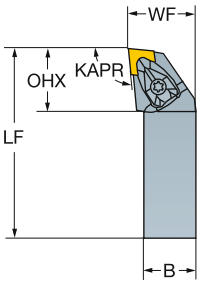
Прижим повышенной жесткости

KAPR 95°
PSIR -5°









CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	24	0	**DCLNR/L 1616H 09**	16	16	100	20	16	1.7	0.22	CNMG 09 03 08
		20 x 20	24	0	**DCLNR/L 2020K 09**	20	20	125	25	20	1.7	0.43	CNMG 09 03 08
		25 x 25	24	0	**DCLNR/L 2525M 09**	25	25	150	32	25	1.7	0.72	CNMG 09 03 08
	12	16 x 16	32	0	**DCLNR/L 1616H 12**	16	16	100	20	16	3.9	0.30	CNMG 12 04 08
		20 x 20	32	0	**DCLNR/L 2020K 12**	20	20	125	25	20	3.9	0.43	CNMG 12 04 08
		25 x 25	32	0	**DCLNR/L 2525M 12**	25	25	150	32	25	3.9	0.72	CNMG 12 04 08
		32 x 25	32	0	**DCLNR/L 3225P 12**	25	32	170	32	32	3.9	1.10	CNMG 12 04 08
		32 x 32	32	0	**DCLNR/L 3232P 12**	32	32	170	40	32	3.9	1.36	CNMG 12 04 08
		40 x 40	32	0	**DCLNR/L 4040S 12**	40	40	250	50	40	3.9	3.50	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	39	0	**DCLNR/L 2525M 16**	25	25	150	32	25	6.4	0.72	CNMG 16 06 12
		32 x 25	39	0	**DCLNR/L 3225P 16**	25	32	170	32	32	6.4	1.10	CNMG 16 06 12
		32 x 32	39	0	**DCLNR/L 3232P 16**	32	32	170	40	32	6.4	1.36	CNMG 16 06 12
	19	25 x 25	43	0	**DCLNR/L 2525M 19**	25	25	150	32	25	6.4	0.72	CNMG 19 06 12
		32 x 25	43	0	**DCLNR/L 3225P 19**	25	32	170	32	32	6.4	1.10	CNMG 19 06 12
		32 x 32	43	0	**DCLNR/L 3232P 19**	32	32	170	40	32	6.4	1.36	CNMG 19 06 12
		40 x 40	43	0	**DCLNR/L 4040S 19**	40	40	250	50	40	6.4	3.50	CNMG 19 06 12
	25	40 x 40	53	0	**DCLNR/L 4040S 25**	40	40	250	50	40	9.5	1.00	CNMG 25 09 24
		50 x 50	53	0	**DCLNR/L 5050T 25**	50	50	300	60	50	9.5	6.60	CNMG 25 09 24

В державках DCLNR/L 104A и DCLNR/L 1616H 12 используют опорные пластины 5322 236-03.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

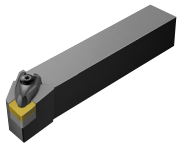
C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

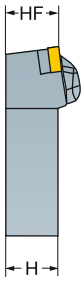
Державки T-Max® P для точения

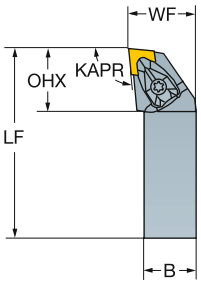
Прижим повышенной жесткости

KAPR 95°
PSIR -5°









CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	.980	0	DCLNR/L 10 3A	.625	.625	4.000	.875	.625	1.3	.22	CNMG 322
		3/4 x 3/4	.980	0	DCLNR/L 12 3C	.750	.750	5.000	1.000	.750	1.3	.22	CNMG 322
		1 x 1	.980	0	DCLNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	.22	CNMG 322
	1/2	5/8 x 5/8	1.260	0	DCLNR/L 10 4A	.625	.625	4.000	.867	.625	2.9	.52	CNMG 432
		3/4 x 3/4	1.260	0	DCLNR/L 12 4B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.9	1.10	CNMG 432
		1 x 1	1.260	0	DCLNR/L 16 4C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.9	1.76	CNMG 432
		1 x 1	1.260	0	DCLNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	2.20	CNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.260	0	DCLNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	2.44	CNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.260	0	DCLNR/L 24 4D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	2.20	CNMG 432
		1 1/4 x 1	1.260	0	DCLNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	3.74	CNMG 432
	5/8	1 x 1	1.540	0	DCLNR/L 16 5D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	4.7	1.98	CNMG 543
		1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	DCLNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	2.20	CNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.540	0	DCLNR/L 24 5D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	2.20	CNMG 543
		1 1/4 x 1	1.540	0	DCLNR/L 85 5D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	4.7	3.75	CNMG 543
	3/4	1 x 1	1.700	0	DCLNR/L 16 6D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	4.7	1.98	CNMG 643
		1 1/4 x 1 1/4	1.700	0	DCLNR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	2.44	CNMG 643
		1 1/2 x 1 1/2	1.700	0	DCLNR/L 24 6D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	2.20	CNMG 643
		1 1/4 x 1	1.700	0	DCLNR/L 85 6D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	4.7	5.39	CNMG 643
	1.000	1 1/2 x 1 1/2	2.090	0	DCLNR/L 24 8E	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	7.0	3.83	CNMG 866

В державках DCLNR/L 104A и DCLNR/L 1616H 12 используют опорные пластины 5322 236-03.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

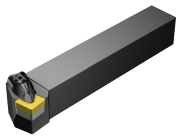
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

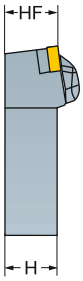
Державки T-Max® P для точения

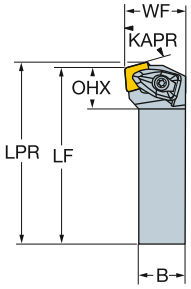
Прижим повышенной жесткости

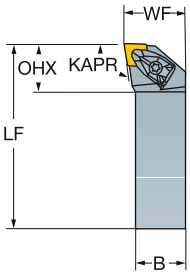
	DCKNR/L	DCGNR/L	DCFNR/L
KAPR	75°	91°	91°
PSIR	15°	-1°	-1°

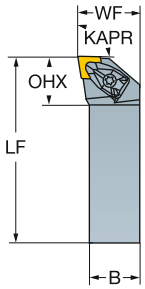






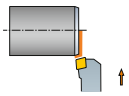




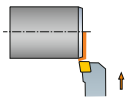
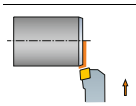


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Метрическое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	12	20 x 20	21	0	**DCKNR/L 2020K 12**	20	20	125	25	20	128	3.9	0.39	CNMG 12 04 08
		25 x 25	21	0	**DCKNR/L 2525M 12**	25	25	150	32	25	153	3.9	0.72	CNMG 12 04 08
		32 x 25	21	0	**DCKNR/L 3225P 12**	25	32	170	32	32	173	3.9	1.10	CNMG 12 04 08
	16	32 x 32	26	0	**DCKNR/L 3232P 16**	32	32	170	40	32	173	6.4	1.36	CNMG 16 06 12
		40 x 40	23	0	**DCKNR/L 4040S 16**	40	40	250	50	40	253	6.4	3.50	CNMG 16 06 12

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 x 1	1.070	0	**DCFNR/L 16 4D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000		2.9	3.74	CNMG 432
	1/2	1 x 1	1.300	0	**DCGNR/L 16 4D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000		2.9	3.74	CNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.300	0	**DCGNR/L 20 4D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250		2.9	5.37	CNMG 432
	3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.770	0	**DCGNR/L 20 6D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250		4.7	5.37	CNMG 643
	1/2	3/4 x 3/4	.830	0	**DCKNR/L 12 4B**	.750	.750	4.500	.855	.750	4.622	2.9	.86	CNMG 432
		1 x 1	.830	0	**DCKNR/L 16 4D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	6.122	2.9	3.74	CNMG 432
		1 1/4 x 1	.830	0	**DCKNR/L 85 4D**	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	6.122	2.9	3.74	CNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.020	0	**DCKNR/L 20 5D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	6.150	4.7	3.74	CNMG 543

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

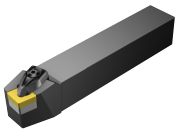
Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

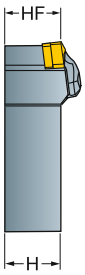
KAPR
PSIR

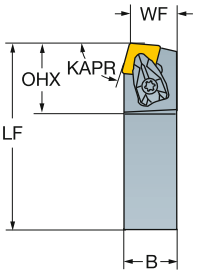
DCBNR/L
75°
15°

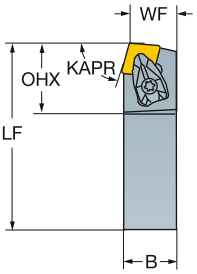
DCRNR/L
75°
15°











CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Метрическое исполнение

						Размеры, мм							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	20 x 20	34	0	DCBNR/L 2020K 12	20	20	125	17	20	3.9	0.42	CNMG 12 04 08
		25 x 25	34	0	DCBNR/L 2525M 12	25	25	150	22	25	3.9	0.72	CNMG 12 04 08
		32 x 25	34	0	DCBNR/L 3225P 12	25	32	170	22	32	3.9	1.10	CNMG 12 04 08
		32 x 32	34	0	DCBNR/L 3232P 12	32	32	170	27	32	3.9	1.30	CNMG 12 04 08
		40 x 40	34	0	DCBNR/L 4040S 12	40	40	250	35	40	3.9	3.30	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	41	0	DCBNR/L 2525M 16	25	25	150	22	25	6.4	0.72	CNMG 16 06 12
		32 x 25	32	0	DCBNR/L 3225P 16	25	32	170	22	32	6.4	1.10	CNMG 16 06 12
		32 x 32	41	0	DCBNR/L 3232P 16	32	32	170	27	32	6.4	1.30	CNMG 16 06 12
		40 x 40	42	0	DCBNR/L 4040S 16	40	40	250	35	40	6.4	3.30	CNMG 16 06 12
	19	32 x 32	46	0	DCBNR/L 3232P 19	32	32	170	27	32	6.4	1.30	CNMG 19 06 12
		40 x 40	46	0	DCBNR/L 4040S 19	40	40	250	35	40	6.4	3.30	CNMG 19 06 12

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	DCRNR/L 12 4BM1	.750	.750	4.500	.855	.750	2.9	.75	CNMG 432
		1 x 1	1.350	0	DCRNR/L 16 4DM1	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	2.9	1.98	CNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	DCRNR/L 20 4DM1	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	2.9	2.42	CNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.350	0	DCRNR/L 24 4DM1	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	2.9	3.78	CNMG 432
		1 1/4 x 1	1.360	0	DCRNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.047	1.250	2.9	3.78	CNMG 432
	5/8	1 x 1	1.640	0	DCRNR/L 16 5D	1.000	1.000	6.000	1.047	1.000	4.7	3.78	CNMG 543
		1 1/4 x 1 1/4	1.640	0	DCRNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.291	1.250	4.7	2.42	CNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.640	0	DCRNR/L 24 5D	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	4.7	14.52	CNMG 543
		1 1/4 x 1	1.640	0	DCRNR/L 85 5D	1.000	1.250	6.000	1.047	1.250	4.7	3.76	CNMG 543
	3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.820	0	DCRNR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	1.291	1.250	4.7	5.39	CNMG 643
		1 1/2 x 1 1/2	1.820	0	DCRNR/L 24 6D	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	4.7	7.70	CNMG 643

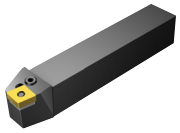
M1 в конце кода заказа = Размер WF, адаптированный к стандарту ANSI.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

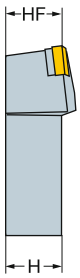
Державки T-Max® P для точения

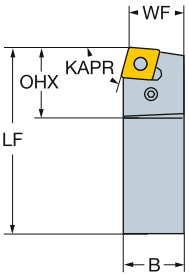
Прижим рычагом за отверстие

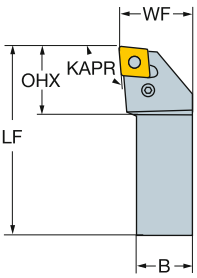
	PCBNR/L	PCLNR/L
KAPR	75°	95°
PSIR	15°	-5°









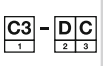


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Метрическое исполнение

	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	26	0	PCBNR/L 2525M 12	25	25	150	22	25	5.0	0.75	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	33	0	PCBNR/L 2525M 16	25	25	150	22	25	5.0	0.75	CNMG 16 06 12
		32 x 25	33	0	PCBNR/L 3225P 16	25	32	170	22	32	5.0	1.13	CNMG 16 06 12
		32 x 32	33	0	PCBNR/L 3232P 16	32	32	170	27	32	5.0	1.40	CNMG 16 06 12
	19	32 x 32	37	0	PCBNR/L 3232P 19	32	32	170	27	32	10.0	1.40	CNMG 19 06 12
		40 x 40	37	0	PCBNR/L 4040S 19	40	40	250	35	40	10.0	3.60	CNMG 19 06 12
	09	16 x 16	24	0	PCLNR/L 1616H 09	16	16	100	20	16	2.0	0.22	CNMG 09 03 08
		20 x 20	24	0	PCLNR/L 2020K 09	20	20	125	25	20	2.0	0.43	CNMG 09 03 08
		25 x 25	24	0	PCLNR/L 2525M 09	25	25	150	32	25	2.0	0.75	CNMG 09 03 08
	12	16 x 16	27	0	PCLNR/L 1616H 12-M	16	16	100	20	16	5.0	0.22	CNMG 12 04 08
		20 x 20	27	0	PCLNR/L 2020K 12	20	20	125	25	20	5.0	0.43	CNMG 12 04 08
		25 x 25	27	0	PCLNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	5.0	0.75	CNMG 12 04 08
		32 x 25	27	0	PCLNR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	5.0	1.13	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	33	0	PCLNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	5.0	0.75	CNMG 16 06 12
		32 x 25	33	0	PCLNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	5.0	1.13	CNMG 16 06 12
		32 x 32	33	0	PCLNR/L 3232P 16	32	32	170	40	32	5.0	1.40	CNMG 16 06 12
	19	25 x 25	37	0	PCLNR/L 2525M 19	25	25	150	32	25	10.0	0.75	CNMG 19 06 12
		32 x 25	37	0	PCLNR/L 3225P 19	25	32	170	32	32	10.0	1.13	CNMG 19 06 12
		32 x 32	37	0	PCLNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	10.0	1.40	CNMG 19 06 12
		40 x 40	37	0	PCLNR/L 4040S 19	40	40	250	50	40	10.0	3.60	CNMG 19 06 12
	25	40 x 40	50	0	PCLNR/L 4040S 25	40	40	250	50	40	17.0	3.60	CNMG 25 09 24
		50 x 50	50	0	PCLNR/L 5050T 25	50	50	300	60	50	17.0	1.00	CNMG 25 09 24

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

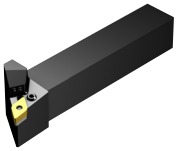
 A7  I1  F16  I38  I21

Державки T-Max® P для точения

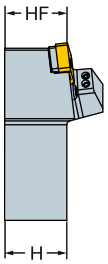
Прижим рычагом за отверстие

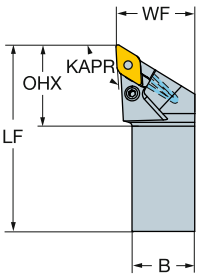
Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°



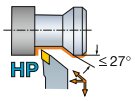




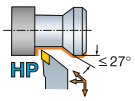


DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Метрическое исполнение

						Размеры, мм									
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16 x 16	36	1	PDJNR/L 1616H 11HP	16	16	100	20	16	G1/8	275	2.0	0.20	DNMG 11 04 08
		20 x 20	36	1	PDJNR/L 2020K 11HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	2.0	0.40	DNMG 11 04 08
		25 x 25	32	1	PDJNR/L 2525M 11HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	2.0	0.71	DNMG 11 04 08
		32 x 25	32	1	PDJNR/L 3225P 11HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	2.0	1.02	DNMG 11 04 08
	15	20 x 20	42	1	PDJNR/L 2020K 15HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	5.0	0.40	DNMG 15 06 08
		25 x 25	38	1	PDJNR/L 2525M 15HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	5.0	0.71	DNMG 15 06 08
		32 x 25	38	1	PDJNR/L 3225P 15HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	5.0	1.02	DNMG 15 06 08
		32 x 32	41	1	PDJNR/L 3232P 15HP	32	32	170	40	32	G1/8	275	5.0	1.30	DNMG 15 06 08

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм									
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.453	1	PDJNR/L 10 3AHP	.625	.625	4.000	.874	.625	G1/8	3988	1.5	.44	DNMG 332
		3/4 x 3/4	1.433	1	PDJNR/L 12 3CHP	.750	.750	5.000	1.000	.750	G1/8	3988	1.5	.75	DNMG 332
		1 x 1	1.291	1	PDJNR/L 16 3DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	1.5	1.59	DNMG 332
	1/2	3/4 x 3/4	1.681	1	PDJNR/L 12 4BHP	.750	.750	4.500	1.000	.750	G1/8	3988	3.7	.68	DNMG 432
		1 x 1	1.512	1	PDJNR/L 16 4DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	3.7	1.56	DNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.638	1	PDJNR/L 20 4DHP	1.250	1.250	5.906	1.500	1.250	G1/8	3988	3.7	2.46	DNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

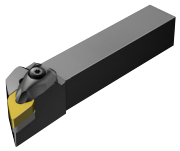
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

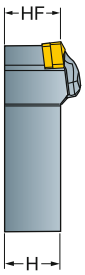
Державки T-Max® P для точения

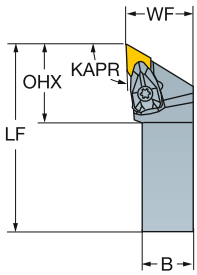
Прижим повышенной жесткости

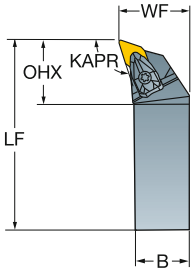
	KAPR	DDJNR/L	DDHNR/L
	PSIR	93.0°	107.5°
		-3.0°	-17.5°





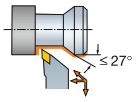
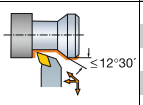






DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	16 x 16	30	0	DDJNR/L 1616H 11	16	16	100	20	16	1.7	0.22	DNMG 11 04 08
		20 x 20	30	0	DDJNR/L 2020K 11	20	20	125	25	20	1.7	0.40	DNMG 11 04 08
		25 x 25	30	0	DDJNR/L 2525M 11	25	25	150	32	25	1.7	0.72	DNMG 11 04 08
		32 x 25	30	0	DDJNR/L 3225P 11	25	32	170	32	32	1.7	1.10	DNMG 11 04 08
		32 x 32	30	0	DDJNR/L 3232P 11	32	32	170	40	32	1.7	1.36	DNMG 11 04 08
	15	20 x 20	39	0	DDJNR/L 2020K 15	20	20	125	25	20	3.9	0.43	DNMG 15 06 08
		20 x 20	39	0	DDJNR/L 2020K 1504	20	20	125	25	20	3.9	0.43	DNMG 15 04 08
		25 x 25	39	0	DDJNR/L 2525M 15	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 06 08
		25 x 25	39	0	DDJNR/L 2525M 1504	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 04 08
		32 x 25	39	0	DDJNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
		32 x 25	39	0	DDJNR/L 3225P 1504	25	32	170	32	32	3.9	1.10	DNMG 15 04 08
		32 x 32	39	0	DDJNR/L 3232P 15	32	32	170	40	32	3.9	1.36	DNMG 15 06 08
		40 x 40	39	0	DDJNR/L 4040S 15	40	40	250	50	40	3.9	3.50	DNMG 15 06 08
	15	20 x 20	36	0	DDHNR/L 2020K 15	20	20	125	25	20	3.9	0.50	DNMG 15 06 08
		25 x 25	36	0	DDHNR/L 2525M 15	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 06 08
		25 x 25	36	0	DDHNR/L 2525M 1504	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 04 08
		32 x 25	36	0	DDHNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
		32 x 32	36	0	DDHNR/L 3232P 15	32	32	170	40	32	3.9	1.36	DNMG 15 06 08

-1504 в конце кода = Для пластин толщиной 4.76 мм (3/16")

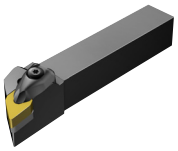
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

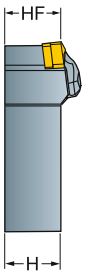
Державки T-Max® P для точения

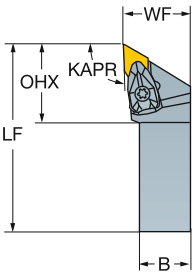
Прижим повышенной жесткости

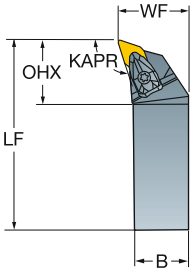
	DDJNR/L	DDQNR/L
KAPR	93.0°	107.5°
PSIR	-3.0°	-17.5°





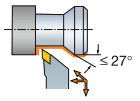
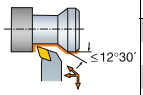






DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.200	0	DDJNR/L 10 3A	.625	.625	4.000	.875	.625	1.3	.29	DNMG 332
		3/4 x 3/4	1.190	0	DDJNR/L 12 3C	.750	.750	5.000	1.000	.750	1.3	2.20	DNMG 332
		1 x 1	1.190	0	DDJNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	1.76	DNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.190	0	DDJNR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	1.3	2.20	DNMG 332
		1 1/2 x 1 1/2	1.190	0	DDJNR/L 24 3D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	1.3	2.20	DNMG 332
	1/2	3/4 x 3/4	1.450	0	DDJNR/L 12 4B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.9	1.98	DNMG 432
		1 x 1	1.550	0	DDJNR/L 16 4C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.9	1.76	DNMG 432
		1 x 1	1.550	0	DDJNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	2.20	DNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.550	0	DDJNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	2.20	DNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.550	0	DDJNR/L 24 4D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	2.20	DNMG 432
		1 1/4 x 1	1.550	0	DDJNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	3.82	DNMG 432
	3/8	3/4 x 3/4	1.090	0	DDQNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.3	1.98	DNMG 332
	1/2	1 x 1	1.420	0	DDQNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	3.87	DNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.420	0	DDQNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	5.46	DNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.420	0	DDQNR/L 24 4D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	7.70	DNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

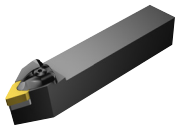
 F16

CNSC CXSC I38

C3 – DC I21

Державки T-Max® P для точения

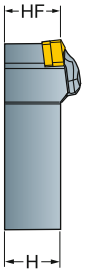
Прижим повышенной жесткости

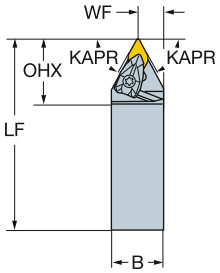




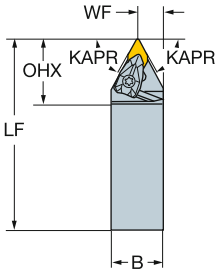
KAPR
PSIR

DDNNN
62.5°
27.5°



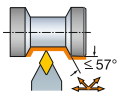


DDPNN
62.5°
27.5°

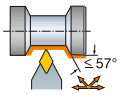


DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	20 x 20	31	0	**DDNNN 2020K 11**	20	20	125	10	20	1.7	0.34	DNMG 11 04 08
		25 x 25	31	0	**DDNNN 2525M 11**	25	25	150	13	25	1.7	0.72	DNMG 11 04 08
	15	25 x 25	40	0	**DDNNN 2525M 15**	25	25	150	13	25	3.9	0.72	DNMG 15 06 08
		25 x 25	40	0	**DDNNN 2525M 1504**	25	25	150	13	25	3.9	0.72	DNMG 15 04 08
		32 x 25	40	0	**DDNNN 3225P 15**	25	32	170	13	32	3.9	0.90	DNMG 15 06 08
		32 x 25	40	0	**DDNNN 3225P 1504**	25	32	170	13	32	3.9	0.90	DNMG 15 04 08
		32 x 32	40	0	**DDNNN 3232P 15**	32	32	170	16	32	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
		40 x 40	40	0	**DDNNN 4040S 15**	40	40	250	20	40	3.9	3.50	DNMG 15 06 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	1.230	0	**DDPNN 12 3B**	.750	.750	4.500	.375	.750	1.3	1.98	DNMG 332
		1 x 1	1.230	0	**DDPNN 16 3C**	1.000	1.000	5.000	.500	1.000	1.3	2.42	DNMG 332
	1/2	3/4 x 3/4	1.610	0	**DDPNN 12 4B**	.750	.750	4.500	.375	.750	2.9	1.58	DNMG 432
		1 x 1	1.610	0	**DDPNN 16 4D**	1.000	1.000	6.000	.500	1.000	2.9	3.00	DNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.610	0	**DDPNN 20 4D**	1.250	1.250	6.000	.625	1.250	2.9	5.41	DNMG 432

-1504 в конце кода = Для пластин толщиной 4.76 мм (3/16")

N = Нейтральное исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

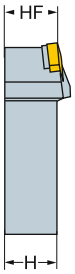
Державки T-Max® P для точения

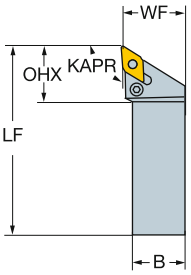
Прижим рычагом за отверстие

KAPR 93°
PSIR -3°



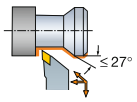






DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	16 x 16	29	0	**PDJNR/L 1616H 11**	16	16	100	20	16	2.0	0.22	DNMG 11 04 08
		20 x 20	29	0	**PDJNR/L 2020K 11**	20	20	125	25	20	2.0	0.40	DNMG 11 04 08
		25 x 25	29	0	**PDJNR/L 2525M 11**	25	25	150	32	25	2.0	0.76	DNMG 11 04 08
		32 x 25	29	0	**PDJNR/L 3225P 11**	25	32	170	32	32	2.0	1.14	DNMG 11 04 08
	15	20 x 20	36	0	**PDJNR/L 2020K 15**	20	20	125	25	20	5.0	0.40	DNMG 15 06 08
		25 x 25	36	0	**PDJNR/L 2525M 15**	25	25	150	32	25	5.0	0.76	DNMG 15 06 08
		32 x 25	36	0	**PDJNR/L 3225P 15**	25	32	170	32	32	5.0	1.14	DNMG 15 06 08
		32 x 32	36	0	**PDJNR/L 3232P 15**	32	32	170	40	32	5.0	1.40	DNMG 15 06 08

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

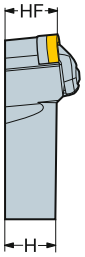
 A7
ISO 13399 I1
 F16
CNSC CXSC I38
C3 – D C I21

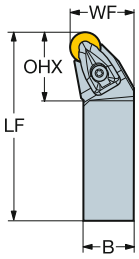
Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости



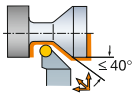




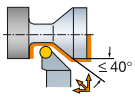


RNMG
RNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	20 x 20	24	0	DRSNR/L 2020K 09	20	20	125	25	20	1.7	0.35	RNMG 09 03 00
	12	25 x 25	31	0	DRSNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	3.9	0.74	RNMG 12 04 00
	15	32 x 25	38	0	DRSNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	6.4	1.12	RNMG 15 06 00
	19	32 x 32	42	0	DRSNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	6.4	1.40	RNMG 19 06 00
	25	40 x 40	50	0	DRSNR/L 4040S 25	40	40	250	50	40	9.5	3.50	RNMG 25 09 00

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	.984	0	DRSNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.3	.66	RNMG 32
	1/2	1 x 1	1.244	0	DRSNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	2.9	1.63	RNMG 43
		1 1/4 x 1 1/4	1.244	0	DRSNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.252	2.9	2.46	RNMG 43

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

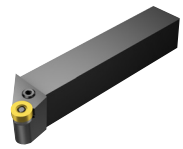
C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

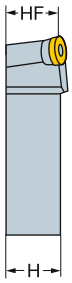
Державки T-Max® P для точения

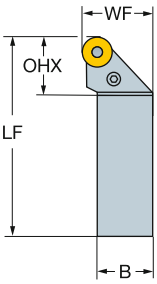
Прижим рычагом за отверстие

Круглые пластины (без задних углов)



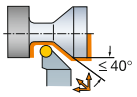






RNMG
RNGA

Метрическое исполнение



	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
09	20 x 20	20	0	PRGNR/L 2020K 09	20	20	125	25	20	2.0	0.40	RNMG 09 03 00
12	25 x 25	27	0	PRGNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	5.0	0.75	RNMG 12 04 00
15	32 x 25	33	0	PRGNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	5.0	1.40	RNMG 15 06 00
19	32 x 32	38	0	PRGNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	10.0	1.40	RNMG 19 06 00
25	40 x 40	41	0	PRGNR/L 4040S 25	40	40	250	50	40	17.0	1.00	RNMG 25 09 00

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

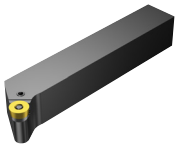
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

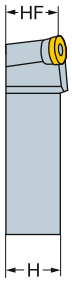
Круглые пластины (с задним углом)

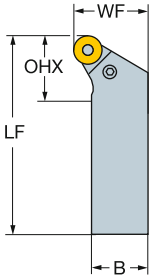




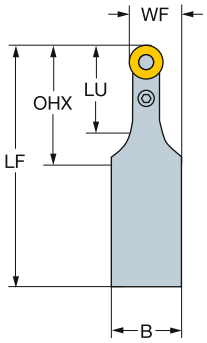
RCMX
RCMT
RCGX AL

PRGCR/L

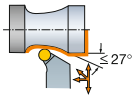
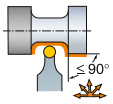




PRDCN



Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	10	20 x 20		20	0	PRGCR/L 2020K 10	20	20	125	25	20	2.0	0.40	RCMX 10 03 00
		25 x 25		27	0	PRGCR/L 2525M 10	25	25	150	32	25	2.0	0.76	RCMX 10 03 00
	12	20 x 20		20	0	PRGCR/L 2020K 12	20	20	125	25	20	4.0	0.40	RCMX 12 04 00
		25 x 25		27	0	PRGCR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	4.0	0.76	RCMX 12 04 00
		32 x 25		32	0	PRGCR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	4.0	1.14	RCMX 12 04 00
	16	25 x 25		27	0	PRGCR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	4.0	0.76	RCMX 16 06 00
		32 x 25		33	0	PRGCR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	4.0	1.14	RCMX 16 06 00
	20	32 x 32		38	0	PRGCR/L 3232P 20	32	32	170	40	32	8.0	1.40	RCMX 20 06 00
	25	40 x 40		50	0	PRGCR/L 4040S 25	40	40	250	50	40	16.0	3.70	RCMX 25 07 00
	32	50 x 50		53	0	PRGCR/L 5050T 32	50	50	300	63	50	17.0	7.50	RCMX 32 09 00
	10	20 x 20	25	30	0	PRDCN 2020K 10	20	20	125	15	20	2.0	0.36	RCMX 10 03 00
	12	25 x 25	28	33	0	PRDCN 2525M 12	25	25	150	18	25	4.0	0.60	RCMX 12 04 00
		32 x 25	28	33	0	PRDCN 3225P 12	25	32	170	18	32	4.0	0.91	RCMX 12 04 00
	16	32 x 25	35	40	0	PRDCN 3225P 16	25	32	170	20	32	4.0	0.91	RCMX 16 06 00
	20	32 x 32	40	45	0	PRDCN 3232P 20	32	32	170	26	32	8.0	1.14	RCMX 20 06 00
	25	40 x 40	50	50	0	PRDCN 4040S 25	40	40	250	32	40	16.0	2.60	RCMX 25 07 00
	32	50 x 50	55	60	0	PRDCN 5050U 32	50	50	350	41	50	17.0	7.50	RCMX 32 09 00

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

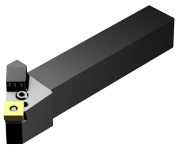
SANDVIK Coromant

Державки T-Max® P для точения

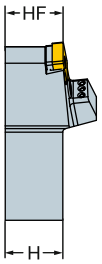
Прижим рычагом за отверстие

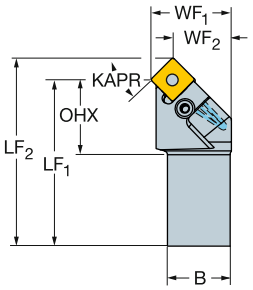
Высокоточная подача СОЖ

KAPR 45°
PSIR 45°



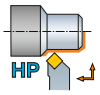




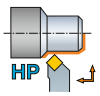


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Метрическое исполнение

						Размеры, мм												
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	12	20 x 20	30	1	**PSSNR/L 2020K 12HP**	20	20	125	133	25	16	20	133	G1/8	275	5.0	0.40	SNMG 12 04 08
		25 x 25	30	1	**PSSNR/L 2525M 12HP**	25	25	150	158	32	23	25	158	G1/8	275	5.0	0.70	SNMG 12 04 08
		32 x 25	30	1	**PSSNR/L 3225P 12HP**	25	32	170	178	32	23	32	178	G1/8	275	5.0	1.00	SNMG 12 04 08

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм												
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	3/4 x 3/4	1.205	1	**PSSNR/L 12 4BHP**	.750	.750	4.500	4.828	1.000	.672	.750	4.828	G1/8	3988	3.7	.68	SNMG 432
		1 x 1	1.205	1	**PSSNR/L 16 4DHP**	1.000	1.000	6.000	6.328	1.252	.924	1.000	6.328	G1/8	3988	3.7	1.56	SNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

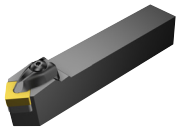
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

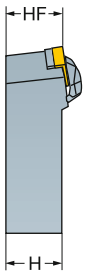
Державки T-Max® P для точения

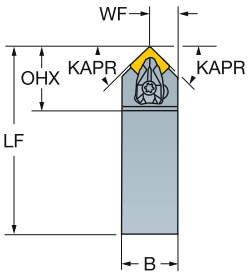
Прижим повышенной жесткости

KAPR 45°
PSIR 45°









SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	28	0	DSDNN 1616H 09	16	16	100	8	16	1.7	0.45	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	36	0	DSDNN 2020K 12	20	20	125	10	20	3.9	0.43	SNMG 12 04 08
		25 x 25	36	0	DSDNN 2525M 12	25	25	150	12	25	3.9	0.73	SNMG 12 04 08
		32 x 25	36	0	DSDNN 3225P 12	25	32	170	12	32	3.9	1.12	SNMG 12 04 08
		32 x 32	36	0	DSDNN 3232P 12	32	32	170	16	32	3.9	1.38	SNMG 12 04 08
	15	25 x 25	44	0	DSDNN 2525M 15	25	25	150	12	25	6.4	0.73	SNMG 15 06 12
	19	32 x 25	49	0	DSDNN 3225P 19	25	32	170	13	32	6.4	1.12	SNMG 19 06 12
		32 x 32	49	0	DSDNN 3232P 19	32	32	170	16	32	6.4	1.38	SNMG 19 06 12
	25	40 x 40	57	0	DSDNN 4040S 25	40	40	250	21	40	9.5	3.50	SNMG 25 07 24

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.110	0	DSDNN 10 3A	.625	.625	4.000	.330	.625	1.3	.22	SNMG 322
	1/2	3/4 x 3/4	1.450	0	DSDNN 12 4B	.750	.750	4.500	.386	.750	2.9	2.43	SNMG 432
		1 x 1	1.450	0	DSDNN 16 4D	1.000	1.000	6.000	.512	1.000	2.9	3.00	SNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.450	0	DSDNN 20 4D	1.250	1.250	6.000	.638	1.250	2.9	3.89	SNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.450	0	DSDNN 24 4D	1.500	1.500	6.000	.764	1.500	2.9	5.50	SNMG 432
		1 1/4 x 1	1.450	0	DSDNN 85 4D	1.000	1.250	6.000	.512	1.250	2.9	3.89	SNMG 432
	5/8	1 x 1	1.760	0	DSDNN 16 5D	1.000	1.000	6.000	.520	1.000	4.7	3.00	SNMG 543
		1 1/4 x 1 1/4	1.760	0	DSDNN 20 5D	1.250	1.250	6.000	.646	1.250	4.7	3.89	SNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.760	0	DSDNN 24 5D	1.500	1.500	6.000	.772	1.500	4.7	5.50	SNMG 543
	3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.969	0	DSDNN 20 6D	1.250	1.250	6.000	.646	1.250	4.7	5.50	SNMG 643
		1 1/4 x 1	1.969	0	DSDNN 85 6D	1.000	1.250	6.000	.520	1.250	4.7	2.20	SNMG 643
	1.000	1 1/2 x 1 1/2	2.260	0	DSDNN 24 8D	1.500	1.500	6.000	.791	1.500	7.0	7.70	SNMG 856

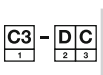
N = Нейтральное исполнение

 A7

 I1

 F16

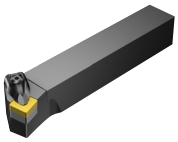
 I38

 I21

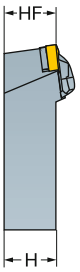
Державки T-Max® P для точения

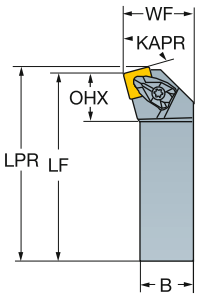
Прижим повышенной жесткости

KAPR 75°
PSIR 15°



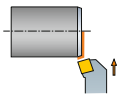




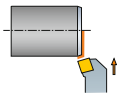


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

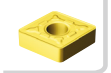
Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	12	20 x 20	23	0	DSKNR/L 2020K 12	20	20	125	25	20	128	3.9	0.39	SNMG 12 04 08
		25 x 25	23	0	DSKNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	153	3.9	0.72	SNMG 12 04 08
		32 x 25	23	0	DSKNR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	173	3.9	0.12	SNMG 12 04 08
	15	32 x 32	28	0	DSKNR/L 3232P 15	32	32	170	40	32	173	6.4	1.38	SNMG 15 06 12
	19	32 x 32	32	0	DSKNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	174	6.4	1.38	SNMG 19 06 12
		40 x 40	29	0	DSKNR/L 4040S 19	40	40	250	50	40	254	6.4	3.50	SNMG 19 06 12
	25	50 x 50	35	0	DSKNR/L 5050T 25	50	50	300	60	50	306	9.5	6.60	SNMG 25 07 24

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	3/4 x 3/4	.930	0	DSKNR/L 12 4B	.750	.750	4.500	1.000	.750	4.620	2.9	.77	SNMG 432
		1 x 1	.930	0	DSKNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	6.120	2.9	3.94	SNMG 432
		1 1/4 x 1	.930	0	DSKNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	6.120	2.9	3.94	SNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.140	0	DSKNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	6.150	4.7	5.50	SNMG 543
	3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.170	0	DSKNR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	6.181	4.7	3.08	SNMG 643
	1.000	2 x 2	1.390	0	DSKNR/L 32 8F	2.000	2.000	8.000	2.500	2.000	8.197	7.0	14.74	SNMG 856

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

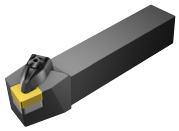
 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Державки T-Max® P для точения

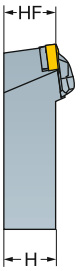
Прижим повышенной жесткости



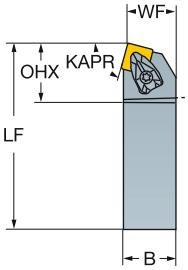


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

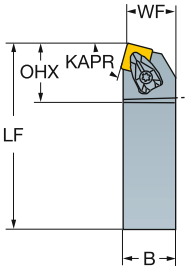
KAPR
PSIR



DSBNR/L
75°
15°



DSRNR/L (INCH)
75°
15°



Метрическое исполнение

	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
09	16 x 16	26	0	DSBNR/L 1616H 09	16	16	100	13	16	1.7	0.30	SNMG 09 03 08
	25 x 25	26	0	DSBNR/L 2525M 09	25	25	150	22	25	1.7	0.72	SNMG 09 03 08
12	20 x 20	34	0	DSBNR/L 2020K 12	20	20	125	17	20	3.9	0.50	SNMG 12 04 08
	25 x 25	34	0	DSBNR/L 2525M 12	25	25	150	22	25	3.9	0.73	SNMG 12 04 08
	32 x 25	34	0	DSBNR/L 3225P 12	25	32	170	22	32	3.9	1.10	SNMG 12 04 08
	32 x 32	34	0	DSBNR/L 3232P 12	32	32	170	27	32	3.9	1.37	SNMG 12 04 08
	40 x 40	34	0	DSBNR/L 4040S 12	40	40	250	35	40	3.9	2.93	SNMG 12 04 08
15	25 x 25	41	0	DSBNR/L 2525M 15	25	25	150	22	25	6.4	0.73	SNMG 15 06 12
	32 x 25	41	0	DSBNR/L 3225P 15	25	32	170	22	32	6.4	1.10	SNMG 15 06 12
	32 x 32	41	0	DSBNR/L 3232P 15	32	32	170	27	32	6.4	1.37	SNMG 15 06 12
19	32 x 32	46	0	DSBNR/L 3232P 19	32	32	170	27	32	6.4	1.36	SNMG 19 06 12
	40 x 40	46	0	DSBNR/L 4040S 19	40	40	250	35	40	6.4	3.50	SNMG 19 06 12
25	40 x 40	56	0	DSBNR/L 4040S 25	40	40	250	35	40	9.5	3.50	SNMG 25 07 24
	50 x 50	56	0	DSBNR/L 5050T 25	50	50	300	43	50	9.5	6.60	SNMG 25 07 24

Дюймовое исполнение

IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
3/8	5/8 x 5/8	1.050	0	DSRNR/L 10 3B	.625	.625	4.500	.783	.625	1.3	.22	SNMG 322
	3/4 x 3/4	1.050	0	DSRNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	.855	.750	1.3	.22	SNMG 322
1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	DSRNR/L 12 4BM1	.750	.750	4.500	.855	.750	2.9	.02	SNMG 432
	1 x 1	1.350	0	DSRNR/L 16 4DM1	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	2.9	.02	SNMG 432
	1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	DSRNR/L 20 4DM1	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	2.9	2.46	SNMG 432
	1 1/2 x 1 1/2	1.350	0	DSRNR/L 24 4DM1	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	2.9	3.96	SNMG 432
	1 1/4 x 1	1.350	0	DSRNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.047	1.250	2.9	3.85	SNMG 432
5/8	1 x 1	1.640	0	DSRNR/L 16 5D	1.000	1.000	6.000	1.047	1.000	4.7	3.96	SNMG 543
	1 1/4 x 1 1/4	1.640	0	DSRNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.291	1.250	4.7	5.50	SNMG 543
3/4	1 x 1	1.830	0	DSRNR/L 16 6DM1	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	4.7	1.98	SNMG 643
	1 1/4 x 1 1/4	1.830	0	DSRNR/L 20 6DM1	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	4.7	.02	SNMG 643
	1 1/2 x 1 1/2	1.830	0	DSRNR/L 24 6D	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	4.7	7.70	SNMG 643
1.000	1 1/2 x 1 1/2	2.220	0	DSRNR/L 24 8E	1.500	1.500	7.000	1.697	1.500	7.0	14.74	SNMG 856
	2 x 2	2.230	0	DSRNR/L 32 8F	2.000	2.000	8.000	2.268	2.000	7.0	7.70	SNMG 856

M1 в конце кода заказа = Размер WF, адаптированный к стандарту ANSI. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

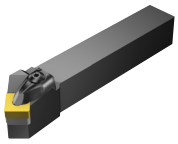
C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

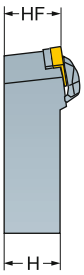
Державки T-Max® P для точения

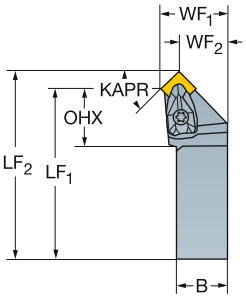
Прижим повышенной жесткости

KAPR 45°
PSIR 45°









SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	21	0	**DSSNR/L 1616H 09**	16	16	100	106	20	13	16	106	1.7	0.20	SNMG 09 03 08
		20 x 20	21	0	**DSSNR/L 2020K 09**	20	20	125	131	25	18	20	131	1.7	0.40	SNMG 09 03 08
		25 x 25	21	0	**DSSNR/L 2525M 09**	25	25	150	156	32	25	25	156	1.7	0.70	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	27	0	**DSSNR/L 2020K 12**	20	20	125	133	25	16	20	133	3.9	0.40	SNMG 12 04 08
		25 x 25	27	0	**DSSNR/L 2525M 12**	25	25	150	158	32	23	25	158	3.9	0.70	SNMG 12 04 08
		32 x 25	28	0	**DSSNR/L 3225P 12**	25	32	170	178	32	23	32	178	3.9	1.10	SNMG 12 04 08
		32 x 32	27	0	**DSSNR/L 3232P 12**	32	32	170	178	40	31	32	178	3.9	1.40	SNMG 12 04 08
	15	25 x 25	32	0	**DSSNR/L 2525M 15**	25	25	150	160	32	21	25	160	6.4	0.90	SNMG 15 06 12
		32 x 25	34	0	**DSSNR/L 3225P 15**	25	32	170	180	32	21	32	180	6.4	1.10	SNMG 15 06 12
		32 x 32	34	0	**DSSNR/L 3232P 15**	32	32	170	180	40	29	32	180	6.4	1.40	SNMG 15 06 12
	19	32 x 32	37	0	**DSSNR/L 3232P 19**	32	32	170	182	40	27	32	182	6.4	1.40	SNMG 19 06 12
		40 x 40	37	0	**DSSNR/L 4040S 19**	40	40	250	262	50	37	40	262	6.4	3.50	SNMG 19 06 12
	25	40 x 40	41	0	**DSSNR/L 4040S 25**	40	40	250	265	50	34	40	265	9.5	3.50	SNMG 25 07 24

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	.890	0	**DSSNR/L 10 3B**	.625	.625	4.500	4.739	.875	.636	.625	4.739	1.3	.22	SNMG 322
		3/4 x 3/4	.890	0	**DSSNR/L 12 3B**	.750	.750	4.500	4.739	1.000	.761	.750	4.739	1.3	.22	SNMG 322
		1 x 1	.840	0	**DSSNR/L 16 3D**	1.000	1.000	6.000	6.239	1.250	1.011	1.000	6.239	1.3	.22	SNMG 322
	1/2	3/4 x 3/4	1.130	0	**DSSNR/L 12 4B**	.750	.750	4.500	4.828	1.000	.672	.750	4.828	2.9	1.98	SNMG 432
		1 x 1	1.172	0	**DSSNR/L 16 4D**	1.000	1.000	6.000	6.328	1.250	.922	1.000	6.328	2.9	2.20	SNMG 432
		1 1/4 x 1	1.075	0	**DSSNR/L 85 4D**	1.000	1.250	6.000	6.328	1.250	.922	1.250	6.328	2.9	5.50	SNMG 432
	5/8	1 x 1	1.303	0	**DSSNR/L 16 5D**	1.000	1.000	6.000	6.403	1.250	.847	1.000	6.403	4.7	3.92	SNMG 543
		1 1/4 x 1 1/4	1.303	0	**DSSNR/L 20 5D**	1.250	1.250	6.000	6.403	1.500	1.097	1.250	6.403	4.7	2.46	SNMG 543
	3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.413	0	**DSSNR/L 20 6D**	1.250	1.250	6.000	6.491	1.500	1.009	1.250	6.491	4.7	5.50	SNMG 643
		1 1/2 x 1 1/2	1.484	0	**DSSNR/L 24 6E**	1.500	1.500	7.000	7.491	2.000	1.509	1.500	7.491	4.7	14.65	SNMG 643

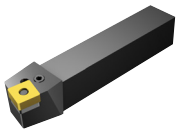
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

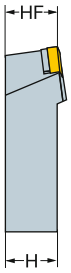
Державки T-Max® P для точения

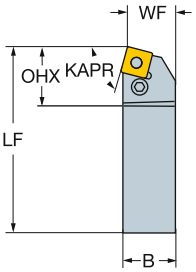
Прижим рычагом за отверстие

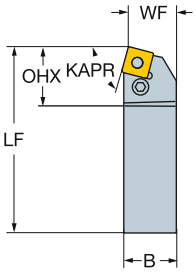
	PSBNR/L	PSRNR/L	PSKNR/L
KAPR	75°	75°	75°
PSIR	15°	15°	15°

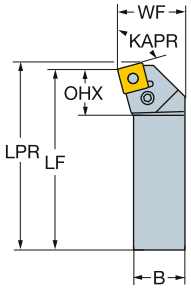






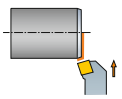






SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Метрическое исполнение

						Размеры, мм								
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	20	0	**PSBNR/L 1616H 09**	16	16	100	13	16		2.0	0.20	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	27	0	**PSBNR/L 2020K 12**	20	20	125	17	20		5.0	0.40	SNMG 12 04 08
		25 x 25	27	0	**PSBNR/L 2525M 12**	25	25	150	22	25		5.0	0.80	SNMG 12 04 08
		32 x 25	27	0	**PSBNR/L 3225P 12**	25	32	170	22	32		5.0	1.10	SNMG 12 04 08
	15	25 x 25	32	0	**PSBNR/L 2525M 15**	25	25	150	22	25		5.0	0.80	SNMG 15 06 12
		32 x 25	32	0	**PSBNR/L 3225P 15**	25	32	170	22	32		5.0	1.10	SNMG 15 06 12
		32 x 32	32	0	**PSBNR/L 3232P 15**	32	32	170	27	32		5.0	1.40	SNMG 15 06 12
	19	32 x 32	39	0	**PSBNR/L 3232P 19**	32	32	170	27	32		10.0	1.40	SNMG 19 06 12
		40 x 40	41	0	**PSBNR/L 4040S 19**	40	40	250	35	40		10.0	3.70	SNMG 19 06 12
	25	40 x 40	47	0	**PSBNR/L 4040S 25**	40	40	250	35	40		17.0	3.70	SNMG 25 07 24
		50 x 50	47	0	**PSBNR/L 5050T 25**	50	50	300	43	50		17.0	7.50	SNMG 25 07 24
	09	16 x 16	16	0	**PSKNR/L 1616H 09**	16	16	100	20	16	102	2.0	0.20	SNMG 09 03 08
		20 x 20	17	0	**PSKNR/L 2020K 09**	20	20	125	25	20	127	2.0	0.40	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	22	0	**PSKNR/L 2020K 12**	20	20	125	25	20	128	5.0	0.40	SNMG 12 04 08
		25 x 25	22	0	**PSKNR/L 2525M 12**	25	25	150	32	25	153	5.0	0.80	SNMG 12 04 08
		32 x 25	22	0	**PSKNR/L 3225P 12**	25	32	170	32	32	173	5.0	1.10	SNMG 12 04 08
	15	25 x 25	28	0	**PSKNR/L 2525M 15**	25	25	150	32	25	153	5.0	0.80	SNMG 15 06 12
	19	32 x 32	37	0	**PSKNR/L 3232P 19**	32	32	170	40	32	174	10.0	1.40	SNMG 19 06 12
		40 x 40	32	0	**PSKNR/L 4040S 19**	40	40	250	50	40	254	10.0	3.70	SNMG 19 06 12
	25	50 x 50	37	0	**PSKNR/L 5050T 25**	50	50	300	60	50	306	17.0	7.90	SNMG 25 07 24
	09	12 x 12	21	0	**PSRNR/L 1212F 09**	12	12	80	13	12		2.0	0.10	SNMG 09 03 08

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

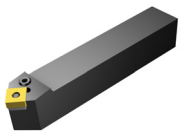
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Державки T-Max® P для точения

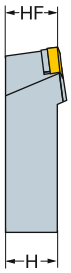
Прижим рычагом за отверстие

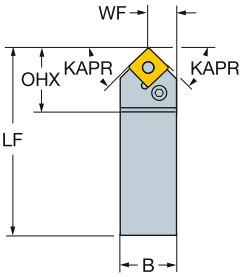
KAPR 45°
PSIR 45°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

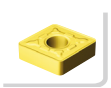




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	10 x 10	20	0	PSDNN 1010E 09	10	10	70	5	10	2.0	0.06	SNMG 09 03 08
		12 x 12	20	0	PSDNN 1212F 09	12	12	80	6	12	2.0	0.10	SNMG 09 03 08
		16 x 16	21	0	PSDNN 1616H 09	16	16	100	8	16	2.0	0.22	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	27	0	PSDNN 2020K 12	20	20	125	10	20	5.0	0.40	SNMG 12 04 08
		25 x 25	27	0	PSDNN 2525M 12	25	25	150	12	25	5.0	0.77	SNMG 12 04 08
		32 x 25	27	0	PSDNN 3225P 12	25	32	170	12	32	5.0	0.94	SNMG 12 04 08
	19	32 x 25	40	0	PSDNN 3225P 19	25	32	170	13	32	10.0	1.15	SNMG 19 06 12
		32 x 32	40	0	PSDNN 3232P 19	32	32	170	16	32	10.0	1.40	SNMG 19 06 12
	25	40 x 40	48	0	PSDNN 4040S 25	40	40	250	21	40	17.0	3.72	SNMG 25 07 24

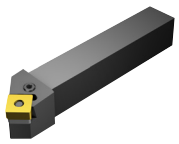
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7
ISO 13399 I1
 F16
CNSC CXSC I38
C3 – D C I21

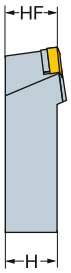
Державки T-Max® P для точения

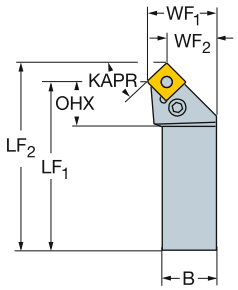
Прижим клин-прихватом сверху

KAPR 45°
PSIR 45°









SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Метрическое исполнение

						Размеры, мм										
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	22	0	**PSSNR/L 1616H 09**	16	16	100	106	20	13	16	106	2.0	0.20	SNMG 09 03 08
		20 x 20	21	0	**PSSNR/L 2020K 09**	20	20	125	131	25	18	20	131	2.0	0.40	SNMG 09 03 08
		25 x 25	23	0	**PSSNR/L 2525M 09**	25	25	150	156	32	25	25	156	2.0	0.80	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	29	0	**PSSNR/L 2020K 12**	20	20	125	133	25	16	20	133	5.0	0.40	SNMG 12 04 08
		25 x 25	29	0	**PSSNR/L 2525M 12**	25	25	150	158	32	23	25	158	5.0	0.80	SNMG 12 04 08
		32 x 25	29	0	**PSSNR/L 3225P 12**	25	32	170	178	32	23	32	178	5.0	1.10	SNMG 12 04 08
	15	25 x 25	34	0	**PSSNR/L 2525M 15**	25	25	150	160	32	21	25	160	5.0	0.80	SNMG 15 06 12
		32 x 25	34	0	**PSSNR/L 3225P 15**	25	32	170	180	32	21	32	180	5.0	1.10	SNMG 15 06 12
		32 x 32	34	0	**PSSNR/L 3232P 15**	32	32	170	180	40	29	32	180	5.0	1.40	SNMG 15 06 12
	19	32 x 32	41	0	**PSSNR/L 3232P 19**	32	32	170	182	40	27	32	182	10.0	1.40	SNMG 19 06 12
		40 x 40	41	0	**PSSNR/L 4040S 19**	40	40	250	262	50	37	40	262	10.0	3.70	SNMG 19 06 12
	25	40 x 40	48	0	**PSSNR/L 4040S 25**	40	40	250	265	50	34	40	265	17.0	1.00	SNMG 25 07 24

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

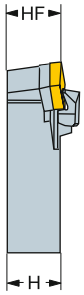
Державки T-Max® P для точения

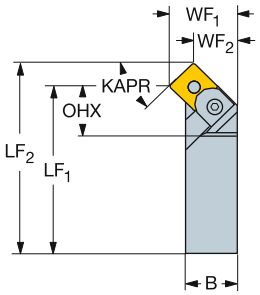
Прижим клин-прихватом сверху

KAPR 45°
PSIR 45°







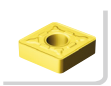


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Метрическое исполнение

						Размеры, мм										
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	23	0	**MSSNR/L 2525M 12**	25	25	150	158	32	23	25	158	5.0	0.70	SNMG 12 04 08
	19	32 x 32	31	0	**MSSNR/L 3232P 19**	32	32	170	182	40	27	32	182	5.0	1.40	SNMG 19 06 12
	25	40 x 40	34	0	**MSSNR/L 4040S 25**	40	40	250	265	50	34	40	265	7.5	3.50	SNMG 25 07 24

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

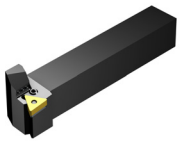
C3 – D C I21

Державки T-Max® P для точения

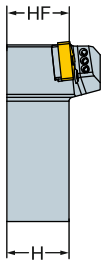
Прижим рычагом за отверстие

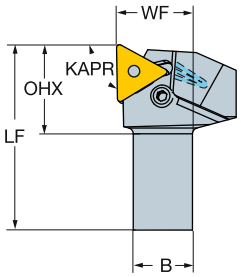
Высокоточная подача СОЖ

KAPR 91°
PSIR -1°



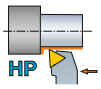




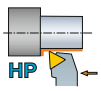


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	16 x 16	23	1	PTGNR/L 1616H 16HP	16	16	100	20	16	G1/8	275	2.0	0.20	TNMG 16 04 08
		20 x 20	23	1	PTGNR/L 2020K 16HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	2.0	0.40	TNMG 16 04 08
		25 x 25	23	1	PTGNR/L 2525M 16HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	2.0	0.71	TNMG 16 04 08
		32 x 25	23	1	PTGNR/L 3225P 16HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	2.0	1.02	TNMG 16 04 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	.941	1	PTGNR/L 10 3AHP	.625	.625	4.000	.866	.625	G1/8	3988	1.5	.44	TNMG 332
		3/4 x 3/4	.941	1	PTGNR/L 12 3BHP	.750	.750	4.500	1.000	.750	G1/8	3988	1.5	.68	TNMG 332
		1 x 1	.941	1	PTGNR/L 16 3DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	1.5	1.56	TNMG 332

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

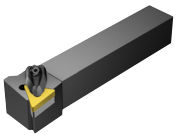
C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

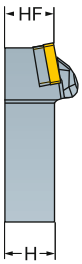
Державки T-Max® P для точения

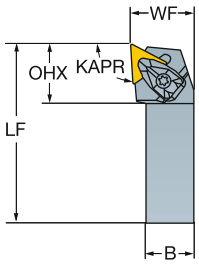
Прижим повышенной жесткости

KAPR 93°
PSIR -3°



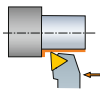




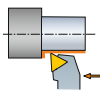


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

						Размеры, мм							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	16 x 16	24	0	**DTJNR/L 1616H 16**	16	16	100	20	16	1.7	0.30	TNMG 16 04 08
		20 x 20	24	0	**DTJNR/L 2020K 16**	20	20	125	25	20	1.7	0.43	TNMG 16 04 08
		25 x 25	24	0	**DTJNR/L 2525M 16**	25	25	150	32	25	1.7	0.72	TNMG 16 04 08
		32 x 25	25	0	**DTJNR/L 3225P 16**	25	32	170	32	32	1.7	1.11	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	32	0	**DTJNR/L 2525M 22**	25	25	150	32	25	3.9	0.90	TNMG 22 04 08
		32 x 25	32	0	**DTJNR/L 3225P 22**	25	32	170	32	32	3.9	1.11	TNMG 22 04 08
		32 x 32	32	0	**DTJNR/L 3232P 22**	32	32	170	40	32	3.9	1.37	TNMG 22 04 08
	27	32 x 32	49	0	**DTJNR/L 3232P 27**	32	32	170	40	32	6.4	1.37	TNMG 27 06 12
		40 x 40	38	0	**DTJNR/L 4040S 27**	40	40	250	50	40	6.4	3.50	TNMG 27 06 12

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм							
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	.953	0	**DTJNR/L 12 3B**	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.3	1.98	TNMG 332
		1 x 1	.980	0	**DTJNR/L 16 3D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	3.89	TNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	.980	0	**DTJNR/L 20 3D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	1.3	5.50	TNMG 332
	1/2	1 x 1	1.283	0	**DTJNR/L 16 4D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	3.90	TNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.283	0	**DTJNR/L 20 4D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	5.50	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.283	0	**DTJNR/L 85 4D**	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	1.98	TNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.570	0	**DTJNR/L 20 5D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	.22	TNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.520	0	**DTJNR/L 24 5D**	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	.22	TNMG 543

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

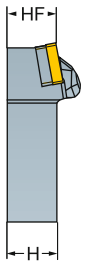
Державки T-Max® P для точения

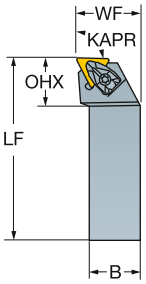
Прижим повышенной жесткости

KAPR 91°
PSIR -1°



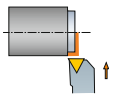




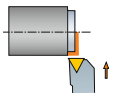


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	16 x 16	24	0	**DTFNR/L 1616H 16**	16	16	100	20	16	1.7	0.30	TNMG 16 04 08
		20 x 20	23	0	**DTFNR/L 2020K 16**	20	20	125	25	20	1.7	0.43	TNMG 16 04 08
		25 x 25	23	0	**DTFNR/L 2525M 16**	25	25	150	32	25	1.7	0.72	TNMG 16 04 08
		32 x 25	24	0	**DTFNR/L 3225P 16**	25	32	170	32	32	1.7	1.11	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	30	0	**DTFNR/L 2525M 22**	25	25	150	32	25	3.9	0.72	TNMG 22 04 08
		32 x 25	31	0	**DTFNR/L 3225P 22**	25	32	170	32	32	3.9	1.11	TNMG 22 04 08
		32 x 32	31	0	**DTFNR/L 3232P 22**	32	32	170	40	32	3.9	1.38	TNMG 22 04 08
	27	32 x 32	38	0	**DTFNR/L 3232P 27**	32	32	170	40	32	6.4	1.38	TNMG 27 06 12
		40 x 40	37	0	**DTFNR/L 4040S 27**	40	40	250	50	40	6.4	3.50	TNMG 27 06 12
	33	40 x 40	41	0	**DTFNR/L 4040S 33**	40	40	250	50	40	6.4	3.50	TNMG 33 07 12

Дюймовое исполнение

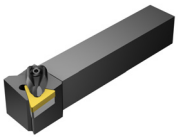
	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	.933	0	**DTFNR/L 10 3A**	.625	.625	4.000	.875	.625	1.3	.57	TNMG 332
		3/4 x 3/4	.933	0	**DTFNR/L 12 3B**	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.3	1.98	TNMG 332
		1 x 1	1.000	0	**DTFNR/L 16 3D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	1.61	TNMG 332
	1/2	1 x 1	1.228	0	**DTFNR/L 16 4D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	3.83	TNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.228	0	**DTFNR/L 20 4D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	2.44	TNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.210	0	**DTFNR/L 24 4D**	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	3.82	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.228	0	**DTFNR/L 85 4D**	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	3.83	TNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.500	0	**DTFNR/L 20 5D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	.22	TNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.470	0	**DTFNR/L 24 5D**	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	.22	TNMG 543
	3/4	1 1/2 x 1 1/2	1.630	0	**DTFNR/L 24 6D**	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	.22	TNMG 653

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7
ISO 13399 I1
 F16
CNSC CXSC I38
C3 – D C I21

Державки T-Max® P для точения

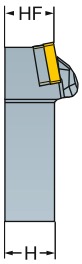
Прижим повышенной жесткости



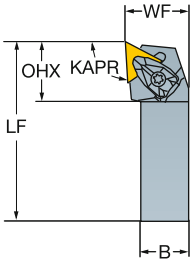


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

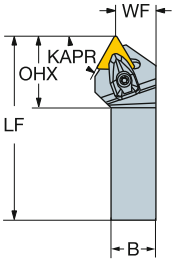
KAPR
PSIR



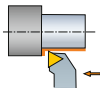
DTGNR/L
91°
-1°



DTTNR/L
60°
30°



Метрическое исполнение

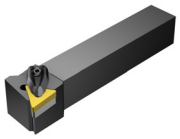
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	16 x 16	25	0	DTGNR/L 1616H 16	16	16	100	20	16	1.7	0.30	TNMG 16 04 08
		20 x 20	25	0	DTGNR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	1.7	0.43	TNMG 16 04 08
		25 x 25	24	0	DTGNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	1.7	0.72	TNMG 16 04 08
		32 x 25	25	0	DTGNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	1.7	1.11	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	32	0	DTGNR/L 2525M 22	25	25	150	32	25	3.9	0.72	TNMG 22 04 08
		32 x 25	33	0	DTGNR/L 3225P 22	25	32	170	32	32	3.9	1.12	TNMG 22 04 08
		32 x 32	33	0	DTGNR/L 3232P 22	32	32	170	40	32	3.9	1.37	TNMG 22 04 08
	27	32 x 32	40	0	DTGNR/L 3232P 27	32	32	170	40	32	6.4	1.38	TNMG 27 06 12
		40 x 40	39	0	DTGNR/L 4040S 27	40	40	250	50	40	6.4	3.50	TNMG 27 06 12
	16	16 x 16	30	0	DTTNR/L 1616H 16	16	16	100	13	16	1.7	0.22	TNMG 16 04 08
		20 x 20	30	0	DTTNR/L 2020K 16	20	20	125	17	20	1.7	0.43	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	39	0	DTTNR/L 2525M 22	25	25	150	22	25	3.9	0.72	TNMG 22 04 08
		32 x 25	39	0	DTTNR/L 3225P 22	25	32	170	22	32	3.9	1.11	TNMG 22 04 08

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

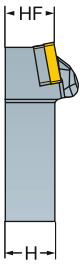
Державки T-Max® P для точения

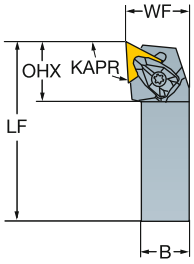
Прижим повышенной жесткости

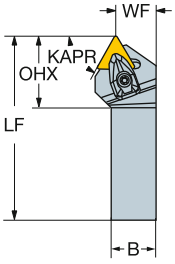
	DTGNR/L	DTTNR/L	DTRNR/L
KAPR	91°	60°	75°
PSIR	-1°	30°	15°

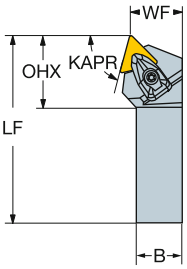






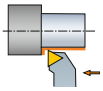






TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	.970	0	**DTGNR/L 10 3A**	.625	.625	4.000	.875	.625	1.3	.22	TNMG 332
		3/4 x 3/4	.970	0	**DTGNR/L 12 3B**	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.3	1.98	TNMG 332
		1 x 1	.970	0	**DTGNR/L 16 3D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	2.20	TNMG 332
		1 1/4 x 1	1.000	0	**DTGNR/L 85 3D**	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	1.3	3.85	TNMG 332
	1/2	1 x 1	1.260	0	**DTGNR/L 16 4D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	2.20	TNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.310	0	**DTGNR/L 20 4D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	5.50	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.310	0	**DTGNR/L 85 4D**	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	3.89	TNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.590	0	**DTGNR/L 20 5D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	.22	TNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.550	0	**DTGNR/L 24 5D**	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	.22	TNMG 543
	3/4	1 1/2 x 1 1/2	1.740	0	**DTGNR/L 24 6D**	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	.22	TNMG 653
	3/8	5/8 x 5/8	1.190	0	**DTTNR/L 10 3B**	.625	.625	4.500	.590	.625	1.3	.22	TNMG 332
		3/4 x 3/4	1.190	0	**DTTNR/L 12 3B**	.750	.750	4.500	.598	.750	1.3	1.98	TNMG 332
	1/2	1 x 1	1.560	0	**DTTNR/L 16 4D**	1.000	1.000	6.000	.791	1.000	2.9	3.89	TNMG 432
	3/8	1 x 1	1.122	0	**DTRNR/L 16 3D**	1.000	1.000	6.000	1.047	1.000	1.3	3.89	TNMG 332
	1/2	1 x 1	1.472	0	**DTRNR/L 16 4D**	1.000	1.000	6.000	1.047	1.000	2.9	3.89	TNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

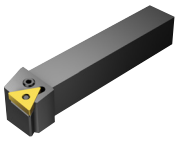
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

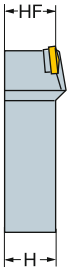
Державки T-Max® P для точения

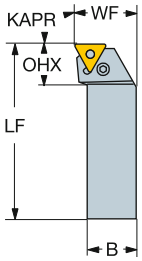
Прижим рычагом за отверстие

KAPR 91°
PSIR -1°



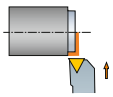






TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

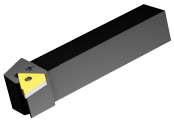
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	12 x 12	15	0	**PTFNR/L 1212F 11**	12	12	80	16	12	1.2	0.60	TNMG 11 03 04
	16	16 x 16	19	0	**PTFNR/L 1616H 16**	16	16	100	20	16	2.0	0.22	TNMG 16 04 08
		20 x 20	20	0	**PTFNR/L 2020K 16**	20	20	125	25	20	2.0	0.40	TNMG 16 04 08
		25 x 25	20	0	**PTFNR/L 2525M 16**	25	25	150	32	25	2.0	0.76	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	25	0	**PTFNR/L 2525M 22**	25	25	150	32	25	5.0	0.76	TNMG 22 04 08
		32 x 25	25	0	**PTFNR/L 3225P 22**	25	32	170	32	32	5.0	1.14	TNMG 22 04 08
		32 x 32	25	0	**PTFNR/L 3232P 22**	32	32	170	40	32	5.0	1.14	TNMG 22 04 08
	27	32 x 32	34	0	**PTFNR/L 3232P 27**	32	32	170	40	32	5.0	1.40	TNMG 27 06 12
		40 x 40	33	0	**PTFNR/L 4040S 27**	40	40	250	50	40	5.0	2.60	TNMG 27 06 12
	33	40 x 40	38	0	**PTFNR/L 4040S 33**	40	40	250	50	40	10.0	3.70	TNMG 33 07 12

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

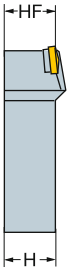
Державки T-Max® P для точения

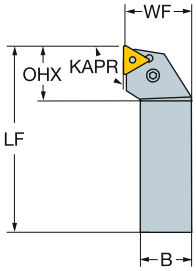
Прижим рычагом за отверстие

KAPR 91°
PSIR -1°



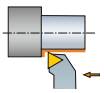




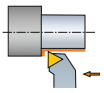


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	12 x 12	15	0	**PTGNR 1212K11-S**	12	12	125	12	12	2.0	0.14	TNMG 11 03 04
		16 x 16	15	0	**PTGNR 1616K11-S**	16	16	125	16	16	2.0	0.25	TNMG 11 03 04
		10 x 10	15	0	**PTGNR/L 1010E 11**	10	10	70	12	10	1.2	0.06	TNMG 11 03 04
		12 x 12	15	0	**PTGNR/L 1212F 11**	12	12	80	16	12	1.2	0.60	TNMG 11 03 04
		16 x 16	18	0	**PTGNR/L 1616H 11**	16	16	100	20	16	1.2	0.22	TNMG 11 03 04
		20 x 20	19	0	**PTGNR/L 2020K 11**	20	20	125	25	20	1.2	0.40	TNMG 11 03 04
		25 x 25	20	0	**PTGNR/L 2525M 11**	25	25	150	32	25	1.2	0.76	TNMG 11 03 04
	16	16 x 16	20	0	**PTGNR/L 1616H 16**	16	16	100	20	16	2.0	0.22	TNMG 16 04 08
		20 x 20	20	0	**PTGNR/L 2020K 16**	20	20	125	25	20	2.0	0.43	TNMG 16 04 08
		25 x 25	22	0	**PTGNR/L 2525M 16**	25	25	150	32	25	2.0	0.76	TNMG 16 04 08
		32 x 25	22	0	**PTGNR/L 3225P 16**	25	32	170	32	32	2.0	1.13	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	28	0	**PTGNR/L 2525M 22**	25	25	150	32	25	5.0	0.76	TNMG 22 04 08
		32 x 25	28	0	**PTGNR/L 3225P 22**	25	32	170	32	32	5.0	1.13	TNMG 22 04 08
		32 x 32	28	0	**PTGNR/L 3232P 22**	32	32	170	40	32	5.0	1.40	TNMG 22 04 08
	27	32 x 32	35	0	**PTGNR/L 3232P 27**	32	32	170	40	32	5.0	1.40	TNMG 27 06 12
		40 x 40	34	0	**PTGNR/L 4040S 27**	40	40	250	50	40	5.0	3.60	TNMG 27 06 12

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	1/2 x 1/2	.622	0	**PTGNR 082C-S**	.500	.500	5.000	.500	.500	1.5	.34	TNMG 221
		5/8 x 5/8	.622	0	**PTGNR 102C-S**	.625	.625	5.000	.625	.625	1.5	.53	TNMG 221

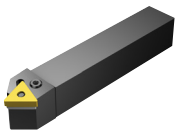
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7
ISO 13399 I1
 F16
CNSC CXSC I38
C3 – D C I21

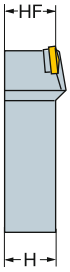
Державки T-Max® P для точения

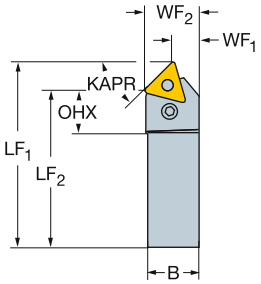
Прижим рычагом за отверстие

KAPR 45°
PSIR 45°









TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

					Код заказа	Размеры, мм										MIID
		CZC_{MS}	OHX	CNSC		B	H	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR	Nm	Kg	
	22	25 x 25	19	0	**PTDNR/L 2525M 22**	25	25	150	135	12	27	25	150	5.0	0.80	TNMG 22 04 08

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

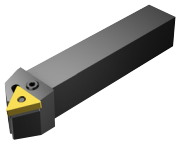
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

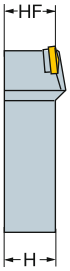
Державки T-Max® P для точения

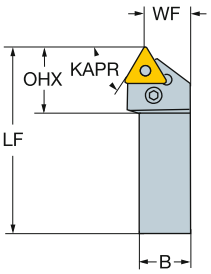
Прижим рычагом за отверстие

KAPR 60°
PSIR 30°









TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	10 x 10	19	0	**PTTNR/L 1010E 11**	10	10	70	9	10	1.2	0.06	TNMG 11 03 04
		12 x 12	19	0	**PTTNR/L 1212F 11**	12	12	80	11	12	1.2	0.19	TNMG 11 03 04
	16	16 x 16	23	0	**PTTNR/L 1616H 16**	16	16	100	13	16	2.0	0.22	TNMG 16 04 08
		20 x 20	25	0	**PTTNR/L 2020K 16**	20	20	125	17	20	2.0	0.40	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	31	0	**PTTNR/L 2525M 22**	25	25	150	22	25	5.0	0.75	TNMG 22 04 08
		32 x 25	31	0	**PTTNR/L 3225P 22**	25	32	170	22	32	5.0	1.13	TNMG 22 04 08

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

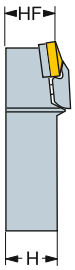
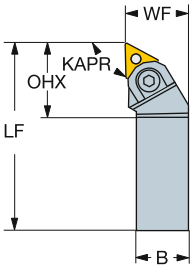
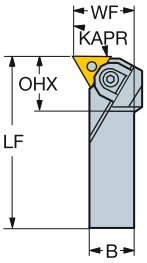
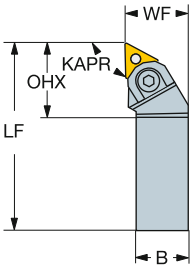
A7 I1 F16 I38 I21

Державки T-Max® P для точения

Прижим клин-прихватом сверху

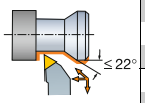




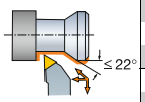
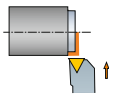
	KAPR PSIR	MTJNR/L 93° -3°	WTFNR/L 91° -1°	WTJNR/L 93° -3°
				

TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	20 x 20	30	0	MTJNR/L 2020K 16M1	20	20	125	25	20	3.5	0.40	TNMG 16 04 08
		25 x 25	30	0	MTJNR/L 2525M 16M1	25	25	150	32	25	3.5	0.75	TNMG 16 04 08
		32 x 25	30	0	MTJNR/L 3225P 16M1	25	32	170	32	32	3.5	0.90	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	34	0	MTJNR/L 2525M 22M1	25	25	150	32	25	4.5	0.75	TNMG 22 04 08
		32 x 25	34	0	MTJNR/L 3225P 22M1	25	32	170	32	32	4.5	1.13	TNMG 22 04 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	WTJNR 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.6	2.64	TNMG 332
		3/4 x 3/4	1.250	0	WTJNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.6	1.33	TNMG 332
		1 x 1	1.540	0	WTJNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.6	1.76	TNMG 332
	1/2	1 x 1	1.540	0	WTJNR/L 16 4C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	3.7	1.43	TNMG 432
		1 x 1	1.540	0	WTJNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.7	1.76	TNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	WTJNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	3.7	2.64	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.540	0	WTJNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	3.7	2.20	TNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.750	0	WTJNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	3.7	2.64	TNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.750	0	WTJNR/L 24 5D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	3.7	4.40	TNMG 543
	1/2	1 x 1	1.190	0	WTFNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.7	2.20	TNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – DC I21

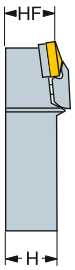
Державки T-Max® P для точения

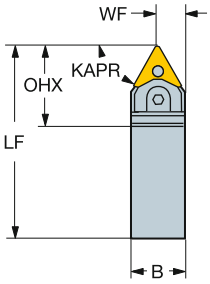
Прижим клин-прихватом сверху

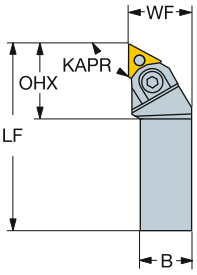
	KAPR	MTENN	MTGNR/L	WTENN	WTGNR/L
	PSIR	60°	91°	60°	91°
		30°	-1°	30°	-1°

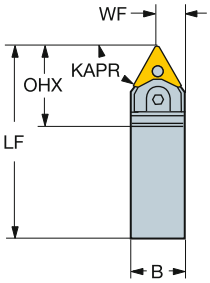


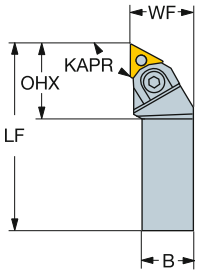






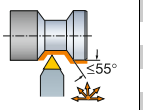
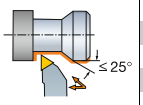




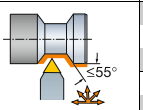
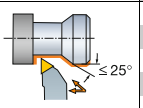


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

						Размеры, мм							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	22	25 x 25	35	0	MTENN 2525M 22M1	25	25	150	13	25	4.5	0.75	TNMG 22 04 08
		32 x 25	35	0	MTENN 3225P 22M1	25	32	170	13	32	4.5	0.90	TNMG 22 04 08
		32 x 32	35	0	MTENN 3232P 22M1	32	32	170	16	32	4.5	1.40	TNMG 22 04 08
	22	25 x 25	34	0	MTGNR/L 2525M 22M1	25	25	150	32	25	4.5	0.75	TNMG 22 04 08
		32 x 25	34	0	MTGNR/L 3225P 22M1	25	32	170	32	32	4.5	1.13	TNMG 22 04 08
		32 x 32	34	0	MTGNR/L 3232P 22M1	32	32	170	40	32	4.5	1.40	TNMG 22 04 08

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм							
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 x 1	1.540	0	WTENN 16 4C	1.000	1.000	5.000	.500	1.000	3.7	.22	TNMG 432
		1 x 1	1.540	0	WTENN 16 4D	1.000	1.000	6.000	.500	1.000	3.7	1.65	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.540	0	WTENN 85 4D	1.000	1.250	6.000	.500	1.250	3.7	2.20	TNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.750	0	WTENN 20 5D	1.250	1.250	6.000	.625	1.250	3.7	2.64	TNMG 543
	1/2	1 x 1	1.540	0	WTGNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.7	1.76	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.540	0	WTGNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	3.7	1.98	TNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

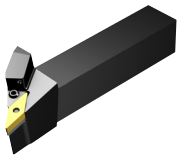
A7 I1 F16 I38 I21

Державки T-Max® P для точения

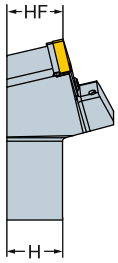
Прижим рычагом за отверстие

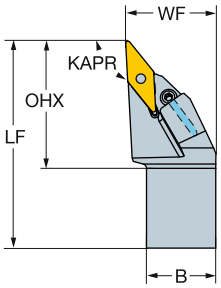
Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°



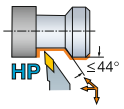




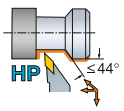


VNMG
VNGP

Метрическое исполнение

						Размеры, мм									
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	16 x 16	41	1	PVJNR/L 1616H 16HP	16	16	100	20	16	G1/8	275	2.0	0.20	VNMG 16 04 08
		20 x 20	42	1	PVJNR/L 2020K 16HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	2.0	0.40	VNMG 16 04 08
		25 x 25	45	1	PVJNR/L 2525M 16HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	2.0	0.71	VNMG 16 04 08
		32 x 25	45	1	PVJNR/L 3225P 16HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	2.0	1.02	VNMG 16 04 08

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм									
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.638	1	PVJNR/L 10 3AHP	.625	.625	4.000	.874	.625	G1/8	3988	1.5	.44	VNMG 332
		3/4 x 3/4	1.677	1	PVJNR/L 12 3BHP	.750	.750	4.500	1.000	.750	G1/8	3988	1.5	.68	VNMG 332
		1 x 1	1.799	1	PVJNR/L 16 3DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	1.5	1.56	VNMG 332

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

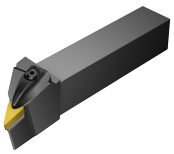
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

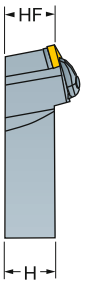
Державки T-Max® P для точения

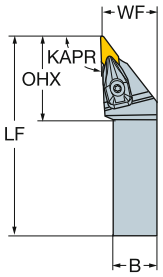
Прижим повышенной жесткости

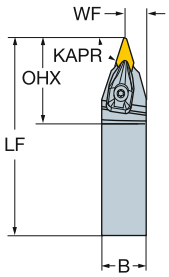
	DVJNR/L	DVVNN	DVPNR/L
KAPR	93.0°	72.5°	117.5°
PSIR	-3.0°	17.5°	-27.5°

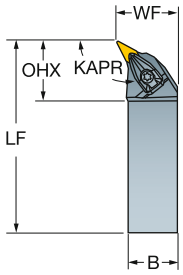






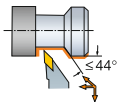
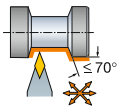
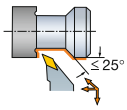






VNMG
VNGP

Метрическое исполнение

						Размеры, мм							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	20 x 20	46	0	**DVJNR/L 2020K 16**	20	20	125	25	20	3.0	0.43	VNMG 16 04 08
		25 x 25	46	0	**DVJNR/L 2525M 16**	25	25	150	32	25	3.0	0.72	VNMG 16 04 08
		32 x 25	46	0	**DVJNR/L 3225P 16**	25	32	170	32	32	3.0	0.90	VNMG 16 04 08
		32 x 32	46	0	**DVJNR/L 3232P 16**	32	32	170	40	32	3.0	1.11	VNMG 16 04 08
		40 x 40	46	0	**DVJNR/L 4040S 16**	40	40	250	50	40	3.0	2.46	VNMG 16 04 08
	16	20 x 20	47	0	**DVVNN 2020K 16**	20	20	125	10	20	3.0	0.40	VNMG 16 04 08
		25 x 25	47	0	**DVVNN 2525M 16**	25	25	150	13	25	3.0	0.72	VNMG 16 04 08
		32 x 25	47	0	**DVVNN 3225P 16**	25	32	170	13	32	3.0	0.90	VNMG 16 04 08
		32 x 32	47	0	**DVVNN 3232P 16**	32	32	170	16	32	3.0	1.11	VNMG 16 04 08
		40 x 40	47	0	**DVVNN 4040S 16**	40	40	250	20	40	3.0	2.50	VNMG 16 04 08
	16	25 x 25	39	0	**DVPNR/L 2525M 16**	25	25	150	32	25	3.0	0.80	VNMG 16 04 08
		32 x 25	39	0	**DVPNR/L 3225P 16**	25	32	170	32	32	3.0	1.10	VNMG 16 04 08
		32 x 32	39	0	**DVPNR/L 3232P 16**	32	32	170	40	32	3.0	1.40	VNMG 16 04 08
		40 x 40	39	0	**DVPNR/L 4040S 16**	40	40	250	50	40	3.0	3.20	VNMG 16 04 08

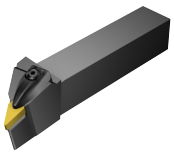
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

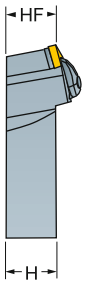
Державки T-Max® P для точения

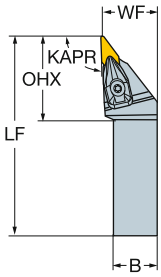
Прижим повышенной жесткости

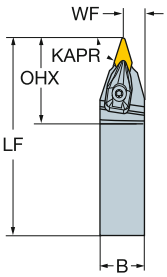
	DVJNR/L	DVVNN	DVTNR/L
KAPR	93.0°	72.5°	117.5°
PSIR	-3.0°	17.5°	-27.5°

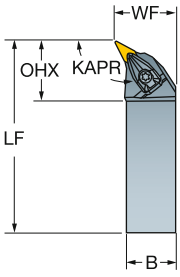






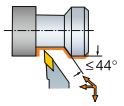
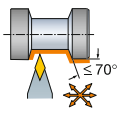
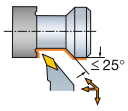






VNMG
VNGP

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	1.830	0	**DVJNR/L 12 3B**	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.88	VNMG 332
		1 x 1	1.830	0	**DVJNR/L 16 3D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	VNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.830	0	**DVJNR/L 20 3D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.2	3.08	VNMG 332
		1 1/2 x 1 1/2	1.830	0	**DVJNR/L 24 3D**	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.2	7.04	VNMG 332
	3/8	3/4 x 3/4	1.880	0	**DVVNN 12 3B**	.750	.750	4.500	.398	.750	2.2	.02	VNMG 332
		1 x 1	1.880	0	**DVVNN 16 3D**	1.000	1.000	6.000	.524	1.000	2.2	.02	VNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.880	0	**DVVNN 20 3D**	1.250	1.250	6.000	.650	1.250	2.2	.02	VNMG 332
		1 1/2 x 1 1/2	1.880	0	**DVVNN 24 3D**	1.500	1.500	6.000	.770	1.500	2.2	.02	VNMG 332
	3/8	1 x 1	1.540	0	**DVTNR/L 16 3D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.59	VNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	**DVTNR/L 20 3D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.2	3.08	VNMG 332
		1 1/2 x 1 1/2	1.520	0	**DVTNR/L 24 3D**	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.2	3.89	VNMG 332

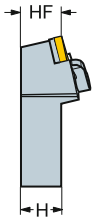
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

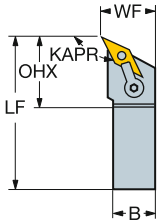
Державки T-Max® P для точения

Прижим прихватом сверху

KAPR 117.5°
PSIR -27.5°



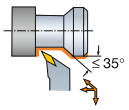






VNMG
VNGP

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	1.500	0	**MVTNR/L 12 3B**	.750	.750	4.500	1.000	.750	3.7	.79	VNMG 332

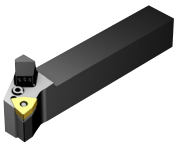
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Державки T-Max® P для точения

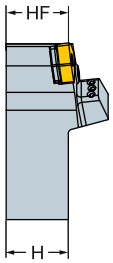
Прижим рычагом за отверстие

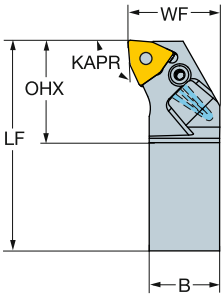
Высокоточная подача СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°









WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

Метрическое исполнение

						Размеры, мм									
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
HP	08	20 x 20	36	1	**PWLNR/L 2020K 08HP**	20	20	125	25	20	G1/8	275	5.0	0.40	WNMG 08 04 08
		25 x 25	36	1	**PWLNR/L 2525M 08HP**	25	25	150	32	25	G1/8	275	5.0	0.71	WNMG 08 04 08
		32 x 25	36	1	**PWLNR/L 3225P 08HP**	25	32	170	32	32	G1/8	275	5.0	1.02	WNMG 08 04 08

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм									
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
HP	1/2	3/4 x 3/4	1.425	1	**PWLNR/L 12 4CHP**	.750	.750	5.000	1.000	.750	G1/8	3988	3.7	.68	WNMG 432
		1 x 1	1.425	1	**PWLNR/L 16 4DHP**	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	3.7	1.56	WNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

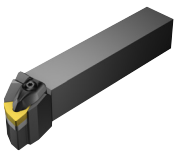
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

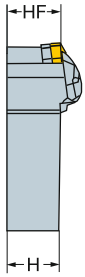
Державки T-Max® P для точения

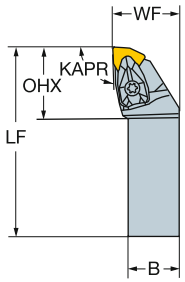
Прижим повышенной жесткости

KAPR 95°
PSIR -5°









WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	06	16 x 16	26	0	**DWLNR/L 1616H 06**	16	16	100	20	16	1.7	0.20	WNMG 06 04 08
		20 x 20	27	0	**DWLNR/L 2020K 06**	20	20	125	25	20	1.7	0.40	WNMG 06 04 08
		25 x 25	27	0	**DWLNR/L 2525M 06**	25	25	150	32	25	1.7	0.72	WNMG 06 04 08
		32 x 25	27	0	**DWLNR/L 3225P 06**	25	32	170	32	32	1.7	1.11	WNMG 06 04 08
	08	20 x 20	34	0	**DWLNR/L 2020K 08**	20	20	125	25	20	3.9	0.53	WNMG 08 04 08
		25 x 25	35	0	**DWLNR/L 2525M 08**	25	25	150	32	25	3.9	0.72	WNMG 08 04 08
		32 x 25	35	0	**DWLNR/L 3225P 08**	25	32	170	32	32	3.9	1.11	WNMG 08 04 08
		32 x 32	34	0	**DWLNR/L 3232P 08**	32	32	170	40	32	3.9	1.38	WNMG 08 04 08
		40 x 40	35	0	**DWLNR/L 4040S 08**	40	40	250	50	40	3.9	3.50	WNMG 08 04 08

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.070	0	**DWLNR/L 10 3B**	.625	.625	4.500	.875	.625	1.3	1.98	WNMG 332
		3/4 x 3/4	1.950	0	**DWLNR/L 12 3C**	.750	.750	5.000	1.000	.750	1.3	.88	WNMG 332
		1 x 1	1.950	0	**DWLNR/L 16 3D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	1.63	WNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.950	0	**DWLNR/L 20 3D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	1.3	3.08	WNMG 332
	1/2	3/4 x 3/4	1.378	0	**DWLNR/L 12 4C**	.750	.750	5.000	1.000	.750	2.9	.88	WNMG 432
		1 x 1	1.350	0	**DWLNR/L 16 4D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	1.63	WNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.378	0	**DWLNR/L 20 4D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	3.08	WNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.350	0	**DWLNR/L 24 4D**	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	7.70	WNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

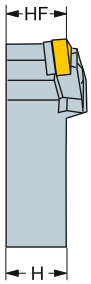
Державки T-Max® P для точения

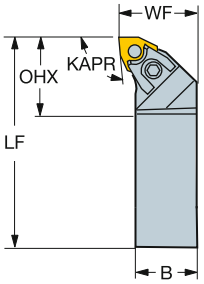
Прижим клин-прихватом сверху

KAPR 95°
PSIR -5°









WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	06	20 x 20	26	0	MWLNR/L 2020K 06	20	20	125	25	20	3.5	0.43	WNMG 06 04 08
		25 x 25	26	0	MWLNR/L 2525M 06	25	25	150	32	25	3.5	0.74	WNMG 06 04 08
	08	20 x 20	34	0	MWLNR/L 2020K 08	20	20	125	27	20	4.5	0.43	WNMG 08 04 08
		25 x 25	35	0	MWLNR/L 2525M 08	25	25	150	32	25	4.5	0.74	WNMG 08 04 08
		32 x 25	35	0	MWLNR/L 3225P 08	25	32	170	32	32	4.5	1.13	WNMG 08 04 08

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	1.950	0	MWLNR/L 12 3C	.750	.750	5.000	1.000	.750	2.6	.79	WNMG 332
		1 x 1	.945	0	MWLNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.6	1.98	WNMG 332
	1/2	1 x 1	1.378	0	MWLNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.3	1.98	WNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

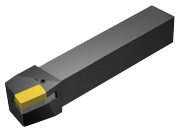
 F16

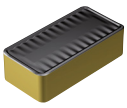
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Державки T-Max® P для точения

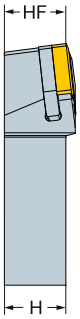
Прижим рычагом за отверстие



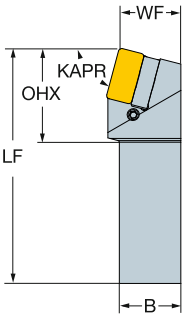


LNMX

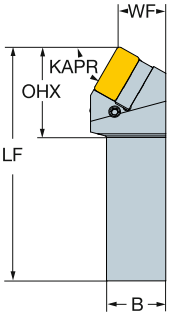
KAPR
PSIR



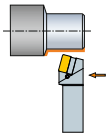
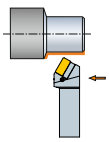
75°
15°



60°
30°



Метрическое исполнение

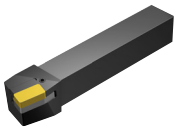
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	50	60 x 60	91	0	**PLRNR/L6060V50**	60	60	400	60	60	18.7	11.40	LNMX 50 14 32
		70 x 70	91	0	**PLRNR/L7070V50**	70	70	400	70	70	18.7	15.30	LNMX 50 14 32
		80 x 80	91	0	**PLRNR/L8080W50**	80	80	450	80	80	18.7	22.20	LNMX 50 14 32
	50	60 x 60	91	0	**PLTNR/L6060V50**	60	60	400	48	60	18.7	11.40	LNMX 50 14 32
		70 x 70	91	0	**PLTNR/L7070V50**	70	70	400	58	70	18.7	15.30	LNMX 50 14 32
		80 x 80	91	0	**PLTNR/L8080W50**	80	80	450	68	80	18.7	22.20	LNMX 50 14 32

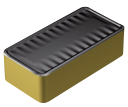
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7
ISO 13399 I1
 F16
CNSC CXSC I38
C3 – D C I21

Державки T-Max® P для точения

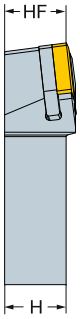
Прижим рычагом за отверстие



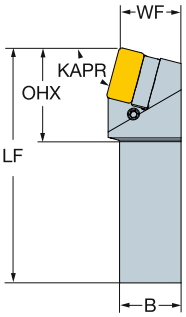


LNMX

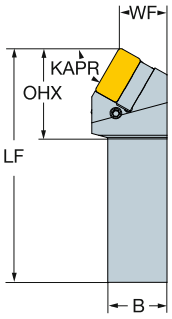
KAPR
PSIR



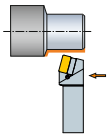
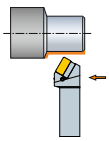
PLRNR/L
75°
15°



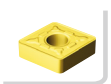
PLTNR/L
60°
30°



Дюймовое исполнение

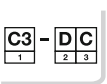
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	50.000	2 1/2 x 2 1/2	3.591	0	**PLRNR/L4050X**	2.500	2.500	16.000	2.480	2.500	13.8	28.38	LNMX 50 14 32
		3 x 3	3.591	0	**PLRNR/L4850X**	3.000	3.000	18.000	2.992	3.000	13.8	45.32	LNMX 50 14 32
	50.000	2 1/2 x 2 1/2	3.591	0	**PLTNR/L4050X**	2.500	2.500	16.000	2.032	2.500	13.8	28.38	LNMX 50 14 32
		3 x 3	3.591	0	**PLTNR/L4850X**	3.000	3.000	18.000	2.445	3.000	13.8	45.32	LNMX 50 14 32

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 I38

 I21

Державки T-Max® P QS для точения

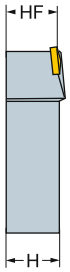
Прижим рычагом за отверстие

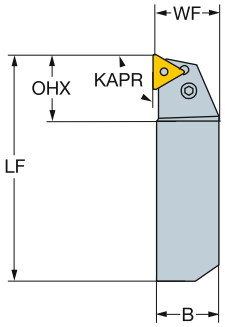




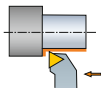
TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

KAPR 91°
PSIR -1°

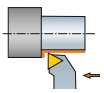




Метрическое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	12 x 12	15	0	**QS-PTGNR 1212E11**	12	12	70	12	12	2.0	0.08	TNMG 11 03 04
		16 x 16	15	0	**QS-PTGNR 1616E11**	16	16	70	16	16	2.0	0.14	TNMG 11 03 04

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	1/2 x 1/2	.622	0	**QS-PTGNR 082X**	.500	.500	2.756	.500	.500	1.5	.34	TNMG 221
		5/8 x 5/8	.622	0	**QS-PTGNR 102X**	.625	.625	2.756	.625	.625	1.5	.29	TNMG 221

R = Правое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

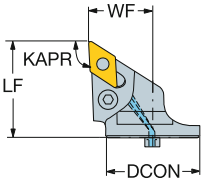
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

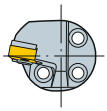
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

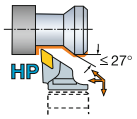








DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

							Код заказа	Размеры, мм, *дюйм*							MIID
								DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	15	1/2	32	40.0	1		**SL-PDJNR/L-32-15HP**	32	40.0	27.0	0.0	80	5.0	0.15	DNMG 15 06 08
				1.575				*1.260*	*1.575*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.334*	*DNMG 442*
			40	40.0	1		**SL-PDJNR/L-40-15HP**	40	40.0	27.0	0.0	80	5.0	0.16	DNMG 15 06 08
				1.575				*1.575*	*1.575*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.354*	*DNMG 442*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

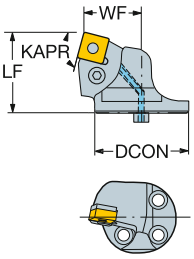
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

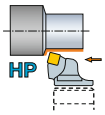
KAPR 75°
PSIR 15°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	40	35.0	1	SL-PSRNR/L-40-12HP	40	35.0	22.0	0.0	80	3.9	0.16	SNMG 12 04 08
				1.378			*1.575*	*1.378*	*.866*	*.000*	*1160*		*.356*	*SNMG 432*

HP

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

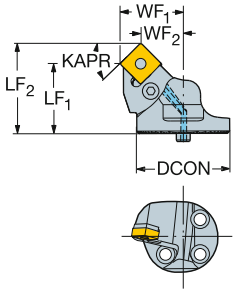
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

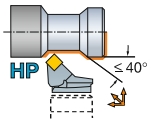
KAPR 45°
PSIR 45°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

							Размеры, мм, *дюйм*												
																CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF							MIID
	12	1/2	40	30.0	1	**SL-PSSNR/L-40-12HP-X**	40	30.0	38.3	27.0	18.7	0.0	80	3.9	0.17				SNMG 12 04 08
				1.181			*1.575*	*1.181*	*1.509*	*1.063*	*.735*	*.000*	*1160*						*SNMG 432*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

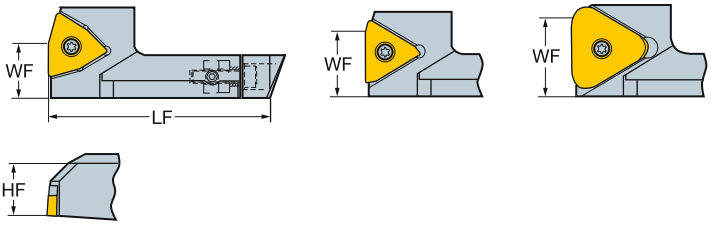
ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

Державки для обдирки

KAPR 15°
PSIR 75°





						Размеры, мм, *дюйм*					
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
15	7/8	WDH..75	92.6	0	**L190.1-K075J008-W15**	92.6	37.7	24.5	8.0	0.74	WNMX 15 09 31
			3.646			*3.646*	*1.484*	*.965*			*WNMX 15 09 31*
		WDH..75	80.6	0	**L190.1-K075J031-W15**	80.6	37.6	24.5	8.0	0.50	WNMX 15 09 31
			3.173			*3.173*	*1.480*	*.965*			*WNMX 15 09 31*
		WDH..75	68.6	0	**L190.1-K075J055-W15**	68.6	37.7	24.5	8.0	0.66	WNMX 15 09 31
			2.701			*2.701*	*1.484*	*.965*			*WNMX 15 09 31*
		WDH..80/35	92.6	0	**L190.1-K080J008-W15**	92.6	41.3	34.0	8.0	0.60	WNMX 15 09 31
			3.646			*3.646*	*1.626*	*1.339*			*WNMX 15 09 31*
		WDH..80/35	80.6	0	**L190.1-K080J031-W15**	80.6	41.3	34.0	8.0	0.60	WNMX 15 09 31
			3.173			*3.173*	*1.626*	*1.339*			*WNMX 15 09 31*
		WDH..80/35	68.6	0	**L190.1-K080J055-W15**	68.6	41.8	34.0	8.0	0.09	WNMX 15 09 31
			2.701			*2.701*	*1.646*	*1.339*			*WNMX 15 09 31*
33	3/4	WDH..75	92.6	0	**L190.1-K075J008-T33**	92.6	35.2	24.5	8.0	0.74	TNMX 33 09 31
			3.646			*3.646*	*1.386*	*.965*			*TNMX 33 09 31*
		WDH..75	92.6	0	**L190.1-K075J031-T33**	92.6	35.2	24.5	8.0	0.58	TNMX 33 09 31
			3.646			*3.646*	*1.386*	*.965*			*TNMX 33 09 31*
		WDH..75	92.6	0	**L190.1-K075J055-T33**	92.6	35.3	24.5	8.0	0.05	TNMX 33 09 31
			3.646			*3.646*	*1.390*	*.965*			*TNMX 33 09 31*
		WDH..80/35	92.6	0	**L190.1-K080J008-T33**	92.6	39.4	34.0	8.0	0.64	TNMX 33 09 31
			3.646			*3.646*	*1.551*	*1.339*			*TNMX 33 09 31*
		WDH..80/35	92.6	0	**L190.1-K080J031-T33**	92.6	39.0	34.0	8.0	0.74	TNMX 33 09 31
			3.646			*3.646*	*1.535*	*1.339*			*TNMX 33 09 31*
		WDH..80/35	92.6	0	**L190.1-K080J055-T33**	92.6	39.0	34.0	8.0	0.74	TNMX 33 09 31
			3.646			*3.646*	*1.535*	*1.339*			*TNMX 33 09 31*
49	1 1/8	WDH..75	92.6	0	**L190.1-K075L008-T49**	92.6	38.1	24.5	8.0	0.62	TNMX 49 10 51
			3.646			*3.646*	*1.500*	*.965*			*TNMX 49 10 51*
		WDH..75	80.6	0	**L190.1-K075L031-T49**	80.6	40.2	24.5	8.0	0.60	TNMX 49 10 51
			3.173			*3.173*	*1.583*	*.965*			*TNMX 49 10 51*
		WDH..75	68.6	0	**L190.1-K075L055-T49**	68.6	42.3	24.5	8.0	0.47	TNMX 49 10 51
			2.701			*2.701*	*1.665*	*.965*			*TNMX 49 10 51*
		WDH..80/35	92.6	0	**L190.1-K080L008-T49**	92.6	41.9	34.0	8.0	0.74	TNMX 49 10 51
			3.646			*3.646*	*1.650*	*1.339*			*TNMX 49 10 51*
		WDH..80/35	80.6	0	**L190.1-K080L031-T49**	80.6	41.9	34.0	8.0	0.66	TNMX 49 10 51
			3.173			*3.173*	*1.650*	*1.339*			*TNMX 49 10 51*
		WDH..80/35	68.6	0	**L190.1-K080L055-T49**	68.6	42.0	34.0	8.0	0.60	TNMX 49 10 51
			2.701			*2.701*	*1.654*	*1.339*			*TNMX 49 10 51*


A99



I38



I1

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

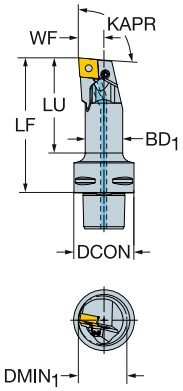
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

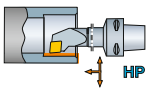
KAPR 95°
PSIR -5°









									Размеры, мм, *дюйм*								
	IC		CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	09	3/8	C4	25.0	51.9	80.0	1	C4-PCLNR/L-13080-09HP	40	20.0	80.0	13.0	0.0	80	2.0	0.38	CNMG 09 03 08
				.984	*2.043*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*CNMG 322*
			C5	25.0	50.6	80.0	1	C5-PCLNR/L-13080-09HP	50	20.0	80.0	13.0	0.0	80	2.0	0.56	CNMG 09 03 08
				.984	*1.992*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*CNMG 322*
	12	1/2	C3	32.0	71.8	90.0	1	C3-PCLNR/L-17090-12HP	32	25.0	90.0	17.0	0.0	80	5.0	0.34	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.827*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C3	40.0	48.0	64.0	1	C3-PCLNR/L-22064-12HP	32	32.0	64.0	22.0	0.0	80	5.0	0.33	CNMG 12 04 08
				1.575	*1.890*	*2.520*			*1.260*	*1.260*	*2.520*	*.866*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C3	40.0	80.0	96.0	1	C3-PCLNR/L-22096-12HP	32	32.0	96.0	22.0	0.0	80	5.0	0.51	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.150*	*3.780*			*1.260*	*1.260*	*3.780*	*.866*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C4	32.0	63.4	90.0	1	C4-PCLNR/L-17090-12HP	40	25.0	90.0	17.0	0.0	80	5.0	0.46	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.496*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C4	40.0	86.6	110.0	1	C4-PCLNR/L-22110-12HP	40	32.0	110.0	22.0	0.0	80	5.0	0.71	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.409*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C4	50.0	59.0	80.0	1	C4-PCLNR/L-27080-12HP	40	40.0	80.0	27.0	0.0	80	5.0	0.66	CNMG 12 04 08
				1.969	*2.323*	*3.150*			*1.575*	*1.575*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C4	50.0	99.0	120.0	1	C4-PCLNR/L-27120-12HP	40	40.0	120.0	27.0	0.0	80	5.0	1.02	CNMG 12 04 08
				1.969	*3.898*	*4.724*			*1.575*	*1.575*	*4.724*	*1.063*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C5	32.0	61.3	90.0	1	C5-PCLNR/L-17090-12HP	50	25.0	90.0	17.0	0.0	80	5.0	0.65	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.413*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C5	40.0	82.2	110.0	1	C5-PCLNR/L-22110-12HP	50	32.0	110.0	22.0	0.0	80	5.0	0.89	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.236*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C5	50.0	115.6	140.0	1	C5-PCLNR/L-27140-12HP	50	40.0	140.0	27.0	0.0	80	5.0	1.39	CNMG 12 04 08
				1.969	*4.551*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C5	63.0	79.0	100.0	1	C5-PCLNR/L-35100-12HP	50	50.0	100.0	35.0	0.0	80	5.0	1.32	CNMG 12 04 08
				2.480	*3.110*	*3.937*			*1.969*	*1.969*	*3.937*	*1.378*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C6	32.0	67.5	100.0	1	C6-PCLNR/L-17100-12HP	63	25.0	100.0	17.0	0.0	80	5.0	1.03	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.657*	*3.937*			*2.480*	*.984*	*3.937*	*.669*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C6	40.0	78.5	110.0	1	C6-PCLNR/L-22110-12HP	63	32.0	110.0	22.0	0.0	80	5.0	1.24	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.091*	*4.331*			*2.480*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
	16	5/8	C5	63.0	129.0	150.0	1	C5-PCLNR/L-35150-16HP	50	50.0	150.0	35.0	0.0	80	5.0	2.02	CNMG 16 06 12
				2.480	*5.079*	*5.906*			*1.969*	*1.969*	*5.906*	*1.378*	*.000*	*1160*			*CNMG 543*
			C6	50.0	109.5	140.0	1	C6-PCLNR/L-27140-16HP	63	40.0	140.0	27.0	0.0	80	5.0	1.68	CNMG 16 06 12
				1.969	*4.311*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*1160*			*CNMG 543*
			C6	63.0	146.7	175.0	1	C6-PCLNR/L-35175-16HP	63	50.0	175.0	35.0	0.0	80	5.0	2.71	CNMG 16 06 12
				2.480	*5.776*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*1160*			*CNMG 543*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Расточные оправки T-Max® P

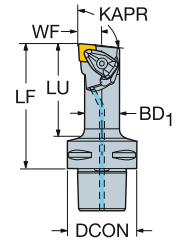
Прижим повышенной жесткости

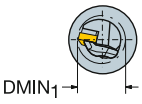
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°

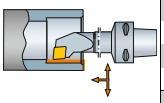








CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

									Размеры, мм, *дюйм*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
	09	3/8	C4	25.0	57.0	80.0	1	C4-DCLNR/L-13080-09	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	1.7	0.33	CNMG 09 03 08
				.984	*2.244*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*CNMG 322*
			C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-DCLNR/L-13080-09	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	1.7	0.60	CNMG 09 03 08
				.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*CNMG 322*
	12	1/2	C4	32.0	68.0	90.0	1	C4-DCLNR/L-17090-12	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.9	0.46	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C5	32.0	66.0	90.0	1	C5-DCLNR/L-17090-12	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.9	0.64	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.598*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C6	32.0	72.0	100.0	1	C6-DCLNR/L-17100-12	63	25.0	100.0	17.0	0.0	10	3.9	0.90	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.835*	*3.937*			*2.480*	*.984*	*3.937*	*.669*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
	16	5/8	C6	50.0	114.0	140.0	1	C6-DCLNR/L-27140-16	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	6.4	1.70	CNMG 16 06 12
				1.969	*4.488*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*CNMG 543*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

Расточные оправки T-Max® P

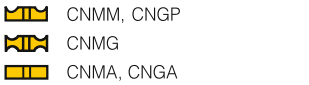
Прижим рычагом за отверстие

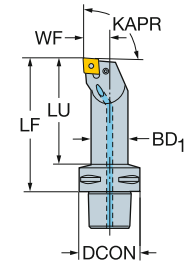
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

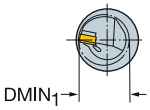
KAPR 95°
PSIR -5°

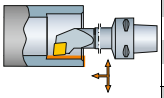










									Размеры, мм, *дюйм*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
	09	3/8	C4	25.0	52.0	80.0	1	**C4-PCLNR/L-13080-09M1**	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	2.0	0.38	CNMG 09 03 08
				.984	*2.047*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*CNMG 322*
			C5	25.0	51.0	80.0	1	**C5-PCLNR/L-13080-09M1**	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	2.0	0.56	CNMG 09 03 08
				.984	*2.008*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*CNMG 322*
	12	1/2	C3	32.0	72.0	90.0	1	**C3-PCLNR/L-17090-12M1**	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	5.0	0.34	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.835*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C3	40.0	48.0	64.0	1	**C3-PCLNR/L-22064-12M1**	32	32.0	64.0	22.0	0.0	10	5.0	0.33	CNMG 12 04 08
				1.575	*1.890*	*2.520*			*1.260*	*1.260*	*2.520*	*.866*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C3	40.0	80.0	96.0	1	**C3-PCLNR/L-22096-12M1**	32	32.0	96.0	22.0	0.0	10	5.0	0.51	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.150*	*3.780*			*1.260*	*1.260*	*3.780*	*.866*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C4	32.0	64.0	90.0	1	**C4-PCLNR/L-17090-12M1**	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	5.0	0.46	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.520*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C4	40.0	87.0	110.0	1	**C4-PCLNR/L-22110-12M1**	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	5.0	0.71	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.425*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C4	50.0	59.0	80.0	1	**C4-PCLNR/L-27080-12M1**	40	40.0	80.0	27.0	0.0	10	5.0	0.66	CNMG 12 04 08
				1.969	*2.323*	*3.150*			*1.575*	*1.575*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C4	50.0	99.0	120.0	1	**C4-PCLNR/L-27120-12M1**	40	40.0	120.0	27.0	0.0	10	5.0	1.02	CNMG 12 04 08
				1.969	*3.898*	*4.724*			*1.575*	*1.575*	*4.724*	*1.063*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C5	32.0	61.0	90.0	1	**C5-PCLNR/L-17090-12M1**	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	5.0	0.65	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.402*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C5	40.0	82.0	110.0	1	**C5-PCLNR/L-22110-12M1**	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	5.0	0.89	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.228*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C5	50.0	115.0	140.0	1	**C5-PCLNR/L-27140-12M1**	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.39	CNMG 12 04 08
				1.969	*4.528*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C5	63.0	79.0	100.0	1	**C5-PCLNR/L-35100-12M1**	50	50.0	100.0	35.0	0.0	10	5.0	1.32	CNMG 12 04 08
				2.480	*3.110*	*3.937*			*1.969*	*1.969*	*3.937*	*1.378*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C6	32.0	68.0	100.0	1	**C6-PCLNR/L-17100-12M1**	63	25.0	100.0	17.0	0.0	10	5.0	1.03	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.677*	*3.937*			*2.480*	*.984*	*3.937*	*.669*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C6	40.0	78.0	110.0	1	**C6-PCLNR/L-22110-12M1**	63	32.0	110.0	22.0	0.0	10	5.0	1.24	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.071*	*4.331*			*2.480*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
	16	5/8	C5	63.0	129.0	150.0	1	**C5-PCLNR/L-35150-16M1**	50	50.0	150.0	35.0	0.0	10	5.0	1.32	CNMG 16 06 12
				2.480	*5.079*	*5.906*			*1.969*	*1.969*	*5.906*	*1.378*	*.000*	*145*			*CNMG 543*
			C6	50.0	110.0	140.0	1	**C6-PCLNR/L-27140-16M1**	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.68	CNMG 16 06 12
				1.969	*4.331*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*CNMG 543*
			C6	63.0	147.0	175.0	1	**C6-PCLNR/L-35175-16M1**	63	50.0	175.0	35.0	0.0	10	5.0	2.71	CNMG 16 06 12
				2.480	*5.787*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*145*			*CNMG 543*

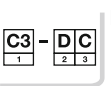
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I21

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

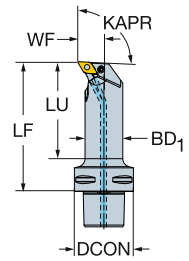
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

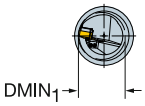
KAPR 93°
PSIR -3°

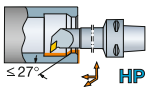




DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA





	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	3/8	C3	32.0	71.8	90.0	1	C3-PDUNR/L-17090-11HP	32	25.0	90.0	17.0	0.0	80	2.0	0.34	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.827*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*DNMG 332*
			C4	32.0	63.4	90.0	1	C4-PDUNR/L-17090-11HP	40	25.0	90.0	17.0	0.0	80	2.0	0.46	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.496*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*DNMG 332*
			C4	40.0	86.6	110.0	1	C4-PDUNR/L-22110-11HP	40	32.0	110.0	22.0	0.0	80	2.0	0.72	DNMG 11 04 08
				1.575	*3.409*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*DNMG 332*
			C5	32.0	61.3	90.0	1	C5-PDUNR/L-17090-11HP	50	25.0	90.0	17.0	0.0	80	2.0	0.65	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.413*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*DNMG 332*
			C5	40.0	82.2	110.0	1	C5-PDUNR/L-22110-11HP	50	32.0	110.0	22.0	0.0	80	2.0	0.90	DNMG 11 04 08
				1.575	*3.236*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*DNMG 332*
			C6	32.0	67.5	100.0	1	C6-PDUNR/L-17100-11HP	63	25.0	100.0	17.0	0.0	80	2.0	1.04	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.657*	*3.937*			*2.480*	*.984*	*3.937*	*.669*	*.000*	*1160*			*DNMG 332*
	15	1/2	C4	50.0	59.0	80.0	1	C4-PDUNR/L-27080-15HP	40	40.0	80.0	27.0	0.0	80	5.0	0.65	DNMG 15 06 08
				1.969	*2.323*	*3.150*			*1.575*	*1.575*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*
			C4	50.0	99.0	120.0	1	C4-PDUNR/L-27120-15HP	40	40.0	120.0	27.0	0.0	80	5.0	1.00	DNMG 15 06 08
				1.969	*3.898*	*4.724*			*1.575*	*1.575*	*4.724*	*1.063*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*
			C5	50.0	115.6	140.0	1	C5-PDUNR/L-27140-15HP	50	40.0	140.0	27.0	0.0	80	5.0	1.38	DNMG 15 06 08
				1.969	*4.551*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*
			C5	63.0	79.0	100.0	1	C5-PDUNR/L-35100-15HP	50	50.0	100.0	35.0	0.0	80	5.0	1.35	DNMG 15 06 08
				2.480	*3.110*	*3.937*			*1.969*	*1.969*	*3.937*	*1.378*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*
			C5	63.0	129.0	150.0	1	C5-PDUNR/L-35150-15HP	50	50.0	150.0	35.0	0.0	80	5.0	2.07	DNMG 15 06 08
				2.480	*5.079*	*5.906*			*1.969*	*1.969*	*5.906*	*1.378*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*
			C6	40.0	78.5	110.0	1	C6-PDUNR/L-22110-15HP	63	32.0	110.0	22.0	0.0	80	5.0	1.23	DNMG 15 06 08
				1.575	*3.091*	*4.331*			*2.480*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*
			C6	50.0	109.5	140.0	1	C6-PDUNR/L-27140-15HP	63	40.0	140.0	27.0	0.0	80	5.0	1.71	DNMG 15 06 08
				1.969	*4.311*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*
			C6	63.0	146.7	175.0	1	C6-PDUNR/L-35175-15HP	63	50.0	175.0	35.0	0.0	80	5.0	2.77	DNMG 15 06 08
				2.480	*5.776*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*

≤27° HP

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

Расточные оправки T-Max® P

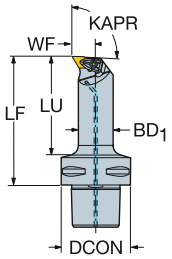
Прижим повышенной жесткости

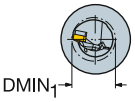
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°









DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

									Размеры, мм, *дюйм*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
≤27°	11	3/8	C4	32.0	68.0	90.0	1	**C4-DDUNR/L-17090-11**	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	1.7	0.46	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
			C5	32.0	66.0	90.0	1	**C5-DDUNR/L-17090-11**	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	1.7	0.64	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.598*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
	15	1/2	C4	50.0	59.0	80.0	1	**C4-DDUNR/L-27080-15**	40	39.7	80.0	27.0	0.0	10	3.9	0.64	DNMG 15 06 08
				1.969	*2.323*	*3.150*			*1.575*	*1.563*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C5	50.0	118.0	140.0	1	**C5-DDUNR/L-27140-15**	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	3.9	1.30	DNMG 15 06 08
				1.969	*4.646*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C6	50.0	114.0	140.0	1	**C6-DDUNR/L-27140-15**	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	3.9	1.69	DNMG 15 06 08
				1.969	*4.488*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*DNMG 442*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

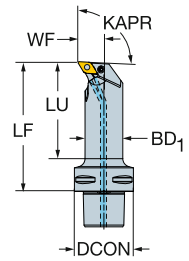
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

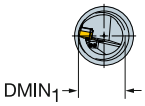
KAPR 93°
PSIR -3°

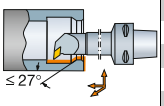




DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA





									Размеры, мм, *дюйм*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
 ≤ 27°	11	3/8	C3	32.0	72.0	90.0	1	**C3-PDUNR/L-17090-11M1**	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.46	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.835*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
			C4	32.0	63.0	90.0	1	**C4-PDUNR/L-17090-11M1**	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.46	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.480*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
			C4	40.0	87.0	110.0	1	**C4-PDUNR/L-22110-11M1**	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	2.0	0.71	DNMG 11 04 08
				1.575	*3.425*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
			C5	32.0	61.0	90.0	1	**C5-PDUNR/L-17090-11M1**	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.65	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.402*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
			C5	40.0	82.0	110.0	1	**C5-PDUNR/L-22110-11M1**	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	2.0	0.89	DNMG 11 04 08
				1.575	*3.228*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
			C6	32.0	67.0	100.0	1	**C6-PDUNR/L-17100-11M1**	63	25.0	100.0	17.0	0.0	10	2.0	1.03	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.638*	*3.937*			*2.480*	*.984*	*3.937*	*.669*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
	15	1/2	C4	50.0	59.0	80.0	1	**C4-PDUNR/L-27080-15M1**	40	40.0	80.0	27.0	0.0	10	5.0	0.64	DNMG 15 06 08
				1.969	*2.323*	*3.150*			*1.575*	*1.575*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C4	50.0	99.0	120.0	1	**C4-PDUNR/L-27120-15M1**	40	40.0	120.0	27.0	0.0	10	5.0	0.99	DNMG 15 06 08
				1.969	*3.898*	*4.724*			*1.575*	*1.575*	*4.724*	*1.063*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C5	50.0	115.0	140.0	1	**C5-PDUNR/L-27140-15M1**	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.37	DNMG 15 06 08
				1.969	*4.528*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C5	63.0	79.0	100.0	1	**C5-PDUNR/L-35100-15M1**	50	50.0	100.0	35.0	0.0	10	5.0	1.32	DNMG 15 06 08
				2.480	*3.110*	*3.937*			*1.969*	*1.969*	*3.937*	*1.378*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C5	63.0	129.0	150.0	1	**C5-PDUNR/L-35150-15M1**	50	50.0	150.0	35.0	0.0	10	5.0	2.04	DNMG 15 06 08
				2.480	*5.079*	*5.906*			*1.969*	*1.969*	*5.906*	*1.378*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C6	40.0	78.0	110.0	1	**C6-PDUNR/L-22110-15M1**	63	32.0	110.0	22.0	0.0	10	5.0	1.22	DNMG 15 06 08
				1.575	*3.071*	*4.331*			*2.480*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C6	50.0	110.0	140.0	1	**C6-PDUNR/L-27140-15M1**	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.70	DNMG 15 06 08
				1.969	*4.331*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C6	63.0	147.0	175.0	1	**C6-PDUNR/L-35175-15M1**	63	50.0	175.0	35.0	0.0	10	5.0	2.74	DNMG 15 06 08
				2.480	*5.787*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*145*			*DNMG 442*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7
ISO 13399 I1
 F16
CNSC CXSC I38
C3 – D C I21

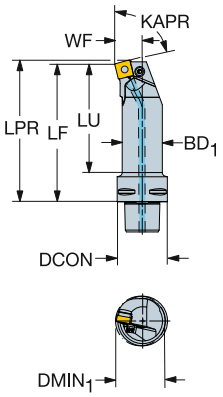
Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

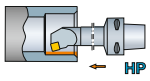
KAPR	75°
PSIR	15°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

									Размеры, мм, *дюйм*									
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4	32.0	63.4	90.0	1	**C4-PSKNR/L-17090-12HP**	40	25.0	90.0	17.0	0.0	93.1	80	5.0	0.47	SNMG 12 04 08
				1.260	*2.496*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*3.663*	*1160*			*SNMG 432*
			C4	40.0	86.6	110.0	1	**C4-PSKNR/L-22110-12HP**	40	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	80	5.0	0.73	SNMG 12 04 08
				1.575	*3.409*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*4.451*	*1160*			*SNMG 432*
			C5	32.0	61.3	90.0	1	**C5-PSKNR/L-17090-12HP**	50	25.0	90.0	17.0	0.0	93.1	80	5.0	0.66	SNMG 12 04 08
				1.260	*2.413*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*3.663*	*1160*			*SNMG 432*
			C5	40.0	82.2	110.0	1	**C5-PSKNR/L-22110-12HP**	50	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	80	5.0	0.92	SNMG 12 04 08
				1.575	*3.236*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*4.451*	*1160*			*SNMG 432*
			C5	50.0	115.6	140.0	1	**C5-PSKNR/L-27140-12HP**	50	40.0	140.0	27.0	0.0	143.1	80	5.0	1.42	SNMG 12 04 08
				1.969	*4.551*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*5.632*	*1160*			*SNMG 432*
			C6	40.0	78.5	110.0	1	**C6-PSKNR/L-22110-12HP**	63	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	80	5.0	1.26	SNMG 12 04 08
				1.575	*3.091*	*4.331*			*2.480*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*4.451*	*1160*			*SNMG 432*
	15	5/8	C6	63.0	146.7	175.0	1	**C6-PSKNR/L-35175-15HP**	63	50.0	175.0	35.0	0.0	178.8	80	5.0	2.81	SNMG 15 06 08
				2.480	*5.776*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*7.039*	*1160*			*SNMG 542*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 - D C I21

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

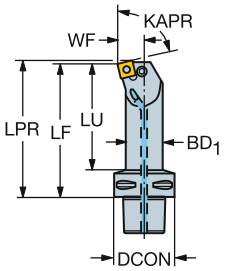
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

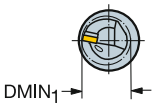
KAPR 75°
PSIR 15°

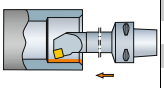




SNMM
SNMG
SNMA, SNGA





									Размеры, мм, *дюйм*									
	IC		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4	40.0	87.0	110.0	1	C4-PSKNL-22110-12M1	40	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	10	5.0	0.72	SNMG 12 04 08
				1.575	*3.425*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*4.451*	*145*			*SNMG 432*
			C4	32.0	63.0	90.0	1	C4-PSKNR-17090-12M1	40	25.0	90.0	17.0	0.0	93.1	10	5.0	0.47	SNMG 12 04 08
				1.260	*2.480*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*3.663*	*145*			*SNMG 432*
			C5	50.0	116.0	140.0	1	C5-PSKNR/L-27140-12M1	50	40.0	140.0	27.0	0.0	143.1	10	5.0	1.40	SNMG 12 04 08
				1.969	*4.567*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*5.632*	*145*			*SNMG 432*
			C5	32.0	61.0	90.0	1	C5-PSKNR-17090-12M1	50	25.0	90.0	17.0	0.0	93.1	10	5.0	0.66	SNMG 12 04 08
				1.260	*2.402*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*3.663*	*145*			*SNMG 432*
			C5	40.0	82.0	110.0	1	C5-PSKNR-22110-12M1	50	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	10	5.0	0.90	SNMG 12 04 08
				1.575	*3.228*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*4.451*	*145*			*SNMG 432*
			C6	40.0	78.0	110.0	1	C6-PSKNR-22110-12M1	63	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	10	5.0	1.25	SNMG 12 04 08
				1.575	*3.071*	*4.331*			*2.480*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*4.451*	*145*			*SNMG 432*
	15	5/8	C6	63.0	147.0	175.0	1	C6-PSKNR/L-35175-15M1	63	50.0	175.0	35.0	0.0	178.8	10	5.0	2.76	SNMG 15 06 08
				2.480	*5.787*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*7.039*	*145*			*SNMG 542*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

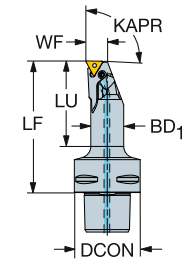
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

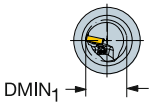
KAPR 91°
PSIR -1°

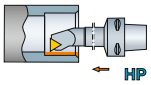




TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA





									Размеры, мм, *дюйм*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	11	1/4	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
			C3	32.0	53.8	75.0	1	**C3-PTFNR/L-13075-11HP**	32	20.0	75.0	13.0	0.0	80	1.2	0.23	TNMG 11 03 04
				1.260	*2.118*	*2.953*			*1.260*	*.787*	*2.953*	*.512*	*.000*	*1160*			*TNMG 221*
			C4	32.0	51.9	80.0	1	**C4-PTFNR/L-13080-11HP**	40	20.0	80.0	13.0	0.0	80	1.2	0.37	TNMG 11 03 04
				1.260	*2.043*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*TNMG 221*
			C5	32.0	50.6	80.0	1	**C5-PTFNR/L-13080-11HP**	50	20.0	80.0	13.0	0.0	80	1.2	0.56	TNMG 11 03 04
				1.260	*1.992*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*TNMG 221*

HP

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Расточные оправки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

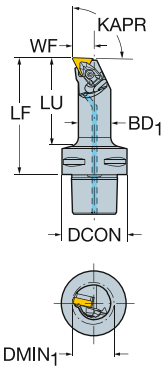
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

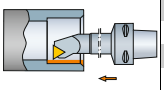
KAPR 91°
PSIR -1°





TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



									Размеры, мм, *дюйм*								
	IC		CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C4	32.0	68.0	90.0	1	**C4-DTFNR/L-17090-16**	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	1.7	0.55	TNMG 16 04 08
				1.260	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C5	32.0	66.0	90.0	1	**C5-DTFNR/L-17090-16**	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	1.7	0.55	TNMG 16 04 08
				1.260	*2.598*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TNMG 332*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

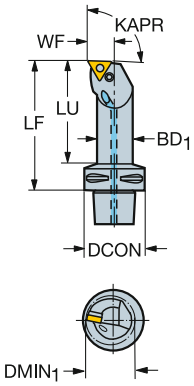
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 91°
PSIR -1°





TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



									Размеры, мм, *дюйм*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	11	1/4	C3	25.0	54.0	75.0	1	**C3-PTFNR/L-13075-11M1**	32	20.0	75.0	13.0	0.0	10	1.2	0.24	TNMG 11 03 04
				.984	*2.126*	*2.953*			*1.260*	*.787*	*2.953*	*.512*	*.000*	*145*			*TNMG 221*
			C4	25.0	52.0	80.0	1	**C4-PTFNR/L-13080-11M1**	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	1.2	0.38	TNMG 11 03 04
				.984	*2.047*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*TNMG 221*
			C5	25.0	51.0	80.0	1	**C5-PTFNR/L-13080-11M1**	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	1.2	0.56	TNMG 11 03 04
				.984	*2.008*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*TNMG 221*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

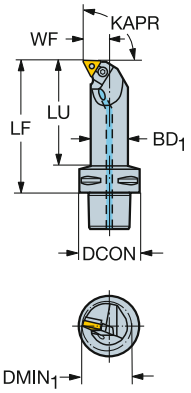
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

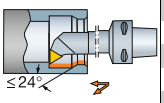
KAPR 91°
PSIR -1°





TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



									Размеры, мм, *дюйм*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C3	32.0	75.0	90.0	1	C3-PTFNR-17090-16W	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.34	TNMG 16 04 08
				1.260	*2.953*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C4	32.0	69.0	90.0	1	C4-PTFNR/L-17090-16W	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.45	TNMG 16 04 08
				1.260	*2.717*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C4	40.0	89.0	110.0	1	C4-PTFNR/L-22110-16W	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	2.0	0.69	TNMG 16 04 08
				1.575	*3.504*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C4	50.0	100.0	120.0	1	C4-PTFNR/L-27120-16W	40	40.0	120.0	27.0	0.0	10	2.0	0.80	TNMG 16 04 08
				1.969	*3.937*	*4.724*			*1.575*	*1.575*	*4.724*	*1.063*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-PTFNR/L-17090-16W	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.65	TNMG 16 04 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C5	40.0	88.0	110.0	1	C5-PTFNR/L-22110-16W	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	2.0	0.87	TNMG 16 04 08
				1.575	*3.465*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C5	50.0	119.0	140.0	1	C5-PTFNR/L-27140-16W	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	2.0	1.34	TNMG 16 04 08
				1.969	*4.685*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C6	40.0	84.0	110.0	1	C6-PTFNR/L-22110-16W	63	32.0	110.0	22.0	0.0	10	2.0	1.40	TNMG 16 04 08
				1.575	*3.307*	*4.331*			*2.480*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C6	50.0	115.0	140.0	1	C6-PTFNR/L-27140-16W	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	2.0	1.70	TNMG 16 04 08
				1.969	*4.528*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
	22	1/2	C5	50.0	119.0	140.0	1	C5-PTFNR-27140-22W	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.34	TNMG 22 04 08
				1.969	*4.685*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*TNMG 432*
			C6	50.0	115.0	140.0	1	C6-PTFNR/L-27140-22W	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.70	TNMG 22 04 08
				1.969	*4.528*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*TNMG 432*
			C6	63.0	152.0	175.0	1	C6-PTFNR/L-35175-22W	63	50.0	175.0	35.0	0.0	10	5.0	2.70	TNMG 22 04 08
				2.480	*5.984*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*145*			*TNMG 432*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

Расточные оправки T-Max® P

Прижим прихватом сверху

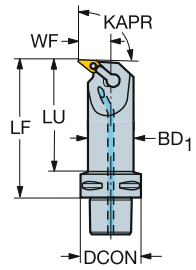
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

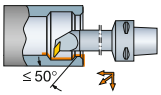




VNMG
VNGP





									Размеры, мм, *дюйм*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
	16	3/8	C4	50.0	100.0	120.0	1	**C4-MVUNR/L-27120-16**	40	40.0	120.0	27.0	0.0	10	5.0	0.50	VNMG 16 04 08
				1.969	*3.937*	*4.724*			*1.575*	*1.575*	*4.724*	*1.063*	*.000*	*145*			*VNMG 332*
			C5	50.0	119.0	140.0	1	**C5-MVUNR/L-27140-16**	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	0.65	VNMG 16 04 08
				1.969	*4.685*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*VNMG 332*
			C5	63.0	131.0	150.0	1	**C5-MVUNR/L-35150-16**	50	50.0	150.0	35.0	0.0	10	5.0	0.65	VNMG 16 04 08
				2.480	*5.157*	*5.906*			*1.969*	*1.969*	*5.906*	*1.378*	*.000*	*145*			*VNMG 332*
			C6	40.0	94.0	120.0	1	**C6-MVUNL-22120-16**	63	32.0	120.0	22.0	0.0	10	5.0	1.20	VNMG 16 04 08
				1.575	*3.701*	*4.724*			*2.480*	*1.260*	*4.724*	*.866*	*.000*	*145*			*VNMG 332*
			C6	63.0	152.0	175.0	1	**C6-MVUNR-35175-16**	63	50.0	175.0	35.0	0.0	10	5.0	1.70	VNMG 16 04 08
				2.480	*5.984*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*145*			*VNMG 332*

≤ 50°

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

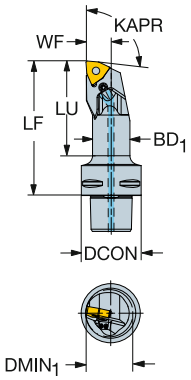
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

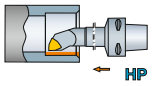
KAPR 95°
PSIR -5°





WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



									Размеры, мм, *дюйм*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	08	1/2	C4	32.0	63.4	90.0	1	**C4-PWLNR/L-17090-08HP**	40	25.0	90.0	17.0	0.0	80	4.5	0.46	WNMG 08 04 08
				1.260	*2.496*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*WNMG 432*
			C5	40.0	82.2	110.0	1	**C5-PWLNR/L-22110-08HP**	50	32.0	110.0	22.0	0.0	80	4.5	0.88	WNMG 08 04 08
				1.575	*3.236*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*WNMG 432*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

SANDVIK Coromant

Расточные оправки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

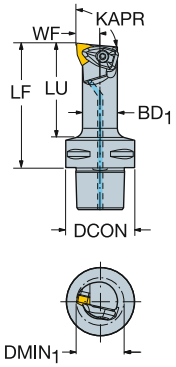
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

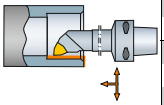
KAPR 95°
PSIR -5°



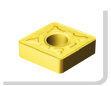


WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



									Размеры, мм, *дюйм*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
	06	3/8	C4	27.0	52.0	75.0	1	**C4-DWLNR/L-13075-06**	40	20.0	75.0	13.0	0.0	10	1.7	0.33	WNMG 06 04 08
				1.063	*2.047*	*2.953*			*1.575*	*.787*	*2.953*	*.512*	*.000*	*145*			*WNMG 332*
	08	1/2	C4	33.0	68.0	90.0	1	**C4-DWLNR/L-17090-08**	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.9	0.46	WNMG 08 04 08
				1.299	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*WNMG 432*
			C5	33.0	66.0	90.0	1	**C5-DWLNR/L-17090-08**	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.9	0.55	WNMG 08 04 08
				1.299	*2.598*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*WNMG 432*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Расточные оправки T-Max® P

Прижим клин-прихватом сверху

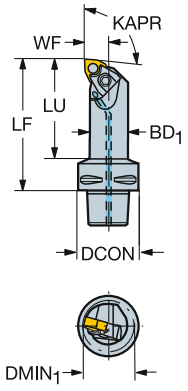
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

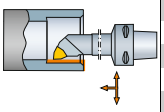
KAPR 95°
PSIR -5°





WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



									Размеры, мм, *дюйм*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF				MIID
	06	3/8	C3	25.0	59.0	75.0	1	C3-MWLNR/L-13075-06	32	20.0	75.0	13.0	0.0	10	3.5	0.30	WNMG 06 04 08
				.984	*2.323*	*2.953*			*1.260*	*.787*	*2.953*	*.512*	*.000*	*145*			*WNMG 332*
			C4	25.0	53.0	75.0	1	C4-MWLNR/L-13075-06	40	20.0	75.0	13.0	0.0	10	3.5	0.50	WNMG 06 04 08
				.984	*2.087*	*2.953*			*1.575*	*.787*	*2.953*	*.512*	*.000*	*145*			*WNMG 332*
			C4	32.0	69.0	90.0	1	C4-MWLNR/L-17090-06M1	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.5	0.50	WNMG 06 04 08
				1.260	*2.717*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*WNMG 332*
	08	1/2	C4	32.0	69.0	90.0	1	C4-MWLNR/L-17090-08	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	4.5	0.50	WNMG 08 04 08
				1.260	*2.717*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*WNMG 432*
			C4	40.0	89.0	110.0	1	C4-MWLNR/L-22110-08	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	4.5	0.50	WNMG 08 04 08
				1.575	*3.504*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*WNMG 432*
			C4	50.0	100.0	120.0	1	C4-MWLNR/L-27120-08	40	40.0	120.0	27.0	0.0	10	4.5	0.50	WNMG 08 04 08
				1.969	*3.937*	*4.724*			*1.575*	*1.575*	*4.724*	*1.063*	*.000*	*145*			*WNMG 432*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-MWLNR/L-17090-08	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	4.5	0.65	WNMG 08 04 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*WNMG 432*
			C5	40.0	88.0	110.0	1	C5-MWLNR/L-22110-08	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	4.5	0.65	WNMG 08 04 08
				1.575	*3.465*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*WNMG 432*
			C5	50.0	119.0	140.0	1	C5-MWLNR/L-27140-08	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	4.5	0.65	WNMG 08 04 08
				1.969	*4.685*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*WNMG 432*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

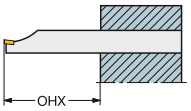
Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

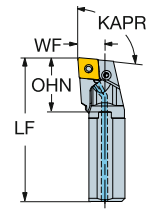


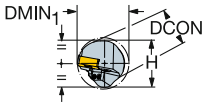


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

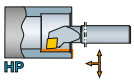
KAPR 95°
PSIR -5°



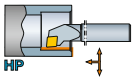




Метрическое исполнение

									Размеры, мм												
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	kg	MIID
	09	16	26	64	37	1	A16R-PCLNR/L09HP	16	15	16	200	11	0	G1/8	275	2.0	0.30	CNMG 09 03 08
		20	25	80	34	1	A20S-PCLNR/L09HP	20	18	20	250	13	0	G1/8	275	2.0	0.50	CNMG 09 03 08
		25	32	100	34	1	A25T-PCLNR/L09HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	2.0	0.90	CNMG 09 03 08
	12	25	32	100	37	1	A25T-PCLNR/L12HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	5.0	0.90	CNMG 12 04 08
		32	40	128	38	1	A32T-PCLNR/L12HP	32	30	32	300	22	0	G1/8	275	5.0	1.60	CNMG 12 04 08
		40	50	160	38	1	A40T-PCLNR/L12HP	40	37	40	300	27	0	G1/8	275	5.0	2.60	CNMG 12 04 08
	19	50	63	200	45	1	A50U-PCLNR/L19HP	50	47	50	350	35	0	G1/8	275	10.0	4.90	CNMG 19 06 12

Дюймовое исполнение

								Размеры, дюйм										
	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8	1.063	2.500	1.488	1	A10R-PCLNR/L3HP	.625	.591	.625	8.000	.406	.000	G1/8	3988	1.5	.55	CNMG 322
		3/4	1.000	3.000	1.362	1	A12S-PCLNR/L3HP	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	G1/8	3988	1.5	1.10	CNMG 322
		1	1.201	4.000	1.343	1	A16T-PCLNR/L3HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	1.5	1.98	CNMG 322
	1/2	1	1.201	4.000	1.480	1	A16T-PCLNR/L4HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	3.7	1.98	CNMG 432
		1 1/4	1.469	5.000	1.528	1	A20T-PCLNR/L4HP	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	G1/8	3988	3.7	3.52	CNMG 432
		1 1/2	1.760	6.000	1.528	1	A24T-PCLNR/L4HP	1.500	1.457	1.500	12.000	.890	.000	G1/8	3988	3.7	5.72	CNMG 432
	3/4	2	2.402	8.000	1.795	1	A32U-PCLNR/L6HP	2.000	1.850	1.969	14.000	1.281	.000	G1/8	3988	7.4	10.67	CNMG 643

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

Расточные оправки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

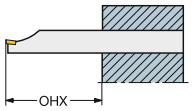
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

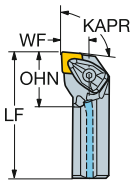


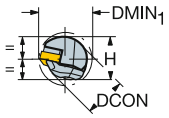


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

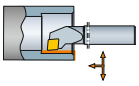
KAPR 95°
PSIR -5°



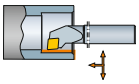




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	25	32	100	37	1	A25T-DCLNR/L 09	25	23	25	300	17	0	10	1.7	0.80	CNMG 09 03 08
	12	25	32	100	37	1	A25T-DCLNR/L 12	25	23	25	300	17	0	10	3.9	0.80	CNMG 12 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-DCLNR/L 12	32	30	32	300	22	0	10	3.9	1.30	CNMG 12 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-DCLNR/L 12	40	37	40	300	27	0	10	3.9	2.20	CNMG 12 04 08
	16	50	63	200	75	1	A50U-DCLNR/L 16	50	47	50	350	35	0	10	6.4	5.40	CNMG 16 06 12

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4	1.000	3.000	1.125	1	A12S-DCLNR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	145	1.3	1.08	CNMG 322
		1	1.201	4.000	1.500	1	A16T-DCLNR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	145	1.3	1.78	CNMG 322
		1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	A20T-DCLNR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	145	1.3	3.52	CNMG 322
	1/2	1	1.280	4.000	1.500	1	A16T-DCLNR/L 4	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	145	2.9	1.85	CNMG 432
		1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	A20T-DCLNR/L 4	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	145	2.9	3.52	CNMG 432
		1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-DCLNR/L 4	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	2.9	4.93	CNMG 432
	5/8	1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-DCLNR/L 5	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	4.7	4.93	CNMG 543
		2	2.402	8.000	3.000	1	A32U-DCLNR/L 5	2.000	1.874	2.000	14.000	1.281	.000	145	4.7	10.34	CNMG 543
		2 1/2	3.032	10.000	3.750	1	A40V-DCLNR/L 5	2.500	2.374	2.500	15.750	1.531	.000	145	4.7	10.91	CNMG 543

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

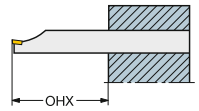
Расточные оправки T-Max® P

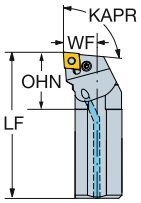
Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

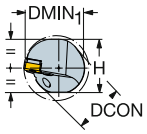
KAPR 95°
PSIR -5°





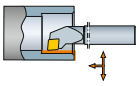






CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Метрическое исполнение

								Размеры, мм										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	16	20	64	26	1	**A16R-PCLNR/L 09**	16	15	16	200	11	0	10	2.0	0.30	CNMG 09 03 08
		20	25	80	29	1	**A20S-PCLNR/L 09**	20	18	20	250	13	0	10	2.0	0.50	CNMG 09 03 08
		25	32	100	33	1	**A25T-PCLNR/L 09**	25	23	25	300	17	0	10	2.0	0.90	CNMG 09 03 08
	12	25	32	100	33	1	**A25T-PCLNR/L 12**	25	23	25	300	17	0	10	5.0	0.90	CNMG 12 04 08
		32	40	128	40	1	**A32T-PCLNR/L 12**	32	30	32	300	22	0	10	5.0	1.60	CNMG 12 04 08
		40	50	160	56	1	**A40T-PCLNR/L 12**	40	37	40	300	27	0	10	5.0	2.50	CNMG 12 04 08
	16	50	63	200	56	1	**A50U-PCLNR/L 16**	50	47	50	350	35	0	10	5.0	4.70	CNMG 16 06 12
	19	50	63	200	56	1	**A50U-PCLNR/L 19**	50	47	50	350	35	0	10	10.0	4.70	CNMG 19 06 12

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

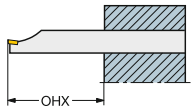
Расточные оправки T-Max® P

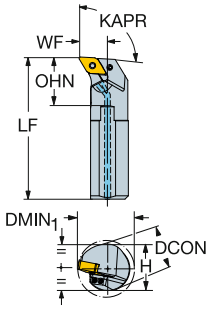
Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°



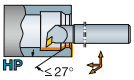




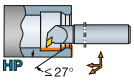


DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	25	32	100	37	1	A25T-PDUNR/L11HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	2.0	0.90	DNMG 11 04 08
		32	40	128	36	1	A32T-PDUNR/L11HP	32	30	32	300	22	0	G1/8	275	2.0	1.60	DNMG 11 04 08
	15	40	50	160	40	1	A40T-PDUNR/L15HP	40	37	40	300	27	0	G1/8	275	5.0	2.60	DNMG 15 06 08
		50	63	200	40	1	A50U-PDUNR/L15HP	50	47	50	350	35	0	G1/8	275	5.0	4.90	DNMG 15 06 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1	1.252	4.000	1.488	1	A16T-PDUNR/L3HP	1.000	.906	1.000	12.000	.700	.000	G1/8	3988	1.5	1.98	DNMG 332
		1 1/4	1.532	5.000	1.425	1	A20T-PDUNR/L3HP	1.250	1.181	1.250	12.000	.890	.000	G1/8	3988	1.5	3.52	DNMG 332
	1/2	1 1/2	1.850	6.000	1.622	1	A24T-PDUNR/L4HP	1.500	1.457	1.500	12.000	1.063	.000	G1/8	3988	3.7	5.72	DNMG 432
		2	2.500	8.000	1.598	1	A32U-PDUNR/L4HP	2.000	1.850	2.000	14.000	1.375	.000	G1/8	3988	3.7	10.67	DNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

Расточные оправки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ





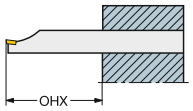
DNMM, DNGP, DNMX

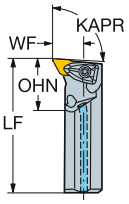
DNMG

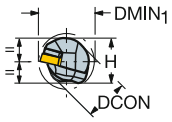
DNMA, DNGA

KAPR 93°

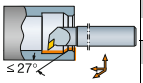
PSIR -3°



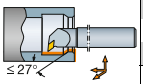




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	25	32	100	37	1	**A25T-DDUNR/L 11**	25	23	25	300	17	0	10	1.7	0.80	DNMG 11 04 08
		32	40	128	48	1	**A32T-DDUNR/L 11**	32	30	32	300	22	0	10	1.7	1.60	DNMG 11 04 08
	15	40	50	160	60	1	**A40T-DDUNR/L 15**	40	37	40	300	27	0	10	3.9	2.20	DNMG 15 06 08
		50	63	200	75	1	**A50U-DDUNR/L 15**	50	47	50	350	35	0	10	3.9	5.40	DNMG 15 06 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4	1.201	3.000	1.125	1	**A12S-DDUNR/L 3**	.750	.709	.750	10.000	.625	.000	145	1.3	1.08	DNMG 332
		1	1.299	4.000	1.500	1	**A16T-DDUNR/L 3**	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	1.3	1.85	DNMG 332
		1 1/4	1.705	5.000	1.875	1	**A20T-DDUNR/L 3**	1.250	1.181	1.250	12.000	1.000	.000	145	1.3	3.52	DNMG 332
	1/2	1	1.500	4.000	1.500	1	**A16T-DDUNR/L 4**	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	2.9	1.85	DNMG 442
		1 1/4	1.705	5.000	1.875	1	**A20T-DDUNR/L 4**	1.250	1.181	1.250	12.000	1.000	.000	145	2.9	3.52	DNMG 442
		1 1/2	2.000	6.000	2.250	1	**A24T-DDUNR/L 4**	1.500	1.374	1.500	12.000	1.125	.000	145	2.9	4.88	DNMG 442
		2	2.673	8.000	3.000	1	**A32U-DDUNR/L 4**	2.000	1.874	2.000	14.000	1.500	.000	145	2.9	10.34	DNMG 442
		2 1/2	3.248	10.000	3.750	1	**A40V-DDUNR/L 4**	2.500	2.374	2.500	15.750	1.750	.000	145	2.9	10.91	DNMG 442

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

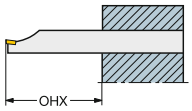
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

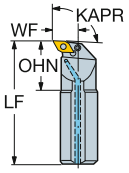


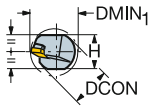


DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

KAPR 93°
PSIR -3°







Метрическое исполнение

								Размеры, мм										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
≤27°	11	25	32	100	39	1	**A25T-PDUNR/L 11**	25	23	25	300	17	0	10	2.0	0.90	DNMG 11 04 08
		32	40	128	41	1	**A32T-PDUNR/L 11**	32	30	32	300	22	0	10	2.0	1.60	DNMG 11 04 08
	15	40	50	160	49	1	**A40T-PDUNR/L 15**	40	37	40	300	27	0	10	5.0	2.50	DNMG 15 06 08
		50	63	200	54	1	**A50U-PDUNR/L 15**	50	47	50	350	35	0	10	5.0	4.70	DNMG 15 06 08

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

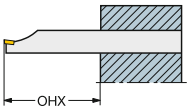
Расточные оправки T-Max® P

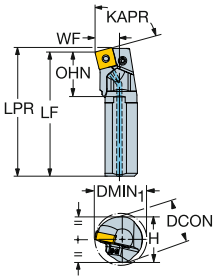
Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 75°
PSIR 15°



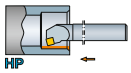






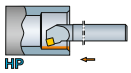
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	12	25	32	100	35	1	A25T-PSKNR/L12HP	25	23	25	300	17	0	303	G1/8	275	5.0	0.90	SNMG 12 04 08
		32	40	128	34	1	A32T-PSKNR/L12HP	32	30	32	300	22	0	303	G1/8	275	5.0	1.60	SNMG 12 04 08
		40	50	160	34	1	A40T-PSKNR/L12HP	40	37	40	300	27	0	303	G1/8	275	5.0	2.60	SNMG 12 04 08
	19	50	63	200	40	1	A50U-PSKNR/L19HP	50	47	50	350	35	0	354	G1/8	275	10.0	4.90	SNMG 19 06 12

HP

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1	1.252	4.000	1.386	1	A16T-PSKNR/L4HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	12.120	G1/8	3988	3.7	1.98	SNMG 432
		1 1/4	1.532	5.000	1.350	1	A20T-PSKNR/L4HP	1.250	1.181	1.250	12.000	.890	.000	12.120	G1/8	3988	3.7	3.52	SNMG 432
		1 1/2	1.850	6.000	1.350	1	A24T-PSKNR/L4HP	1.500	1.457	1.500	12.000	1.015	.000	12.120	G1/8	3988	3.7	5.72	SNMG 432
	3/4	2	2.500	8.000	1.587	1	A32U-PSKNR/L6HP	2.000	1.850	2.000	14.000	1.375	.000	14.181	G1/8	3988	7.4	10.67	SNMG 643

HP

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7 ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38 C3 – D C I23

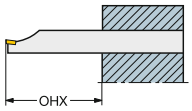
Расточные оправки T-Max® P

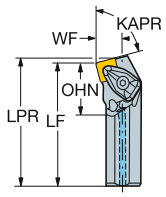
Прижим повышенной жесткости

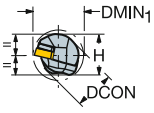
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



KAPR 75°
PSIR 15°



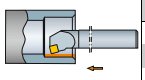




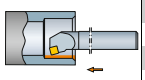


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	25	32	100	37	1	A25T-DSKNR/L 09	25	23	25	300	17	0	302	10	1.7	0.80	SNMG 09 03 08
	12	25	32	100	37	1	A25T-DSKNR/L 12	25	23	25	300	17	0	303	10	3.9	0.80	SNMG 12 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-DSKNR/L 12	32	30	32	300	22	0	303	10	3.9	1.60	SNMG 12 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-DSKNR/L 12	40	37	40	300	27	0	303	10	3.9	2.20	SNMG 12 04 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1	1.280	4.000	1.500	1	A16T-DSKNR/L 4	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	12.120	145	2.9	1.85	SNMG 432
		1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	A20T-DSKNR/L 4	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	12.120	145	2.9	3.52	SNMG 432
		1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-DSKNR/L 4	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	12.120	145	2.9	4.91	SNMG 432

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

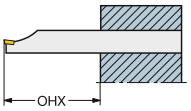
Расточные оправки T-Max® P

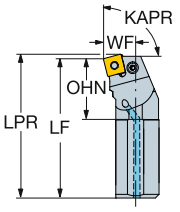
Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

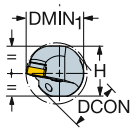
KAPR 75°
PSIR 15°





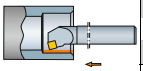






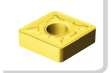
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Метрическое исполнение

								Размеры, мм											
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	kg	MIID
	12	25	32	100	39	1	A25T-PSKNR/L 12	25	23	25	300	17	0	303	10	5.0	0.90	SNMG 12 04 08
		32	40	128	41	1	A32T-PSKNR/L 12	32	30	32	300	22	0	303	10	5.0	1.60	SNMG 12 04 08
		40	50	160	45	1	A40T-PSKNR/L 12	40	37	40	300	27	0	303	10	5.0	2.50	SNMG 12 04 08
	19	50	63	200	61	1	A50U-PSKNR/L 19	50	47	50	350	35	0	354	10	10.0	4.70	SNMG 19 06 12

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

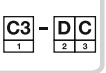
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I23

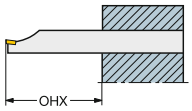
Расточные оправки T-Max® P

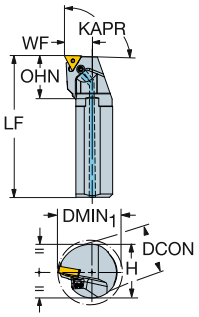
Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 91°
PSIR -1°



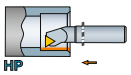




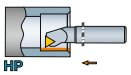


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16	28	64	30	1	A16R-PTFNR/L11HP	16	15	16	200	11	0	G1/8	275	1.2	0.30	TNMG 11 03 04
		20	28	80	30	1	A20S-PTFNR/L11HP	20	18	20	250	13	0	G1/8	275	1.2	0.50	TNMG 11 03 04
		25	32	100	30	1	A25T-PTFNR/L11HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	1.2	0.90	TNMG 11 03 04

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	1.063	2.500	1.272	1	A10R-PTFNR/L2HP	.625	.591	.625	8.000	.406	.000	G1/8	3988	0.9	.55	TNMG 221
		3/4	1.063	3.000	1.217	1	A12S-PTFNR/L2HP	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	G1/8	3988	0.9	1.10	TNMG 221
		1	1.201	4.000	1.217	1	A16T-PTFNR/L2HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	0.9	1.98	TNMG 221

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

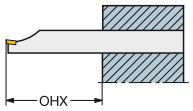
Расточные оправки T-Max® P

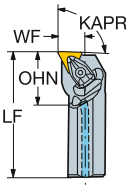
Прижим повышенной жесткости

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

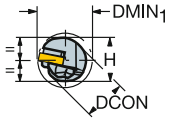
KAPR 91°
PSIR -1°





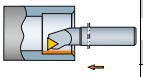




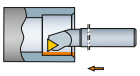


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	25	32	100	37	1	A25T-DTFNR/L 16	25	23	25	300	17	0	10	1.7	0.80	TNMG 16 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-DTFNR/L 16	32	30	32	300	22	0	10	1.7	1.60	TNMG 16 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-DTFNR/L 16	40	37	40	300	27	0	10	1.7	2.20	TNMG 16 04 08
	22	40	50	160	60	1	A40T-DTFNR/L 22	40	37	40	300	27	0	10	3.9	2.20	TNMG 22 04 08
		50	63	200	75	1	A50U-DTFNR/L 22	50	47	50	350	35	0	10	3.9	5.30	TNMG 22 04 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4	1.024	3.000	1.181	1	A12S-DTFNR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	145	1.3	1.08	TNMG 332
		1	1.201	4.000	1.500	1	A16T-DTFNR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	145	1.3	1.85	TNMG 332
		1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	A20T-DTFNR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	145	1.3	3.52	TNMG 332
		1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-DTFNR/L 3	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	1.3	4.91	TNMG 332
	1/2	1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-DTFNR/L 4	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	2.9	4.92	TNMG 432
		2	2.402	8.000	3.000	1	A32U-DTFNR/L 4	2.000	1.874	2.000	14.000	1.281	.000	145	2.9	10.34	TNMG 432

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

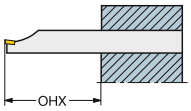
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

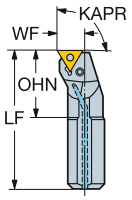


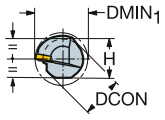


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

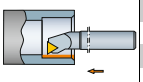
KAPR 91°
PSIR -1°







Метрическое исполнение

								Размеры, мм										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16	20	64	27	1	**A16R-PTFNR/L 11**	16	15	16	200	11	0	10	1.2	0.20	TNMG 11 03 04
		20	25	80	30	1	**A20S-PTFNR/L 11**	20	18	20	250	13	0	10	1.2	0.50	TNMG 11 03 04
		25	32	100	34	1	**A25T-PTFNR/L 11**	25	23	25	300	17	0	10	1.2	0.90	TNMG 11 03 04

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

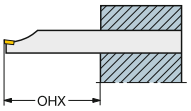
Расточные оправки T-Max® P

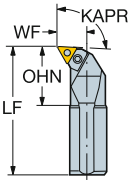
Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лыской

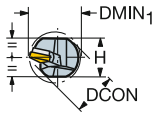
KAPR 91°
PSIR -1°





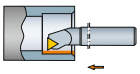






TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

								Размеры, мм								
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF			MIID
	16	25	32	100	36	0	S25T-PTFNR/L 16-W	25	23	25	300	17	0	2.0	1.20	TNMG 16 04 08
		32	40	128	45	0	S32U-PTFNR/L 16-W	32	30	32	350	22	0	2.0	2.80	TNMG 16 04 08
		40	50	160	49	0	S40V-PTFNR/L 16-W	40	37	40	400	27	0	2.0	4.20	TNMG 16 04 08
		50	63	200	56	0	S50W-PTFNR/L 16-W	50	47	50	450	35	0	2.0	12.40	TNMG 16 04 08
	22	40	50	160	58	0	S40V-PTFNR/L 22-W	40	37	40	400	27	0	5.0	4.20	TNMG 22 04 08
		50	63	200	65	0	S50W-PTFNR/L 22-W	50	47	50	450	35	0	5.0	12.40	TNMG 22 04 08

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Расточные оправки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



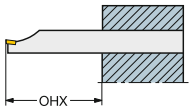


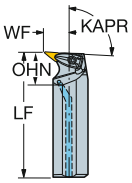
VNMG

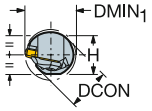
VNGP

KAPR 93°

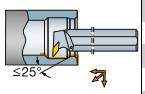
PSIR -3°



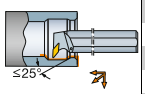




Метрическое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	40	50	160	60	1	**A40T-DVUNR/L 16**	40	37	40	300	27	0	10	3.0	2.20	VNMG 16 04 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1 1/2	2.000	6.000	2.250	1	**A24T-DVUNR/L 3**	1.500	1.374	1.500	12.000	1.125	.000	145	2.2	4.93	VNMG 332

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

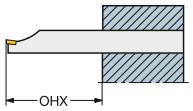
Расточные оправки T-Max® P

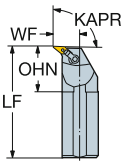
Прижим прихватом сверху

Цилиндрический хвостовик с лыской

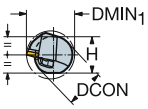
KAPR 93°
PSIR -3°





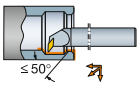






VNMG
VNGP

Метрическое исполнение

								Размеры, мм								
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	40	50	160	56	0	**S40V-MVUNR/L 16**	40	37	40	400	27	0	5.0	4.20	VNMG 16 04 08

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

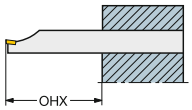
Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

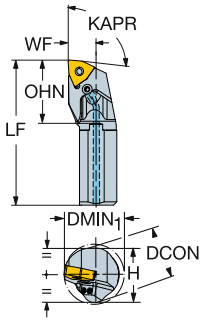




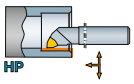
WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

KAPR 95°
PSIR -5°

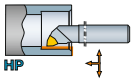




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	08	25	32	100	42	1	**A25T-PWLNR/L08HP**	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	4.5	0.90	WNMG 08 04 08

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1	1.252	4.000	1.661	1	**A16T-PWLNR/L4HP**	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	3.3	1.98	WNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

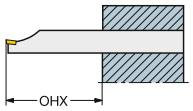
Расточные оправки T-Max® P

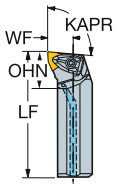
Прижим повышенной жесткости

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

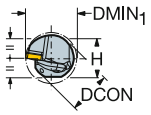


KAPR 95°
PSIR -5°



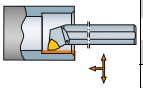




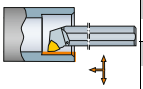


WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

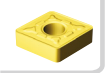
Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	25	32	100	37	1	**A25T-DWLNR/L 06**	25	23	25	300	17	0	10	1.7	0.80	WNMG 06 04 08
		32	40	128	48	1	**A32T-DWLNR/L 06**	32	30	32	300	22	0	10	1.7	1.60	WNMG 06 04 08
		40	50	160	60	1	**A40T-DWLNR/L 06**	40	37	40	300	27	0	10	1.7	2.20	WNMG 06 04 08
	08	25	32	100	37	1	**A25T-DWLNR/L 08**	25	23	25	300	17	0	10	3.9	0.80	WNMG 08 04 08
		32	40	128	48	1	**A32T-DWLNR/L 08**	32	30	32	300	22	0	10	3.9	1.60	WNMG 08 04 08
		40	50	160	60	1	**A40T-DWLNR/L 08**	40	37	40	300	27	0	10	3.9	2.20	WNMG 08 04 08
		50	63	200	75	1	**A50U-DWLNR/L 08**	50	47	50	350	35	0	10	3.9	5.30	WNMG 08 04 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1	1.299	4.000	1.500	1	**A16T-DWLNR/L 3**	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	1.3	1.85	WNMG 332
		1 1/4	1.705	5.000	1.875	1	**A20T-DWLNR/L 3**	1.250	1.181	1.250	12.000	1.000	.000	145	1.3	3.52	WNMG 332
	1/2	1	1.299	4.000	1.500	1	**A16T-DWLNR/L 4**	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	2.9	1.85	WNMG 432
		1 1/4	1.705	5.000	1.875	1	**A20T-DWLNR/L 4**	1.250	1.181	1.250	12.000	1.000	.000	145	2.9	3.52	WNMG 432
		1 1/2	2.000	6.000	2.250	1	**A24T-DWLNR/L 4**	1.500	1.374	1.500	12.000	1.000	.000	145	2.9	4.73	WNMG 432
		2	2.500	8.000	3.000	1	**A32U-DWLNR/L 4**	2.000	1.874	2.000	14.000	1.325	.000	145	2.9	10.34	WNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7 ISO 13399 I1  F16 CNSC CXSC I38 C3 – D C I23

Расточные оправки T-Max® P

Прижим клин-прихватом сверху

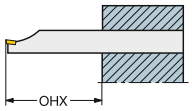
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

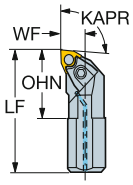


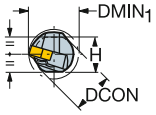


WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

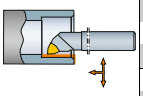
KAPR 95°
PSIR -5°



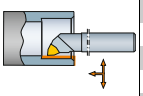




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	20	25	80	32	1	**A20S-MWLNR/L 06**	20	18	20	250	13	0	10	3.5	0.60	WNMG 06 04 08
		25	32	100	37	1	**A25T-MWLNR/L 06**	25	23	25	300	17	0	10	3.5	1.10	WNMG 06 04 08
		32	40	128	48	1	**A32U-MWLNR/L 06**	32	30	32	350	22	0	10	3.5	1.60	WNMG 06 04 08
	08	25	32	100	37	1	**A25T-MWLNR/L 08**	25	23	25	300	17	0	10	4.5	0.80	WNMG 08 04 08
		32	40	128	48	1	**A32U-MWLNR/L 08**	32	30	32	350	22	0	10	4.5	1.60	WNMG 08 04 08
		40	50	160	60	1	**A40V-MWLNR/L 08**	40	37	40	400	27	0	10	4.5	3.10	WNMG 08 04 08
		50	63	200	75	1	**A50W-MWLNR/L 08**	50	47	50	450	35	0	10	4.5	5.40	WNMG 08 04 08

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	Ft lbs	Lbs	MIID
	3/8	1 1/2	2.252	6.000	3.000	0	**S24V-MWLNR/L 3**	1.500	1.110	1.500	15.750	1.125	.000	2.6	9.09	WNMG 332
		2	2.559	8.000	3.000	0	**S32W-MWLNR/L 3**	2.000	1.310	2.000	17.750	1.281	.000	2.6	4.40	WNMG 332

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

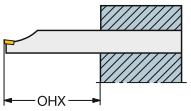
Расточные оправки T-Max® P

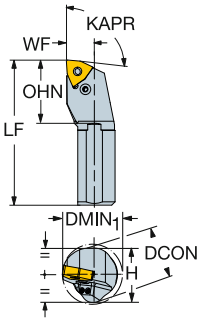
Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лыской

KAPR 95°
PSIR -5°









WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

Метрическое исполнение

	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
08	32	40	128	46	0	**S32U-PWLNR/L 08**	32	30	32	350	22	0	4.5	2.73	WNMG 08 04 08

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Резцовые головки T-Max® P

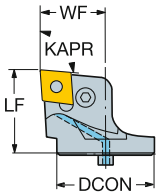
Прижим рычагом за отверстие

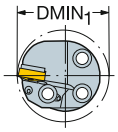
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°









CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

								Размеры, мм, *дюйм*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	09	3/8	25	34.0	28.0	1	**SL-PCLNR/L-25-09HP-G**	25	28.0	19.0	0.0	80	1.7	0.08	CNMG 09 03 08
				1.339	*1.102*			*.984*	*1.102*	*.748*	*.000*	*1160*		*.176*	*CNMG 322*
	12	1/2	32	40.0	36.0	1	**SL-PCLNR/L-32-12HP**	32	36.0	22.0	0.0	80	5.0	0.08	CNMG 12 04 08
				1.575	*1.417*			*1.260*	*1.417*	*.866*	*.000*	*1160*		*.176*	*CNMG 432*
HP			40	50.0	35.0	1	**SL-PCLNR/L-40-12HP**	40	35.0	27.0	0.0	80	5.0	0.16	CNMG 12 04 08
				1.969	*1.378*			*1.575*	*1.378*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.356*	*CNMG 432*
	16	5/8	40	56.0	42.0	1	**SL-PCLNR/L-40-16HP**	40	42.0	27.0	0.0	80	5.0	0.19	CNMG 16 06 08
				2.205	*1.654*			*1.575*	*1.654*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.418*	*CNMG 542*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

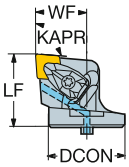
Резцовые головки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

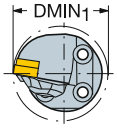
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°

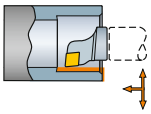








CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*							
	12	1/2	32	40.0	38.0	1	570-DCLNR/L-32-12-L	32	38.0	22.0	0.0	10	3.9	0.13	CNMG 12 04 08
				1.575	*1.496*			*1.260*	*1.496*	*.866*	*.000*	*145*		*.286*	*CNMG 432*
			40	50.0	38.0	1	570-DCLNR/L-40-12-L	40	38.0	27.0	0.0	10	3.9	0.30	CNMG 12 04 08
				1.969	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.063*	*.000*	*145*		*.660*	*CNMG 432*
	16	5/8	40	57.0	40.0	1	570-DCLNR/L-40-16-L	40	40.0	32.0	0.0	10	6.4	0.05	CNMG 16 06 12
				2.244	*1.575*			*1.575*	*1.575*	*1.260*	*.000*	*145*		*.110*	*CNMG 543*
	19	3/4	40	57.0	42.0	1	570-DCLNR/L-40-19-L	40	42.0	34.0	0.0	10	6.4	0.05	CNMG 19 06 12
				2.244	*1.654*			*1.575*	*1.654*	*1.339*	*.000*	*145*		*.110*	*CNMG 643*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

Быстросменные резцовые головки T-Max® P

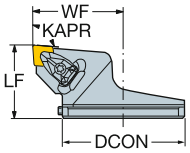
Прижим повышенной жесткости

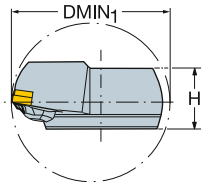
CoroTurn® SL

KAPR 95°
PSIR -5°

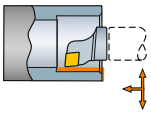








CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

								Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	80	100.0	45.0	0	**570-DCLNR/L-80-12**	80	37.5	45.0	57.0	0.0	3.9	0.18	CNMG 12 04 08
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*		*.405*	*CNMG 432*
	16	5/8	80	100.0	45.0	0	**570-DCLNR/L-80-16**	80	37.5	45.0	57.0	0.0	6.4	0.60	CNMG 16 06 12
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*		*1.320*	*CNMG 543*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

Резцовые головки T-Max® P

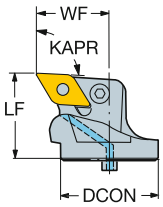
Прижим рычагом за отверстие

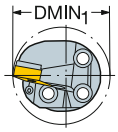
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°









DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

									Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
≤30° HP	11	3/8	25	38.0	32.0	1	**SL-PDUNR/L-25-11HP-G**	25	32.0	21.0	0.0	80	2.0	0.08	DNMG 11 04 08
				1.496	*1.260*			*.984*	*1.260*	*.827*	*.000*	*1160*		*.176*	*DNMG 332*
			32	40.0	32.0	1	**SL-PDUNR/L-32-11HP**	32	32.0	22.0	0.0	80	2.0	0.08	DNMG 11 04 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*1160*		*.176*	*DNMG 332*
	15	1/2	40	56.0	36.0	1	**SL-PDUNR/L-40-15HP**	40	36.0	30.0	0.0	80	5.0	0.19	DNMG 15 06 08
				2.205	*1.417*			*1.575*	*1.417*	*1.181*	*.000*	*1160*		*.418*	*DNMG 442*

-G означает, что основные размеры изменены

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

Резцовые головки T-Max® P

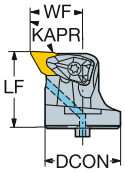
Прижим повышенной жесткости

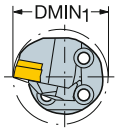
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

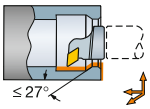








DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

								Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	3/8	32	40.0	32.0	1	570-DDUNR/L-32-11	32	32.0	22.0	0.0	10	1.7	0.18	DNMG 11 04 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.392*	*DNMG 332*
	15	1/2	40	50.0	32.0	1	570-DDUNR/L-40-15	40	32.0	27.0	0.0	10	3.9	0.21	DNMG 15 06 08
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*145*		*.460*	*DNMG 442*

≤ 27°

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

Резцовые головки T-Max® P

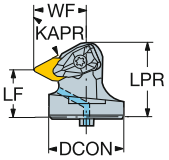
Прижим повышенной жесткости

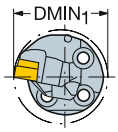
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°





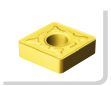




DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

								Размеры, мм, *дюйм*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
≤ 60°	11	3/8	32	40.0	20.0	1	570-DDXNR/L-32-11	32	20.0	22.0	0.0	31.1	10	1.7	0.12	DNMG 11 04 08
				1.575	*.787*			*1.260*	*.787*	*.866*	*.000*	*1.224*	*145*		*.396*	*DNMG 332*
	15	1/2	40	50.0	22.0	1	570-DDXNR/L-40-15-L	40	22.0	27.0	0.0	36.0	10	3.9	0.23	DNMG 15 06 08
				1.969	*.866*			*1.575*	*.866*	*1.063*	*.000*	*1.417*	*145*		*.510*	*DNMG 442*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

Быстросменные резцовые головки T-Max® P

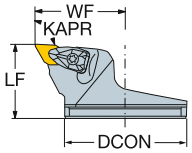
Прижим повышенной жесткости

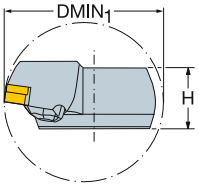
CoroTurn® SL

KAPR 93°
PSIR -3°



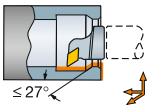






DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

								Размеры, мм, *дюйм*							
													Nm	Kg	
	15	1/2	80	100.0	45.0	0	**570-DDUNR/L-80-15**	80	37.5	45.0	57.0	0.0	3.9	0.50	DNMG 15 06 08
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*		*1.210*	*DNMG 442*
			80	100.0	45.0	0	**570-DDUNR/L-80-15-G**	80	37.5	45.0	64.0	0.0	3.9	0.54	DNMG 15 06 08
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.520*	*.000*		*1.188*	*DNMG 442*



N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399
I1

CNSC CXSC
I38

SANDVIK Coromant

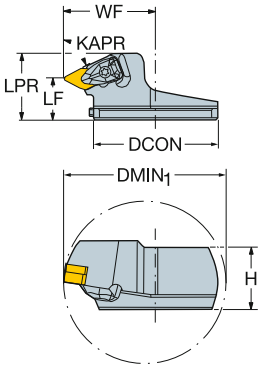
Быстросменные резцовые головки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

CoroTurn® SL

KAPR	62.5°
PSIR	27.5°



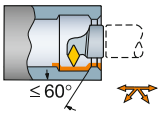




DNMM, DNGP, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA



								Размеры, мм, *дюйм*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	15	1/2	80	100.0	25.0	0	570-DDXNR/L-80-15	80	37.5	25.0	57.0	0.0	40.3	3.9	0.49	DNMG 15 06 08
				3.937	*.984*			*3.150*	*1.476*	*.984*	*2.244*	*.000*	*1.587*			*DNMG 442*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

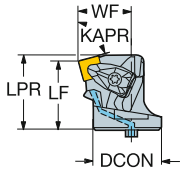
Резцовые головки T-Max® P

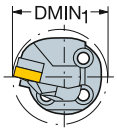
Прижим повышенной жесткости

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 75°
PSIR 15°

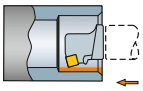








SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
	12	1/2	40	50.0	38.0	1	570-DSKNR/L-40-12	40	38.0	27.0	0.0	41.1	10	3.9	0.21	SNMG 12 04 08
				1.969	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.063*	*.000*	*1.616*	*145*			*SNMG 432*
	15	5/8	40	55.0	36.0	1	570-DSKNR/L-40-15	40	36.0	29.0	0.0	39.1	10	6.4	0.28	SNMG 15 06 08
				2.165	*1.417*			*1.575*	*1.417*	*1.142*	*.000*	*1.537*	*145*			*SNMG 542*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

Быстросменные резцовые головки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

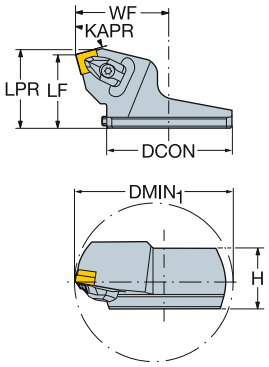
CoroTurn® SL

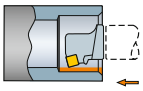
KAPR 75°
PSIR 15°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA



								Размеры, мм, *дюйм*									
															Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	LPR				MIID
	12	1/2	80	100.0	45.0	0	**570-DSKNR/L-80-12**	80	37.5	45.0	57.0	0.0	48.1	3.9	0.60		SNMG 12 04 08
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*	*1.892*				*SNMG 432*
	15	5/8	80	100.0	45.0	0	**570-DSKNR/L-80-15**	80	37.5	45.0	57.0	0.0	48.1	6.4	0.50		SNMG 15 06 12
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*	*1.892*				*SNMG 543*
	19	3/4	80	100.0	45.0	0	**570-DSKNR/L-80-19**	80	37.5	45.0	57.0	0.0	49.6	6.4	0.55		SNMG 19 06 12
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*	*1.953*				*SNMG 643*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

Резцовые головки T-Max® P

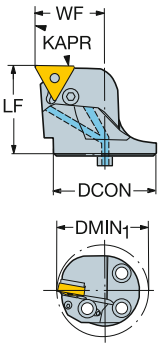
Прижим рычагом за отверстие

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 91°
PSIR -1°







TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

									Размеры, мм, *дюйм*							
	16	3/8	32	40.0	35.0	1	**SL-PTFNR/L-32-16HP**		32	35.0	22.0	0.0	80	2.0	0.11	TNMG 16 04 08
				1.575	*1.378*				*1.260*	*1.378*	*.866*	*.000*	*1160*		*.246*	*TNMG 332*
			40	50.0	35.0	1	**SL-PTFNR/L-40-16HP**		40	35.0	27.0	0.0	80	2.0	0.18	TNMG 16 04 08
				1.969	*1.378*				*1.575*	*1.378*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.396*	*TNMG 332*

HP

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399
I1

CNSC CXSC
I38

SANDVIK Coromant

Резцовые головки T-Max® P

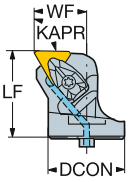
Прижим повышенной жесткости

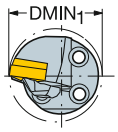
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 91°
PSIR -1°

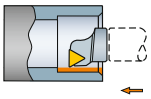




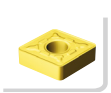




TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

									Размеры, мм, *дюйм*							
	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	32	40.0	36.0	1	**570-DTFNR/L-32-16-L**	32	36.0	22.0	0.0	10	1.7	0.18	TNMG 16 04 08
				1.575	*1.417*			*1.260*	*1.417*	*.866*	*.000*	*145*		*.394*	*TNMG 332*
			40	50.0	36.0	1	**570-DTFNR/L-40-16-L**	40	36.0	27.0	0.0	10	1.7	0.19	TNMG 16 04 08
				1.969	*1.417*			*1.575*	*1.417*	*1.063*	*.000*	*145*		*.418*	*TNMG 332*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

Резцовые головки T-Max® P

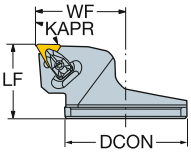
Прижим повышенной жесткости

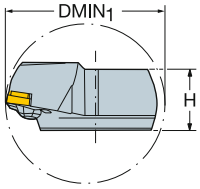
CoroTurn® SL

KAPR 91°
PSIR -1°

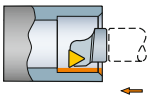








TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*							
	16	3/8	80	100.0	45.0	0	**570-DTFNR/L-80-16**	80	37.5	45.0	57.0	0.0	1.7	0.60	TNMG 16 04 08
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*		*1.320*	*TNMG 332*
	22	1/2	80	100.0	45.0	0	**570-DTFNR/L-80-22**	80	37.5	45.0	57.0	0.0	1.7	0.19	TNMG 22 04 08
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*		*.425*	*TNMG 432*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

Резцовые головки T-Max® P

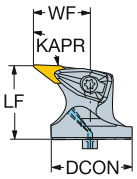
Прижим повышенной жесткости

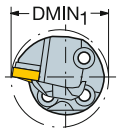
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

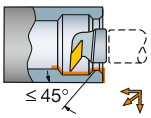








VNMG
VNGP

								Размеры, мм, *дюйм*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	16	3/8	40	52.0	36.0	1	**570-DVUNR/L-40-16**	40	36.0	30.0	0.0	10	3.0	0.19	VNMG 16 04 08
				2.047	*1.417*			*1.575*	*1.417*	*1.181*	*.000*	*145*		*.425*	*VNMG 332*

≤ 45°

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

Резцовые головки T-Max® P

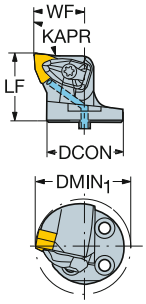
Прижим повышенной жесткости

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

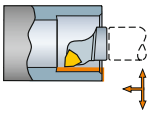
KAPR 95°
PSIR -5°







WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

								Размеры, мм, *дюйм*							
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	06	3/8	32	40.0	32.0	1	**570-DWLNR/L-32-06**	32	32.0	22.0	0.0	10	1.7	0.13	WNMG 06 04 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.286*	*WNMG 332*
	08	1/2	32	46.0	36.0	1	**570-DWLNR/L-32-08-LE**	32	36.0	24.0	0.0	10	3.9	0.13	WNMG 08 04 08
				1.811	*1.417*			*1.260*	*1.417*	*.945*	*.000*	*145*		*.286*	*WNMG 432*
			40	50.0	36.0	1	**570-DWLNR/L-40-08-L**	40	36.0	27.0	0.0	10	3.9	0.25	WNMG 08 04 08
				1.969	*1.417*			*1.575*	*1.417*	*1.063*	*.000*	*145*		*.550*	*WNMG 432*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

Резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

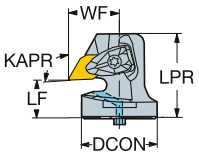
Прижим повышенной жесткости

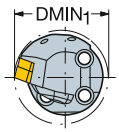
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°









DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

								Размеры, мм, *дюйм*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
≤ 27°	11	3/8	32	40.0	20.0	1	570-DDUNR/L-32-11X	32	20.0	22.0	0.0	38.4	10	1.7	0.18	DNMG 11 04 08
				1.575	*.787*			*1.260*	*.787*	*.866*	*.000*	*1.512*	*145*		*.394*	*DNMG 332*
	15	1/2	40	50.0	20.0	1	570-DDUNR/L-40-15X	40	20.0	27.0	0.0	44.7	10	3.9	0.28	DNMG 15 06 08
				1.969	*.787*			*1.575*	*.787*	*1.063*	*.000*	*1.760*	*145*		*.605*	*DNMG 442*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

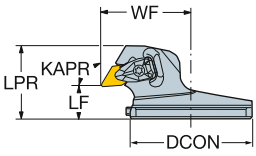
Быстросменные резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

Прижим повышенной жесткости

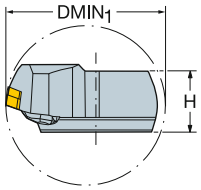
CoroTurn® SL

KAPR 93°
PSIR -3°









DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

								Размеры, мм, *дюйм*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	15	1/2	80	100.0	20.0	0	**570-DDUNR/L-80-15X**	80	37.5	20.0	57.0	0.0	45.0	3.9	0.55	DNMG 15 06 08
				3.937	*.787*			*3.150*	*1.476*	*.787*	*2.244*	*.000*	*1.772*			*DNMG 442*

≤ 27°

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

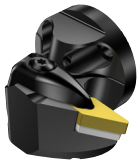
A7 I1 I38

Резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

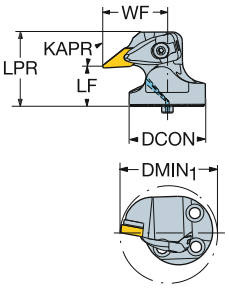
Прижим повышенной жесткости

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°







VNMG
VNGP

									Размеры, мм, *дюйм*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	LPR				MIID
	16	3/8	40	56.0	20.0	1	**570-DVUNR/L-40-16X**	40	20.0	34.0	0.0	38.5	10	3.0	0.19	VNMG 16 04 08
				2.205	*.787*			*1.575*	*.787*	*1.339*	*.000*	*1.516*	*145*		*.425*	*VNMG 332*

≤25°

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

A7 I1 I38

Быстросменные резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

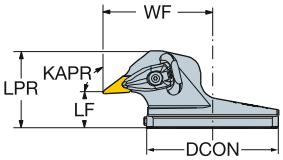
Прижим повышенной жесткости

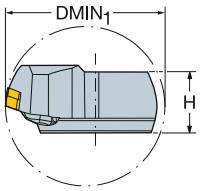
CoroTurn® SL

KAPR 93°
PSIR -3°









VNMG
VNGP

									Размеры, мм, *дюйм*							
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	80	100.0	20.0	0	**570-DVUNR/L-80-16X**	80	37.5	20.0	64.0	0.0	45.0	3.0	0.19	VNMG 16 04 08
				3.937	*.787*			*3.150*	*1.476*	*.787*	*2.520*	*.000*	*1.772*			*VNMG 332*
≤25°																

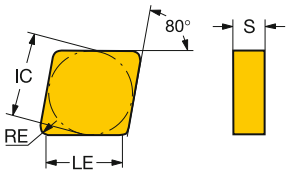
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

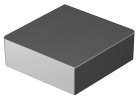
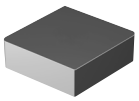
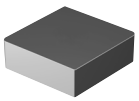
A7 I1 I38

Пластины T-Max® для точения

Ромб с углом 80°

Сверхтвердые режущие материалы



							K				S				H	
			IC	LE	LE"	КОД ISO	6190	620	650	7925	6060	6065	650	670	670	КОД ANSI
Чистовая обработка		12	1/2	11.7	.460	CNGN120412S02520M				☆						CNG433S0820M
				11.3	.445	CNGN120416S02520M				☆						CNG434S0820M
		12	1/2	11.7	.460	CNGN120712E						☆				CNG453A
		12	1/2	12.1	.476	CNGN120408T01020			☆				☆	☆	☆	CNG432T0320
				12.1	.476	CNGN120408T02520	☆									CNG432T0820
				11.7	.460	CNGN120412T01020			☆				☆	☆	☆	CNG433T0320
				11.7	.460	CNGN120412T02520	☆		☆				☆	☆	☆	CNG433T0820
				11.3	.445	CNGN120416T01020			☆				☆	☆	☆	CNG434T0320
				11.3	.445	CNGN120416T02520	☆									CNG434T0820
				12.1	.476	CNGN120708T01020			☆		☆		☆	☆	☆	CNG452T0320
				12.1	.476	CNGN120708T02520	☆									CNG452T0820
				11.7	.460	CNGN120712T01020			☆		☆		☆	☆	☆	CNG453T0320
				11.7	.460	CNGN120712T02520	☆	☆	☆				☆			CNG453T0820
				11.3	.445	CNGN120716T01020			☆				☆	☆	☆	CNG454T0320
				11.3	.445	CNGN120716T02520	☆									CNG454T0820
		16	5/8	15.3	.603	CNGN160708T01020			☆				☆			CNG552T0320
				14.9	.587	CNGN160712T01020			☆				☆	☆	☆	CNG553T0320
				14.5	.572	CNGN160716T01020			☆				☆			CNG554T0320

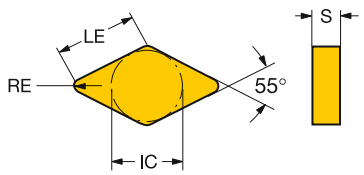
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 ISO 13399 I1

Пластины T-Max® для точения

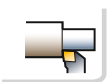
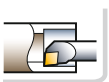
Ромб с углом 55°

Сверхтвердые режущие материалы



							K		S		H	
			IC	LE	LE"	КОД ISO	620	650	650	670	670	КОД ANSI
Чистовая обработка		15	1/2	14.7	.579	DNGN150408T01020		☆	☆	☆	☆	DNG432T0320
				14.3	.563	DNGN150412T01020		☆	☆	☆	☆	DNG433T0320
				13.9	.547	DNGN150416T01020		☆	☆			DNG434T0320
				14.7	.579	DNGN150708T01020		☆	☆	☆	☆	DNG452T0320
				14.3	.563	DNGN150712T01020		☆	☆	☆	☆	DNG453T0320
				14.3	.563	DNGN150712T02520	☆	☆	☆			DNG453T0820
				13.9	.547	DNGN150716K07015		☆	☆			DNG454K3015
				13.9	.547	DNGN150716T01020		☆	☆	☆	☆	DNG454T0320
				13.9	.547	DNGN150716T07015		☆	☆			DNG454T3015

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

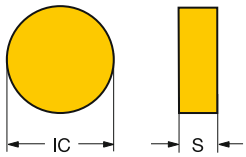
 A13
 A27
 A558
ISO 13399 I1

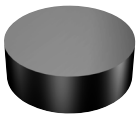
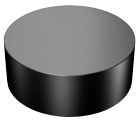
SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® для точения

Круглая пластина

Сверхтвердые режущие материалы



		IC		КОД ISO	K				S				H	КОД ANSI
					6190	620	650	7925	6060	6065	650	670	670	
Чистовая обработка		06	1/4	RNGN060300S02520M				☆						RNG22S1020M
				RNGN060400S02520M				☆						RNG23S1020M
		09	3/8	RNGN090300S02520M				☆						RNG32S1020M
		12	1/2	RNGN120300S02520M				☆						RNG42S1020M
				RNGN120400S02520M				☆						RNG43S1020M
		15	5/8	RNGN150400S02520M				☆						RNG53S1020M
		25	1	RNGN250400S02520M				☆						RNG83S1020M
		09	3/8	RNGN090300E					☆					RNG32A
		12	1/2	RNGN120400E			☆		☆	☆	☆			RNG43A
				RNGN120700E					☆	☆		☆	☆	RNG45A
		19	3/4	RNGN190700E					☆					RNG65A
		25	1	RNGN250700E								☆		RNG85A
		09	3/8	RNGN090300T01020			☆				☆	☆	☆	RNG32T0320
		12	1/2	RNGN120400T01020			☆				☆	☆	☆	RNG43T0320
				RNGN120400T02520	☆									RNG43T0820
				RNGN120700K15015			☆				☆			RNG45K6015
				RNGN120700T01020			☆		☆		☆	☆	☆	RNG45T0320
				RNGN120700T02520	☆	☆	☆				☆			RNG45T0820
				RNGN120700T15015			☆				☆			RNG45T6015
		15	5/8	RNGN150700T01020								☆	☆	RNG55T0320
				RNGN150700T02520			☆				☆			RNG55T0820
				RNGN150700T20015			☆				☆			RNG55T8015
		19	3/4	RNGN190700K20015			☆				☆	☆	☆	RNG65K8015
				RNGN190700T01020								☆	☆	RNG65T0320
				RNGN190700T20015			☆				☆			RNG65T8015
		25	1	RNGN250700K20015			☆				☆	☆	☆	RNG85K8015
				RNGN250700T20015			☆				☆			RNG85T8015

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

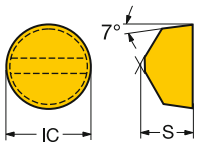
A13 A27 A558 ISO 13399 I1

Пластины T-Max® для точения

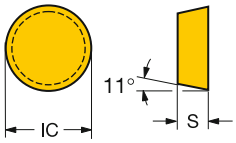
Круглая пластина

Сверхтвердые режущие материалы

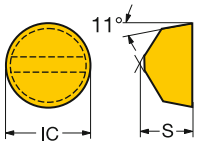
RCGX..E

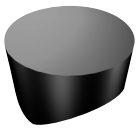
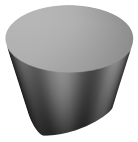
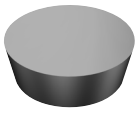
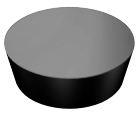


RPGN..E

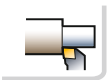
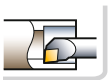
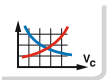


RPGX..E



		IC		КОД ISO	K	S				H	КОД ANSI
					650	6060	6065	650	670	670	
Чистовая обработка		06	1/4	RCGX060600T01020	☆			☆	☆	☆	RCGX24T0320
		09	3/8	RCGX090700T01020	☆	☆		☆	☆	☆	RCGX35T0320
				RCGX090700T07015	☆			☆			RCGX35T3015
		12	1/2	RCGX120700K15015	☆			☆			RCGX45K6015
				RCGX120700T01020	☆	☆		☆	☆	☆	RCGX45T0320
				RCGX120700T02520	☆			☆			RCGX45T0820
				RCGX120700T15015	☆			☆			RCGX45T6015
		15	5/8	RCGX151000T20015	☆			☆			RCGX5(6.3)T8015
		19	3/4	RCGX191000K20015	☆			☆			RCGX6(6.3)K8015
				RCGX191000T20015	☆			☆			RCGX6(6.3)T8015
		25	1	RCGX251200K20015	☆			☆			RCGX8(7.6)K8015
				RCGX251200T20015	☆			☆			RCGX8(7.6)T8015
		06	1/4	RCGX060600E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCGX24A
		09	3/8	RCGX090700E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCGX35A
		12	1/2	RCGX120700E		☆	☆		☆	☆	RCGX45A
		06	1/4	RPGX060600E		☆					RPGX24A
		09	3/8	RPGX090700E		☆					RPGX35A
		12	1/2	RPGX120700E		☆					RPGX45A
		06	1/4	RPGN060300E		☆					RPG22A
		09	3/8	RPGN090300E		☆					RPG32A
		12	1/2	RPGN120400E		☆					RPG43A
		06	1/4	RPGN060300T01020					☆		RPG22T0320
		09	3/8	RPGN090300T01020	☆			☆	☆	☆	RPG32T0320
		12	1/2	RPGN120400T01020					☆		RPG43T0320
		06	1/4	RPGX060600T01020					☆		RPGX24T0320
		09	3/8	RPGX090700T01020		☆			☆	☆	RPGX35T0320
		12	1/2	RPGX120700T01020		☆			☆	☆	RPGX45T0320

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

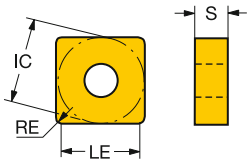
 A13
 A27
 A558
ISO 13399 I1

SANDVIK Coromant

Пластины T-Max® для точения

Квадратная пластина

Сверхтвердые режущие материалы



		IC	LE	LE"	КОД ISO	K 6190	K 620	K 650	K 7925	S 6060	S 6065	S 650	S 670	H 670	КОД ANSI
Чистовая обработка		09	3/8	8.3	.328	SNGN090312S02520M				☆					SNG323S1020M
		12	1/2	11.5	.453	SNGN120412S02520M				☆					SNG433S1020M
				11.1	.437	SNGN120416S02520M				☆					SNG434S1020M
		12	1/2	11.5	.453	SNGN120412E					☆				SNG433A
				11.5	.453	SNGN120712E				☆					SNG453A
		19	3/4	16.7	.656	SNGN190724E				☆					SNG656A
		09	3/8	8.7	.344	SNGN090308T01020			☆			☆	☆	☆	SNG322T0320
				8.3	.328	SNGN090312T01020			☆			☆			SNG323T0320
		12	1/2	11.1	.437	SNGN 12 04 16T01020							☆	☆	SNG434T0320
				11.9	.469	SNGN120408T01020			☆			☆	☆	☆	SNG432T0320
				11.9	.469	SNGN120408T02520	☆								SNG432T0820
				11.5	.453	SNGN120412T01020			☆			☆	☆	☆	SNG433T0320
				11.5	.453	SNGN120412T02520	☆		☆			☆			SNG433T0820
				11.1	.437	SNGN120416T01020			☆			☆			SNG434T0320
				11.1	.437	SNGN120416T02520	☆								SNG434T0820
				11.9	.469	SNGN120708T01020			☆			☆	☆	☆	SNG452T0320
				11.9	.469	SNGN120708T02520	☆	☆							SNG452T0820
				11.5	.453	SNGN120712T01020			☆	☆		☆	☆	☆	SNG453T0320
				11.5	.453	SNGN120712T02520	☆	☆	☆			☆			SNG453T0820
				11.1	.437	SNGN120716K15015			☆			☆			SNG454K6015
				11.1	.437	SNGN120716T01020			☆			☆	☆	☆	SNG454T0320
				11.1	.437	SNGN120716T02520	☆	☆							SNG454T0820
				11.1	.437	SNGN120716T15015			☆			☆			SNG454T6015
		15	5/8	15.1	.594	SNGN150708T01020			☆			☆			SNG552T0320
				14.7	.578	SNGN150712T01020							☆	☆	SNG553T0320
				14.3	.562	SNGN150716T01020			☆			☆	☆	☆	SNG554T0320
				14.3	.562	SNGN150716T02520	☆	☆							SNG554T0820
		19	3/4	17.5	.687	SNGN190716T01020			☆			☆			SNG654T0320
				16.7	.656	SNGN190724T01020			☆			☆	☆	☆	SNG656T0320

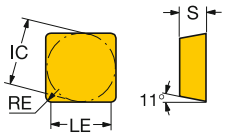
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 ISO 13399 I1

Пластины T-Max® для точения

Квадратная пластина

Сверхтвердые режущие материалы



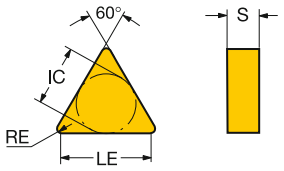
		IC	IC	LE	LE"	КОД ISO	K 650	N CD10	S 650	КОД ANSI
Чистовая обработка		12	1/2	11.9	.469	SPGN120408T01020	☆		☆	SPG432T0320
				11.5	.453	SPGN120412T01020	☆		☆	SPG433T0320
		12	1/2	4.6	.181	SPUN120304FP		☆		SPU421FP

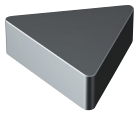
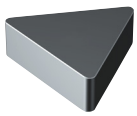
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® для точения

Треугольная пластина

Сверхтвердые режущие материалы



		IC	IC	LE	LE"	КОД ISO	K 650	K 7925	S 650	S 670	H 670	КОД ANSI
Чистовая обработка		16	3/8	15.7	.618	TNGN160408S02520M		☆				TNG332S1020M
				15.3	.602	TNGN160412S02520M		☆				TNG333S1020M
		11	1/4	10.2	.401	TNGN110308T01020	☆		☆			TNG222T0320
				9.8	.386	TNGN110312T01020	☆		☆			TNG223T0320
		16	3/8	15.7	.618	TNGN160408T01020	☆		☆	☆	☆	TNG332T0320
				15.3	.602	TNGN160412T01020	☆		☆	☆	☆	TNG333T0320
				14.9	.587	TNGN160416T01020	☆		☆			TNG334T0320
				15.7	.618	TNGN160708T01020	☆		☆			TNG352T0320
				15.3	.602	TNGN160712T01020	☆		☆			TNG353T0320
		22	1/2	21.2	.835	TNGN220408T01020				☆	☆	TNG432T0320

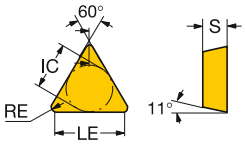
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины T-Max® для точения

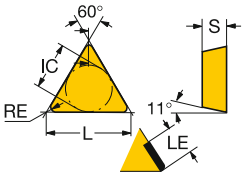
Треугольная пластина

Сверхтвердые режущие материалы

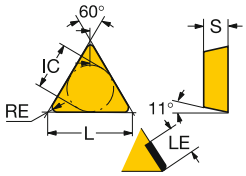
TPGN..S/T

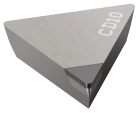


TPUN..FP



TPUN..R/LFP



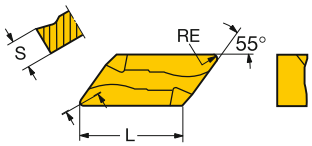
		IC	IC	LE	LE"	КОД ISO	K 650	N CD10	S 650	S 670	H 670	КОД ANSI
Чистовая обработка		11	1/4	10.6	.417	TPGN110304T01020	☆		☆			TPG221T0320
				10.2	.401	TPGN110308T01020	☆		☆	☆	☆	TPG222T0320
		16	3/8	16.1	.634	TPGN160304T01020	☆		☆			TPG321T0320
				15.7	.618	TPGN160308T01020	☆		☆	☆	☆	TPG322T0320
				15.3	.602	TPGN160312T01020	☆		☆	☆	☆	TPG323T0320
		11	1/4	2.7	.106	TPUN110304FP		☆				TPU221FP
		16	3/8	2.7	.106	TPUN160304FP		☆				TPU321FP
		16	3/8	7.4	.291	TPUN160304FLP		☆				TPU321FLP
				7.4	.291	TPUN160304FRP		☆				TPU321FRP

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

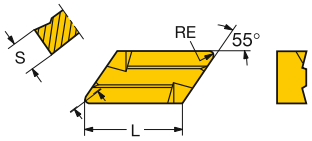
SANDVIK Coromant

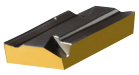
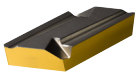
Пластины T-Max® для точения

KNMX



KNUX



			КОД ISO	P 4315	P 4325	P 5015	M 2025	M 235	K H13A
Чистовая обработка		16	KNMX 16 04 05 R/L-71	☆	☆		☆		
			KNMX 16 04 10 R/L-71	☆	☆		☆		
		16	KNUX 16 04 05F R/L12						☆
			KNUX 16 04 05R/L11	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			KNUX 16 04 05R/L12	☆	☆		☆	☆	☆
			KNUX 16 04 10F R/L12						☆
			KNUX 16 04 10R/L11	☆	☆		☆	☆	
			KNUX 16 04 10R/L12	☆	☆		☆	☆	☆
			KNUX 16 04 15F R13						☆

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A13 A27 A558 I1

Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

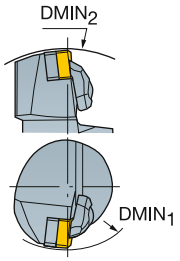
Cx-CCLNR/L
95°
-5°

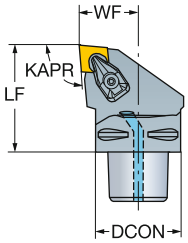
Cx-CCRNR/L
75°
15°

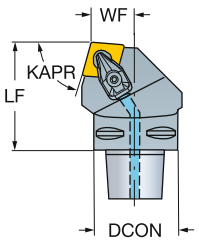


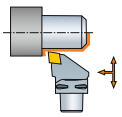
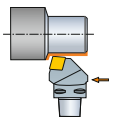


CNG







	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-CCLNR/L-27050-12-4	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.42	CNGN 12 07 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.986*	*CNG 452*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-CCLNR/L-35060-12-4	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.70	CNGN 12 07 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*CNG 452*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-CCLNR/L-45065-12-4	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.32	CNGN 12 07 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.904*	*CNG 452*
	16	5/8	C5	125.0	165.0	60.0	1	C5-CCLNR/L-35060-16-4	50	60.0	35.0	0.0	10	6.4	0.85	CNGN 16 07 12
				4.921	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.879*	*CNG 553*
			C6	125.0	190.0	65.0	1	C6-CCLNR/L-45065-16-4	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.32	CNGN 16 07 12
				4.921	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.904*	*CNG 553*
	12	1/2	C4		140.0	50.0	1	C4-CCRNR/L-22050-12-4	40	50.0	22.0	0.0	10	3.0	0.42	CNGN 12 07 08
					5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*		*.924*	*CNG 452*
			C5		165.0	60.0	1	C5-CCRNR/L-27060-12-4	50	60.0	27.0	0.0	10	3.0	0.70	CNGN 12 07 08
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.540*	*CNG 452*
			C6		190.0	65.0	1	C6-CCRNR/L-35065-12-4	63	65.0	35.0	0.0	10	3.0	1.10	CNGN 12 07 08
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.420*	*CNG 452*
	16	5/8	C5		165.0	60.0	1	C5-CCRNR/L-27060-16-4	50	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.75	CNGN 16 07 12
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.639*	*CNG 553*
			C6		190.0	65.0	1	C6-CCRNR/L-35065-16-4	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.10	CNGN 16 07 12
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.420*	*CNG 553*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

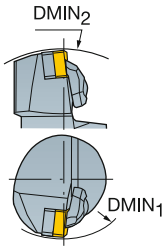
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

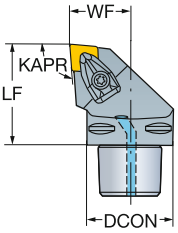
KAPR
PSIR

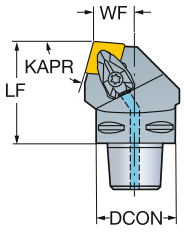
Cx-DCLNR/L..-2
95°
-5°

Cx-DCRNR/L..-2
75°
15°



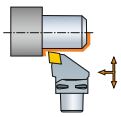
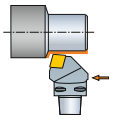








CNGQ
CNGA, CNMA

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
	12	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DCLNR/L-27050-12-2	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.33	CNGQ 12 07 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.726*	*CNGQ 452*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DCLNR/L-35060-12-2	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.71	CNGQ 12 07 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.558*	*CNGQ 452*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DCLNR/L-45065-12-2	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	CNGQ 12 07 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.882*	*CNGQ 452*
	16	5/8	C5	125.0	165.0	60.0	1	C5-DCLNR/L-35060-16-2	50	60.0	35.0	0.0	10	6.4	0.71	CNGQ 16 07 12
				4.921	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.914*	*CNGQ 553*
			C6	125.0	190.0	65.0	1	C6-DCLNR/L-45065-16-2	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.31	CNGQ 16 07 12
				4.921	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.882*	*CNGQ 553*
	12	1/2	C4		140.0	50.0	1	C4-DCRNR/L-22050-12-2	40	50.0	22.0	0.0	10	3.9	0.42	CNGQ 12 07 08
					5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*		*.924*	*CNGQ 452*
			C5		165.0	60.0	1	C5-DCRNR/L-27060-12-2	50	60.0	27.0	0.0	10	3.9	0.71	CNGQ 12 07 08
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.555*	*CNGQ 452*
			C6		190.0	65.0	1	C6-DCRNR/L-35065-12-2	63	65.0	35.0	0.0	10	3.9	1.30	CNGQ 12 07 08
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.420*	*CNGQ 452*
	16	5/8	C5		165.0	60.0	1	C5-DCRNR/L-27060-16-2	50	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.70	CNGQ 16 07 12
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.540*	*CNGQ 553*
			C6		190.0	65.0	1	C6-DCRNR/L-35065-16-2	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.30	CNGQ 16 07 12
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNGQ 553*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Резцовые головки T-Max® для точения

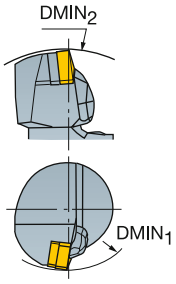
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

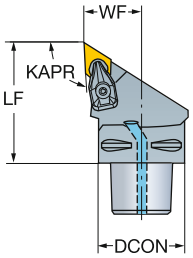
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

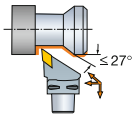








DNG

									Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	15	1/2	C5	110.0	165.0	60.0	1	**C5-CDJNR/L-35060-15-4**	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNGN 15 07 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNG 452*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	**C6-CDJNR/L-45065-15-4**	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNGN 15 07 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNG 452*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

A7 I1 F16 I38 I21

Резцовые головки T-Max® для точения

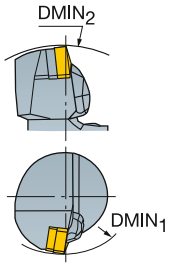
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

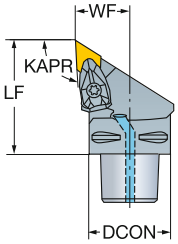
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

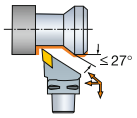








DNGQ
DNGA, DNMA

										Размеры, мм, *дюйм*							
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	15	1/2	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF				MIID
			C5	110.0	165.0	60.0	1	**C5-DDJNR/L-35060-15-2**	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.86	DNGQ 15 07 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.892*	*DNGQ 452*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	**C6-DDJNR/L-45065-15-2**	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNGQ 15 07 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNGQ 452*

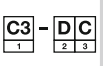
Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

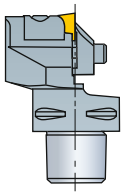
 I21

Резцовые головки T-Max® для точения

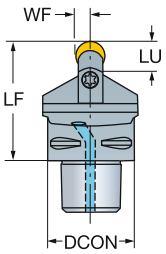
Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

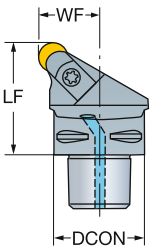




Cx-CRDCN



Cx-CRSCR/L

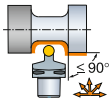


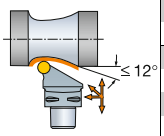




RCGX
RPGX

								Размеры, мм, *дюйм*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	09	3/8	C4	12.0	50.0	1	**C4-CRDCN-00050-09AV**	40	50.0	5.0	0.0	10	7.5	0.40	RCGX 09 07 00
				.472	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.197*	*.000*	*145*		*.880*	*RCGX 35*
			C5	29.0	60.0	1	**C5-CRDCN-00060-09AV**	50	60.0	4.8	0.0	10	7.5	0.05	RCGX 09 07 00
				1.142	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.187*	*.000*	*145*		*.114*	*RCGX 35*
	12	1/2	C4	15.0	55.0	1	**C4-CRDCN-00055-12AV**	40	55.0	6.4	0.0	10	7.5	0.46	RCGX 12 07 00
				.591	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*.250*	*.000*	*145*		*1.012*	*RCGX 45*
			C5	38.0	60.0	1	**C5-CRDCN-00060-12AV**	50	60.0	6.4	0.0	10	7.5	0.60	RCGX 12 07 00
				1.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.250*	*.000*	*145*		*1.320*	*RCGX 45*
	09	3/8	C5		60.0	1	**C5-CRSCR/L-35060-09V**	50	60.0	35.0	0.0	10	7.5	0.70	RCGX 09 07 00
					2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RCGX 35*
	12	1/2	C5		60.0	1	**C5-CRSCR/L-35060-12V**	50	60.0	35.0	0.0	10	7.5	0.70	RCGX 12 07 00
					2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RCGX 45*





N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

SANDVIK Coromant

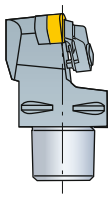
Резцовые головки T-Max® для точения

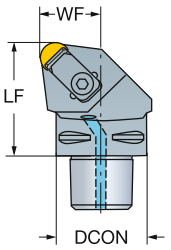
Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

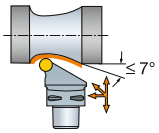








RNGA
RNGN

	IC		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	09	3/8	C3	40.0	1	**C3-CRSNR/L-22040-09ID**	32	40.0	22.0	0.0	10	7.5	0.26	RNGN 09 03 00
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.572*	*RNG 32*
	12	1/2	C4	50.0	1	**C4-CRSNR/L-27050-12ID**	40	50.0	27.0	0.0	10	7.5	0.48	RNGN 12 07 00
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.012*	*RNG 45*
			C5	60.0	1	**C5-CRSNR/L-35060-12ID**	50	60.0	35.0	0.0	10	7.5	0.86	RNGN 12 07 00
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.892*	*RNG 45*
			C6	65.0	1	**C6-CRSNR/L-45065-12ID**	63	65.0	45.0	0.0	10	7.5	1.32	RNGN 12 07 00
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.902*	*RNG 45*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

Cx-CSDNN
45°
45°

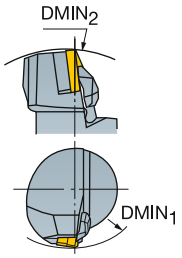
Cx-CSRNR/L
75°
15°

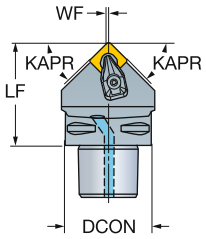
Cx-CSKNR/L
75°
15°

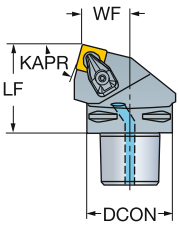


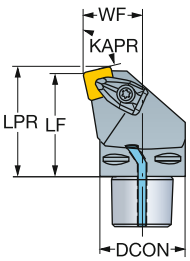


SNG









										Размеры, мм, *дюйм*								
																CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR				MIID
	12	1/2	C4			50.0	1	C4-CSDNN-00050-12-4	40	50.0	0.3	0.0		10	3.9	0.40	SNGN 12 07 08
						1.969			*1.575*	*1.969*	*.012*	*.000*		*145*			*SNG 452*
			C5			60.0	1	C5-CSDNN-00060-12-4	50	60.0	0.3	0.0		10	3.9	0.70	SNGN 12 07 08
						2.362			*1.969*	*2.362*	*.012*	*.000*		*145*			*SNG 452*
			C6			65.0	1	C6-CSDNN-00065-12-4	63	65.0	0.3	0.0		10	3.9	1.10	SNGN 12 07 08
						2.559			*2.480*	*2.559*	*.012*	*.000*		*145*			*SNG 452*
	15	5/8	C5			60.0	1	C5-CSDNN-00060-15-4	50	60.0	0.5	0.0		10	6.4	0.70	SNGN 15 07 12
						2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*		*145*			*SNG 553*
			C6			65.0	1	C6-CSDNN-00065-15-4	63	65.0	0.5	0.0		10	6.4	1.10	SNGN 15 07 12
						2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*		*145*			*SNG 553*
	12	1/2	C4		140.0	50.0	1	C4-CSRNR/L-22050-12-4	40	50.0	22.0	0.0		10	3.9	0.42	SNGN 12 07 08
					5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*		*145*			*SNG 452*
			C5		165.0	60.0	1	C5-CSRNR/L-27060-12-4	50	60.0	27.0	0.0		10	3.9	0.70	SNGN 12 07 08
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*		*145*			*SNG 452*
			C6		190.0	65.0	1	C6-CSRNR/L-35065-12-4	63	65.0	35.0	0.0		10	3.9	1.10	SNGN 12 07 08
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*		*145*			*SNG 452*
	15	5/8	C5		165.0	60.0	1	C5-CSRNR/L-27060-15-4	50	60.0	27.0	0.0		10	6.4	0.70	SNGN 15 07 12
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*		*145*			*SNG 553*
			C6		190.0	65.0	1	C6-CSRNR/L-35065-15-4	63	65.0	35.0	0.0		10	6.4	1.35	SNGN 15 07 12
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*		*145*			*SNG 553*
	12	1/2	C4	110.0		50.0	1	C4-CSKNR/L-27050-12-4	40	50.0	27.0	0.0	53.1	10	3.9	0.42	SNGN 12 07 08
				4.331		*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*2.089*	*145*			*SNG 452*
			C5	110.0		60.0	1	C5-CSKNR/L-35060-12-4	50	60.0	35.0	0.0	63.1	10	3.9	0.86	SNGN 12 07 08
				4.331		*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.482*	*145*			*SNG 452*
			C6	110.0		65.0	1	C6-CSKNR/L-45065-12-4	63	65.0	45.0	0.0	68.1	10	3.9	1.35	SNGN 12 07 08
				4.331		*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.679*	*145*			*SNG 452*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".


A7

ISO 13399 I1


F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

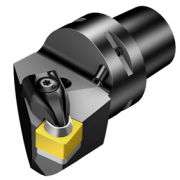
SANDVIK Coromant

Резцовые головки T-Max® для точения

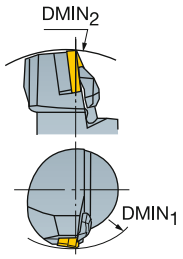
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

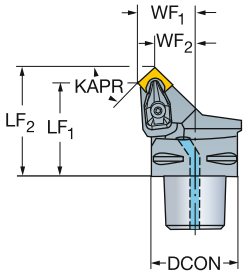
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 45°
PSIR 45°

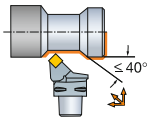








SNG

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*										
	12	C4	110.0	140.0	42.0	1	C4-CSSNR/L-27042-12-4	40	42.0	50.3	27.0	18.7	0.0	50.3	10	3.9	0.33	SNGN 12 07 08
	1/2		*4.331*	*5.512*	*1.654*			*1.575*	*1.654*	*1.981*	*1.063*	*.735*	*.000*	*1.981*	*145*			*SNG 452*
		C5	110.0	165.0	52.0	1	C5-CSSNR/L-35052-12-4	50	52.0	60.3	35.0	26.7	0.0	60.3	10	3.9	0.68	SNGN 12 07 08
			4.331	*6.496*	*2.047*			*1.969*	*2.047*	*2.375*	*1.378*	*1.050*	*.000*	*2.375*	*145*			*SNG 452*
		C6	110.0	190.0	56.0	1	C6-CSSNR/L-45056-12-4	63	56.0	64.3	45.0	36.7	0.0	64.3	10	3.9	1.10	SNGN 12 07 08
			4.331	*7.480*	*2.205*			*2.480*	*2.205*	*2.532*	*1.772*	*1.444*	*.000*	*2.532*	*145*			*SNG 452*
	15	C5	125.0	165.0	50.0	1	C5-CSSNR/L-35050-15-4	50	50.0	60.2	35.0	24.8	0.0	60.2	10	6.4	1.00	SNGN 15 07 12
	5/8		*4.921*	*6.496*	*1.969*			*1.969*	*1.969*	*2.372*	*1.378*	*.975*	*.000*	*2.372*	*145*			*SNG 553*
		C6	125.0	190.0	54.0	1	C6-CSSNR/L-45054-15-4	63	54.0	64.2	45.0	34.8	0.0	64.2	10	6.4	1.10	SNGN 15 07 12
			4.921	*7.480*	*2.126*			*2.480*	*2.126*	*2.529*	*1.772*	*1.369*	*.000*	*2.529*	*145*			*SNG 553*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

Резцовые головки T-Max® для точения

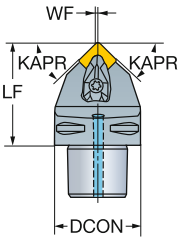
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

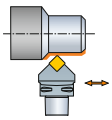
KAPR 45°
PSIR 45°







SNGQ
SNGA, SNMA

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4	50.0	1	**C4-DSDNN-00050-12-2**	40	50.0	0.3	0.0	10	3.9	0.33	SNGQ 12 07 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.012*	*.000*	*145*			*SNGQ 452*
			C5	60.0	1	**C5-DSDNN-00060-12-2**	50	60.0	0.3	0.0	10	3.9	0.70	SNGQ 12 07 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.012*	*.000*	*145*			*SNGQ 452*
			C6	65.0	1	**C6-DSDNN-00065-12-2**	63	65.0	0.3	0.0	10	3.9	1.10	SNGQ 12 07 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.012*	*.000*	*145*			*SNGQ 452*

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

A7 I1 F16 I38 I21

Резцовые головки T-Max® для точения

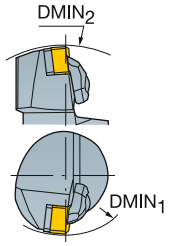
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

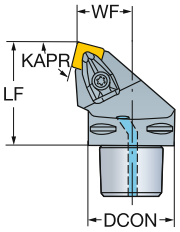
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 75°
PSIR 15°

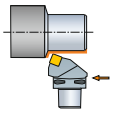
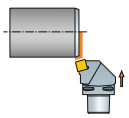








SNGQ
SNGA, SNMA

									Размеры, мм, *дюйм*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4		140.0	50.0	1	C4-DSRNR/L-22050-12-2	40	50.0	22.0	0.0		10	3.9	0.42	SNGQ 12 07 08
					5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*		*145*			*SNGQ 452*
			C5		165.0	60.0	1	C5-DSRNR/L-27060-12-2	50	60.0	27.0	0.0		10	3.9	0.71	SNGQ 12 07 08
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*		*145*			*SNGQ 452*
			C6		190.0	65.0	1	C6-DSRNR/L-35065-12-2	63	65.0	35.0	0.0		10	3.9	1.10	SNGQ 12 07 08
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*		*145*			*SNGQ 452*
	12	1/2	C4	110.0		50.0	1	C4-DSKNR/L-27050-12-2	40	50.0	27.0	0.0	53.1	10	3.9	0.46	SNGQ 12 07 08
				4.331		*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*2.089*	*145*			*SNGQ 452*
			C5	110.0		60.0	1	C5-DSKNR/L-35060-12-2	50	60.0	35.0	0.0	63.1	10	3.9	0.72	SNGQ 12 07 08
				4.331		*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.482*	*145*			*SNGQ 452*
			C6	110.0		65.0	1	C6-DSKNR/L-45065-12-2	63	65.0	45.0	0.0	68.1	10	3.9	1.33	SNGQ 12 07 08
				4.331		*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.679*	*145*			*SNGQ 452*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 - D C I21

Резцовые головки T-Max® для точения

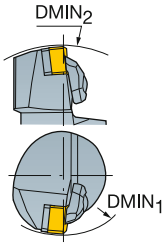
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

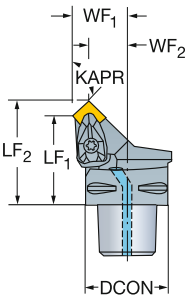
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 45°
PSIR 45°

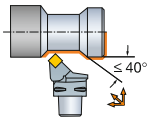








SNGQ
SNGA, SNMA

	IC	CZC MS	DMIN1	DMIN2	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF1	LF2	WF1	WF2	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
			Размеры, мм, *дюйм*															
	12	1/2	C4	110.0	140.0	42.0	1	C4-DSSNR/L-27042-12-2	40	42.0	50.3	27.0	18.7	0.0	50.3	10	3.9	0.34	SNGQ 12 07 08
				4.331	*5.512*	*1.654*			*1.575*	*1.654*	*1.981*	*1.063*	*.735*	*.000*	*1.981*	*145*			*SNGQ 452*
			C5	110.0	165.0	52.0	1	C5-DSSNR/L-35052-12-2	50	52.0	60.3	35.0	26.7	0.0	60.3	10	3.9	0.68	SNGQ 12 07 08
				4.331	*6.496*	*2.047*			*1.969*	*2.047*	*2.375*	*1.378*	*1.050*	*.000*	*2.375*	*145*			*SNGQ 452*
			C6	110.0	190.0	56.0	1	C6-DSSNR/L-45056-12-2	63	56.0	64.3	45.0	36.7	0.0	64.3	10	3.9	1.09	SNGQ 12 07 08
				4.331	*7.480*	*2.205*			*2.480*	*2.205*	*2.532*	*1.772*	*1.444*	*.000*	*2.532*	*145*			*SNGQ 452*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Резцовые головки T-Max® для точения

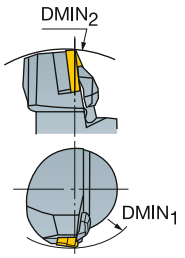
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

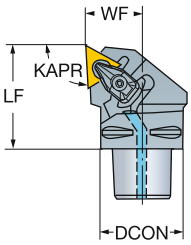
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 91°
PSIR -1°

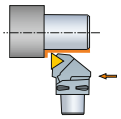








TNG

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
			Размеры, мм, *дюйм*												
	22	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	**C4-CTGNR/L-27050-22-4**	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.42	TNGN 22 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.931*	*TNG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	**C5-CTGNR/L-35060-22-4**	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.85	TNGN 22 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.861*	*TNG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	**C6-CTGNR/L-45065-22-4**	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.39	TNGN 22 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*3.058*	*TNG 432*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Резцовые головки T-Max® для точения

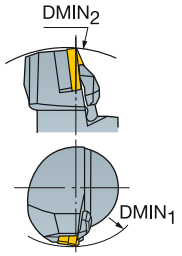
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

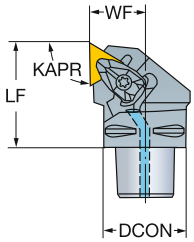
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 91°
PSIR -1°









TNGA, TNMA

										Размеры, мм, *дюйм*							
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	22	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	**C4-DTGNR/L-27050-22-2**		40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.42	TNGA 22 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.931*	*TNGA 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	**C5-DTGNR/L-35060-22-2**		50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.72	TNGA 22 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.591*	*TNGA 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	**C6-DTGNR/L-45065-22-2**		63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	TNGA 22 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.869*	*TNGA 432*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

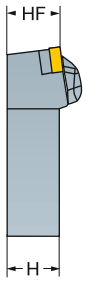
Державки T-Max® для точения

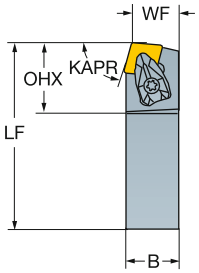
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

KAPR 75°
PSIR 15°









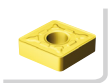
CNG

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	34	0	CCBNR/L 2525M 12-4	25	25	150	22	25	3.0	0.70	CNGN 12 07 08
		32 x 25	34	0	CCBNR/L 3225P 12-4	25	32	170	22	32	3.0	1.06	CNGN 12 07 08
	16	32 x 25	41	0	CCBNR/L 3225P 16-4	25	32	170	22	32	6.4	1.06	CNGN 16 07 12

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

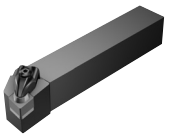
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7 ISO 13399 I1  F16 CNSC CXSC I38 C3 – D C I21

Державки T-Max® для точения

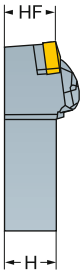
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

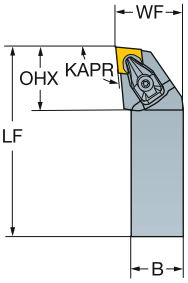
	CCLNR/L	CCRNR/L
KAPR	95°	75°
PSIR	-5°	15°

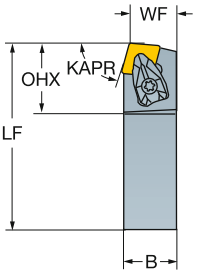




CNG







Метрическое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	32	0	**CCLNR/L 2525M 12-4**	25	25	150	32	25	3.0	0.70	CNGN 12 07 08
		32 x 25	32	0	**CCLNR/L 3225P 12-4**	25	32	170	32	32	3.0	1.07	CNGN 12 07 08
	16	25 x 25	39	0	**CCLNR/L 2525M 16-4**	25	25	150	32	25	6.4	0.70	CNGN 16 07 12
		32 x 25	39	0	**CCLNR/L 3225P 16-4**	25	32	170	32	32	6.4	1.07	CNGN 16 07 12
		32 x 32	39	0	**CCLNR/L 3232P 16-4**	32	32	170	40	32	6.4	1.07	CNGN 16 07 12

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	**CCRNR/L 124BM1-4**	.750	.750	4.500	.855	.750	2.9	1.54	CNG 452
		1 x 1	1.350	0	**CCRNR/L 164DM1-4**	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	2.9	2.86	CNG 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	**CCRNR/L 204DM1-4**	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	2.9	4.84	CNG 452
		1 1/2 x 1 1/2	1.350	0	**CCRNR/L 244DM1-4**	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	2.9	.02	CNG 452
	1/2	3/4 x 3/4	1.260	0	**CCLNR/L 124B-4**	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.9	.88	CNG 452
		1 x 1	1.260	0	**CCLNR/L 164D-4**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	1.76	CNG 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.260	0	**CCLNR/L 204D-4**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	3.08	CNG 452
		1 1/2 x 1 1/2	1.260	0	**CCLNR/L 244D-4**	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	7.04	CNG 452
		1 1/4 x 1	1.260	0	**CCLNR/L 854D-4**	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	3.56	CNG 452
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	**CCLNR/L 205D-4**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	3.08	CNG 553
		1 1/2 x 1 1/2	1.540	0	**CCLNR/L 245D-4**	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	7.04	CNG 553

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

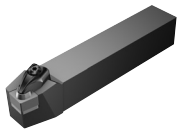
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7
ISO 13399 I1
 F16
CNSC CXSC I38
C3 - D C I21

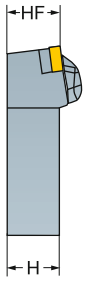
Державки T-Max® для точения

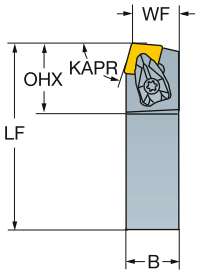
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

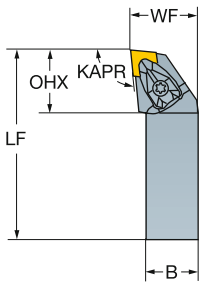
	DCBNR/L-2	DCLNR/L..-2	DCRNR/L..-2
KAPR	75°	95°	75°
PSIR	15°	-5°	15°

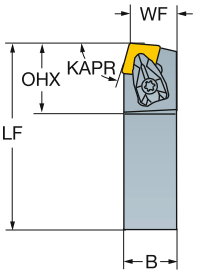












CNGQ
CNGA, CNMA

Метрическое исполнение

						Размеры, мм							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	34	0	DCBNR/L 2525M 12-2	25	25	150	22	25	3.9	0.72	CNGQ 12 07 08
		32 x 25	34	0	DCBNR/L 3225P 12-2	25	32	170	22	32	3.9	1.10	CNGQ 12 07 08
	16	32 x 25	41	0	DCBNR/L 3225P 16-2	25	32	170	22	32	6.4	1.10	CNGQ 16 07 12
	12	25 x 25	32	0	DCLNR/L 2525M 12-2	25	25	150	32	25	3.9	0.72	CNGQ 12 07 08
		32 x 25	32	0	DCLNR/L 3225P 12-2	25	32	170	32	32	3.9	1.10	CNGQ 12 07 08
	16	25 x 25	39	0	DCLNR/L 2525M 16-2	25	25	150	32	25	6.4	0.90	CNGQ 16 07 12
		32 x 25	39	0	DCLNR/L 3225P 16-2	25	32	170	32	32	6.4	1.10	CNGQ 16 07 12
		32 x 32	39	0	DCLNR/L 3232P 16-2	32	32	170	40	32	6.4	1.36	CNGQ 16 07 12

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм							
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	DCRNR/L 124BM1-2	.750	.750	4.500	.855	.750	2.9	1.58	CNGQ 452
		1 x 1	1.350	0	DCRNR/L 164DM1-2	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	2.9	2.99	CNGQ 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	DCRNR/L 204DM1-2	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	2.9	5.39	CNGQ 452
		1 1/2 x 1 1/2	1.350	0	DCRNR/L 244DM1-2	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	2.9	.02	CNGQ 452
	1/2	3/4 x 3/4	1.260	0	DCLNR/L 124B-2	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.9	.88	CNGQ 452
		1 x 1	1.260	0	DCLNR/L 164C-2	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.9	1.76	CNGQ 452
		1 x 1	1.260	0	DCLNR/L 164D-2	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	1.76	CNGQ 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.260	0	DCLNR/L 204D-2	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	3.08	CNGQ 452
		1 1/2 x 1 1/2	1.260	0	DCLNR/L 244D-2	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	7.04	CNGQ 452
		1 1/4 x 1	1.260	0	DCLNR/L 854D-2	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	1.98	CNGQ 452
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	DCLNR/L 205D-2	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	3.08	CNGQ 553
		1 1/2 x 1 1/2	1.540	0	DCLNR/L 245D-2	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	7.04	CNGQ 553

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

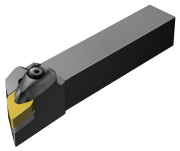
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

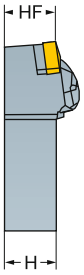
Державки T-Max® для точения

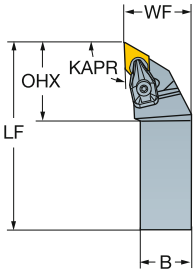
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

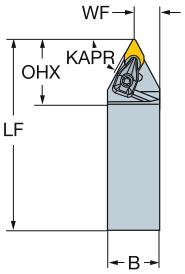
	CDJNR/L	CDNNN	CDNNR/L
KAPR	93.0°	62.5°	62.5°
PSIR	-3.0°	27.5°	27.5°

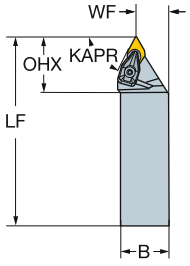












DNG

Метрическое исполнение

						Размеры, мм							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
≤ 27°	15	25 x 25	39	0	CDJNR/L 2525M 15-4	25	25	150	32	25	3.9	0.56	DNGN 15 07 08
		32 x 25	39	0	CDJNR/L 3225P 15-4	25	32	170	32	32	3.9	1.07	DNGN 15 07 08
		32 x 32	39	0	CDJNR/L 3232P 15-4	32	32	170	40	32	3.9	1.30	DNGN 15 07 08
≤ 57°	15	50 x 40	40	0	CDNNN 5040T 15-4	40	50	300	20	50	3.9	3.16	DNGN 15 07 08
≤ 57°	15	32 x 25	41	0	CDNNR/L 3225P 15-4	25	32	170	13	32	3.9	0.84	DNGN 15 07 08

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм							
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
≤ 27°	1/2	1 x 1	1.550	0	CDJNR/L 164D-4	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	1.76	DNG 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.550	0	CDJNR/L 204D-4	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	3.08	DNG 452

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A7

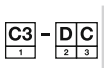


I1


F16



I38



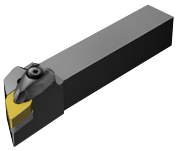
I21

SANDVIK Coromant

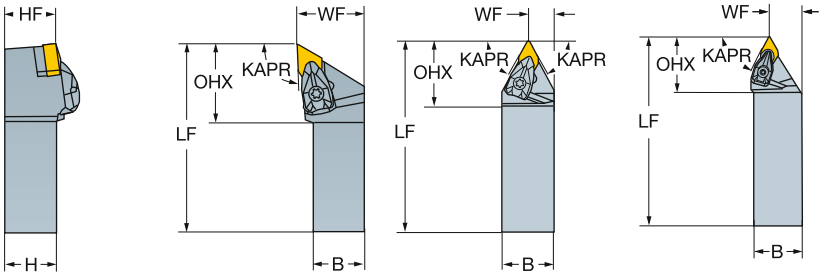
Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

	DDJNR/L..-2	DDNNN..-2	DDNNR/L..-3
KAPR	93.0°	62.5°	62.5°
PSIR	-3.0°	27.5°	27.5°

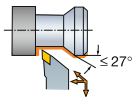
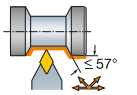
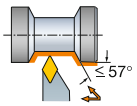




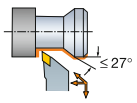


DNGQ
DNGA, DNMA

Метрическое исполнение

						Размеры, мм							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	15	25 x 25	39	0	DDJNR/L 2525M 15-2	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNGQ 15 07 08
		32 x 25	39	0	DDJNR/L 3225P 15-2	25	32	170	32	32	3.9	1.10	DNGQ 15 07 08
		32 x 32	39	0	DDJNR/L 3232P 15-2	32	32	170	40	32	3.9	1.36	DNGQ 15 07 08
	15	50 x 40	40	0	DDNNN 5040T 15-2	40	50	300	20	50	3.9	3.50	DNGQ 15 07 08
	15	32 x 25	41	0	DDNNL 3225P 15-2	25	32	170	13	32	3.9	0.90	DNGQ 15 07 08
		32 x 25	41	0	DDNNR 3225P 15-2	25	32	170	13	32	3.9	0.90	DNGQ 15 07 08

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм							
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 x 1	1.550	0	DDJNR/L 164C-2	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.9	1.76	DNGQ 452
		1 x 1	1.550	0	DDJNR/L 164D-2	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	1.76	DNGQ 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.550	0	DDJNR/L 204D-2	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	3.08	DNGQ 452
		1 1/2 x 1 1/2	1.550	0	DDJNR/L 244D-2	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	7.04	DNGQ 452

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

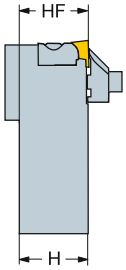
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

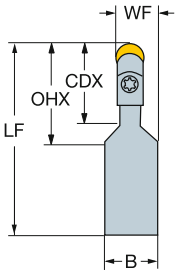
Державки T-Max® для точения

Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

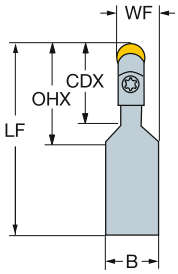




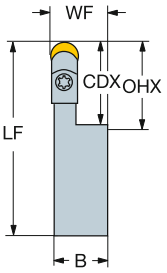
CRDCN



CRDCN-ID



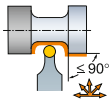
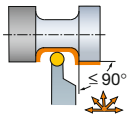
CRDCR/L







RCGX
RPGX

	IC		CZC_{MS}	CDX	LU	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	06	1/4	32 x 25	19.4		170.0	0	**CRDCN 3225P 06-A**	25.0	32.0	170.0	15.6	32.0	5.0	0.84	RCGX 06 06 00
				.764		*6.693*			*.984*	*1.260*	*6.693*	*.614*	*1.260*		*1.841*	*RCGX 24*
	09	3/8	32 x 25		29.0	29.0	0	**CRDCN 3225P 09-A**	25.0	32.0	170.0	17.2	32.0	7.5	0.84	RCGX 09 07 00
					1.142	*1.142*			*.984*	*1.260*	*6.693*	*.677*	*1.260*		*1.841*	*RCGX 35*
	12	1/2	32 x 25		38.5	38.5	0	**CRDCN 3225P 12-A**	25.0	32.0	170.0	18.8	32.0	7.5	0.84	RCGX 12 07 00
					1.516	*1.516*			*.984*	*1.260*	*6.693*	*.740*	*1.260*		*1.841*	*RCGX 45*
			50 x 40		30.0	30.0	0	**CRDCN 5040T 12-ID**	40.0	50.0	300.0	26.4	50.0	7.5	3.17	RCGX 12 07 00
					1.181	*1.181*			*1.575*	*1.969*	*11.811*	*1.039*	*1.969*		*6.974*	*RCGX 45*
	15	5/8	50 x 40		35.0	35.0	0	**CRDCN 5040T 15-ID**	40.0	50.0	300.0	27.9	50.0	10.0	5.45	RCGX 15 10 00
					1.378	*1.378*			*1.575*	*1.969*	*11.811*	*1.098*	*1.969*		*11.990*	*RCGX 5(6.3)*
	19	3/4	50 x 40		45.0	45.0	0	**CRDCN 5040T 19-ID**	40.0	50.0	300.0	29.5	50.0	10.0	5.45	RCGX 19 10 00
					1.772	*1.772*			*1.575*	*1.969*	*11.811*	*1.161*	*1.969*		*11.988*	*RCGX 6(6.3)*
	25	1	50 x 40		50.0	50.0	0	**CRDCN 5040T 25-ID**	40.0	50.0	300.0	32.7	50.0	10.0	3.16	RCGX 25 12 00
					1.969	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*11.811*	*1.287*	*1.969*		*6.952*	*RCGX 8(7.6)*
	09	3/8	32 x 25		29.5	29.5	0	**CRDCR/L 3225P 09-A**	25.0	32.0	170.0	25.8	32.0	7.5	0.84	RCGX 09 07 00
					1.161	*1.161*			*.984*	*1.260*	*6.693*	*1.016*	*1.260*		*1.841*	*RCGX 35*
	12	1/2	32 x 25		38.5	38.5	0	**CRDCR/L 3225P 12-A**	25.0	32.0	170.0	25.9	32.0	7.5	0.84	RCGX 12 07 00
					1.516	*1.516*			*.984*	*1.260*	*6.693*	*1.020*	*1.260*		*1.841*	*RCGX 45*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Державки T-Max® для точения

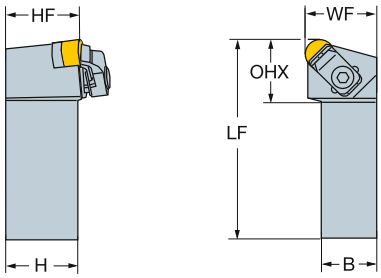
Прижим прихватом сверху для пластин из керамики



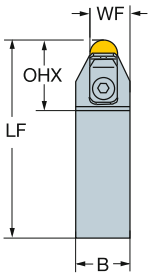


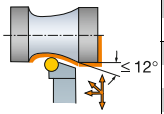
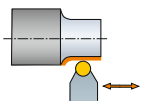
RNG

CRSNR/L



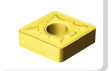
CRDNN



							Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Nm	kg	MIID
	09	3/8	25 x 25	28.0	0	**CRSNR/L 2525M 09-ID**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	7.5	0.70	RNGN 09 03 00
				1.102			*.984*	*.984*	*5.906*	*1.260*	*.984*		*1.540*	*RNG 32*
	12	1/2	25 x 25	28.0	0	**CRSNR/L 2525M 12-ID**	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	7.5	0.70	RNGN 12 07 00
				1.102			*.984*	*.984*	*5.906*	*1.260*	*.984*		*1.540*	*RNG 45*
			32 x 25	28.0	0	**CRSNR/L 3225P 12-ID**	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	7.5	1.07	RNGN 12 07 00
				1.102			*.984*	*1.260*	*6.693*	*1.260*	*1.260*		*2.358*	*RNG 45*
			50 x 40	31.0	0	**CRSNR 5040T 12-ID**	40.0	50.0	300.0	50.0	50.0	7.5	5.41	RNGN 12 07 00
				1.220			*1.575*	*1.969*	*11.811*	*1.969*	*1.969*		*11.902*	*RNG 45*
	15	5/8	32 x 32	30.0	0	**CRSNR/L 3232P 15-ID**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	7.5	1.30	RNGN 15 07 00
				1.181			*1.260*	*1.260*	*6.693*	*1.575*	*1.260*		*2.860*	*RNG 55*
			50 x 40	35.0	0	**CRSNR 5040T 15-ID**	40.0	50.0	300.0	50.0	50.0	7.5	5.42	RNGN 15 07 00
				1.378			*1.575*	*1.969*	*11.811*	*1.969*	*1.969*		*11.915*	*RNG 55*
	19	3/4	32 x 32	32.0	0	**CRSNR/L 3232P 19-ID**	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	7.5	1.30	RNGN 19 07 00
				1.260			*1.260*	*1.260*	*6.693*	*1.575*	*1.260*		*2.860*	*RNG 65*
	25	1	50 x 40	40.0	0	**CRSNR/L 5040T 25-ID**	40.0	50.0	300.0	50.0	50.0	7.5	5.44	RNGN 25 07 00
				1.575			*1.575*	*1.969*	*11.811*	*1.969*	*1.969*		*11.968*	*RNG 85*
	09	3/8	25 x 25	30.0	0	**CRDNN 2525M 09-ID**	25.0	25.0	150.0	17.3	25.0	7.5	0.70	RNGN 09 03 00
				1.181			*.984*	*.984*	*5.906*	*.681*	*.984*		*1.540*	*RNG 32*
	12	1/2	25 x 25	32.0	0	**CRDNN 2525M 12-ID**	25.0	25.0	150.0	18.8	25.0	7.5	0.70	RNGN 12 07 00
				1.260			*.984*	*.984*	*5.906*	*.740*	*.984*		*1.540*	*RNG 45*
			32 x 25	32.0	0	**CRDNN 3225P 12-ID**	25.0	32.0	170.0	18.8	32.0	7.5	1.08	RNGN 12 07 00
				1.260			*.984*	*1.260*	*6.693*	*.740*	*1.260*		*2.367*	*RNG 45*
	15	5/8	32 x 32	35.0	0	**CRDNN 3232P 15-ID**	32.0	32.0	170.0	23.9	32.0	7.5	1.30	RNGN 15 07 00
				1.378			*1.260*	*1.260*	*6.693*	*.941*	*1.260*		*2.860*	*RNG 55*
	19	3/4	32 x 32	38.0	0	**CRDNN 3232P 19-ID**	32.0	32.0	170.0	25.5	32.0	7.5	1.30	RNGN 19 07 00
				1.496			*1.260*	*1.260*	*6.693*	*1.004*	*1.260*		*2.860*	*RNG 65*

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

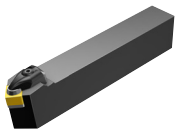
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Державки T-Max® для точения

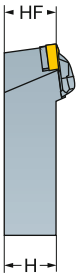
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

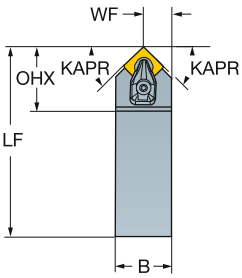
	CSDNN	CSBNR/L-4	CSRNR/L	CSKNR/L
KAPR	45°	75°	75°	75°
PSIR	45°	15°	15°	15°

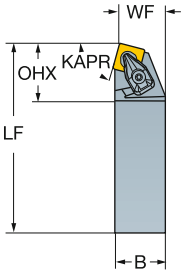


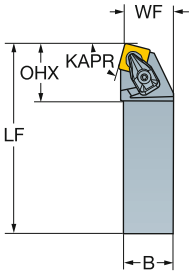


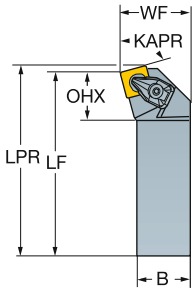
SNG











Метрическое исполнение

						Размеры, мм								
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	36	0	CSDNN 2525M 12-4	25	25	150	12	25		3.9	0.70	SNGN 12 07 08
		32 x 25	36	0	CSDNN 3225P 12-4	25	32	170	12	32		3.9	1.07	SNGN 12 07 08
	12	25 x 25	34	0	CSBNR/L 2525M 12-4	25	25	150	22	25		3.9	0.70	SNGN 12 07 08
		25 x 25	34	0	CSRNR/L 2525M 12-4	25	25	150	27	25		3.9	0.70	SNGN 12 07 08
		32 x 25	34	0	CSRNR/L 3225P 12-4	25	32	170	27	32		3.9	1.08	SNGN 12 07 08
	15	32 x 25	41	0	CSRNR/L 3225P 15-4	25	32	170	27	32		6.4	1.08	SNGN 15 07 12
	12	25 x 25	20	0	CSKNR/L 2525M 12-4	25	25	150	32	25	153	3.9	0.70	SNGN 12 07 08

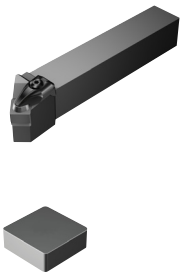
При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

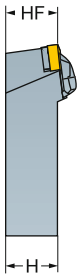
Державки T-Max® для точения

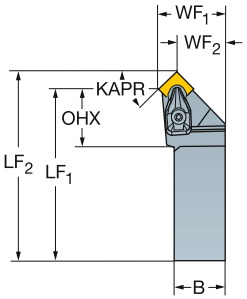
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

KAPR 45°
PSIR 45°



SNG





Метрическое исполнение

						Размеры, мм										
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	27	0	**CSSNR/L 2525M 12-4**	25	25	150	158	32	23	25	158	3.9	0.80	SNGN 12 07 08
		32 x 25	27	0	**CSSNR/L 3225P 12-4**	25	32	170	178	32	23	32	178	3.9	1.10	SNGN 12 07 08

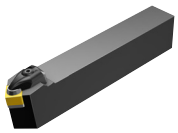
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

Державки T-Max® для точения

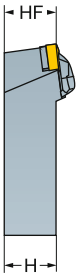
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

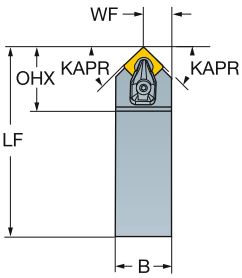
	CSDNN	CSRNR/L	CSKNR/L
KAPR	45°	75°	75°
PSIR	45°	15°	15°

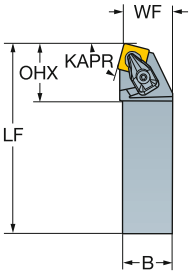


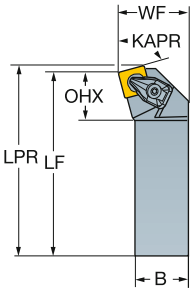


SNG









Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 x 1	1.450	0	**CSDNN 164D-4**	1.000	1.000	6.000	.512	1.000		2.9	2.36	SNG 452
	1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	**CSRNR/L 124BM1-4**	.750	.750	4.500	.855	.750		2.9	3.59	SNG 452
		1 x 1	1.350	0	**CSRNR/L 164DM1-4**	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000		2.9	1.84	SNG 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	**CSRNR/L 204DM1-4**	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250		2.9	2.37	SNG 452
	5/8	1 x 1	1.640	0	**CSRNR/L 165D-4**	1.000	1.000	6.000	1.047	1.000		4.7	1.84	SNG 553
		1 1/4 x 1	1.640	0	**CSRNR/L 855D-4**	1.000	1.250	6.000	1.047	1.250		4.7	3.60	SNG 553
	1/2	1 x 1	.930	0	**CSKNR/L 164D-4**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	6.120	2.9	2.86	SNG 452

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

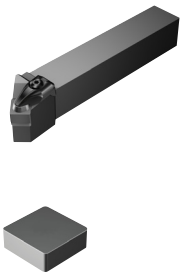
C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

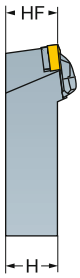
Державки T-Max® для точения

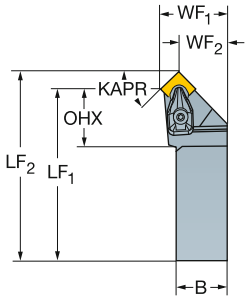
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

KAPR 45°
PSIR 45°



SNG





Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 1/4 x 1	1.075	0	**CSSNL 854D-4**	1.000	1.250	6.000	6.328	1.250	.922	1.250	6.328	2.9	3.61	SNG 452
		1 x 1	1.172	0	**CSSNR/L 164D-4**	1.000	1.000	6.000	6.328	1.250	.922	1.000	6.328	2.9	1.76	SNG 452

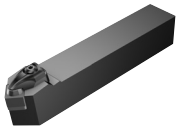
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

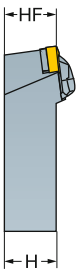
Державки T-Max® для точения

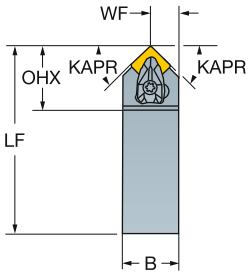
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

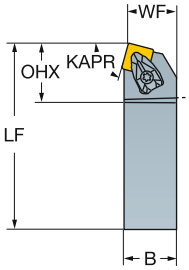
	DSDNN..-2	DSBNR/L..-2	DSRNR/L..-2	DSKNR/L..-2
KAPR	45°	75°	75°	75°
PSIR	45°	15°	15°	15°

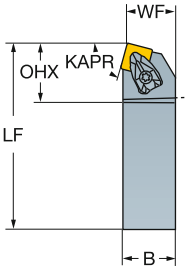


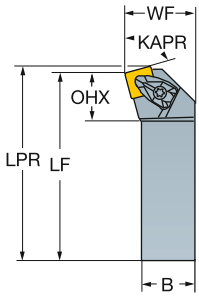








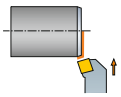




SNGQ

SNGA, SNMA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	36	0	DSDNN 2525M 12-2	25	25	150	12	25		3.9	0.73	SNGQ 12 07 08
		32 x 25	36	0	DSDNN 3225P 12-2	25	32	170	12	32		3.9	1.12	SNGQ 12 07 08
	12	25 x 25	34	0	DSBNR/L 2525M 12-2	25	25	150	22	25		3.9	0.72	SNGQ 12 07 08
		25 x 25	34	0	DSRNR/L 2525M 12-2	25	25	150	27	25		3.9	0.72	SNGQ 12 07 08
		32 x 25	34	0	DSRNR/L 3225P 12-2	25	32	170	27	32		3.9	1.11	SNGQ 12 07 08
	12	25 x 25	23	0	DSKNR/L 2525M 12-2	25	25	150	32	25	153	3.9	0.72	SNGQ 12 07 08
		32 x 25	23	0	DSKNR/L 3225P12-2	25	32	170	32	32	173	3.9	1.11	SNGQ 12 07 08

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

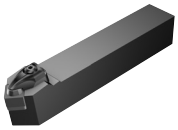
При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

 A7 ISO 13399 I1  F16 CNSC CXSC I38 C3 - D C I21

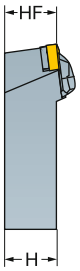
Державки T-Max® для точения

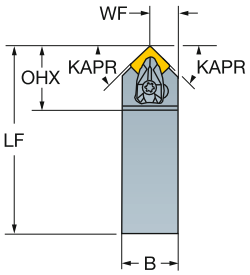
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

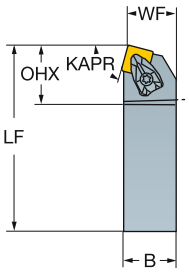
	DSDNN..-2	DSRNR/L..-2	DSKNR/L..-2
KAPR	45°	75°	75°
PSIR	45°	15°	15°

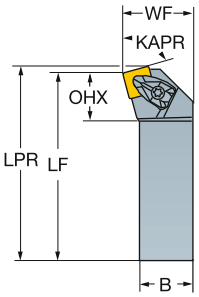






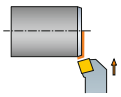






SNGQ
SNGA, SNMA

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 x 1	1.450	0	**DSDNN 164D-2**	1.000	1.000	6.000	.512	1.000		2.9	1.58	SNGQ 452
	1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	**DSRNR/L 124BM1-2**	.750	.750	4.500	.855	.750		2.9	.77	SNGQ 452
		1 x 1	1.350	0	**DSRNR/L 164DM1-2**	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000		2.9	1.98	SNGQ 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	**DSRNR/L 204DM1-2**	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250		2.9	2.46	SNGQ 452
	1/2	1 x 1	.930	0	**DSKNR/L 164D-2**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	6.120	2.9	3.03	SNGQ 452

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

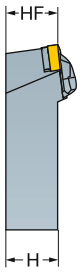
Державки T-Max® для точения

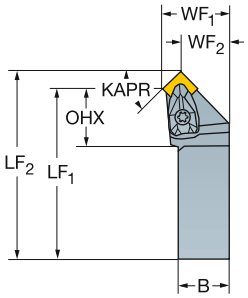
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

KAPR 45°
PSIR 45°



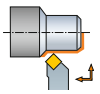






SNGQ
SNGA, SNMA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	27	0	**DSSNR/L 2525M 12-2**	25	25	150	158	32	23	25	158	3.9	0.90	SNGQ 12 07 08
		32 x 25	27	0	**DSSNR/L 3225P 12-2**	25	32	170	178	32	23	32	178	3.9	1.10	SNGQ 12 07 08

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

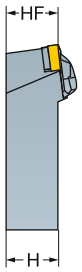
При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

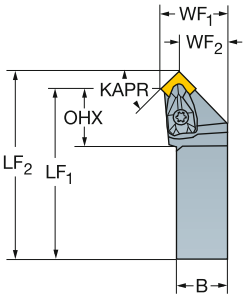
Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

KAPR 45°
PSIR 45°







SNGQ
SNGA, SNMA

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 x 1	1.172	0	**DSSNR/L 164D-2**	1.000	1.000	6.000	6.328	1.250	.922	1.000	6.328	2.9	1.76	SNGQ 452

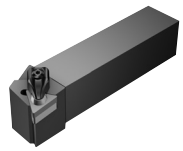
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

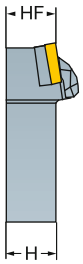
Державки T-Max® для точения

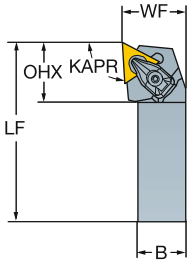
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

KAPR 91°
PSIR -1°



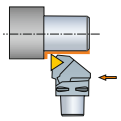




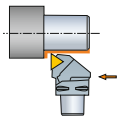


TNG

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	22	32 x 32	33	0	CTGNR/L 3232P 22-4	32	32	170	40	32	3.9	1.30	TNGN 22 04 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 1/4 x 1 1/4	1.310	0	CTGNR/L 204D-4	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	2.86	TNG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

A7 I1 F16 I38 I21

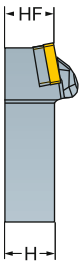
Державки T-Max® для точения

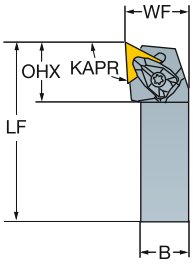
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

KAPR 91°
PSIR -1°



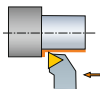




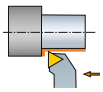


TNGA, TNMA

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	22	32 x 32	33	0	DTGNR/L 3232P 22-2	32	32	170	40	32	3.9	1.37	TNGA 22 04 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 1/4 x 1 1/4	1.310	0	DTGNR/L 204D-2	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	5.50	TNGA 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

A7 I1 F16 I38 I21

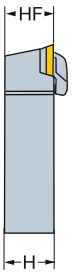
Державки T-Max® для точения

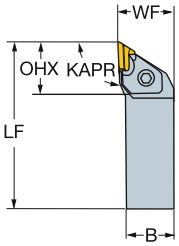
Прижим прихватом сверху

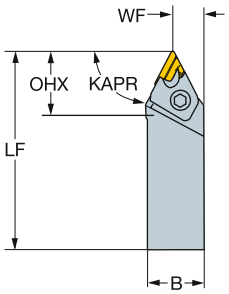
	CKJNR/L	R/L170.5
KAPR	93°	93°
PSIR	-3°	-3°











KNUX, KNMX

Метрическое исполнение

						Размеры, мм							
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
≤ 30°	16	25 x 25	32	0	**CKJNR/L 2525M 16**	25	25	150	32	25	5.0	0.70	KNUX 16 04 05L
		32 x 25	32	0	**CKJNR/L 3225P 16**	25	32	170	32	32	5.0	1.07	KNUX 16 04 05L
		40 x 25	32	0	**CKJNR/L 4025R 16**	25	40	200	32	40	5.0	1.30	KNUX 16 04 05L
≤ 57°	16	40 x 25	37	0	**R/L170.5-4025M-16**	25	40	145	14	40	5.0	1.00	KNUX 16 04 05R

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм							
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
≤ 30°	3/8	3/4 x 3/4	1.260	0	**CKJNR/L 12 3**	.750	.750	5.000	1.125	.750	3.7	.70	KNUX 16 04 05R
		1 x 1	1.260	0	**CKJNR/L 16 3C**	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	3.7	1.38	KNUX 16 04 05R
		1 x 1	1.260	0	**CKJNR/L 16 3D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.7	1.54	KNUX 16 04 05R
		1 1/4 x 1 1/4	1.260	0	**CKJNR/L 20 3D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	3.7	2.36	KNUX 16 04 05R

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

SANDVIK Coromant

Резцовые головки T-Max® для точения

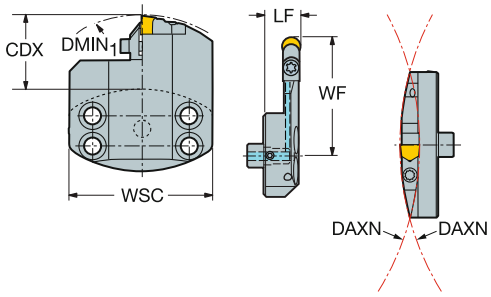
Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

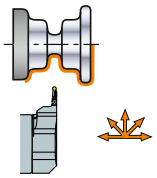
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ





RCGX
RPGX



	IC		CZC_{MS}	DAXN	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	LF	WF	WSC	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
				Размеры, мм, *дюйм*													
	09	3/8	70	270.0	18.0	125.0	18.0	1	SL70-CRDCR/L-18-09V	18.0	39.0	70.0	0.0	30	7.5	0.25	RCGX 09 07 00
				10.630	*.709*	*4.921*	*.709*			*.709*	*1.535*	*2.756*	*.000*	*435*		*.546*	*RCGX 35*
			70	270.0	35.0	125.0	18.0	1	SL70-CRDCR/L-35-09V	18.0	56.0	70.0	0.0	30	7.5	0.30	RCGX 09 07 00
				10.630	*1.378*	*4.921*	*.709*			*.709*	*2.205*	*2.756*	*.000*	*435*		*.660*	*RCGX 35*
			70	500.0	50.0	125.0	16.5	1	SL70-CRDCR/L-50-09V	16.5	71.0	70.0	0.0	30	7.5	0.34	RCGX 09 07 00
				19.685	*1.969*	*4.921*	*.650*			*.650*	*2.795*	*2.756*	*.000*	*435*		*.748*	*RCGX 35*
	12	1/2	70	270.0	35.0	180.0	18.0	1	SL70-CRDCR/L-35-12V	18.0	56.0	70.0	0.0	30	7.5	0.40	RCGX 12 07 00
				10.630	*1.378*	*7.087*	*.709*			*.709*	*2.205*	*2.756*	*.000*	*435*		*.880*	*RCGX 45*
			70	270.0	50.0	180.0	18.0	1	SL70-CRDCR/L-50-12V	18.0	71.0	70.0	0.0	30	7.5	0.40	RCGX 12 07 00
				10.630	*1.969*	*7.087*	*.709*			*.709*	*2.795*	*2.756*	*.000*	*435*		*.880*	*RCGX 45*
			70	320.0	75.0	180.0	18.0	1	SL70-CRDCR/L-75-12V	18.0	96.0	70.0	0.0	30	7.5	0.50	RCGX 12 07 00
				12.598	*2.953*	*7.087*	*.709*			*.709*	*3.780*	*2.756*	*.000*	*435*		*1.100*	*RCGX 45*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим прихватом сверху

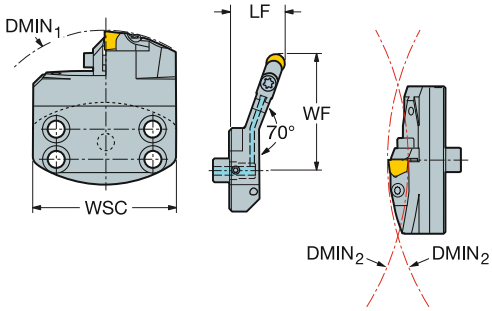
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

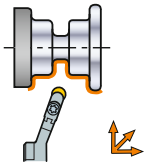






RCGX
RPGX



	IC	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* LF	WF	WSC	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
	09	3/8	70	130.0	270.0	26.7	1	**SL70-CRSCR/L-35-09V**	26.7	55.0	70.0	0.0	30	0.30	RCGX 09 07 00
				5.118	*10.630*	*1.051*			*1.051*	*2.165*	*2.756*	*.000*	*435*	*.649*	*RCGX 35*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

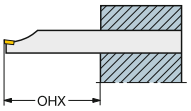
Расточные оправки T-Max®

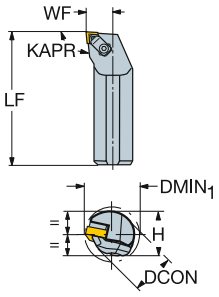
Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

Цилиндрический хвостовик с лыской

KAPR 95°
PSIR -5°



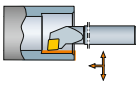




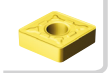


CNGN

Метрическое исполнение

		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	40	70	160	80	0	**S40T-CCLNR/L 12-IC**	40	37	40	300	27	0	3.0	4.20	CNGN 12 07 08
		50	70	200	100	0	**S50U-CCLNR/L 12-IC**	50	47	50	350	32	0	3.0	4.70	CNGN 12 07 08

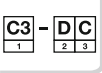
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

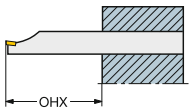
 I23

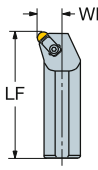
Расточные оправки T-Max®

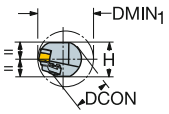
Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

Цилиндрический хвостовик с лыской





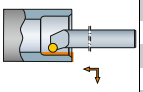






RNGA
RNGN

Метрическое исполнение

	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	40	70	160	80	0	S40T-CRSNR/L 12-ID	40	37	40	300	27	0	7.5	2.74	RNGN 12 07 00

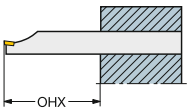
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

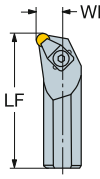
Расточные оправки T-Max®

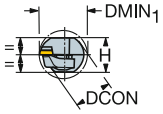
Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

Цилиндрический хвостовик с лыской





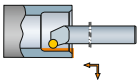






RPG

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	25	32	100	50	0	**S25T-CRSPR/L 09-ID**	25	23	25	300	17	0	7.5	1.20	RPGN 09 03 00

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

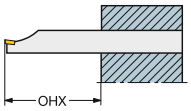
Расточные оправки T-Max®

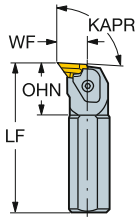
Прижим прихватом сверху

Цилиндрический хвостовик с лыской

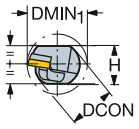


KAPR 93°
PSIR -3°



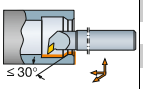






KNUX, KNMX

Метрическое исполнение

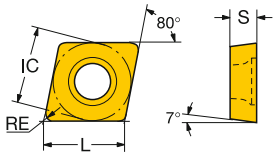
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	32	44	128	54	0	**S32U-CKUNR/L 16**	32	30	32	350	22	0	5.0	2.80	KNUX 16 04 05L
		40	48	160	60	0	**S40V-CKUNR/L 16**	40	37	40	400	27	0	5.0	4.20	KNUX 16 04 05L

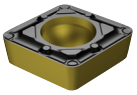
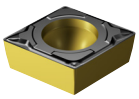
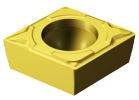
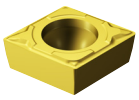
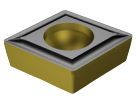
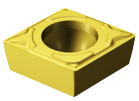
≤ 30°

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 80°

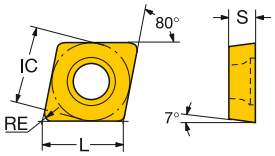


		IC	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	N 1125	N H10	N H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	КОД ANSI
Чистовая обработка		06 1/4	CCMT 06 02 02-WF							☆			☆																	☆			CCMT 2(1.5)0-WF
			CCMT 06 02 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆							☆	☆			CCMT 2(1.5)1-WF
			CCMT 06 02 08-WF		☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆							☆	☆			CCMT 2(1.5)2-WF
		09 3/8	CCMT 09 T3 02-WF							☆			☆																	☆			CCMT 3(2.5)0-WF
			CCMT 09 T3 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆							☆	☆			CCMT 3(2.5)1-WF
			CCMT 09 T3 08-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆							☆	☆			CCMT 3(2.5)2-WF
		06 1/4	CCMT 06 02 02-PF	☆					☆	☆																							CCMT 2(1.5)0-PF
			CCMT 06 02 04-PF	☆				☆	☆	☆																							CCMT 2(1.5)1-PF
		09 3/8	CCMT 09 T3 02-PF	☆					☆	☆																							CCMT 3(2.5)0-PF
			CCMT 09 T3 04-PF	☆				☆	☆	☆																							CCMT 3(2.5)1-PF
			CCMT 09 T3 08-PF	☆				☆	☆	☆																							CCMT 3(2.5)2-PF
		12 1/2	CCMT 12 04 04-PF	☆				☆	☆	☆																							CCMT 431-PF
		06 1/4	CCMT 06 02 02-KF																					☆									CCMT 2(1.5)0-KF
			CCMT 06 02 04-KF																☆					☆									CCMT 2(1.5)1-KF
		09 3/8	CCMT 09 T3 02-KF																					☆									CCMT 3(2.5)0-KF
			CCMT 09 T3 04-KF																☆					☆									CCMT 3(2.5)1-KF
		12 1/2	CCMT 12 04 04-KF																					☆									CCMT 431-KF
		06 1/4	CCMT 06 02 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆			CCMT 2(1.5)0-MF
			CCMT 06 02 04-MF									☆	☆	☆														☆	☆	☆			CCMT 2(1.5)1-MF
		09 3/8	CCMT 09 T3 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆			CCMT 3(2.5)0-MF
			CCMT 09 T3 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			CCMT 3(2.5)1-MF
			CCMT 09 T3 08-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			CCMT 3(2.5)2-MF
		12 1/2	CCMT 12 04 04-MF									☆	☆	☆	☆														☆	☆			CCMT 431-MF
		06 1/4	CCMT 06 02 02-UF	☆						☆			☆																	☆			CCMT 2(1.5)0-UF
			CCMT 06 02 04-UF	☆			☆	☆	☆	☆			☆				☆													☆			CCMT 2(1.5)1-UF
			CCMT 06 02 08-UF							☆																							CCMT 2(1.5)2-UF
		09 3/8	CCMT 09 T3 02-UF	☆									☆																	☆			CCMT 3(2.5)0-UF
			CCMT 09 T3 04-UF	☆				☆	☆	☆			☆																	☆			CCMT 3(2.5)1-UF
		09 3/8	CCMT 09 T3 04-XF								☆							☆					☆								☆		CCMT 3(2.5)1-XF
			CCMT 09 T3 08-XF								☆							☆					☆								☆		CCMT 3(2.5)2-XF

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 80°



		IC		КОД ISO	P								M							K						N			S				КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	
Получистовая обработка		09	3/8	CCMT 09 T3 04-MMC												☆																		CCMT 3(2.5)1-MMC
				CCMT 09 T3 08-MMC												☆																		CCMT 3 (2.5) 2-MMC
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-PMC					☆	☆																								CCMT 3(2.5)1-PMC
				CCMT 09 T3 08-PMC					☆	☆																								CCMT 3(2.5)2-PMC
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-SMC																										☆				CCMT 3(2.5)1-SMC
				CCMT 09 T3 08-SMC																										☆				CCMT 3(2.5)2-SMC
		06	1/4	CCMT 06 02 08-WM					☆	☆			☆																	☆				CCMT 2(1.5)2-WM
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-WM	☆	☆	☆		☆	☆			☆		☆															☆				CCMT 3(2.5)1-WM
				CCMT 09 T3 08-WM	☆	☆	☆		☆	☆			☆		☆					☆			☆							☆				CCMT 3(2.5)2-WM
		12	1/2	CCMT 12 04 04-WM					☆	☆			☆		☆					☆			☆							☆				CCMT 431-WM
				CCMT 12 04 08-WM			☆		☆	☆			☆		☆					☆			☆							☆				CCMT 432-WM
		06	1/4	CCMT 06 02 04-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																							CCMT 2(1.5)1-PM
				CCMT 06 02 08-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																							CCMT 2(1.5)2-PM
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																							CCMT 3(2.5)1-PM
				CCMT 09 T3 08-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																							CCMT 3(2.5)2-PM
		12	1/2	CCMT 12 04 04-PM				☆	☆	☆	☆																							CCMT 431-PM
				CCMT 12 04 08-PM		☆		☆	☆	☆	☆																							CCMT 432-PM
				CCMT 12 04 12-PM	☆				☆	☆	☆																							CCMT 433-PM
		06	1/4	CCMT 06 02 04-MM									☆	☆	☆															☆	☆	☆		CCMT 2(1.5)1-MM
				CCMT 06 02 08-MM									☆	☆	☆															☆	☆	☆		CCMT 2(1.5)2-MM
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆		CCMT 3(2.5)1-MM
				CCMT 09 T3 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆		CCMT 3(2.5)2-MM
		12	1/2	CCMT 12 04 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆		CCMT 431-MM
				CCMT 12 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆		CCMT 432-MM
				CCMT 12 04 12-MM										☆	☆																	☆		CCMT 433-MM

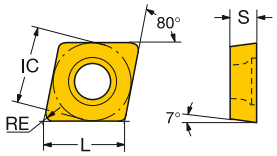
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 80°



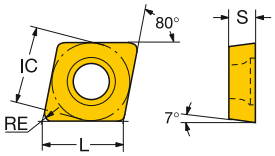
		IC	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	N 1125	N H10	N H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	КОД ANSI
Получистовая обработка		06	1/4																☆			☆		☆									CCMT 2(1.5)1-KM
																			☆			☆		☆									CCMT 2(1.5)2-KM
		09	3/8																☆		☆	☆		☆									CCMT 3(2.5)1-KM
																			☆		☆	☆		☆									CCMT 3(2.5)2-KM
		12	1/2																☆		☆	☆		☆									CCMT 431-KM
																			☆		☆	☆		☆									CCMT 432-KM
		06	1/4									☆	☆												☆			☆	☆	☆				CCET 2(1.5)03-UM
												☆	☆												☆			☆	☆	☆				CCET 2(1.5)0-UM
												☆	☆												☆			☆	☆	☆				CCET 2(1.5)1-UM
		06	1/4									☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	CCGT 2(1.5)03-UM
				☆						☆		☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	CCGT 2(1.5)0-UM
				☆						☆		☆	☆			☆								☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	CCGT 2(1.5)1-UM
		09	3/8							☆		☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	CCGT 3(2.5)03-UM
				☆						☆		☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	CCGT 3(2.5)0-UM
				☆						☆		☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	CCGT 3(2.5)1-UM
				☆						☆		☆	☆			☆								☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	CCGT 3(2.5)2-UM
		12	1/2																														CCGT 431-UM
																																	CCGT 432-UM
		06	1/4																							☆							CCGX 2(1.5)0-AL
																										☆							CCGX 2(1.5)1-AL
		09	3/8																							☆							CCGX 3(2.5)1-AL
																										☆							CCGX 3(2.5)2-AL
		12	1/2																							☆							CCGX 431-AL
																										☆							CCGX 432-AL
		06	1/4	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆				☆								☆				☆	☆			CCMT 2(1.5)1-UM
				☆				☆	☆			☆	☆				☆								☆				☆	☆			CCMT 2(1.5)2-UM
		09	3/8	☆	☆			☆	☆			☆	☆		☆		☆						☆		☆		☆		☆	☆		☆	CCMT 3(2.5)1-UM
				☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆		☆		☆								☆				☆	☆			CCMT 3(2.5)2-UM
		12	1/2					☆	☆																								CCMT 432-UM
		09	3/8								☆						☆					☆								☆		CCMT 3(2.5)1-XM
											☆						☆					☆								☆		CCMT 3(2.5)2-XM

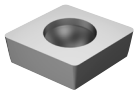
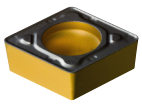
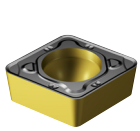
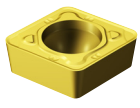
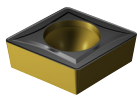
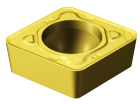
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 80°



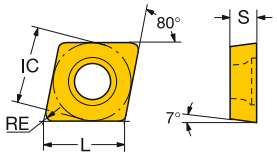
				КОД ISO	P								M							K						N			S				КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	
Получистовая обработка		06	1/4	CCMW 06 02 04																			☆			☆					☆	CCMW 2(1.5)1
		09	3/8	CCMW 09 T3 04																			☆			☆					☆	CCMW 3(2.5)1
Черновая обработка		06	1/4	CCMT 06 02 08-PR				☆	☆	☆																							CCMT 2(1.5)2-PR
		09	3/8	CCMT 09 T3 08-PR				☆	☆	☆																							CCMT 3(2.5)2-PR
				CCMT 09 T3 12-PR				☆	☆	☆																							CCMT 3(2.5)3-PR
		12	1/2	CCMT 12 04 08-PR				☆	☆	☆																							CCMT 432-PR
				CCMT 12 04 12-PR				☆	☆	☆																							CCMT 433-PR
		06	1/4	CCMT 06 02 08-KR																			☆		☆								CCMT 2(1.5)2-KR
		09	3/8	CCMT 09 T3 08-KR																		☆	☆		☆								CCMT 3(2.5)2-KR
				CCMT 09 T3 12-KR																		☆	☆										CCMT 3(2.5)3-KR
		12	1/2	CCMT 12 04 08-KR																	☆	☆	☆		☆								CCMT 432-KR
				CCMT 12 04 12-KR																	☆	☆	☆		☆								CCMT 433-KR
		06	1/4	CCMT 06 02 08-MR											☆		☆																CCMT 2(1.5)2-MR
		09	3/8	CCMT 09 T3 08-MR											☆	☆	☆																CCMT 3(2.5)2-MR
				CCMT 09 T3 12-MR												☆																	CCMT 3(2.5)3-MR
		12	1/2	CCMT 12 04 08-MR												☆	☆																CCMT 432-MR
				CCMT 12 04 12-MR												☆	☆																CCMT 433-MR
		06	1/4	CCMT 06 02 04-UR					☆	☆								☆															CCMT 2(1.5)1-UR
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-UR				☆	☆	☆								☆															CCMT 3(2.5)1-UR
				CCMT 09 T3 08-UR				☆	☆	☆								☆															CCMT 3(2.5)2-UR
		12	1/2	CCMT 12 04 08-UR				☆	☆	☆																							CCMT 432-UR
		16	5/8	CCMT 16 05 08-UR																													CCMT 542-UR
		09	3/8	CCMT 09 T3 08-XR							☆							☆					☆								☆			CCMT 3(2.5)2-XR
				CCMT 09 T3 12-XR							☆							☆					☆								☆			CCMT 3(2.5)3-XR

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

SANDVIK Coromant

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 80°



					P									M							K					N			S					
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30		1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15		3005	3205	3210	3215	GC30	H13A		1125	H10	H13A		1105	1115	1125	GC15	H13A	
		38	1 1/2	CCMT 38 09 32-XH						☆																										
Черновая обработка																																				

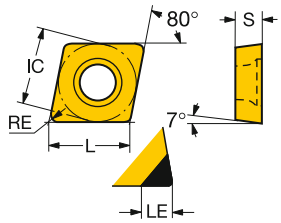
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

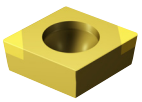
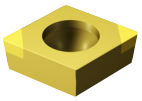
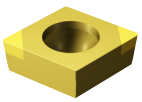
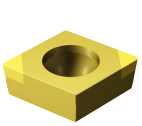
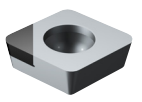
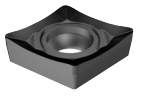
A13 A27 A558 I1

Пластины CoroTurn® 107 для точения

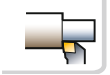
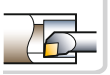
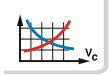
Ромб с углом 80°

Сверхтвердые режущие материалы



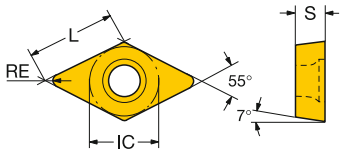
		IC	LE	LE"	КОД ISO	K	N			H			КОД ANSI
						7525	CD05	CD10	H10	7015	7025	7525	
Чистовая обработка		09	3/8	1.8	.071	CCGW09T304S01020FWH						☆	CCGW3(2.5)1S0320FWH
				1.8	.071	CCGW09T304S01530FWH						☆	CCGW3(2.5)1S0630FWH
				2.0	.079	CCGW09T308S01020FWH						☆	CCGW3(2.5)2S0320FWH
				2.3	.091	CCGW09T312S01020FWH					☆		CCGW3(2.5)3S0320FWH
		06	1/4	1.8	.071	CCGW060204T01030FWH					☆	☆	CCGW2(1.5)1T0330FWH
				2.0	.079	CCGW060208T01030FWH					☆	☆	CCGW2(1.5)2T0330FWH
		09	3/8	1.8	.071	CCGW09T304T01020FWH					☆		CCGW3(2.5)1T0320FWH
				2.0	.079	CCGW09T308T01020FWH					☆		CCGW3(2.5)2T0320FWH
		06	1/4	1.8	.071	CCGW060204S01020F					☆	☆	CCGW2(1.5)1S0320F
				2.8	.110	CCGW060204S01030F					☆	☆	☆ CCGW2(1.5)1S0330F
				2.0	.079	CCGW060208S01030F					☆	☆	CCGW2(1.5)2S0330F
		09	3/8	1.8	.071	CCGW09T304S01020F					☆	☆	CCGW3(2.5)1S0320F
				2.8	.110	CCGW09T304S01530F					☆	☆	☆ CCGW3(2.5)1S0630F
				2.0	.079	CCGW09T308S01020F					☆	☆	CCGW3(2.5)2S0320F
				3.0	.118	CCGW09T308S01530F					☆	☆	☆ CCGW3(2.5)2S0630F
				2.3	.091	CCGW09T312S01020F					☆		CCGW3(2.5)3S0320F
				2.3	.091	CCGW09T312S01530F					☆	☆	CCGW3(2.5)3S0630F
		06	1/4	1.5	.059	CCGW060202T01030F					☆	☆	CCGW2(1.5)0T0330F
				2.8	.110	CCGW060204T01020F	☆					☆	CCGW2(1.5)1T0320F
				1.8	.071	CCGW060204T01030F					☆		CCGW2(1.5)1T0330F
				2.0	.079	CCGW060208T01030F					☆		CCGW2(1.5)2T0330F
		09	3/8	2.8	.110	CCGW09T304T01020F	☆					☆	CCGW3(2.5)1T0320F
				3.0	.118	CCGW09T308T01020F	☆					☆	CCGW3(2.5)2T0320F
		06	1/4	2.9	.114	CCMW060204FP		☆	☆				CCMW2(1.5)1FP
		09	3/8	4.3	.169	CCMW09T304FP		☆	☆				CCMW3(2.5)1FP
				4.2	.165	CCMW09T308FP		☆	☆				CCMW3(2.5)2FP
Получистовая обработка		06	1/4	6.2	.246	CCGX 06 02 02-AL			☆				CCGX 2(1.5)0-AL
				6.0	.238	CCGX 06 02 04-AL			☆				CCGX 2(1.5)1-AL
		09	3/8	9.3	.365	CCGX 09 T3 04-AL			☆				CCGX 3(2.5)1-AL
				8.9	.349	CCGX 09 T3 08-AL			☆				CCGX 3(2.5)2-AL
		12	1/2	12.5	.492	CCGX 12 04 04-AL			☆				CCGX 431-AL
				12.1	.476	CCGX 12 04 08-AL			☆				CCGX 432-AL

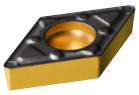
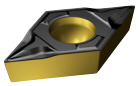
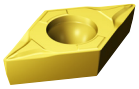
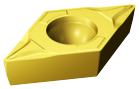
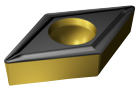
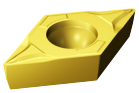
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

 A13  A27  A558 ISO 13399 I1

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 55°



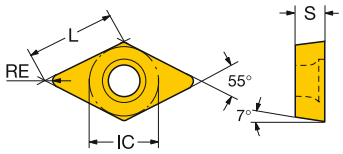
		IC		КОД ISO	P								M							K						N			S						КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Чистовая обработка		07	1/4	DCMX 07 02 02-WF							☆			☆																	☆				DCMX 2(1.5)0-WF
				DCMX 07 02 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆															☆	☆				DCMX 2(1.5)1-WF
				DCMX 07 02 08-WF	☆	☆			☆	☆				☆	☆																☆				DCMX 2(1.5)2-WF
		11	3/8	DCMX 11 T3 02-WF							☆			☆																	☆				DCMX 3(2.5)0-WF
				DCMX 11 T3 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆							☆	☆							☆	☆				DCMX 3(2.5)1-WF
				DCMX 11 T3 08-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆										☆	☆				DCMX 3(2.5)2-WF
		07	1/4	DCMT 07 02 02-PF	☆					☆	☆																								DCMT 2(1.5)0-PF
				DCMT 07 02 04-PF	☆				☆	☆	☆																								DCMT 2(1.5)1-PF
		11	3/8	DCMT 11 T3 02-PF	☆					☆	☆																								DCMT 3(2.5)0-PF
				DCMT 11 T3 04-PF	☆				☆	☆	☆																								DCMT 3(2.5)1-PF
				DCMT 11 T3 08-PF	☆				☆	☆	☆																								DCMT 3(2.5)2-PF
		07	1/4	DCMT 07 02 02-KF																				☆											DCMT 2(1.5)0-KF
				DCMT 07 02 04-KF																☆				☆											DCMT 2(1.5)1-KF
		11	3/8	DCMT 11 T3 02-KF																				☆											DCMT 3(2.5)0-KF
				DCMT 11 T3 04-KF																☆				☆											DCMT 3(2.5)1-KF
		07	1/4	DCMT 07 02 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆				DCMT 2(1.5)0-MF
				DCMT 07 02 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				DCMT 2(1.5)1-MF
		11	3/8	DCMT 11 T3 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆				DCMT 3(2.5)0-MF
				DCMT 11 T3 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				DCMT 3(2.5)1-MF
				DCMT 11 T3 08-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				DCMT 3(2.5)2-MF
		07	1/4	DCMT 07 02 02-UF	☆						☆			☆																	☆				DCMT 2(1.5)0-UF
				DCMT 07 02 04-UF	☆				☆	☆				☆																	☆				DCMT 2(1.5)1-UF
		11	3/8	DCMT 11 T3 04-UF	☆				☆	☆	☆			☆																	☆				DCMT 3(2.5)1-UF
				DCMT 11 T3 08-UF					☆	☆																									DCMT 3(2.5)2-UF
		11	3/8	DCMT 11 T3 04-XF								☆						☆					☆									☆				DCMT 3(2.5)1-XF
				DCMT 11 T3 08-XF								☆						☆					☆									☆				DCMT 3(2.5)2-XF

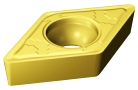
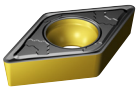
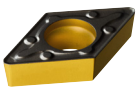
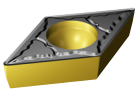
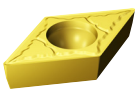
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 55°



		IC		КОД ISO	P								M							K						N			S						КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S06F	
Получистовая обработка		11	3/8	DCMT 11 T3 04-MMC												☆																			DCMT 3(2.5)1-MMC
				DCMT 11 T3 08-MMC												☆																			DCMT 3(2.5)2-MMC
				DCMT 11 T3 12-MMC												☆																			DCMT 3(2.5)3-MMC
		11	3/8	DCMT 11 T3 04-PMC					☆	☆																									DCMT 3(2.5)1-PMC
				DCMT 11 T3 08-PMC					☆	☆																									DCMT 3(2.5)2-PMC
				DCMT 11 T3 12-PMC					☆	☆																									DCMT 3(2.5)3-PMC
		11	3/8	DCMT 11 T3 04-SMC																										☆					DCMT 3(2.5)1-SMC
				DCMT 11 T3 08-SMC																										☆					DCMT 3(2.5)2-SMC
				DCMT 11 T3 12-SMC																										☆					DCMT 3(2.5)3-SMC
		11	3/8	DCMX 11 T3 04-WM	☆	☆	☆		☆	☆			☆		☆					☆										☆					DCMX 3(2.5)1-WM
				DCMX 11 T3 08-WM		☆	☆		☆	☆			☆		☆							☆	☆							☆					DCMX 3(2.5)2-WM
		07	1/4	DCMT 07 02 04-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																								DCMT 2(1.5)1-PM
				DCMT 07 02 08-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																								DCMT 2(1.5)2-PM
		11	3/8	DCMT 11 T3 04-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																								DCMT 3(2.5)1-PM
				DCMT 11 T3 08-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																								DCMT 3(2.5)2-PM
				DCMT 11 T3 12-PM		☆		☆	☆	☆	☆																								DCMT 3(2.5)3-PM
		07	1/4	DCMT 07 02 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆					DCMT 2(1.5)1-MM
				DCMT 07 02 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆					DCMT 2(1.5)2-MM
		11	3/8	DCMT 11 T3 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆					DCMT 3(2.5)1-MM
				DCMT 11 T3 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆					DCMT 3(2.5)2-MM
				DCMT 11 T3 12-MM									☆	☆		☆	☆													☆	☆					DCMT 3(2.5)3-MM

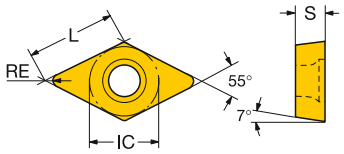
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 55°



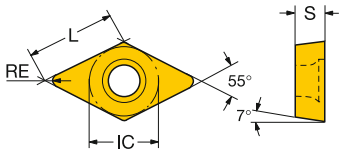
					P								M							K							N			S						
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
				КОД ISO																																КОД ANSI
Получистовая обработка		07	1/4	DCMT 07 02 04-KM																☆			☆		☆											DCMT 2(1.5)1-KM
				DCMT 07 02 08-KM																☆			☆		☆											DCMT 2(1.5)2-KM
		11	3/8	DCMT 11 T3 04-KM																☆		☆	☆		☆											DCMT 3(2.5)1-KM
				DCMT 11 T3 08-KM																☆		☆	☆		☆											DCMT 3(2.5)2-KM
		07	1/4	DCET 07 02 00-UM									☆	☆												☆			☆	☆	☆					DCET 2(1.5)00-UM
				DCET 07 02 01-UM									☆	☆												☆			☆	☆	☆					DCET 2(1.5)03-UM
		11	3/8	DCET 11 T3 01-UM									☆	☆												☆			☆	☆	☆					DCET 3(2.5)03-UM
				DCET 11 T3 02-UM									☆	☆												☆			☆	☆	☆					DCET 3(2.5)0-UM
				DCET 11 T3 04-UM									☆	☆												☆			☆	☆	☆					DCET 3(2.5)1-UM
		07	1/4	DCGT 07 02 01-UM									☆	☆										☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆			DCGT 2(1.5)03-UM
				DCGT 07 02 02-UM	☆								☆	☆										☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆			DCGT 2(1.5)0-UM
				DCGT 07 02 04-UM	☆						☆		☆	☆			☆							☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆			DCGT 2(1.5)1-UM
				DCGT 07 02 08-UM	☆									☆										☆	☆	☆		☆		☆	☆		☆			DCGT 2(1.5)2-UM
		11	3/8	DCGT 11 T3 01-UM							☆		☆	☆										☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆			DCGT 3(2.5)03-UM
				DCGT 11 T3 02-UM	☆						☆		☆	☆			☆							☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆			DCGT 3(2.5)0-UM
				DCGT 11 T3 04-UM	☆						☆		☆	☆			☆							☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆		DCGT 3(2.5)1-UM
				DCGT 11 T3 08-UM	☆						☆		☆	☆										☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆		DCGT 3(2.5)2-UM
		07	1/4	DCGX 07 02 02-AL																							☆									DCGX 2(1.5)0-AL
				DCGX 07 02 04-AL																							☆									DCGX 2(1.5)1-AL
		11	3/8	DCGX 11 T3 02-AL																							☆									DCGX 3(2.5)0-AL
				DCGX 11 T3 04-AL																							☆									DCGX 3(2.5)1-AL
				DCGX 11 T3 08-AL																							☆									DCGX 3(2.5)2-AL
		07	1/4	DCMT 07 02 04-UM	☆	☆			☆	☆			☆	☆				☆								☆				☆	☆					DCMT 2(1.5)1-UM
				DCMT 07 02 08-UM	☆				☆	☆			☆	☆				☆								☆				☆	☆					DCMT 2(1.5)2-UM
		11	3/8	DCMT 11 T3 04-UM	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆		☆								☆				☆	☆					DCMT 3(2.5)1-UM
				DCMT 11 T3 08-UM	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆		☆								☆				☆	☆					DCMT 3(2.5)2-UM
		11	3/8	DCMT 11 T3 04-XM								☆							☆				☆									☆				DCMT 3(2.5)1-XM
				DCMT 11 T3 08-XM								☆							☆				☆									☆				DCMT 3(2.5)2-XM

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 55°



		IC		КОД ISO	P								M							K							N			S						КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S06F	
Получистовая обработка		11	3/8	DCMW 11 T3 04																				☆			☆							DCMW 3(2.5)1
Черновая обработка		11	3/8	DCMT 11 T3 08-PR			☆	☆	☆	☆																									DCMT 3(2.5)2-PR
				DCMT 11 T3 12-PR			☆	☆	☆	☆																									DCMT 3(2.5)3-PR
		11	3/8	DCMT 11 T3 08-KR																☆	☆	☆		☆											DCMT 3(2.5)2-KR
				DCMT 11 T3 12-KR																		☆	☆												DCMT 3(2.5)3-KR
		11	3/8	DCMT 11 T3 08-MR										☆	☆	☆																			DCMT 3(2.5)2-MR
				DCMT 11 T3 12-MR											☆	☆																			DCMT 3(2.5)3-MR
		11	3/8	DCMT 11 T3 04-UR					☆	☆																									DCMT 3(2.5)1-UR
				DCMT 11 T3 08-UR				☆	☆	☆					☆		☆																			DCMT 3(2.5)2-UR
				DCMT 11 T3 12-UR				☆	☆	☆																									DCMT 3(2.5)3-UR
		11	3/8	DCMT 11 T3 08-XR								☆							☆					☆												DCMT 3(2.5)2-XR
				DCMT 11 T3 12-XR								☆							☆					☆												DCMT 3(2.5)3-XR

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

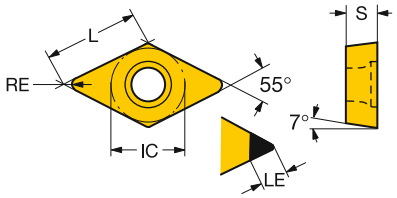
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 55°

Сверхтвердые режущие материалы



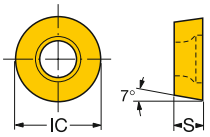
		IC	LE	LE"	КОД ISO	K	N		H			КОД ANSI
						7525	CD05	CD10	7015	7025	7525	
Чистовая обработка	11	3/8	2.1	.083	DCGW11T308S01020FWH					☆		DCGW3(2.5)2S0320FWH
	07	1/4	1.8	.071	DCGW070204S01020F					☆		DCGW2(1.5)1S0320F
			2.9	.114	DCGW070204S01030F				☆	☆	☆	DCGW2(1.5)1S0330F
			2.1	.083	DCGW070208S01030F				☆	☆		DCGW2(1.5)2S0330F
	11	3/8	1.8	.071	DCGW11T304S01020F				☆	☆		DCGW3(2.5)1S0320F
			2.9	.114	DCGW11T304S01530F				☆	☆	☆	DCGW3(2.5)1S0630F
			2.1	.083	DCGW11T308S01020F				☆	☆		DCGW3(2.5)2S0320F
			3.1	.122	DCGW11T308S01530F				☆	☆	☆	DCGW3(2.5)2S0630F
			2.4	.094	DCGW11T312S01020F				☆	☆		DCGW3(2.5)3S0320F
			2.4	.094	DCGW11T312S01530F				☆			DCGW3(2.5)3S0630F
	07	1/4	1.5	.059	DCGW070202T01030F				☆	☆		DCGW2(1.5)0T0330F
			2.8	.110	DCGW070204T01020F	☆					☆	DCGW2(1.5)1T0320F
	11	3/8	2.8	.110	DCGW11T302T01020F	☆					☆	DCGW3(2.5)0T0320F
			2.9	.114	DCGW11T304T01020F	☆			☆		☆	DCGW3(2.5)1T0320F
			3.1	.122	DCGW11T308T01020F	☆			☆		☆	DCGW3(2.5)2T0320F
	11	3/8	4.1	.161	DCMW11T304FP		☆	☆				DCMW3(2.5)1FP
			3.8	.150	DCMW11T308FP		☆	☆				DCMW3(2.5)2FP

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

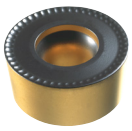
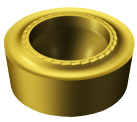
A13 A27 A558 I1

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Круглая пластина



Метрическое исполнение

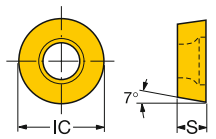
				P						M				K			N			S					
			КОД ISO	1515	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2025	235	3210	3215	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F
Получистовая обработка		05	RCMT 05 02 M0			☆		☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		
		06	RCMT 06 02 M0			☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆	
		08	RCMT 08 03 M0	☆		☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆			☆				☆		
		10	RCMT 10 T3 M0		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			☆				☆		
		12	RCMT 12 04 M0	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			☆				☆		
		16	RCMT 16 06 M0		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			☆				☆		
		20	RCMT 20 06 M0		☆	☆		☆				☆	☆	☆	☆	☆			☆				☆		
		25	RCMT 25 07 M0		☆	☆							☆			☆			☆				☆		
		32	RCMT 32 09 M0			☆							☆			☆			☆				☆		
		08	RCMT 08 03 M0-SM							☆	☆									☆	☆	☆	☆	☆	
		10	RCMT 10 T3 M0-SM							☆	☆									☆	☆	☆	☆	☆	
		12	RCMT 12 04 M0-SM							☆	☆									☆	☆	☆	☆	☆	
		16	RCMT 16 06 M0-SM							☆	☆									☆	☆	☆	☆	☆	
		06	RCGX 06 02 M0-AL															☆							
		08	RCGX 08 03 M0-AL															☆							
		10	RCGX 10 T3 M0-AL															☆							
		12	RCGX 12 04 M0-AL															☆							

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

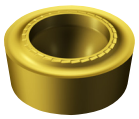
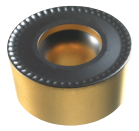
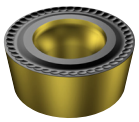
SANDVIK Coromant

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Круглая пластина



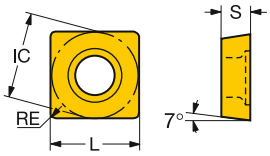
Дюймовое исполнение

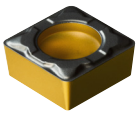
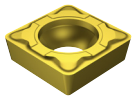
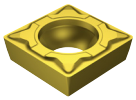
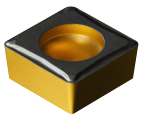
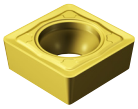
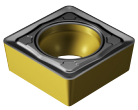
		IC	КОД ANSI	P				M				K		N	S					КОД ISO
				4205	4235	4315	4325	1115	1125	2025	235	3210	H13A	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F	
Получистовая обработка		1/4	RCMT 22-SM					☆	☆						☆	☆	☆	☆	☆	RCMT 06 03 00-SM
		3/8	RCMT 3(2.5)-SM					☆	☆						☆	☆	☆	☆	☆	RCMT 09 T3 00-SM
		1/2	RCMT 43-SM					☆	☆						☆	☆	☆	☆	☆	RCMT 12 04 00-SM
Получистовая обработка		1/4	RCMT 22		☆	☆	☆				☆		☆					☆		RCMT 06 03 00
		3/8	RCMT 3(2.5)		☆	☆	☆				☆		☆					☆		RCMT 09 T3 00
		1/2	RCMT 43		☆	☆	☆				☆	☆	☆					☆		RCMT 12 04 00
		3/4	RCMT 64	☆			☆													RCMT 19 06 00
		3/8	RCMT 3(2.5)M0		☆		☆			☆			☆					☆		RCMT 09 T3 00-M0
		1/2	RCMT 43 M0		☆	☆	☆				☆		☆	☆				☆		RCMT 12 04 00-M0
		3/4	RCMT 64 M0								☆		☆	☆				☆		RCMT 19 06 00-M0

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Квадратная пластина



					P						M						K					N			S				
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	
		◻	IC	КОД ISO																									КОД ANSI
Чистовая обработка		09	3/8	SCMT 09 T3 04-PF	☆				☆	☆	☆																			SCMT 3(2.5)1-PF
				SCMT 09 T3 08-PF	☆				☆	☆	☆																			SCMT 3(2.5)2-PF
		09	3/8	SCMT 09 T3 04-KF														☆												SCMT 3(2.5)1-KF
				SCMT 09 T3 08-KF														☆												SCMT 3(2.5)2-KF
		09	3/8	SCMT 09 T3 04-MF								☆	☆		☆												☆	☆		SCMT 3(2.5)1-MF
				SCMT 09 T3 08-MF								☆	☆		☆												☆	☆		SCMT 3(2.5)2-MF
		09	3/8	SCMT 09 T3 08-UF					☆	☆																				SCMT 3(2.5)2-UF
Получистовая обработка		09	3/8	SCMT 09 T3 04-MMC											☆															SCMT 3(2.5)1-MMC
				SCMT 09 T3 08-MMC											☆															SCMT 3(2.5)2-MMC
		09	3/8	SCMT 09 T3 04-PMC					☆	☆																				SCMT 3(2.5)1-PMC
				SCMT 09 T3 08-PMC					☆	☆																				SCMT 3(2.5)2-PMC

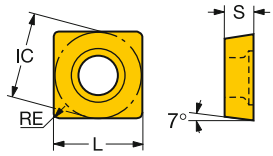
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

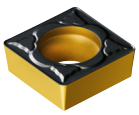
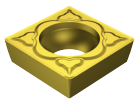
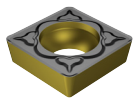
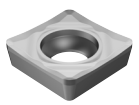
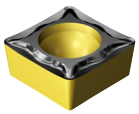
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Квадратная пластина



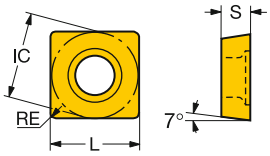
		IC	IC	КОД ISO	P						M						K					N			S				КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	
Получистовая обработка		09	3/8	SCMT 09 T3 04-SMC																						☆			SCMT 3(2.5)1-SMC
				SCMT 09 T3 08-SMC																						☆			SCMT 3(2.5)2-SMC
		09	3/8	SCMT 09 T3 04-PM		☆		☆	☆	☆	☆																		SCMT 3(2.5)1-PM
				SCMT 09 T3 08-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																		SCMT 3(2.5)2-PM
		12	1/2	SCMT 12 04 04-PM	☆	☆		☆	☆	☆																			SCMT 431-PM
				SCMT 12 04 08-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																		SCMT 432-PM
				SCMT 12 04 12-PM				☆	☆	☆																			SCMT 433-PM
		09	3/8	SCMT 09 T3 04-MM								☆	☆	☆	☆	☆									☆	☆	☆		SCMT 3(2.5)1-MM
				SCMT 09 T3 08-MM								☆	☆	☆	☆	☆									☆	☆	☆		SCMT 3(2.5)2-MM
		12	1/2	SCMT 12 04 04-MM								☆	☆		☆	☆										☆	☆		SCMT 431-MM
				SCMT 12 04 08-MM								☆	☆	☆	☆	☆										☆	☆		SCMT 432-MM
				SCMT 12 04 12-MM									☆		☆	☆											☆		SCMT 433-MM
		09	3/8	SCMT 09 T3 04-KM														☆		☆	☆	☆							SCMT 3(2.5)1-KM
				SCMT 09 T3 08-KM														☆		☆	☆	☆							SCMT 3(2.5)2-KM
		12	1/2	SCMT 12 04 08-KM																☆		☆							SCMT 432-KM
		09	3/8	SCGX 09 T3 08-AL																			☆						SCGX 3(2.5)2-AL
		09	3/8	SCMT 09 T3 08-UM	☆				☆	☆		☆	☆		☆		☆						☆				☆	☆		SCMT 3(2.5)2-UM
		12	1/2	SCMT 12 04 08-UM					☆	☆					☆														SCMT 432-UM
				SCMT 12 04 12-UM					☆	☆																			SCMT 433-UM

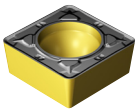
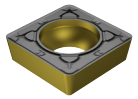
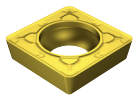
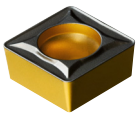
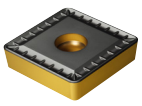
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Квадратная пластина



			IC	КОД ISO	P						M						K					N			S				КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	
Получистовая обработка		09	3/8	SCMW 09 T3 04													☆				☆			☆				☆	SCMW 3(2.5)1
				SCMW 09 T3 08												☆					☆			☆				☆	SCMW 3(2.5)2
		12	1/2	SCMW 12 04 08													☆				☆			☆				☆	SCMW 432
Черновая обработка		09	3/8	SCMT 09 T3 08-PR			☆	☆	☆	☆																			SCMT 3(2.5)2-PR
				SCMT 09 T3 12-PR				☆	☆	☆																			SCMT 3(2.5)3-PR
		12	1/2	SCMT 12 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																			SCMT 432-PR
				SCMT 12 04 12-PR				☆	☆	☆																			SCMT 433-PR
		09	3/8	SCMT 09 T3 08-KR																☆	☆	☆							SCMT 3(2.5)2-KR
				SCMT 09 T3 12-KR																☆	☆								SCMT 3(2.5)3-KR
		12	1/2	SCMT 12 04 08-KR														☆	☆	☆	☆								SCMT 432-KR
				SCMT 12 04 12-KR														☆	☆	☆	☆								SCMT 433-KR
		09	3/8	SCMT 09 T3 08-MR											☆	☆													SCMT 3(2.5)2-MR
				SCMT 09 T3 12-MR												☆													SCMT 3(2.5)3-MR
		12	1/2	SCMT 12 04 08-MR											☆	☆													SCMT 432-MR
				SCMT 12 04 12-MR											☆	☆													SCMT 433-MR
		09	3/8	SCMT 09 T3 08-UR				☆	☆	☆							☆												SCMT 3(2.5)2-UR
		12	1/2	SCMT 12 04 04-UR						☆																			SCMT 431-UR
				SCMT 12 04 08-UR					☆	☆							☆												SCMT 432-UR
		38	1 1/2	SCMT 38 09 32-XL				☆		☆																			

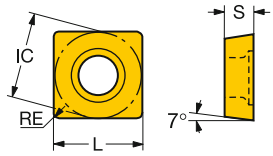
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

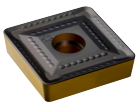
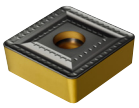
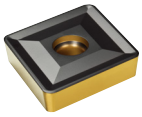
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Квадратная пластина



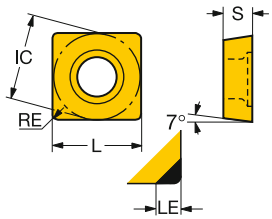
		IC	IC	КОД ISO	P						M						K				N			S				КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	
Черновая обработка		38	1 1/2	SCMT 38 09 32-XM				☆		☆																			
		38	1 1/2	SBMT 38 12 32-XH				☆		☆																			
		38	1 1/2	SCMT 38 09 32-XH				☆		☆																			

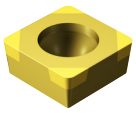
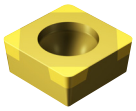
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Квадратная пластина

Сверхтвердые режущие материалы

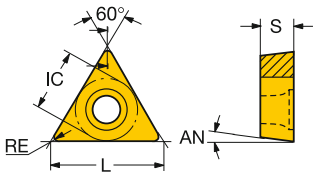


							H			
			IC	LE	LE"	КОД ISO	7015	7025	7525	КОД ANSI
Чистовая обработка		09	3/8	1.8	.071	SCGW09T304S01030F	☆	☆		SCGW3(2.5)1S0330F
				2.1	.083	SCGW09T308S01030F	☆	☆		SCGW3(2.5)2S0330F
				3.1	.122	SCGW09T308S01530F			☆	SCGW3(2.5)2S0630F
		09	3/8	2.8	.110	SCGW09T304T01020F			☆	SCGW3(2.5)1T0320F
				3.1	.122	SCGW09T308T01020F			☆	SCGW3(2.5)2T0320F

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Треугольная пластина



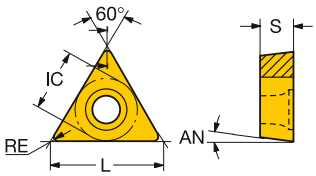
		IC		КОД ISO	P								M						K						N			S					КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	
Чистовая обработка		09	7/32	TCMX 09 02 02-WF							☆			☆																☆				TCMX 1.8(1.5)0-WF
				TCMX 09 02 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆		☆					☆			☆							☆				TCMX 1.8(1.5)1-WF
				TCMX 09 02 08-WF	☆								☆										☆							☆				TCMX 1.8(1.5)2-WF
		11	1/4	TCMX 11 03 02-WF							☆			☆																	☆			TCMX 220-WF
				TCMX 11 03 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆							☆	☆			TCMX 221-WF
				TCMX 11 03 08-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆										☆	☆			TCMX 222-WF
		16	3/8	TCMX 16 T3 04-WF	☆						☆		☆										☆							☆				TCMX 3(2.5)1-WF
				TCMX 16 T3 08-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆		☆															☆				TCMX 3(2.5)2-WF
		06	5/32	TCMT 06 T1 02-PF	☆					☆	☆																							TCMT 1.2(1.2)0-PF
				TCMT 06 T1 04-PF	☆				☆	☆	☆																							TCMT 1.2(1.2)1-PF
				TCMT 06 T1 08-PF					☆	☆	☆																							TCMT 1.2(1.2)2-PF
		09	7/32	TCMT 09 02 02-PF	☆					☆	☆																							TCMT 1.8(1.5)0-PF
				TCMT 09 02 04-PF	☆				☆	☆	☆																							TCMT 1.8(1.5)1-PF
		11	1/4	TCMT 11 03 02-PF	☆					☆	☆																							TCMT 220-PF
				TCMT 11 03 04-PF	☆				☆	☆	☆																							TCMT 221-PF
				TCMT 11 03 08-PF	☆				☆	☆	☆																							TCMT 222-PF
		16	3/8	TCMT 16 T3 04-PF	☆				☆	☆	☆																							TCMT 3(2.5)1-PF
		06	5/32	TCMT 06 T1 02-KF																				☆										TCMT 1.2(1.2)0-KF
				TCMT 06 T1 04-KF																☆			☆	☆										TCMT 1.2(1.2)1-KF
				TCMT 06 T1 08-KF																				☆										TCMT 1.2(1.2)2-KF
		09	7/32	TCMT 09 02 02-KF																				☆										TCMT 1.8(1.5)0-KF
				TCMT 09 02 04-KF																☆				☆										TCMT 1.8(1.5)1-KF
		11	1/4	TCMT 11 03 02-KF																				☆										TCMT 220-KF
				TCMT 11 03 04-KF																☆				☆										TCMT 221-KF
		16	3/8	TCMT 16 T3 04-KF																☆				☆										TCMT 3(2.5)1-KF
		06	5/32	TCMT 06 T1 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆			TCMT 1.2(1.2)0-MF
				TCMT 06 T1 04-MF									☆	☆	☆														☆	☆	☆			TCMT 1.2(1.2)1-MF
				TCMT 06 T1 08-MF									☆	☆	☆														☆	☆	☆			TCMT 1.2(1.2)2-MF
		09	7/32	TCMT 09 02 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆			TCMT 1.8(1.5)0-MF
				TCMT 09 02 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			TCMT 1.8(1.5)1-MF
		11	1/4	TCMT 11 03 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆			TCMT 220-MF
				TCMT 11 03 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			TCMT 221-MF
				TCMT 11 03 08-MF									☆	☆	☆														☆	☆	☆			TCMT 222-MF
		16	3/8	TCMT 16 T3 04-MF									☆	☆	☆	☆														☆	☆			TCMT 3(2.5)1-MF

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Треугольная пластина



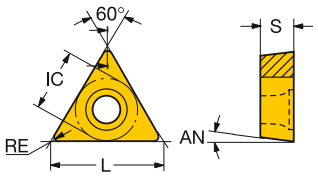
		IC	КОД ISO	P								M							K						N			S					КОД ANSI
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	
Чистовая обработка		05	TCEX 05 01 00L-F									☆																☆		☆			TCEX 1(1)00L-F
			TCEX 05 01 00R-F									☆																☆		☆			TCEX 1(1)00R-F
			TCEX 05 01 01L-F									☆													☆			☆		☆			TCEX 1(1)03L-F
			TCEX 05 01 01R-F									☆																☆		☆			TCEX 1(1)03R-F
		06	TCEX 06 T1 00L-F									☆																☆		☆			TCEX 1.2(1.2)00L-F
			TCEX 06 T1 00R-F									☆																☆		☆			TCEX 1.2(1.2)00R-F
			TCEX 06 T1 01L-F									☆																☆		☆			TCEX 1.2(1.2)03L-F
			TCEX 06 T1 01R-F									☆																☆		☆			TCEX 1.2(1.2)03R-F
			TCEX 06 T1 02L-F									☆																☆		☆			TCEX 1.2(1.2)0L-F
		09	TCEX 09 02 00L-F							☆		☆																☆		☆			TCEX 1.8(1.5)00L-F
			TCEX 09 02 00R-F							☆		☆																☆		☆			TCEX 1.8(1.5)00R-F
			TCEX 09 02 01L-F							☆		☆																☆		☆			TCEX 1.8(1.5)03L-F
			TCEX 09 02 01R-F							☆		☆																☆		☆			TCEX 1.8(1.5)03R-F
			TCEX 09 02 02L-F							☆		☆																☆		☆			TCEX 1.8(1.5)0L-F
		11	TCEX 11 03 00L-F							☆		☆																☆		☆			TCEX 22(00)L-F
			TCEX 11 03 00R-F							☆		☆																☆		☆			TCEX 22(00)R-F
			TCEX 11 03 01L-F							☆		☆																☆		☆			TCEX 22(03)L-F
			TCEX 11 03 01R-F							☆		☆																☆		☆			TCEX 22(03)R-F
			TCEX 11 03 02L-F							☆		☆																☆		☆			TCEX 220L-F
		06	TCGT 06 T1 02L-K	☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 1.2(1.2)0L-K
			TCGT 06 T1 02R-K	☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 1.2(1.2)0R-K
			TCGT 06 T1 04L-K	☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 1.2(1.2)1L-K
			TCGT 06 T1 04R-K	☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 1.2(1.2)1R-K
		09	TCGT 09 02 02L-K	☆	☆					☆		☆	☆																☆	☆			TCGT 1.8(1.5)0L-K
			TCGT 09 02 02R-K	☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 1.8(1.5)0R-K
			TCGT 09 02 04L-K	☆	☆					☆		☆	☆																☆	☆			TCGT 1.8(1.5)1L-K
			TCGT 09 02 04R-K	☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 1.8(1.5)1R-K
		11	TCGT 11 02 02L-K		☆					☆			☆																	☆			TCGT 2(1.5)0L-K
			TCGT 11 02 02R-K										☆																	☆			TCGT 2(1.5)0R-K
			TCGT 11 02 04L-K		☆					☆			☆																	☆			TCGT 2(1.5)1L-K
			TCGT 11 02 04R-K										☆												☆		☆			☆		☆	TCGT 2(1.5)1R-K
			TCGT 11 03 02L-K	☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 220L-K
			TCGT 11 03 02R-K	☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 220R-K
			TCGT 11 03 04L-K	☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 221L-K
			TCGT 11 03 04R-K	☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 221R-K
		06	TCGX 06 T1 04L-WK	☆								☆	☆																☆	☆			TCGX 1.2(1.2)1L-WK
			TCGX 06 T1 04R-WK	☆								☆	☆																☆	☆			TCGX 1.2(1.2)1R-WK
		09	TCGX 09 02 04L-WK	☆						☆		☆	☆																☆	☆			TCGX 1.8(1.5)1L-WK
			TCGX 09 02 04R-WK	☆						☆		☆	☆																☆	☆			TCGX 1.8(1.5)1R-WK
		11	TCGX 11 02 04L-WK							☆			☆																	☆			TCGX 2(1.5)1L-WK
			TCGX 11 02 04R-WK							☆			☆																	☆			TCGX 2(1.5)1R-WK
			TCGX 11 03 04L-WK	☆						☆		☆	☆																☆	☆			TCGX 221L-WK
			TCGX 11 03 04R-WK	☆								☆	☆																☆	☆			TCGX 221R-WK

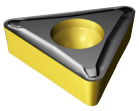
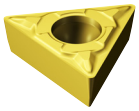
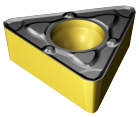
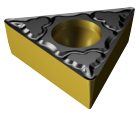
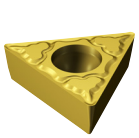
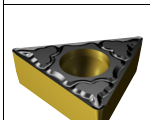
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Треугольная пластина



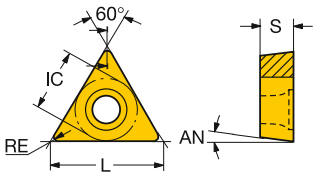
		IC		КОД ISO	P								M						K						N			S					КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	
Чистовая обработка		06	5/32	TCMT 06 T1 02-UF							☆						☆																TCMT 1.2(1.2)0-UF
				TCMT 06 T1 04-UF					☆	☆	☆						☆																TCMT 1.2(1.2)1-UF
		09	7/32	TCMT 09 02 04-UF					☆	☆	☆																						TCMT 1.8(1.5)1-UF
				TCMT 09 02 08-UF							☆																						TCMT 1.8(1.5)2-UF
		11	1/4	TCMT 11 02 02-UF				☆		☆	☆			☆			☆													☆		☆	TCMT 2(1.5)0-UF
				TCMT 11 02 04-UF				☆	☆	☆	☆			☆			☆													☆		☆	TCMT 2(1.5)1-UF
				TCMT 11 02 08-UF				☆	☆	☆	☆						☆																TCMT 2(1.5)2-UF
		16	3/8	TCMT 16 T3 08-UF					☆	☆																							TCMT 3(2.5)2-UF
		11	1/4	TCMT 11 03 04-XF								☆						☆					☆									☆	TCMT 221-XF
				TCMT 11 03 08-XF								☆						☆					☆									☆	TCMT 222-XF
Получистовая обработка		11	1/4	TCMX 11 03 04-WM					☆				☆																	☆				TCMX 221-WM
				TCMX 11 03 08-WM					☆	☆												☆												TCMX 222-WM
		16	3/8	TCMX 16 T3 08-WM		☆	☆		☆	☆											☆	☆												TCMX 3(2.5)2-WM
		09	7/32	TCMT 09 02 04-PM		☆		☆	☆	☆	☆																							TCMT 1.8(1.5)1-PM
				TCMT 09 02 08-PM		☆		☆	☆	☆	☆																							TCMT 1.8(1.5)2-PM
		11	1/4	TCMT 11 03 04-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																							TCMT 221-PM
				TCMT 11 03 08-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																							TCMT 222-PM
				TCMT 11 03 12-PM					☆	☆																								TCMT 223-PM
		16	3/8	TCMT 16 T3 04-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																							TCMT 3(2.5)1-PM
				TCMT 16 T3 08-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																							TCMT 3(2.5)2-PM
				TCMT 16 T3 12-PM				☆	☆	☆	☆																							TCMT 3(2.5)3-PM
		22	1/2	TCMT 22 04 08-PM				☆		☆																								TCMT 432-PM
		09	7/32	TCMT 09 02 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			TCMT 1.8(1.5)1-MM
				TCMT 09 02 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			TCMT 1.8(1.5)2-MM
		11	1/4	TCMT 11 03 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			TCMT 221-MM
				TCMT 11 03 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			TCMT 222-MM
		16	3/8	TCMT 16 T3 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			TCMT 3(2.5)1-MM
				TCMT 16 T3 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			TCMT 3(2.5)2-MM
				TCMT 16 T3 12-MM										☆		☆																☆			TCMT 3(2.5)3-MM
		22	1/2	TCMT 22 04 08-MM													☆																		TCMT 432-MM
		09	7/32	TCMT 09 02 04-KM															☆		☆	☆		☆											TCMT 1.8(1.5)1-KM
				TCMT 09 02 08-KM															☆		☆	☆		☆											TCMT 1.8(1.5)2-KM
		11	1/4	TCMT 11 03 04-KM															☆		☆	☆		☆											TCMT 221-KM
				TCMT 11 03 08-KM															☆		☆	☆		☆											TCMT 222-KM
		16	3/8	TCMT 16 T3 04-KM															☆		☆	☆		☆											TCMT 3(2.5)1-KM
				TCMT 16 T3 08-KM															☆		☆	☆		☆											TCMT 3(2.5)2-KM
				TCMT 16 T3 12-KM																				☆											TCMT 3(2.5)3-KM
		22	1/2	TCMT 22 04 08-KM																				☆											TCMT 432-KM

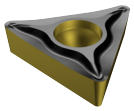
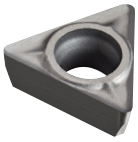
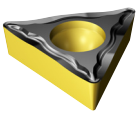
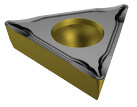
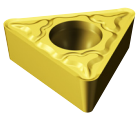
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

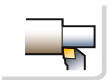
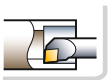
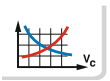
Пластины CoroTurn® 107 для точения

Треугольная пластина



		IC		КОД ISO	P							M							K						N			S					КОД ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	
Получистовая обработка		09	7/32	TCGT 09 02 04-UM							☆														☆	☆		☆						TCGT 1.8(1.5)1-UM
		11	1/4	TCGT 11 02 01-UM							☆			☆										☆	☆	☆		☆				☆	TCGT 2(1.5)03-UM
				TCGT 11 02 02-UM							☆			☆										☆	☆	☆		☆				☆	TCGT 2(1.5)0-UM
				TCGT 11 02 04-UM							☆			☆										☆	☆	☆		☆				☆	TCGT 2(1.5)1-UM
				TCGT 11 02 08-UM							☆			☆			☆							☆	☆	☆		☆				☆	TCGT 2(1.5)2-UM
				TCGT 11 03 01-UM							☆			☆											☆			☆					TCGT 22(03)-UM
				TCGT 11 03 02-UM	☆						☆		☆	☆											☆			☆	☆				TCGT 220-UM
				TCGT 11 03 04-UM	☆						☆		☆	☆											☆			☆	☆				TCGT 221-UM
				TCGT 11 03 08-UM	☆						☆		☆	☆											☆			☆	☆				TCGT 222-UM
		16	3/8	TCGT 16 T3 04-UM							☆																		☆					TCGT 3(2.5)1-UM
				TCGT 16 T3 08-UM																									☆					TCGT 3(2.5)2-UM
		06	5/32	TCGX 06 T1 04-AL																							☆							TCGX 1.2(1.2)1-AL
		09	7/32	TCGX 09 02 02-AL																							☆							TCGX 1.8(1.5)0-AL
				TCGX 09 02 04-AL																							☆							TCGX 1.8(1.5)1-AL
		11	1/4	TCGX 11 02 02-AL																							☆							TCGX 2(1.5)0-AL
				TCGX 11 02 04-AL																							☆							TCGX 2(1.5)1-AL
				TCGX 11 02 08-AL																							☆							TCGX 2(1.5)2-AL
				TCGX 11 03 02-AL																							☆							TCGX 220-AL
				TCGX 11 03 04-AL																							☆							TCGX 221-AL
				TCGX 11 03 08-AL																							☆							TCGX 222-AL
		16	3/8	TCGX 16 T3 04-AL																							☆							TCGX 3(2.5)1-AL
				TCGX 16 T3 08-AL																							☆							TCGX 3(2.5)2-AL
		09	7/32	TCMT 09 02 04-UM	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆				☆								☆				☆	☆			TCMT 1.8(1.5)1-UM
				TCMT 09 02 08-UM		☆			☆	☆								☆																TCMT 1.8(1.5)2-UM
		11	1/4	TCMT 11 02 04-UM		☆		☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆						☆	☆		☆				☆		☆	TCMT 2(1.5)1-UM
				TCMT 11 02 08-UM		☆		☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆						☆	☆		☆				☆		☆	TCMT 2(1.5)2-UM
		16	3/8	TCMT 16 T3 04-UM	☆				☆	☆			☆	☆				☆								☆				☆	☆			TCMT 3(2.5)1-UM
				TCMT 16 T3 08-UM	☆				☆	☆			☆	☆				☆								☆				☆	☆			TCMT 3(2.5)2-UM
		11	1/4	TPMT 11 02 04-UM										☆																		☆			TPMT 2(1.5)1-UM
				TPMT 11 02 08-UM										☆																		☆			TPMT 2(1.5)2-UM
		16	3/8	TPMT 16 T3 08-UM	☆									☆																		☆			TPMT 3(2.5)2-UM
		22	1/2	TPMT 22 04 08-UM	☆									☆																		☆			TPMT 432-UM
		11	1/4	TCMT 11 03 04-XM							☆							☆					☆									☆			TCMT 221-XM
				TCMT 11 03 08-XM							☆							☆					☆									☆			TCMT 222-XM

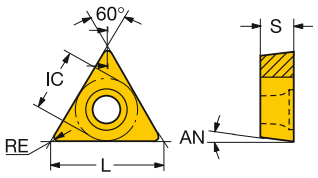
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

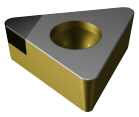
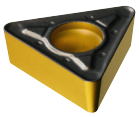
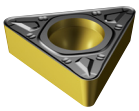
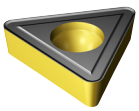
 A13
 A27
 A558
ISO 13399 I1

SANDVIK Coromant

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Треугольная пластина



		IC		КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	N 1125	N H10	N H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	КОД ANSI
Получистовая обработка		11	1/4	TCMW 11 02 04																				☆		☆	☆					☆	TCMW 2(1.5)1
				TCMW 11 03 04																			☆	☆			☆					☆	TCMW 221
		16	3/8	TCMW 16 T3 04																				☆			☆					☆	TCMW 3(2.5)1
				TCMW 16 T3 08																				☆			☆					☆	TCMW 3(2.5)2
Черновая обработка		11	1/4	TCMT 11 03 08-PR				☆	☆	☆																								TCMT 222-PR
				TCMT 11 03 12-PR						☆																								TCMT 223-PR
		16	3/8	TCMT 16 T3 08-PR				☆	☆	☆																								TCMT 3(2.5)2-PR
				TCMT 16 T3 12-PR				☆	☆	☆																								TCMT 3(2.5)3-PR
		22	1/2	TCMT 22 04 08-PR				☆		☆																								TCMT 432-PR
				TCMT 22 04 12-PR				☆		☆																								TCMT 433-PR
		11	1/4	TCMT 11 03 08-KR																		☆	☆												TCMT 222-KR
				TCMT 11 03 12-KR																		☆	☆												TCMT 223-KR
		16	3/8	TCMT 16 T3 08-KR																	☆	☆	☆		☆										TCMT 3(2.5)2-KR
				TCMT 16 T3 12-KR																	☆	☆	☆		☆										TCMT 3(2.5)3-KR
		22	1/2	TCMT 22 04 08-KR																			☆		☆										TCMT 432-KR
				TCMT 22 04 12-KR																			☆		☆										TCMT 433-KR
		11	1/4	TCMT 11 03 08-MR												☆	☆																		TCMT 222-MR
		16	3/8	TCMT 16 T3 08-MR											☆	☆	☆																		TCMT 3(2.5)2-MR
				TCMT 16 T3 12-MR												☆	☆																		TCMT 3(2.5)3-MR
		22	1/2	TCMT 22 04 08-MR													☆																		TCMT 432-MR
				TCMT 22 04 12-MR													☆																		TCMT 433-MR
		11	1/4	TCMT 11 02 04-UR				☆	☆	☆								☆																		TCMT 2(1.5)1-UR
				TCMT 11 02 08-UR		☆		☆	☆	☆						☆		☆																		TCMT 2(1.5)2-UR
		16	3/8	TCMT 16 T3 04-UR					☆	☆								☆																		TCMT 3(2.5)1-UR
				TCMT 16 T3 08-UR				☆	☆	☆								☆																		TCMT 3(2.5)2-UR
				TCMT 16 T3 12-UR					☆	☆						☆																				TCMT 3(2.5)3-UR
		16	3/8	TCMT 16 T3 08-XR								☆							☆					☆								☆			TCMT 3(2.5)2-XR
				TCMT 16 T3 12-XR								☆							☆					☆								☆			TCMT 3(2.5)3-XR

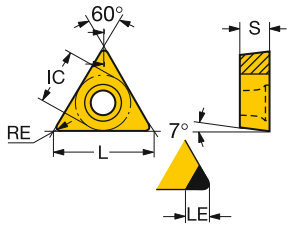
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

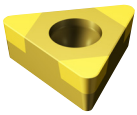
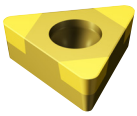
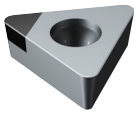
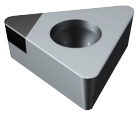
A13 A27 A558 I1

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Треугольная пластина

Сверхтвердые режущие материалы



		IC	LE	LE"	КОД ISO	K	N		H			КОД ANSI
						7525	CD05	CD10	7015	7025	7525	
Чистовая обработка		09	7/32	1.8	.071	TCGW090202S01020F				☆	☆		TCGW1.8(1.5)0S0320F
				1.8	.071	TCGW090204S01020F				☆	☆		TCGW1.8(1.5)1S0320F
				1.8	.071	TCGW090204S01030F				☆			TCGW1.8(1.5)1S0330F
				2.8	.110	TCGW090204S01530F					☆	☆	TCGW1.8(1.5)1S0630F
		11	1/4	1.8	.071	TCGW110204S01020F				☆	☆		TCGW2(1.5)1S0320F
				1.8	.071	TCGW110204S01530F				☆	☆		TCGW2(1.5)1S0630F
				2.9	.114	TCGW110208S01020F				☆	☆		TCGW2(1.5)2S0320F
				2.0	.079	TCGW110208S01530F				☆	☆		TCGW2(1.5)2S0630F
				1.8	.071	TCGW110304S01020F				☆	☆		TCGW221S0320F
				1.8	.071	TCGW110304S01530F					☆		TCGW221S0630F
				2.0	.079	TCGW110308S01020F				☆	☆		TCGW222S0320F
				2.9	.114	TCGW110308S01530F					☆	☆	TCGW222S0630F
		11	1/4	2.8	.110	TCGW110202T01020F	☆					☆	TCGW2(1.5)0T0320F
				2.8	.110	TCGW110204T01020F	☆					☆	TCGW2(1.5)1T0320F
				2.8	.110	TCGW110304T01020F						☆	TCGW221T0320F
				2.9	.114	TCGW110308T01020F						☆	TCGW222T0320F
		09	7/32	2.7	.106	TCMW090204FP		☆	☆				TCMW1.8(1.5)1FP
		11	1/4	2.7	.106	TCMW110204FP		☆	☆				TCMW2(1.5)1FP
				2.4	.094	TCMW110208FP		☆	☆				TCMW2(1.5)2FP
				2.7	.106	TCMW110304FP			☆				TCMW221FP
				2.4	.094	TCMW110308FP			☆				TCMW222FP
		16	3/8	4.2	.165	TCMW16T304FP		☆	☆				TCMW3(2.5)1FP
				3.9	.154	TCMW16T308FP		☆	☆				TCMW3(2.5)2FP
		16	3/8	7.4	.291	TCMW16T304FLP			☆				TCMW3(2.5)1FLP
				7.4	.291	TCMW16T304FRP			☆				TCMW3(2.5)1FRP

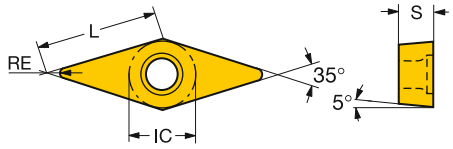
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

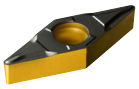
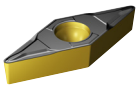
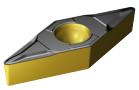
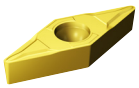
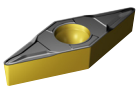
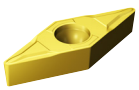
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 35°



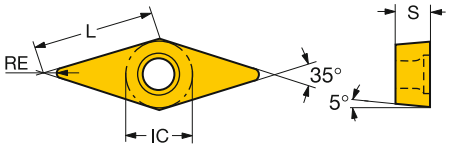
					P							M							K						N			S					
				КОД ISO	1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	КОД ANSI
Чистовая обработка		11	1/4	VBMT 11 03 02-PF	☆	☆				☆	☆																							VBMT 220-PF
				VBMT 11 03 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																							VBMT 221-PF
				VBMT 11 03 08-PF	☆				☆	☆	☆																							VBMT 222-PF
				VBMT 11 03 12-PF					☆	☆																								VBMT 223-PF
		16	3/8	VBMT 16 04 02-PF	☆						☆																							VBMT 330-PF
				VBMT 16 04 04-PF	☆				☆	☆	☆																							VBMT 331-PF
				VBMT 16 04 08-PF	☆				☆	☆	☆																							VBMT 332-PF
				VBMT 16 04 12-PF					☆																									VBMT 333-PF
		11	1/4	VCMT 11 03 02-PF	☆						☆																							VCMT 220-PF
				VCMT 11 03 04-PF	☆				☆	☆	☆																							VCMT 221-PF
		11	1/4	VBMT 11 03 02-KF																				☆										
				VBMT 11 03 04-KF																☆			☆	☆											
				VBMT 11 03 08-KF																☆			☆												
		16	3/8	VBMT 16 04 02-KF																				☆										
				VBMT 16 04 04-KF																☆				☆										
				VBMT 16 04 08-KF																☆				☆										
		11	1/4	VBMT 11 03 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆				VBMT 220-MF
				VBMT 11 03 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				VBMT 221-MF
				VBMT 11 03 08-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				VBMT 222-MF
		16	3/8	VBMT 16 04 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆				VBMT 330-MF
				VBMT 16 04 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				VBMT 331-MF
				VBMT 16 04 08-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				VBMT 332-MF
				VBMT 16 04 12-MF											☆																				VBMT 333-MF
		11	1/4	VCMT 11 03 04-KF																			☆											VCMT 221-KF
		11	1/4	VCMT 11 03 02-MF										☆																	☆			VCMT 220-MF
				VCMT 11 03 04-MF										☆	☆																☆			VCMT 221-MF

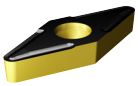
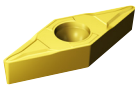
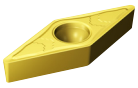
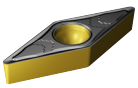
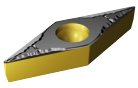
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 35°



						P							M						K					N			S						
				КОД ISO	1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	КОД ANSI
Чистовая обработка		11	1/4	VBMT 11 02 02-UF		☆		☆		☆	☆			☆				☆												☆		☆		VBMT 2(1.5)0-UF
				VBMT 11 02 04-UF		☆		☆	☆	☆	☆			☆				☆												☆		☆		VBMT 2(1.5)1-UF
				VBMT 11 02 08-UF		☆		☆	☆	☆	☆							☆														☆		VBMT 2(1.5)2-UF
		16	3/8	VBMT 16 04 04-XF								☆							☆				☆									☆			VBMT 331-XF
				VBMT 16 04 08-XF								☆							☆				☆									☆			VBMT 332-XF
Получистовая обработка		16	3/8	VBMT 16 04 04-MMC												☆																			VBMT 331-MMC
				VBMT 16 04 08-MMC												☆																			VBMT 332-MMC
				VBMT 16 04 12-MMC												☆																			VBMT 333-MMC
		16	3/8	VBMT 16 04 04-PMC					☆	☆																									VBMT 331-PMC
				VBMT 16 04 08-PMC					☆	☆																									VBMT 332-PMC
				VBMT 16 04 12-PMC					☆	☆																									VBMT 333-PMC
		16	3/8	VBMT 16 04 04-SMC																									☆						VBMT 331-SMC
				VBMT 16 04 08-SMC																									☆						VBMT 332-SMC
				VBMT 16 04 12-SMC																									☆						VBMT 333-SMC
		16	3/8	VBMT 16 04 04-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																								VBMT 331-PM
				VBMT 16 04 08-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																								VBMT 332-PM
				VBMT 16 04 12-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																								VBMT 333-PM

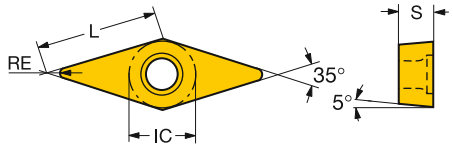
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

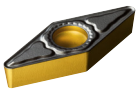
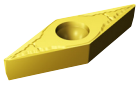
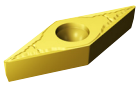
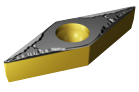
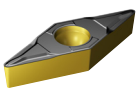
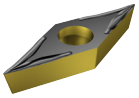
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 35°



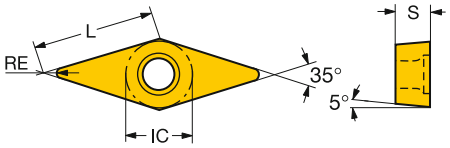
					P							M						K						N			S					
				КОД ISO	1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	КОД ANSI
Получистовая обработка		11	1/4	VCMT 11 03 04-PM		☆		☆	☆	☆																								VCMT 221-PM
				VCMT 11 03 08-PM	☆				☆	☆																								VCMT 222-PM
		16	3/8	VBMT 16 04 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆				VBMT 331-MM
				VBMT 16 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆				VBMT 332-MM
				VBMT 16 04 12-MM									☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆				VBMT 333-MM
		11	1/4	VCMT 11 03 04-MM										☆		☆															☆				VCMT 221-MM
				VCMT 11 03 08-MM												☆																			VCMT 222-MM
		16	3/8	VBMT 16 04 04-KM																☆		☆	☆		☆										VBMT 331-KM
				VBMT 16 04 08-KM																☆		☆	☆		☆										VBMT 332-KM
				VBMT 16 04 12-KM																		☆	☆		☆										VBMT 333-KM
		11	1/4	VCMT 11 03 08-KM																			☆												VCMT 222-KM
		16	3/8	VBGT 16 04 01-UM									☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆		☆			VBGT 3303-UM
				VBGT 16 04 02-UM	☆								☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆		☆			VBGT 330-UM
				VBGT 16 04 04-UM	☆								☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆		VBGT 331-UM
				VBGT 16 04 08-UM	☆								☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆		VBGT 332-UM

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 35°



					P								M						K					N			S					
				КОД ISO	1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	КОД ANSI
Получистовая обработка		11	1/4	VCET 11 03 01-UM									☆	☆											☆			☆	☆	☆				VCET 22(03)-UM
				VCET 11 03 02-UM									☆	☆											☆			☆	☆	☆				VCET 220-UM
		11	1/4	VCGT 11 03 01-UM									☆	☆										☆	☆		☆		☆	☆		☆		VCGT 2203-UM
				VCGT 11 03 02-UM	☆								☆	☆										☆	☆		☆		☆	☆		☆		VCGT 220-UM
				VCGT 11 03 04-UM	☆								☆	☆										☆	☆		☆		☆	☆		☆		VCGT 221-UM
		11	1/4	VCGX 11 02 02-AL																						☆								VCGX 2(1.5)0-AL
				VCGX 11 02 04-AL																						☆								VCGX 2(1.5)1-AL
				VCGX 11 03 02-AL																						☆								VCGX 220-AL
				VCGX 11 03 04-AL																						☆								VCGX 221-AL
		16	3/8	VCGX 16 04 04-AL																						☆								VCGX 331-AL
				VCGX 16 04 08-AL																						☆								VCGX 332-AL
				VCGX 16 04 12-AL																						☆								VCGX 333-AL
		22	1/2	VCGX 22 05 20-AL																						☆								
				VCGX 22 05 30-AL																						☆								
		16	3/8	VBMT 16 04 04-UM	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆		☆						☆	☆		☆		☆	☆		☆		VBMT 331-UM
				VBMT 16 04 08-UM	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆		☆		☆						☆	☆		☆		☆	☆		☆		VBMT 332-UM
				VBMT 16 04 12-UM	☆					☆			☆	☆												☆				☆	☆				VBMT 333-UM
		16	3/8	VBMT 16 04 04-XM								☆						☆						☆								☆			VBMT 331-XM
				VBMT 16 04 08-XM								☆						☆						☆								☆			VBMT 332-XM
		16	3/8	VBMW 16 04 04																				☆			☆					☆		VBMW 331

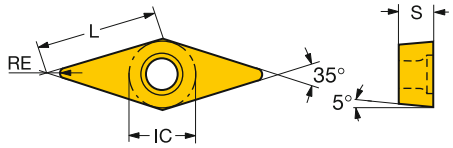
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

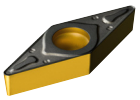
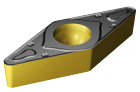
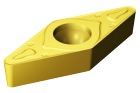
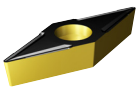
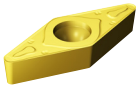
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 35°



					P							M						K						N			S					
				КОД ISO	1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	КОД ANSI
Черновая обработка		16	3/8	VBMT 16 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																								VBMT 332-PR
				VBMT 16 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																								VBMT 333-PR
		16	3/8	VBMT 16 04 08-KR																☆	☆	☆		☆										VBMT 332-KR
				VBMT 16 04 12-KR																☆	☆	☆		☆										VBMT 333-KR
		16	3/8	VBMT 16 04 08-MR											☆	☆	☆																	VBMT 332-MR
				VBMT 16 04 12-MR												☆	☆																	VBMT 333-MR
		16	3/8	VBMT 16 04 04-UR				☆	☆	☆								☆																VBMT 331-UR
				VBMT 16 04 08-UR				☆	☆	☆								☆																VBMT 332-UR
				VBMT 16 04 12-UR					☆	☆																								VBMT 333-UR
		16	3/8	VBMT 16 04 08-XR								☆						☆					☆									☆		VBMT 332-XR
				VBMT 16 04 12-XR								☆						☆					☆									☆		VBMT 333-XR

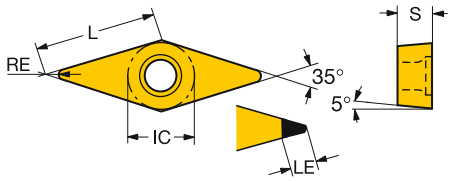
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

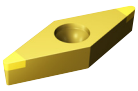
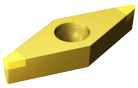
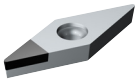
A13 A27 A558 I1

Пластины CoroTurn® 107 для точения

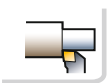
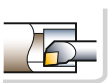
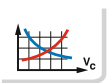
Ромб с углом 35°

Сверхтвердые режущие материалы



							K	N		H			
							7525	CD05	CD10	7015	7025	7525	
			IC	LE	LE"	КОД ISO							КОД ANSI
Чистовая обработка		16	3/8	3.0	.118	VBGW160404S01020F				☆	☆		VBGW331S0320F
				3.0	.118	VBGW160404S01030F					☆		VBGW331S0330F
				3.0	.118	VBGW160404S01530F				☆			VBGW331S0630F
				3.0	.118	VBGW160408S01020F				☆	☆		VBGW332S0320F
				3.0	.118	VBGW160408S01530F				☆	☆		VBGW332S0630F
		16	3/8	4.0	.157	VBGW160404T01020F	☆					☆	VBGW331T0320F
				4.0	.157	VBGW160408T01020F	☆					☆	VBGW332T0320F
		11	1/4	4.4	.173	VCMW110204FP		☆	☆				VCMW2(1.5)1FP
				4.4	.173	VCMW110304FP			☆				VCMW221FP
		16	3/8	4.4	.173	VCMW160404FP		☆	☆				VCMW331FP
				3.5	.138	VCMW160408FP		☆	☆				VCMW332FP
				2.7	.106	VCMW160412FP			☆				VCMW333FP

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

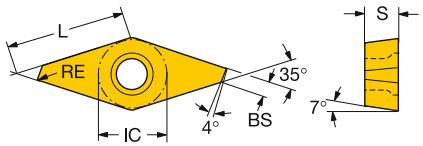
 A13
 A27
 A558
ISO 13399 I1

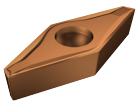
SANDVIK Coromant

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Ромб с углом 35°

Сверхтвердые режущие материалы



				LE	LE"	S	S"	КОД ISO	P	M		N	S			КОД ANSI
									5015	1115	1125	1125	1105	1115	1125	
Чистовая обработка		11	1/4	11.1	.436	3.2	.125	VCEX 11 03 00L-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	VCEX 22(00)L-F
				11.1	.436	3.2	.125	VCEX 11 03 00R-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	VCEX 22(00)R-F
				11.0	.432	3.2	.125	VCEX 11 03 01L-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	VCEX 22(03)L-F
				11.0	.432	3.2	.125	VCEX 11 03 01R-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	VCEX 22(03)R-F

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

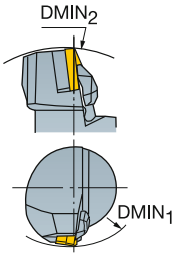
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

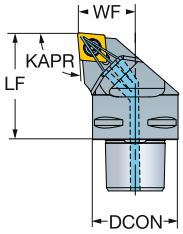
Закрепление пластин винтом

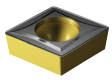
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°

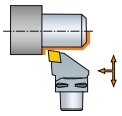








CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	09	3/8	C3	130.0	116.0	40.0	1	C3-SCLCR/L-22040-09HPA	32	40.0	22.0	0.0	80	3.0	0.19	CCMT 09 T3 08
				5.118	*4.567*	*1.575*			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*1160*		*.418*	*CCMT 3(2.5)2*
			C4	130.0	140.0	50.0	1	C4-SCLCR/L-27050-09HPA	40	50.0	27.0	0.0	80	3.0	0.38	CCMT 09 T3 08
				5.118	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.836*	*CCMT 3(2.5)2*
	12	1/2	C4	130.0	140.0	50.0	1	C4-SCLCR/L-27050-12HPA	40	50.0	27.0	0.0	80	3.0	0.38	CCMT 12 04 08
				5.118	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.836*	*CCMT 432*
			C6	125.0	190.0	65.0	1	C6-SCLCR/L-45065-12HPA	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.21	CCMT 12 04 08
				4.921	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.662*	*CCMT 432*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

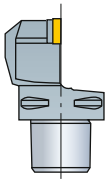
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

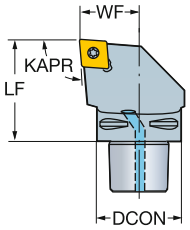
Закрепление пластин винтом

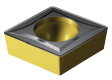
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°

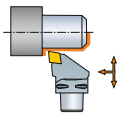








CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	09	3/8	C3	40.0	1	C3-SCLCR/L-22040-09	32	40.0	22.0	0.0	10	3.0	0.13	CCMT 09 T3 08
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.284*	*CCMT 3(2.5)2*
			C4	50.0	1	C4-SCLCR/L-27050-09	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.34	CCMT 09 T3 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.748*	*CCMT 3(2.5)2*
			C5	60.0	1	C5-SCLCR/L-35060-09	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.64	CCMT 09 T3 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.408*	*CCMT 3(2.5)2*
			C6	65.0	1	C6-SCLCR/L-45065-09	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.10	CCMT 09 T3 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*CCMT 3(2.5)2*
	1/2	C3	40.0	1	C3-SCLCR/L-22040-12	32	40.0	22.0	0.0	10	3.0	0.13	CCMT 12 04 08
			1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.284*	*CCMT 432*
		C4	50.0	1	C4-SCLCR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.34	CCMT 12 04 08
			1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.748*	*CCMT 432*
		C5	60.0	1	C5-SCLCR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.64	CCMT 12 04 08
			2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.408*	*CCMT 432*
		C6	65.0	1	C6-SCLCR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.10	CCMT 12 04 08
			2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*CCMT 432*
	1 1/2	C10	110.0	1	C10-SCLCR/L-68110-38	100	110.0	68.0	0.0	10	18.7	4.95	CCMT 38 09 32
			4.331			*3.937*	*4.331*	*2.677*	*.000*	*145*		*10.890*	*CCMT 38 09 32*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

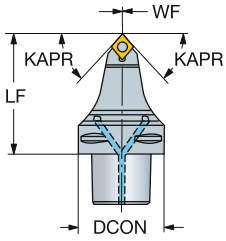
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

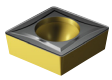
Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

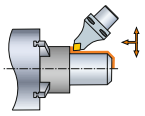
KAPR	95°
PSIR	-5°







CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



							Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C6	90.0	1	**C6-SCMCN-00090-12**	63	90.0	0.0	0.0	10	3.0	1.30	CCMT 12 04 08
				3.543			*2.480*	*3.543*	*.000*	*.000*	*145*		*2.860*	*CCMT 432*

N = Нейтральное исполнение

A8 I1 F16 I38 I21

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

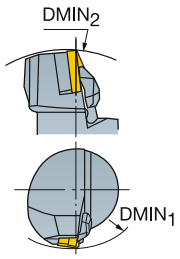
Закрепление пластин винтом

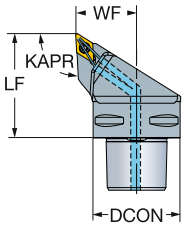
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

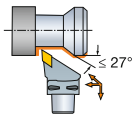








DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

								Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	3/8	C3	116.0	40.0	1	C3-SDJCR/L-22040-11HPA	32	40.0	22.0	0.0	80	3.0	0.19	DCMT 11 T3 08
				4.567	*1.575*			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*1160*		*.418*	*DCMT 3(2.5)2*
			C4	140.0	50.0	1	C4-SDJCR/L-27050-11HPA	40	50.0	27.0	0.0	80	3.0	0.38	DCMT 11 T3 08
				5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.836*	*DCMT 3(2.5)2*
			C5	165.0	60.0	1	C5-SDJCR/L-35060-11HPA	50	60.0	35.0	0.0	80	3.0	0.70	DCMT 11 T3 08
				6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*DCMT 3(2.5)2*
			C6	190.0	65.0	1	C6-SDJCR/L-45065-11HPA	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.21	DCMT 11 T3 08
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.662*	*DCMT 3(2.5)2*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

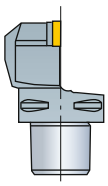
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

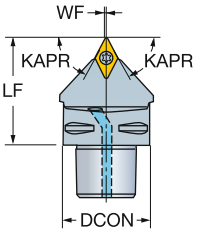
Закрепление пластин винтом

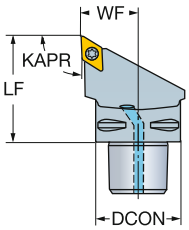
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

	Cx-SDNCN	Cx-SDJCR/L
KAPR	62.5°	93.0°
PSIR	27.5°	-3.0°





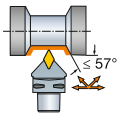
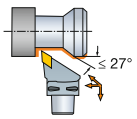






DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	3/8	C3	40.0	1	C3-SDNCN-00040-11	32	40.0	0.5	0.0	10	3.0	0.13	DCMT 11 T3 08
			1.575			*1.260*	*1.575*	*.020*	*.000*	*145*		*.284*	*DCMT 3(2.5)2*
		C4	50.0	1	C4-SDNCN-00050-11	40	50.0	0.5	0.0	10	3.0	0.45	DCMT 11 T3 08
			1.969			*1.575*	*1.969*	*.020*	*.000*	*145*		*.990*	*DCMT 3(2.5)2*
		C5	60.0	1	C5-SDNCN-00060-11	50	60.0	0.5	0.0	10	3.0	0.58	DCMT 11 T3 08
			2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.269*	*DCMT 3(2.5)2*
	1/4	C3	40.0	1	C3-SDJCR-22040-07	32	40.0	22.0	0.0	10	0.9	0.13	DCMT 07 02 04
			1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.284*	*DCMT 2(1.5)1*
		C4	50.0	1	C4-SDJCR-27050-07	40	50.0	27.0	0.0	10	0.9	0.34	DCMT 07 02 04
			1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.744*	*DCMT 2(1.5)1*
	3/8	C3	40.0	1	C3-SDJCR/L-22040-11	32	40.0	22.0	0.0	10	3.0	0.13	DCMT 11 T3 08
			1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.284*	*DCMT 3(2.5)2*
		C4	50.0	1	C4-SDJCR/L-27050-11	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.34	DCMT 11 T3 08
			1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.748*	*DCMT 3(2.5)2*
		C5	60.0	1	C5-SDJCR/L-35060-11	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.62	DCMT 11 T3 08
			2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.360*	*DCMT 3(2.5)2*
		C6	65.0	1	C6-SDJCR/L-45065-11	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.10	DCMT 11 T3 08
			2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DCMT 3(2.5)2*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

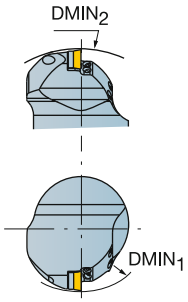
Закрепление пластин винтом

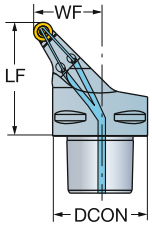
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

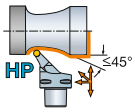




RCMT
RCGX-AL





									Размеры, мм, *дюйм*							
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	10	.394	C5	130.0	270.0	60.0	1	**C5-SRSCR/L-35060-10HP**	50	60.0	35.0	0.0	80	3.0	0.70	RCMT 10 T3 M0
				5.118	*10.630*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*RCMT 10 T3 M0*
			C6	140.0	300.0	65.0	1	**C6-SRSCR/L-45065-10HP**	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.21	RCMT 10 T3 M0
				5.512	*11.811*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.662*	*RCMT 10 T3 M0*
	12	.472	C5	130.0	270.0	60.0	1	**C5-SRSCR/L-35060-12HP**	50	60.0	35.0	0.0	80	3.0	0.70	RCMT 12 04 M0
				5.118	*10.630*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*RCMT 12 04 M0*
			C6	120.0	195.0	65.0	1	**C6-SRSCR/L-45065-12HP**	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.10	RCMT 12 04 M0
				4.724	*7.677*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.420*	*RCMT 12 04 M0*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

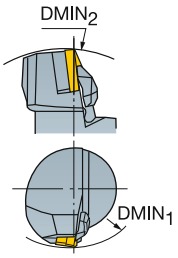
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

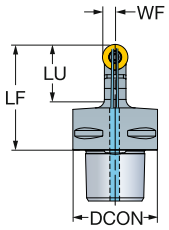
Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ









RCMT
RCGX-AL

	IC		CZC_{MS}	CDX	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
HP ≤ 90°	10	.394	C5	25.0	165.0	60.0	1	C5-SRDCN00060-10AHPA	50	60.0	5.0	0.0	80	3.0	0.70	RCMT 10 T3 M0
				.984	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.197*	*.000*	*1160*		*1.540*	*RCMT 10 T3 M0*
	12	.472	C4	28.0	140.0	50.0	1	C4-SRDCN00050-12AHPA	40	50.0	6.0	0.0	80	3.0	0.38	RCMT 12 04 M0
				1.102	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.236*	*.000*	*1160*		*.836*	*RCMT 12 04 M0*
			C5	28.0	165.0	60.0	1	C5-SRDCN00060-12AHPA	50	60.0	6.0	0.0	80	3.0	0.70	RCMT 12 04 M0
				1.102	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.236*	*.000*	*1160*		*1.540*	*RCMT 12 04 M0*
			C6	28.0		65.0	1	C6-SRDCN00065-12AHPA	63	65.0	6.0	0.0	80	3.0	1.21	RCMT 12 04 M0
				1.102		*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.236*	*.000*	*1160*		*2.662*	*RCMT 12 04 M0*
	16	.630	C6	35.0		65.0	1	C6-SRDCN00065-16AHPA	63	65.0	8.0	0.0	80	6.4	1.21	RCMT 16 06 M0
				1.378		*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.315*	*.000*	*1160*		*2.662*	*RCMT 16 06 M0*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

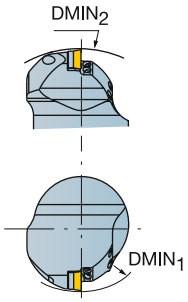
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

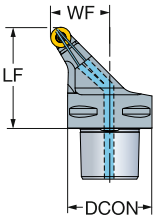
Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

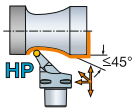








RCMT
RCGX-AL

	IC		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	.472	C5	150.0	165.0	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-12HPA	50	60.0	35.0	0.0	80	3.0	0.70	RCMT 12 04 M0
				5.906	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*RCMT 12 04 M0*
			C6	150.0	190.0	65.0	1	C6-SRSCR/L-45065-12HPA	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.21	RCMT 12 04 M0
				5.906	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.662*	*RCMT 12 04 M0*
	16	.630	C5	175.0	165.0	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-16HPA	50	60.0	35.0	0.0	80	6.4	0.70	RCMT 16 06 M0
				6.890	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*RCMT 16 06 M0*
			C6	175.0	190.0	65.0	1	C6-SRSCR/L-45065-16HPA	63	65.0	45.0	0.0	80	6.4	1.21	RCMT 16 06 M0
				6.890	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.662*	*RCMT 16 06 M0*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

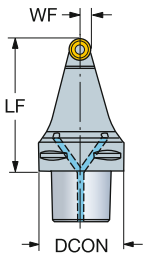
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

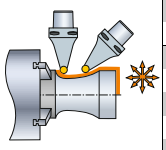






RCMT
RCGX-AL



							Размеры, мм, *дюйм*							
	IC		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	10	.394	C6	100.0	1	C6-SRDCN-00100-10	63	100.0	5.0	0.0	10	3.0	1.35	RCMT 10 T3 M0
				3.937			*2.480*	*3.937*	*.197*	*.000*	*145*		*2.968*	*RCMT 10 T3 M0*
	16	.630	C6	100.0	1	C6-SRDCN-00100-16	63	100.0	8.0	0.0	10	6.4	1.35	RCMT 16 06 M0
				3.937			*2.480*	*3.937*	*.315*	*.000*	*145*		*2.968*	*RCMT 16 06 M0*

N = Нейтральное исполнение

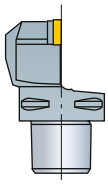
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

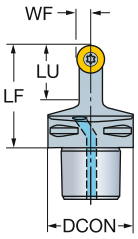
Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ









RCMT
RCGX-AL

	IC		CZC$_{MS}$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	06	.236	C4	12.0	50.0	1	C4-SRDCN-00050-06A	40	50.0	3.0	0.0	10	0.9	0.34	RCMT 06 02 M0
				.472	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.118*	*.000*	*145*		*.748*	*RCMT 06 02 M0*
			C5	12.0	60.0	1	C5-SRDCN-00060-06A	50	60.0	3.0	0.0	10	0.9	0.70	RCMT 06 02 M0
				.472	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.118*	*.000*	*145*		*1.542*	*RCMT 06 02 M0*
	08	.315	C4	16.0	50.0	1	C4-SRDCN-00050-08A	40	50.0	4.0	0.0	10	1.4	0.28	RCMT 08 03 M0
				.630	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.157*	*.000*	*145*		*.616*	*RCMT 08 03 M0*
			C5	16.0	60.0	1	C5-SRDCN-00060-08A	50	60.0	4.0	0.0	10	1.4	0.68	RCMT 08 03 M0
				.630	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.157*	*.000*	*145*		*1.496*	*RCMT 08 03 M0*
	10	.394	C4	25.0	50.0	1	C4-SRDCN-00050-10A	40	50.0	5.0	0.0	10	3.0	0.33	RCMT 10 T3 M0
				.984	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.197*	*.000*	*145*		*.726*	*RCMT 10 T3 M0*
			C5	25.0	60.0	1	C5-SRDCN-00060-10A	50	60.0	5.0	0.0	10	3.0	0.61	RCMT 10 T3 M0
				.984	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.197*	*.000*	*145*		*1.333*	*RCMT 10 T3 M0*
			C6	25.0	65.0	1	C6-SRDCN-00065-10A	63	65.0	5.0	0.0	10	3.0	1.10	RCMT 10 T3 M0
				.984	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.197*	*.000*	*145*		*2.420*	*RCMT 10 T3 M0*
	12	.472	C4	28.0	50.0	1	C4-SRDCN-00050-12A	40	50.0	6.0	0.0	10	3.0	0.33	RCMT 12 04 M0
				1.102	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.236*	*.000*	*145*		*.730*	*RCMT 12 04 M0*
			C5	28.0	60.0	1	C5-SRDCN-00060-12A	50	60.0	6.0	0.0	10	3.0	0.62	RCMT 12 04 M0
				1.102	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.236*	*.000*	*145*		*1.373*	*RCMT 12 04 M0*
			C6	28.0	65.0	1	C6-SRDCN-00065-12A	63	65.0	6.0	0.0	10	3.0	1.10	RCMT 12 04 M0
				1.102	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.236*	*.000*	*145*		*2.420*	*RCMT 12 04 M0*
	16	.630	C5	35.0	60.0	1	C5-SRDCN-00060-16A	50	60.0	8.0	0.0	10	6.4	0.58	RCMT 16 06 M0
				1.378	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.315*	*.000*	*145*		*1.269*	*RCMT 16 06 M0*
			C6	35.0	65.0	1	C6-SRDCN-00065-16A	63	65.0	8.0	0.0	10	6.4	0.90	RCMT 16 06 M0
				1.378	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.315*	*.000*	*145*		*1.980*	*RCMT 16 06 M0*
	20	.787	C5	40.0	60.0	1	C5-SRDCN-00060-20A	50	60.0	10.0	0.0	10	9.5	0.62	RCMT 20 06 M0
				1.575	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.394*	*.000*	*145*		*1.373*	*RCMT 20 06 M0*
			C6	40.0	65.0	1	C6-SRDCN-00065-20A	63	65.0	10.0	0.0	10	9.5	0.90	RCMT 20 06 M0
				1.575	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.394*	*.000*	*145*		*1.980*	*RCMT 20 06 M0*

N = Нейтральное исполнение

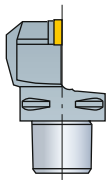
A7 I1 F16 I38 I21

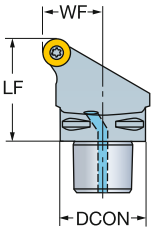
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

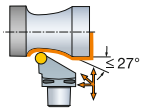








RCMT
RCGX-AL

	IC		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	06	.236	C4	50.0	1	C4-SRSCR-27050-06	40	50.0	27.0	0.0	10	0.9	0.33	RCMT 06 02 M0
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.726*	*RCMT 06 02 M0*
			C5	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-06	50	60.0	35.0	0.0	10	0.9	0.70	RCMT 06 02 M0
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RCMT 06 02 M0*
	08	.315	C4	50.0	1	C4-SRSCR/L-27050-08	40	50.0	27.0	0.0	10	1.4	0.33	RCMT 08 03 M0
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.730*	*RCMT 08 03 M0*
			C5	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-08	50	60.0	35.0	0.0	10	1.4	0.70	RCMT 08 03 M0
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RCMT 08 03 M0*
	10	.394	C3	40.0	1	C3-SRSCR-22040-10	32	40.0	22.0	0.0	10	3.0	0.22	RCMT 10 T3 M0
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.482*	*RCMT 10 T3 M0*
			C4	50.0	1	C4-SRSCR/L-27050-10	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.33	RCMT 10 T3 M0
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.730*	*RCMT 10 T3 M0*
			C5	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-10	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.70	RCMT 10 T3 M0
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RCMT 10 T3 M0*
			C6	65.0	1	C6-SRSCR/L-45065-10	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.10	RCMT 10 T3 M0
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*RCMT 10 T3 M0*
	12	.472	C4	50.0	1	C4-SRSCR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.40	RCMT 12 04 M0
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.880*	*RCMT 12 04 M0*
			C5	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.70	RCMT 12 04 M0
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RCMT 12 04 M0*
			C6	65.0	1	C6-SRSCR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.10	RCMT 12 04 M0
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*RCMT 12 04 M0*
	16	.630	C5	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	6.4	0.70	RCMT 16 06 M0
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RCMT 16 06 M0*
			C6	65.0	1	C6-SRSCR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.10	RCMT 16 06 M0
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*RCMT 16 06 M0*
	20	.787	C5	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-20	50	60.0	35.0	0.0	10	9.5	0.86	RCMT 20 06 M0
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.892*	*RCMT 20 06 M0*
			C6	65.0	1	C6-SRSCR/L-45065-20	63	65.0	45.0	0.0	10	9.5	1.35	RCMT 20 06 M0
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.966*	*RCMT 20 06 M0*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

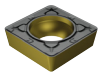
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

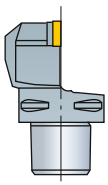
Закрепление пластин винтом

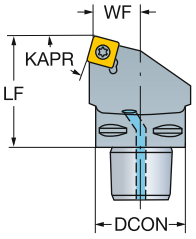
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

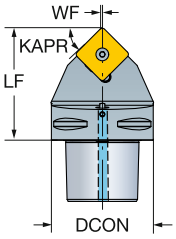
	Cx-SSRCR/L	Cx-SSDCN
KAPR	75°	45°
PSIR	15°	45°





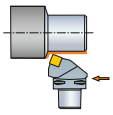
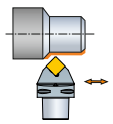






SCMT, SCGX

SCMW

		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C5	60.0	1	**C5-SSRCR-27060-12**	50	60.0	27.0	0.0	10	3.0	0.55	SCMT 12 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.210*	*SCMT 432*
	38	1 1/2	C10	110.0	1	**C10-SSRCR/L-58110-38**	100	110.0	58.0	0.0	10	18.7	5.25	SCMT 38 09 32
				4.331			*3.937*	*4.331*	*2.283*	*.000*	*145*		*11.550*	*SCMT 38 09 32*
	38	1 1/2	C10	110.0	1	**C10-SSDCN-00110-38**	100	110.0	0.0	0.0	10	18.7	4.80	SCMT 38 09 32
				4.331			*3.937*	*4.331*	*.000*	*.000*	*145*		*10.560*	*SCMT 38 09 32*

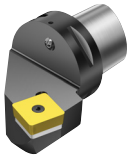
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

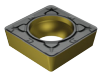
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

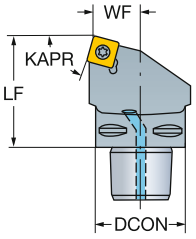
Закрепление пластин винтом

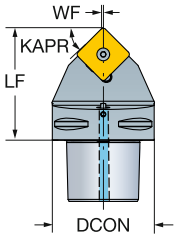
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

	Cx-SSRBR/L	Cx-SSDBN
KAPR	75°	45°
PSIR	15°	45°

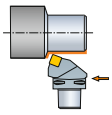
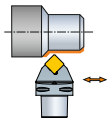








SCMT, SCGX
SCMW

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	38	1 1/2	C10	110.0	1	C10-SSRBR/L-58110-38	100	110.0	58.0	0.0	10	18.7	5.10	SBMT 38 12 32
			4.331				3.937	4.331	2.283	.000	145			SBMT 38 12 32
	38	1 1/2	C10	110.0	1	C10-SSDBN-00110-38	100	110.0	0.0	0.0	10	18.7	4.60	SBMT 38 12 32
			4.331				3.937	4.331	.000	.000	145			SBMT 38 12 32

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

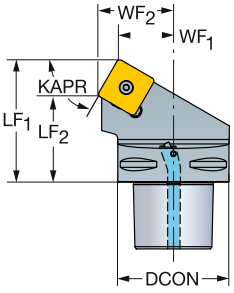
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

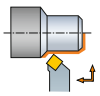
	Cx-SSTBR/L
KAPR	60°
PSIR	30°





SCMT



							Размеры, мм, *дюйм*									
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF				MIID
	38	1 1/2	C10	110.0	1	C10-SSTBR/L-50110-38	100	110.0	80.5	50.0	67.1	0.0	10	18.7	5.00	SBMT 38 12 32
				4.331			*3.937*	*4.331*	*3.169*	*1.969*	*2.642*	*.000*	*145*			*SBMT 38 12 32*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

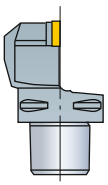




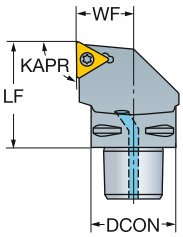
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

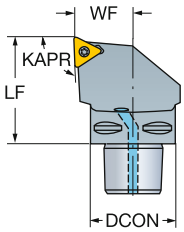
KAPR
PSIR

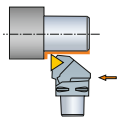


Cx-STGCR/L
91°
-1°



Cx-STJCR/L
93°
-3°



							Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	C4	50.0	1	C4-STJCR-27050-11-B1	40	50.0	27.0	0.0	10	0.9	0.34	TCMT 11 03 04
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.748*	*TCMT 221*
	16	3/8	C4	50.0	1	C4-STGCR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.34	TCMT 16 T3 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.748*	*TCMT 3(2.5)2*
			C4	50.0	1	C4-STJCR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.34	TCMT 16 T3 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.748*	*TCMT 3(2.5)2*
			C5	60.0	1	C5-STGCR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.64	TCMT 16 T3 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.399*	*TCMT 3(2.5)2*
			C5	60.0	1	C5-STJCR-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.64	TCMT 16 T3 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.408*	*TCMT 3(2.5)2*
			C6	65.0	1	C6-STGCR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.10	TCMT 16 T3 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*TCMT 3(2.5)2*

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

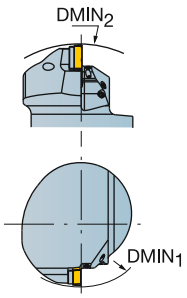
KAPR
PSIR

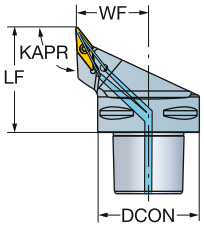
Cx-SVJBR/L..HP
93°
-3°

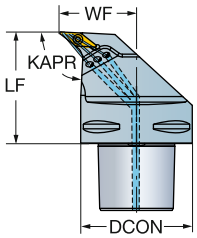
Cx-SVUBR/L..HP
93°
-3°







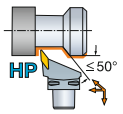




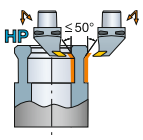
VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Размеры, мм, *дюйм*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	16	3/8	C4	140.0	50.0	1	**C4-SVJBR/L-27050-16HP**	40	50.0	27.0	0.0	80	3.0	0.30	VBMT 16 04 08
				5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.660*	*VBMT 332*
			C5	200.0	60.0	1	**C5-SVJBR/L-35060-16HP**	50	60.0	35.0	0.0	80	3.0	0.70	VBMT 16 04 08
				7.874	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*VBMT 332*
			C6	200.0	65.0	1	**C6-SVJBR/L-45065-16HP**	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.30	VBMT 16 04 08
				7.874	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.860*	*VBMT 332*
			C8	240.0	80.0	1	**C8-SVJBR/L-55080-16HP**	80	80.0	55.0	0.0	80	3.0	2.30	VBMT 16 04 08
				9.449	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*		*5.060*	*VBMT 332*

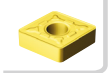


								Размеры, мм, *дюйм*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	16	3/8	C6	85.0	65.0	1	**C6-SVUBR/L-45065-16HP**	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.30	VBMT 16 04 08
				3.346	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.860*	*VBMT 332*
			C8	100.0	80.0	1	**C8-SVUBR/L-55080-16HP**	80	80.0	55.0	0.0	80	3.0	2.70	VBMT 16 04 08
				3.937	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*		*5.940*	*VBMT 332*



Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

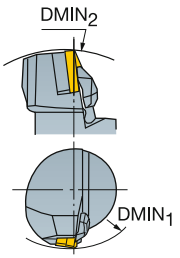
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

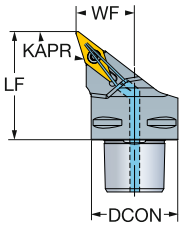
Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 107.5°
PSIR -17.5°





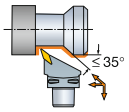




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Размеры, мм, *дюйм*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	16	3/8	C4	140.0	50.0	1	**C4-SVHBR/L-27050-16HPA**	40	50.0	27.0	0.0	80	3.0	0.38	VBMT 16 04 08
				5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.836*	*VBMT 332*
			C5	165.0	60.0	1	**C5-SVHBR/L-35060-16HPA**	50	60.0	35.0	0.0	80	3.0	0.70	VBMT 16 04 08
				6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*VBMT 332*
			C6	190.0	65.0	1	**C6-SVHBR/L-45065-16HPA**	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.21	VBMT 16 04 08
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.662*	*VBMT 332*



Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7 ISO 13399 I1  F16 CNSC CXSC I38 C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

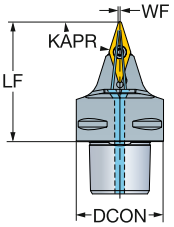
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 72.5°
PSIR 17.5°



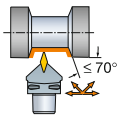




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Размеры, мм, *дюйм*							
	16	3/8	C4	140.0	55.0	1	**C4-SVVBN-00055-16HPA**	40	55.0	0.6	0.0	80	3.0	0.38	VBMT 16 04 08
				5.512	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*.023*	*.000*	*1160*		*.836*	*VBMT 332*
			C5	165.0	60.0	1	**C5-SVVBN-00060-16HPA**	50	60.0	0.6	0.0	80	3.0	0.70	VBMT 16 04 08
				6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.024*	*.000*	*1160*		*1.540*	*VBMT 332*
			C6	190.0	65.0	1	**C6-SVVBN-00065-16HPA**	63	65.0	0.6	0.0	80	3.0	1.21	VBMT 16 04 08
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.024*	*.000*	*1160*		*2.662*	*VBMT 332*



Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

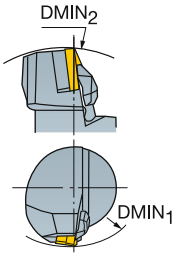
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

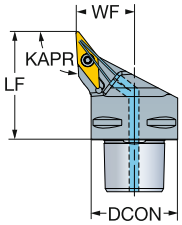
Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°



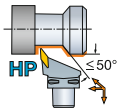






VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Размеры, мм, *дюйм*							
			CZC_{MS}	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	C3	116.0	40.0	1	**C3-SVJBR/L2204011HPAB1**	32	40.0	22.0	0.0	80	0.9	0.19	VBMT 11 03 04
				4.567	*1.575*			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*1160*		*.418*	*VBMT 221*
			C4	140.0	50.0	1	**C4-SVJBR/L2705011HPAB1**	40	50.0	27.0	0.0	80	0.9	0.38	VBMT 11 03 04
				5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.836*	*VBMT 221*
	16	3/8	C4	140.0	50.0	1	**C4-SVJBR/L-27050-16HPA**	40	50.0	27.0	0.0	80	3.0	0.38	VBMT 16 04 08
				5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.836*	*VBMT 332*
			C5	165.0	60.0	1	**C5-SVJBR/L-35060-16HPA**	50	60.0	35.0	0.0	80	3.0	0.70	VBMT 16 04 08
				6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*VBMT 332*
			C6	190.0	65.0	1	**C6-SVJBR/L-45065-16HPA**	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.21	VBMT 16 04 08
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.662*	*VBMT 332*

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

A7 I1 F16 I38 I21

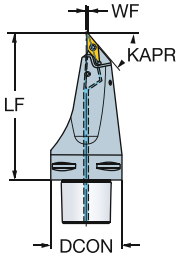
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°

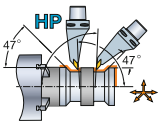






VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

							Размеры, мм, *дюйм*							
											CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	16	3/8	C6	130.0	1	**C6-SVMBR/L-00130-16HP**	63	130.0	1.2	0.0	80	3.0	1.69	VBMT 16 04 08
				5.118			*2.480*	*5.118*	*.049*	*.000*	*1160*		*3.709*	*VBMT 332*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

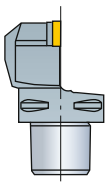
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

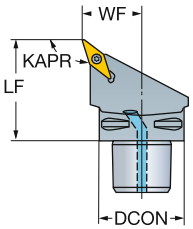
Закрепление пластин винтом

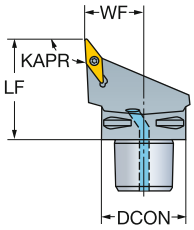
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

	Cx-SVHBR/L	Cx-SVJBR/L
KAPR	107.5°	93.0°
PSIR	-17.5°	-3.0°





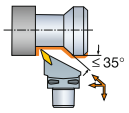
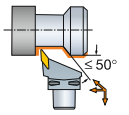






VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

							Размеры, мм, *дюйм*							
			CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	C3	40.0	1	C3-SVHBR/L-22040-11	32	40.0	22.0	0.0	10	0.9	0.13	VBMT 11 02 04
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.282*	*VBMT 2(1.5)1*
			C3	40.0	1	C3-SVHBR/L-22040-11-B1	32	40.0	22.0	0.0	10	0.9	0.13	VBMT 11 03 04
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.282*	*VBMT 221*
			C4	50.0	1	C4-SVHBR/L-27050-11	40	50.0	27.0	0.0	10	0.9	0.49	VBMT 11 02 04
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.375*	*VBMT 2(1.5)1*
			C4	50.0	1	C4-SVHBR/L-27050-11-B1	40	50.0	27.0	0.0	10	0.9	0.45	VBMT 11 03 04
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.990*	*VBMT 221*
			C5	60.0	1	C5-SVHBR/L-35060-11	50	60.0	35.0	0.0	10	0.9	0.71	VBMT 11 02 04
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.560*	*VBMT 2(1.5)1*
	16	3/8	C4	50.0	1	C4-SVHBR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.45	VBMT 16 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.983*	*VBMT 332*
			C5	60.0	1	C5-SVHBR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.58	VBMT 16 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.276*	*VBMT 332*
			C6	65.0	1	C6-SVHBR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	0.90	VBMT 16 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*1.980*	*VBMT 332*
	11	1/4	C3	40.0	1	C3-SVJBR/L-22040-11	32	40.0	22.0	0.0	10	0.9	0.13	VBMT 11 02 04
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.279*	*VBMT 2(1.5)1*
			C3	40.0	1	C3-SVJBR/L-22040-11-B1	32	40.0	22.0	0.0	10	0.9	0.13	VBMT 11 03 04
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.279*	*VBMT 221*
			C4	50.0	1	C4-SVJBR/L-27050-11	40	50.0	27.0	0.0	10	0.9	0.48	VBMT 11 02 04
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.682*	*VBMT 2(1.5)1*
			C4	50.0	1	C4-SVJBR/L-27050-11-B1	40	50.0	27.0	0.0	10	0.9	0.45	VBMT 11 03 04
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.997*	*VBMT 221*
			C5	60.0	1	C5-SVJBR/L-35060-11	50	60.0	35.0	0.0	10	0.9	0.71	VBMT 11 02 04
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.560*	*VBMT 2(1.5)1*
	16	3/8	C4	50.0	1	C4-SVJBR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.30	VBMT 16 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.660*	*VBMT 332*
			C5	60.0	1	C5-SVJBR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.58	VBMT 16 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.274*	*VBMT 332*
			C6	65.0	1	C6-SVJBR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	0.89	VBMT 16 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*1.949*	*VBMT 332*

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

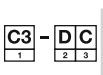
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I21

SANDVIK Coromant

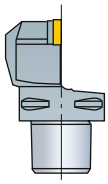
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

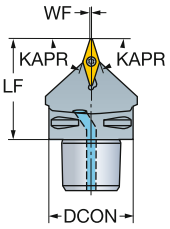
Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 72.5°
PSIR 17.5°



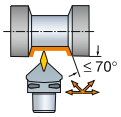






VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

							Размеры, мм, *дюйм*							
											CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	11	1/4	C3	40.0	1	**C3-SVVBN-00040-11**	32	40.0	0.3	0.0	10	0.9	0.13	VBMT 11 02 04
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.012*	*.000*	*145*		*.282*	*VBMT 2(1.5)1*
			C3	40.0	1	**C3-SVVBN-00040-11-B1**	32	40.0	0.3	0.0	10	0.9	0.13	VBMT 11 03 04
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.012*	*.000*	*145*		*.282*	*VBMT 221*
			C4	50.0	1	**C4-SVVBN-00050-11**	40	50.0	0.3	0.0	10	0.9	0.28	VBMT 11 02 04
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.012*	*.000*	*145*		*.616*	*VBMT 2(1.5)1*
			C4	50.0	1	**C4-SVVBN-00050-11-B1**	40	50.0	0.3	0.0	10	0.9	0.28	VBMT 11 03 04
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.012*	*.000*	*145*		*.616*	*VBMT 221*
	16	3/8	C4	50.0	1	**C4-SVVBN-00050-16**	40	50.0	0.6	0.0	10	3.0	0.28	VBMT 16 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.024*	*.000*	*145*		*.616*	*VBMT 332*
			C5	60.0	1	**C5-SVVBN-00060-16**	50	60.0	0.6	0.0	10	3.0	0.52	VBMT 16 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.024*	*.000*	*145*		*1.151*	*VBMT 332*
			C6	65.0	1	**C6-SVVBN-00065-16**	63	65.0	0.6	0.0	10	3.0	0.89	VBMT 16 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.024*	*.000*	*145*		*1.947*	*VBMT 332*

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

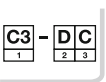
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I21

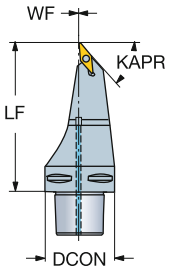
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°

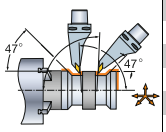






VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

							Размеры, мм, *дюйм*							
											CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	16	3/8	C5	115.0	1	**C5-SVMBL-00115-16**	50	115.0	1.2	0.0	10	3.0	0.87	VBMT 16 04 08
				4.528			*1.969*	*4.528*	*.049*	*.000*	*145*		*1.916*	*VBMT 332*
			C6	130.0	1	**C6-SVMBL-00130-16**	63	130.0	1.2	0.0	10	3.0	1.69	VBMT 16 04 08
				5.118			*2.480*	*5.118*	*.049*	*.000*	*145*		*3.709*	*VBMT 332*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

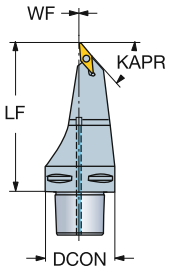
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

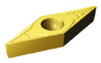
Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°

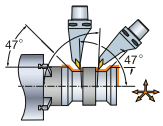






VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

							Размеры, мм, *дюйм*							
											CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	16	3/8	C6	120.0	1	**C6-SVMBL-33120-16**	63	120.0	33.0	0.0	10	3.0	1.69	VBMT 16 04 08
				4.724			*2.480*	*4.724*	*1.299*	*.000*	*145*		*3.714*	*VBMT 332*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

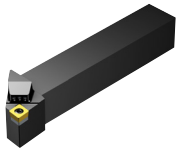
CNSC CXSC I38

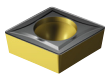
C3 – D C I21

Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

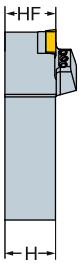
Высокоточная подача СОЖ

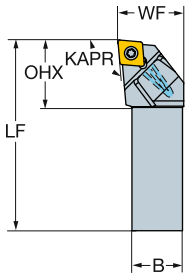




CCMT

KAPR 95.0°
PSIR -5.0°





Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
HP	09	16 x 16	26	1	SCLCR/L 1616H 09HP	16	16	100	20	16	G1/8	275	3.0	0.20	CCMT 09 T3 08
		20 x 20	26	1	SCLCR/L 2020K 09HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	3.0	0.40	CCMT 09 T3 08
		25 x 25	26	1	SCLCR/L 2525M 09HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	3.0	0.71	CCMT 09 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
HP	3/8	5/8 x 5/8	1.043	1	SCLCR/L 10 3HP	.625	.625	4.000	.750	.625	G1/8	3988	2.2	.44	CCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	1.043	1	SCLCR/L 12 3BHP	.750	.750	4.500	1.000	.750	G1/8	3988	2.2	.73	CCMT 3(2.5)2
		1 x 1	1.043	1	SCLCR/L 16 3DHP	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	G1/8	3988	2.2	1.61	CCMT 3(2.5)2

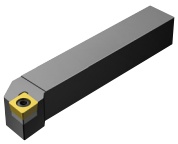
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

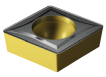
A7 I1 I38 I21

Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

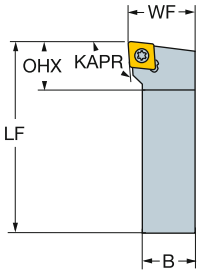
KAPR 95.0°
PSIR -5.0°





CCMT





Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	38	50 x 50	57	0	SCLCR/L5050U38	50	50	350	60	50	18.7	6.70	CCMT 38 09 32
		60 x 60	57	0	SCLCR/L6060V38	60	60	400	70	60	18.7	10.90	CCMT 38 09 32
		70 x 70	57	0	SCLCR/L7070V38	70	70	400	80	70	18.7	14.80	CCMT 38 09 32
		80 x 80	57	0	SCLCR/L8080W38	80	80	450	90	80	18.7	21.80	CCMT 38 09 32

Дюймовое исполнение

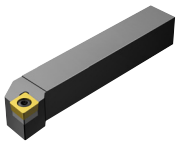
	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1 1/2	2 x 2	2.350	0	SCLCR/L3212K	2.000	2.000	14.000	2.500	2.000	13.8	15.40	CCMT 38 09 32
		2 1/2 x 2 1/2	2.339	0	SCLCR/L4012X	2.500	2.500	16.000	3.000	2.500	13.8	27.50	CCMT 38 09 32
		3 x 3	2.354	0	SCLCR/L4812X	3.000	3.000	18.000	3.500	3.000	13.8	44.00	CCMT 38 09 32
	1/4	3/8 x 3/8	.390	0	SCLCR/L 06 2	.375	.375	2.500	.500	.375	0.7	.18	CCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.630	0	SCLCR/L 08 3	.500	.500	3.500	.625	.500	2.2	.35	CCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.630	0	SCLCR/L 10 3	.625	.625	4.000	.750	.625	2.2	.54	CCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.634	0	SCLCR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.88	CCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.740	0	SCLCR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	CCMT 3(2.5)2
	1/2	3/4 x 3/4	.894	0	SCLCR/L 12 4B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.88	CCMT 432
		1 x 1	.894	0	SCLCR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	CCMT 432
		1 1/4 x 1 1/4	.894	0	SCLCR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.2	2.64	CCMT 432

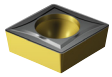
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

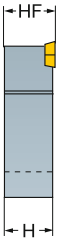
Державки CoroTurn® 107 для точения

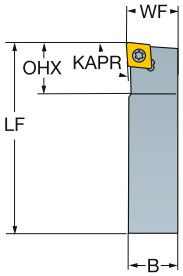
Закрепление пластин винтом

KAPR 95.0°
PSIR -5.0°





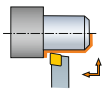




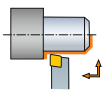
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	06	8 x 8	8	0	SCLCR/L 0808K 06-S	8	8	125	8	8	0.9	0.08	CCMT 06 02 04
		10 x 10	10	0	SCLCR/L 1010K 06-S	10	10	125	10	10	0.9	0.12	CCMT 06 02 04
		12 x 12	12	0	SCLCR/L 1212K 06-S	12	12	125	12	12	0.9	0.14	CCMT 06 02 04
		16 x 16	16	0	SCLCR/L 1616K 06-S	16	16	125	16	16	0.9	0.25	CCMT 06 02 04
	09	12 x 12	12	0	SCLCR/L 1212K 09-S	12	12	125	12	12	3.0	0.14	CCMT 09 T3 08
		16 x 16	16	0	SCLCR/L 1616K 09-S	16	16	125	16	16	3.0	0.23	CCMT 09 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.375	0	SCLCR/L 062C-S	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.54	CCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.500	0	SCLCR/L 082C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.31	CCMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.625	0	SCLCR/L 102C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.66	CCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.500	0	SCLCR/L 083C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	2.2	1.22	CCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.625	0	SCLCR/L 103C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.66	CCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.750	0	SCLCR/L 123C-S	.750	.750	5.000	.750	.750	2.2	.88	CCMT 3(2.5)2

-S = Для мелкоразмерной обработки

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

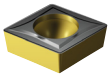
 A7 ISO 13399 I1  F16 CNSC CXSC I38 C3 - D C I21

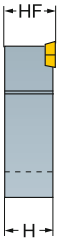
Державки CoroTurn® 107 для точения

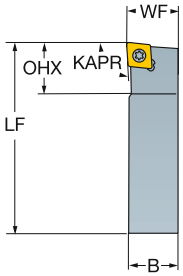
Закрепление пластин винтом

KAPR 90.0°
PSIR 0.0°





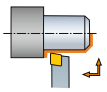




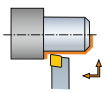
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	06	8 x 8	8	0	SCACR/L 0808K 06-S	8	8	125	8	8	0.9	0.06	CCMT 06 02 04
		10 x 10	10	0	SCACR/L 1010K 06-S	10	10	125	10	10	0.9	0.10	CCMT 06 02 04
		12 x 12	12	0	SCACR/L 1212K 06-S	12	12	125	12	12	0.9	0.14	CCMT 06 02 04
	09	12 x 12	12	0	SCACR/L 1212K 09-S	12	12	125	12	12	3.0	0.14	CCMT 09 T3 08
		16 x 16	16	0	SCACR/L 1616K 09-S	16	16	125	16	16	3.0	0.25	CCMT 09 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.375	0	SCACR/L 062C-S	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.18	CCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.500	0	SCACR/L 082C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.31	CCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.500	0	SCACR/L 083C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	2.2	.31	CCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.625	0	SCACR/L 103C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.55	CCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.750	0	SCACR/L 123C-S	.750	.750	5.000	.750	.750	2.2	.77	CCMT 3(2.5)2

-S = Для мелкоразмерной обработки

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

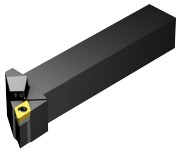
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

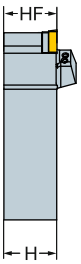
Высокоточная подача СОЖ

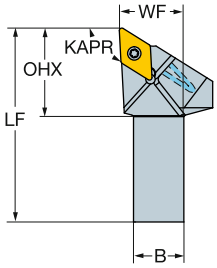




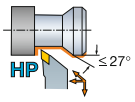
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

KAPR 93.0°
PSIR -3.0°





Метрическое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16 x 16	28	1	**SDJCR/L 1616H 11HP**	16	16	100	20	16	G1/8	275	3.0	0.20	DCMT 11 T3 08
		20 x 20	28	1	**SDJCR/L 2020K 11HP**	20	20	125	25	20	G1/8	275	3.0	0.40	DCMT 11 T3 08
		25 x 25	28	1	**SDJCR/L 2525M 11HP**	25	25	150	32	25	G1/8	275	3.0	0.71	DCMT 11 T3 08
		32 x 25	28	1	**SDJCR/L 3225P 11HP**	25	32	170	32	32	G1/8	275	3.0	1.02	DCMT 11 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.102	1	**SDJCR/L 10 3HP**	.625	.625	4.000	.750	.625	G1/8	3988	2.2	.44	DCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	1.102	1	**SDJCR/L 12 3BHP**	.750	.750	4.500	1.000	.750	G1/8	3988	2.2	.73	DCMT 3(2.5)2
		1 x 1	1.102	1	**SDJCR/L 16 3CHP**	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	G1/8	3988	2.2	1.61	DCMT 3(2.5)2

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

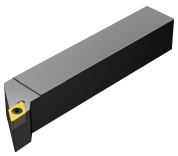
C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

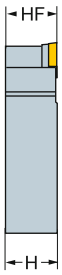
Державки CoroTurn® 107 для точения

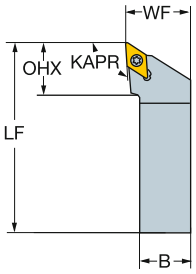
Закрепление пластин винтом

KAPR 93.0°
PSIR -3.0°



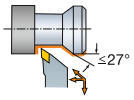




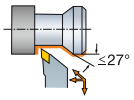


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	07	10 x 10	15	0	SDJCR/L 1010E 07	10	10	70	12	10	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
		12 x 12	15	0	SDJCR/L 1212F 07	12	12	80	16	12	0.9	0.19	DCMT 07 02 04
		16 x 16	16	0	SDJCR/L 1616H 07	16	16	100	20	16	0.9	0.09	DCMT 07 02 04
		20 x 20	17	0	SDJCR/L 2020K 07	20	20	125	25	20	0.9	0.40	DCMT 07 02 04
	11	16 x 16	20	0	SDJCR/L 1616H 11	16	16	100	20	16	3.0	0.19	DCMT 11 T3 08
		20 x 20	21	0	SDJCR/L 2020K 11	20	20	125	25	20	3.0	0.42	DCMT 11 T3 08
		25 x 25	24	0	SDJCR/L 2525M 11	25	25	150	32	25	3.0	0.69	DCMT 11 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.614	0	SDJCR/L 06 2	.375	.375	2.500	.500	.375	0.7	.18	DCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.669	0	SDJCR/L 08 2	.500	.500	3.500	.625	.500	0.7	.26	DCMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.669	0	SDJCR/L 10 2	.625	.625	4.000	.750	.625	0.7	.50	DCMT 2(1.5)1
		3/4 x 3/4	.709	0	SDJCR/L 12 2B	.750	.750	4.500	1.000	.750	0.7	.88	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4 x 3/4	.878	0	SDJCR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.88	DCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.949	0	SDJCR/L 16 3C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.2	1.43	DCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.949	0	SDJCR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	DCMT 3(2.5)2

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

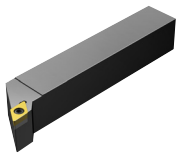
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Державки CoroTurn® 107 для точения

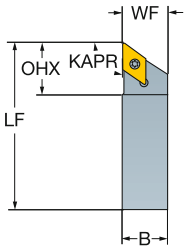
Закрепление пластин винтом

KAPR 93.0°
PSIR -3.0°



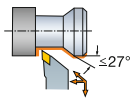




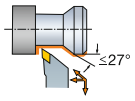


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Метрическое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	07	8 x 8	12	0	SDJCR/L 0808K 07-S	8	8	125	8	8	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
		10 x 10	15	0	SDJCR/L 1010K 07-S	10	10	125	10	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		12 x 12	15	0	SDJCR/L 1212K 07-S	12	12	125	12	12	0.9	0.12	DCMT 07 02 04
		16 x 16	16	0	SDJCR/L 1616K 07-S	16	16	125	16	16	0.9	0.25	DCMT 07 02 04
	11	12 x 12	18	0	SDJCR/L 1212K 11-S	12	12	125	12	12	3.0	0.14	DCMT 11 T3 08
		16 x 16	20	0	SDJCR/L 1616K 11-S	16	16	125	16	16	3.0	0.25	DCMT 11 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.590	0	SDJCR/L 062C-S	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.19	DCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.669	0	SDJCR/L 082C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.35	DCMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.669	0	SDJCR/L 102C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.59	DCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.940	0	SDJCR/L 083C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	2.2	.55	DCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.940	0	SDJCR/L 103C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.66	DCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.940	0	SDJCR/L 123C-S	.750	.750	5.000	.750	.750	2.2	.97	DCMT 3(2.5)2

-S = Для мелкоразмерной обработки

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7
ISO 13399 I1
 F16
CNSC CXSC I38
C3 - D C I21

SANDVIK Coromant

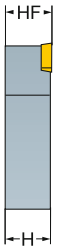
Державки CoroTurn® 107 для точения

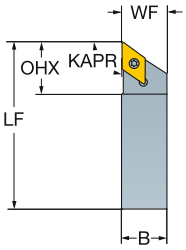
Закрепление пластин винтом

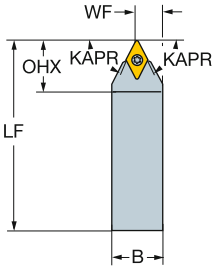
	SDACR/L-S	SDNCN	SDNCN-S
KAPR	90.0°	62.5°	62.5°
PSIR	0.0°	27.5°	27.5°

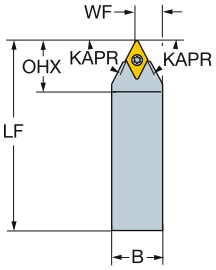








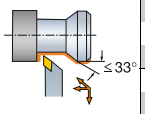
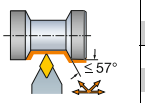




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	07	10 x 10	15	0	SDACR/L 1010K 07-S	10	10	125	10	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		12 x 12	15	0	SDACR/L 1212K 07-S	12	12	125	12	12	0.9	0.16	DCMT 07 02 04
		8 x 8	12	0	SDACR/L0808K 07-S	8	8	125	8	8	0.9	0.06	DCMT 07 02 04
	11	12 x 12	18	0	SDACR/L 1212K 11-S	12	12	125	12	12	3.0	0.16	DCMT 11 T3 08
		16 x 16	20	0	SDACR/L 1616K 11-S	16	16	125	16	16	3.0	0.27	DCMT 11 T3 08
	07	10 x 10	14	0	SDNCN 1010E 07	10	10	70	5	10	0.9	0.05	DCMT 07 02 04
		12 x 12	14	0	SDNCN 1212F 07	12	12	80	6	12	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
	11	16 x 16	21	0	SDNCN 1616H 11	16	16	100	8	16	3.0	0.20	DCMT 11 T3 08
		20 x 20	21	0	SDNCN 2020K 11	20	20	125	10	20	3.0	0.40	DCMT 11 T3 08
		25 x 25	22	0	SDNCN 2525M 11	25	25	150	13	25	3.0	0.68	DCMT 11 T3 08
	07	10 x 10	15	0	SDNCN 1010K 07-S	10	10	125	5	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
	11	12 x 12	21	0	SDNCN 1212K 11-S	12	12	125	6	12	3.0	0.12	DCMT 11 T3 08
		16 x 16	21	0	SDNCN 1616K 11-S	16	16	125	8	16	3.0	0.25	DCMT 11 T3 08

-S = Для мелкоразмерной обработки

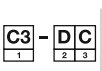
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I21

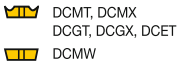
Державки CoroTurn® 107 для точения

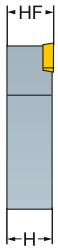
Закрепление пластин винтом

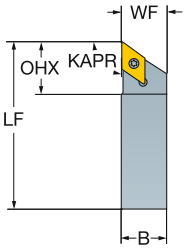
	SDACR/L-S	SDPCN	SDPCN-S
KAPR	90.0°	62.5°	62.5°
PSIR	0.0°	27.5°	27.5°

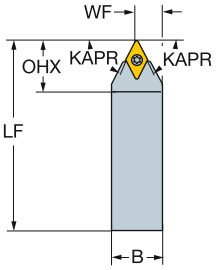


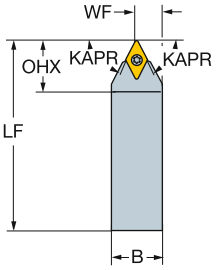




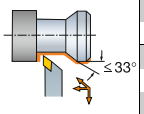
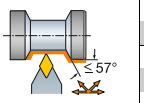








Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.500	0	**SDACR/L 062C-S**	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.22	DCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.500	0	**SDACR/L 082C-S**	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.35	DCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.750	0	**SDACR/L 083C-S**	.500	.500	5.000	.500	.500	2.2	.19	DCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.750	0	**SDACR/L 103C-S**	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.42	DCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.750	0	**SDACR/L 123C-S**	.750	.750	5.000	.750	.750	2.2	.88	DCMT 3(2.5)2
	1/4	3/8 x 3/8	.571	0	**SDPCN 06 2**	.375	.375	2.500	.216	.375	0.7	.09	DCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.571	0	**SDPCN 08 2**	.500	.500	3.500	.279	.500	0.7	.25	DCMT 2(1.5)1
	3/8	5/8 x 5/8	.862	0	**SDPCN 10 3**	.625	.625	4.000	.341	.625	2.2	.44	DCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.862	0	**SDPCN 12 3B**	.750	.750	4.500	.404	.750	2.2	.88	DCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.890	0	**SDPCN 16 3C**	1.000	1.000	5.000	.529	1.000	2.2	1.23	DCMT 3(2.5)2
		1/2 x 1/2	.830	0	**SDPCN 083C-S**	.500	.500	5.000	.251	.500	2.2	.44	DCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.830	0	**SDPCN 103C-S**	.625	.625	5.000	.331	.625	2.2	1.32	DCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.830	0	**SDPCN 123C-S**	.750	.750	5.000	.394	.750	2.2	1.29	DCMT 3(2.5)2

-S = Для мелкоразмерной обработки

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

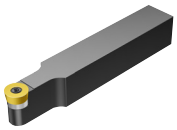
 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Державки CoroTurn® 107 для точения

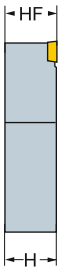
Закрепление пластин винтом

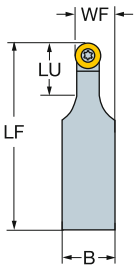




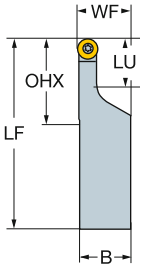
RCMT
RCGX-AL

SRDCN

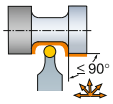
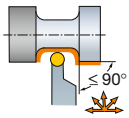




SRDCR/L



Метрическое исполнение

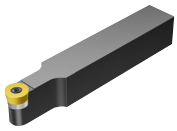
		CZC$_{MS}$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	05	10 x 10	10	14	0	SRDCN 1010E 05	10	10	70	7	10	0.9	0.08	RCMT 05 02 M0
	06	12 x 12	12	12	0	SRDCN 1212F 06	12	12	80	9	12	0.9	0.09	RCMT 06 02 M0
	08	16 x 16	16	16	0	SRDCN 1616H 08	16	16	100	12	16	1.4	0.62	RCMT 08 03 M0
	10	20 x 20	25	25	0	SRDCN 2020K 10-A	20	20	125	15	20	3.0	0.40	RCMT 10 T3 M0
		25 x 25	25	25	0	SRDCN 2525M 10-A	25	25	150	17	25	3.0	0.66	RCMT 10 T3 M0
		32 x 25	28	28	0	SRDCN 3225P 10-A	25	32	170	17	32	3.0	1.00	RCMT 10 T3 M0
	12	20 x 20	25	25	0	SRDCN 2020K 12-A	20	20	125	16	20	3.0	0.40	RCMT 12 04 M0
		25 x 25	28	28	0	SRDCN 2525M 12-A	25	25	150	18	25	3.0	0.66	RCMT 12 04 M0
		32 x 25	28	28	0	SRDCN 3225P 12-A	25	32	170	18	32	3.0	1.00	RCMT 12 04 M0
	16	25 x 25	35	35	0	SRDCN 2525M 16-A	25	25	150	20	32	6.4	1.00	RCMT 16 06 M0
		32 x 25	35	35	0	SRDCN 3225P 16-A	25	32	170	20	32	6.4	1.00	RCMT 16 06 M0
	20	32 x 32	40	40	0	SRDCN 3232P 20-A	32	32	170	26	32	9.5	1.20	RCMT 20 06 M0
	05	32 x 25	20	35	0	SRDCR/L 3225P 05-A	25	32	170	25	32	0.9	1.00	RCMT 05 02 M0
	06	20 x 20	20	32	0	SRDCR/L 2020K 06-A	20	20	125	20	20	0.9	0.40	RCMT 06 02 M0
		32 x 25	20	35	0	SRDCR/L 3225P 06-A	25	32	170	25	32	0.9	1.00	RCMT 06 02 M0
	08	20 x 20	20	32	0	SRDCR/L 2020K 08-A	20	20	125	20	20	1.4	0.40	RCMT 08 03 M0
		25 x 25	20	35	0	SRDCR/L 2525M 08-A	25	25	150	25	25	1.4	0.68	RCMT 08 03 M0
		32 x 25	20	35	0	SRDCR/L 3225P 08-A	25	32	170	25	32	1.4	1.00	RCMT 08 03 M0

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

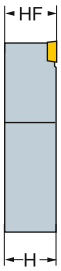
Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

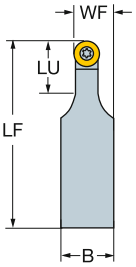




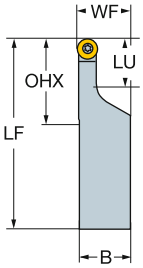
RCMT
RCGX-AL



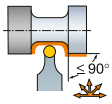
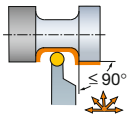
SRDCN



SRACR/L



Дюймовое исполнение

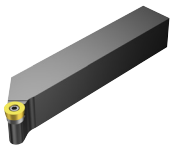
	IC	CZC$_{MS}$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	1/2 x 1/2	.500	.500	0	**SRDCN 08 2**	.500	.500	3.500	.372	.500	0.7	.18	RCMT 22
	3/8	5/8 x 5/8	.625	.774	0	**SRDCN 10 3**	.625	.625	4.000	.497	.625	1.0	.40	RCMT 3(2.5)
	1/4	1 x 1	1.000	1.000	0	**SRACR/L 16 2D**	1.000	1.000	6.000	1.075	1.000	0.7	1.45	RCMT 22
		1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.000	0	**SRACR/L 20 2D**	1.250	1.250	6.000	1.325	1.250	0.7	2.64	RCMT 22
	3/8	1 x 1	1.000	1.000	0	**SRACR/L 16 3D**	1.000	1.000	6.000	1.075	1.000	1.0	.42	RCMT 3(2.5)
		1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.000	0	**SRACR/L 20 3D**	1.250	1.250	6.000	1.325	1.250	1.0	2.20	RCMT 3(2.5)
	1/2	1 x 1	1.000	1.000	0	**SRACR/L 16 4D**	1.000	1.000	6.000	1.075	1.000	2.2	1.49	RCMT 43
		1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.000	0	**SRACR/L 20 4D**	1.250	1.250	6.000	1.325	1.250	2.2	8.80	RCMT 43

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

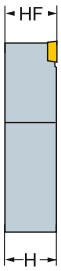
Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

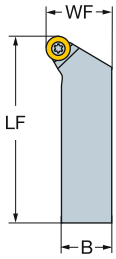




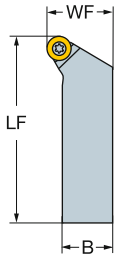
RCMT
RCGX-AL



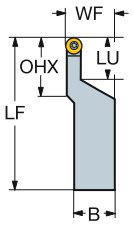
SRGCR/L



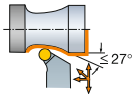
SRSCR/L



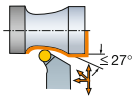
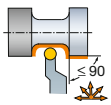
SRSCR/L (INCH)



Метрическое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	05	32 x 25	32	0	SRSCR/L 3225P 05	25	32	170	32	32	0.9	1.00	RCMT 05 02 M0
	06	32 x 25	32	0	SRSCR/L 3225P 06	25	32	170	32	32	0.9	1.00	RCMT 06 02 M0
	08	32 x 25	32	0	SRSCR/L 3225P 08	25	32	170	32	32	1.4	1.20	RCMT 08 03 M0
	10	20 x 20	24	0	SRSCR/L 2020K 10	20	20	125	25	20	3.0	0.42	RCMT 10 T3 M0
		25 x 25	28	0	SRSCR/L 2525M 10	25	25	150	32	25	3.0	0.80	RCMT 10 T3 M0
	12	25 x 25	28	0	SRSCR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	3.0	0.80	RCMT 12 04 M0
		32 x 25	32	0	SRSCR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	3.0	1.20	RCMT 12 04 M0
	16	32 x 25	32	0	SRSCR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	6.4	1.20	RCMT 16 06 M0
	20	32 x 32	32	0	SRSCR/L 3232P 20	32	32	170	40	32	9.5	1.50	RCMT 20 06 M0

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	LU	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4		.984	0	SRGCR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.0	.88	RCMT 3(2.5)
		1 x 1		1.332	0	SRGCR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.0	1.76	RCMT 3(2.5)
	1/2	1 x 1		1.332	0	SRGCR/L 16 4C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.2	1.76	RCMT 43
		1 x 1		1.332	0	SRGCR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	2.20	RCMT 43
		1 1/4 x 1 1/4		1.250	0	SRGCR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.2	2.64	RCMT 43
	3/4	1 1/4 x 1 1/4		1.250	0	SRGCR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	5.2	2.64	RCMT 64
	1/4	1 x 1	.750	1.113	0	SRSCR/L 16 2D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.7	1.52	RCMT 22
		1 1/4 x 1 1/4	.750	1.113	0	SRSCR/L 20 2D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	0.7	2.64	RCMT 22
	3/8	3/4 x 3/4	.750	1.082	0	SRSCR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.0	.88	RCMT 3(2.5)
		1 x 1	1.000	1.332	0	SRSCR/L 16 3C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	1.0	1.30	RCMT 3(2.5)
		1 x 1	1.000	1.332	0	SRSCR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.0	1.76	RCMT 3(2.5)
		1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.332	0	SRSCR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	1.0	2.64	RCMT 3(2.5)
	1/2	1 x 1	1.000	1.446	0	SRSCR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	RCMT 43
		1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.446	0	SRSCR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.2	2.64	RCMT 43
		1 1/2 x 1 1/2	1.000	1.446	0	SRSCR/L 24 4D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.2	3.30	RCMT 43
		1 1/2 x 1 1/2	1.000	1.446	0	SRSCR/L 24 4E	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	2.2	4.38	RCMT 43
	3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.663	0	SRSCR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	5.2	2.64	RCMT 64

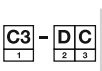
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

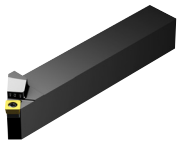
 I38

 I21

Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

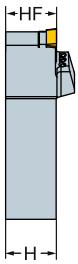
Высокоточная подача СОЖ

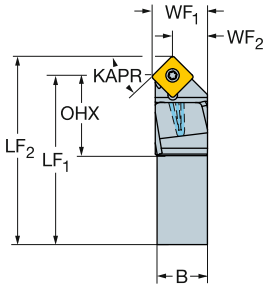




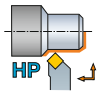
SCMT

KAPR 45.0°
PSIR 45.0°

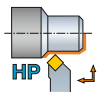




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	27	1	SSDCR/L 1616H 09HP	16	16	95	101	17	10	16	101	G1/8	275	3.0	0.20	SCMT 09 T3 08
		20 x 20	27	1	SSDCR/L 2020K 09HP	20	20	120	126	22	15	20	126	G1/8	275	3.0	0.40	SCMT 09 T3 08
		25 x 25	27	1	SSDCR/L 2525M 09HP	25	25	145	151	25	19	20	151	G1/8	275	3.0	0.70	SCMT 09 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.087	1	SSDCR 10 3HP	.625	.625	3.761	4.000	.689	.450	.625	4.000	G1/8	3988	2.2	.44	SCMT 3(2.5)2

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

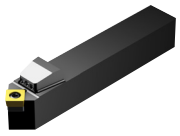
C3 – D C I21

Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

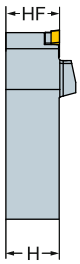
Высокоточная подача СОЖ

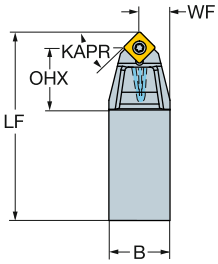
KAPR 45°
PSIR 45°





SCMT





Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.272	1	**SSDCN 10 3HP**	.625	.625	4.000	.323	.625	G1/8	3988	2.2	.45	SCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	1.272	1	**SSDCN 12 3BHP**	.750	.750	4.500	.385	.750	G1/8	3988	2.2	.73	SCMT 3(2.5)2
		1 x 1	1.272	1	**SSDCN 16 3DHP**	1.000	1.000	6.000	.511	1.000	G1/8	3988	2.2	1.62	SCMT 3(2.5)2

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

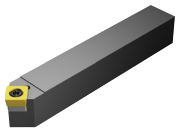
CNSC CXSC I38

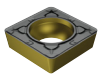
C3 – D C I21

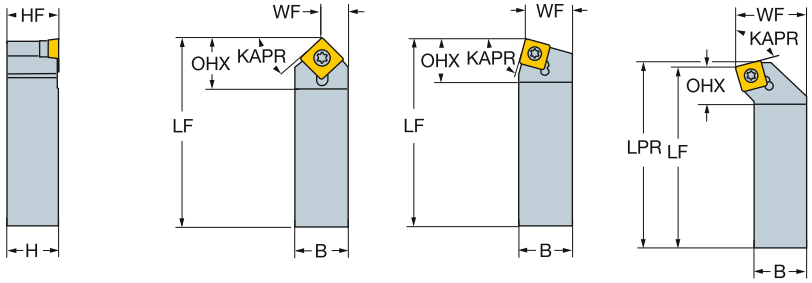
Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

	SSDCN	SSBCR/L	SSKCR/L
KAPR	45°	75°	75°
PSIR	45°	15°	15°

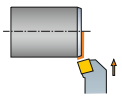






SCMT, SCGX
SCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	15	0	SSBCR/L 1616H 09	16	16	100	13	16		3.0	0.20	SCMT 09 T3 08
	12	20 x 20	20	0	SSBCR/L 2020K 12	20	20	125	17	20		3.0	0.40	SCMT 12 04 08
		25 x 25	20	0	SSBCR/L 2525M 12	25	25	150	22	25		3.0	0.70	SCMT 12 04 08
	38	50 x 50	59	0	SSDCN5050U38	50	50	350	25	50		18.7	6.40	SCMT 38 09 32
		60 x 60	59	0	SSDCN6060V38	60	60	400	30	60		18.7	10.60	SCMT 38 09 32
		70 x 70	59	0	SSDCN7070V38	70	70	400	35	70		18.7	14.40	SCMT 38 09 32
		80 x 80	59	0	SSDCN8080W38	80	80	450	40	80		18.7	21.20	SCMT 38 09 32
	09	16 x 16	12	0	SSKCR/L 1616H 09	16	16	100	20	16	102	3.0	0.20	SCMT 09 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1 1/2	2 x 2	2.350	0	SSDCN3212K	2.000	2.000	14.000	1.000	2.000	13.8	14.74	SCMT 38 09 32
		2 1/2 x 2 1/2	2.350	0	SSDCN4012X	2.500	2.500	16.000	1.250	2.500	13.8	26.62	SCMT 38 09 32
		3 x 3	2.350	0	SSDCN4812X	3.000	3.000	18.000	1.500	3.000	13.8	42.90	SCMT 38 09 32

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

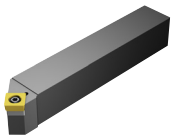
C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

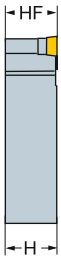
Державки CoroTurn® 107 для точения

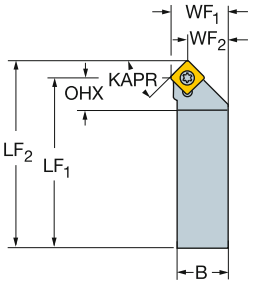
Закрепление пластин винтом

KAPR 45.0°
PSIR 45.0°









SCMT, SCGX
SCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	15	0	**SSDCR/L 1616H 09**	16	16	93	99	17	10	16	99	3.0	0.40	SCMT 09 T3 08
		20 x 20	18	0	**SSDCR/L 2020K 09**	20	20	118	124	22	15	20	124	3.0	0.40	SCMT 09 T3 08
	12	20 x 20	21	0	**SSDCR/L 2020K 12**	20	20	116	125	22	13	20	125	3.0	0.40	SCMT 12 04 08
		25 x 25	21	0	**SSDCR/L 2525M 12**	25	25	141	150	27	18	25	150	3.0	0.69	SCMT 12 04 08

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	.594	0	**SSDCR 10 3**	.625	.625	3.761	4.000	.689	.450	.625	4.000	2.2	.45	SCMT 3(2.5)2
	1/2	1 x 1	.894	0	**SSDCR 16 4D**	1.000	1.000	5.672	6.000	1.141	.813	1.000	6.000	2.2	1.76	SCMT 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

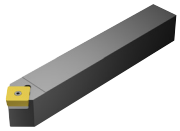
CNSC CXSC I38

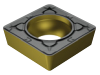
C3 – D C I21

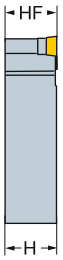
Державки CoroTurn® 107 для точения

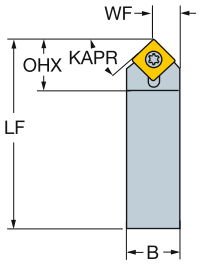
Закрепление пластин винтом

KAPR 45.0°
PSIR 45.0°









SCMT, SCGX
SCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	38	50 x 50	59	0	**SSDBN5050U38**	50	50	350	25	50	18.7	6.30	SBMT 38 12 32
		60 x 60	59	0	**SSDBN6060V38**	60	60	400	30	60	18.7	10.60	SBMT 38 12 32
		70 x 70	59	0	**SSDBN7070V38**	70	70	400	35	70	18.7	14.40	SBMT 38 12 32
		80 x 80	59	0	**SSDBN8080W38**	80	80	450	40	80	18.7	21.20	SBMT 38 12 32

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1 1/2	2 x 2	2.350	0	**SSDBN3212K**	2.000	2.000	14.000	1.000	2.000	13.8	14.52	SBMT 38 12 32
		2 1/2 x 2 1/2	2.350	0	**SSDBN4012X**	2.500	2.500	16.000	1.250	2.500	13.8	26.62	SBMT 38 12 32
		3 x 3	2.350	0	**SSDBN4812X**	3.000	3.000	18.000	1.500	3.000	13.8	42.90	SBMT 38 12 32

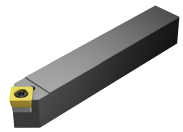
N = Нейтральное исполнение

ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38 C3 – D C I21

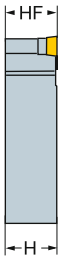
Державки CoroTurn® 107 для точения

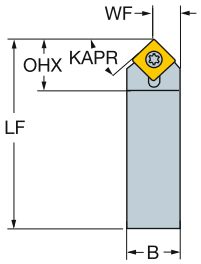
Закрепление пластин винтом

KAPR 45.0°
PSIR 45.0°









SCMT, SCGX
SCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	12 x 12	15	0	**SSDCN 1212F 09-M**	12	12	80	6	12	3.0	0.08	SCMT 09 T3 08
		16 x 16	15	0	**SSDCN 1616H 09**	16	16	100	8	16	3.0	0.19	SCMT 09 T3 08

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1/2 x 1/2	.594	0	**SSDCN 08 3**	.500	.500	3.500	.261	.500	2.2	.36	SCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.594	0	**SSDCN 10 3**	.625	.625	4.000	.323	.625	2.2	.41	SCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.594	0	**SSDCN 12 3B**	.750	.750	4.500	.385	.750	2.2	.88	SCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.594	0	**SSDCN 16 3D**	1.000	1.000	6.000	.511	1.000	2.2	1.76	SCMT 3(2.5)2

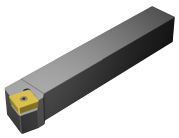
N = Нейтральное исполнение

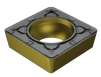
ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38 C3 1 – D C 2 3 I21

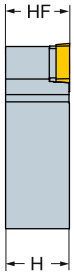
Державки CoroTurn® 107 для точения

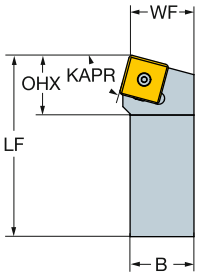
Закрепление пластин винтом

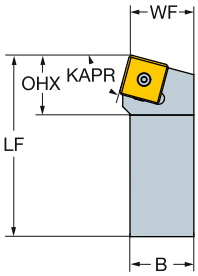
	SSRBR/L	SSRCR/L
KAPR	75.0°	75.0°
PSIR	15.0°	15.0°











SCMT, SCGX
SCMW

Метрическое исполнение

						Размеры, мм							
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	38	50 x 50	54	0	SSRBR/L5050U38	50	50	350	50	50	18.7	6.50	SBMT 38 12 32
		60 x 60	54	0	SSRBR/L6060V38	60	60	400	60	60	18.7	10.90	SBMT 38 12 32
		70 x 70	54	0	SSRBR/L7070V38	70	70	400	70	70	18.7	14.70	SBMT 38 12 32
		80 x 80	54	0	SSRBR/L8080W38	80	80	450	80	80	18.7	21.60	SBMT 38 12 32
		50 x 50	54	0	SSRCR/L5050U38	50	50	350	50	50	18.7	6.60	SCMT 38 09 32
		60 x 60	54	0	SSRCR/L6060V38	60	60	400	60	60	18.7	10.90	SCMT 38 09 32
		70 x 70	54	0	SSRCR/L7070V38	70	70	400	70	70	18.7	14.70	SCMT 38 09 32
		80 x 80	54	0	SSRCR/L8080W38	80	80	450	80	80	18.7	21.60	SCMT 38 09 32

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм							
	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1 1/2	2 x 2	2.157	0	SSRBR/L3212K	2.000	2.000	14.000	2.000	2.000	13.8	14.96	SBMT 38 12 32
		2 1/2 x 2 1/2	2.157	0	SSRBR/L4012X	2.500	2.500	16.000	2.500	2.500	13.8	27.28	SBMT 38 12 32
		3 x 3	2.157	0	SSRBR/L4812X	3.000	3.000	18.000	3.000	3.000	13.8	43.78	SBMT 38 12 32
		2 x 2	2.157	0	SSRCR/L3212K	2.000	2.000	14.000	2.000	2.000	13.8	15.18	SCMT 38 09 32
		2 1/2 x 2 1/2	2.157	0	SSRCR/L4012X	2.500	2.500	16.000	2.500	2.500	13.8	27.28	SCMT 38 09 32
		3 x 3	2.157	0	SSRCR/L4812X	3.000	3.000	18.000	3.000	3.000	13.8	43.78	SCMT 38 09 32

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38 C3 – D C I21

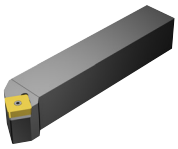
Державки CoroTurn® 107 для точения

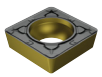
Закрепление пластин винтом

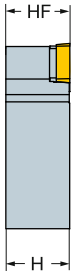
KAPR
PSIR

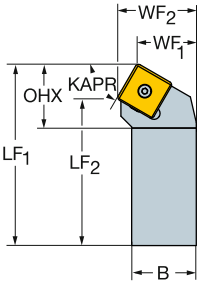
SSTBR/L
60°
30°

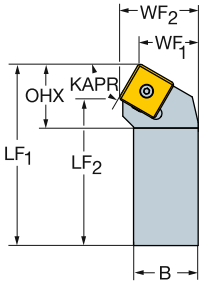
SSTCR/L
60°
30°





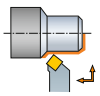




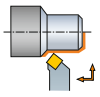


SCMT, SCGX
SCMW

Метрическое исполнение

						Размеры, мм										
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	38	50 x 50	57	0	SSTBR/L5050U38	50	50	350	320	45	62	50	350	18.7	6.50	SBMT 38 12 32
		60 x 60	57	0	SSTBR/L6060V38	60	60	400	370	55	72	60	400	18.7	10.70	SBMT 38 12 32
		70 x 70	57	0	SSTBR/L7070V38	70	70	400	370	65	82	70	400	18.7	14.50	SBMT 38 12 32
		80 x 80	57	0	SSTBR/L8080W38	80	80	450	420	75	92	80	450	18.7	21.30	SBMT 38 12 32
		50 x 50	57	0	SSTCR/L5050U38	50	50	350	320	45	62	50		18.7	6.50	SCMT 38 09 32
		60 x 60	57	0	SSTCR/L6060V38	60	60	400	370	55	72	60		18.7	10.70	SCMT 38 09 32
		70 x 70	57	0	SSTCR/L7070V38	70	70	400	370	65	82	70		18.7	14.50	SCMT 38 09 32
		80 x 80	57	0	SSTCR/L8080W38	80	80	450	420	75	92	80		18.7	21.30	SCMT 38 09 32

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм										
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1 1/2	2 x 2	2.280	0	SSTBR/L3212K	2.000	2.000	14.000	12.839	1.750	2.423	2.000	14.000	13.8	14.96	SBMT 38 12 32
		2 1/2 x 2 1/2	2.280	0	SSTBR/L4012X	2.500	2.500	16.000	14.839	2.250	2.923	2.500	16.000	13.8	26.84	SBMT 38 12 32
		3 x 3	2.280	0	SSTBR/L4812X	3.000	3.000	18.000	16.839	2.750	3.423	3.000	18.000	13.8	43.12	SBMT 38 12 32
		2 x 2	2.280	0	SSTCR/L3212K	2.000	2.000	14.000	12.839	1.750	2.423	2.000		13.8	14.96	SCMT 38 09 32
		2 1/2 x 2 1/2	2.280	0	SSTCR/L4012X	2.500	2.500	16.000	14.839	2.250	2.923	2.500		13.8	26.84	SCMT 38 09 32
		3 x 3	2.280	0	SSTCR/L4812X	3.000	3.000	18.000	16.839	2.750	3.423	3.000		13.8	43.34	SCMT 38 09 32

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

ISO 13399 I1

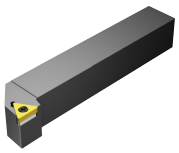
CNSC CXSC I38

C3 - D C I21

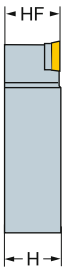
Державки CoroTurn® 107 для точения

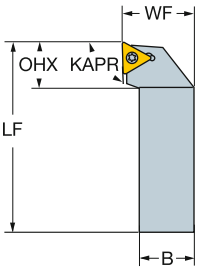
Закрепление пластин винтом

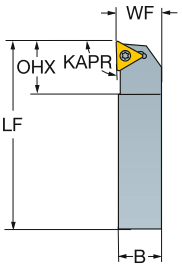
	STGCR/L	STJCR/L-S	STFCR/L-A
KAPR	91.0°	93.0°	90.0°
PSIR	-1.0°	-3.0°	0.0°

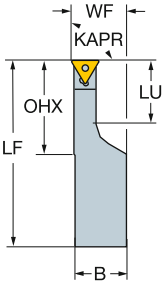








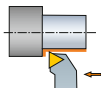
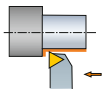
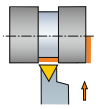




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	8 x 8		13	0	STGCR/L 0808D 09	8	8	60	10	8	0.9	0.030	TCMT 09 02 04
		10 x 10		13	0	STGCR/L 1010E 09	10	10	70	12	10	0.9	0.080	TCMT 09 02 04
	11	12 x 12		14	0	STGCR/L 1212F 11	12	12	80	16	12	0.9	1.000	TCMT 11 02 04
		12 x 12		14	0	STGCR/L 1212F 11-B1	12	12	80	16	12	0.9	0.103	TCMT 11 03 04
		16 x 16		14	0	STGCR/L 1616H 11	16	16	100	20	16	0.9	0.200	TCMT 11 02 04
		16 x 16		14	0	STGCR/L 1616H 11-B1	16	16	100	20	16	0.9	0.200	TCMT 11 03 04
	16	16 x 16		20	0	STGCR/L 1616H 16	16	16	100	20	16	3.0	0.200	TCMT 16 T3 08
		20 x 20		20	0	STGCR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	3.0	0.400	TCMT 16 T3 08
		25 x 25		20	0	STGCR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	3.0	0.800	TCMT 16 T3 08
	11	10 x 10		16	0	STJCR/L 1010K 11-S	10	10	125	10	10	0.9	0.080	TCMT 11 02 04
		12 x 12		16	0	STJCR/L 1212K 11-S	12	12	125	12	12	0.9	0.165	TCMT 11 02 04
		16 x 16		16	0	STJCR/L 1616K 11-S	16	16	125	16	16	0.9	0.270	TCMT 11 02 04
	11	20 x 20	25	37	0	STFCR/L 2020K 11-A	20	20	125	20	20	0.9	0.400	TCMT 11 02 04
		20 x 20	25	37	0	STFCR/L 2020K 11-AB1	20	20	125	20	20	0.9	0.400	TCMT 11 03 04
	16	25 x 25	35	47	0	STFCR/L 2525M 16-A	25	25	150	25	25	3.0	0.678	TCMT 16 T3 08

-S = Для мелкоразмерной обработки

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

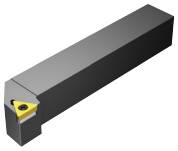
B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

A7 I1 F16 I38 I21

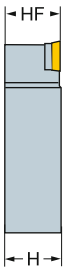
Державки CoroTurn® 107 для точения

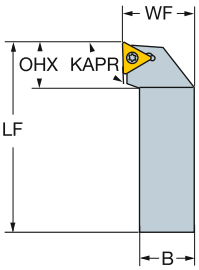
Закрепление пластин винтом

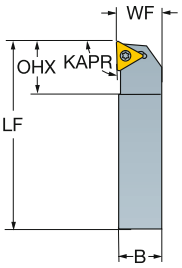
	STGCR/L	STJCR/L-S
KAPR	91.0°	93.0°
PSIR	-1.0°	-3.0°







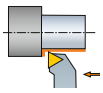
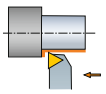




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.543	0	**STGCR/L 06 2**	.375	.375	2.500	.500	.375	0.7	.18	TCMT 2(1.5)1
		3/8 x 3/8	.543	0	**STGCR/L 062-B1**	.375	.375	2.500	.500	.375	0.7	.09	TCMT 221
		1/2 x 1/2	.543	0	**STGCR/L 08 2**	.500	.500	3.500	.625	.500	0.7	.26	TCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.598	0	**STGCR/L 082-B1**	.500	.500	3.500	.625	.500	0.7	.24	TCMT 221
	3/8	5/8 x 5/8	.823	0	**STGCR/L 10 3**	.625	.625	4.000	.750	.625	2.2	.51	TCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.815	0	**STGCR/L 12 3B**	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.88	TCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.815	0	**STGCR/L 16 3C**	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.2	1.45	TCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.815	0	**STGCR/L 16 3D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	TCMT 3(2.5)2
	1/4	3/8 x 3/8	.630	0	**STJCR/L 062C-S**	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.18	TCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.630	0	**STJCR/L 082C-S**	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.44	TCMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.630	0	**STJCR/L 102C-S**	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.88	TCMT 2(1.5)1

-S = Для мелкоразмерной обработки

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

A7 I1 F16 I38 I21

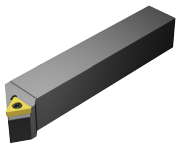
Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

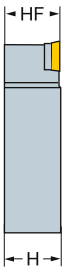
KAPR
PSIR

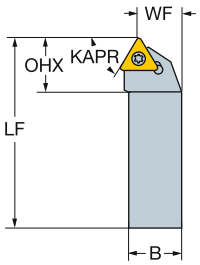
STTCR/L
60.0°
30.0°

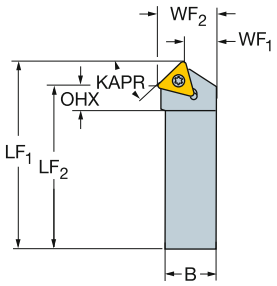
STDCR/L
45°
45°











TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	LF$_1$	LF$_2$	WF	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	11	16 x 16	12	0	**STTCR/L 1616H 11**	16	16	100			13			16		0.9	0.10	TCMT 11 02 04
		16 x 16	12	0	**STTCR/L 1616H 11-B1**	16	16	100			13			16		0.9	0.60	TCMT 11 03 04
	16	16 x 16	21	0	**STTCR/L 1616H 16**	16	16	100			13			16		3.0	0.20	TCMT 16 T3 08
		20 x 20	21	0	**STTCR/L 2020K 16**	20	20	125			17			20		3.0	0.40	TCMT 16 T3 08
		25 x 25	21	0	**STTCR/L 2525M 16**	25	25	150			22			25		3.0	0.70	TCMT 16 T3 08
	09	10 x 10	11	0	**STDCR/L 1010E 09**	10	10		70	63		4	10	10	70	0.9	0.10	TCMT 09 02 04
	11	12 x 12	13	0	**STDCR/L 1212F 11**	12	12		80	72		6	13	12	80	0.9	0.10	TCMT 11 02 04
		12 x 12	13	0	**STDCR/L 1212F 11-B1**	12	12		80	72		6	13	12	80	0.9	0.10	TCMT 11 03 04
		16 x 16	13	0	**STDCR/L 1616H 11**	16	16		100	92		10	17	16	100	0.9	0.20	TCMT 11 02 04
		16 x 16	13	0	**STDCR/L 1616H 11-B1**	16	16		100	92		10	17	16	100	0.9	0.10	TCMT 11 03 04
	16	16 x 16	21	0	**STDCR/L 1616H 16**	16	16		100	89		6	16	16	100	3.0	0.40	TCMT 16 T3 08
		20 x 20	21	0	**STDCR/L 2020K 16**	20	20		125	114		11	21	20	125	3.0	0.40	TCMT 16 T3 08
		25 x 25	22	0	**STDCR/L 2525M 16**	25	25		150	139		16	26	25	150	3.0	0.70	TCMT 16 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	LF$_1$	LF$_2$	WF	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	.835	0	**STTCR/L 12 3B**	.750	.750	4.500			.718			.750		2.2	.88	TCMT 3(2.5)2
	1/4	3/8 x 3/8	.243	0	**STDCR/L 06 2**	.375	.375		2.500	2.223		.223	.500	.375	2.500	0.7	.11	TCMT 2(1.5)1
		3/8 x 3/8	.243	0	**STDCR/L 062-B1**	.375	.375		2.500	2.223		.223	.500	.375	2.500	0.7	.18	TCMT 221
		1/2 x 1/2	.243	0	**STDCR/L 08 2**	.500	.500		3.500	3.223		.348	.625	.500	3.500	0.7	.26	TCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.243	0	**STDCR/L 082-B1**	.500	.500		3.500	3.223		.348	.625	.500	3.500	0.7	.22	TCMT 221
	3/8	5/8 x 5/8	.426	0	**STDCR/L 10 3**	.625	.625		4.000	3.599		.349	.750	.625	4.000	2.2	.40	TCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.426	0	**STDCR/L 12 3B**	.750	.750		4.500	4.099		.599	1.000	.750	4.500	2.2	.46	TCMT 3(2.5)2

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

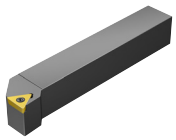
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Державки CoroTurn® 107 для точения

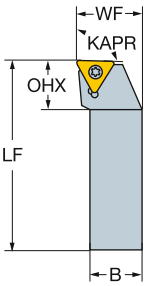
Закрепление пластин винтом

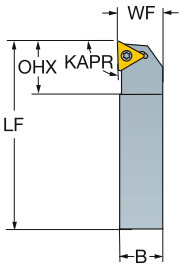
	STFCR/L	STJCR/L-S
KAPR	91.0°	93.0°
PSIR	-1.0°	-3.0°







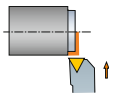
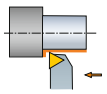




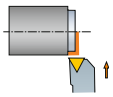
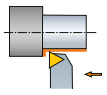
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	10 x 10	13	0	STFCR/L 1010E 09	10	10	70	12	10	0.9	0.08	TCMT 09 02 04
	11	12 x 12	13	0	STFCR/L 1212F 11	12	12	80	16	12	0.9	0.18	TCMT 11 02 04
		12 x 12	13	0	STFCR/L 1212F 11-B1	12	12	80	16	12	0.9	0.19	TCMT 11 03 04
		16 x 16	14	0	STFCR/L 1616H 11	16	16	100	20	16	0.9	0.20	TCMT 11 02 04
		16 x 16	14	0	STFCR/L 1616H 11-B1	16	16	100	20	16	0.9	0.20	TCMT 11 03 04
	16	16 x 16	19	0	STFCR/L 1616H 16	16	16	100	20	16	3.0	0.20	TCMT 16 T3 08
		20 x 20	21	0	STFCR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	3.0	0.40	TCMT 16 T3 08
		25 x 25	22	0	STFCR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	3.0	0.80	TCMT 16 T3 08
	11	10 x 10	16	0	STJCR/L 1010K 11-S	10	10	125	10	10	0.9	0.08	TCMT 11 02 04
		12 x 12	16	0	STJCR/L 1212K 11-S	12	12	125	12	12	0.9	0.17	TCMT 11 02 04
		16 x 16	16	0	STJCR/L 1616K 11-S	16	16	125	16	16	0.9	0.27	TCMT 11 02 04

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.543	0	STFCR/L 06 2	.375	.375	2.500	.500	.375	0.7	.18	TCMT 2(1.5)1
		3/8 x 3/8	.543	0	STFCR/L 062-B1	.375	.375	2.500	.500	.375	0.7	.09	TCMT 221
		1/2 x 1/2	.543	0	STFCR/L 08 2	.500	.500	3.500	.625	.500	0.7	.26	TCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.598	0	STFCR/L 082-B1	.500	.500	3.500	.625	.500	0.7	.20	TCMT 221
	3/8	5/8 x 5/8	.823	0	STFCR/L 10 3	.625	.625	4.000	.750	.625	2.2	.50	TCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.815	0	STFCR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.88	TCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.815	0	STFCR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	TCMT 3(2.5)2
	1/4	3/8 x 3/8	.630	0	STJCR/L 062C-S	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.18	TCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.630	0	STJCR/L 082C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.44	TCMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.630	0	STJCR/L 102C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.88	TCMT 2(1.5)1

-S = Для мелкоразмерной обработки

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

 A7

ISO 13399 I1

 F16

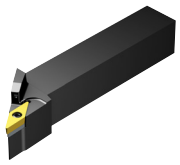
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

Державки CoroTurn® 107 для точения

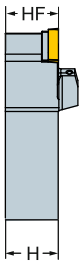
Закрепление пластин винтом

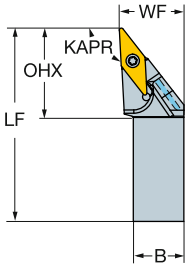
Высокоточная подача СОЖ





KAPR 93.0°
PSIR -3.0°

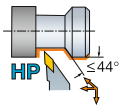




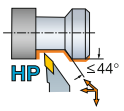
VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Метрическое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	20 x 20	35	1	**SVJBR/L 2020K 16HP**	20	20	125	25	20	G1/8	275	3.0	0.40	VBMT 16 04 08
		25 x 25	37	1	**SVJBR/L 2525M 16HP**	25	25	150	32	25	G1/8	275	3.0	0.71	VBMT 16 04 08
		32 x 25	37	1	**SVJBR/L 3225P 16HP**	25	32	170	32	32	G1/8	275	3.0	1.02	VBMT 16 04 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	1.386	1	**SVJBR/L 12 3BHP**	.750	.750	4.500	1.000	.750	G1/8	3988	2.2	.73	VBMT 332
		1 x 1	1.449	1	**SVJBR/L 16 3DHP**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	G1/8	3988	2.2	1.61	VBMT 332

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

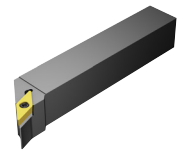
C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

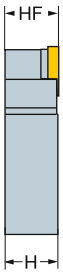
Державки CoroTurn® 107 для точения

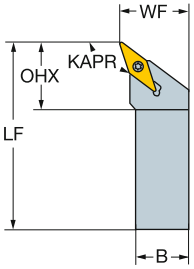
Закрепление пластин винтом

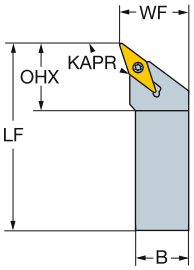
	KAPR	SVHBR/L	SVHCR/L	SVABR/L-S
	PSIR	107.5°	107.5°	90.0°
		-17.5°	-17.5°	0.0°

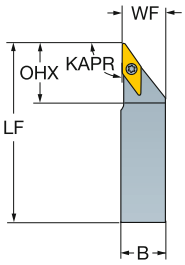








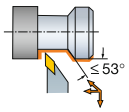
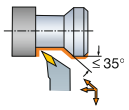




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Метрическое исполнение

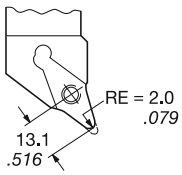
						Размеры, мм							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	8 x 10	26	0	SVABR/L 0810K 11-S-B1	10	8	125	10	8	0.9	0.10	VBMT 11 03 04
		10 x 10	26	0	SVABR/L 1010K 11-S-B1	10	10	125	10	10	0.9	0.10	VBMT 11 03 04
		12 x 12	26	0	SVABR/L 1212K 11-S	12	12	125	12	12	0.9	0.10	VBMT 11 02 04
		12 x 12	26	0	SVABR/L 1212K 11-S-B1	12	12	125	12	12	0.9	0.10	VBMT 11 03 04
		16 x 16	26	0	SVABR/L 1616K 11-S	16	16	125	16	16	0.9	0.30	VBMT 11 02 04
		16 x 16	26	0	SVABR/L 1616K 11-S-B1	16	16	125	16	16	0.9	0.10	VBMT 11 03 04
	16	12 x 12	40	0	SVABR/L 1212K 16-S	12	12	125	12	12	3.0	0.20	VBMT 16 04 08
		16 x 16	40	0	SVABR/L 1616K 16-S	16	16	125	16	16	3.0	0.30	VBMT 16 04 08
	16	20 x 20	27	0	SVHBR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	3.0	0.40	VBMT 16 04 08
		25 x 25	27	0	SVHBR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	3.0	0.70	VBMT 16 04 08
		32 x 25	27	0	SVHBR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	3.0	1.00	VBMT 16 04 08
	22	25 x 25	35	0	SVHCR/L 2525M 22-R2	25	25	150	32	25	3.0	0.70	VCMT 22 05 20

-S = Для мелкоразмерной обработки

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

Для использования пластин VCGX 22 05 30-AL с радиусом 3.0 мм и опорной пластиной 5322 270-04 державка должна быть изменена. См. иллюстрацию.



A7 I1 F16 I38 I21

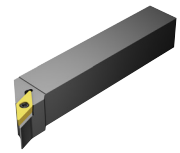
Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

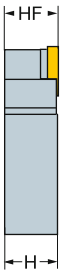
KAPR
PSIR

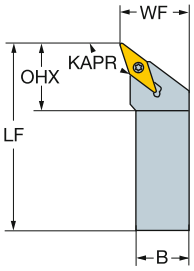
SVHBR/L
107.5°
-17.5°

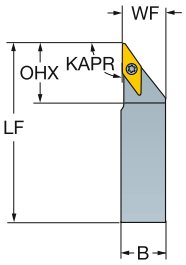
SVABR/L-S
90.0°
0.0°







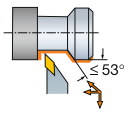
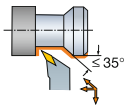




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	1.060	0	**SVABR/L 062C-S**	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.66	VBMT 2(1.5)1
		3/8 x 3/8	.790	0	**SVABR/L 062C-S-B1**	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.20	VBMT 221
		1/2 x 1/2	1.060	0	**SVABR/L 082C-S**	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.51	VBMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.790	0	**SVABR/L 082C-S-B1**	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.51	VBMT 221
		5/8 x 5/8	1.060	0	**SVABR/L 102C-S**	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.55	VBMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.790	0	**SVABR/L 102C-S-B1**	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.97	VBMT 221
	3/8	1/2 x 1/2	1.610	0	**SVABR/L 083C-S**	.500	.500	5.000	.500	.500	2.2	.55	VBMT 332
		5/8 x 5/8	1.610	0	**SVABR/L 103C-S**	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.88	VBMT 332
		3/4 x 3/4	1.610	0	**SVABR/L 123C-S**	.750	.750	5.000	.750	.750	2.2	.55	VBMT 332
	3/8	3/4 x 3/4	1.087	0	**SVHBR/L 12 3B**	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.88	VBMT 332
		1 x 1	1.087	0	**SVHBR/L 16 3C**	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.2	1.39	VBMT 332
		1 x 1	1.087	0	**SVHBR/L 16 3D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	VBMT 332

-S = Для мелкоразмерной обработки
B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

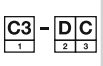
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

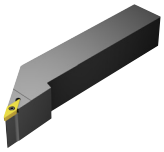
 I38

 I21

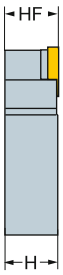
Державки CoroTurn® 107 для точения

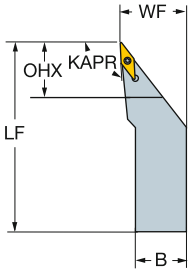
Закрепление пластин винтом

KAPR 93°
PSIR -3°





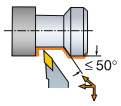




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

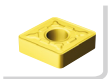
VBMW, VCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	12 x 12	20	0	**SVJBR/L 1212F 11**	12	12	80	16	12	0.9	0.10	VBMT 11 02 04
		12 x 12	20	0	**SVJBR/L 1212F 11-B1**	12	12	80	16	12	0.9	0.08	VBMT 11 03 04
		16 x 16	21	0	**SVJBR/L 1616H 11**	16	16	100	20	16	0.9	0.17	VBMT 11 02 04
		16 x 16	21	0	**SVJBR/L 1616H 11-B1**	16	16	100	20	16	0.9	0.17	VBMT 11 03 04
		20 x 20	21	0	**SVJBR/L 2020K 11**	20	20	125	25	20	0.9	0.40	VBMT 11 02 04
		20 x 20	21	0	**SVJBR/L 2020K 11-B1**	20	20	125	25	20	0.9	0.40	VBMT 11 03 04
		25 x 25	21	0	**SVJBR/L 2525M 11**	25	25	150	32	25	0.9	0.65	VBMT 11 02 04
		25 x 25	21	0	**SVJBR/L 2525M 11-B1**	25	25	150	32	25	0.9	0.65	VBMT 11 03 04
	16	20 x 20	31	0	**SVJBR/L 2020K 16**	20	20	125	25	20	3.0	0.40	VBMT 16 04 08
		25 x 25	31	0	**SVJBR/L 2525M 16**	25	25	150	32	25	3.0	0.65	VBMT 16 04 08
		32 x 25	31	0	**SVJBR/L 3225P 16**	25	32	170	32	32	3.0	1.00	VBMT 16 04 08

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

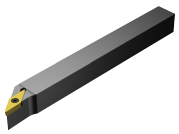
CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

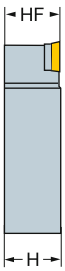
Державки CoroTurn® 107 для точения

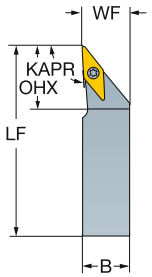
Закрепление пластин винтом

KAPR 93°
PSIR -3°









VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Метрическое исполнение

	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
11	8 x 10	26	0	**SVJBR/L 0810K 11-S-B1**	10	8	125	10	8	0.9	0.08	VBMT 11 03 04
	10 x 10	26	0	**SVJBR/L 1010K 11-S**	10	10	125	10	10	0.9	0.20	VBMT 11 02 04
	10 x 10	26	0	**SVJBR/L 1010K 11-S-B1**	10	10	125	10	10	0.9	0.08	VBMT 11 03 04
	12 x 12	26	0	**SVJBR/L 1212K 11-S**	12	12	125	12	12	0.9	0.14	VBMT 11 02 04
	12 x 12	26	0	**SVJBR/L 1212K 11-S-B1**	12	12	125	12	12	0.9	0.14	VBMT 11 03 04
	16 x 16	26	0	**SVJBR/L 1616K 11-S**	16	16	125	16	16	0.9	0.10	VBMT 11 02 04
	16 x 16	26	0	**SVJBR/L 1616K 11-S-B1**	16	16	125	16	16	0.9	0.25	VBMT 11 03 04
16	12 x 12	30	0	**SVJBR/L 1212K 16-S**	12	12	125	12	12	3.0	0.17	VBMT 16 04 08
	16 x 16	40	0	**SVJBR/L 1616K 16-S**	16	16	125	16	16	3.0	0.09	VBMT 16 04 08

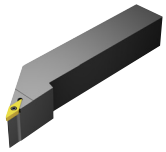
-S = Для мелкоразмерной обработки
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение
B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

A7 I1 F16 I38 I21

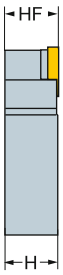
Державки CoroTurn® 107 для точения

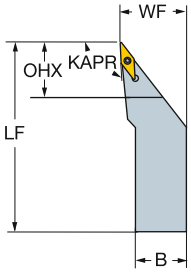
Закрепление пластин винтом

KAPR 93°
PSIR -3°





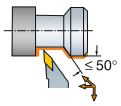




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	1/2 x 1/2	.787	0	**SVJBR/L 08 2**	.500	.500	3.500	.625	.500	0.7	.23	VBMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.799	0	**SVJBR/L 082-B1**	.500	.500	3.500	.625	.500	0.7	.24	VBMT 221
		5/8 x 5/8	.835	0	**SVJBR/L 10 2**	.625	.625	4.000	.750	.625	0.7	.40	VBMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.835	0	**SVJBR/L 102-B1**	.625	.625	4.000	.750	.625	0.7	.38	VBMT 221
		3/4 x 3/4	.835	0	**SVJBR/L 12 2B**	.750	.750	4.500	1.000	.750	0.7	.65	VBMT 2(1.5)1
		3/4 x 3/4	.835	0	**SVJBR/L 122B-B1**	.750	.750	4.500	1.000	.750	0.7	.62	VBMT 221
		1 x 1	1.060	0	**SVJBR/L 16 2C**	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	0.7	1.31	VBMT 2(1.5)1
		1 x 1	.835	0	**SVJBR/L 16 2D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.7	1.76	VBMT 2(1.5)1
		1 x 1	.835	0	**SVJBR/L 162D-B1**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.7	1.45	VBMT 221
	3/8	3/4 x 3/4	1.228	0	**SVJBR/L 12 3B**	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.44	VBMT 332
		1 x 1	1.240	0	**SVJBR/L 16 3C**	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.2	1.76	VBMT 332
		1 x 1	1.240	0	**SVJBR/L 16 3D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	VBMT 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.240	0	**SVJBR/L 20 3D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.2	2.64	VBMT 332

-S = Для мелкоразмерной обработки

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

 A7

ISO 13399 I1

 F16

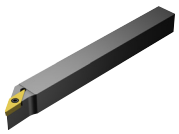
CNSC CXSC I38

C3 – DC I21

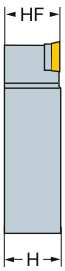
Державки CoroTurn® 107 для точения

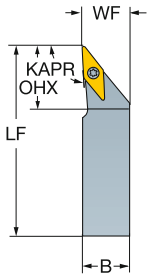
Закрепление пластин винтом

KAPR 93°
PSIR -3°





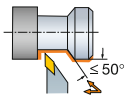




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

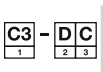
Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	1.060	0	**SVJBR/L 062C-S**	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.22	VBMT 2(1.5)1
		3/8 x 3/8	.787	0	**SVJBR/L 062C-S-B1**	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.66	VBMT 221
		1/2 x 1/2	1.060	0	**SVJBR/L 082C-S**	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.37	VBMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.787	0	**SVJBR/L 082C-S-B1**	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.88	VBMT 221
		5/8 x 5/8	1.060	0	**SVJBR/L 102C-S**	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.65	VBMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.787	0	**SVJBR/L 102C-S-B1**	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.65	VBMT 221
	3/8	1/2 x 1/2	1.610	0	**SVJBR/L 083C-S**	.500	.500	5.000	.500	.500	2.2	.37	VBMT 332
		5/8 x 5/8	1.610	0	**SVJBR/L 103C-S**	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.55	VBMT 332
		3/4 x 3/4	1.610	0	**SVJBR/L 123C-S**	.750	.750	5.000	.750	.750	2.2	1.21	VBMT 332

-S = Для мелкоразмерной обработки

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

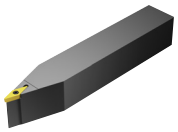
 A7
 I1
 F16
 I38
 I21

SANDVIK Coromant

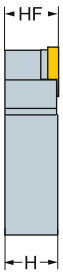
Державки CoroTurn® 107 для точения

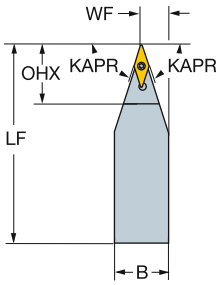
Закрепление пластин винтом

KAPR 72.5°
PSIR 17.5°





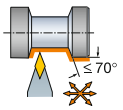




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	12 x 12	21	0	**SVVBN 1212F 11**	12	12	80	6	12	0.9	0.08	VBMT 11 02 04
		12 x 12	21	0	**SVVBN 1212F 11-B1**	12	12	80	6	12	0.9	0.08	VBMT 11 03 04
		16 x 16	21	0	**SVVBN 1616H 11**	16	16	100	8	16	0.9	0.17	VBMT 11 02 04
		16 x 16	21	0	**SVVBN 1616H 11-B1**	16	16	100	8	16	0.9	0.17	VBMT 11 03 04
		20 x 20	21	0	**SVVBN 2020K 11**	20	20	125	10	20	0.9	0.40	VBMT 11 02 04
		20 x 20	21	0	**SVVBN 2020K 11-B1**	20	20	125	10	20	0.9	0.40	VBMT 11 03 04
		25 x 25	21	0	**SVVBN 2525M 11**	25	25	150	12	25	0.9	0.10	VBMT 11 02 04
		25 x 25	21	0	**SVVBN 2525M 11-B1**	25	25	150	12	25	0.9	0.20	VBMT 11 03 04
	16	20 x 20	31	0	**SVVBN 2020K 16**	20	20	125	10	20	3.0	0.40	VBMT 16 04 08
		25 x 25	31	0	**SVVBN 2525M 16**	25	25	150	13	25	3.0	0.66	VBMT 16 04 08
		32 x 25	31	0	**SVVBN 3225P 16**	25	32	170	13	32	3.0	1.00	VBMT 16 04 08

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

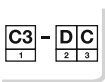
N = Нейтральное исполнение

 A7

 I1

 F16

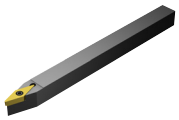
 I38

 I21

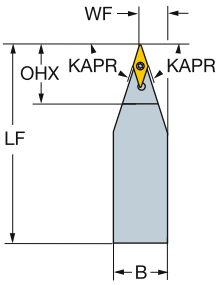
Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

KAPR 72.5°
PSIR 17.5°



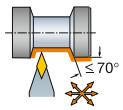




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	8 x 8	21	0	**SVVBN 0808K 11-S-B1**	8	8	125	4	8	0.9	0.08	VBMT 11 03 04
		10 x 10	21	0	**SVVBN 1010K 11-S-B1**	10	10	125	5	10	0.9	0.21	VBMT 11 03 04
		12 x 12	21	0	**SVVBN 1212K 11-S-B1**	12	12	125	6	12	0.9	0.17	VBMT 11 03 04
		16 x 16	21	0	**SVVBN 1616K 11-S-B1**	16	16	125	8	16	0.9	0.30	VBMT 11 03 04

-S = Для мелкоразмерной обработки
B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

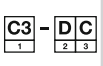
N = Нейтральное исполнение

 A7

 I1

 F16

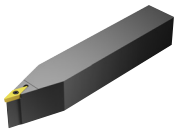
 I38

 I21

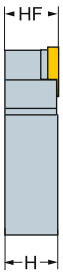
Державки CoroTurn® 107 для точения

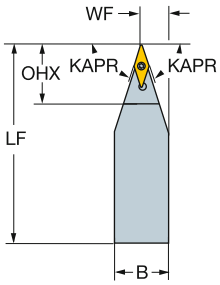
Закрепление пластин винтом

KAPR 72.5°
PSIR 17.5°





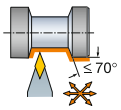




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	1/2 x 1/2	.831	0	**SVVBN 08 2**	.500	.500	3.500	.260	.500	0.7	.42	VBMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.831	0	**SVVBN 082-B1**	.500	.500	3.500	.260	.500	0.7	.66	VBMT 221
		5/8 x 5/8	1.060	0	**SVVBN 10 2**	.625	.625	4.000	.323	.625	0.7	.68	VBMT 2(1.5)1
		3/4 x 3/4	.831	0	**SVVBN 122B-B1**	.750	.750	4.500	.384	.750	0.7	.44	VBMT 221
	3/8	3/4 x 3/4	1.240	0	**SVVBN 12 3B**	.750	.750	4.500	.395	.750	2.2	.23	VBMT 332
		1 x 1	1.240	0	**SVVBN 16 3C**	1.000	1.000	5.000	.520	1.000	2.2	1.30	VBMT 332
		1 x 1	1.240	0	**SVVBN 16 3D**	1.000	1.000	6.000	.520	1.000	2.2	1.76	VBMT 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.240	0	**SVVBN 20 3D**	1.250	1.250	6.000	.645	1.250	2.2	2.20	VBMT 332

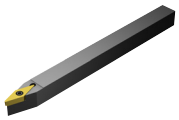
B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение

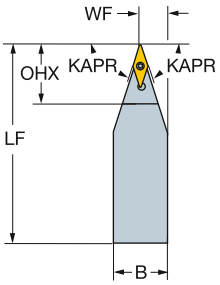
Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

KAPR 72.5°
PSIR 17.5°



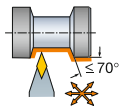




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.830	0	**SVVBN 062C-S-B1**	.375	.375	5.000	.190	.375	0.7	.35	VBMT 221
		1/2 x 1/2	.830	0	**SVVBN 082C-S-B1**	.500	.500	5.000	.260	.500	0.7	.55	VBMT 221
		5/8 x 5/8	.830	0	**SVVBN 102C-S-B1**	.625	.625	5.000	.363	.625	0.7	.65	VBMT 221

-S = Для мелкоразмерной обработки

N = Нейтральное исполнение

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

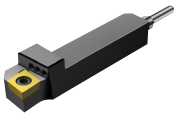
C3 - D C I21

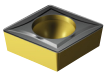
Державки CoroTurn® 107 QS для точения

Закрепление пластин винтом

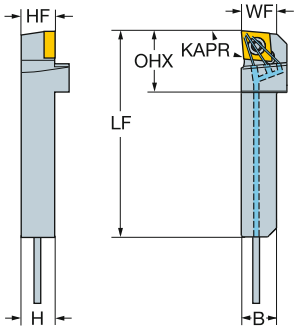
Высокоточная подача СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°





CCMT



Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
HP	06	10 x 12	10	1	QS-SCLCR1012E06HP	12	10	70	12	10	80	0.9	0.06	CCMT 06 02 04
	09	12 x 12	21	1	QS-SCLCR1212E09HP	12	12	70	12	12	80	3.0	0.15	CCMT 09 T3 08
		16 x 16	16	1	QS-SCLCR1616E09HP	16	16	70	16	16	80	3.0	0.30	CCMT 09 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
HP	1/4	3/8 x 1/2	.394	1	QS-SCLCR06082XHP	.500	.375	2.756	.500	.375	1160	0.7	.13	CCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.827	1	QS-SCLCR083XHP	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	2.2	.33	CCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.591	1	QS-SCLCR103XHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	2.2	.66	CCMT 3(2.5)2

R = Правое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

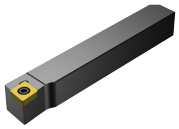
Державки CoroTurn® 107 QS для точения

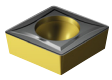
Закрепление пластин винтом

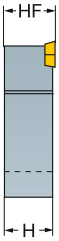
KAPR
PSIR

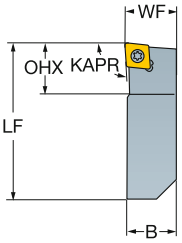
QS-SCLCR/L
95°
-5°

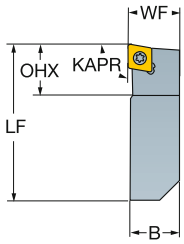
QS-SCACR/L
90°
0°





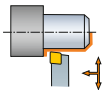




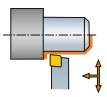


CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

Метрическое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	06	8 x 8	8	0	QS-SCACR0808C06	8	8	50	8	8	0.9	0.03	CCMT 06 02 04
		10 x 10	10	0	QS-SCACR1010E06	10	10	70	10	10	0.9	0.06	CCMT 06 02 04
		12 x 12	12	0	QS-SCACR1212E06	12	12	70	12	12	0.9	0.14	CCMT 06 02 04
		8 x 8	8	0	QS-SCLCR0808C06	8	8	50	8	8	0.9	0.03	CCMT 06 02 04
		10 x 10	10	0	QS-SCLCR1010E06	10	10	70	10	10	0.9	0.06	CCMT 06 02 04
		12 x 12	12	0	QS-SCLCR1212E06	12	12	70	12	12	0.9	0.14	CCMT 06 02 04
	09	12 x 12	12	0	QS-SCLCR1212E09	12	12	70	12	12	3.0	0.14	CCMT 09 T3 08
		16 x 16	16	0	QS-SCLCR1616E09	16	16	70	16	16	3.0	0.30	CCMT 09 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.394	0	QS-SCACR 062X	.375	.375	2.756	.375	.375	0.7	.13	CCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.591	0	QS-SCACR 083X	.500	.500	2.756	.500	.500	2.2	.30	CCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.591	0	QS-SCACR 103X	.625	.625	2.756	.625	.625	2.2	.66	CCMT 3(2.5)2
	1/4	3/8 x 3/8	.394	0	QS-SCLCR 062X	.375	.375	2.756	.375	.375	0.7	.13	CCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.591	0	QS-SCLCR 083X	.500	.500	2.756	.500	.500	2.2	.30	CCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.591	0	QS-SCLCR 103X	.625	.625	2.756	.625	.625	2.2	.66	CCMT 3(2.5)2

R = Правое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

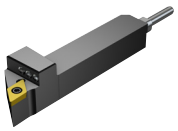
CNSC CXSC I38

Державки CoroTurn® 107 QS для точения

Закрепление пластин винтом

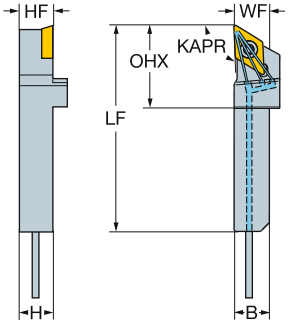
Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

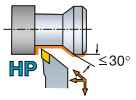




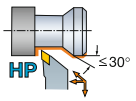
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	10 x 12	21	1	QS-SDJCR1012E07HP	12	10	70	10	10	80	0.9	0.06	DCMT 07 02 04
		12 x 12	15	1	QS-SDJCR1212E07HP	12	12	70	12	12	80	0.9	0.15	DCMT 07 02 04
	11	12 x 12	27	1	QS-SDJCR1212E11HP	12	12	70	12	12	80	3.0	0.15	DCMT 11 T3 08
		16 x 16	27	1	QS-SDJCR1616E11HP	16	16	70	16	16	80	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 1/2	.827	1	QS-SDJCR06082XHP	.500	.375	2.756	.375	.375	1160	0.7	.13	DCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.591	1	QS-SDJCR082XHP	.500	.500	2.756	.472	.472	1160	0.7	.33	DCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	1.083	1	QS-SDJCR083XHP	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	2.2	.33	DCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	1.083	1	QS-SDJCR103XHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	2.2	.66	DCMT 3(2.5)2

R = Правое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

Державки CoroTurn® 107 QS для точения

Закрепление пластин винтом

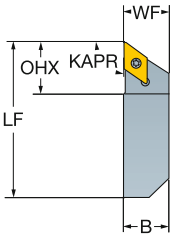
	QS-SDJCR/L	QS-SDNCN	QS-SDPCN (INCH)
KAPR	93.0°	62.5°	62.5°
PSIR	-3.0°	27.5°	27.5°

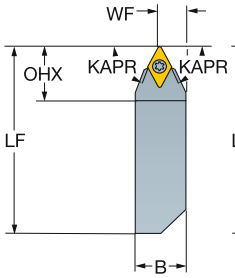


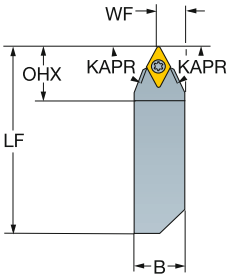


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW









Метрическое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
≤27°	07	8 x 8	12	0	QS-SDJCR0808C07	8	8	50	8	8	0.9	0.03	DCMT 07 02 04
		10 x 10	15	0	QS-SDJCR1010E07	10	10	70	10	10	0.9	0.06	DCMT 07 02 04
		12 x 12	15	0	QS-SDJCR1212E07	12	12	70	12	12	0.9	0.14	DCMT 07 02 04
		16 x 16	16	0	QS-SDJCR1616E07	16	16	70	16	16	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	12 x 12	18	0	QS-SDJCR1212E11	12	12	70	12	12	3.0	0.14	DCMT 11 T3 08
		16 x 16	20	0	QS-SDJCR1616E11	16	16	70	16	16	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08
≤57°	11	12 x 12	21	0	QS-SDNCN1212E11	12	12	70	6	12	3.0	0.12	DCMT 11 T3 08
		16 x 16	21	0	QS-SDNCN1616E11	16	16	70	8	16	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
≤27°	1/4	3/8 x 3/8	.591	0	QS-SDJCR 062X	.375	.375	2.756	.375	.375	0.7	.13	DCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.787	0	QS-SDJCR 083X	.500	.500	2.756	.500	.500	2.2	.31	DCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.787	0	QS-SDJCR 103X	.625	.625	2.756	.625	.625	2.2	.66	DCMT 3(2.5)2
≤57°	3/8	1/2 x 1/2	.827	0	QS-SDPCN 083X	.500	.500	2.756	.280	.500	2.2	.26	DCMT 3(2.5)2

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

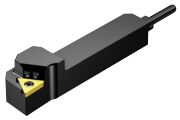
SANDVIK Coromant

Державки CoroTurn® 107 QS для точения

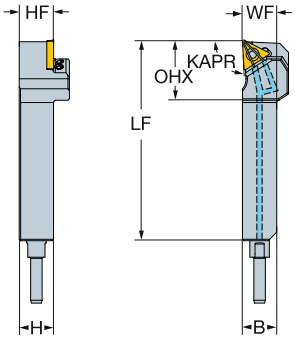
Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

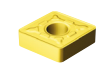
Метрическое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
HP	11	10 x 12	16	1	QS-STJCR1012E11HP	12	10	70	12	10	80	0.9	0.06	TCMT 11 02 04
		12 x 12	16	1	QS-STJCR1212E11HP	12	12	70	12	12	80	0.9	0.15	TCMT 11 02 04
		16 x 16	16	1	QS-STJCR1616E11HP	16	16	70	16	16	80	0.9	0.30	TCMT 11 02 04

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
HP	1/4	3/8 x 1/2	.630	1	QS-STJCR06082XHP	.500	.375	2.756	.500	.375	1160	0.7	.33	TCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.630	1	QS-STJCR082XHP	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	0.7	.44	TCMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.630	1	QS-STJCR102XHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	0.7	.70	TCMT 2(1.5)1

R = Правое исполнение


A7

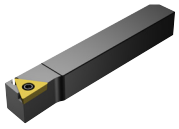
ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

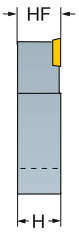
Державки CoroTurn® 107 QS для точения

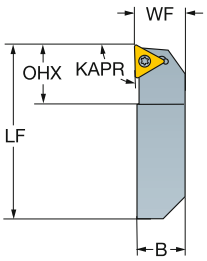
Закрепление пластин винтом

KAPR 93°
PSIR -3°





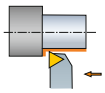




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	10 x 10	16	0	QS-STJCR1010E11	10	10	70	10	10	0.9	0.06	TCMT 11 02 04
		12 x 12	16	0	QS-STJCR1212E11	12	12	70	12	12	0.9	0.14	TCMT 11 02 04
		16 x 16	16	0	QS-STJCR1616E11	16	16	70	16	16	0.9	0.30	TCMT 11 02 04

R = Правое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

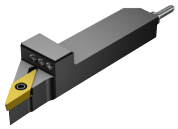
SANDVIK Coromant

Державки CoroTurn® 107 QS для точения

Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ

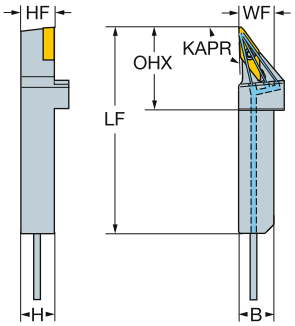
KAPR 93°
PSIR -3°



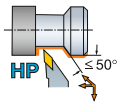




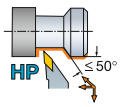
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET



Метрическое исполнение

						Размеры, мм								
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	10 x 12	28	1	QS-SVJCR/L1012E11HP	12	10	70	10	10	80	0.9	0.06	VCMT 11 03 04
		12 x 12	28	1	QS-SVJCR/L1212E11HP	12	12	70	12	12	80	0.9	0.15	VCMT 11 03 04
		16 x 16	28	1	QS-SVJCR/L1616E11HP	16	16	70	16	16	80	0.9	0.30	VCMT 11 03 04

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм								
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 1/2	1.102	1	QS-SVJCR/L06082XHP	.500	.375	2.756	.375	.375	1160	0.7	.13	VCMT 221
		1/2 x 1/2	1.102	1	QS-SVJCR/L082XHP	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	0.7	.33	VCMT 221
		5/8 x 5/8	1.102	1	QS-SVJCR/L102XHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	0.7	.66	VCMT 221

R = Правое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

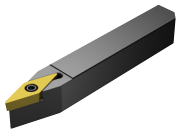
 F16

CNSC CXSC I38

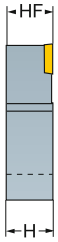
Державки CoroTurn® 107 QS для точения

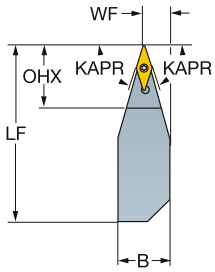
Закрепление пластин винтом

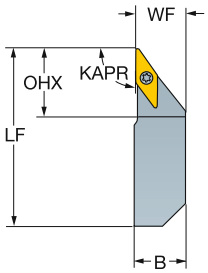
	QS-SVVBN	QS-SVABR/L	QS-SVJBR/L
KAPR	72.5°	90.0°	93.0°
PSIR	17.5°	0.0°	-3.0°

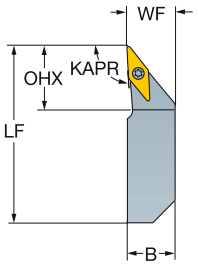








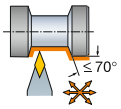
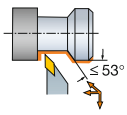
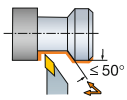




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	8 x 8	21	0	QS-SVVBN0808C11-B1	8	8	50	4	8	0.9	0.03	VBMT 11 03 04
		10 x 10	21	0	QS-SVVBN1010E11-B1	10	10	70	5	10	0.9	0.04	VBMT 11 03 04
		12 x 12	21	0	QS-SVVBN1212E11-B1	12	12	70	6	12	0.9	0.06	VBMT 11 03 04
		16 x 16	21	0	QS-SVVBN1616E11-B1	16	16	70	8	16	0.9	0.14	VBMT 11 03 04
	11	10 x 10	26	0	QS-SVABR/L1010E11-B1	10	10	70	10	10	0.9	0.06	VBMT 11 03 04
		12 x 12	26	0	QS-SVABR/L1212E11-B1	12	12	70	12	12	0.9	0.14	VBMT 11 03 04
		16 x 16	26	0	QS-SVABR/L1616E11-B1	16	16	70	16	16	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
	16	16 x 16	40	0	QS-SVABR/L1616E16	16	16	70	16	16	3.0	0.30	VBMT 16 04 08
	11	10 x 10	26	0	QS-SVJBR/L1010E11-B1	10	10	70	10	10	0.9	0.06	VBMT 11 03 04
		12 x 12	26	0	QS-SVJBR/L1212E11-B1	12	12	70	12	12	0.9	0.14	VBMT 11 03 04
		16 x 16	26	0	QS-SVJBR/L1616E11-B1	16	16	70	16	16	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
	16	12 x 12	30	0	QS-SVJBR/L1212E16	12	12	70	12	12	3.0	0.14	VBMT 16 04 08
		16 x 16	40	0	QS-SVJBR/L1616E16	16	16	70	16	16	3.0	0.30	VBMT 16 04 08

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Внимание: пластины VCEX не подходят для державок SVVBN

 A7

 I1

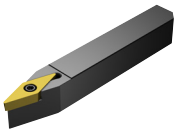
 F16

 I38

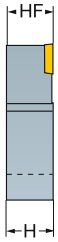
Державки CoroTurn® 107 QS для точения

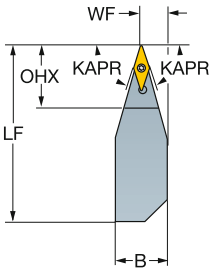
Закрепление пластин винтом

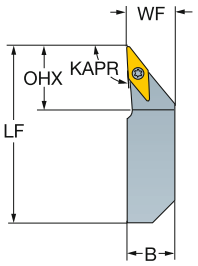
	QS-SVVBN	QS-SVJBR/L
KAPR	72.5°	93.0°
PSIR	17.5°	-3.0°







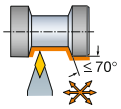
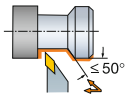




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

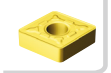
Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.827	0	**QS-SVVBN 062X-B1**	.375	.375	2.756	.201	.375	0.7	.13	VBMT 221
		1/2 x 1/2	.827	0	**QS-SVVBN 082X-B1**	.500	.500	2.756	.264	.500	0.7	.30	VBMT 221
	1/4	3/8 x 3/8	.787	0	**QS-SVJBR 062X-B1**	.375	.375	2.756	.375	.375	0.7	.13	VBMT 221
		1/2 x 1/2	.787	0	**QS-SVJBR 082X-B1**	.500	.500	2.756	.500	.500	0.7	.30	VBMT 221
		5/8 x 5/8	.787	0	**QS-SVJBR 102X-B1**	.625	.625	2.756	.625	.625	0.7	.66	VBMT 221
	3/8	1/2 x 1/2	1.181	0	**QS-SVJBR 083X**	.500	.500	2.756	.500	.500	2.2	.30	VBMT 332
		5/8 x 5/8	1.181	0	**QS-SVJBR 103X**	.625	.625	2.756	.625	.625	2.2	.66	VBMT 332

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Внимание: пластины VCEX не подходят для державок SVVBN

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

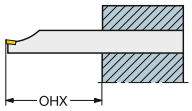
Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

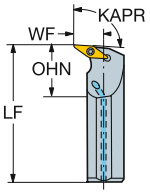
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

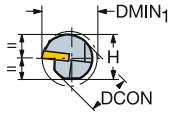
KAPR 93°
PSIR -3°





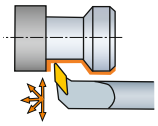






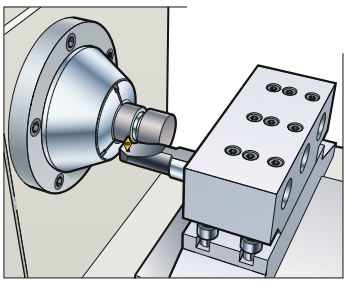
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

									Размеры, мм, *дюйм*									
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	3/4	25.7	76.2	30.0	1	**A12S-SVUBR/L 2-EB1**	19	18.0	19.1	254.0	14.7	0.0	10	0.9	0.51	VBMT 11 03 04
				1.012	*3.000*	*1.180*			*.750*	*.710*	*.750*	*10.000*	*.580*	*.000*	*145*			*VBMT 221*
			1	31.5	101.6	38.1	1	**A16T-SVUBR/L 2-DB1**	25	23.1	25.4	304.8	17.3	0.0	10	0.9	0.80	VBMT 11 03 04
				1.240	*4.000*	*1.500*			*1.000*	*.910*	*1.000*	*12.000*	*.680*	*.000*	*145*			*VBMT 221*

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

L = Левое исполнение



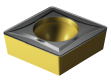
Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

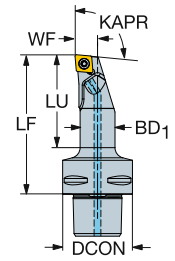
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

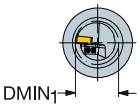
KAPR 95°
PSIR -5°

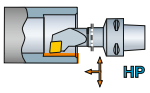




CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW





									Размеры, мм, *дюйм*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
	09	3/8	C3	21.5	48.0	65.0	1	C3-SCLCR/L-11065-09HP	32	16.0	65.0	11.0	0.0	80	3.0	0.17	CCMT 09 T3 08
				.846	*1.890*	*2.559*			*1.260*	*.630*	*2.559*	*.433*	*.000*	*1160*			*CCMT 3(2.5)2*
			C4	21.5	47.0	70.0	1	C4-SCLCR/L-11070-09HP	40	16.0	70.0	11.0	0.0	80	3.0	0.35	CCMT 09 T3 08
				.846	*1.850*	*2.756*			*1.575*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*1160*			*CCMT 3(2.5)2*
			C4	25.0	57.0	80.0	1	C4-SCLCR/L-13080-09HP	40	20.0	80.0	13.0	0.0	80	3.0	0.35	CCMT 09 T3 08
				.984	*2.244*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*CCMT 3(2.5)2*
			C5	21.5	46.0	70.0	1	C5-SCLCR/L-11070-09HP	50	16.0	70.0	11.0	0.0	80	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
				.846	*1.811*	*2.756*			*1.969*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*1160*			*CCMT 3(2.5)2*
			C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-SCLCR/L-13080-09HP	50	20.0	80.0	13.0	0.0	80	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
				.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*CCMT 3(2.5)2*
	12	1/2	C4	32.0	69.0	90.0	1	C4-SCLCR/L-17090-12HP	40	25.0	90.0	17.0	0.0	80	3.0	0.35	CCMT 12 04 08
				1.260	*2.717*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*CCMT 432*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-SCLCR/L-17090-12HP	50	25.0	90.0	17.0	0.0	80	3.0	0.50	CCMT 12 04 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*CCMT 432*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

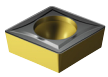
Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

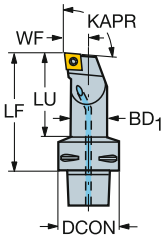
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

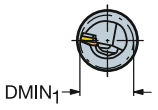
KAPR 95°
PSIR -5°

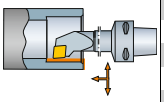




CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW





									Размеры, мм, *дюйм*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
	09	3/8	C3	32.0	74.0	90.0	1	C3-SCLCL-17090-09	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.30	CCMT 09 T3 08
				1.260	*2.913*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C3	20.0	48.0	65.0	1	C3-SCLCR/L-11065-09	32	16.0	65.0	11.0	0.0	10	3.0	0.30	CCMT 09 T3 08
				.787	*1.890*	*2.559*			*1.260*	*.630*	*2.559*	*.433*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C3	25.0	58.0	75.0	1	C3-SCLCR/L-13075-09	32	20.0	75.0	13.0	0.0	10	3.0	0.30	CCMT 09 T3 08
				.984	*2.283*	*2.953*			*1.260*	*.787*	*2.953*	*.512*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C4	20.0	47.0	70.0	1	C4-SCLCR/L-11070-09	40	16.0	70.0	11.0	0.0	10	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
				.787	*1.850*	*2.756*			*1.575*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C4	25.0	57.0	80.0	1	C4-SCLCR/L-13080-09	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
				.984	*2.244*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C4	32.0	68.0	90.0	1	C4-SCLCR/L-17090-09	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
				1.260	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C4	50.0	60.0	80.0	1	C4-SCLCR/L-27080-09	40	40.0	80.0	27.0	0.0	10	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
				1.969	*2.362*	*3.150*			*1.575*	*1.575*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C5	20.0	46.0	70.0	1	C5-SCLCR/L-11070-09	50	16.0	70.0	11.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 09 T3 08
				.787	*1.811*	*2.756*			*1.969*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-SCLCR/L-13080-09	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 09 T3 08
				.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-SCLCR/L-17090-09	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 09 T3 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C5	63.0	80.0	100.0	1	C5-SCLCR-35100-09	50	50.0	100.0	35.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 09 T3 08
				2.480	*3.150*	*3.937*			*1.969*	*1.969*	*3.937*	*1.378*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
	12	1/2	C3	32.0	74.0	90.0	1	C3-SCLCR-17090-12	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.30	CCMT 12 04 08
				1.260	*2.913*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C3	40.0	81.0	96.0	1	C3-SCLCR-22096-12	32	32.0	96.0	22.0	0.0	10	3.0	0.30	CCMT 12 04 08
				1.575	*3.189*	*3.780*			*1.260*	*1.260*	*3.780*	*.866*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C4	32.0	68.0	90.0	1	C4-SCLCR/L-17090-12	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.50	CCMT 12 04 08
				1.260	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C4	40.0	89.0	110.0	1	C4-SCLCR/L-22110-12	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	3.0	0.50	CCMT 12 04 08
				1.575	*3.504*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C4	50.0	60.0	80.0	1	C4-SCLCR-27080-12	40	40.0	80.0	27.0	0.0	10	3.0	0.50	CCMT 12 04 08
				1.969	*2.362*	*3.150*			*1.575*	*1.575*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-SCLCR/L-17090-12	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 12 04 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C5	40.0	88.0	110.0	1	C5-SCLCR/L-22110-12	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 12 04 08
				1.575	*3.465*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C5	50.0	119.0	140.0	1	C5-SCLCR/L-27140-12	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 12 04 08
				1.969	*4.685*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C5	63.0	80.0	100.0	1	C5-SCLCR-35100-12	50	50.0	100.0	35.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 12 04 08
				2.480	*3.150*	*3.937*			*1.969*	*1.969*	*3.937*	*1.378*	*.000*	*145*			*CCMT 432*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

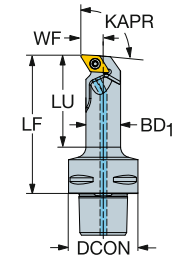
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

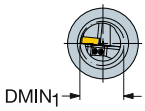
KAPR 93°
PSIR -3°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





									Размеры, мм, *дюйм*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	07	1/4	C4	25.0	58.0	80.0	1	**C4-SDUCR/L-13080-07HP**	40	20.0	80.0	13.0	0.0	80	0.9	0.35	DCMT 07 02 04
				.984	*2.283*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*DCMT 2(1.5)1*
			C5	25.0	56.0	80.0	1	**C5-SDUCR/L-13080-07HP**	50	20.0	80.0	13.0	0.0	80	0.9	0.50	DCMT 07 02 04
				.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*DCMT 2(1.5)1*
	11	3/8	C4	25.0	58.0	80.0	1	**C4-SDUCR/L-13080-11HP**	40	20.0	80.0	13.0	0.0	80	3.0	0.35	DCMT 11 T3 08
				.984	*2.283*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*DCMT 3(2.5)2*
			C4	32.0	69.0	90.0	1	**C4-SDUCR/L-17090-11HP**	40	25.0	90.0	17.0	0.0	80	3.0	0.35	DCMT 11 T3 08
				1.260	*2.717*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*DCMT 3(2.5)2*
			C5	25.0	56.0	80.0	1	**C5-SDUCR/L-13080-11HP**	50	20.0	80.0	13.0	0.0	80	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
				.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*DCMT 3(2.5)2*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	**C5-SDUCR/L-17090-11HP**	50	25.0	90.0	17.0	0.0	80	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*DCMT 3(2.5)2*

≤27° HP

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

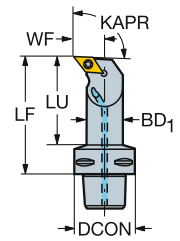
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

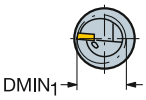
KAPR 93°
PSIR -3°

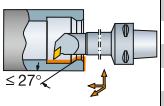




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





										Размеры, мм, *дюйм*								
															CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа		DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
 ≤ 27°	07	1/4	C3	20.0	48.0	65.0	1	C3-SDUCR/L-11065-07		32	16.0	65.0	11.0	0.0	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
				.787	*1.890*	*2.559*				*1.260*	*.630*	*2.559*	*.433*	*.000*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
			C4	20.0	47.0	70.0	1	C4-SDUCR/L-11070-07		40	16.0	70.0	11.0	0.0	10	0.9	0.50	DCMT 07 02 04
				.787	*1.850*	*2.756*				*1.575*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
			C5	20.0	46.0	70.0	1	C5-SDUCR/L-11070-07		50	16.0	70.0	11.0	0.0	10	0.9	0.65	DCMT 07 02 04
				.787	*1.811*	*2.756*				*1.969*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
	11	3/8	C3	25.0	58.0	75.0	1	C3-SDUCR/L-13075-11		32	20.0	75.0	13.0	0.0	10	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08
				.984	*2.283*	*2.953*				*1.260*	*.787*	*2.953*	*.512*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C3	32.0	73.0	90.0	1	C3-SDUCR/L-17090-11		32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08
				1.260	*2.874*	*3.543*				*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C3	40.0	81.0	96.0	1	C3-SDUCR/L-22096-11		32	32.0	96.0	22.0	0.0	10	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08
				1.575	*3.189*	*3.780*				*1.260*	*1.260*	*3.780*	*.866*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C4	25.0	57.0	80.0	1	C4-SDUCR/L-13080-11		40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
				.984	*2.244*	*3.150*				*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C4	32.0	68.0	90.0	1	C4-SDUCR/L-17090-11		40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
				1.260	*2.677*	*3.543*				*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C4	40.0	89.0	110.0	1	C4-SDUCR/L-22110-11		40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
				1.575	*3.504*	*4.331*				*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C4	50.0	60.0	80.0	1	C4-SDUCR/L-27080-11		40	40.0	80.0	27.0	0.0	10	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
				1.969	*2.362*	*3.150*				*1.575*	*1.575*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-SDUCR/L-13080-11		50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	3.0	0.65	DCMT 11 T3 08
				.984	*2.205*	*3.150*				*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-SDUCR/L-17090-11		50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.65	DCMT 11 T3 08
				1.260	*2.638*	*3.543*				*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C5	40.0	88.0	110.0	1	C5-SDUCR/L-22110-11		50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	3.0	0.65	DCMT 11 T3 08
				1.575	*3.465*	*4.331*				*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C5	63.0	80.0	100.0	1	C5-SDUCR/L-35100-11		50	50.0	100.0	35.0	0.0	10	3.0	0.65	DCMT 11 T3 08
				2.480	*3.150*	*3.937*				*1.969*	*1.969*	*3.937*	*1.378*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7
ISO 13399 I1
 F16
CNSC CXSC I38
C3 – D C I21

Расточные оправки CoroTurn® 107

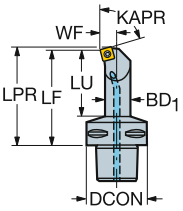
Закрепление пластин винтом

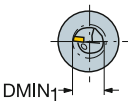
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 75°
PSIR 15°









SCMT, SCGX
SCMW

										Размеры, мм, *дюйм*									
																CP Bar PSI	Nm	kg	
	09	3/8	C4	25.0	58.0	80.0	1	**C4-SSKCR-13080-09**	40	20.0	80.0	13.0	0.0	82.2	10	3.0	0.36	SCMT 09 T3 08
				.984	*2.283*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*3.237*	*145*			*SCMT 3(2.5)2*
			C5	25.0	56.0	80.0	1	**C5-SSKCR-13080-09**	50	20.0	80.0	13.0	0.0	82.2	10	3.0	0.54	SCMT 09 T3 08
				.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*3.237*	*145*			*SCMT 3(2.5)2*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I21

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

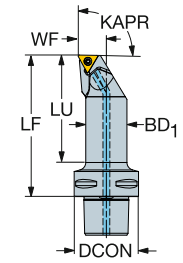
KAPR 91°
PSIR -1°

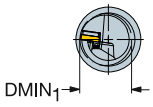


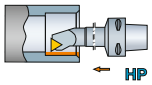


TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW





									Размеры, мм, *дюйм*								
	IC		CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	C4	20.0	47.0	70.0	1	C4-STFCR/L11070-11HPB1	40	16.0	70.0	11.0	0.0	80	0.9	0.35	TCMT 11 03 04
				.787	*1.850*	*2.756*			*1.575*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*1160*			*TCMT 221*
			C4	25.0	57.0	80.0	1	C4-STFCR/L13080-11HPB1	40	20.0	80.0	13.0	0.0	80	0.9	0.35	TCMT 11 03 04
				.984	*2.244*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*TCMT 221*
	16	3/8	C4	32.0	69.0	90.0	1	C4-STFCR/L-17090-16HP	40	25.0	90.0	17.0	0.0	80	3.0	0.35	TCMT 16 T3 08
				1.260	*2.717*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*TCMT 3(2.5)2*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-STFCR/L-17090-16HP	50	25.0	90.0	17.0	0.0	80	3.0	0.50	TCMT 16 T3 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*TCMT 3(2.5)2*
			C5	40.0	88.0	110.0	1	C5-STFCR/L-22110-16HP	50	32.0	110.0	22.0	0.0	80	3.0	0.50	TCMT 16 T3 08
				1.575	*3.465*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*TCMT 3(2.5)2*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

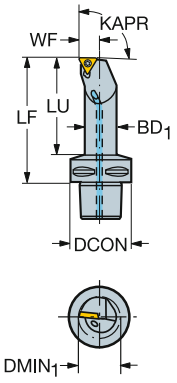
Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 91°
PSIR -1°







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

	IC		CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	C3	20.0	48.0	65.0	1	C3-STFCR/L-11065-11-B1	32	16.0	65.0	11.0	0.0	10	0.9	0.15	TCMT 11 03 04
				.787	*1.890*	*2.559*			*1.260*	*.630*	*2.559*	*.433*	*.000*	*145*			*TCMT 221*
			C3	20.0	48.0	65.0	1	C3-STFCR-11065-11	32	16.0	65.0	11.0	0.0	10	0.9	0.15	TCMT 11 02 04
				.787	*1.890*	*2.559*			*1.260*	*.630*	*2.559*	*.433*	*.000*	*145*			*TCMT 2(1.5)1*
			C4	20.0	47.0	70.0	1	C4-STFCR/L-11070-11	40	16.0	70.0	11.0	0.0	10	0.9	0.31	TCMT 11 02 04
				.787	*1.850*	*2.756*			*1.575*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*TCMT 2(1.5)1*
			C4	20.0	47.0	70.0	1	C4-STFCR/L-11070-11-B1	40	16.0	70.0	11.0	0.0	10	0.9	0.31	TCMT 11 03 04
				.787	*1.850*	*2.756*			*1.575*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*TCMT 221*
			C4	25.0	57.0	80.0	1	C4-STFCR/L-13080-11	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	0.9	0.36	TCMT 11 02 04
				.984	*2.244*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*TCMT 2(1.5)1*
			C4	25.0	57.0	80.0	1	C4-STFCR/L-13080-11-B1	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	0.9	0.36	TCMT 11 03 04
				.984	*2.244*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*TCMT 221*
			C5	20.0	46.0	70.0	1	C5-STFCR/L-11070-11-B1	50	16.0	70.0	11.0	0.0	10	0.9	0.45	TCMT 11 03 04
				.787	*1.811*	*2.756*			*1.969*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*TCMT 221*
			C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-STFCR/L-13080-11-B1	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	0.9	0.54	TCMT 11 03 04
				.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*TCMT 221*
			C5	20.0	46.0	70.0	1	C5-STFCR-11070-11	50	16.0	70.0	11.0	0.0	10	0.9	0.45	TCMT 11 02 04
				.787	*1.811*	*2.756*			*1.969*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*TCMT 2(1.5)1*
			C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-STFCR-13080-11	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	0.9	0.54	TCMT 11 02 04
				.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*TCMT 2(1.5)1*
	16	3/8	C3	32.0	74.0	90.0	1	C3-STFCR-17090-16	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.34	TCMT 16 T3 08
				1.260	*2.913*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TCMT 3(2.5)2*
			C4	32.0	68.0	90.0	1	C4-STFCR/L-17090-16	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.45	TCMT 16 T3 08
				1.260	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TCMT 3(2.5)2*
			C4	40.0	89.0	110.0	1	C4-STFCR/L-22110-16	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	3.0	0.69	TCMT 16 T3 08
				1.575	*3.504*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*TCMT 3(2.5)2*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-STFCR/L-17090-16	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.65	TCMT 16 T3 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TCMT 3(2.5)2*
			C5	40.0	88.0	110.0	1	C5-STFCR/L-22110-16	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	3.0	0.87	TCMT 16 T3 08
				1.575	*3.465*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*TCMT 3(2.5)2*

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 I38 I21

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

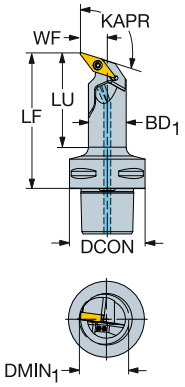
KAPR 107.5°
PSIR -17.5°





VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW



									Размеры, мм, *дюйм*								
			CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
≤35° HP	11	1/4	C4	25.0	47.0	70.0	1	C4-SVQBR/L13070-11HPB1	40	20.0	70.0	13.0	0.0	80	0.9	0.35	VBMT 11 03 04
				.984	*1.850*	*2.756*			*1.575*	*.787*	*2.756*	*.512*	*.000*	*1160*			*VBMT 221*
	16	3/8	C4	33.0	68.0	90.0	1	C4-SVQBR/L-18090-16HP	40	25.0	90.0	18.0	0.0	80	3.0	0.35	VBMT 16 04 08
				1.299	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.709*	*.000*	*1160*			*VBMT 332*
			C5	33.0	67.0	90.0	1	C5-SVQBR/L-18090-16HP	50	25.0	90.0	18.0	0.0	80	3.0	0.50	VBMT 16 04 08
				1.299	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.709*	*.000*	*1160*			*VBMT 332*
			C6	40.0	94.0	120.0	1	C6-SVQBR/L-22120-16HP	63	32.0	120.0	22.0	0.0	80	3.0	1.25	VBMT 16 04 08
				1.575	*3.701*	*4.724*			*2.480*	*1.260*	*4.724*	*.866*	*.000*	*1160*			*VBMT 332*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

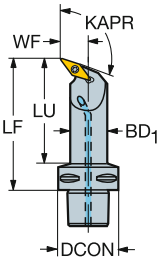
KAPR 107.5°
PSIR -17.5°

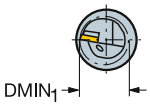


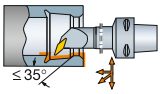



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET


VBMW, VCMW





									Размеры, мм, *дюйм*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
	11	1/4	C3	22.0	53.0	70.0	1	**C3-SVQBR/L-13070-11-B1**	32	16.0	70.0	13.0	0.0	10	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
				.866	*2.087*	*2.756*			*1.260*	*.630*	*2.756*	*.512*	*.000*	*145*			*VBMT 221*
			C3	27.0	63.0	80.0	1	**C3-SVQBR-15080-11-B1**	32	20.0	80.0	15.0	0.0	10	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
				1.063	*2.480*	*3.150*			*1.260*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*145*			*VBMT 221*
			C4	25.0	47.0	70.0	1	**C4-SVQBR/L-13070-11-B1**	40	20.0	70.0	13.0	0.0	10	0.9	0.50	VBMT 11 03 04
				.984	*1.850*	*2.756*			*1.575*	*.787*	*2.756*	*.512*	*.000*	*145*			*VBMT 221*
			C4	27.0	57.0	80.0	1	**C4-SVQBR/L-15080-11-B1**	40	20.0	80.0	15.0	0.0	10	0.9	0.50	VBMT 11 03 04
				1.063	*2.244*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*145*			*VBMT 221*
			C4	25.0	48.0	70.0	1	**C4-SVQBR-13070-11**	40	20.0	70.0	13.0	0.0	10	0.9	0.50	VBMT 11 02 04
				.984	*1.890*	*2.756*			*1.575*	*.787*	*2.756*	*.512*	*.000*	*145*			*VBMT 2(1.5)1*
			C4	27.0	58.0	80.0	1	**C4-SVQBR-15080-11**	40	20.0	80.0	15.0	0.0	10	0.9	0.50	VBMT 11 02 04
				1.063	*2.283*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*145*			*VBMT 2(1.5)1*
			C5	27.0	57.0	80.0	1	**C5-SVQBR/L-15080-11**	50	20.0	80.0	15.0	0.0	10	0.9	0.65	VBMT 11 02 04
				1.063	*2.244*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*145*			*VBMT 2(1.5)1*
			C5	27.0	56.0	80.0	1	**C5-SVQBR/L-15080-11-B1**	50	20.0	80.0	15.0	0.0	10	0.9	0.65	VBMT 11 03 04
				1.063	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*145*			*VBMT 221*

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

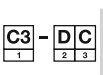
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I21

Расточные оправки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

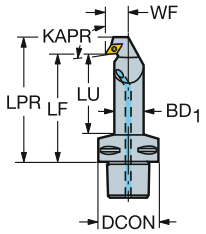
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

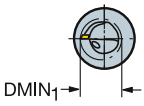
KAPR 93°
PSIR -3°

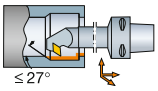




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





									Размеры, мм, *дюйм*									MIID
			CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	
 ≤ 27°	07	1/4	C3	27.0	63.9	80.0	1	C3-SDUCR-15080-07X	32	20.0	80.0	15.0	0.0	91.5	10	0.9	0.25	DCMT 07 02 04
				1.063	*2.516*	*3.150*			*1.260*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*3.602*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
			C4	22.0	47.3	70.0	1	C4-SDUCR/L-13070-07X	40	16.0	70.0	13.0	0.0	81.5	10	0.9	0.35	DCMT 07 02 04
				.866	*1.862*	*2.756*			*1.575*	*.630*	*2.756*	*.512*	*.000*	*3.209*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
			C4	27.0	57.9	80.0	1	C4-SDUCR/L-15080-07X	40	20.0	80.0	15.0	0.0	91.5	10	0.9	0.40	DCMT 07 02 04
				1.063	*2.280*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*3.602*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
			C4	32.0	68.5	90.0	1	C4-SDUCR/L-18090-07X	40	25.0	90.0	18.0	0.0	101.5	10	0.9	0.50	DCMT 07 02 04
				1.260	*2.697*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.709*	*.000*	*3.996*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
			C5	27.0	56.5	80.0	1	C5-SDUCR/L-15080-07X	50	20.0	80.0	15.0	0.0	91.5	10	0.9	0.60	DCMT 07 02 04
				1.063	*2.224*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*3.602*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
			C5	32.0	67.2	90.0	1	C5-SDUCR/L-18090-07X	50	25.0	90.0	18.0	0.0	101.5	10	0.9	0.70	DCMT 07 02 04
				1.260	*2.646*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.709*	*.000*	*3.996*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*

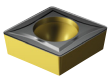
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ

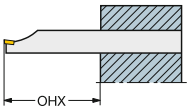


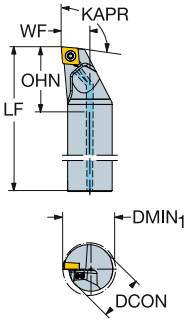


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

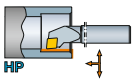
CCMW

KAPR 95°
PSIR -5°

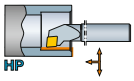




Метрическое исполнение

								Размеры, мм										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	20	25	80	33	1	A20S-SCLCR/L 09HP-R	20	20	250	13	0	G1/8	275	3.0	0.60	CCMT 09 T3 08
		25	32	100	32	1	A25T-SCLCR/L 09HP-R	25	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	CCMT 09 T3 08
	12	25	32	100	37	1	A25T-SCLCR/L 12HP-R	25	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	CCMT 12 04 08

Дюймовое исполнение

								Размеры, дюйм										
	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4	.929	3.000	1.327	1	A12S-SCLCR/L 3HP-R	.750	.750	10.000	.500	.000	G1/8	3988	2.2	1.21	CCMT 3(2.5)2
		1	1.201	4.000	1.291	1	A16T-SCLCR/L 3HP-R	1.000	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	CCMT 3(2.5)2
	1/2	1	1.201	4.000	1.496	1	A16T-SCLCR/L 4HP-R	1.000	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	CCMT 432

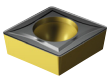
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

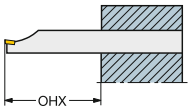


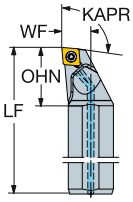


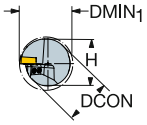
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

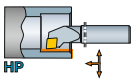
KAPR 95°
PSIR -5°





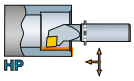


Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	20	25	80	33	1	A20S-SCLCR/L 09HP	20	18	20	250	13	0	G1/8	275	3.0	0.60	CCMT 09 T3 08
		25	32	100	32	1	A25T-SCLCR/L 09HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	CCMT 09 T3 08
	12	25	32	100	37	1	A25T-SCLCR/L 12HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	CCMT 12 04 08

HP

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4	.929	3.000	1.280	1	A12S-SCLCR/L 3HP	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	G1/8	3988	2.2	1.21	CCMT 3(2.5)2
		1	1.201	4.000	1.272	1	A16T-SCLCR/L 3HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	CCMT 3(2.5)2
	1/2	1	1.201	4.000	1.469	1	A16T-SCLCR/L 4HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	CCMT 432

HP

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

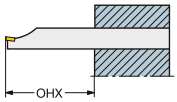
Расточные оправки CoroTurn® 107

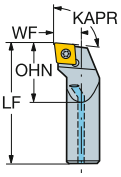
Закрепление пластин винтом

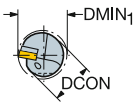
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

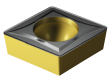
KAPR 95°
PSIR -5°







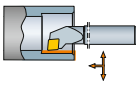




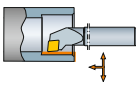
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

Метрическое исполнение

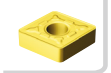
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	8	10	32	12	1	A08H-SCLCR/L 06-R	8	8	100	5	0	10	0.9	0.04	CCMT 06 02 04
		10	12	40	15	1	A10K-SCLCR/L 06-R	10	10	125	6	0	10	0.9	0.09	CCMT 06 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-SCLCR/L 06-R	12	12	150	9	0	10	0.9	0.13	CCMT 06 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SCLCR/L 06-R	16	16	200	11	0	10	0.9	0.32	CCMT 06 02 04
	09	16	20	64	24	1	A16R-SCLCR/L 09-R	16	16	200	11	0	10	3.0	0.31	CCMT 09 T3 08
		20	25	80	30	1	A20S-SCLCR/L 09-R	20	20	250	13	0	10	3.0	0.56	CCMT 09 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.480	1.500	.563	1	A06M-SCLCR/L 2-R	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.5	.20	CCMT 2(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-SCLCR/L 2-R	.500	.500	6.000	.312	.000	145	0.5	.27	CCMT 2(1.5)1
		5/8	.772	2.500	.938	1	A10R-SCLCR/L 2-R	.625	.625	8.000	.406	.000	145	0.5	.61	CCMT 2(1.5)1
	3/8	5/8	.772	2.500	.938	1	A10R-SCLCR/L 3-R	.625	.625	8.000	.406	.000	145	2.2	.69	CCMT 3(2.5)2
		3/4	.929	3.000	1.125	1	A12S-SCLCR/L 3-R	.750	.750	10.000	.500	.000	145	2.2	1.25	CCMT 3(2.5)2

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

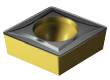
C3 – D C I23

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

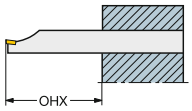
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

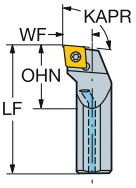


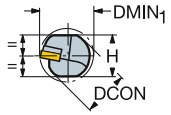


CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

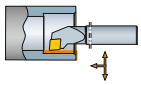
KAPR 95°
PSIR -5°



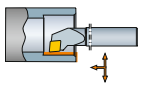




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	8	10	32	12	1	A08H-SCLCR/L 06	8	7	8	100	5	0	10	0.9	0.00	CCMT 06 02 04
		10	12	40	15	1	A10K-SCLCR/L 06	10	9	10	125	6	0	10	0.9	0.10	CCMT 06 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-SCLCR/L 06	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	CCMT 06 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SCLCR/L 06	16	15	16	200	11	0	10	0.9	0.30	CCMT 06 02 04
	09	16	20	64	24	1	A16R-SCLCR/L 09	16	15	16	200	11	0	10	3.0	0.30	CCMT 09 T3 08
		20	25	80	30	1	A20S-SCLCR/L 09	20	18	20	250	13	0	10	3.0	0.60	CCMT 09 T3 08
		25	32	100	37	1	A25T-SCLCR/L 09	25	23	25	300	17	0	10	3.0	1.10	CCMT 09 T3 08
	12	25	32	100	37	1	A25T-SCLCR/L 12	25	23	25	300	17	0	10	3.0	1.10	CCMT 12 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-SCLCR/L 12	32	30	32	300	22	0	10	3.0	1.60	CCMT 12 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-SCLCR/L 12	40	37	40	300	27	0	10	3.0	2.20	CCMT 12 04 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.480	1.500	.563	1	A06M-SCLCR/L 2	.375	.336	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.20	CCMT 2(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-SCLCR/L 2	.500	.460	.500	6.000	.312	.000	145	0.5	.27	CCMT 2(1.5)1
		5/8	.772	2.500	.938	1	A10R-SCLCR/L 2	.625	.562	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.61	CCMT 2(1.5)1
	3/8	5/8	.772	2.500	.938	1	A10R-SCLCR/L 3	.625	.562	.625	8.000	.406	.000	145	2.2	.69	CCMT 3(2.5)2
		3/4	.929	3.000	1.125	1	A12S-SCLCR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	145	2.2	1.25	CCMT 3(2.5)2
		1	1.201	4.000	1.500	1	A16T-SCLCR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	145	2.2	2.38	CCMT 3(2.5)2
	1/2	1	1.201	4.000	1.500	1	A16T-SCLCR/L 4	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	145	2.2	2.38	CCMT 432
		1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	A20T-SCLCR/L 4	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	145	2.2	3.52	CCMT 432
		1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-SCLCR/L 4	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	2.2	4.74	CCMT 432

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

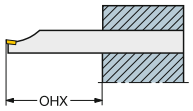
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ

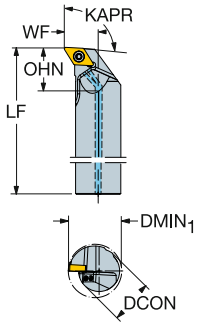




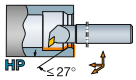
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

KAPR 93°
PSIR -3°

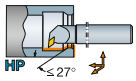




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	20	25	80	23	1	A20S-SDUCR/L 07HP-R	20	20	250	13	0	G1/8	275	0.9	0.60	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	22	1	A20S-SDUCR/L 11HP-R	20	20	250	13	0	G1/8	275	3.0	0.60	DCMT 11 T3 08
		25	32	100	28	1	A25T-SDUCR/L 11HP-R	25	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	DCMT 11 T3 08

Дюймовое исполнение

		IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/4	1.051	3.000	.827	1	A12S-SDUCR/L 2HP-R	.750	.750	10.000	.625	.000	G1/8	3988	0.7	1.21	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.051	3.000	.929	1	A12S-SDUCR/L 3HP-R	.750	.750	10.000	.625	.000	G1/8	3988	2.2	1.21	DCMT 3(2.5)2
		1	1.299	4.000	.984	1	A16T-SDUCR/L 3HP-R	1.000	1.000	12.000	.750	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	DCMT 3(2.5)2

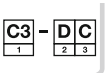
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I23

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

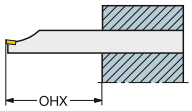
Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

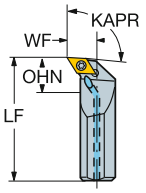


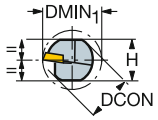


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

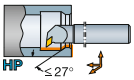
KAPR 93°
PSIR -3°



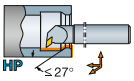




Метрическое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	20	25	80	22	1	**A20S-SDUCR/L 07HP**	20	18	20	250	13	0	G1/8	275	0.9	0.60	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	22	1	**A20S-SDUCR/L 11HP**	20	18	20	250	13	0	G1/8	275	3.0	0.60	DCMT 11 T3 08
		25	32	100	28	1	**A25T-SDUCR/L 11HP**	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	DCMT 11 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/4	1.051	3.000	.799	1	**A12S-SDUCR/L 2HP**	.750	.709	.750	10.000	.625	.000	G1/8	3988	0.7	1.21	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.051	3.000	.917	1	**A12S-SDUCR/L 3HP**	.750	.709	.750	10.000	.625	.000	G1/8	3988	2.2	1.21	DCMT 3(2.5)2
		1	1.299	4.000	1.000	1	**A16T-SDUCR/L 3HP**	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	DCMT 3(2.5)2

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C (1 2 3) I23

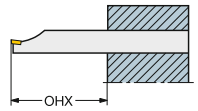
Расточные оправки CoroTurn® 107

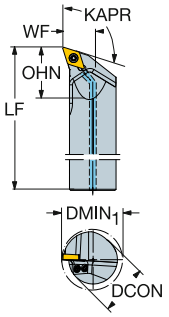
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 107.5°
PSIR -17.5°









DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Метрическое исполнение

								Размеры, мм										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
≤17° HP	07	20	25	80	22	1	A20S-SDQCR/L 07HP-R	20	20	250	13	0	G1/8	275	0.9	0.60	DCMT 07 02 04
	11	25	32	100	28	1	A25T-SDQCR/L 11HP-R	25	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	DCMT 11 T3 08

Дюймовое исполнение

								Размеры, дюйм										
	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
≤17° HP	1/4	3/4	.980	3.000	.866	1	A12S-SDQCR/L 2HP-R	.750	.750	10.000	.562	.000	G1/8	3988	0.7	1.21	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.980	3.000	.953	1	A12S-SDQCR/L 3HP-R	.750	.750	10.000	.562	.000	G1/8	3988	2.2	1.21	DCMT 3(2.5)2

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

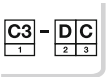

A8



I1



I38



I23

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

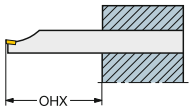
Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

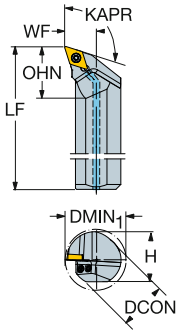




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

KAPR 107.5°
PSIR -17.5°





Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
≤ 17° HP	07	20	25	80	21	1	A20S-SDQCR/L 07HP	20	18	20	250	13	0	G1/8	275	0.9	0.60	DCMT 07 02 04
	11	25	32	100	27	1	A25T-SDQCR/L 11HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	DCMT 11 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
≤ 17° HP	1/4	3/4	.980	3.000	.783	1	A12S-SDQCR/L 2HP	.750	.709	.750	10.000	.562	.000	G1/8	3988	0.7	1.21	DCMT 2(1.5)1

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A8

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

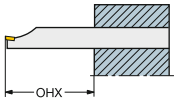
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ



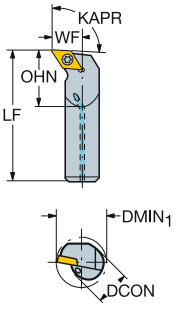


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

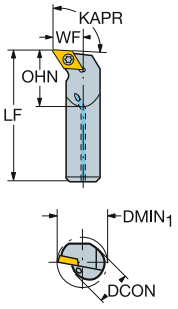
KAPR
PSIR



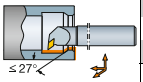
A..SDUCR/L -ER
93°
-3°



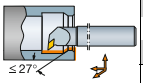
A..SDUCR/L -R
93°
-3°



Метрическое исполнение

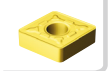
								Размеры, мм									
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	10	15	40	15	1	A10K-SDUCR/L 07-ER	10	10	125	9	0	10	0.9	0.00	DCMT 07 02 04
		12	18	48	18	1	A12M-SDUCR/L 07-ER	12	12	150	11	0	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SDUCR/L 07-R	16	16	200	11	0	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20S-SDUCR/L 11-R	20	20	250	13	0	10	3.0	0.60	DCMT 11 T3 08

Дюймовое исполнение

								Размеры, дюйм								
	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.598	1.500	.563	1	A06M-SDUCR/L 2-R	.375	.375	6.000	.375	.000	145	0.7	.20	DCMT 2(1.5)1
		1/2	.728	2.000	.750	1	A08M-SDUCR/L 2-R	.500	.500	6.000	.438	.000	145	0.7	.27	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDUCR/L 2-R	.625	.625	8.000	.500	.000	145	0.7	.66	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.051	3.000	1.125	1	A12S-SDUCR/L 3-R	.750	.750	10.000	.625	.000	145	2.2	.19	DCMT 3(2.5)2

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

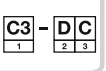
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I23

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

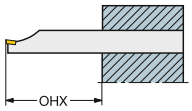
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

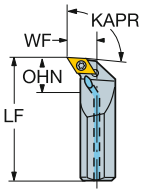


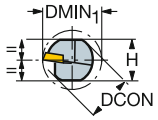


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

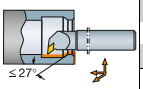
KAPR 93°
PSIR -3°







Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	10	13	40	15	1	**A10K-SDUCR/L 07**	10	9	10	125	7	0	10	0.9	0.00	DCMT 07 02 04
		12	16	48	18	1	**A12M-SDUCR/L 07**	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	**A16R-SDUCR/L 07**	16	15	16	200	11	0	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	**A20S-SDUCR/L 11**	20	18	20	250	13	0	10	3.0	0.60	DCMT 11 T3 08
		25	32	100	37	1	**A25T-SDUCR/L 11**	25	23	25	300	17	0	10	3.0	1.30	DCMT 11 T3 08

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

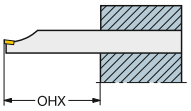
Расточные оправки CoroTurn® 107

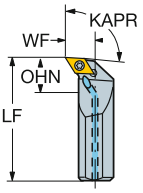
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

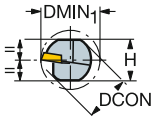
KAPR 93°
PSIR -3°





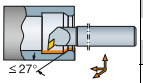






DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.598	1.500	.563	1	**A06M-SDUCR/L 2**	.375	.336	.375	6.000	.375	.000	145	0.7	.20	DCMT 2(1.5)1
		1/2	.728	2.000	.750	1	**A08M-SDUCR/L 2**	.500	.460	.500	6.000	.438	.000	145	0.7	.27	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	**A10R-SDUCR/L 2**	.625	.562	.625	8.000	.500	.000	145	0.7	.66	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.051	3.000	1.125	1	**A12S-SDUCR/L 3**	.750	.709	.750	10.000	.625	.000	145	2.2	.23	DCMT 3(2.5)2
		1	1.299	4.000	1.500	1	**A16T-SDUCR/L 3**	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	2.2	2.32	DCMT 3(2.5)2
		1 1/4	1.579	5.000	1.875	1	**A20T-SDUCR/L 3**	1.250	1.181	1.250	12.000	.875	.000	145	2.2	3.52	DCMT 3(2.5)2

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

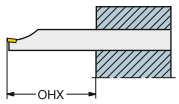
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

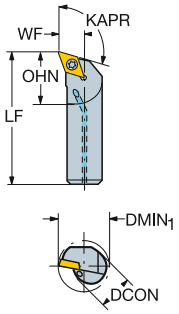


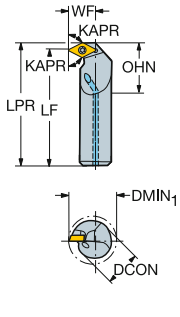


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

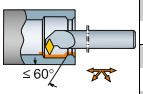
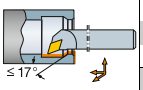
	A..SDQCR/L -R	A..SDXCR/L-R
KAPR	107.5°	62.5°
PSIR	-17.5°	27.5°



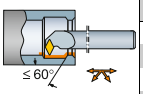
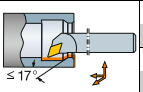




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	12	16	48	18	1	A12M-SDXCR/L 07-R	12	12	150	9	0	155	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SDXCR/L 07-R	16	16	200	11	0	205	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20S-SDXCR/L 11-R	20	20	250	13	0	256	10	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
	07	10	13	40	15	1	A10K-SDQCR/L 07-R	10	10	125	7	0		10	0.9	0.00	DCMT 07 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-SDQCR/L 07-R	12	12	150	9	0		10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SDQCR/L 07-R	16	16	200	11	0		10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20S-SDQCR/L 11-R	20	20	250	13	0		10	3.0	0.60	DCMT 11 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDXCR/L 2-R	.625	.625	8.000	.486	.000	8.201	145	0.7	.55	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.012	3.000	1.125	1	A12S-SDXCR/L 3-R	.750	.750	10.000	.580	.000	10.268	145	2.2	1.09	DCMT 3(2.5)2
	1/4	3/8	.598	1.500	.563	1	A06M-SDQCR/L 2-R	.375	.375	6.000	.375	.000		145	0.7	.11	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDQCR/L 2-R	.625	.625	8.000	.500	.000		145	0.7	.56	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.980	3.000	1.125	1	A12S-SDQCR/L 3-R	.750	.750	10.000	.562	.000		145	2.2	1.01	DCMT 3(2.5)2

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I23

SANDVIK Coromant

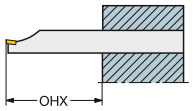
Расточные оправки CoroTurn® 107

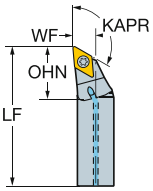
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

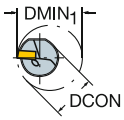
KAPR 62.5°
PSIR 27.5°





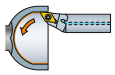




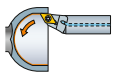


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Метрическое исполнение

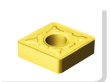
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	16	20	64	24	1	A16K-SDXCR/L 07-R	16	16	125	9	0	10	0.9	0.12	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20M-SDXCR/L 11-R	20	20	150	12	0	10	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.787	2.500	.938	1	A10K-SDXCR/L 2-R	.625	.625	4.921	.354	.000	145	0.7	.27	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.984	3.000	1.181	1	A12M-SDXCR/L 3-R	.750	.750	5.906	.472	.000	145	2.2	.66	DCMT 3(2.5)2

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

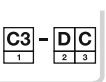
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I23

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

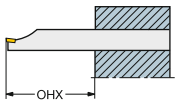
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



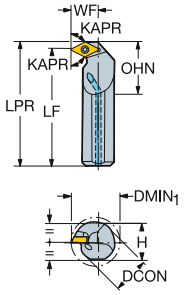


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

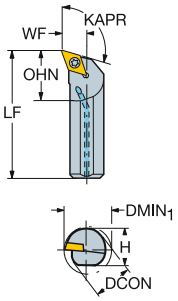
KAPR
PSIR



A..SDXCR/L
62.5°
27.5°



A..SDQCR/L
107.5°
-17.5°



Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
≤ 60°	07	12	16	48	18	1	A12M-SDXCR/L 07	12	11	12	150	9	0	155	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SDXCR/L 07	16	15	16	200	11	0	205	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20S-SDXCR/L 11	20	18	20	250	13	0	256	10	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
		25	32	100	37	1	A25T-SDXCR/L 11	25	23	25	300	17	0	306	10	3.0	0.80	DCMT 11 T3 08
≤ 17°	07	10	13	40	15	1	A10K-SDQCR/L 07	10	9	10	125	7	0		10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-SDQCR/L 07	12	11	12	150	9	0		10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SDQCR/L 07	16	15	16	200	11	0		10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20S-SDQCR/L 11	20	18	20	250	13	0		10	3.0	0.60	DCMT 11 T3 08
		25	32	100	37	1	A25T-SDQCR/L 11	25	23	25	300	17	0		10	3.0	1.30	DCMT 11 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
≤ 60°	1/4	1/2	.681	2.000	.750	1	A08M-SDXCR/L 2	.500	.460	.500	6.000	.392	.000	6.201	145	0.7	.26	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDXCR/L 2	.625	.562	.625	8.000	.486	.000	8.201	145	0.7	.55	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.012	3.000	1.125	1	A12S-SDXCR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.580	.000	10.268	145	2.2	1.08	DCMT 3(2.5)2
		1	1.280	4.000	1.500	1	A16T-SDXCR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.720	.000	12.268	145	2.2	1.76	DCMT 3(2.5)2
≤ 17°	1/4	3/8	.598	1.500	.563	1	A06M-SDQCR/L 2	.375	.336	.375	6.000	.375	.000		145	0.7	.11	DCMT 2(1.5)1
		1/2	.728	2.000	.750	1	A08M-SDQCR/L 2	.500	.460	.500	6.000	.437	.000		145	0.7	.27	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDQCR/L 2	.625	.562	.625	8.000	.500	.000		145	0.7	.56	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.980	3.000	1.125	1	A12S-SDQCR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.562	.000		145	2.2	1.01	DCMT 3(2.5)2
		1	1.299	4.000	1.500	1	A16T-SDQCR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000		145	2.2	1.85	DCMT 3(2.5)2

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

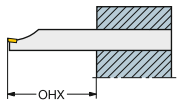
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

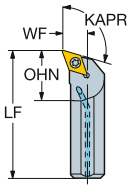


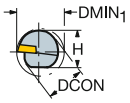


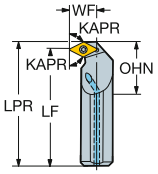
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

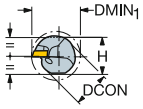
	A..SDQCR/L (INCH)	A..SDXCR/L (INCH)
KAPR	107.5°	62.5°
PSIR	-17.5°	27.5°



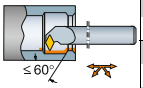
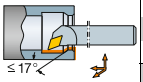








Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	1/2	.681	2.000	.750	1	**A08M-SDXCR/L 2**	.500	.460	.500	6.000	.392	.000	6.201	145	0.7	.26	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	**A10R-SDXCR/L 2**	.625	.562	.625	8.000	.486	.000	8.201	145	0.7	.55	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.012	3.000	1.125	1	**A12S-SDXCR/L 3**	.750	.709	.750	10.000	.580	.000	10.268	145	2.2	1.08	DCMT 3(2.5)2
		1	1.280	4.000	1.500	1	**A16T-SDXCR/L 3**	1.000	.906	1.000	12.000	.720	.000	12.268	145	2.2	1.76	DCMT 3(2.5)2
	1/4	3/8	.598	1.500	.563	1	**A06M-SDQCR/L 2**	.375	.336	.375	6.000	.375	.000		145	0.7	.11	DCMT 2(1.5)1
		1/2	.728	2.000	.750	1	**A08M-SDQCR/L 2**	.500	.460	.500	6.000	.437	.000		145	0.7	.27	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	**A10R-SDQCR/L 2**	.625	.562	.625	8.000	.500	.000		145	0.7	.56	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.980	3.000	1.125	1	**A12S-SDQCR/L 3**	.750	.709	.750	10.000	.562	.000		145	2.2	1.01	DCMT 3(2.5)2
		1	1.299	4.000	1.500	1	**A16T-SDQCR/L 3**	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000		145	2.2	1.85	DCMT 3(2.5)2

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

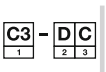
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

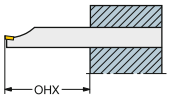
 I23

Расточные оправки CoroTurn® 107

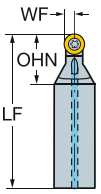
Закрепление пластин винтом

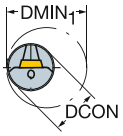
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ



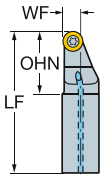


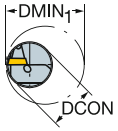
A..SRDDN-R





A..SRXDR/L-R

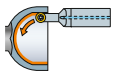
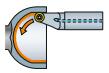




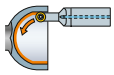
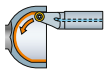


R300

Метрическое исполнение

		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	08	16	20	64	24	12	1	**A16K-SRDDN 08-R**	16	16	125	4	0	10	0.9	0.12	R300-0828..
	08	20	25	80	30		1	**A20M-SRXDR/L 08-R**	20	20	150	9	0	10	1.2	0.30	R300-0828..
	10	20	25	80	30		1	**A20M-SRXDR/L 10-R**	20	20	150	9	0	10	3.0	0.30	R300-1032..

Дюймовое исполнение

		CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	8.000	5/8	.787	.494	2.500	.938	1	**A10K-SRDDN 08-R**	.625	.625	4.921	.157	.000	145	0.7	.27	R300-08..
	8.000	3/4	.984		3.000	1.181	1	**A12M-SRXDR/L 08-R**	.750	.750	5.906	.354	.000	145	0.9	.66	R300-08..
	10.000	3/4	.748		3.000	1.181	1	**A12M-SRXDR/L 10-R**	.750	.750	5.906	.354	.000	145	2.2	.66	R300-10..

DMIN = минимальный диаметр чаши.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

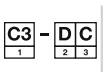
Информацию о режущих пластинах и режимах резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"

 A7

 I1

 F16

 I38

 I23

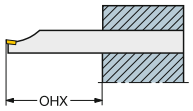
Расточные оправки CoroTurn® 107

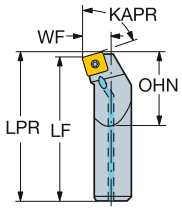
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 75°
PSIR 15°

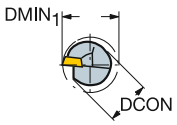






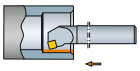


SCMT, SCGX
SCMW

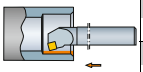


Метрическое исполнение

Цилиндрический хвостовик

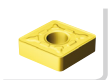
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	16	20	64	24	1	**A16R-SSKCR/L 09-R**	16	16	200	11	0	202	10	3.0	0.30	SCMT 09 T3 08
		20	25	80	30	1	**A20S-SSKCR/L 09-R**	20	20	250	13	0	252	10	3.0	0.60	SCMT 09 T3 08

Цилиндрический хвостовик с лыской

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	16	20	64	24	1	**A16R-SSKCR/L 09**	16	15	16	200	11	0	202	10	3.0	0.30	SCMT 09 T3 08
		20	25	80	30	1	**A20S-SSKCR/L 09**	20	18	20	250	13	0	252	10	3.0	0.60	SCMT 09 T3 08
	12	25	32	100	37	1	**A25T-SSKCR/L 12**	25	23	25	300	17	0	303	10	3.0	1.30	SCMT 12 04 08
		32	40	128	48	1	**A32T-SSKCR/L 12**	32	30	32	300	22	0	303	10	3.0	1.60	SCMT 12 04 08

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ

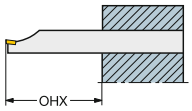


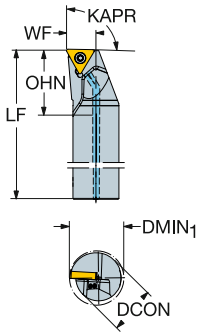


TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

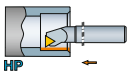
TCMW

KAPR 91°
PSIR -1°

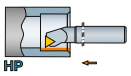




Метрическое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	20	25	80	27	1	**A20S-STFCR/L 11HP-RB1**	20	20	250	13	0	G1/8	275	0.9	0.60	TCMT 11 03 04
	16	25	32	100	31	1	**A25T-STFCR/L 16HP-R**	25	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	TCMT 16 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/4	.929	3.000	1.067	1	**A12S-STFCR/L 2HP-RB1**	.750	.750	10.000	.500	.000	G1/8	3988	0.7	1.21	TCMT 221
	3/8	1	1.201	4.000	1.228	1	**A16T-STFCR/L 3HP-R**	1.000	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	TCMT 3(2.5)2

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

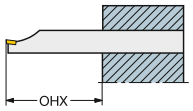
Расточные оправки CoroTurn® 107

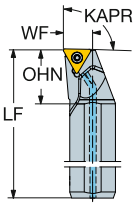
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

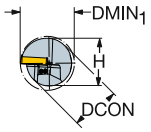
KAPR 91°
PSIR -1°







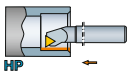




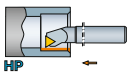
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Метрическое исполнение

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	25	32	100	31	1	**A25T-STFCR/L 16HP**	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	TCMT 16 T3 08

Дюймовое исполнение

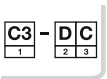
	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1	1.201	4.000	1.209	1	**A16T-STFCR/L 3HP**	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	TCMT 3(2.5)2

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 I38

 I23

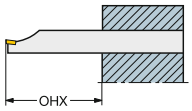
Расточные оправки CoroTurn® 107

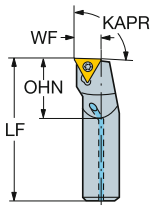
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

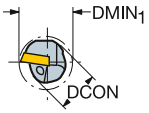
KAPR 91°
PSIR -1°







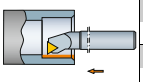




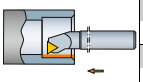
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	6	8	24	9	1	A06F-STFCR/L 06-R	6	6	80	4	0	10	0.6	0.01	TCMT 06 T1 02
		8	11	32	12	1	A08H-STFCR/L 06-R	8	8	100	5	0	10	0.6	0.05	TCMT 06 T1 02
	09	10	13	40	15	1	A10K-STFCR/L 09-R	10	10	125	7	0	10	0.9	0.06	TCMT 09 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-STFCR/L 09-R	12	12	150	9	0	10	0.9	0.12	TCMT 09 02 04
	11	12	16	48	18	1	A12M-STFCR/L 11-RB1	12	12	150	9	0	10	0.9	0.11	TCMT 11 03 04
		16	20	64	24	1	A16R-STFCR/L 11-RB1	16	16	200	11	0	10	0.9	0.25	TCMT 11 03 04
		20	25	80	30	1	A20S-STFCR/L 11-RB1	20	20	250	13	0	10	0.9	0.50	TCMT 11 03 04
		25	32	100	37	1	A25T-STFCR/L 11-RB1	25	25	300	17	0	10	0.9	0.81	TCMT 11 03 04

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	1/4	.343	1.000	.375	1	A04F-STFCR/L 1.2-R	.250	.250	3.250	.172	.000	145	0.4	.04	TCMT 1.2(1.2)0
		5/16	.413	1.250	.469	1	A05H-STFCR/L 1.2-R	.313	.313	4.000	.219	.000	145	0.4	.07	TCMT 1.2(1.2)0
	7/32	3/8	.500	1.500	.563	1	A06M-STFCR/L 1.8-R	.375	.375	6.000	.266	.000	145	0.7	1.36	TCMT 1.8(1.5)1
		1/2	.642	2.000	.750	1	A08M-STFCR/L 1.8-R	.500	.500	6.000	.344	.000	145	0.7	.26	TCMT 1.8(1.5)1
	1/4	3/8	.500	1.500	.563	1	A06M-STFCR/L 2-RB1	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.15	TCMT 221
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-STFCR/L 2-RB1	.500	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.26	TCMT 221
		5/8	.772	2.500	.938	1	A10R-STFCR/L 2-RB1	.625	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.55	TCMT 221
		3/4	.929	3.000	1.125	1	A12S-STFCR/L 2-RB1	.750	.750	10.000	.500	.000	145	0.7	1.36	TCMT 221

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

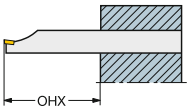
Расточные оправки CoroTurn® 107

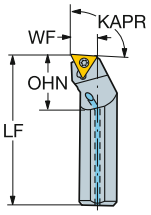
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

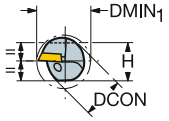
KAPR 91°
PSIR -1°







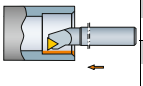




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

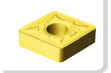
TCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	6	8	24	9	1	A06F-STFCR/L 06	6	5	6	80	4	0	10	0.6	0.00	TCMT 06 T1 02
		8	11	32	12	1	A08H-STFCR/L 06	8	7	8	100	5	0	10	0.6	0.00	TCMT 06 T1 02
	09	10	13	40	15	1	A10K-STFCR/L 09	10	9	10	125	7	0	10	0.9	0.10	TCMT 09 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-STFCR/L 09	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	TCMT 09 02 04
	11	12	16	48	18	1	A12M-STFCR/L 11	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	TCMT 11 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-STFCR/L 11-B1	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	TCMT 11 03 04
		16	20	64	24	1	A16R-STFCR/L 11	16	15	16	200	11	0	10	0.9	0.20	TCMT 11 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-STFCR/L 11-B1	16	15	16	200	11	0	10	0.9	0.30	TCMT 11 03 04
		20	25	80	30	1	A20S-STFCR/L 11	20	18	20	250	13	0	10	0.9	0.50	TCMT 11 02 04
		20	25	80	30	1	A20S-STFCR/L 11-B1	20	18	20	250	13	0	10	0.9	0.50	TCMT 11 03 04
	16	25	32	100	37	1	A25T-STFCR/L 16	25	23	25	300	17	0	10	3.0	1.10	TCMT 16 T3 08
		32	40	128	48	1	A32T-STFCR/L 16	32	30	32	300	22	0	10	3.0	1.60	TCMT 16 T3 08
		40	50	160	60	1	A40T-STFCR/L 16	40	37	40	300	27	0	10	3.0	2.20	TCMT 16 T3 08

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

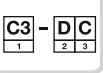
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I23

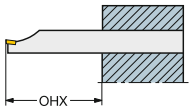
Расточные оправки CoroTurn® 107

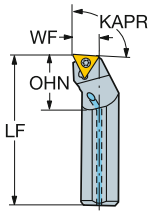
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

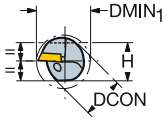
KAPR 91°
PSIR -1°







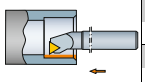




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	1/4	.343	1.000	.375	1	**A04F-STFCR/L 1.2**	.250	.210	.250	3.250	.172	.000	145	0.4	.04	TCMT 1.2(1.2)0
		5/16	.413	1.250	.469	1	**A05H-STFCR/L 1.2**	.313	.272	.313	4.000	.219	.000	145	0.4	.07	TCMT 1.2(1.2)0
	7/32	3/8	.500	1.500	.563	1	**A06M-STFCR/L 1.8**	.375	.336	.375	6.000	.266	.000	145	0.7	.41	TCMT 1.8(1.5)1
		1/2	.642	2.000	.750	1	**A08M-STFCR/L 1.8**	.500	.460	.500	6.000	.344	.000	145	0.7	.27	TCMT 1.8(1.5)1
	1/4	3/8	.500	1.500	.563	1	**A06M-STFCR/L 2**	.375	.336	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.14	TCMT 2(1.5)1
		3/8	.500	1.500	.563	1	**A06M-STFCR/L 2-B1**	.375	.336	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.15	TCMT 221
		1/2	.598	2.000	.750	1	**A08M-STFCR/L 2**	.500	.460	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.28	TCMT 2(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	**A08M-STFCR/L 2-B1**	.500	.460	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.29	TCMT 221
		5/8	.772	2.500	.960	1	**A10R-STFCR/L 2**	.625	.562	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.54	TCMT 2(1.5)1
		5/8	.772	2.500	.960	1	**A10R-STFCR/L 2-B1**	.625	.562	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.56	TCMT 221
		3/4	.929	3.000	1.420	1	**A12S-STFCR/L 2**	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	145	0.7	1.05	TCMT 2(1.5)1
		3/4	.929	3.000	1.420	1	**A12S-STFCR/L 2-B1**	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	145	0.7	1.11	TCMT 221
	3/8	1	1.201	4.000	1.500	1	**A16T-STFCR/L 3**	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	145	2.2	2.31	TCMT 3(2.5)2
		1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	**A20T-STFCR/L 3**	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	145	2.2	3.52	TCMT 3(2.5)2
		1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	**A24T-STFCR/L 3**	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	2.2	4.75	TCMT 3(2.5)2

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

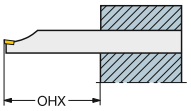
Расточные оправки CoroTurn® 107

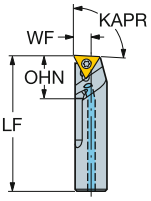
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

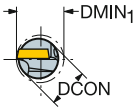
KAPR 93°
PSIR -3°





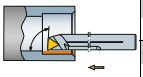






TCEX

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	05	5	6	20	7	1	A05F-STUCR/L 05-GR	5	5	80	2	0	10	0.4	0.00	TCEX 05 01 00
		6	7	24	9	1	A06F-STUCR/L 05-GR	6	6	80	3	0	10	0.4	0.00	TCEX 05 01 00
	06	8	9	32	12	1	A08H-STUCR/L 06-GR	8	8	100	4	0	10	0.6	0.00	TCEX 06 T1 00L-F
		10	11	40	15	1	A10K-STUCR/L 06-GR	10	10	125	5	0	10	0.6	0.10	TCEX 06 T1 00L-F

Оправки правого исполнения (R) работают с пластинами TCEX левого (L), и наоборот. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

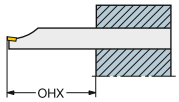
Расточные оправки CoroTurn® 107

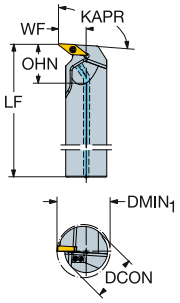
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°





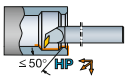




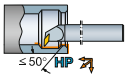
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	25	33	100	26	1	**A25T-SVUBR/L 11HP-**	25	25	300	18	0	G1/8	275	0.9	0.90	VBMT 11 03 04
	16	25	33	100	32	1	**A25T-SVUBR/L 16HP-DR**	25	25	300	18	0	G1/8	275	3.0	0.90	VBMT 16 04 08

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ftlbs	Lbs	MIID
	1/4	1	1.240	4.000	.965	1	**A16T-SVUBR/L 2HP-DRB1**	1.000	1.000	12.000	.680	.000	G1/8	3988	0.7	1.98	VBMT 221

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

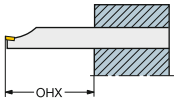




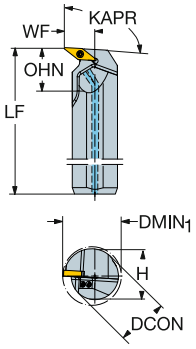
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

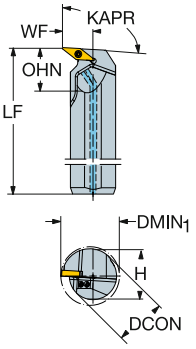
KAPR
PSIR



A..SVUBR/L..HP-D
93°
-3°



A..SVUBR/L..HP-E (IN
93°
-3°



Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
≤50° HP	11	25	33	100	26	1	**A25T-SVUBR/L 11HP-DB1**	25	23	25	300	18	0	G1/8	275	0.9	0.90	VBMT 11 03 04
	16	25	33	100	33	1	**A25T-SVUBR/L 16HP-D**	25	23	25	300	18	0	G1/8	275	3.0	0.90	VBMT 16 04 08

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
≤50° HP	1/4	1	1.240	4.000	.980	1	**A16T-SVUBR/L 2HP-DB1**	1.000	.910	1.000	12.000	.680	.000	G1/8	3988	0.7	1.98	VBMT 221
	3/4	1	1.012	3.000	.906	1	**A12S-SVUBR/L 2HP-EB1**	.750	.710	.750	10.000	.580	.000	G1/8	3988	0.7	1.21	VBMT 221

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

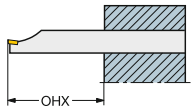
Расточные оправки CoroTurn® 107

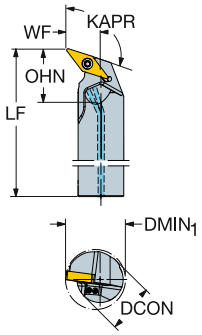
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 107.5°
PSIR -17.5°





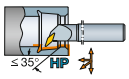




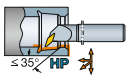
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Метрическое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	25	33	100	33	1	A25T-SVQBR/L 16HP-DR	25	25	300	18	0	G1/8	275	3.0	0.90	VBMT 16 04 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1	1.299	4.000	1.189	1	A16T-SVQBR/L 3HP-DR	1.000	1.000	12.000	.750	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	VBMT 332

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

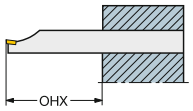
Расточные оправки CoroTurn® 107

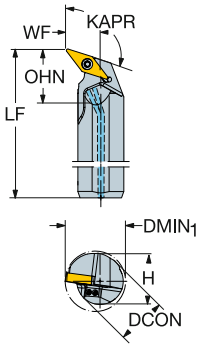
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 107.5°
PSIR -17.5°





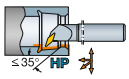




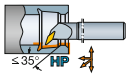
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	25	33	100	32	1	**A25T-SVQBR/L 16HP-D**	25	23	25	300	18	0	G1/8	275	3.0	0.90	VBMT 16 04 08

Дюймовое исполнение

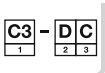
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1	1.299	4.000	1.189	1	**A16T-SVQBR/L 3HP-D**	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	VBMT 332

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 I38

 I23

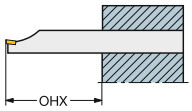
Расточные оправки CoroTurn® 107

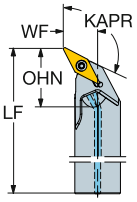
Закрепление пластин винтом

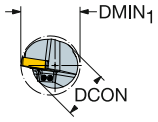
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 117.5°
PSIR -27.5°







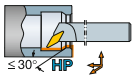




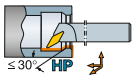
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Метрическое исполнение

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	25	32	100	31	1	**A25T-SVPBR/L 16HP-R**	25	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	VBMT 16 04 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1	1.299	4.000	1.287	1	**A16T-SVPBR/L 3HP-R**	1.000	1.000	12.000	.750	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	VBMT 332

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

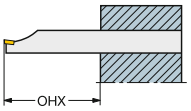
Расточные оправки CoroTurn® 107

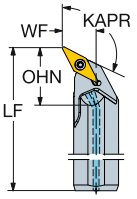
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

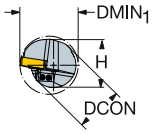
KAPR 117.5°
PSIR -27.5°











VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
≤30° HP	16	25	32	100	31	1	**A25T-SVPBR/L 16HP**	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	VBMT 16 04 08

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
≤30° HP	3/8	1	1.299	4.000	1.276	1	**A16T-SVPBR/L 3HP**	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	VBMT 332

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

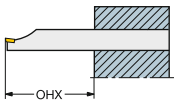
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ



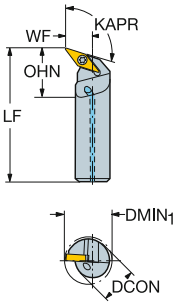


VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

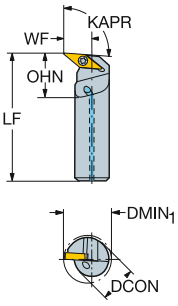
KAPR
PSIR



A..SVQCR/L-ER
107.5°
-17.5°



A..SVUCR/L -ER
93.0°
-3.0°



Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
≤ 50°	11	16	22	64	24	1	**A16R-SVUCR/L 11-ER**	16	16	200	13	0	10	0.9	0.62	VCMT 11 03 04
≤ 35°	11	16	22	64	24	1	**A16R-SVQCR/L 11-ER**	16	16	200	13	0	10	0.9	0.28	VCMT 11 03 04

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
≤ 50°	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	**A10R-SVUCR/L 2-ER**	.625	.625	8.000	.486	.000	145	0.7	.22	VCMT 221
≤ 35°	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	**A10R-SVQCL 2-ER**	.625	.625	8.000	.486	.000	145	0.7	.22	VCMT 221

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

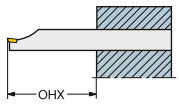


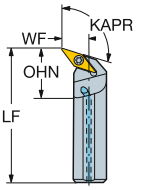


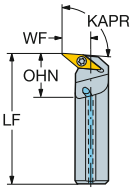
VCMT, VCEX, VCGX

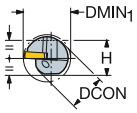
VCMW

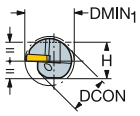
	A..SVQCR/L	A..SVUCR/L
KAPR	107.5°	93.0°
PSIR	-17.5°	-3.0°



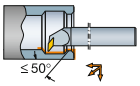
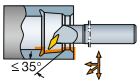




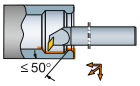
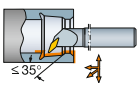




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16	22	64	24	1	A16R-SVUCR/L 11-E	16	15	16	200	13	0	10	0.9	0.30	VCMT 11 03 04
	11	16	22	64	24	1	A16R-SVQCR/L 11-E	16	15	16	200	13	0	10	0.9	0.30	VCMT 11 03 04

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SVUCR/L 2-E	.625	.562	.625	8.000	.486	.000	145	0.7	.56	VCMT 221
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SVQCR/L 2-E	.625	.562	.625	8.000	.486	.000	145	0.7	.56	VCMT 221

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

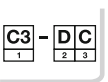
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I23

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

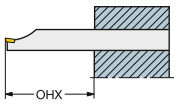


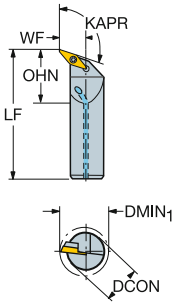


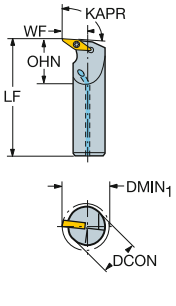
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

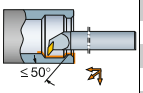
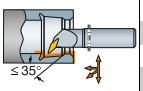
	KAPR	A..SVQBR/L -R	A..SVUBR/L -ER
	PSIR	107.5°	93.0°
		-17.5°	-3.0°



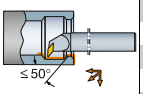




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16	22	64	24	1	A16R-SVUBR/L 11-ERB1	16	16	200	13	0	10	0.9	0.26	VBMT 11 03 04
		20	27	80	30	1	A20S-SVUBR/L 11-ERB1	20	20	250	15	0	10	0.9	0.51	VBMT 11 03 04
	11	16	22	64	24	1	A16R-SVQBR/L 11-ERB1	16	16	200	13	0	10	0.9	0.26	VBMT 11 03 04
		20	27	80	30	1	A20S-SVQBR/L 11-ERB1	20	20	250	15	0	10	0.9	0.50	VBMT 11 03 04

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SVUBR/L 2-ERB1	.625	.625	8.000	.486	.000	145	0.7	.62	VBMT 221
		3/4	1.012	3.000	1.125	1	A12S-SVUBR/L 2-ERB1	.750	.750	10.000	.580	.000	145	0.7	1.08	VBMT 221

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

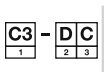
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I23

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

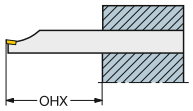


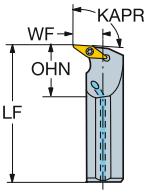


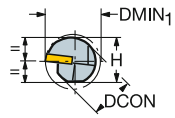
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

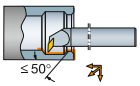
KAPR 93°
PSIR -3°



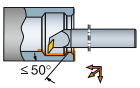




Метрическое исполнение

								Размеры, мм										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16	22	64	24	1	A16R-SVUBR/L 11-E	16	15	16	200	13	0	10	0.9	0.20	VBMT 11 02 04
		16	22	64	24	1	A16R-SVUBR/L 11-EB1	16	15	16	200	13	0	10	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
		20	27	80	30	1	A20S-SVUBR/L 11-E	20	18	20	250	15	0	10	0.9	0.50	VBMT 11 02 04
		20	27	80	30	1	A20S-SVUBR/L 11-EB1	20	18	20	250	15	0	10	0.9	0.50	VBMT 11 03 04
		25	33	100	37	1	A25T-SVUBR/L 11-D	25	23	25	300	18	0	10	0.9	0.90	VBMT 11 02 04
		25	33	100	37	1	A25T-SVUBR/L 11-DB1	25	23	25	300	18	0	10	0.9	0.80	VBMT 11 03 04
	16	25	33	100	37	1	A25T-SVUBR/L 16-D	25	23	25	300	18	0	10	3.0	0.80	VBMT 16 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-SVUBR/L 16	32	30	32	300	22	0	10	3.0	1.60	VBMT 16 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-SVUBR/L 16	40	37	40	300	27	0	10	3.0	2.20	VBMT 16 04 08

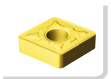
Дюймовое исполнение

								Размеры, дюйм										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SVUBR/L 2-E	.625	.560	.625	8.000	.486	.000	145	0.7	.54	VBMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SVUBR/L 2-EB1	.625	.560	.625	8.000	.486	.000	145	0.7	.62	VBMT 221
		3/4	1.012	3.000	1.180	1	A12S-SVUBR/L 2-E	.750	.710	.750	10.000	.580	.000	145	0.7	1.06	VBMT 2(1.5)1
		1	1.240	4.000	1.500	1	A16T-SVUBR/L 2-D	1.000	.910	1.000	12.000	.680	.000	145	0.7	2.14	VBMT 2(1.5)1
	3/8	1 1/4	1.705	5.000	1.875	1	A20T-SVUBR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	1.000	.000	145	2.2	3.52	VBMT 332
		1 1/2	2.126	6.000	2.250	1	A24T-SVUBR/L 3	1.500	1.374	1.500	12.000	1.125	.000	145	2.2	4.72	VBMT 332
		2	2.551	8.000	3.000	1	A32U-SVUBR/L 3	2.000	1.874	2.000	14.000	1.375	.000	145	2.2	10.34	VBMT 332

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – DC I23

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

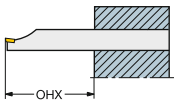




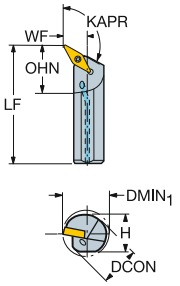
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

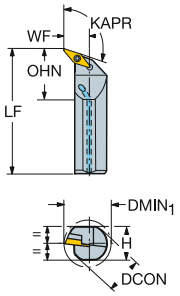
KAPR
PSIR



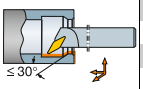
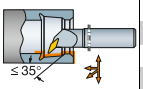
A..SVPBR/L
117.5°
-27.5°



A..SVQBR/L
107.5°
-17.5°



Метрическое исполнение

								Размеры, мм										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	25	32	100	37	1	A25T-SVPBR/L 16	25	23	25	300	17	0	10	3.0	0.81	VBMT 16 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-SVPBR/L 16	32	30	32	300	22	0	10	3.0	1.30	VBMT 16 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-SVPBR/L 16	40	37	40	300	27	0	10	3.0	2.50	VBMT 16 04 08
	11	16	22	64	24	1	A16R-SVQBR/L 11-E	16	15	16	200	13	0	10	0.9	0.25	VBMT 11 02 04
		16	22	64	24	1	A16R-SVQBR/L 11-EB1	16	15	16	200	13	0	10	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
		20	27	80	30	1	A20S-SVQBR/L 11-E	20	18	20	250	15	0	10	0.9	0.49	VBMT 11 02 04
		20	27	80	30	1	A20S-SVQBR/L 11-EB1	20	18	20	250	15	0	10	0.9	0.50	VBMT 11 03 04
		25	33	100	37	1	A25T-SVQBR/L 11-D	25	23	25	300	18	0	10	0.9	0.89	VBMT 11 02 04
		25	33	100	37	1	A25T-SVQBR/L 11-DB1	25	23	25	300	18	0	10	0.9	0.81	VBMT 11 03 04
	16	25	33	100	37	1	A25T-SVQBR/L 16-D	25	23	25	300	18	0	10	3.0	0.81	VBMT 16 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-SVQBR/L 16	32	30	32	300	22	0	10	3.0	1.60	VBMT 16 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-SVQBR/L 16	40	37	40	300	27	0	10	3.0	2.20	VBMT 16 04 08

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

Расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

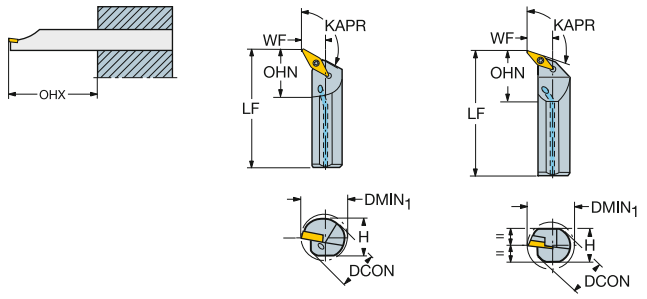




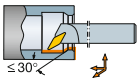
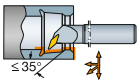
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

	KAPR	PSIR
A..SVPBR/L (INCH)	117.5°	-27.5°
A..SVQBR/L (INCH)	107.5°	-17.5°



Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1	1.299	4.000	1.500	1	**A16T-SVPBR/L 3**	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	2.2	1.76	VBMT 332
	1 1/4	1.579	5.000	1.875	1	**A20T-SVPBR/L 3**	1.250	1.181	1.250	12.000	.875	.000	145	2.2	2.86	VBMT 332
	1 1/2	1.941	6.000	2.250	1	**A24T-SVPBR/L 3**	1.500	1.374	1.500	12.000	1.063	.000	145	2.2	3.52	VBMT 332
	3/8	1	1.299	4.000	1.500	1	**A16T-SVQBR/L 3-D**	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	2.2	2.31	VBMT 332
	1 1/4	1.579	5.000	1.875	1	**A20T-SVQBR/L 3**	1.250	1.181	1.250	12.000	.875	.000	145	2.2	3.52	VBMT 332
	1 1/2	1.941	6.000	2.250	1	**A24T-SVQBR/L 3**	1.500	1.374	1.500	12.000	1.063	.000	145	2.2	4.71	VBMT 332

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

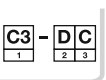
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I23

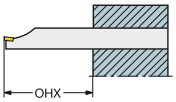
Расточные оправки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

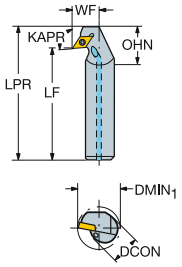
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°



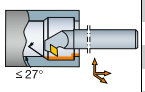






DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Метрическое исполнение

		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	16	22	64	24	1	**A16R-SDUCR/L 07-ERX**	16	16	200	13	0	212	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
		20	27	80	30	1	**A20S-SDUCR/L 07-ERX**	20	20	250	15	0	262	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Расточные оправки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

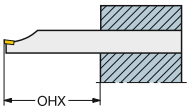
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

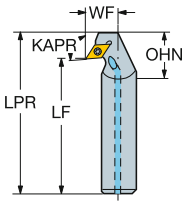


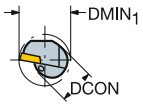


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

KAPR 93°
PSIR -3°







Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP PSI			MIID
	1/4	3/4	1.051	3.000	1.125	1	**A12S-SDUCR/L 2-ERX**	.750	.750	10.000	.625	.000	10.480	145	0.7	1.24	DCMT 2(1.5)1

≤ 27°

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I23

Расточные оправки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

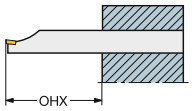
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

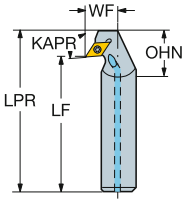


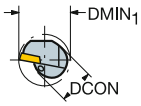


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

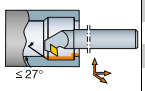
KAPR 93°
PSIR -3°







Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	16	.866	2.520	.945	1	**A16R-SDUCR/L 07-ERX**	.630	.630	7.874	.512	.000	8.380	145	0.7	.69	DCMT 2(1.5)1
		20	1.063	3.150	1.181	1	**A20S-SDUCR/L 07-ERX**	.787	.787	9.843	.591	.000	10.349	145	0.7	.40	DCMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Расточные оправки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

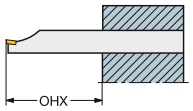
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

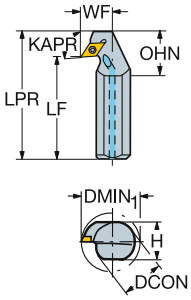
KAPR 93°
PSIR -3°



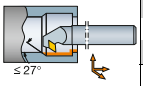


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





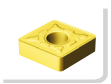
Метрическое исполнение

		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	kg	MIID
	07	16	22	64	24	1	A16R-SDUCR/L 07-EX	16	15	16	200	13	0	212	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
		20	27	80	30	1	A20S-SDUCR/L 07-EX	20	18	20	250	15	0	262	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		25	33	100	37	1	A25T-SDUCR/L 07-DX	25	23	25	300	18	0	312	10	0.9	1.10	DCMT 07 02 04
	11	32	40	128	48	1	A32T-SDUCR/L 11-X	32	30	32	300	22	0	316	10	3.0	1.60	DCMT 11 T3 08

≤ 27°

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

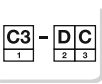
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I23

Расточные оправки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

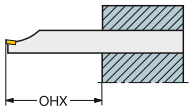
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

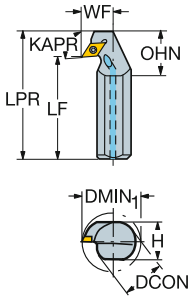




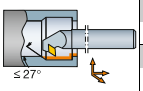
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

KAPR 93°
PSIR -3°





Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/4	1.051	3.000	1.125	1	**A12S-SDUCR/L 2-EX**	.750	.709	.750	10.000	.625	.000	10.480	145	0.7	1.24	DCMT 2(1.5)1
		1	1.299	4.000	1.500	1	**A16T-SDUCR/L 2-DX**	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	12.480	145	0.7	2.32	DCMT 2(1.5)1
	3/8	1 1/4	1.579	5.000	1.875	1	**A20T-SDUCR/L 3-X**	1.250	1.181	1.250	12.000	.875	.000	12.658	145	2.2	3.52	DCMT 3(2.5)2

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

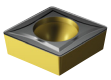
A7 I1 F16 I38 I23

Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

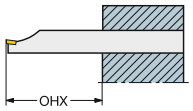


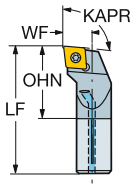


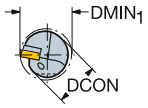
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

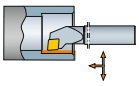
KAPR 95°
PSIR -5°



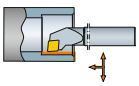




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	8	10	48	17	1	E08K-SCLCR/L 06-R	8	8	125	5	0	10	0.9	0.05	CCMT 06 02 04
		10	12	60	21	1	E10M-SCLCR/L 06-R	10	10	150	6	0	10	0.9	0.10	CCMT 06 02 04
		12	16	72	25	1	E12Q-SCLCR/L 06-R	12	12	180	9	0	10	0.9	0.10	CCMT 06 02 04
		16	20	96	33	1	E16R-SCLCR/L 06-R	16	16	200	11	0	10	0.9	0.10	CCMT 06 02 04
	09	16	20	96	33	1	E16R-SCLCR/L 09-R	16	16	200	11	0	10	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
		20	25	120	36	1	E20S-SCLCR/L 09-R	20	20	220	13	0	10	3.0	1.00	CCMT 09 T3 08
		25	32	150	41	1	E25T-SCLCR/L 09-R	25	25	270	17	0	10	3.0	1.00	CCMT 09 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/16	.413	1.875	.781	1	E05K-SCLCR/L 2-R	.313	.313	5.000	.219	.000	145	0.7	.09	CCMT 2(1.5)1
		3/8	.480	2.250	.938	1	E06M-SCLCR/L 2-R	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.15	CCMT 2(1.5)1
		1/2	.598	3.000	1.250	1	E08R-SCLCR/L 2-R	.500	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	.38	CCMT 2(1.5)1
		5/8	.772	3.750	1.563	1	E10R-SCLCR/L 2-R	.625	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.55	CCMT 2(1.5)1
	3/8	5/8	.772	3.750	1.563	1	E10R-SCLCR/L 3-R	.625	.625	8.000	.406	.000	145	2.2	.55	CCMT 3(2.5)2
		3/4	.929	4.500	1.437	1	E12R-SCLCR/L 3-R	.750	.750	8.752	.500	.000	145	2.2	1.61	CCMT 3(2.5)2
		1	1.201	6.000	1.547	1	E16S-SCLCR/L 3-R	1.000	1.000	10.752	.640	.000	145	2.2	3.30	CCMT 3(2.5)2

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

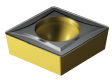
C3 – D C I23

Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

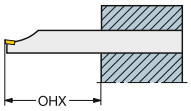


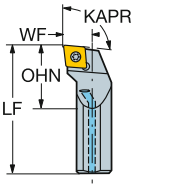


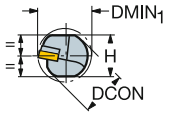
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

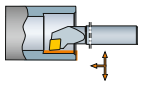
KAPR 95°
PSIR -5°







Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.480	2.250	.938	1	**E06M-SCLCR/L 2**	.375	.359	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.29	CCMT 2(1.5)1
		1/2	.598	3.000	1.250	1	**E08R-SCLCR/L 2**	.500	.484	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	2.20	CCMT 2(1.5)1
		5/8	.772	3.750	1.563	1	**E10R-SCLCR/L 2**	.625	.609	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	1.28	CCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.929	4.500	1.875	1	**E12S-SCLCR/L 3**	.750	.734	.750	10.000	.500	.000	145	2.2	2.20	CCMT 3(2.5)2
		1	1.201	6.000	2.500	1	**E16T-SCLCR/L 3**	1.000	.984	1.000	12.000	.640	.000	145	2.2	2.20	CCMT 3(2.5)2

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

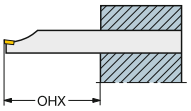
Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

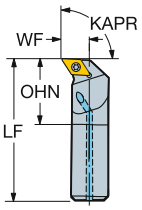
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

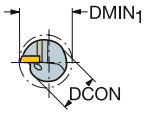




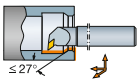




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Метрическое исполнение

		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	20	25	120	36	1	**E20S-SDUCR/L 11-R**	20	20	220	13	0	10	3.0	1.00	DCMT 11 T3 08
		25	32	150	41	1	**E25T-SDUCR/L 11-R**	25	25	270	17	0	10	3.0	1.00	DCMT 11 T3 08

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

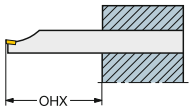
Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

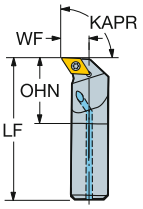
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

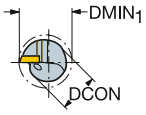




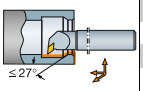




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4	1.039	4.500	1.437	1	**E12R-SDUCR/L 3-R**	.750	.750	8.752	.625	.000	145	2.2	1.61	DCMT 3(2.5)2
		1	1.299	6.000	1.547	1	**E16S-SDUCR/L 3-R**	1.000	1.000	10.752	.750	.000	145	2.2	3.30	DCMT 3(2.5)2

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

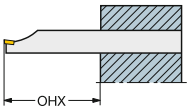
Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

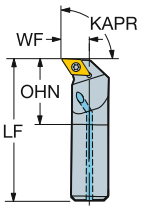
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

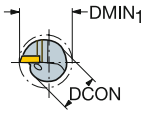
KAPR 93°
PSIR -3°





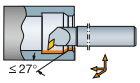






DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	10	15	60	25	1	E10M-SDUCR/L 07-ER	10	10	150	9	0	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		12	18	72	30	1	E12Q-SDUCR/L 07-ER	12	12	180	11	0	10	0.9	0.20	DCMT 07 02 04
		16	22	96	33	1	E16R-SDUCR/L 07-ER	16	16	200	13	0	10	0.9	0.50	DCMT 07 02 04

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

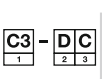
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I23

Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

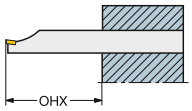
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

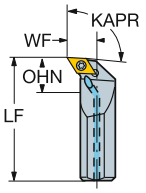


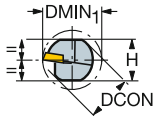


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

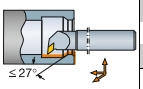
KAPR 93°
PSIR -3°







Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.598	2.250	.938	1	**E06M-SDUCR/L 2**	.375	.359	.375	6.000	.375	.000	145	0.7	.29	DCMT 2(1.5)1
		1/2	.717	3.000	1.250	1	**E08R-SDUCR/L 2**	.500	.484	.500	8.000	.438	.000	145	0.7	.66	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	3.750	1.563	1	**E10R-SDUCR/L 2**	.625	.609	.625	8.000	.500	.000	145	0.7	1.03	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.039	4.500	1.875	1	**E12S-SDUCR/L 3**	.750	.734	.750	10.000	.625	.000	145	2.2	2.20	DCMT 3(2.5)2
		1	1.299	6.000	2.500	1	**E16T-SDUCR/L 3**	1.000	.984	1.000	12.000	.750	.000	145	2.2	2.20	DCMT 3(2.5)2

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

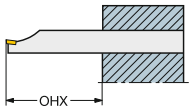
Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

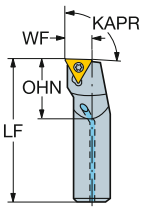
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

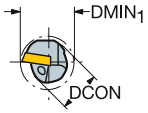
KAPR 91°
PSIR -1°







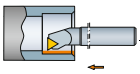




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Метрическое исполнение

								Размеры, мм									
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	6	8	36	15	1	E06H-STFCR/L 06-R	6	6	100	4	0	10	0.6	0.05	TCMT 06 T1 02
		8	11	48	20	1	E08K-STFCR/L 06-R	8	8	125	5	0	10	0.6	0.21	TCMT 06 T1 02
	09	10	13	60	25	1	E10M-STFCR/L 09-R	10	10	150	7	0	10	0.9	0.13	TCMT 09 02 04
		12	16	72	30	1	E12Q-STFCR/L 09-R	12	12	180	9	0	10	0.9	0.22	TCMT 09 02 04
	11	16	20	96	33	1	E16R-STFCR/L 11-R	16	16	200	11	0	10	0.9	0.19	TCMT 11 02 04
		16	20	96	40	1	E16R-STFCR/L 11-RB1	16	16	200	11	0	10	0.9	0.50	TCMT 11 03 04
		20	25	120	36	1	E20S-STFCR/L 11-RB1	20	20	220	13	0	10	0.9	1.00	TCMT 11 03 04
		25	32	150	41	1	E25T-STFCR/L 11-RB1	25	25	270	17	0	10	0.9	1.00	TCMT 11 03 04
	16	25	32	150	41	1	E25T-STFCR/L 16-R	25	25	270	17	0	10	3.0	1.00	TCMT 16 T3 08

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

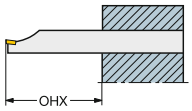
Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

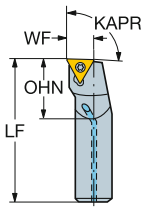
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

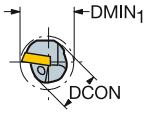
KAPR 91°
PSIR -1°







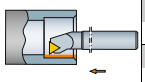




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	lbs	MIID
	5/32	1/4	.343	1.500	.625	1	**E04H-STFCR/L 1.2-R**	.250	.250	4.000	.172	.000	145	0.4	.12	TCMT 1.2(1.2)0
		5/16	.413	1.875	.781	1	**E05K-STFCR/L 1.2-R**	.313	.313	5.000	.219	.000	145	0.4	.12	TCMT 1.2(1.2)0
	1/4	3/4	.929	4.500	1.437	1	**E12R-STFCR/L 2-RB1**	.750	.750	8.752	.500	.000	145	0.7	1.61	TCMT 221
		1	1.201	6.000	1.547	1	**E16S-STFCR/L 2-R**	1.000	1.000	10.752	.640	.000	145	0.7	3.30	TCMT 2(1.5)1
		1	1.201	6.000	1.547	1	**E16S-STFCR/L 2-RB1**	1.000	1.000	10.752	.640	.000	145	0.7	3.30	TCMT 221
	3/8	1	1.201	6.000	1.547	1	**E16S-STFCR/L 3-R**	1.000	1.000	10.752	.640	.000	145	2.2	3.30	TCMT 3(2.5)2

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

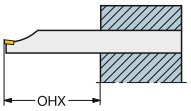
Закрепление пластин винтом

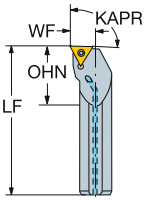
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

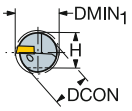
KAPR 91°
PSIR -1°







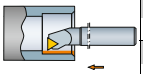




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	FT/lbs	Lbs	MIID
	7/32	3/8	.500	2.250	.938	1	**E06M-STFCR/L 1.8**	.375	.359	.375	6.000	.264	.000	145	0.7	.29	TCMT 1.8(1.5)1
		1/2	.630	3.000	1.250	1	**E08R-STFCR/L 1.8**	.500	.484	.500	8.000	.342	.000	145	0.7	.22	TCMT 1.8(1.5)1
	1/4	3/8	.480	2.250	.938	1	**E06M-STFCR/L 2-B1**	.375	.359	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.29	TCMT 221
		1/2	.598	3.000	1.250	1	**E08R-STFCR/L 2-B1**	.500	.484	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	.22	TCMT 221
		5/8	.772	3.750	1.112	1	**E10R-STFCR/L 2-B1**	.625	.609	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	1.05	TCMT 221
		3/4	.929	4.500	1.624	1	**E12S-STFCR/L 2-B1**	.750	.734	.750	10.000	.500	.000	145	0.7	1.19	TCMT 221
	3/8	1	1.201	6.000	2.500	1	**E16T-STFCR/L 3**	1.000	.984	1.000	12.000	.640	.000	145	2.2	2.20	TCMT 3(2.5)2

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I23

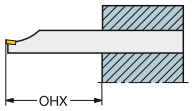
Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

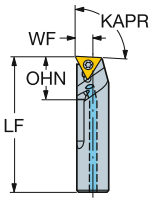
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

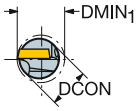
KAPR 93°
PSIR -3°





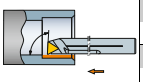






TCEX

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	05	5	6	30	12	1	**E05H-STUCR/L 05-GR**	5	5	100	2	0	10	0.4	0.00	TCEX 05 01 00
		6	7	36	13	1	**E06H-STUCR/L 05-GR**	6	6	100	3	0	10	0.4	0.00	TCEX 05 01 00
	06	8	9	48	17	1	**E08K-STUCR/L 06-GR**	8	8	125	4	0	10	0.6	0.10	TCEX 06 T1 00R-F
		10	11	60	20	1	**E10M-STUCR/L 06-GR**	10	10	150	5	0	10	0.6	0.10	TCEX 06 T1 00R-F

Оправки правого исполнения (R) работают с пластинами TCEX левого (L), и наоборот. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

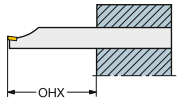


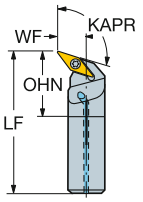


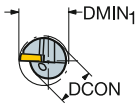
VCMT, VCEX, VCGX

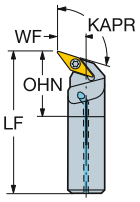
VCMW

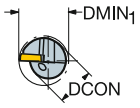
	KAPR	E..SVQCR/L -ER	E..SVUCR/L-ER
	PSIR	107.5°	93.0°
		-17.5°	-3.0°



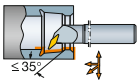
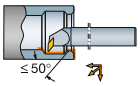








Метрическое исполнение

								Размеры, мм								
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16	22	96	33	1	**E16R-SVQCR/L 11-ER**	16	16	200	13	0	10	0.9	0.20	VCMT 11 03 04
	11	16	22	96	33	1	**E16R-SVUCR/L 11-ER**	16	16	200	13	0	10	0.9	0.50	VCMT 11 03 04

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Антивибрационные твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ



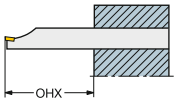
SilentTools®

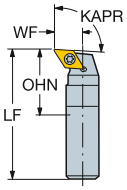


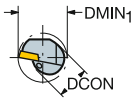
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

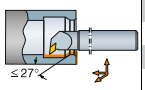
KAPR 93°
PSIR -3°







Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	07	10	15	100	60	0	**F10M-SDUCR/L 07-ER**	10	10	150	9	0	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		12	18	120	72	0	**F12Q-SDUCR/L 07-ER**	12	12	180	11	0	0.9	0.30	DCMT 07 02 04

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Антивибрационные твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

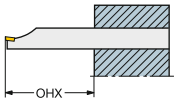
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

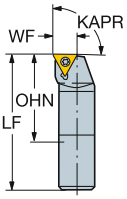
KAPR 91°
PSIR -1°

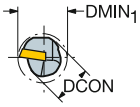
SilentTools®







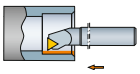




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	10	13	100	60	0	F10M-STFCR/L 09-R	10	10	150	7	0	0.9	0.13	TCMT 09 02 04
		12	16	120	72	0	F12Q-STFCR/L 09-R	12	12	180	9	0	0.9	0.28	TCMT 09 02 04

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

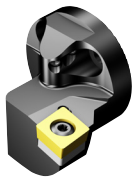
Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

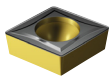
Резцовые головки CoroTurn® 107

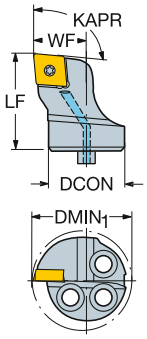
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°







CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

								Размеры, мм, *дюйм*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	09	3/8	25	32.0	20.0	1	**SL-SCLCR/L-25-09HP**	25	20.0	17.0	0.0	70	3.0	0.07	CCMT 09 T3 08
				1.260	*.787*			*.984*	*.787*	*.669*	*.000*	*1015*		*.150*	*CCMT 3(2.5)2*
			32	40.0	32.0	1	**SL-SCLCR/L-32-09HP**	32	32.0	22.0	0.0	70	3.0	0.13	CCMT 09 T3 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*1015*		*.295*	*CCMT 3(2.5)2*
HP	12	1/2	40	50.0	38.0	1	**SL-SCLCR/L-40-12HP**	40	38.0	27.0	0.0	70	3.0	0.24	CCMT 12 04 08
				1.969	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.063*	*.000*	*1015*		*.521*	*CCMT 432*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

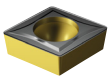
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

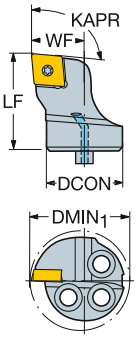
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

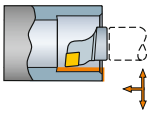
KAPR 95°
PSIR -5°







CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

								Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	06	1/4	16	20.0	20.0	1		570-SCLCR/L-16-06	16	20.0	11.0	0.0	10	0.9	0.03	CCMT 06 02 04
				.787	*.787*				*.630*	*.787*	*.433*	*.000*	*145*		*.062*	*CCMT 2(1.5)1*
	09	3/8	20	25.0	20.0	1		570-SCLCR/L-20-09	20	20.0	13.0	0.0	10	3.0	0.05	CCMT 09 T3 08
				.984	*.787*				*.787*	*.787*	*.512*	*.000*	*145*		*.103*	*CCMT 3(2.5)2*
			25	32.0	20.0	1		570-SCLCR/L-25-09	25	20.0	17.0	0.0	10	3.0	0.08	CCMT 09 T3 08
				1.260	*.787*				*.984*	*.787*	*.669*	*.000*	*145*		*.183*	*CCMT 3(2.5)2*
			32	40.0	32.0	1		570-SCLCR/L-32-09	32	32.0	22.0	0.0	10	3.0	0.12	CCMT 09 T3 08
				1.575	*1.260*				*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.264*	*CCMT 3(2.5)2*
	12	1/2	40	50.0	38.0	1		570-SCLCR/L-40-12	40	38.0	27.0	0.0	10	3.0	0.19	CCMT 12 04 08
				1.969	*1.496*				*1.575*	*1.496*	*1.063*	*.000*	*145*		*.407*	*CCMT 432*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

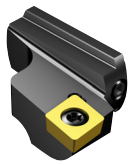
CNSC CXSC I38

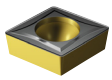
Быстросменные резцовые головки CoroTurn® 107

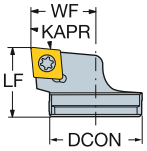
Закрепление пластин винтом

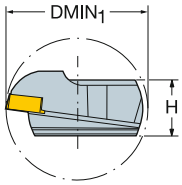
CoroTurn® SL

KAPR 95°
PSIR -5°

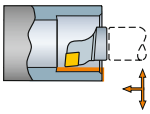








CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	3/8	32	40.0	22.0	0	**SL-SCLCR-32-09-QC**	32	14.7	22.0	21.0	0.0	3.0	0.04	CCMT 09 T3 08
				1.575	*.866*			*1.260*	*.579*	*.866*	*.827*	*.000*		*.088*	*CCMT 3(2.5)2*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

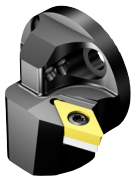
SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

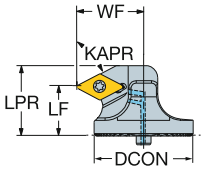
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

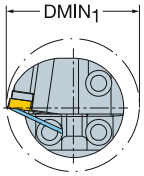
KAPR 62.5°
PSIR 27.5°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





								Размеры, мм, *дюйм*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
≤ 60° HP	07	1/4	25	33.0	15.0	1	**SL-SDXCR/L-25-07-DHP**	25	15.0	18.0	0.0	19.7	70	0.9	0.06	DCMT 07 02 04
				1.299	*.591*			*.984*	*.591*	*.709*	*.000*	*.776*	*1015*		*.132*	*DCMT 2(1.5)1*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

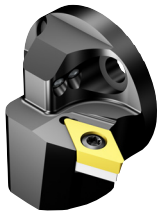
A7 I1 I38

Резцовые головки CoroTurn® 107

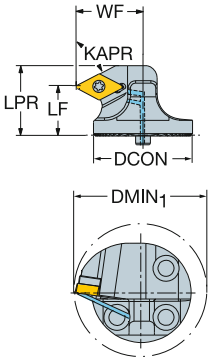
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°







DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
Размеры, мм, *дюйм*															
≤60° HP	11	3/8	32	40.0	20.0	1	**SL-SDXCR/L-32-11HP**	32	20.0	22.0	0.0	28.0	70	3.0	0.12	DCMT 11 T3 08
				1.575	*.787*			*1.260*	*.787*	*.866*	*.000*	*1.102*	*1015*		*.253*	*DCMT 3(2.5)2*
			40	50.0	20.0	1	**SL-SDXCR/L-40-11HP**	40	20.0	27.0	0.0	28.0	70	3.0	0.18	DCMT 11 T3 08
				1.969	*.787*			*1.575*	*.787*	*1.063*	*.000*	*1.102*	*1015*		*.396*	*DCMT 3(2.5)2*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

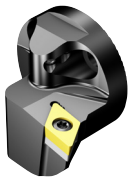
SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

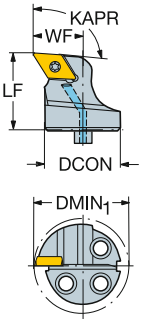
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

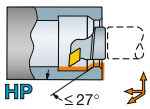
KAPR 93°
PSIR -3°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



								Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	3/8	25	32.0	23.0	1	SL-SDUCR/L-25-11HP	25	23.0	17.0	0.0	70	3.0	0.07	DCMT 11 T3 08
				1.260	*.906*			*.984*	*.906*	*.669*	*.000*	*1015*		*.150*	*DCMT 3(2.5)2*
			32	40.0	32.0	1	SL-SDUCR/L-32-11HP	32	32.0	22.0	0.0	70	3.0	0.13	DCMT 11 T3 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*1015*		*.293*	*DCMT 3(2.5)2*
			40	50.0	32.0	1	SL-SDUCR/L-40-11HP	40	32.0	27.0	0.0	70	3.0	0.20	DCMT 11 T3 08
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*1015*		*.440*	*DCMT 3(2.5)2*

HP ≤27°

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

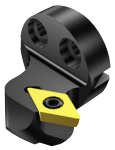
CNSC CXSC I38

Резцовые головки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

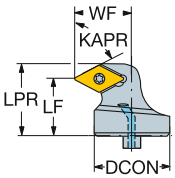
CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

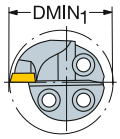
KAPR 62.5°
PSIR 27.5°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





								Размеры, мм, *дюйм*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
≤ 60°	07	1/4	16	22.0	15.0	1	570-SDXCR/L-16-07-E	16	15.0	13.0	0.0	18.8	10	0.9	0.03	DCMT 07 02 04
				.866	*.591*			*.630*	*.591*	*.512*	*.000*	*.740*	*145*		*.062*	*DCMT 2(1.5)1*
			20	27.0	15.0	1	570-SDXCR/L-20-07-E	20	15.0	15.0	0.0	18.8	10	0.9	0.04	DCMT 07 02 04
				1.063	*.591*			*.787*	*.591*	*.591*	*.000*	*.740*	*145*		*.086*	*DCMT 2(1.5)1*
			25	33.0	15.0	1	570-SDXCR/L-25-07-D	25	15.0	18.0	0.0	18.8	10	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
				1.299	*.591*			*.984*	*.591*	*.709*	*.000*	*.740*	*145*		*.183*	*DCMT 2(1.5)1*
	11	3/8	32	40.0	20.0	1	570-SDXCR/L-32-11	32	20.0	22.0	0.0	28.0	10	3.0	0.12	DCMT 11 T3 08
				1.575	*.787*			*1.260*	*.787*	*.866*	*.000*	*1.102*	*145*		*.253*	*DCMT 3(2.5)2*
			40	50.0	20.0	1	570-SDXCR/L-40-11	40	20.0	27.0	0.0	28.0	10	3.0	0.18	DCMT 11 T3 08
				1.969	*.787*			*1.575*	*.787*	*1.063*	*.000*	*1.102*	*145*		*.394*	*DCMT 3(2.5)2*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

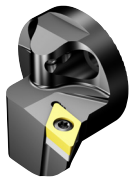
SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

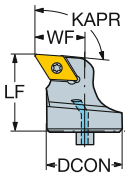
CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

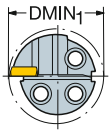
KAPR 93°
PSIR -3°

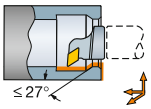




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

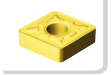




								Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	07	1/4	16	20.0	20.0	1	**570-SDUCR/L-16-07**	16	20.0	11.0	0.0	10	0.9	0.03	DCMT 07 02 04
				.787	*.787*			*.630*	*.787*	*.433*	*.000*	*145*		*.062*	*DCMT 2(1.5)1*
	11	3/8	20	25.0	20.0	1	**570-SDUCR/L-20-11**	20	20.0	13.0	0.0	10	3.0	0.05	DCMT 11 T3 08
				.984	*.787*			*.787*	*.787*	*.512*	*.000*	*145*		*.106*	*DCMT 3(2.5)2*
			25	32.0	20.0	1	**570-SDUCR/L-25-11**	25	20.0	17.0	0.0	10	3.0	0.08	DCMT 11 T3 08
				1.260	*.787*			*.984*	*.787*	*.669*	*.000*	*145*		*.183*	*DCMT 3(2.5)2*
			32	40.0	32.0	1	**570-SDUCR/L-32-11**	32	32.0	22.0	0.0	10	3.0	0.18	DCMT 11 T3 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.396*	*DCMT 3(2.5)2*
			40	50.0	32.0	1	**570-SDUCR/L-40-11**	40	32.0	27.0	0.0	10	3.0	0.20	DCMT 11 T3 08
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*145*		*.440*	*DCMT 3(2.5)2*

≤ 27°

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

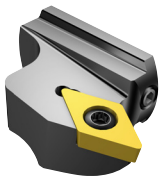
CNSC CXSC I38

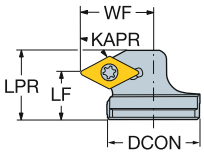
Быстросменные резцовые головки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

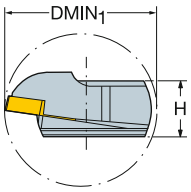
CoroTurn® SL

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°



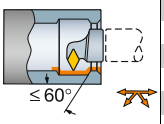






DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	3/8	32	40.0	15.0	0	SL-SDXCR-32-11-QC	32	14.7	15.0	24.0	0.0	22.0	3.0	0.04	DCMT 11 T3 08
			1.575	*.591*			*1.260*	*.579*	*.591*	*.945*	*.000*	*.866*			*DCMT 3(2.5)2*



N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

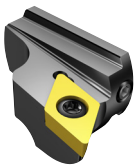
SANDVIK Coromant

Быстросменные резцовые головки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

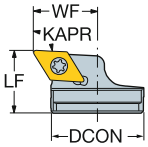
CoroTurn® SL

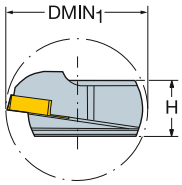
KAPR 93°
PSIR -3°

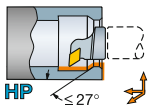




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





								Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	3/8	32	40.0	20.0	0	SL-SDUCR-32-11-QC	32	14.7	20.0	21.0	0.0	3.0	0.04	DCMT 11 T3 08
				1.575	*.787*			*1.260*	*.579*	*.787*	*.827*	*.000*			*DCMT 3(2.5)2*

HP ≤ 27°

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

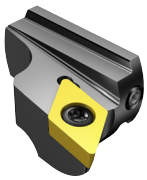
CNSC CXSC I38

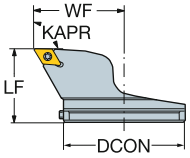
Быстросменные резцовые головки CoroTurn® 107

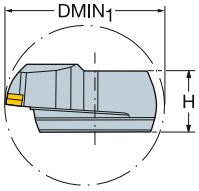
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL

KAPR 93°
PSIR -3°



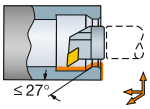






DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

								Размеры, мм, *дюйм*							
	11	3/8	80	100.0	45.7	0	**570-SDUCR/L-80-11**	80	37.5	45.7	57.0	0.0	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
				3.937	*1.799*			*3.150*	*1.476*	*1.799*	*2.244*	*.000*		*1.210*	*DCMT 3(2.5)2*



A7 I1 I38

Резцовые головки CoroTurn® 107

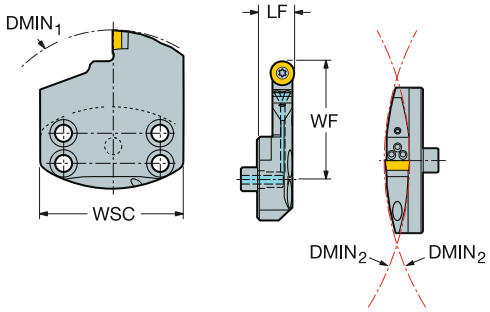
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ





RCMT
RCGX-AL



								Размеры, мм, *дюйм*							
	IC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	LF	WF	WSC	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
12	1/2	70	31.8	120.0	17.0	1	**SL70A-SRDCR/L-125-4HP**	17.0	53.0	70.0	0.0	30	3.0	0.25	RCMT 12 04 00
			1.250	*4.724*	*.669*			*.669*	*2.087*	*2.756*	*.000*	*435*		*.552*	*RCMT 43*
		70	50.8	120.0	18.0	1	**SL70A-SRDCR/L-200-4HP**	18.0	71.0	70.0	0.0	30	3.0	0.25	RCMT 12 04 00
			2.000	*4.724*	*.709*			*.709*	*2.795*	*2.756*	*.000*	*435*		*.552*	*RCMT 43*
		70	76.2	120.0	18.0	1	**SL70A-SRDCR/L-300-4HP**	18.0	97.0	70.0	0.0	30	3.0	0.25	RCMT 12 04 00
			3.000	*4.724*	*.709*			*.709*	*3.819*	*2.756*	*.000*	*435*		*.552*	*RCMT 43*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



A7

ISO 13399 I1

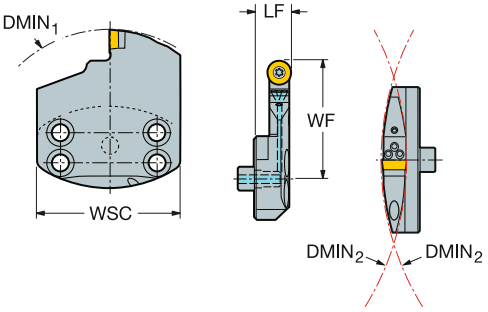
CNSC CXSC I38

Резцовые головки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ







RCMT
RCGX-AL

IC		CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* LF	WF	WSC	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
10	.394	70	20.0	120.0	17.0	1	SL70-SRDCR/L-20-10HP	17.0	41.0	70.0	0.0	30	3.0	0.25	RCMT 10 T3 M0
			.787	*4.724*	*.669*			*.669*	*1.614*	*2.756*	*.000*	*435*		*.552*	*RCMT 10 T3 M0*
		70	35.0	120.0	17.0	1	SL70-SRDCR/L-35-10HP	17.0	56.0	70.0	0.0	30	3.0	0.29	RCMT 10 T3 M0
			1.378	*4.724*	*.669*			*.669*	*2.205*	*2.756*	*.000*	*435*		*.640*	*RCMT 10 T3 M0*
12	.472	70	35.0	120.0	18.0	1	SL70-SRDCR/L-35-12HP	18.0	56.0	70.0	0.0	30	3.0	0.40	RCMT 12 04 M0
			1.378	*4.724*	*.709*			*.709*	*2.205*	*2.756*	*.000*	*435*		*.880*	*RCMT 12 04 M0*
		70	50.0	120.0	18.0	1	SL70-SRDCR/L-50-12HP	18.0	71.0	70.0	0.0	30	3.0	0.35	RCMT 12 04 M0
			1.969	*4.724*	*.709*			*.709*	*2.795*	*2.756*	*.000*	*435*		*.770*	*RCMT 12 04 M0*
		70	75.0	120.0	18.0	1	SL70-SRDCR/L-75-12HP	18.0	96.0	70.0	0.0	30	3.0	0.44	RCMT 12 04 M0
			2.953	*4.724*	*.709*			*.709*	*3.780*	*2.756*	*.000*	*435*		*.968*	*RCMT 12 04 M0*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

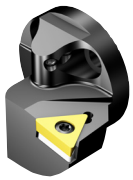
SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® 107

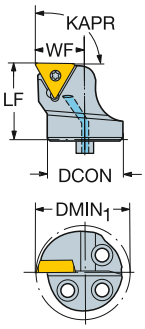
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 91°
PSIR -1°

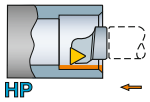






TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

								Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
 HP	11	1/4	25	32.0	20.0	1	**SL-STFCR/L-25-11-B1HP**	25	20.0	17.0	0.0	70	0.9	0.06	TCMT 11 03 04
				1.260	*.787*			*.984*	*.787*	*.669*	*.000*	*1015*		*.132*	*TCMT 221*
	16	3/8	32	40.0	32.0	1	**SL-STFCR/L-32-16HP**	32	32.0	22.0	0.0	70	3.0	0.14	TCMT 16 T3 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*1015*		*.315*	*TCMT 3(2.5)2*
			40	50.0	32.0	1	**SL-STFCR/L-40-16HP**	40	32.0	27.0	0.0	70	3.0	0.21	TCMT 16 T3 08
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*1015*		*.462*	*TCMT 3(2.5)2*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

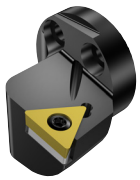
CNSC CXSC I38

Резцовые головки CoroTurn® 107

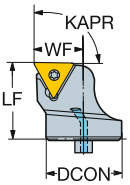
Закрепление пластин винтом

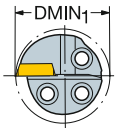
CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

KAPR 91°
PSIR -1°



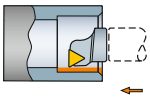






TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	7/32	16	20.0	20.0	0	570-STFCR/L-16-09	16	20.0	11.0	0.0	0.9	0.03	TCMT 09 02 04
				.787	*.787*			*.630*	*.787*	*.433*	*.000*		*.066*	*TCMT 1.8(1.5)1*
	11	1/4	16	20.0	20.0	0	570-STFCR/L-16-11-B1	16	20.0	11.0	0.0	0.9	0.03	TCMT 11 03 04
				.787	*.787*			*.630*	*.787*	*.433*	*.000*		*.066*	*TCMT 221*
			20	25.0	20.0	0	570-STFCR/L-20-11-B1	20	20.0	13.0	0.0	0.9	0.04	TCMT 11 03 04
				.984	*.787*			*.787*	*.787*	*.512*	*.000*		*.088*	*TCMT 221*
			25	32.0	20.0	0	570-STFCR/L-25-11-B1	25	20.0	17.0	0.0	0.9	0.08	TCMT 11 03 04
				1.260	*.787*			*.984*	*.787*	*.669*	*.000*		*.185*	*TCMT 221*
	16	3/8	32	40.0	32.0	0	570-STFCR/L-32-16	32	32.0	22.0	0.0	3.0	0.18	TCMT 16 T3 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*		*.396*	*TCMT 3(2.5)2*
			40	50.0	32.0	0	570-STFCR/L-40-16	40	32.0	27.0	0.0	3.0	0.30	TCMT 16 T3 08
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*		*.660*	*TCMT 3(2.5)2*

B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

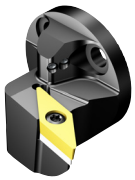
SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® 107

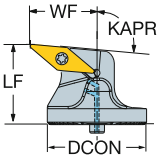
Закрепление пластин винтом

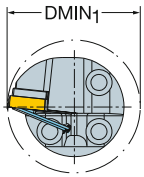
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°









VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Размеры, мм, *дюйм*							
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
≤45° HP	16	3/8	25	35.0	25.0	1	**SL-SVLBR/L-25-16-LFHP**	25	25.0	20.0	0.0	70	3.0	0.07	VBMT 16 04 08
				1.378	*.984*			*.984*	*.984*	*.787*	*.000*	*1015*		*.158*	*VBMT 332*
			32	40.0	32.0	1	**SL-SVLBR/L-32-16HP**	32	32.0	22.0	0.0	70	3.0	0.13	VBMT 16 04 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*1015*		*.286*	*VBMT 332*
			40	50.0	32.0	1	**SL-SVLBR/L-40-16HP**	40	32.0	27.0	0.0	70	3.0	0.21	VBMT 16 04 08
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*1015*		*.462*	*VBMT 332*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

Резцовые головки CoroTurn® 107

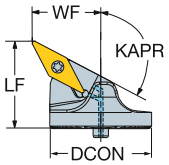
Закрепление пластин винтом

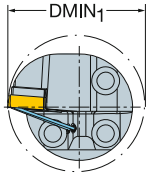
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 117.5°
PSIR -27.5°





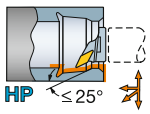




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Размеры, мм, *дюйм*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	16	3/8	32	40.0	34.0	1	**SL-SVPBR/L-32-16-LHP**	32	34.0	22.0	0.0	70	3.0	0.13	VBMT 16 04 08
				1.575	*1.339*			*1.260*	*1.339*	*.866*	*.000*	*1015*		*.286*	*VBMT 332*
			40	50.0	34.0	1	**SL-SVPBR/L-40-16-LHP**	40	34.0	27.0	0.0	70	3.0	0.21	VBMT 16 04 08
				1.969	*1.339*			*1.575*	*1.339*	*1.063*	*.000*	*1015*		*.462*	*VBMT 332*



N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® 107

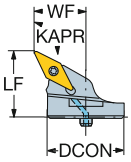
Закрепление пластин винтом

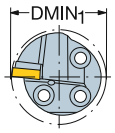
CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

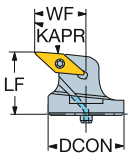
	570-SVPBR/L	570-SVLBR/L
KAPR	117.5°	95.0°
PSIR	-27.5°	-5.0°

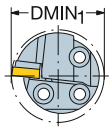












VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Размеры, мм, *дюйм*							
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
≤ 25°	16	3/8	32	40.0	34.0	1	570-SVPBR/L-32-16-L	32	34.0	22.0	0.0	10	3.0	0.13	VBMT 16 04 08
				1.575	*1.339*			*1.260*	*1.339*	*.866*	*.000*	*145*		*.286*	*VBMT 332*
			40	50.0	34.0	1	570-SVPBR/L-40-16-L	40	34.0	27.0	0.0	10	3.0	0.21	VBMT 16 04 08
				1.969	*1.339*			*1.575*	*1.339*	*1.063*	*.000*	*145*		*.462*	*VBMT 332*
≤ 45°	16	3/8	25	35.0	22.0	1	570-SVLBR/L-25-16-LF	25	22.0	20.0	0.0	10	3.0	0.07	VBMT 16 04 08
				1.378	*.866*			*.984*	*.866*	*.787*	*.000*	*145*		*.154*	*VBMT 332*
			32	40.0	32.0	1	570-SVLBR/L-32-16	32	32.0	22.0	0.0	10	3.0	0.13	VBMT 16 04 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.286*	*VBMT 332*
			40	50.0	32.0	1	570-SVLBR/L-40-16	40	32.0	27.0	0.0	10	3.0	0.21	VBMT 16 04 08
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*145*		*.462*	*VBMT 332*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

Резцовые головки CoroTurn® 107

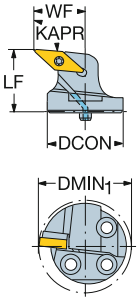
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

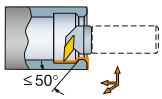






VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Размеры, мм, *дюйм*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	a_p	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF				MIID
	11	1/4	20	27.0	20.0	1	570C-SVUBR/L-20-2	20	20.0	16.0	0.0	10	0.9	0.15	VBMT 11 02 04
				1.063	*.787*			*.787*	*.787*	*.630*	*.000*	*145*		*.330*	*VBMT 2(1.5)1*
			25	31.0	25.0	1	570C-SVUBR/L-25-2	25	25.0	17.0	0.0	10	0.9	0.09	VBMT 11 02 04
				1.220	*.984*			*.984*	*.984*	*.669*	*.000*	*145*		*.187*	*VBMT 2(1.5)1*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® 107

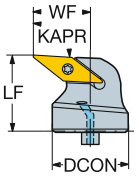
Закрепление пластин винтом

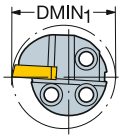
CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

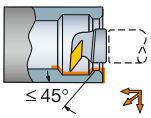






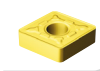


VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

								Размеры, мм, *дюйм*							
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	20	27.0	20.0	1	570-SVUCR/L-20-11-E	20	20.0	15.0	0.0	10	0.9	0.04	VCMT 11 03 04
				1.063	*.787*			*.787*	*.787*	*.591*	*.000*	*145*		*.088*	*VCMT 221*
			25	33.0	20.0	1	570-SVUCR/L-25-11-D	25	20.0	18.0	0.0	10	0.9	0.08	VCMT 11 03 04
				1.299	*.787*			*.984*	*.787*	*.709*	*.000*	*145*		*.185*	*VCMT 221*

≤ 45°

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

Резцовые головки CoroTurn® 107

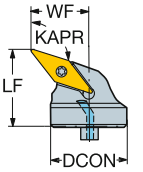
Закрепление пластин винтом

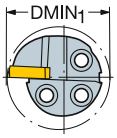
CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

KAPR 107.5°
PSIR -17.5°







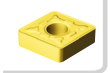


VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

								Размеры, мм, *дюйм*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	11	1/4	20	27.0	20.0	1	**570-SVQCR/L-20-11-E**	20	20.0	15.0	0.0	10	0.9	0.04	VCMT 11 03 04
				1.063	*.787*			*.787*	*.787*	*.591*	*.000*	*145*		*.079*	*VCMT 221*
			25	33.0	20.0	1	**570-SVQCR/L-25-11-D**	25	20.0	18.0	0.0	10	0.9	0.08	VCMT 11 03 04
				1.299	*.787*			*.984*	*.787*	*.709*	*.000*	*145*		*.185*	*VCMT 221*

≤ 35°

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

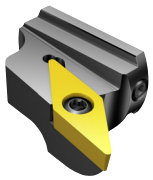
SANDVIK Coromant

Быстросменные резцовые головки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

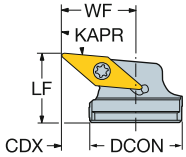
CoroTurn® SL

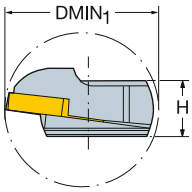
KAPR 95°
PSIR -5°











								Размеры, мм, *дюйм*							
													Nm	kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF			MIID
	16	3/8	32	40.0	22.0	0	SL-SVLBR-32-16-QC	32	14.7	22.0	24.0	0.0	3.0	0.04	VBMT 16 04 08
				1.575	*.866*			*1.260*	*.579*	*.866*	*.945*	*.000*		*.088*	*VBMT 332*

≤ 45°

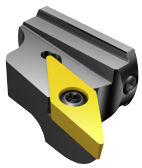
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

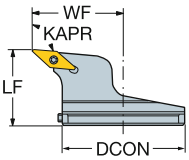
Быстросменные резцовые головки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

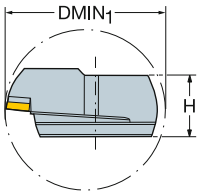
CoroTurn® SL

KAPR 95°
PSIR -5°





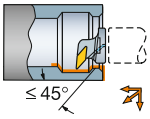




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Размеры, мм, *дюйм*							
	16	3/8	80	100.0	45.7	0	**570-SVLBR/L-80-16**	80	37.5	45.7	57.0	0.0	3.0	0.44	VBMT 16 04 08
				3.937	*1.799*			*3.150*	*1.476*	*1.799*	*2.244*	*.000*		*.977*	*VBMT 332*



N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

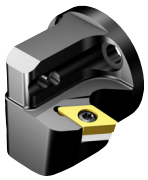
SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

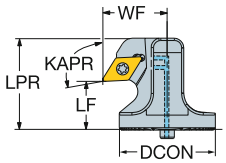
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

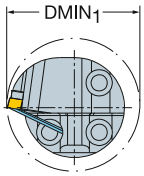
KAPR 93°
PSIR -3°



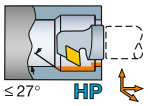


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





								Размеры, мм, *дюйм*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	07	1/4	25	33.0	15.0	1	**SL-SDUCR/L-25-07-DXHP**	25	15.0	18.0	0.0	27.9	70	0.9	0.72	DCMT 07 02 04
				1.299	*.591*			*.984*	*.591*	*.709*	*.000*	*1.098*	*1015*		*1.584*	*DCMT 2(1.5)1*



N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

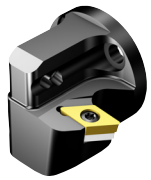
CNSC CXSC I38

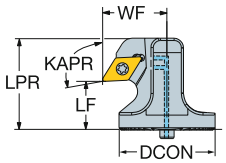
Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

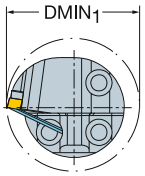
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°









DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
≤27° HP	3/8	32	40.0	20.0	1	SL-SDUCR/L-32-11XHP	32	20.0	22.0	0.0	37.0	70	3.0	0.18	DCMT 11 T3 08
			1.575	*.787*			*1.260*	*.787*	*.866*	*.000*	*1.457*	*1015*		*.396*	*DCMT 3(2.5)2*
		40	50.0	20.0	1	SL-SDUCR/L-40-11XHP	40	20.0	27.0	0.0	37.0	70	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08
			1.969	*.787*			*1.575*	*.787*	*1.063*	*.000*	*1.457*	*1015*		*.660*	*DCMT 3(2.5)2*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

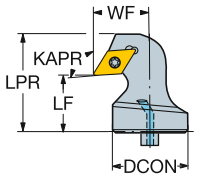
CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

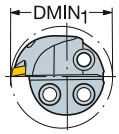
KAPR 93°
PSIR -3°

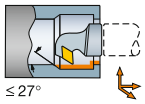




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





								Размеры, мм, *дюйм*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
 ≤ 27°	07	1/4	16	22.0	15.0	1	570-SDUCR/L-16-07-EX	16	15.0	13.0	0.0	26.6	10	0.9	0.03	DCMT 07 02 04
				.866	*.591*			*.630*	*.591*	*.512*	*.000*	*1.047*	*145*		*.073*	*DCMT 2(1.5)1*
			20	27.0	15.0	1	570-SDUCR/L-20-07-EX	20	15.0	15.0	0.0	26.6	10	0.9	0.05	DCMT 07 02 04
				1.063	*.591*			*.787*	*.591*	*.591*	*.000*	*1.047*	*145*		*.101*	*DCMT 2(1.5)1*
			25	33.0	15.0	1	570-SDUCR/L-25-07-DX	25	15.0	18.0	0.0	26.6	10	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
				1.299	*.591*			*.984*	*.591*	*.709*	*.000*	*1.047*	*145*		*.183*	*DCMT 2(1.5)1*
	11	3/8	32	40.0	20.0	1	570-SDUCR/L-32-11X	32	20.0	22.0	0.0	37.0	10	3.0	0.18	DCMT 11 T3 08
				1.575	*.787*			*1.260*	*.787*	*.866*	*.000*	*1.457*	*145*		*.396*	*DCMT 3(2.5)2*
			40	50.0	20.0	1	570-SDUCR/L-40-11X	40	20.0	27.0	0.0	37.0	10	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08
				1.969	*.787*			*1.575*	*.787*	*1.063*	*.000*	*1.457*	*145*		*.660*	*DCMT 3(2.5)2*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

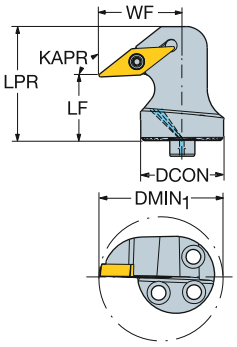
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

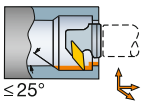
KAPR 93°
PSIR -3°







VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

	Размеры, мм, *дюйм*															
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	LPR				MIID
 ≤25°	11	1/4	20	32.0	15.0	1	**570-SVUCR/L-20-11X-E**	20	15.0	20.0	0.0	27.0	10	0.9	0.04	VCMT 11 03 04
				1.260	*.591*			*.787*	*.591*	*.787*	*.000*	*1.063*	*145*		*.088*	*VCMT 221*
			25	37.0	15.0	1	**570-SVUCR/L-25-11X-D**	25	15.0	22.0	0.0	27.0	10	0.9	0.04	VCMT 11 03 04
				1.457	*.591*			*.984*	*.591*	*.866*	*.000*	*1.063*	*145*		*.088*	*VCMT 221*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

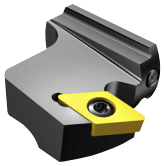
SANDVIK Coromant

Быстросменные резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

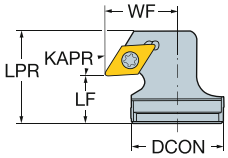
CoroTurn® SL

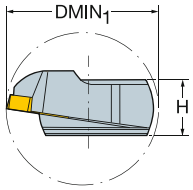
KAPR 93°
PSIR -3°

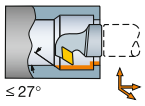




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





								Размеры, мм, *дюйм*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
 ≤ 27°	11	3/8	32	40.0	15.0	0	SL-SDUCR-32-11X-QC	32	14.7	15.0	24.0	0.0	30.0	3.0	0.08	DCMT 11 T3 08
				1.575	*.591*			*1.260*	*.579*	*.591*	*.945*	*.000*	*1.181*			*DCMT 3(2.5)2*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

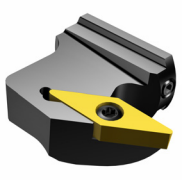
CNSC CXSC I38

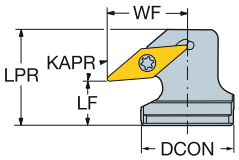
Быстросменные резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

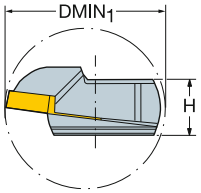
CoroTurn® SL

KAPR 95°
PSIR -5°









VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

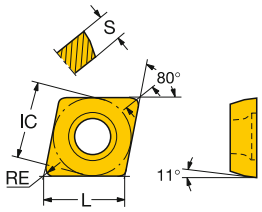
								Размеры, мм, *дюйм*								
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	32	40.0	14.0	0	**SL-SVLBR-32-16X-QC**	32	14.7	14.0	26.0	0.0	31.0	3.0	0.08	VBMT 16 04 08
				1.575	*.551*			*1.260*	*.579*	*.551*	*1.024*	*.000*	*1.220*			*VBMT 332*
≤25°																

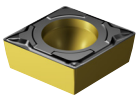
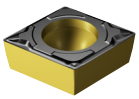
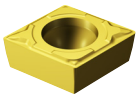
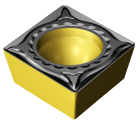
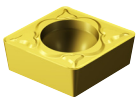
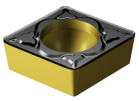
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

A7 I1 I38

Пластины CoroTurn® 111 для точения

Ромб с углом 80°

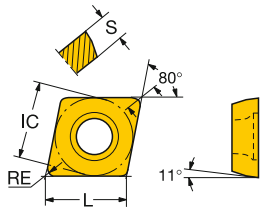


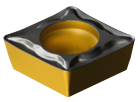
		IC	IC	КОД ISO	P					M				K		S		КОД ANSI
					1515	4235	4315	4325	5015	1125	2015	2025	2035	3215	H13A	1125	H13A	
Чистовая обработка		06	1/4	CPMT 06 02 02-PF	☆				☆									CPMT 2(1.5)0-PF
				CPMT 06 02 04-PF			☆	☆	☆									CPMT 2(1.5)1-PF
		09	3/8	CPMT 09 T3 04-PF			☆	☆										CPMT 3(2.5)1-PF
				CPMT 09 T3 08-PF			☆	☆										CPMT 3(2.5)2-PF
		06	1/4	CPMT 06 02 04-KF										☆				CPMT 2(1.5)1-KF
		06	1/4	CPMT 06 02 02-MF						☆						☆		CPMT 2(1.5)0-MF
				CPMT 06 02 04-MF						☆	☆	☆				☆		CPMT 2(1.5)1-MF
		09	3/8	CPMT 09 T3 02-MF						☆						☆		CPMT 3(2.5)0-MF
				CPMT 09 T3 04-MF						☆	☆					☆		CPMT 3(2.5)1-MF
				CPMT 09 T3 08-MF						☆						☆		CPMT 3(2.5)2-MF
Получистовая обработка		06	1/4	CPMT 06 02 04-PM		☆	☆	☆	☆									CPMT 2(1.5)1-PM
				CPMT 06 02 08-PM			☆	☆										CPMT 2(1.5)2-PM
		09	3/8	CPMT 09 T3 04-PM		☆	☆	☆										CPMT 3(2.5)1-PM
				CPMT 09 T3 08-PM		☆	☆	☆										CPMT 3(2.5)2-PM
		06	1/4	CPMT 06 02 04-MM								☆	☆					CPMT 2(1.5)1-MM
				CPMT 06 02 08-MM							☆	☆						CPMT 2(1.5)2-MM
		09	3/8	CPMT 09 T3 04-MM						☆		☆						CPMT 3(2.5)1-MM
				CPMT 09 T3 08-MM						☆	☆	☆						CPMT 3(2.5)2-MM
		06	1/4	CPMT 06 02 04-KM											☆			CPMT 2(1.5)1-KM
				CPMT 06 02 08-KM										☆				CPMT 2(1.5)2-KM

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины CoroTurn® 111 для точения

Ромб с углом 80°

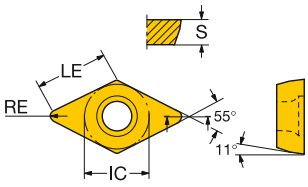


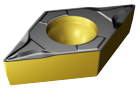
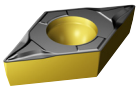
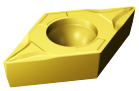
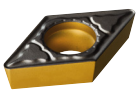
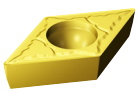
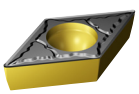
						P					M				K		S		
				КОД ISO	1515	4235	4315	4325	5015	1125	2015	2025	2035	3215	H13A	1125	H13A	КОД ANSI
Получистовая обработка		06	1/4	CPMT 06 02 04-UM	☆					☆						☆		CPMT 2(1.5)1-UM
				CPMT 06 02 08-UM						☆						☆		CPMT 2(1.5)2-UM
		09	3/8	CPMT 09 T3 02-UM	☆					☆						☆		CPMT 3(2.5)0-UM
				CPMT 09 T3 04-UM			☆	☆		☆						☆		CPMT 3(2.5)1-UM
				CPMT 09 T3 08-UM	☆	☆	☆	☆		☆					☆	☆	☆	CPMT 3(2.5)2-UM

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины CoroTurn® 111 для точения

Ромб с углом 55°

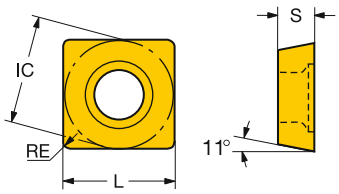


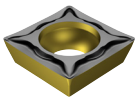
			IC	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	K 3215	K H13A	S 1125	КОД ANSI
Чистовая обработка		07	1/4	DPMT 07 02 02-PF	☆					☆								DPMT 2(1.5)0-PF
				DPMT 07 02 04-PF				☆	☆	☆								DPMT 2(1.5)1-PF
		07	1/4	DPMT 07 02 04-KF											☆			DPMT 2(1.5)1-KF
		07	1/4	DPMT 07 02 02-MF							☆						☆	DPMT 2(1.5)0-MF
				DPMT 07 02 04-MF							☆	☆	☆				☆	DPMT 2(1.5)1-MF
Получистовая обработка		07	1/4	DPMT 07 02 04-PM		☆		☆	☆									DPMT 2(1.5)1-PM
				DPMT 07 02 08-PM			☆	☆	☆	☆								DPMT 2(1.5)2-PM
		11	3/8	DPMT 11 T3 04-PM		☆		☆	☆									DPMT 3(2.5)1-PM
				DPMT 11 T3 08-PM				☆	☆									DPMT 3(2.5)2-PM
		07	1/4	DPMT 07 02 04-MM									☆					DPMT 2(1.5)1-MM
				DPMT 07 02 08-MM							☆		☆	☆				DPMT 2(1.5)2-MM
		11	3/8	DPMT 11 T3 04-MM							☆		☆					DPMT 3(2.5)1-MM
				DPMT 11 T3 08-MM							☆		☆					DPMT 3(2.5)2-MM
		07	1/4	DPMT 07 02 04-KM												☆		DPMT 2(1.5)1-KM
				DPMT 07 02 08-KM											☆			DPMT 2(1.5)2-KM
		11	3/8	DPMT 11 T3 04-KM											☆			DPMT 3(2.5)1-KM
				DPMT 11 T3 08-KM											☆			DPMT 3(2.5)2-KM

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины CoroTurn® 111 для точения

Квадратная пластина

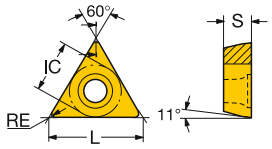


				P	M	S		
				1515	1125	1125		
			IC				КОД ISO	КОД ANSI
Получистовая обработка		09	3/8	☆	☆	☆	SPMT 09 T3 08-UM	SPMT 3(2.5)2-UM
		12	1/2	☆	☆	☆	SPMT 12 04 08-UM	SPMT 432-UM

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

Пластины CoroTurn® 111 для точения

Треугольная пластина



		IC	IC	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	K 3215	K H13A	S 1125	КОД ANSI
Чистовая обработка		06	5/32	TPMT 06 T1 02-PF	☆					☆								TPMT 1.2(1.2)0-PF
				TPMT 06 T1 04-PF	☆			☆	☆	☆								TPMT 1.2(1.2)1-PF
		09	7/32	TPMT 09 02 02-PF	☆					☆								TPMT 1.8(1.5)0-PF
				TPMT 09 02 04-PF	☆			☆	☆	☆								TPMT 1.8(1.5)1-PF
		11	1/4	TPMT 11 03 02-PF	☆					☆								TPMT 220-PF
				TPMT 11 03 04-PF	☆			☆	☆	☆								TPMT 221-PF
		16	3/8	TPMT 16 T3 04-PF				☆	☆									TPMT 3(2.5)1-PF
		06	5/32	TPMT 06 T1 04-KF											☆			TPMT 1.2(1.2)1-KF
		09	7/32	TPMT 09 02 04-KF											☆			TPMT 1.8(1.5)1-KF
		11	1/4	TPMT 11 03 04-KF											☆			TPMT 221-KF
		16	3/8	TPMT 16 T3 04-KF											☆			TPMT 3(2.5)1-KF
		06	5/32	TPMT 06 T1 02-MF							☆						☆	TPMT 1.2(1.2)0-MF
				TPMT 06 T1 04-MF							☆	☆					☆	TPMT 1.2(1.2)1-MF
		09	7/32	TPMT 09 02 02-MF							☆						☆	TPMT 1.8(1.5)0-MF
				TPMT 09 02 04-MF							☆	☆					☆	TPMT 1.8(1.5)1-MF
		11	1/4	TPMT 11 03 02-MF							☆						☆	TPMT 220-MF
				TPMT 11 03 04-MF							☆	☆	☆				☆	TPMT 221-MF
		16	3/8	TPMT 16 T3 04-MF							☆						☆	TPMT 3(2.5)1-MF
Получистовая обработка		09	7/32	TPMT 09 02 04-PM		☆	☆	☆	☆									TPMT 1.8(1.5)1-PM
				TPMT 09 02 08-PM			☆	☆	☆									TPMT 1.8(1.5)2-PM
		11	1/4	TPMT 11 03 04-PM		☆	☆	☆	☆									TPMT 221-PM
				TPMT 11 03 08-PM				☆	☆	☆								TPMT 222-PM
		16	3/8	TPMT 16 T3 04-PM				☆	☆									TPMT 3(2.5)1-PM
				TPMT 16 T3 08-PM				☆	☆									TPMT 3(2.5)2-PM
		09	7/32	TPMT 09 02 04-MM									☆	☆				TPMT 1.8(1.5)1-MM
		11	1/4	TPMT 11 03 04-MM							☆		☆					TPMT 221-MM
				TPMT 11 03 08-MM							☆		☆	☆				TPMT 222-MM
		16	3/8	TPMT 16 T3 04-MM									☆					TPMT 3(2.5)1-MM
				TPMT 16 T3 08-MM									☆	☆				TPMT 3(2.5)2-MM
		09	7/32	TPMT 09 02 04-KM												☆		TPMT 1.8(1.5)1-KM
				TPMT 09 02 08-KM											☆			TPMT 1.8(1.5)2-KM
		11	1/4	TPMT 11 03 08-KM											☆			TPMT 222-KM
		16	3/8	TPMT 16 T3 08-KM											☆	☆		TPMT 3(2.5)2-KM
				TPMT 16 T3 12-KM											☆			TPMT 3(2.5)3-KM

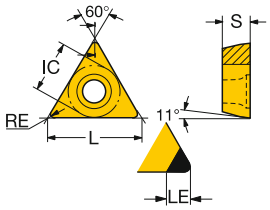
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

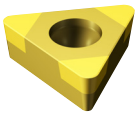
A13 A27 A558 I1

Пластины CoroTurn® 111 для точения

Треугольная пластина

Сверхтвердые режущие материалы



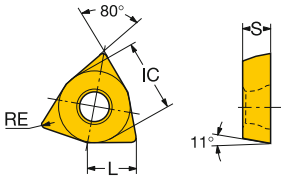
		IC	IC	LE	LE"	КОД ISO	H 7015	H 7025	КОД ANSI
Чистовая обработка		11	1/4	1.8	.071	TPGW110304S01020F	☆	☆	TPGW221S0320F
				2.0	.079	TPGW110308S01020F	☆	☆	TPGW222S0320F

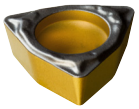
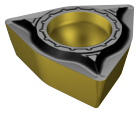
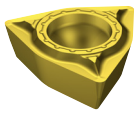
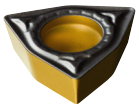
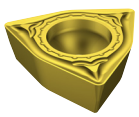
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

SANDVIK Coromant

Пластины CoroTurn® 111 для точения

Ломаный треугольник с углом 80°



					P				M			K	S	
					1515	4315	4325	5015	1125	2015	2025	3215	1125	
				КОД ISO										КОД ANSI
Чистовая обработка		02	5/32	WPMT 02 01 02-PF	☆			☆						WPMT 1.2(1)0-PF
				WPMT 02 01 04-PF	☆	☆	☆							WPMT 1.2(1)1-PF
		04	1/4	WPMT 04 02 02-PF	☆			☆						WPMT 2(1.5)0-PF
				WPMT 04 02 04-PF		☆		☆						WPMT 2(1.5)1-PF
		04	1/4	WPMT 04 02 04-KF								☆		WPMT 2(1.5)1-KF
		02	5/32	WPMT 02 01 02-MF					☆				☆	WPMT 1.2(1)0-MF
				WPMT 02 01 04-MF					☆	☆	☆		☆	WPMT 1.2(1)1-MF
		04	1/4	WPMT 04 02 02-MF					☆				☆	WPMT 2(1.5)0-MF
				WPMT 04 02 04-MF					☆				☆	WPMT 2(1.5)1-MF
Получистовая обработка		04	1/4	WPMT 04 02 04-PM			☆							WPMT 2(1.5)1-PM
				WPMT 04 02 08-PM		☆	☆							WPMT 2(1.5)2-PM
		04	1/4	WPMT 04 02 04-MM					☆		☆			WPMT 2(1.5)1-MM
				WPMT 04 02 08-MM					☆		☆			WPMT 2(1.5)2-MM

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

A13 A27 A558 I1

Расточные оправки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

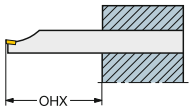
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

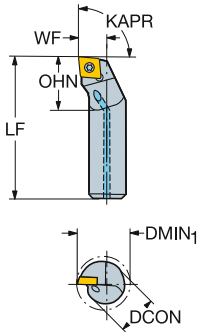




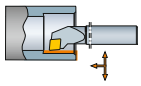
CPMT

KAPR 95°
PSIR -5°

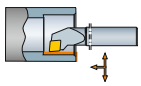




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	8	10	32	12	1	**A08K-SCLPR/L 06-R**	8	8	125	5	0	10	0.9	0.04	CPMT 06 02 04
		10	12	40	15	1	**A10K-SCLPR/L 06-R**	10	10	125	6	0	10	0.9	0.10	CPMT 06 02 04
		12	16	48	18	1	**A12M-SCLPR/L 06-R**	12	12	150	9	0	10	0.9	0.10	CPMT 06 02 04

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/16	.413	1.250	.469	1	**A05K-SCLPR/L 2-R**	.313	.313	5.000	.219	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1
		3/8	.480	1.500	.563	1	**A06M-SCLPR/L 2-R**	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	**A08M-SCLPR/L 2-R**	.500	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Расточные оправки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

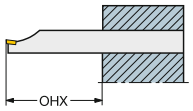
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

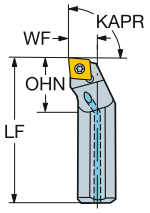


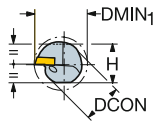


CPMT

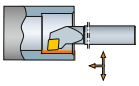
KAPR 95°
PSIR -5°



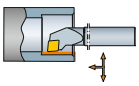




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	8	10	32	12	1	A08K-SCLPR/L 06	8	7	8	125	5	0	10	0.9	0.10	CPMT 06 02 04
		10	12	40	15	1	A10K-SCLPR/L 06	10	9	10	125	6	0	10	0.9	0.10	CPMT 06 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-SCLPR/L 06	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	CPMT 06 02 04

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/16	.413	1.250	.469	1	A05K-SCLPR/L 2	.313	.272	.313	5.000	.219	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1
		3/8	.480	1.500	.563	1	A06M-SCLPR/L 2	.375	.336	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-SCLPR/L 2	.500	.460	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

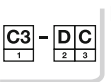
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I23

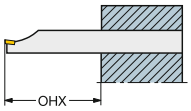
Расточные оправки CoroTurn® 111

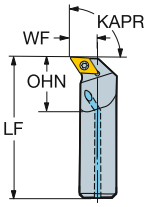
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

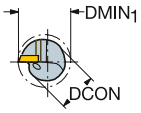




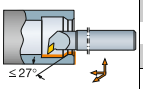




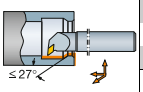
DPMT



Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	10	15	40	15	1	**A10K-SDUPR/L 07-ER**	10	10	125	9	0	10	0.9	0.05	DPMT 07 02 04
		12	18	48	18	1	**A12M-SDUPR/L 07-ER**	12	12	150	11	0	10	0.9	0.28	DPMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	**A16R-SDUPR/L 07-R**	16	16	200	11	0	10	0.9	0.10	DPMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	**A20S-SDUPR/L 11-R**	20	20	250	13	0	10	3.0	0.19	DPMT 11 T3 08

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.559	1.500	.563	1	**A06M-SDUPR/L 2-ER**	.375	.375	6.000	.330	.000	145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1
		1/2	.681	2.000	.750	1	**A08M-SDUPR/L 2-ER**	.500	.500	6.000	.392	.000	145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1
		5/8	.772	2.500	.938	1	**A10R-SDUPR/L 2-R**	.625	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.929	3.000	1.125	1	**A12S-SDUPR/L 3-R**	.750	.750	10.000	.500	.000	145	2.2	.02	DPMT 3(2.5)2

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

Расточные оправки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

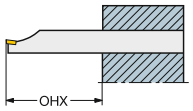
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

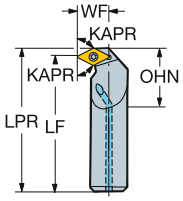


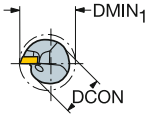


DPMT

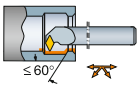
KAPR 62.5°
PSIR 27.5°



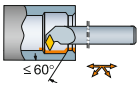




Метрическое исполнение

								Размеры, мм										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	16	22	64	24	1	A16R-SDXPR/L 07-ER	16	16	200	13	0	204	10	0.9	0.10	DPMT 07 02 04

Дюймовое исполнение

								Размеры, дюйм										
	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDXPR/L 2-ER	.625	.625	8.000	.486	.000	8.201	145	0.7	.55	DPMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

Расточные оправки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

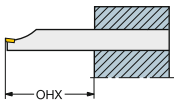
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



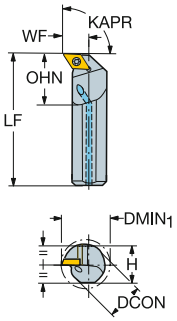


DPMT

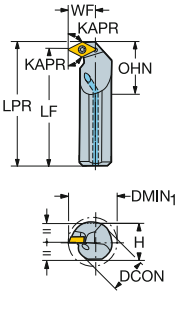
KAPR
PSIR



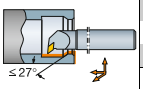
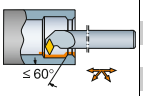
A..SDUPR/L
93.0°
-3.0°



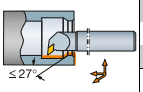
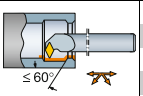
A..SDXPR/L
62.5°
27.5°



Метрическое исполнение

								Размеры, мм								CP Bar	Nm	Kg		
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	LPR					MIID
	07	10	15	40	15	1	A10K-SDUPR/L 07-E	10	9	10	125	9	0			10	0.9	0.00	DPMT 07 02 04
		12	18	48	18	1	A12M-SDUPR/L 07-E	12	11	12	150	11	0			10	0.9	0.10	DPMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SDUPR/L 07	16	15	16	200	11	0			10	0.9	0.30	DPMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20S-SDUPR/L 11	20	18	20	250	13	0			10	3.0	0.50	DPMT 11 T3 08
		25	32	100	37	1	A25T-SDUPR/L 11	25	23	25	300	17	0			10	3.0	0.80	DPMT 11 T3 08
	07	16	22	64	24	1	A16R-SDXPR/L 07-E	16	15	16	200	13	0	204		10	0.9	0.30	DPMT 07 02 04

Дюймовое исполнение

								Размеры, дюйм								CP PSI	Ft/lbs	Lbs	
	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	LPR					MIID
	1/4	3/8	.559	1.500	.563	1	A06M-SDUPR/L 2-E	.375	.336	.375	6.000	.330	.000			145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1
		1/2	.681	2.000	.750	1	A08M-SDUPR/L 2-E	.500	.460	.500	6.000	.392	.000			145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1
		5/8	.772	2.500	.938	1	A10R-SDUPR/L 2	.625	.562	.625	8.000	.406	.000			145	0.7	.55	DPMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.929	3.000	1.125	1	A12S-SDUPR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.500	.000			145	2.2	1.11	DPMT 3(2.5)2
		1	1.201	4.000	1.500	1	A16T-SDUPR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000			145	2.2	1.76	DPMT 3(2.5)2
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDXPR/L 2-E	.625	.562	.625	8.000	.486	.000	8.201		145	0.7	.61	DPMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

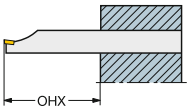
Расточные оправки CoroTurn® 111

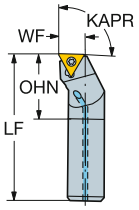
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 91°
PSIR -1°

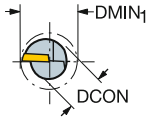




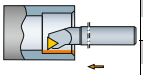




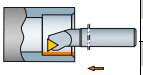
TPMT



Метрическое исполнение

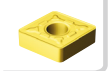
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	6	8	24	9	1	**A06F-STFPR/L 06-R**	6	6	80	4	0	10	0.6	0.013	TPMT 06 T1 02
		8	10	32	12	1	**A08H-STFPR/L 06-R**	8	8	100	5	0	10	0.6	0.100	TPMT 06 T1 02
	09	10	13	40	15	1	**A10K-STFPR/L 09-R**	10	10	125	7	0	10	0.9	0.100	TPMT 09 02 04
		12	16	48	18	1	**A12M-STFPR/L 09-R**	12	12	150	9	0	10	0.9	0.100	TPMT 09 02 04
	11	12	16	48	18	1	**A12M-STFPR/L 11-R**	12	12	150	9	0	10	0.9	0.100	TPMT 11 03 04
		16	20	64	24	1	**A16R-STFPR/L 11-R**	16	16	200	11	0	10	0.9	0.100	TPMT 11 03 04
	16	20	25	80	30	1	**A20S-STFPR/L 16-R**	20	20	250	13	0	10	3.0	0.100	TPMT 16 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	1/4	.323	1.000	.375	1	**A04F-STFPR/L 1.2-R**	.250	.250	3.250	.156	.000	145	0.4	.04	TPMT 1.2(1.2)0
		5/16	.413	1.250	.469	1	**A05H-STFPR/L 1.2-R**	.313	.313	4.000	.219	.000	145	0.4	.07	TPMT 1.2(1.2)0
	7/32	3/8	.480	1.500	.563	1	**A06M-STFPR/L 1.8-R**	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.15	TPMT 1.8(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	**A08M-STFPR/L 1.8-R**	.500	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.29	TPMT 1.8(1.5)1
	1/4	1/2	.598	2.000	.750	1	**A08M-STFPR/L 2-R**	.500	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.29	TPMT 221
		5/8	.772	2.500	.938	1	**A10R-STFPR/L 2-R**	.625	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.54	TPMT 221
	3/8	3/4	.929	3.000	1.125	1	**A12S-STFPR/L 3-R**	.750	.750	10.000	.500	.000	145	2.2	1.06	TPMT 3(2.5)2

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

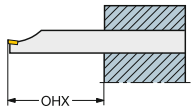
Расточные оправки CoroTurn® 111

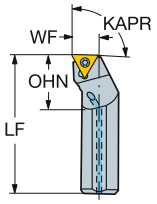
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 91°
PSIR -1°

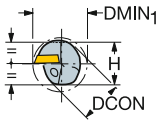




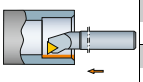




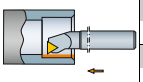
TPMT



Метрическое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	6	8	24	9	1	**A06H-STFPR/L 06**	6	5	6	100	4	0	10	0.6	0.10	TPMT 06 T1 02
		8	10	32	12	1	**A08K-STFPR/L 06**	8	7	8	125	5	0	10	0.6	0.10	TPMT 06 T1 02
	09	10	13	40	15	1	**A10K-STFPR/L 09**	10	9	10	125	7	0	10	0.9	0.10	TPMT 09 02 04
		12	16	48	18	1	**A12M-STFPR/L 09**	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	TPMT 09 02 04
	11	12	16	48	18	1	**A12M-STFPR/L 11**	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	TPMT 11 03 04
		16	20	64	24	1	**A16R-STFPR/L 11**	16	15	16	200	11	0	10	0.9	0.30	TPMT 11 03 04
	16	20	25	80	30	1	**A20S-STFPR/L 16**	20	18	20	250	13	0	10	3.0	0.50	TPMT 16 T3 08
		25	32	100	37	1	**A25T-STFPR/L 16**	25	23	25	300	17	0	10	3.0	0.80	TPMT 16 T3 08

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	1/4	.323	1.000	.375	1	**A04F-STFPR/L 1.2**	.250	.210	.250	3.250	.156	.000	145	0.4	.04	TPMT 1.2(1.2)0
		5/16	.402	1.250	.469	1	**A05H-STFPR/L 1.2**	.313	.272	.313	4.000	.219	.000	145	0.4	.07	TPMT 1.2(1.2)0
	7/32	3/8	.480	1.500	.563	1	**A06M-STFPR/L 1.8**	.375	.336	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.15	TPMT 1.8(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	**A08M-STFPR/L 1.8**	.500	.460	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.29	TPMT 1.8(1.5)1
	1/4	1/2	.598	2.000	.750	1	**A08M-STFPR/L 2**	.500	.460	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.29	TPMT 221
		5/8	.772	2.500	.938	1	**A10R-STFPR/L 2**	.625	.562	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.56	TPMT 221
	3/8	3/4	.929	3.000	1.125	1	**A12S-STFPR/L 3**	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	145	2.2	1.12	TPMT 3(2.5)2
		1	1.201	4.000	1.500	1	**A16T-STFPR/L 3**	1.000	.906	.630	12.000	.640	.000	145	2.2	1.76	TPMT 3(2.5)2

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

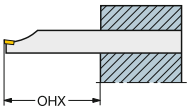
Расточные оправки CoroTurn® 111

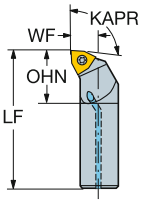
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

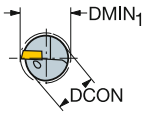
KAPR 95°
PSIR -5°





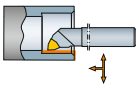




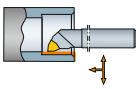


WPMT

Метрическое исполнение

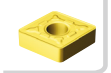
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	02	5	6	20	7	1	**A05F-SWLPR/L 02-R**	5	5	80	4	0	10	0.6	0.10	WPMT 02 01 02
		6	8	24	9	1	**A06F-SWLPR/L 02-R**	6	6	80	4	0	10	0.6	0.03	WPMT 02 01 02
		8	10	32	12	1	**A08H-SWLPR/L 02-R**	8	8	100	5	0	10	0.6	0.05	WPMT 02 01 02
	04	10	12	40	15	1	**A10K-SWLPR/L 04-R**	10	10	125	6	0	10	0.9	0.05	WPMT 04 02 04
		12	16	48	18	1	**A12M-SWLPR/L 04-R**	12	12	150	9	0	10	0.9	0.12	WPMT 04 02 04

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	3/16	.260	.750	.281	1	**A03F-SWLPR/L 1.2-R**	.187	.187	3.250	.126	.000	145	0.4	.20	WPMT 1.2(1)0
		1/4	.323	1.000	.375	1	**A04F-SWLPR/L 1.2-R**	.250	.250	3.250	.156	.000	145	0.4	.22	WPMT 1.2(1)0
		5/16	.413	1.250	.469	1	**A05H-SWLPR/L 1.2-R**	.313	.313	4.000	.219	.000	145	0.4	.22	WPMT 1.2(1)0
	1/4	3/8	.480	1.500	.563	1	**A06M-SWLPR/L 2-R**	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.22	WPMT 2(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	**A08M-SWLPR/L 2-R**	.500	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.22	WPMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

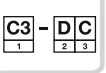
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I23

Расточные оправки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

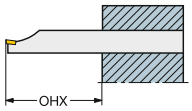
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

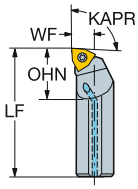


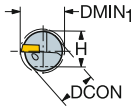


WPMT

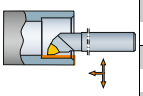
KAPR 95°
PSIR -5°



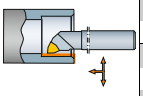




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	02	6	8	24	9	1	A06F-SWLPR/L 02	6	5	6	80	4	0	10	0.6	0.30	WPMT 02 01 02
		8	10	32	12	1	A08H-SWLPR/L 02	8	7	8	100	5	0	10	0.6	0.00	WPMT 02 01 02
	04	10	12	40	15	1	A10K-SWLPR/L 04	10	9	10	125	6	0	10	0.9	0.10	WPMT 04 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-SWLPR/L 04	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	WPMT 04 02 04

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	1/4	.323	1.000	.375	1	A04F-SWLPR/L 1.2	.250	.210	.250	3.250	.156	.000	145	0.4	.22	WPMT 1.2(1)0
		5/16	.413	1.250	.469	1	A05H-SWLPR/L 1.2	.313	.272	.313	4.000	.219	.000	145	0.4	.22	WPMT 1.2(1)0
	1/4	3/8	.480	1.500	.563	1	A06M-SWLPR/L 2	.375	.336	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.22	WPMT 2(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-SWLPR/L 2	.500	.460	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.22	WPMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

Расточные оправки CoroTurn® 111 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

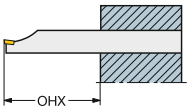
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

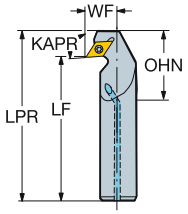


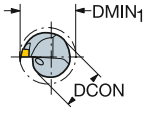


DPMT

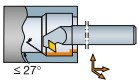
KAPR 93°
PSIR -3°



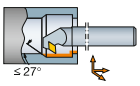




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	16	22	64	24	1	**A16R-SDUPR/L 07-ERX**	16	16	200	13	0	212	10	0.9	0.60	DPMT 07 02 04

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	**A10R-SDUPR/L 2-ERX**	.625	.625	8.000	.486	.000	8.476	145	0.7	.54	DPMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I23

Расточные оправки CoroTurn® 111 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

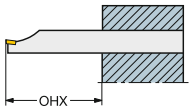
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

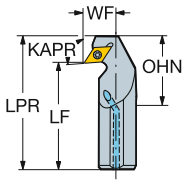


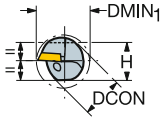


DPMT

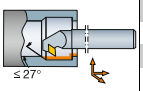
KAPR 93°
PSIR -3°



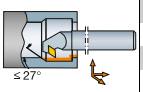




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	16	22	64	24	1	**A16R-SDUPR/L 07-EX**	16	15	16	200	13	0	212	10	0.9	0.30	DPMT 07 02 04

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	**A10R-SDUPR/L 2-EX**	.625	.562	.625	8.000	.486	.000	8.476	145	0.7	.61	DPMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

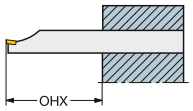
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

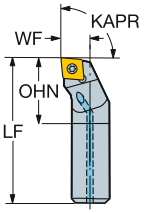


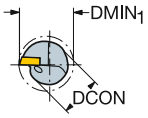


CPMT

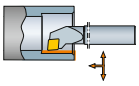
KAPR 95°
PSIR -5°



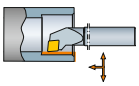




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	8	10	48	17	1	**E08K-SCLPR/L 06-R**	8	8	125	5	0	10	0.9	0.05	CPMT 06 02 04
		10	12	60	21	1	**E10M-SCLPR/L 06-R**	10	10	150	6	0	10	0.9	0.10	CPMT 06 02 04
		12	16	72	25	1	**E12Q-SCLPR/L 06-R**	12	12	180	9	0	10	0.9	0.10	CPMT 06 02 04

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/16	.413	1.875	.758	1	**E05K-SCLPR/L 2-R**	.313	.313	5.000	.219	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1
		3/8	.480	2.250	.886	1	**E06M-SCLPR/L 2-R**	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1
		1/2	.598	3.000	.955	1	**E08R-SCLPR/L 2-R**	.500	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I23

Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

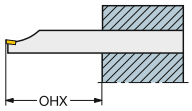
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

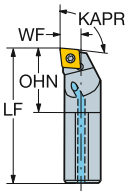


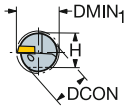


CPMT

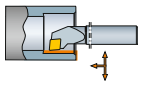
KAPR 95°
PSIR -5°







Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.480	2.250	.886	1	**E06M-SCLPR/L 2**	.375	.359	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1
		1/2	.598	3.000	.955	1	**E08R-SCLPR/L 2**	.500	.484	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I23

SANDVIK Coromant

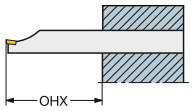
Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 111

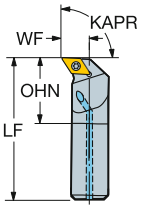
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

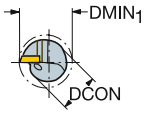




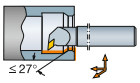




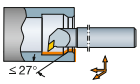
DPMT



Метрическое исполнение

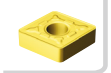
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	16	20	96	33	1	**E16R-SDUPR/L 07-R**	16	16	200	11	0	10	0.9	0.10	DPMT 07 02 04

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.772	3.750	1.112	1	**E10R-SDUPR/L 2-R**	.625	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

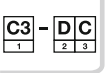
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

 I1

 F16

 I38

 I23

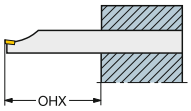
Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 111

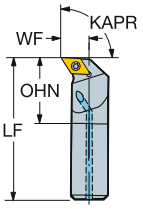
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

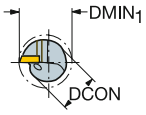




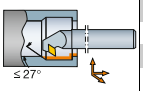




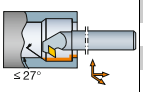
DPMT



Метрическое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	10	15	60	21	1	**E10M-SDUPR/L 07-ER**	10	10	150	9	0	10	0.9	0.12	DPMT 07 02 04
		12	18	72	25	1	**E12Q-SDUPR/L 07-ER**	12	12	180	11	0	10	0.9	0.10	DPMT 07 02 04

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.559	2.250	.886	1	**E06M-SDUPR/L 2-ER**	.375	.375	6.000	.330	.000	145	0.7	.29	DPMT 2(1.5)1
		1/2	.681	3.000	.955	1	**E08R-SDUPR/L 2-ER**	.500	.500	8.000	.392	.000	145	0.7	.76	DPMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I23

Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

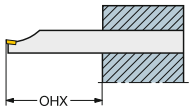
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

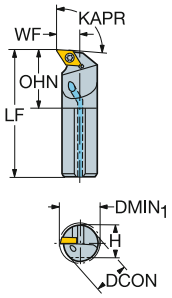
KAPR 93°
PSIR -3°



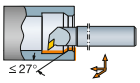


DPMT





Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.559	2.250	.886	1	**E06M-SDUPR 2-E**	.375	.359	.375	6.000	.330	.000	145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1
		5/8	.772	3.750	1.112	1	**E10R-SDUPR/L 2**	.625	.609	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

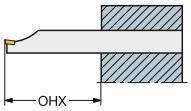
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

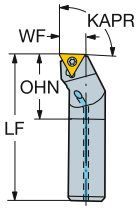


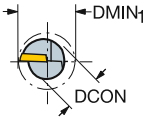


TPMT

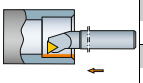
KAPR 91°
PSIR -1°



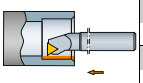




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	6	8	36	13	1	**E06H-STFPR/L 06-R**	6	6	100	4	0	10	0.6	0.05	TPMT 06 T1 02
		8	10	48	17	1	**E08K-STFPR/L 06-R**	8	8	125	5	0	10	0.6	0.19	TPMT 06 T1 02
	09	10	13	60	21	1	**E10M-STFPR/L 09-R**	10	10	150	7	0	10	0.9	0.12	TPMT 09 02 04
		12	16	72	25	1	**E12Q-STFPR/L 09-R**	12	12	180	9	0	10	0.9	0.24	TPMT 09 02 04
	11	12	16	72	25	1	**E12Q-STFPR/L 11-R**	12	12	180	9	0	10	0.9	0.10	TPMT 11 03 04
		16	20	96	33	1	**E16R-STFPR/L 11-R**	16	16	200	11	0	10	0.9	0.50	TPMT 11 03 04

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	1/4	.335	1.500	.585	1	**E04H-STFPR/L 1.2-R**	.250	.250	4.000	.156	.000	145	0.4	.12	TPMT 1.2(1.2)0
		5/16	.413	1.875	.758	1	**E05K-STFPR/L 1.2-R**	.313	.313	5.000	.219	.000	145	0.4	.18	TPMT 1.2(1.2)0
	7/32	3/8	.480	2.250	.886	1	**E06M-STFPR/L 1.8-R**	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.29	TPMT 1.8(1.5)1
		1/2	.598	3.000	.955	1	**E08Q-STFPR/L 1.8-R**	.500	.500	7.250	.312	.000	145	0.7	.66	TPMT 1.8(1.5)1
	1/4	1/2	.598	3.000	.955	1	**E08R-STFPR/L 2-R**	.500	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	.73	TPMT 221
		5/8	.772	3.750	1.112	1	**E10R-STFPR/L 2-R**	.625	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	1.05	TPMT 221

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

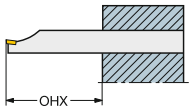
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

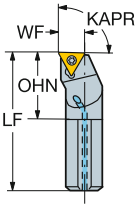
KAPR 91°
PSIR -1°

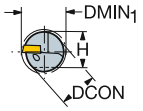




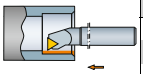
TPMT







Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	FT/lbs	Lbs	MIID
	7/32	3/8	.480	2.250	.886	1	**E06M-STFPR/L 1.8**	.375	.359	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.29	TPMT 1.8(1.5)1
	1/4	1/2	.598	3.000	.955	1	**E08R-STFPR/L 2**	.500	.484	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	.73	TPMT 221

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

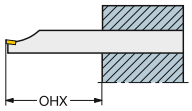
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

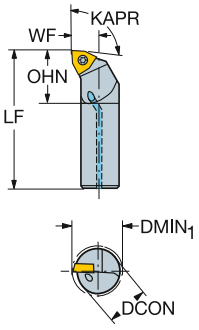




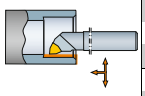
WPMT

KAPR 95°
PSIR -5°

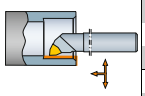




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	02	5	7	30	11	1	**E05H-SWLPR/L 02-R**	5	5	100	4	0	10	0.6	0.04	WPMT 02 01 02
		6	8	36	13	1	**E06H-SWLPR/L 02-R**	6	6	100	4	0	10	0.6	0.10	WPMT 02 01 02
		8	10	48	17	1	**E08K-SWLPR/L 02-R**	8	8	125	5	0	10	0.6	0.09	WPMT 02 01 02
	04	10	12	60	21	1	**E10M-SWLPR/L 04-R**	10	10	150	6	0	10	0.9	0.13	WPMT 04 02 04
		12	16	72	25	1	**E12Q-SWLPR/L 04-R**	12	12	180	9	0	10	0.9	0.26	WPMT 04 02 04

Дюймовое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	3/16	.260	1.125	.430	1	**E03H-SWLPR/L 1.2-R**	.187	.187	4.000	.126	.000	145	0.4	.22	WPMT 1.2(1)0
		1/4	.323	1.500	.580	1	**E04H-SWLPR/L 1.2-R**	.250	.250	4.000	.156	.000	145	0.4	.22	WPMT 1.2(1)0
		5/16	.413	1.875	.760	1	**E05K-SWLPR/L 1.2-R**	.313	.313	5.000	.219	.000	145	0.4	.22	WPMT 1.2(1)0
	1/4	3/8	.480	2.250	.880	1	**E06M-SWLPR/L 2-R**	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.22	WPMT 2(1.5)1
		1/2	.598	3.000	.950	1	**E08R-SWLPR/L 2-R**	.500	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	.22	WPMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I23

Твердосплавная расточная оправка CoroTurn® 111 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

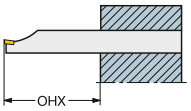
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

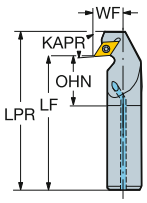


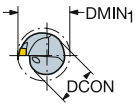


DPMT

KAPR 93°
PSIR -3°







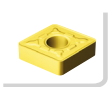
Метрическое исполнение

								Размеры, мм										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	DCON	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	16	22	96	33	1	**E16R-SDUPR/L 07-ERX**	16	16	200	13	0	212	10	0.9	0.50	DPMT 07 02 04

≤ 27°

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A7

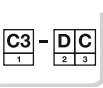


I1


F16



I38



I23

Антивибрационные твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix



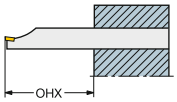
SilentTools®

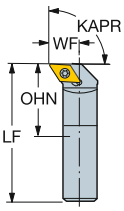


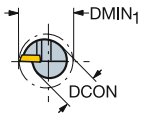
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

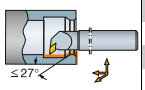
KAPR 93°
PSIR -3°



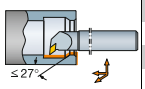




Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	07	10	15	100	60	0	**F10M-SDUPR/L 07-ER**	10	10	150	9	0	0.9	0.30	DPMT 07 02 04
		12	18	120	72	0	**F12Q-SDUPR/L 07-ER**	12	12	180	11	0	0.9	0.30	DPMT 07 02 04

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.591	3.750	2.756	0	**F06M-SDUPR 2-ER**	.375	.375	6.000	.350	.000	0.7	.29	DPMT 2(1.5)1
		1/2	.709	5.000	3.307	0	**F08Q-SDUPR 2-ER**	.500	.500	7.250	.429	.000	0.7	.77	DPMT 2(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

Антивибрационные твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix

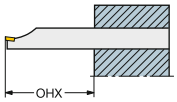
KAPR 91°
PSIR -1°

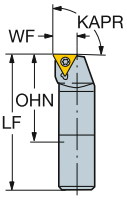
SilentTools®

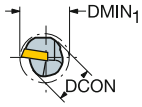




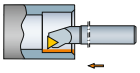
TPMT



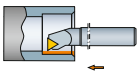




Метрическое исполнение

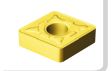
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	10	13	100	60	0	**F10M-STFPR/L 09-R**	10	10	150	7	0	0.9	0.13	TPMT 09 02 04
		12	16	120	72	0	**F12Q-STFPR/L 09-R**	12	12	180	9	0	0.9	0.30	TPMT 09 02 04

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	7/32	3/8	.512	3.750	2.756	0	**F06M-STFPR 1.8-R**	.375	.375	6.000	.272	.000	0.7	.29	TPMT 1.8(1.5)1
		1/2	.630	5.000	3.307	0	**F08Q-STFPR 1.8-R**	.500	.500	7.250	.350	.000	0.7	.77	TPMT 1.8(1.5)1

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

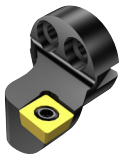
C3 – DC I23

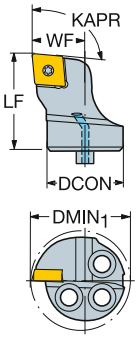
Резцовые головки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

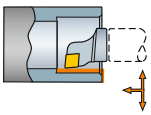
KAPR	95°
PSIR	-5°







CPMT

								Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	06	1/4	16	20.0	20.0	1	**570-SCLPR/L-16-06**	16	20.0	11.0	0.0	10	0.9	0.03	CPMT 06 02 04
				.787	*.787*			*.630*	*.787*	*.433*	*.000*	*145*		*.062*	*CPMT 2(1.5)1*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

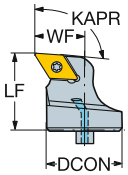
CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

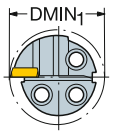
KAPR 93°
PSIR -3°

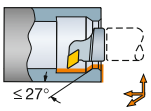




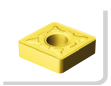
DPMT





								Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	07	1/4	16	20.0	20.0	1	**570-SDUPR/L-16-07**	16	20.0	11.0	0.0	10	0.9	0.03	DPMT 07 02 04
				.787	*.787*			*.630*	*.787*	*.433*	*.000*	*145*		*.062*	*DPMT 2(1.5)1*
			20	25.0	20.0	1	**570-SDUPR/L-20-07**	20	20.0	13.0	0.0	10	0.9	0.04	DPMT 07 02 04
				.984	*.787*			*.787*	*.787*	*.512*	*.000*	*145*		*.081*	*DPMT 2(1.5)1*
	11	3/8	25	32.0	20.0	1	**570-SDUPR/L-25-11**	25	20.0	17.0	0.0	10	3.0	0.08	DPMT 11 T3 08
				1.260	*.787*			*.984*	*.787*	*.669*	*.000*	*145*		*.183*	*DPMT 3(2.5)2*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A7

ISO 13399 I1

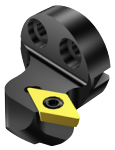
CNSC CXSC I38

Резцовые головки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

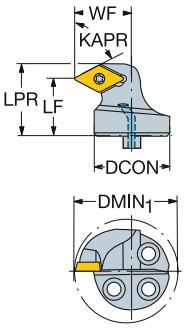
CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°





DPMT



								Размеры, мм, *дюйм*								
	07	1/4	16	22.0	15.0	1	570-SDXPR/L-16-07-E	16	15.0	13.0	0.0	18.8	10	0.9	0.03	DPMT 07 02 04
				.866	*.591*			*.630*	*.591*	*.512*	*.000*	*.740*	*145*		*.059*	*DPMT 2(1.5)1*
			20	27.0	15.0	1	570-SDXPR/L-20-07-E	20	15.0	15.0	0.0	18.8	10	0.9	0.04	DPMT 07 02 04
				1.063	*.591*			*.787*	*.591*	*.591*	*.000*	*.740*	*145*		*.081*	*DPMT 2(1.5)1*
			25	33.0	15.0	1	570-SDXPR/L-25-07-D	25	15.0	18.0	0.0	18.8	10	0.9	0.08	DPMT 07 02 04
				1.299	*.591*			*.984*	*.591*	*.709*	*.000*	*.740*	*145*		*.185*	*DPMT 2(1.5)1*

≤ 60°

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7

ISO 13399

I1

CNSC CXSC

I38

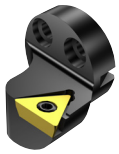
SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® 111

Закрепление пластин винтом

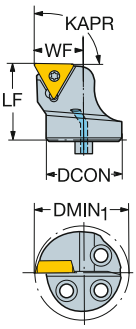
CoroTurn® SL

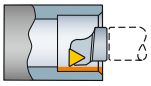
KAPR 91°
PSIR -1°



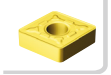


TPMT



								Размеры, мм, *дюйм*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	16	20.0	20.0	1	**570-STFPR/L-16-11**	16	20.0	11.0	0.0	10	0.9	0.03	TPMT 11 03 04
				.787	*.787*			*.630*	*.787*	*.433*	*.000*	*145*		*.066*	*TPMT 221*
			20	25.0	20.0	1	**570-STFPR/L-20-11**	20	20.0	13.0	0.0	10	0.9	0.04	TPMT 11 03 04
				.984	*.787*			*.787*	*.787*	*.512*	*.000*	*145*		*.088*	*TPMT 221*
			25	32.0	20.0	1	**570-STFPR/L-25-11**	25	20.0	17.0	0.0	10	0.9	0.08	TPMT 11 03 04
				1.260	*.787*			*.984*	*.787*	*.669*	*.000*	*145*		*.185*	*TPMT 221*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

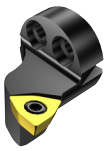
CNSC CXSC I38

Резцовые головки CoroTurn® 111

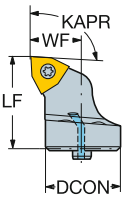
Закрепление пластин винтом

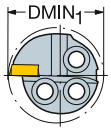
CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°

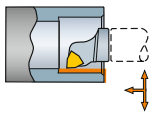








WPMT

								Размеры, мм, *дюйм*							
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	04	1/4	16	20.0	20.0	1	**570-SWLPR/L-16-04**	16	20.0	11.0	0.0	10	0.9	0.03	WPMT 04 02 04
				.787	*.787*			*.630*	*.787*	*.433*	*.000*	*145*		*.062*	*WPMT 2(1.5)1*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 I38

Резцовые головки CoroTurn® 111 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

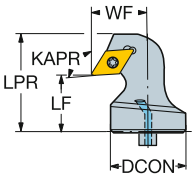
CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

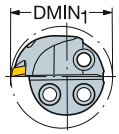
KAPR 93°
PSIR -3°





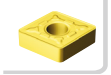
DPMT





								Размеры, мм, *дюйм*								
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	07	1/4	16	22.0	15.0	1	**570-SDUPR/L-16-07-EX**	16	15.0	13.0	0.0	25.8	10	0.9	0.03	DPMT 07 02 04
				.866	*.591*			*.630*	*.591*	*.512*	*.000*	*1.017*	*145*		*.070*	*DPMT 2(1.5)1*
			20	27.0	15.0	1	**570-SDUPR/L-20-07-EX**	20	15.0	15.0	0.0	25.8	10	0.9	0.04	DPMT 07 02 04
				1.063	*.591*			*.787*	*.591*	*.591*	*.000*	*1.017*	*145*		*.092*	*DPMT 2(1.5)1*
≤ 27°			25	33.0	15.0	1	**570-SDUPR/L-25-07-DX**	25	15.0	18.0	0.0	25.8	10	0.9	0.08	DPMT 07 02 04
				1.299	*.591*			*.984*	*.591*	*.709*	*.000*	*1.017*	*145*		*.183*	*DPMT 2(1.5)1*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


A7



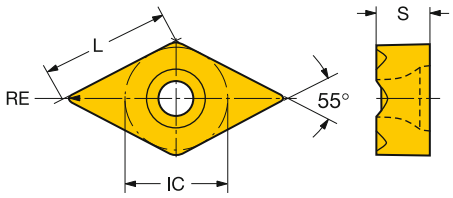
I1

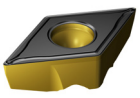
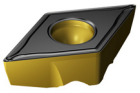


I38

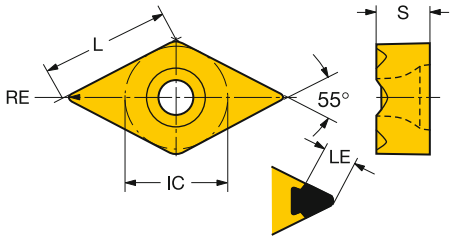
Пластины CoroTurn® TR для точения

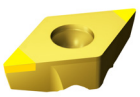
Ромб с углом 55°



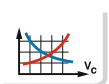
		S	S"	LE	LE"	RE	RE"	КОД ISO	P 1515	P 1525	P 4315	P 4325	M 1115	M 1125	M 2025	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S H13A
Чистовая обработка		13	5.5	.218	12.6	.496	0.4	.016	TR-DC1304-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			5.5	.218	12.2	.480	0.8	.031	TR-DC1308-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
Получистовая обработка		13	5.5	.218	12.2	.480	0.8	.031	TR-DC1308-M			☆	☆	☆	☆	☆		☆			☆	☆	
			5.5	.218	11.8	.465	1.2	.047	TR-DC1312-M			☆	☆	☆	☆	☆		☆			☆	☆	

Пластины для обработки закаленных материалов



		S	S"	LE	LE"	RE	RE"	КОД ISO	H 7015	H 7025
Чистовая обработка		13	5.5	.218	3.1	.122	0.4	.016	TR-DC1304S01020F	☆	☆
			5.5	.218	3.1	.122	0.8	.031	TR-DC1308S01020F	☆	☆


A13


A558

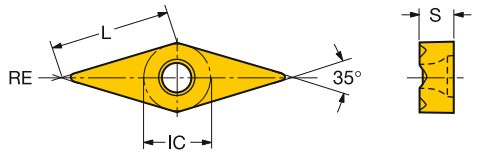


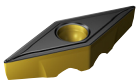
I1

SANDVIK Coromant

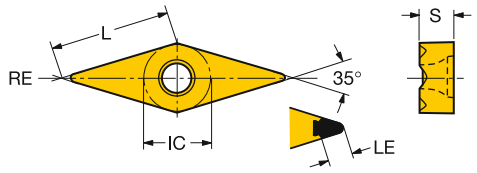
Пластины CoroTurn® TR для точения

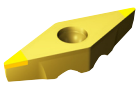
Ромб с углом 35°

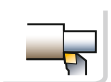


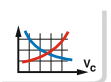
			S	S"	LE	LE"	RE	RE"	КОД ISO	P				M			K	N		S			
										1515	1525	4315	4325	1115	1125	2025	H13A	1125	H13A	1105	1115	1125	H13A
Чистовая обработка		13	4.5	.178	12.8	.504	0.2	.008	TR-VB1302-F						☆		☆					☆	☆
			4.5	.178	12.6	.496	0.4	.016	TR-VB1304-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			4.5	.178	12.2	.480	0.8	.031	TR-VB1308-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			4.5	.178	11.8	.465	1.2	.047	TR-VB1312-F			☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆

Пластины для обработки закаленных материалов



			S	S"	LE	LE"	RE	RE"	КОД ISO	H	
										7015	7025
Чистовая обработка		13	4.5	.178	3.1	.122	0.4	.016	TR-VB1304S01020F	☆	☆
			4.5	.178	3.1	.122	0.8	.031	TR-VB1308S01020F	☆	☆

 A13

 A558

 I1

Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

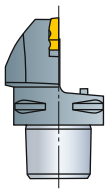
KAPR
PSIR

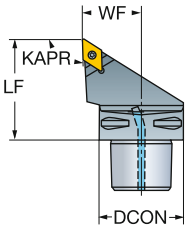
TR-Cx-D13JCR/L
93.0°
-3.0°

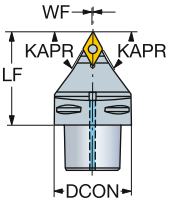
TR-Cx-D13NCN
62.5°
27.5°



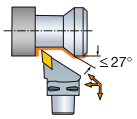
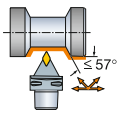








TR-DC

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	13	C4	50.0	1	**TR-C4-D13JCR/L-27050**	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.40	TR-DC1308
			1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.880*	*TR-DC1308*
		C5	60.0	1	**TR-C5-D13JCR/L-35060**	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.68	TR-DC1308
			2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.496*	*TR-DC1308*
		C6	65.0	1	**TR-C6-D13JCR/L-45065**	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.20	TR-DC1308
			2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.640*	*TR-DC1308*
	13	C4	50.0	1	**TR-C4-D13NCN-00050**	40	50.0	0.5	0.0	10	3.0	0.40	TR-DC1308
			1.969			*1.575*	*1.969*	*.020*	*.000*	*145*		*.880*	*TR-DC1308*
		C5	60.0	1	**TR-C5-D13NCN-00060**	50	60.0	0.5	0.0	10	3.0	0.20	TR-DC1308
			2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*.440*	*TR-DC1308*
		C6	65.0	1	**TR-C6-D13NCN-00065**	63	65.0	0.5	0.0	10	3.0	1.20	TR-DC1308
			2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*2.640*	*TR-DC1308*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I18

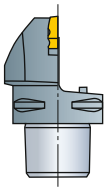
Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

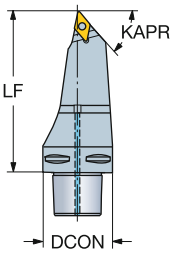
Закрепление пластин винтом

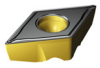
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

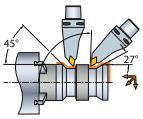




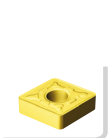




TR-DC

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*							
	13	C5	115.0	1	**TR-C5-D13MCL-00115**	50	115.0	0.0	0.0	10	3.0	1.00	TR-DC1308
			4.528			*1.969*	*4.528*	*.000*	*.000*	*145*		*2.200*	*TR-DC1308*
		C6	130.0	1	**TR-C6-D13MCL-00130**	63	130.0	0.0	0.0	10	3.0	1.50	TR-DC1308
			5.118			*2.480*	*5.118*	*.000*	*.000*	*145*		*3.300*	*TR-DC1308*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I18

Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

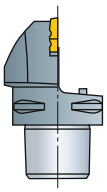
KAPR
PSIR

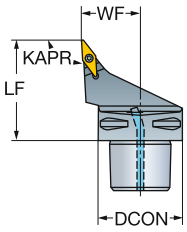
TR-Cx-V13JBR/L
93.0°
-3.0°

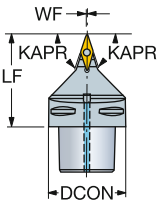
TR-Cx-V13VBN
72.5°
17.5°



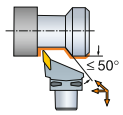
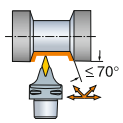
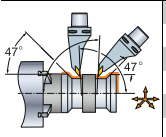








TR-VB

							Размеры, мм, *дюйм*							
			CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	13	13	C4	50.0	1	TR-C4-V13JBR/L-27050	40	50.0	27.0	0.0	10	2.0	0.40	TR-VB1308
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.880*	*TR-VB1308*
			C5	60.0	1	TR-C5-V13JBR/L-35060	50	60.0	35.0	0.0	10	2.0	0.62	TR-VB1308
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*.440*	*TR-VB1308*
			C6	65.0	1	TR-C6-V13JBR/L-45065	63	65.0	45.0	0.0	10	2.0	1.20	TR-VB1308
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.640*	*TR-VB1308*
	13	13	C4	50.0	1	TR-C4-V13VBN-00050	40	50.0	0.5	0.0	10	2.0	0.62	TR-VB1308
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.020*	*.000*	*145*		*1.360*	*TR-VB1308*
			C5	60.0	1	TR-C5-V13VBN-00060	50	60.0	0.5	0.0	10	2.0	0.60	TR-VB1308
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.311*	*TR-VB1308*
			C6	65.0	1	TR-C6-V13VBN-00065	63	65.0	0.5	0.0	10	2.0	1.20	TR-VB1308
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*2.640*	*TR-VB1308*
	13	13	C5	115.0	1	TR-C5-V13MBL-00115	50	115.0	0.0	0.0	10	2.0	1.00	TR-VB1308
				4.528			*1.969*	*4.528*	*.000*	*.000*	*145*		*2.200*	*TR-VB1308*
			C6	130.0	1	TR-C6-V13MBL-00130	63	130.0	0.0	0.0	10	2.0	1.30	TR-VB1308
				5.118			*2.480*	*5.118*	*.000*	*.000*	*145*		*2.860*	*TR-VB1308*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I18

SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

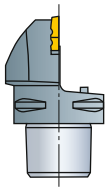
Закрепление пластин винтом

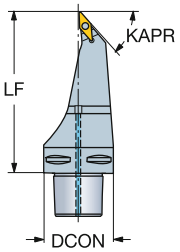
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°

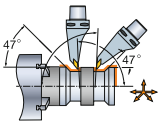








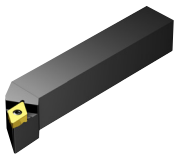
TR-VB

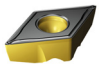
							Размеры, мм, *дюйм*							
											CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	13	13	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF				MIID
			C5	115.0	1	**TR-C5-V13MBL-00115**	50	115.0	0.0	0.0	10	2.0	1.00	TR-VB1308
				4.528			*1.969*	*4.528*	*.000*	*.000*	*145*		*2.200*	*TR-VB1308*
			C6	130.0	1	**TR-C6-V13MBL-00130**	63	130.0	0.0	0.0	10	2.0	1.30	TR-VB1308
				5.118			*2.480*	*5.118*	*.000*	*.000*	*145*		*2.860*	*TR-VB1308*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Державки CoroTurn® TR для точения

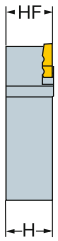
Закрепление пластин винтом



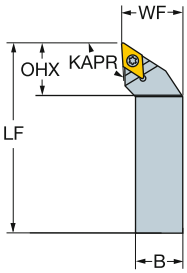


TR-DC

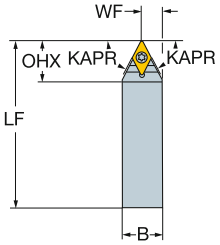
KAPR
PSIR



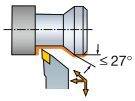
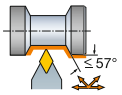
TR-D13JCR/L
93.0°
-3.0°



TR-D13NCN
62.5°
27.5°



Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	13	20 x 20	28	0	**TR-D13JCR/L 2020K**	20	20	125	25	20	3.0	0.40	TR-DC1308
		25 x 25	28	0	**TR-D13JCR/L 2525M**	25	25	150	32	25	3.0	0.68	TR-DC1308
		32 x 25	28	0	**TR-D13JCR/L 3225P**	25	32	170	32	32	3.0	1.00	TR-DC1308
	13	20 x 20	26	0	**TR-D13NCN 2020K**	20	20	125	10	20	3.0	0.40	TR-DC1308
		25 x 25	26	0	**TR-D13NCN 2525M**	25	25	150	13	25	3.0	0.66	TR-DC1308
		32 x 25	26	0	**TR-D13NCN 3225P**	25	32	170	13	32	3.0	1.00	TR-DC1308

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I18

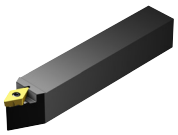
Державки CoroTurn® TR для точения

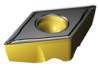
Закрепление пластин винтом

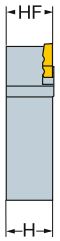
KAPR
PSIR

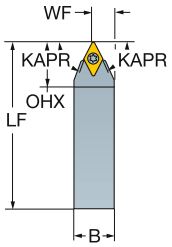
TR-D13NCN-S
62.5°
27.5°

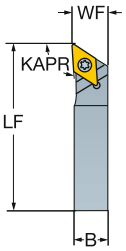
TR-D13JCR/L-S
93.0°
-3.0°





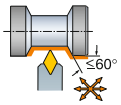
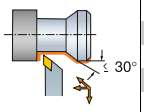






TR-DC

Метрическое исполнение

						Размеры, мм							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	13	16 x 16	26	0	TR-D13NCN1616K-S	16	16	125	8	16	3.0	0.20	TR-DC1308
	13	16 x 16	28	0	TR-D13JCR/L 1616K-S	16	16	125	16	16	3.0	0.20	TR-DC1308

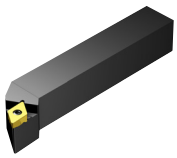
-S = Для мелкоразмерной обработки

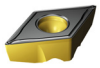
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I18

Державки CoroTurn® TR для точения

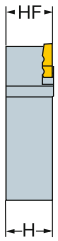
Закрепление пластин винтом



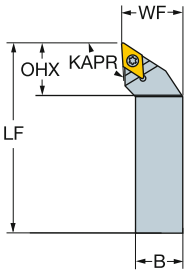


TR-DC

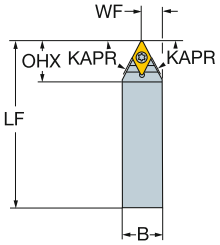
KAPR
PSIR



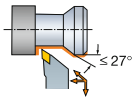
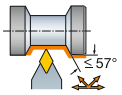
TR-D13JCR/L
93.0°
-3.0°



TR-D13NCN
62.5°
27.5°



Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	13.000	3/4 x 3/4	1.122	0	**TR-D13JCR/L 12B**	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.65	TR-DC1308
		1 x 1	1.122	0	**TR-D13JCR/L 16D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	TR-DC1308
	13.000	3/4 x 3/4	1.024	0	**TR-D13NCN 12B**	.750	.750	4.500	.394	.750	2.2	.65	TR-DC1308
		1 x 1	1.024	0	**TR-D13NCN 16D**	1.000	1.000	6.000	.520	1.000	2.2	1.53	TR-DC1308

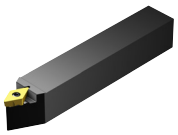
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

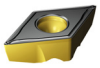
A7 I1 F16 I38 I18

Державки CoroTurn® TR для точения

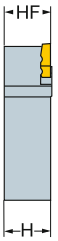
Закрепление пластин винтом

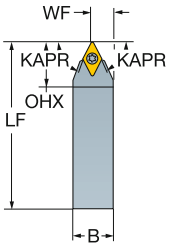
	TR-D13NCN-S (INCH)	TR-D13JCR/L-S (INCH)
KAPR	62.5°	93.0°
PSIR	27.5°	-3.0°

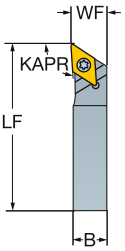




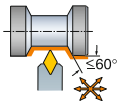
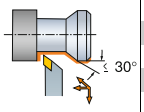
TR-DC







Дюймовое исполнение

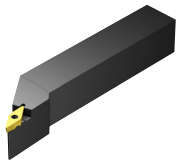
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	13.000	5/8 x 5/8	1.024	0	**TR-D13NCN 10C-S**	.625	.625	5.000	.331	.625	2.2	.44	TR-DC1308
	13.000	5/8 x 5/8	1.122	0	**TR-D13JCR/L 10C-S**	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.44	TR-DC1308

-S = Для мелкоразмерной обработки

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Державки CoroTurn® TR для точения

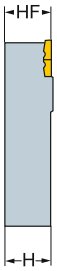
Закрепление пластин винтом



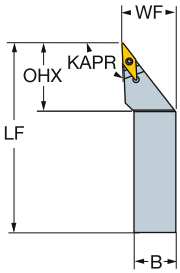


TR-VB

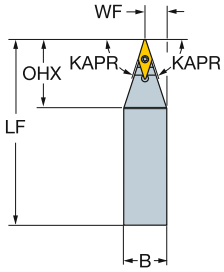
KAPR
PSIR



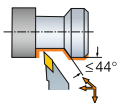
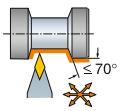
TR-V13JBR/L
93.0°
-3.0°



TR-V13VBN
72.5°
17.5°



Метрическое исполнение

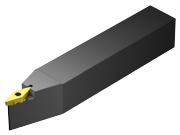
						Размеры, мм							
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	13	20 x 20	32	0	**TR-V13JBR/L 2020K**	20	20	125	25	20	2.0	0.40	TR-VB1308
		25 x 25	40	0	**TR-V13JBR/L 2525M**	25	25	150	32	25	2.0	0.65	TR-VB1308
		32 x 25	40	0	**TR-V13JBR/L 3225P**	25	32	170	32	32	2.0	1.00	TR-VB1308
	13	20 x 20	31	0	**TR-V13VBN 2020K**	20	20	125	10	20	2.0	0.40	TR-VB1308
		25 x 25	39	0	**TR-V13VBN 2525M**	25	25	150	13	25	2.0	0.19	TR-VB1308
		32 x 25	39	0	**TR-V13VBN 3225P**	25	32	170	13	32	2.0	1.00	TR-VB1308

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Державки CoroTurn® TR для точения

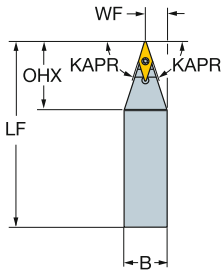
Закрепление пластин винтом

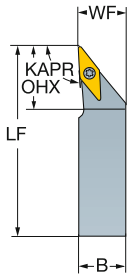
	TR-V13VBN-S	TR-V13JBR/L-S
KAPR	72.5°	93.0°
PSIR	17.5°	-3.0°



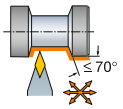
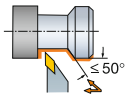


TR-VB





Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	13	16 x 16	32	0	**TR-V13VBN 1616K-S**	16	16	125	8	16	2.0	0.10	TR-VB1308
	13	16 x 16	32	0	**TR-V13JBR/L 1616K-S**	16	16	125	16	16	2.0	0.19	TR-VB1308

-S = Для мелкоразмерной обработки

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

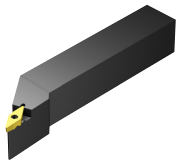
CNSC CXSC I38

C3 – D C I18

Державки CoroTurn® TR для точения

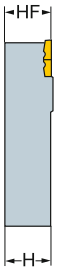
Закрепление пластин винтом

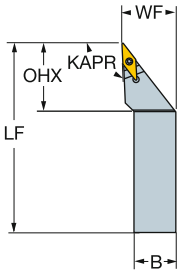
	TR-V13JBR/L (INCH)	TR-V13VBN (INCH)
KAPR	93.0°	72.5°
PSIR	-3.0°	17.5°



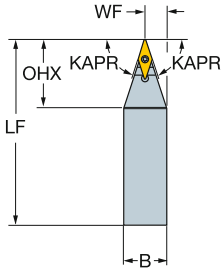


TR-V13JBR/L (INCH)



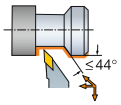
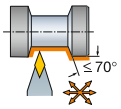


TR-V13VBN (INCH)



TR-VB

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	13.000	3/4 x 3/4	1.260	0	**TR-V13JBR/L 12B**	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.5	.65	TR-VB1308
		1 x 1	1.579	0	**TR-V13JBR/L 16D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.5	1.50	TR-VB1308
	13.000	3/4 x 3/4	1.193	0	**TR-V13VBN 12B**	.750	.750	4.500	.394	.750	1.5	.59	TR-VB1308
		1 x 1	1.587	0	**TR-V13VBN 16D**	1.000	1.000	6.000	.520	1.000	1.5	1.45	TR-VB1308

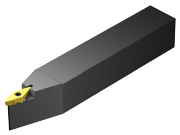
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 F16 I38 I18

Державки CoroTurn® TR для точения

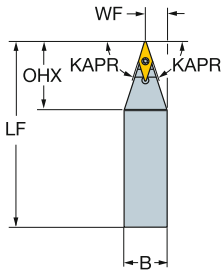
Закрепление пластин винтом

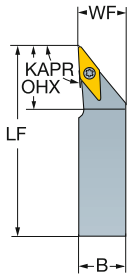
	TR-V13VBN-S (INCH)	TR-V13JBR/L-S (INCH)
KAPR	72.5°	93.0°
PSIR	17.5°	-3.0°



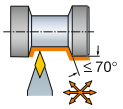
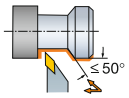


TR-VB





Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	13.000	5/8 x 5/8	1.260	0	**TR-V13VBN 10C-S**	.625	.625	5.000	.331	.625	1.5	.40	TR-VB1308
	13.000	5/8 x 5/8	1.260	0	**TR-V13JBR/L 10C-S**	.625	.625	5.000	.625	.625	1.5	.19	TR-VB1308

-S = Для мелкоразмерной обработки

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 F16

CNSC CXSC I38

C3 – D C I18

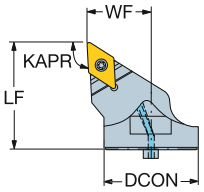
Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

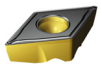
Закрепление пластин винтом

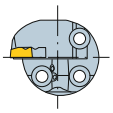
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

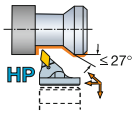








TR-DC

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
					Размеры, мм, *дюйм*								
	13	32	40.0	1	**TR-SL-D13JCR/L-32HP-X**	32	40.0	22.0	0.0	80	3.0	0.20	TR-DC1308
			1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*1160*		*.440*	*TR-DC1308*
		40	45.0	1	**TR-SL-D13JCR/L-40HP-X**	40	45.0	27.0	0.0	80	3.0	0.20	TR-DC1308
			1.772			*1.575*	*1.772*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.440*	*TR-DC1308*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

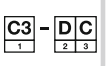

A7


I1


G1



I38



I18

Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

Закрепление пластин винтом

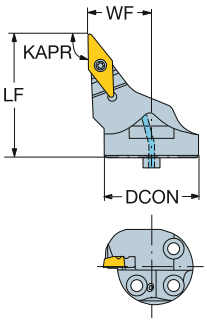
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°

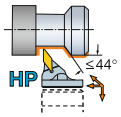




TR-VB



							Размеры, мм, *дюйм*							
											CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	13	13	32	42.0	1	**TR-SL-V13JBR/L-32HP-X**	32	42.0	22.0	0.0	80	2.0	0.10	TR-VB1308
				1.654			*1.260*	*1.654*	*.866*	*.000*	*1160*		*.220*	*TR-VB1308*
			40	42.0	1	**TR-SL-V13JBR/L-40HP-X**	40	42.0	27.0	0.0	80	2.0	0.09	TR-VB1308
				1.654			*1.575*	*1.654*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.198*	*TR-VB1308*



N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 G1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I18

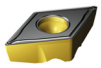
Резцовые головки CoroTurn® TR

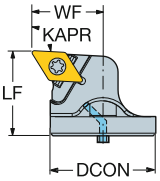
Закрепление пластин винтом

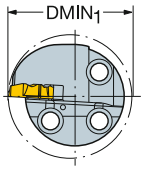
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°









TR-DC

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
13	13	32	40.0	38.0	1	TR-SL-D13UCR/L-32HP	32	38.0	22.0	0.0	80	3.0	0.11	TR-DC1308
			1.575	*1.496*			*1.260*	*1.496*	*.866*	*.000*	*1160*		*.251*	*TR-DC1308*
		40	50.0	38.0	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP	40	38.0	27.0	0.0	80	3.0	0.10	TR-DC1308
			1.969	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.220*	*TR-DC1308*
		40	54.0	38.0	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP32	40	38.0	32.0	0.0	70	3.0	0.24	TR-DC1308
			2.126	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.260*	*.000*	*1015*		*.528*	*TR-DC1308*
		40	59.0	38.0	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP37	40	38.0	37.0	0.0	70	3.0	0.24	TR-DC1308
			2.323	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.457*	*.000*	*1015*		*.528*	*TR-DC1308*
		40	63.0	38.0	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP43	40	38.0	43.0	0.0	70	3.0	0.24	TR-DC1308
			2.480	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.693*	*.000*	*1015*		*.528*	*TR-DC1308*

≤30° HP

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 G1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I18

SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® TR

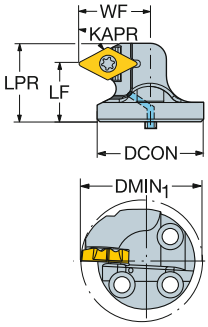
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°







TR-DC

								Размеры, мм, *дюйм*								
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	13	13	32	45.0	27.0	1	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	LPR				MIID
				1.772	*1.063*			*1.260*	*1.063*	*1.063*	*.000*	*1.339*	*1160*			*TR-DC1308*
			40	54.0	22.0	1	**TR-SL-D13XCR/L-40HP32**	40	22.0	32.0	0.0	25.7	70	3.0	0.2	TR-DC1308
				2.126	*.866*			*1.575*	*.866*	*1.260*	*.000*	*1.012*	*1015*			*TR-DC1308*
			40	59.0	22.0	1	**TR-SL-D13XCR/L-40HP37**	40	22.0	37.0	0.0	25.7	70	3.0	0.2	TR-DC1308
				2.323	*.866*			*1.575*	*.866*	*1.457*	*.000*	*1.012*	*1015*			*TR-DC1308*
			40	63.0	22.0	1	**TR-SL-D13XCR/L-40HP43**	40	22.0	43.0	0.0	25.7	70	3.0	0.2	TR-DC1308
				2.480	*.866*			*1.575*	*.866*	*1.693*	*.000*	*1.012*	*1015*			*TR-DC1308*
			40	50.0	22.0	1	**TR-SL-D13XCR-40HP**	40	22.0	29.0	0.0	29.5	80	3.0	0.2	TR-DC1308
				1.969	*.866*			*1.575*	*.866*	*1.142*	*.000*	*1.161*	*1160*			*TR-DC1308*

≤ 60° HP

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7 I1 G1 I38 I18

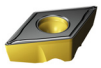
Резцовые головки CoroTurn® TR

Закрепление пластин винтом

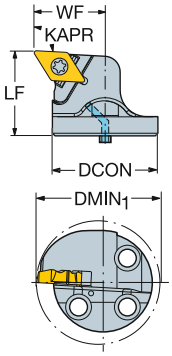
CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

KAPR 93°
PSIR -3°





TR-DC



								Размеры, мм, *дюйм*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	13	13	25	35.0	27.0	1	**TR-SL-D13UCR/L-25**	25	27.0	20.0	0.0	10	3.0	0.04	TR-DC1308
				1.378	*1.063*			*.984*	*1.063*	*.787*	*.000*	*145*		*.095*	*TR-DC1308*
			32	40.0	32.0	1	**TR-SL-D13UCR/L-32**	32	32.0	22.0	0.0	10	3.0	0.20	TR-DC1308
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.440*	*TR-DC1308*
			40	50.0	32.0	1	**TR-SL-D13UCR/L-40**	40	32.0	27.0	0.0	10	3.0	0.17	TR-DC1308
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*145*		*.374*	*TR-DC1308*

≤30°

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

A7 I1 G1 I38 I18

SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroTurn® TR

Закрепление пластин винтом

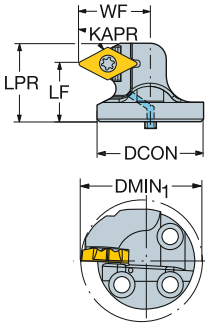
CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

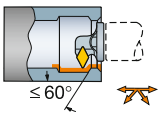
KAPR 62.5°
PSIR 27.5°





TR-DC



	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
			Размеры, мм, *дюйм*												
	13	13	25	35.0	20.0	1	**TR-SL-D13XCR/L-25**	25	20.0	20.0	0.0	23.3	10	3.0	0.04	TR-DC1308
				1.378	*.787*			*.984*	*.787*	*.787*	*.000*	*.917*	*145*		*.088*	*TR-DC1308*
			32	40.0	22.0	1	**TR-SL-D13XCR/L-32**	32	22.0	22.0	0.0	29.2	10	3.0	0.08	TR-DC1308
				1.575	*.866*			*1.260*	*.866*	*.866*	*.000*	*1.150*	*145*		*.176*	*TR-DC1308*
			40	50.0	22.0	1	**TR-SL-D13XCR/L-40**	40	22.0	27.0	0.0	29.2	10	3.0	0.17	TR-DC1308
				1.969	*.866*			*1.575*	*.866*	*1.063*	*.000*	*1.150*	*145*		*.374*	*TR-DC1308*

≤ 60°

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 G1

CNSC CXSC I38

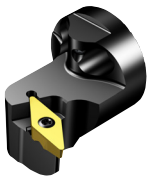
C3 – D C I18

Резцовые головки CoroTurn® TR

Закрепление пластин винтом

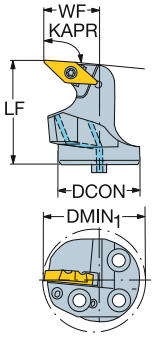
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°

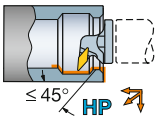




TR-VB



								Размеры, мм, *дюйм*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	13	13	32	40.0	40.0	1	**TR-SL-V13LBR/L-32HP**	32	40.0	22.0	0.0	80	2.0	0.17	TR-VB1308
				1.575	*1.575*			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*1160*		*.374*	*TR-VB1308*
			40	50.0	38.0	1	**TR-SL-V13LBR/L-40HP**	40	38.0	27.0	0.0	80	2.0	0.17	TR-VB1308
				1.969	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.374*	*TR-VB1308*



N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

Резцовые головки CoroTurn® TR

Закрепление пластин винтом

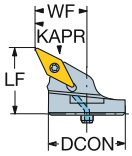
CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

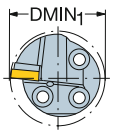
	TR-SL-V13PBR/L	TR-SL-V13LBR/L
KAPR	117.5°	95.0°
PSIR	-27.5°	-5.0°

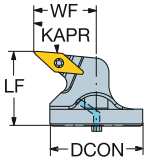


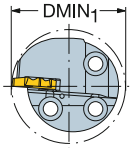


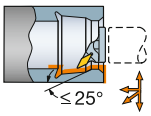
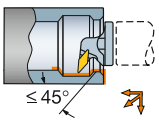
TR-VB









								Размеры, мм, *дюйм*							
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	13	13	25	33.0	28.0	1	TR-SL-V13PBR/L-25	25	28.0	17.0	0.0	10	2.0	0.04	TR-VB1308
				1.299	*1.102*			*.984*	*1.102*	*.669*	*.000*	*145*		*.077*	*TR-VB1308*
			32	40.0	32.0	1	TR-SL-V13PBR/L-32	32	32.0	22.0	0.0	10	2.0	0.08	TR-VB1308
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.176*	*TR-VB1308*
			40	50.0	32.0	1	TR-SL-V13PBR/L-40	40	32.0	27.0	0.0	10	2.0	0.11	TR-VB1308
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*145*		*.249*	*TR-VB1308*
	13	13	25	35.0	27.0	1	TR-SL-V13LBR/L-25	25	27.0	20.0	0.0	10	2.0	0.04	TR-VB1308
				1.378	*1.063*			*.984*	*1.063*	*.787*	*.000*	*145*		*.095*	*TR-VB1308*
			32	40.0	32.0	1	TR-SL-V13LBR/L-32	32	32.0	22.0	0.0	10	2.0	0.08	TR-VB1308
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.176*	*TR-VB1308*
			40	50.0	32.0	1	TR-SL-V13LBR/L-40	40	32.0	27.0	0.0	10	2.0	0.17	TR-VB1308
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*145*		*.374*	*TR-VB1308*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

 A7

ISO 13399 I1

 G1

CNSC CXSC I38

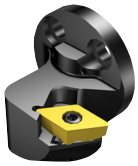
C3 – D C I18

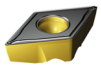
Резцовые головки CoroTurn® TR для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

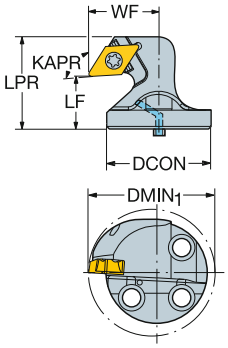
CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ

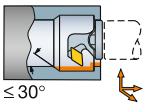
KAPR 93°
PSIR -3°









								Размеры, мм, *дюйм*								
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	LPR				MIID
 ≤ 30°	13	13	25	36.0	17.0	1	**TR-SL-D13UCR/L-25X**	25	17.0	21.0	0.0	32.1	10	3.0	0.08	TR-DC1308
				1.417	*.669*			*.984*	*.669*	*.827*	*.000*	*1.264*	*145*		*.176*	*TR-DC1308*
			32	40.0	20.0	1	**TR-SL-D13UCR/L-32X**	32	20.0	22.0	0.0	35.1	10	3.0	0.10	TR-DC1308
				1.575	*.787*			*1.260*	*.787*	*.866*	*.000*	*1.382*	*145*		*.216*	*TR-DC1308*
			40	50.0	20.0	1	**TR-SL-D13UCR/L-40X**	40	20.0	27.0	0.0	35.1	10	3.0	0.17	TR-DC1308
				1.969	*.787*			*1.575*	*.787*	*1.063*	*.000*	*1.382*	*145*		*.374*	*TR-DC1308*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение


A7

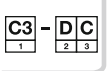


I1


G1



I38

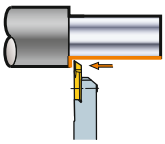


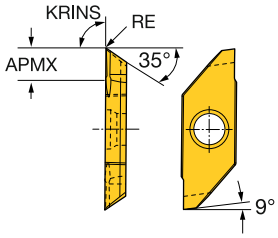
I18

SANDVIK Coromant

Пластины CoroCut® XS для точения

Точение, до уступа



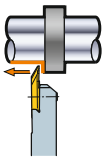


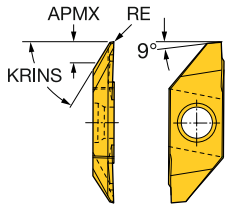
	SSC	RE	APMX	Код заказа	K H13A	N H13A	S 1105	S H13A
	3	0.03	4.0	MAFR/L 3 003	☆	☆	☆	☆
	3	.001	.157					
	3	0.05	4.0	MAFR/L 3 005	☆	☆	☆	☆
	3	.002	.157					
	3	0.10	4.0	MAFR/L 3 010	☆	☆	☆	☆
	3	.004	.157					
	3	0.20	4.0	MAFR/L 3 020	☆	☆	☆	☆
	3	.008	.157					

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Точение, от уступа





	SSC	RE	APMX	Код заказа	K H13A	N H13A	S 1105	S H13A
	3	0.03	4.0	MABR/L 3 003	☆	☆	☆	☆
	3	.001	.157					
	3	0.05	4.0	MABR/L 3 005	☆	☆	☆	☆
	3	.002	.157					
	3	0.10	4.0	MABR/L 3 010		☆	☆	☆
	3	.004	.157					
	3	0.20	4.0	MABR/L 3 020	☆	☆	☆	☆
	3	.008	.157					

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

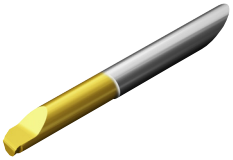
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

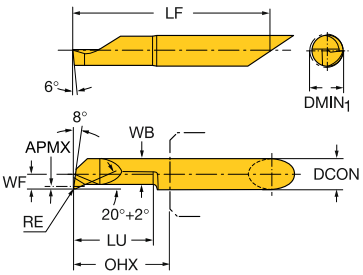

B9

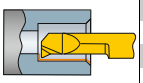
ISO 13399 I1

Вставки CoroTurn® XS

Точение

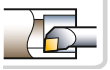
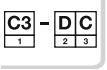




	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Код заказа	P 1025	M 1025	M H10F	N 1025	N H10F	S 1025	S H10F	H 7015	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LU	LF	WF	HF	WB
	4	0.3	13.0	0.00	0.1	0.0	CXS-04T098-00-0301R	☆	☆		☆		☆			4	1.2	27.3	0.1	0.0	0.2
		.012	.512	.000	.002	.000										.157	.047	1.073	.004	.000	.007
	4	0.4	13.0	0.00	0.1	0.0	CXS-04T098-00-0401R	☆	☆		☆		☆			4	1.6	27.3	0.2	0.0	0.3
		.016	.512	.000	.003	.000										.157	.063	1.073	.006	.000	.011
	4	0.5	13.0	0.00	0.1	0.0	CXS-04T098-00-0502R	☆	☆		☆		☆			4	2.0	27.3	0.2	0.0	0.4
		.020	.512	.000	.003	.000										.157	.079	1.073	.008	.000	.015
	4	0.6	13.0	0.00	0.1	0.0	CXS-04T098-00-0602R	☆	☆		☆		☆			4	2.5	27.3	0.3	0.0	0.5
		.024	.512	.000	.004	.000										.157	.098	1.073	.010	.000	.018
	4	0.7	13.0	0.00	0.1	0.0	CXS-04T098-00-0703R	☆	☆		☆		☆			4	3.5	27.3	0.3	0.0	0.6
		.028	.512	.000	.004	.000										.157	.138	1.073	.012	.000	.022
	4	0.8	13.0	0.00	0.1	0.0	CXS-04T098-00-0804R	☆	☆		☆		☆			4	4.0	27.3	0.4	0.0	0.6
		.031	.512	.000	.004	.000										.157	.157	1.073	.014	.000	.025
	4	0.9	13.0	0.00	0.1	0.0	CXS-04T098-00-0905R	☆	☆		☆		☆			4	5.0	27.3	0.4	0.0	0.7
		.035	.512	.000	.004	.000										.157	.197	1.073	.016	.000	.029
	4	1.0	12.0	0.05	0.1	0.0	CXS-04T098-05-1004R	☆	☆		☆		☆			4	4.0	26.3	0.5	0.0	0.7
		.039	.472	.002	.004	.000										.157	.157	1.033	.018	.000	.026
	4	1.0	12.0	0.05	0.1	0.0	CXS-04T098-05-1006R	☆	☆		☆		☆			4	6.0	26.3	0.5	0.0	0.7
		.039	.472	.002	.004	.000										.157	.236	1.033	.018	.000	.026
	4	1.7	12.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-1706R	☆	☆		☆		☆			4	6.0	26.3	0.7	0.0	1.1
		.067	.472	.002	.008	.000										.157	.236	1.033	.028	.000	.041
	4	1.7	12.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-1709R	☆	☆		☆		☆			4	9.0	26.3	0.7	0.0	1.1
		.067	.472	.002	.008	.000										.157	.354	1.033	.028	.000	.041
	4	2.2	12.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-2206R	☆	☆		☆		☆			4	6.0	26.3	1.0	0.0	1.6
		.087	.472	.002	.008	.000										.157	.236	1.033	.037	.000	.061
	4	2.2	12.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-2209R	☆	☆		☆		☆			4	9.0	26.3	1.0	0.0	1.6
		.087	.472	.002	.008	.000										.157	.354	1.033	.037	.000	.061
	4	2.7	13.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-2710R	☆	☆		☆		☆			4	10.0	27.3	1.2	0.0	2.1
		.106	.512	.002	.008	.000										.157	.394	1.073	.047	.000	.081
	4	2.7	18.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-2715R	☆	☆		☆		☆			4	15.0	32.3	1.2	0.0	2.1
		.106	.709	.002	.008	.000										.157	.591	1.270	.047	.000	.081
	4	3.2	18.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-3215R	☆	☆		☆		☆			4	15.0	32.3	1.5	0.0	2.6
		.126	.709	.002	.008	.000										.157	.591	1.270	.057	.000	.100
	4	3.2	23.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-3220R	☆	☆		☆		☆			4	20.0	37.3	1.5	0.0	2.6
		.126	.906	.002	.008	.000										.157	.787	1.467	.057	.000	.100
	4	4.2	18.0	0.05	0.3	0.0	CXS-04T098-05-4215R	☆	☆		☆		☆			4	15.0	32.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.709	.002	.012	.000										.157	.591	1.270	.077	.000	.136
	4	4.2	23.0	0.05	0.3	0.0	CXS-04T098-05-4220R	☆	☆		☆		☆			4	20.0	37.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.906	.002	.012	.000										.157	.787	1.467	.077	.000	.136
	4	4.2	28.0	0.05	0.3	0.0	CXS-04T098-05-4225R	☆	☆		☆		☆			4	25.0	42.3	2.0	0.0	3.5
		.165	1.102	.002	.012	.000										.157	.984	1.663	.077	.000	.136
	4	1.0	13.0	0.10	0.1	0.0	CXS-04T098-10-1004R			☆		☆		☆		4	4.0	27.3	0.5	0.0	0.7
		.039	.512	.004	.004	.000										.157	.157	1.073	.018	.000	.026
	4	1.0	13.0	0.10	0.1	0.0	CXS-04T098-10-1004R/L	☆	☆		☆		☆			4	4.0	27.3	0.5	0.0	0.7
		.039	.512	.004	.004	.000										.157	.157	1.073	.018	.000	.026

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ держателя.

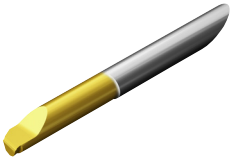
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

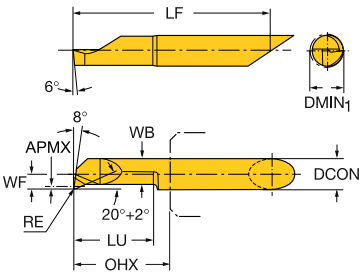
 26
 A566
 A591
 I1
 I19

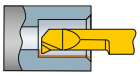
SANDVIK Coromant

Вставки CoroTurn® XS

Точение

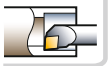




								P	M		N		S		H	Размеры, мм, *дюйм*					
	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Код заказа	1025	1025	H10F	1025	H10F	1025	H10F	7015	DCON	LU	LF	WF	HF	WB
	4	1.0	13.0	0.10	0.1	0.0	CXS-04T098-10-1006R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		4	6.0	27.3	0.5	0.0	0.7
		.039	*.512*	*.004*	*.004*	*.000*										*.157*	*.236*	*1.073*	*.018*	*.000*	*.026*
	4	1.7	13.0	0.10	0.2	0.0	CXS-04T098-10-1706R			☆		☆		☆	☆	4	6.0	27.3	0.7	0.0	1.1
		.067	*.512*	*.004*	*.008*	*.000*										*.157*	*.236*	*1.073*	*.028*	*.000*	*.041*
	4	1.7	13.0	0.10	0.2	0.0	CXS-04T098-10-1706R/L	☆	☆		☆		☆			4	6.0	27.3	0.7	0.0	1.1
		.067	*.512*	*.004*	*.008*	*.000*										*.157*	*.236*	*1.073*	*.028*	*.000*	*.041*
	4	1.7	13.0	0.10	0.2	0.0	CXS-04T098-10-1709R/L	☆	☆		☆		☆			4	9.0	27.3	0.7	0.0	1.1
		.067	*.512*	*.004*	*.008*	*.000*										*.157*	*.354*	*1.073*	*.028*	*.000*	*.041*
	4	2.2	13.0	0.10	0.2	0.0	CXS-04T098-10-2206R/L	☆	☆		☆		☆			4	6.0	27.3	1.0	0.0	1.6
		.087	*.512*	*.004*	*.008*	*.000*										*.157*	*.236*	*1.073*	*.037*	*.000*	*.061*
	4	2.2	13.0	0.10	0.2	0.0	CXS-04T098-10-2209R			☆		☆		☆	☆	4	9.0	27.3	1.0	0.0	1.6
		.087	*.512*	*.004*	*.008*	*.000*										*.157*	*.354*	*1.073*	*.037*	*.000*	*.061*
	4	2.2	13.0	0.10	0.2	0.0	CXS-04T098-10-2209R/L	☆	☆		☆		☆			4	9.0	27.3	1.0	0.0	1.6
		.087	*.512*	*.004*	*.008*	*.000*										*.157*	*.354*	*1.073*	*.037*	*.000*	*.061*
	4	2.2	18.0	0.10	0.2	0.0	CXS-04T098-10-2213R/L	☆	☆		☆		☆			4	13.0	32.3	1.0	0.0	1.6
		.087	*.709*	*.004*	*.008*	*.000*										*.157*	*.512*	*1.270*	*.037*	*.000*	*.061*
	4	2.7	13.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-2710R			☆		☆		☆	☆	4	10.0	27.3	1.2	0.0	2.1
		.106	*.512*	*.006*	*.008*	*.000*										*.157*	*.394*	*1.073*	*.047*	*.000*	*.081*
	4	2.7	13.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-2710R/L	☆	☆		☆		☆			4	10.0	27.3	1.2	0.0	2.1
		.106	*.512*	*.006*	*.008*	*.000*										*.157*	*.394*	*1.073*	*.047*	*.000*	*.081*
	4	2.7	18.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-2715R/L	☆	☆		☆		☆			4	15.0	32.3	1.2	0.0	2.1
		.106	*.709*	*.006*	*.008*	*.000*										*.157*	*.591*	*1.270*	*.047*	*.000*	*.081*
	4	3.2	13.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-3210R			☆		☆		☆		4	10.0	27.3	1.5	0.0	2.6
		.126	*.512*	*.006*	*.008*	*.000*										*.157*	*.394*	*1.073*	*.057*	*.000*	*.100*
	4	3.2	13.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-3210R/L	☆	☆		☆		☆			4	10.0	27.3	1.5	0.0	2.6
		.126	*.512*	*.006*	*.008*	*.000*										*.157*	*.394*	*1.073*	*.057*	*.000*	*.100*
	4	3.2	18.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-3215R								☆	4	15.0	32.3	1.5	0.0	2.6
		.126	*.709*	*.006*	*.008*	*.000*										*.157*	*.591*	*1.270*	*.057*	*.000*	*.100*
	4	3.2	18.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-3215R/L	☆	☆		☆		☆			4	15.0	32.3	1.5	0.0	2.6
		.126	*.709*	*.006*	*.008*	*.000*										*.157*	*.591*	*1.270*	*.057*	*.000*	*.100*
	4	3.2	23.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-3220R/L	☆	☆		☆		☆			4	20.0	37.3	1.5	0.0	2.6
		.126	*.906*	*.006*	*.008*	*.000*										*.157*	*.787*	*1.467*	*.057*	*.000*	*.100*
	4	3.7	18.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-3715R								☆	4	15.0	32.3	1.7	0.0	3.1
		.146	*.709*	*.006*	*.008*	*.000*										*.157*	*.591*	*1.270*	*.067*	*.000*	*.120*

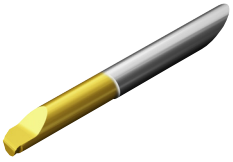
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

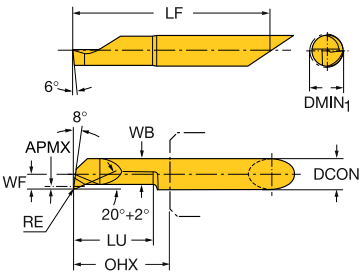
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

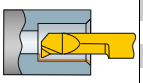
 26  A566 GC A591 ISO 13399 I1 C3 – DC I19

Вставки CoroTurn® XS

Точение





	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Код заказа	P	M		N		S		H	Размеры, мм, *дюйм*					
								1025	1025	H10F	1025	H10F	1025	H10F	7015	DCON	LU	LF	WF	HF	WB
	4	4.2	13.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4210R								☆	4	10.0	27.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.512	.006	.012	.000										.157	.394	1.073	.077	.000	.136
	4	4.2	13.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4210R/L	☆	☆		☆		☆			4	10.0	27.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.512	.006	.012	.000										.157	.394	1.073	.077	.000	.136
	4	4.2	18.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4215R			☆		☆		☆	☆	4	15.0	32.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.709	.006	.012	.000										.157	.591	1.270	.077	.000	.136
	4	4.2	18.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4215R/L	☆	☆		☆		☆			4	15.0	32.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.709	.006	.012	.000										.157	.591	1.270	.077	.000	.136
	4	4.2	23.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4220R								☆	4	20.0	37.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.906	.006	.012	.000										.157	.787	1.467	.077	.000	.136
	4	4.2	23.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4220R/L	☆	☆		☆		☆			4	20.0	37.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.906	.006	.012	.000										.157	.787	1.467	.077	.000	.136
	4	4.2	28.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4225R								☆	4	25.0	42.3	2.0	0.0	3.5
		.165	1.102	.006	.012	.000										.157	.984	1.663	.077	.000	.136
	4	4.2	28.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4225R/L	☆	☆		☆		☆			4	25.0	42.3	2.0	0.0	3.5
		.165	1.102	.006	.012	.000										.157	.984	1.663	.077	.000	.136
	4	4.2	13.0	0.15	0.5	0.0	CXS-04T098A15-4210R	☆	☆		☆		☆			4	10.3	27.3	2.0	0.0	3.1
		.165	.512	.006	.020	.000										.157	.406	1.073	.077	.000	.120
	4	4.2	23.0	0.15	0.5	0.0	CXS-04T098A15-4220R	☆	☆		☆		☆			4	20.3	37.3	2.0	0.0	3.1
		.165	.906	.006	.020	.000										.157	.799	1.467	.077	.000	.120
	4	4.2	28.0	0.15	0.5	0.0	CXS-04T098A15-4225R	☆	☆		☆		☆			4	25.3	42.3	2.0	0.0	3.1
		.165	1.102	.006	.020	.000										.157	.996	1.663	.077	.000	.120
	4	4.2	18.0	0.20	0.3	0.0	CXS-04T098A20-4215R	☆	☆		☆		☆			4	15.3	32.3	2.0	0.0	3.1
		.165	.709	.008	.012	.000										.157	.602	1.270	.077	.000	.120
	5	5.2	23.0	0.05	0.5	0.0	CXS-05T098-05-5220R	☆	☆		☆		☆			5	20.0	42.3	2.5	0.0	4.3
		.205	.906	.002	.020	.000										.197	.787	1.663	.096	.000	.167
	5	5.2	33.0	0.05	0.5	0.0	CXS-05T098-05-5230R	☆	☆		☆		☆			5	30.0	52.3	2.5	0.0	4.3
		.205	1.299	.002	.020	.000										.197	1.181	2.057	.096	.000	.167
	5	5.2	13.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5210R								☆	5	10.0	32.3	2.5	0.0	4.3
		.205	.512	.008	.020	.000										.197	.394	1.270	.096	.000	.167
	5	5.2	13.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5210R/L	☆	☆		☆		☆			5	10.0	32.3	2.5	0.0	4.3
		.205	.512	.008	.020	.000										.197	.394	1.270	.096	.000	.167
	5	5.2	23.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5220R								☆	5	20.0	42.3	2.5	0.0	4.3
		.205	.906	.008	.020	.000										.197	.787	1.663	.096	.000	.167
	5	5.2	23.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5220R/L	☆	☆		☆		☆			5	20.0	42.3	2.5	0.0	4.3
		.205	.906	.008	.020	.000										.197	.787	1.663	.096	.000	.167
	5	5.2	28.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5225R								☆	5	25.0	47.3	2.5	0.0	4.3
		.205	1.102	.008	.020	.000										.197	.984	1.860	.096	.000	.167
	5	5.2	28.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5225R/L	☆	☆		☆		☆			5	25.0	47.3	2.5	0.0	4.3
		.205	1.102	.008	.020	.000										.197	.984	1.860	.096	.000	.167
	5	5.2	33.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5230R								☆	5	30.0	52.3	2.5	0.0	4.3
		.205	1.299	.008	.020	.000										.197	1.181	2.057	.096	.000	.167
	5	5.2	33.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5230R/L	☆	☆		☆		☆			5	30.0	52.3	2.5	0.0	4.3
		.205	1.299	.008	.020	.000										.197	1.181	2.057	.096	.000	.167

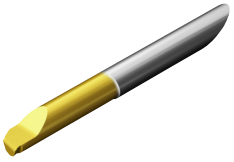
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

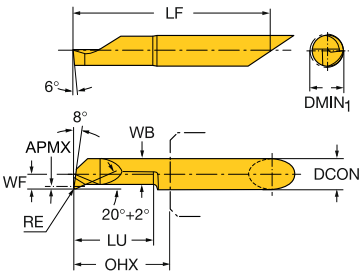
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

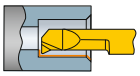
26 A566 A591 I1 I19

Вставки CoroTurn® XS

Точение

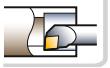




	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Код заказа	P	M		N		S		H	Размеры, мм, *дюйм*					
								1025	1025	H10F	1025	H10F	1025	H10F	7015	DCON	LU	LF	WF	HF	WB
	5	5.2	13.0	0.20	0.6	0.0	CXS-05T098A20-5210R	☆	☆		☆		☆			5	10.2	32.3	2.5	0.0	4.8
		.205	.512	.008	.024	.000										.197	.402	1.270	.096	.000	.187
	5	5.2	23.0	0.20	0.6	0.0	CXS-05T098A20-5220R	☆	☆		☆		☆			5	20.3	42.3	2.5	0.0	4.8
		.205	.906	.008	.024	.000										.197	.799	1.663	.096	.000	.187
	5	5.2	28.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098A20-5225R	☆	☆		☆		☆			5	25.4	47.3	2.5	0.0	4.8
		.205	1.102	.008	.020	.000										.197	1.000	1.860	.096	.000	.187
	5	5.2	33.0	0.20	0.6	0.0	CXS-05T098A20-5230R	☆	☆		☆		☆			5	30.5	52.3	2.5	0.0	4.8
		.205	1.299	.008	.024	.000										.197	1.201	2.057	.096	.000	.187
	6	6.2	18.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6215R								☆	6	15.0	37.3	3.0	0.0	5.3
		.244	.709	.008	.020	.000										.236	.591	1.467	.116	.000	.207
	6	6.2	18.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6215R/L	☆	☆		☆		☆			6	15.0	37.3	3.0	0.0	5.3
		.244	.709	.008	.020	.000										.236	.591	1.467	.116	.000	.207
	6	6.2	23.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6220R			☆		☆		☆	☆	6	20.0	42.3	3.0	0.0	5.3
		.244	.906	.008	.020	.000										.236	.787	1.663	.116	.000	.207
	6	6.2	23.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6220R/L	☆	☆		☆		☆			6	20.0	42.3	3.0	0.0	5.3
		.244	.906	.008	.020	.000										.236	.787	1.663	.116	.000	.207
	6	6.2	28.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6225R								☆	6	25.0	47.3	3.0	0.0	5.3
		.244	1.102	.008	.020	.000										.236	.984	1.860	.116	.000	.207
	6	6.2	28.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6225R/L	☆	☆		☆		☆			6	25.0	47.3	3.0	0.0	5.3
		.244	1.102	.008	.020	.000										.236	.984	1.860	.116	.000	.207
	6	6.2	33.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6230R								☆	6	30.0	52.3	3.0	0.0	5.3
		.244	1.299	.008	.020	.000										.236	1.181	2.057	.116	.000	.207
	6	6.2	33.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6230R/L	☆	☆		☆		☆			6	30.0	52.3	3.0	0.0	5.3
		.244	1.299	.008	.020	.000										.236	1.181	2.057	.116	.000	.207
	6	6.2	38.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6235R/L	☆	☆		☆		☆			6	35.0	57.3	3.0	0.0	5.3
		.244	1.496	.008	.020	.000										.236	1.378	2.254	.116	.000	.207
	6	6.2	43.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6240R	☆	☆		☆		☆		☆	6	40.0	62.3	3.0	0.0	5.3
		.244	1.693	.008	.020	.000										.236	1.575	2.451	.116	.000	.207
	6	6.2	18.0	0.20	0.8	0.0	CXS-06T098A20-6215R	☆	☆		☆		☆			6	15.2	37.3	3.0	0.0	5.7
		.244	.709	.008	.030	.000										.236	.598	1.467	.116	.000	.224
	6	6.2	23.0	0.20	0.8	0.0	CXS-06T098A20-6220R	☆	☆		☆		☆			6	20.3	42.3	3.0	0.0	5.7
		.244	.906	.008	.030	.000										.236	.799	1.663	.116	.000	.224
	6	6.2	28.0	0.20	0.8	0.0	CXS-06T098A20-6225R	☆	☆		☆		☆			6	25.4	47.3	3.0	0.0	5.7
		.244	1.102	.008	.030	.000										.236	1.000	1.860	.116	.000	.224
	6	6.2	33.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098A20-6230R	☆	☆		☆		☆			6	30.5	52.3	3.0	0.0	5.7
		.244	1.299	.008	.020	.000										.236	1.201	2.057	.116	.000	.224
	7	7.2	28.0	0.20	0.5	0.0	CXS-07T098-20-7225R			☆		☆		☆	☆	7	25.0	47.3	3.5	0.0	6.3
		.283	1.102	.008	.020	.000										.276	.984	1.860	.136	.000	.246
	7	7.2	28.0	0.20	0.5	0.0	CXS-07T098-20-7225R/L	☆	☆		☆		☆			7	25.0	47.3	3.5	0.0	6.3
		.283	1.102	.008	.020	.000										.276	.984	1.860	.136	.000	.246
	7	7.2	33.0	0.20	0.5	0.0	CXS-07T098-20-7230R	☆	☆		☆		☆		☆	7	30.0	52.3	3.5	0.0	6.3
		.283	1.299	.008	.020	.000										.276	1.181	2.057	.136	.000	.246
	7	7.2	43.0	0.20	0.5	0.0	CXS-07T098-20-7240R								☆	7	40.0	62.3	3.5	0.0	6.3
		.283	1.693	.008	.020	.000										.276	1.575	2.451	.136	.000	.246

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 26

 A566

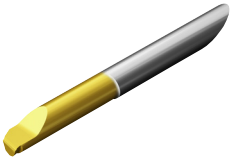
 A591

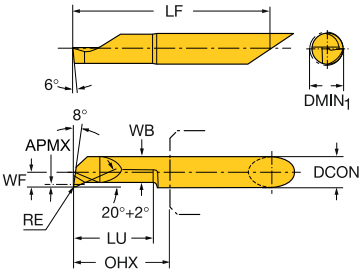
 I1

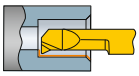
 I19

Вставки CoroTurn® XS

Точение





	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Код заказа	P 1025	M 1025	M H10F	N 1025	N H10F	S 1025	S H10F	H 7015	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LU	LF	WF	HF	WB
	7	7.2	43.0	0.20	0.5	0.0	**CXS-07T098-20-7240R/L**	☆	☆		☆		☆			7	40.0	62.3	3.5	0.0	6.3
		.283	*1.693*	*.008*	*.020*	*.000*										*.276*	*1.575*	*2.451*	*.136*	*.000*	*.246*
	7	7.2	48.0	0.20	0.5	0.0	**CXS-07T098-20-7245R/L**	☆	☆		☆		☆			7	45.0	67.3	3.5	0.0	6.3
		.283	*1.890*	*.008*	*.020*	*.000*										*.276*	*1.772*	*2.648*	*.136*	*.000*	*.246*
	7	7.2	53.0	0.20	0.5	0.0	**CXS-07T098-20-7250R**	☆	☆		☆		☆		☆	7	50.0	72.3	3.5	0.0	6.3
		.283	*2.087*	*.008*	*.020*	*.000*										*.276*	*1.969*	*2.844*	*.136*	*.000*	*.246*
	7	7.2	28.0	0.20	0.9	0.0	**CXS-07T098A20-7225R**	☆	☆		☆		☆			7	25.4	47.3	3.5	0.0	6.7
		.283	*1.102*	*.008*	*.035*	*.000*										*.276*	*1.000*	*1.860*	*.136*	*.000*	*.262*
	7	7.2	33.0	0.20	0.9	0.0	**CXS-07T098A20-7230R**	☆	☆		☆		☆			7	30.5	52.3	3.5	0.0	6.7
		.283	*1.299*	*.008*	*.035*	*.000*										*.276*	*1.201*	*2.057*	*.136*	*.000*	*.262*
	7	7.2	43.0	0.20	0.5	0.0	**CXS-07T098A20-7240R**	☆	☆		☆		☆			7	35.6	62.3	3.5	0.0	6.7
		.283	*1.693*	*.008*	*.020*	*.000*										*.276*	*1.402*	*2.451*	*.136*	*.000*	*.262*

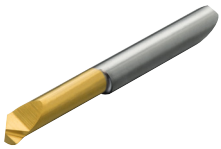
Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ держателя.

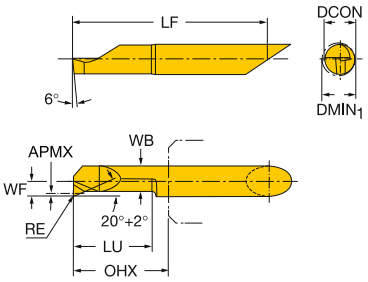
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

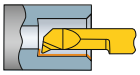
26 A566 A591 I1 I19

Вставки CoroTurn® XS

Точение





	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LU	LF	WF	HF	WB
												Размеры, мм, *дюйм*					
	4	3.2	15.0	0.15	0.2	0.0	**CXS-04T090-15-3212R**	☆	☆	☆	☆	4	12.0	29.3	1.5	0.0	2.6
		.126	*.591*	*.006*	*.008*	*.000*						*.157*	*.472*	*1.152*	*.057*	*.000*	*.100*
	4	4.2	18.0	0.15	0.3	0.0	**CXS-04T090-15-4215R/L**	☆	☆	☆	☆	4	15.0	32.3	2.0	0.0	3.5
		.165	*.709*	*.006*	*.012*	*.000*						*.157*	*.591*	*1.270*	*.077*	*.000*	*.136*
	5	5.2	13.0	0.20	0.5	0.0	**CXS-05T090-20-5210R/L**	☆	☆	☆	☆	5	10.0	32.3	2.5	0.0	4.2
		.205	*.512*	*.008*	*.020*	*.000*						*.197*	*.394*	*1.270*	*.096*	*.000*	*.165*
	5	5.2	18.0	0.20	0.5	0.0	**CXS-05T090-20-5215R/L**	☆	☆	☆	☆	5	15.0	37.3	2.5	0.0	4.2
		.205	*.709*	*.008*	*.020*	*.000*						*.197*	*.591*	*1.467*	*.096*	*.000*	*.165*
	5	5.2	23.0	0.20	0.5	0.0	**CXS-05T090-20-5220R/L**	☆	☆	☆	☆	5	20.0	42.3	2.5	0.0	4.2
		.205	*.906*	*.008*	*.020*	*.000*						*.197*	*.787*	*1.663*	*.096*	*.000*	*.165*

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

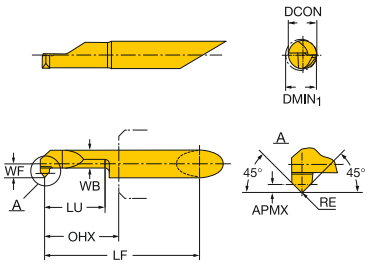
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

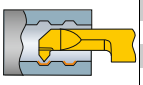
26 A558 A591 I1 I19

Вставки CoroTurn® XS

Точение или профильная обработка

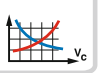




	CZCMS	DMIN1	OHX	RE	APMX	CNSC	Код заказа	P	M		N		S		Размеры, мм, *дюйм*						
								1025	1025	H10F	1025	H10F	1025	H10F	DCON	LU	LF	WF	HF	WB	LPR
	5	5.2	17.0	0.20	0.7	0.0	CXS-05T045-20-5215R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5	15.0	36.3	2.5	0.0	3.8	37.3
		.205	.669	.008	.028	.000									.197	.591	1.427	.096	.000	.148	1.467
	5	5.2	22.0	0.20	0.7	0.0	CXS-05T045-20-5220R/L	☆	☆		☆		☆		5	20.0	41.3	2.5	0.0	3.8	42.3
		.205	.866	.008	.028	.000									.197	.787	1.624	.096	.000	.148	1.663
	6	6.2	22.0	0.20	0.7	0.0	CXS-06T045-20-6220R	☆	☆		☆		☆		6	20.0	41.3	3.0	0.0	4.0	42.3
		.244	.866	.008	.028	.000									.236	.787	1.624	.116	.000	.156	1.663
	6	6.2	27.0	0.20	0.7	0.0	CXS-06T045-20-6225R/L	☆	☆		☆		☆		6	25.0	46.3	3.0	0.0	4.0	47.3
		.244	1.063	.008	.028	.000									.236	.984	1.821	.116	.000	.156	1.860
	7	7.2	22.0	0.20	0.7	0.0	CXS-07T045-20-7220R/L	☆	☆		☆		☆		7	20.0	41.3	3.5	0.0	4.3	42.3
		.283	.866	.008	.028	.000									.276	.787	1.624	.136	.000	.167	1.663
	7	7.2	42.0	0.20	0.7	0.0	CXS-07T045-20-7240R/L	☆	☆		☆		☆		7	40.0	61.3	3.5	0.0	4.3	62.3
		.283	1.654	.008	.028	.000									.276	1.575	2.411	.136	.000	.167	2.451

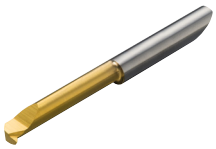
Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

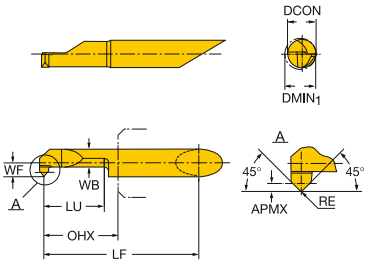
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

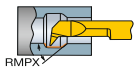
 26  A558  A591  I1  I19

Вставки CoroTurn® XS

Контурная обработка





	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Код заказа	P	M		N		S		Размеры, мм, *дюйм*					
								1025	1025	H10F	1025	H10F	1025	H10F	DCON	LU	LF	WF	HF	WB
 RMPX	4	4.2	23.0	0.15	0.8	0.0	CXS-04TE98-15-4220R			☆		☆		☆	4	20.0	37.3	2.0	0.0	3.0
		.165	*.906*	*.006*	*.031*	*.000*									*.157*	*.787*	*1.467*	*.077*	*.000*	*.116*
	4	4.2	23.0	0.15	0.8	0.0	CXS-04TE98-15-4220R/L	☆	☆		☆		☆		4	20.0	37.3	2.0	0.0	3.0
		.165	*.906*	*.006*	*.031*	*.000*									*.157*	*.787*	*1.467*	*.077*	*.000*	*.116*
	5	5.2	28.0	0.15	1.0	0.0	CXS-05TE98-15-5225R			☆		☆		☆	5	25.0	47.3	2.5	0.0	3.8
		.205	*1.102*	*.006*	*.039*	*.000*									*.197*	*.984*	*1.860*	*.096*	*.000*	*.148*
	5	5.2	28.0	0.15	1.0	0.0	CXS-05TE98-15-5225R/L	☆	☆		☆		☆		5	25.0	47.3	2.5	0.0	3.8
		.205	*1.102*	*.006*	*.039*	*.000*									*.197*	*.984*	*1.860*	*.096*	*.000*	*.148*
	6	6.2	33.0	0.15	1.8	0.0	CXS-06TE98-15-6230R			☆		☆		☆	6	30.0	52.3	3.0	0.0	4.0
		.244	*1.299*	*.006*	*.071*	*.000*									*.236*	*1.181*	*2.057*	*.116*	*.000*	*.156*
	6	6.2	33.0	0.15	1.8	0.0	CXS-06TE98-15-6230R/L	☆	☆		☆		☆		6	30.0	52.3	3.0	0.0	4.0
		.244	*1.299*	*.006*	*.071*	*.000*									*.236*	*1.181*	*2.057*	*.116*	*.000*	*.156*

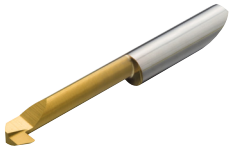
Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ держателя.

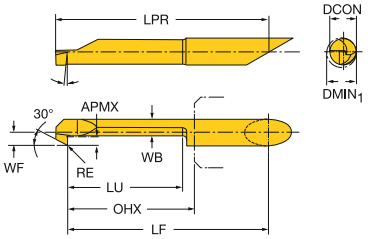
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

26 A566 A592 I1 I19

Вставки CoroTurn® XS для обратного растачивания

Обратное растачивание





	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LU	LF	WF	HF	WB	LPR
	4	4.2	26.0	0.15	0.8	0.0	CXS-04B090-15-4225R	☆	☆	☆	☆	4	23.4	40.3	2.0	0.0	2.6	42.3
		.165	*1.024*	*.006*	*.031*	*.000*						*.157*	*.921*	*1.585*	*.077*	*.000*	*.102*	*1.663*
	5	5.2	31.0	0.15	1.0	0.0	CXS-05B090-15-5230R	☆	☆	☆	☆	5	28.5	50.3	2.5	0.0	3.8	52.3
		.205	*1.221*	*.006*	*.039*	*.000*						*.197*	*1.122*	*1.979*	*.096*	*.000*	*.150*	*2.057*
	6	6.2	31.0	0.15	1.8	0.0	CXS-06B090-15-6230R	☆	☆	☆	☆	6	28.5	50.3	3.0	0.0	4.0	52.3
		.244	*1.221*	*.006*	*.071*	*.000*						*.236*	*1.122*	*1.979*	*.116*	*.000*	*.157*	*2.057*
	7	7.2	30.0	0.15	2.5	0.0	CXS-07B090-15-7230R	☆	☆	☆	☆	7	27.5	49.3	3.5	0.0	4.3	52.3
		.283	*1.182*	*.006*	*.098*	*.000*						*.276*	*1.083*	*1.940*	*.136*	*.000*	*.169*	*2.057*

Размеры, мм, *дюйм*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

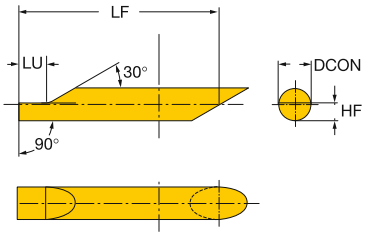
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

26 A566 A592 I1 I19

Заготовки вставок CoroTurn® XS

Заготовки





CZC_{MS}	Код заказа	P	M	K	N	Размеры, мм, *дюйм*			
		H10F	H10F	H10F	H10F	DCON	LF	LU	HF
4	CXS-04B-50	★	★	★	★	04	50	3.5	2.25
							1.968	*.138*	*.0886*
5	CXS-05B-65	★	★	★	★	05	65	4	2.750
							2.559	*.157*	*.108*
6	CXS-06B-70	★	★	★	★	06	70	5	3.250
							2.756	*.197*	*.128*
7	CXS-07B-70	★	★	★	★	07	70	6	3.750
							2.756	*.236*	*.148*

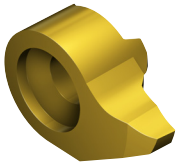
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

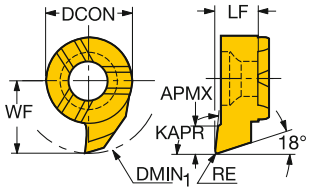
Пластины CoroCut® MB для точения

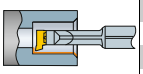
Точение

Со стружколомающей геометрией

KAPR 93°
PSIR -3°





	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF
	07	10.0	3.9	0.20	1.8	0.0	MB-07T093A02-10R/L	☆	☆	☆	☆	7	3.9	5.6	0.0
		.394	*.154*	*.008*	*.071*	*.000*						*.276*	*.154*	*.220*	*.000*

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ держателя.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

G78 A558 A591 I1 I30

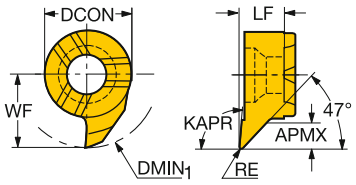
SANDVIK Coromant

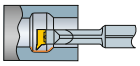
Пластины CoroCut® MB для точения

Контурная обработка

KAPR 93°
PSIR -3°



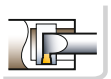
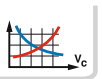


	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	HF
	07	10.0	3.9	0.20	1.8	0.0	MB-07TE93-02-10R/L	☆	☆	☆	☆	7	3.9	5.8	0.0
		.394	*.154*	*.008*	*.071*	*.000*						*.276*	*.154*	*.228*	*.000*

Размеры, мм, *дюйм*

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ держателя.
Пластины с увеличенным размером WF

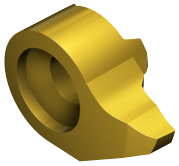
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

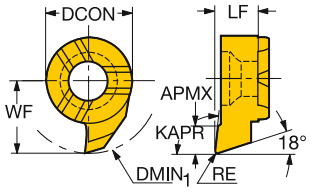
 G78  A558 GC A591 ISO 13399 I1 C3 – DC I30

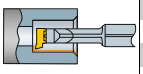
Пластины CoroCut® MB для точения

Точение

KAPR 93°
PSIR -3°





	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF
	07	10.0	3.9	0.20	1.8	0.0	MB-07T093-02-10R					☆	7	3.9	5.6	0.0
		.394	*.154*	*.008*	*.071*	*.000*							*.276*	*.154*	*.220*	*.000*
	07	10.0	3.9	0.20	1.8	0.0	MB-07T093-02-10R/L	☆	☆	☆	☆		7	3.9	5.6	0.0
		.394	*.154*	*.008*	*.071*	*.000*							*.276*	*.154*	*.220*	*.000*

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ держателя.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

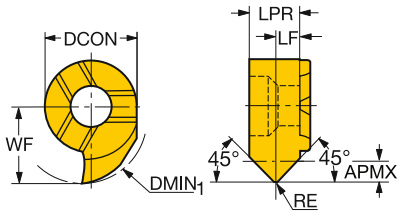
G78 A558 A591 I1 I30

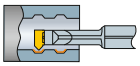
Пластины CoroCut® MB для профильной обработки

Профильная обработка

KAPR 45°
PSIR 45°





	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Код заказа	P	M	N	S	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	LPR
								1025	1025	1025	1025					
	07	10.0	2.0	0.20	1.5	0.0	MB-07T045-02-10R/L	☆	☆	☆	☆	7	2.0	5.8	0.0	4.0
		.394	*.079*	*.008*	*.059*	*.000*						*.276*	*.079*	*.228*	*.000*	*.157*

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ держателя.

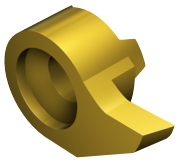
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

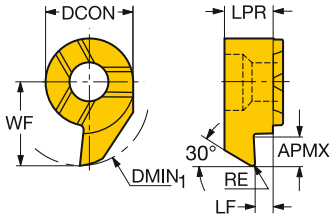
G78 A558 A591 I1 I30

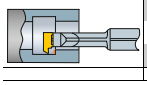
Пластины CoroCut® MB для обратного растачивания

Обратное растачивание

KAPR 90°
PSIR 0°

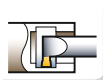
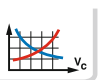




	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	LPR
	07	11.0	1.3	0.20	2.6	0.0	MB-07B030-02-11R/L	☆	☆	☆	☆	7	1.3	6.8	0.0	4.0
		.433	*.051*	*.008*	*.102*	*.000*						*.276*	*.051*	*.268*	*.000*	*.157*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.
Пластины с увеличенным размером WF

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

 G78
 A558
GC A591
ISO 13399 I1
C3 – D C I30

SANDVIK Coromant



Рекомендуемая скорость резания, метрические значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

ISO P		Сталь	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ			
					CT5015	GC1525	GC4205	GC4315
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об			
	Код CMC				0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8
Код MC		Обрабатываемый материал	Н/мм²	НВ	Скорость резания (V_c), м/мин			
		Нелегированная сталь						
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	1500	125	650-540-440	560-465-380	620-450-330	570-405-300
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	1600	150	570-480-385	495-415-335	560-405-295	510-365-265
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	1700	170	510-425-340	430-365-295	530-385-275	460-330-240
		Низколегированная сталь (легирующих элементов ≤5%)						
P2.1.Z.AN	02.1	Незакаленная	1700	180	480-400-320	375-320-255	610-410-285	560-370-260
P2.1.Z.AN	02.12	Подшипниковая сталь	1800	210	-	-	530-350-250	460-305-215
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	1850	275	285-235-190	200-165-135	330-230-175	300-210-155
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	2050	350	230-190-150	160-135-110	265-185-140	240-170-125
		Высоколегированная сталь (легирующих элементов >5%)						
P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	1950	200	395-330-250	260-215-175	445-295-215	405-270-200
P3.0.Z.HT	03.21	Инструментальная сталь	3000	325	195-165-130	145-115-90	220-140-105	200-130-95
		Сталь (отливки)						
P1.5.C.UT	06.1	Нелегированная	1550	180	260-215-175	225-185-145	335-235-185	300-215-170
P2.6.C.UT	06.2	Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)	1600	200	270-225-170	175-145-105	290-205-155	260-185-140
P3.0.C.UT	06.3	Высоколегированная (легир. эл-тов >5%)	2050	225	200-165-125	140-115-85	225-150-115	205-135-105

ISO M		Нержавеющая сталь	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ			
					GC1115	GC1125	GC2015	GC15
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об			
	Код CMC				0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.2-0.4-0.6	0.1-0.2-0.3
Код MC		Обрабатываемый материал	Н/мм²	НВ	Скорость резания (V_c), м/мин			
		Ферритная, мартенситная						
		Прутки						
P5.0.Z.AN	05.11	Незакаленная	1800	200	335-255-200	280-215-170	260-220-200	250-190-150
P5.0.Z.PH	05.12	Дисперсионно-твердеющая	2850	330	185-150-120	155-125-100	125-100-80	145-115-95
P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная	2350	330	200-160-140	165-135-120	145-120-85	145-120-105
		Аустенитная						
		Прутки						
M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная	1800	180	265-215-165	220-180-135	290-240-190	205-165-130
M1.0.Z.PH	05.22	Дисперсионно-твердеющая	2850	330	185-150-120	155-125-100	130-100-80	145-115-90
M2.0.Z.AQ	05.23	Сверхаустенитная	2250	200	220-190-155	185-160-130	160-135-100	170-145-120
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)						
		Прутки						
M3.1.Z.AQ	05.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	2000	230	250-205-155	210-170-130	220-185-145	195-160-120
M3.2.Z.AQ	05.52	Свариваемая < 0.05%C	2450	260	230-170-130	190-140-110	190-150-120	175-130-100
		Ферритная, мартенситная						
		Отливки						
P5.0.C.UT	15.11	Незакаленная	1700	200	320-265-205	265-220-170	250-210-170	240-200-155
	15.12	Дисперсионно-твердеющая	2450	330	160-130-95	135-110-80	100-70-55	135-110-80
P5.0.C.HT	15.13	Закаленная	2150	330	175-145-110	145-120-90	110-90-60	140-115-85
		Аустенитная						
		Отливки						
M1.0.C.UT	15.21	Аустенитная	1700	180	280-225-170	230-185-145	220-180-140	215-175-135
	15.22	Дисперсионно-твердеющая	2450	330	160-130-95	135-110-80	105-80-60	135-110-80
M2.0.C.AQ	15.23	Сверхаустенитная	2150	200	210-180-150	175-150-125	145-115-95	160-135-115
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)						
		Отливки						
M3.1.C.AQ	15.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	1800	230	230-170-120	190-140-100	185-150-135	185-135-95
M3.2.C.AQ	15.52	Свариваемая < 0.05%C	2250	260	205-155-110	170-130-90	160-140-105	170-130-90

ISO K			Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ			
					CB7525	CB7925	CC6190	CC620
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об			
	Код CMC				0.1-0.25-0.4	0.1-0.25-0.4	0.2-0.4-0.6	0.1-0.25-0.4
Код MC		Обрабатываемый материал	Н/мм²	НВ	Скорость резания (V_c), м/мин			
		Ковкий чугун						
	07.1	Ферритный (элементная стружка)	790	130	-	-	810-660-550	800-700-600
K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	900	230	-	-	700-660-550	700-590-500
		Серый чугун						
K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	890	180	1700-1450-1200	1450-1200-1050	890-720-600	800-700-600
K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	970	220	1450-1250-1050	1250-1050-890	790-620-500	760-650-540
		Серый чугун с шаровидным графитом						
K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	900	160	-	-	-	-
K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	1350	250				-
K3.4.C.UT	09.3	Мартенситный	2100	380	-	-	-	-

Рекомендуемая скорость резания, метрические значения

ПРОЧНОСТЬ >>>>										
GC4325	**GC4235**	**GC1515**	**GC30**							
0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8	0.1-0.2-0.3	0.15-0.25-0.4							
510-345-245 455-305-215 425-290-205	425-275-200 380-245-180 365-235-170	310-290-255 310-280-245 285-260-230	305-260-215 275-235-195 260-220-185							
460-305-215 395-265-190 255-180-140 205-145-110	300-185-135 250-155-110 185-120-85 150-95-70	295-200-125 - 195-100-40 160-80-34	215-180-150 190-160-130 135-115-95 110-95-80							
300-205-150 135-95-75	240-155-105 110-70-50	- -	- -							
240-180-130 210-140-100 185-125-90	185-140-100 165-100-70 145-95-65	- - -	- - -							

ПРОЧНОСТЬ >>>>										
GC2025	**GC2035**	**GC235**								
0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6								
230-175-135 110-70-50 120-80-55	180-160-130 85-65-45 95-70-50	130-110-90 70-55-45 75-60-50								
240-175-130 100-70-55 130-100-75	170-145-115 85-65-45 100-90-70	115-100-85 70-55-45 85-70-60								
190-150-110 150-120-90	160-135-105 130-110-85	105-95-80 95-80-70								
220-160-120 85-55-40 120-80-55	170-145-115 70-50-40 75-60-50	115-100-85 60-45-35 65-50-40								
200-155-115 85-55-40 130-90-65	150-120-95 70-50-40 100-80-60	100-90-75 65-45-33 80-65-55								
150-120-90 125-105-80	130-110-85 105-95-75	95-80-70 90-75-65								

ПРОЧНОСТЬ >>>>										
CC650	**GC3205**	**GC3210**	**GC3215**	**GC3005**	**GC30**	**H13A**				
0.1-0.25-0.4	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.1-0.3-0.5				
800-700-600 700-600-500	460-380-325 375-310-265	385-315-265 315-255-215	260-215-185 210-175-150	250-210-185 235-190-150	165-165-150 120-110-90	140-125-110 125-110-90				
800-700-600 760-650-540	530-435-375 425-350-300	445-360-305 355-290-245	300-250-210 240-200-170	275-245-225 260-225-200	230-200-160 175-150-120	180-145-110 140-115-95				
610-550-450 510-450-350 350-305-260	390-330-275 350-300-250 265-225-190	360-305-250 325-275-225 245-210-170	240-195-165 215-175-150 165-135-115	265-215-180 240-195-160 185-140-110	170-145-120 120-105-90 65-50-37	135-125-95 125-115-90 100-85-65				

Рекомендуемая скорость резания, метрические значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

ISO N		Цветные металлы	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CD05	CD10	H10
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об		
	Код CMC				0.05-0.4	0.05-0.4	0.15-0.8
Код MC		Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	Скорость резания (V_c), м/мин		
		Алюминиевые сплавы					
N1.2.Z.UT	30.11	Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	400	60	-	2 000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]
N1.2.Z.AG	30.12	Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению	650	100	-	2 000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]
		Алюминиевые сплавы					
N1.3.C.UT	30.21	Литье, не подвергнутое старению	600	75	2000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]
N1.3.C.AG	30.22	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	700	90	2000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]
		Алюминиевые сплавы					
	30.41	Литье, 13–15% Si	700	130	1550 (1950-195)[1]	1 550 (1950-195)[1]	450 (560-55)[1]
N1.4.C.NS	30.42	Литье, 16–22% Si	700	130	770 (960-95)[1]	770 (960-95)[1]	300 (375-38)[1]
		Медь и медные сплавы					
N3.3.U.UT	33.1	Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	550	110	-	500 (630-65)[1]	500 (630-65)[1]
N3.2.C.UT	33.2	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	550	90	-	500 (630-65)[1]	500 (630-65)[1]
N3.1.U.UT	33.3	Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	1350	100	-	300 (375-38)[1]	300 (375-38)[1]

ISO S		Жаропрочные материалы	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CC650	CC6060	CC6065
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об		
	Код CMC				0.1 - 0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Код MC		Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	Скорость резания (V_c), м/мин		
		Жаропрочные сплавы					
		На основе железа					
S1.0.U.AN	20.11	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	2400	200	-	-	-
S1.0.U.AG	20.12	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2500	280	-	-	-
		На основе никеля					
S2.0.Z.AN	20.21	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	2650	250	400-320	400-325-270	330-255-200
S2.0.Z.AG	20.22	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2900	350	340-265	300-235-190	240-175-130
S2.0.C.NS	20.24	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	3000	320	220-160	240-205-175	215-180-150
		На основе кобальта					
S3.0.Z.AN	20.31	Отожженные или после отпуска в расплаве солей	2700	200	345-260	-	-
S3.0.Z.AG	20.32	Старение после отжига в расплаве солей	3000	300	300-225	-	-
S3.0.C.NS	20.33	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	3100	320	285-225	-	-
					H13A	**GC1115**	**GC15**
		Титановые сплавы[2]		**Rm**[3]	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5
S4.1.Z.UT	23.1	Технически чистый титан (99.5% Ti)	1300	400	180-150-125	185-155-130	185-155-130
S4.2.Z.AN	23.21	α, близкие α и α + β сплавы, отожжен.	1400	950	75-60-50	80-65-50	80-65-50
S4.3.Z.AG	23.22	α + β сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожжен. или подвергунтые старению	1400	1050	70-55-45	75-55-45	75-55-45

ISO H		Материалы высокой твердости	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CB7015	CB7025	CB7525
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об		
	Код CMC				0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.25-0.4
Код MC		Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	Скорость резания (V_c), м/мин		
		Закаленная сталь					
H1.1.Z.HA	04.1	Закаленная и отпущенная	2500	*45HRC*	-	-	-
H1.1.Z.HA	04.1		3050	*50HRC*	350-265-225	250-210-185	205-165-135
H1.2.Z.HA	04.1		3650	*55HRC*	295-225-185	210-175-155	175-140-110
		Закаленная сталь					
H1.3.Z.HA	04.1	Закаленная и отпущенная	4300	*60HRC*	250-190-160	180-150-135	145-120-95
H1.4.Z.HA	04.1		5000	*65HRC*	215-165-135	155-130-115	125-100-80
		Отбеленный чугун					
H2.0.C.UT	10.1	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	2250	400	-	-	180-150-120

1) Скорости резания, приведённые в таблице, справедливы для всего диапазона подач.

2) Обрабатывать с главным углом в плане 45–60°, с положительными передними углами и охлаждением.

3) R_m = предел прочности на растяжение в МПа.

Рекомендуемая скорость резания, метрические значения

ПРОЧНОСТЬ >>>>									
H13A									
0.15-0.8									
1 900 (2400-240)[1)] 1 900 (2400-240)[1)]									
1 900 (2400-240)[1)] 1 900 (2400-240)[1)]									
400 (500-50)[1)] 250 (315-31)[1)]									
450 (560-55)[1)] 450 (560-55)[1)] 270 (340-34)[1)]									

ПРОЧНОСТЬ >>>>									
CC670	**S05F**	**GC1105**	**GC1115**	**GC15**	**H13A**	**GC1125**			
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.2-0.5			
- -	160-135-110 125-105-85	150-100-70 120-80-60	120-80-55 95-65-50	120-80-55 95-65-50	80-65-50 60-50-40	75-60-45 55-45-35			
385-315-270 325-270-230 295-245-210	100-85-70 90-75-60 80-65-55	90-55-30 80-50-27 70-45-24	70-45-24 65-40-22 60-37-19	70-45-24 65-40-22 60-37-19	50-40-30 40-30-20 25-20-15	45-35-25 35-25-15 23-17-12			
345-255-205 300-225-175 285-225-170	100-85-70 90-75-60 80-65-55	90-60-30 80-50-27 70-45-24	70-45-24 65-40-21 60-37-19	70-45-24 65-40-21 60-37-19	50-40-30 40-30-20 25-20-15	45-35-25 35-25-15 23-17-12			

ПРОЧНОСТЬ >>>>									
CB7925	**CC6050**	**CC670**							
0.1-0.25-0.4	0.05-0.15-0.25	0.1-0.25-0.4							
- - - - -	290-235-175 240-195-145 200-165-120 170-140-105 145-120-90	205-170-135 165-140-110 140-115-95 120-100-80 105-85-70							
180-150-120	-	120-90-60							

Рекомендуемая скорость резания, дюймовые значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

ISO P		Сталь	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ				
					CT5015	GC1525	GC4205	GC4315	GC4325
					h_{ex}, дюйм ≈ подача f_n, дюйм/об				
	Код CMC				.002-.004-.008	.002-.004-.008	.004-.016-.031	.004-.016-.031	.004-.016-.031
Код MC		Обрабатываемый материал	lbs/in²	HB	Скорость резания v_c, фут/мин				
		Нелегированная сталь							
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	216,500	125	2150-1800-1450	1850-1500-1250	2050-1450-1100	1850-1350-990	1650-1150-810
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	233,000	150	1900-1550-1250	1600-1350-1100	1850-1300-970	1650-1200-880	1500-990-710
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	247,000	170	1650-1400-1100	1400-1200-960	1750-1250-920	1500-1100-790	1400-940-680
		Низколегированная сталь (легирующих элементов ≤5%)							
P2.1.Z.AN	02.1	Незакаленная	249,500	180	1550-1300-1050	1250-1050-830	2000-1350-940	1800-1200-860	1500-1000-710
P2.1.Z.AN	02.12	Подшипниковая сталь	259,500	210	-	-	1750-1150-820	1500-990-710	1300-870-620
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	268,000	275	920-770-610	650-540-435	1050-750-570	980-680-510	830-590-455
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	298,000	350	740-620-495	520-435-350	870-610-460	790-550-415	670-475-365
		Высоколегированная сталь (легирующих элементов >5%)							
P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	282,000	200	1300-1050-820	840-710-570	1450-970-720	1350-880-650	980-670-500
P3.0.Z.HT	03.21	Инструментальная сталь	435,500	325	640-530-420	465-370-290	710-460-345	650-415-315	445-310-240
		Сталь (отливки)							
P1.5.C.UT	06.1	Нелегированная	225,000	180	850-700-570	740-600-470	1100-770-610	990-700-550	790-580-430
P2.6.C.UT	06.2	Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)	230,500	200	880-730-550	580-470-345	950-670-510	860-610-470	690-460-330
P3.0.C.UT	06.3	Высоколегированная (легир. эл-тов >5%)	300,500	225	660-550-410	460-365-280	730-490-380	660-450-345	600-410-295

ISO M		Нержавеющая сталь	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ				
					GC1115	GC1125	GC2015	GC15	GC2025
					h_{ex}, дюйм ≈ подача f_n, дюйм/об				
	Код CMC				.004-.008-.012	.004-.008-.012	.008-.016-.024	.004-.008-.012	.008-.016-.024
Код MC		Обрабатываемый материал	lbs/in²	HB	Скорость резания v_c, фут/мин				
		Ферритная, мартенситная							
		Прутки							
P5.0.Z.AN	05.11	Незакаленная	262,000	200	1100-840-650	910-700-550	850-720-650	820-620-485	750-570-440
P5.0.Z.PH	05.12	Дисперсионно-твердеющая	411,500	330	610-490-390	510-405-325	410-325-260	470-380-300	360-225-160
P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная	340,000	330	650-530-460	540-440-385	475-390-275	475-385-340	390-260-175
		Аустенитная							
		Прутки							
M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная	259,000	180	870-700-530	730-580-445	950-780-620	680-540-415	790-570-425
M1.0.Z.PH	05.22	Дисперсионно-твердеющая	414,000	330	610-490-390	510-405-325	425-325-260	470-375-385	330-235-175
M2.0.Z.AQ	05.23	Сверхаустенитная	328,000	200	730-630-510	610-520-420	520-440-325	550-475-385	425-325-245
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)							
		Прутки							
M3.1.Z.AQ	05.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	286,500	230	830-660-510	690-550-420	720-600-470	640-510-390	620-485-355
M3.2.Z.AQ	05.52	Свариваемая < 0.05%C	356,500	260	740-550-430	620-455-355	620-490-390	570-415-325	490-390-290
		Ферритная, мартенситная							
		Отливки							
P5.0.C.UT	15.11	Незакаленная	246,500	200	1050-860-660	870-720-550	820-680-550	790-650-500	720-520-390
	15.12	Дисперсионно-твердеющая	354,500	330	530-430-310	445-360-260	325-225-180	440-355-255	275-180-130
P5.0.C.HT	15.13	Закаленная	311,000	330	570-470-350	475-390-290	360-290-195	460-380-280	390-260-175
		Аустенитная							
		Отливки							
M1.0.C.UT	15.21	Аустенитная	248,000	180	910-730-560	760-610-465	720-590-455	710-570-435	660-500-370
	15.22	Дисперсионно-твердеющая	356,000	330	530-430-310	445-360-260	345-260-195	440-355-255	275-180-130
M2.0.C.AQ	15.23	Сверхаустенитная	310,500	200	690-590-490	570-490-405	475-375-310	520-440-365	425-290-210
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)							
		Отливки							
M3.1.C.AQ	15.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	258,000	230	750-550-390	620-455-325	600-490-440	600-440-315	490-390-290
M3.2.C.AQ	15.52	Свариваемая < 0.05%C	326,000	260	670-510-350	560-420-290	530-455-340	550-420-290	410-340-260

ISO K		Чугун	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ				
					CB7525	CB7925	CC6190	CC620	CC650
					h_{ex}, дюйм ≈ подача f_n, дюйм/об				
	Код CMC				.004-.010-.016	.004-.010-.016	.008-.016-.024	.004-.010-.016	.004-.010-.016
Код MC		Обрабатываемый материал	lbs/in²	HB	Скорость резания v_c, фут/мин				
		Ковкий чугун							
	07.1	Ферритный (элементная стружка)	115,000	130	-	-	2650-2150-1800	2600-2300-1950	2600-2300-1950
K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	131,000	230	-	-	2300-1800-1450	2300-1950-1650	2300-1950-1600
		Серый чугун							
K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	130,000	180	5600-4650-3950	4750-3950-3400	2900-2350-1950	2650-2300-1950	2650-2300-1950
K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	140,500	220	4800-4000-3450	4100-3400-2900	2600-2000-1650	2500-2100-1750	2500-2100-1750
		Серый чугун с шаровидным графитом							
K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	130,000	160	-	-	-	-	2000-1800-1450
K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	194,500	250	-	-	-	-	1650-1450-1150
K3.4.C.UT	09.3	Мартенситный	307,000	380	-	-	-	-	1150-1000-860

Рекомендуемая скорость резания, дюймовые значения

ПРОЧНОСТЬ >>>>									
GC4235	**GC1515**	**GC30**							
.004-.016-.031	.004-.008-.012	.006-.010-.016							
1400-890-660 1250-800-590 1200-760-560	1000-950-830 1000-910-810 940-850-750	990-840-710 890-760-640 850-720-610							
980-600-445 820-500-365 600-385-280 485-310-225	960-650-405 - 640-320-130 520-255-105	700-580-485 620-520-430 450-380-315 360-310-255							
780-500-345 360-225-165	- -	- -							
600-450-335 540-320-235 470-305-220	- - -	- - -							

ПРОЧНОСТЬ >>>>									
GC2035	**GC235**								
.008-.016-.024	.008-.016-.024								
590-520-420 280-210-145 310-225-160	425-360-295 230-180-145 245-195-165								
560-470-375 280-210-145 330-295-225	375-325-275 230-180-145 280-230-195								
520-440-340 425-360-275	345-310-260 310-260-230								
560-470-375 230-165-130 240-190-160	375-325-275 195-145-115 215-165-130								
490-390-310 230-165-130 330-260-195	330-295-245 205-145-110 260-210-180								
425-360-275 345-310-245	310-260-230 295-245-210								

ПРОЧНОСТЬ >>>>									
GC3205	**GC3210**	**GC3215**	**GC3005**	**GC30**	**H13A**				
.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.004-.010-.016				
1500-1250-1050 1250-1000-860	1250-1050-860 1050-830-700	850-700-600 690-570-490	820-690-600 770-620-485	540-485-415 375-295-235	460-410-360 410-360-295				
1750-1400-1200 1400-1150-980	1450-1150-990 1150-950-800	980-820-680 790-650-550	900-810-740 850-730-650	700-530-410 540-390-290	590-470-355 460-375-310				
1300-1100-890 1150-980-810 870-730-620	1200-990-810 1050-900-730 800-680-550	780-640-540 700-570-490 540-440-375	860-690-590 780-630-520 600-455-355	510-385-305 370-295-245 180-120-85	445-470-310 410-375-290 330-275-210				

Рекомендуемая скорость резания, дюймовые значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

ISO N		Цветные металлы	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CD05	CD10	H10
					h_{ex}, дюйм ≈ подача f_n, дюйм/об		
	Код				.002-.016	.002-.016	.006-.031
Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	lbs/in²	HB	Скорость резания v_c, фут/мин		
		Алюминиевые сплавы					
N1.2.Z.UT	30.11	Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	58,000	60	-	6550 (8200-820)[1]	6550 (8200-820)[1]
N1.2.Z.AG	30.12	Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению	94,500	100	-	6550 (8200-820)[1]	6550 (8200-820)[1]
		Алюминиевые сплавы					
N1.3.C.UT	30.21	Литье, не подвергнутое старению	87,000	75	6550 (8200-820)[1]	6550 (8200-820)[1]	6550 (8200-820)[1]
N1.3.C.AG	30.22	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	101,500	90	6550 (8200-820)[1]	6550 (8200-820)[1]	6550 (8200-820)[1]
		Алюминиевые сплавы					
	30.41	Литье, 13–15% Si	101,500	130	5000 (6250-630)[1]	5000 (6250-630)[1]	1500 (1900-190)[1]
N1.4.C.NS	30.42	Литье, 16–22% Si	101,500	130	2500 (3150-315)[1]	2500 (3150-315)[1]	980 (1250-125)[1]
		Медь и медные сплавы					
N3.3.U.UT	33.1	Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	79,500	110	-	1650 (2050-205)[1]	1650 (2050-205)[1]
N3.2.C.UT	33.2	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	80,000	90	-	1650 (2050-205)[1]	1650 (2050-205)[1]
N3.1.U.UT	33.3	Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	196,000	100	-	980 (1250-125)[1]	980 (1250-125)[1]

ISO S		Жаропрочные материалы	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CC650	CC6060	CC6065
					h_{ex}, дюйм ≈ подача f_n, дюйм/об		
	Код				.004-.008	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	lbs/in²	HB	Скорость резания v_c, фут/мин		
		Жаропрочные сплавы					
		На основе железа					
S1.0.U.AN	20.11	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	348,000	200			
S1.0.U.AG	20.12	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	359,000	280			
		На основе никеля					
S2.0.Z.AN	20.21	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	383,000	250	1300-1050	1300-1050-880	1100-830-650
S2.0.Z.AG	20.22	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	420,500	350	1100-860	980-770-620	790-570-420
S2.0.C.NS	20.24	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	436,500	320	720-520	790-660-570	700-580-485
		На основе кобальта					
S3.0.Z.AN	20.31	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	391,500	200	1150-840		
S3.0.Z.AG	20.32	Старение после отжига в расплаве солей	432,000	300	980-720		
S3.0.C.NS	20.33	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	450,500	320	930-730		
					H13A	GC1115	GC15
		Титановые сплавы[2]		Rm[3]	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020
S4.1.Z.UT	23.1	Технически чистый титан (99.5% Ti)	188,500	400	590-485-410	610-500-425	610-500-425
S4.2.Z.AN	23.21	α, близкие α и α + β сплавы, отожжен.	203,000	950	245-200-165	255-205-170	255-205-170
S4.3.Z.AG	23.22	α + β сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожжен. или подвергунтые старению	203,000	1050	235-175-150	245-180-155	245-180-155

ISO H		Материалы высокой твердости	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CB7015	CB7025	CB7525
					h_{ex}, дюйм ≈ подача f_n, дюйм/об		
	Код				.002-.006-.010	.002-.006-.010	.004-.010-.016
Код MC	CMC	Обрабатываемый материал	lbs/in²		Скорость резания v_c, фут/мин		
		Закаленная сталь					
H1.1.Z.HA	04.1	Закаленная и отпущенная	366,000	*45HRC*	-	-	-
H1.1.Z.HA	04.1		445,500	*50HRC*	1150-870-730	820-690-610	680-540-435
H1.2.Z.HA	04.1		532,000	*55HRC*	960-730-610	690-580-510	570-455-365
		Закаленная сталь					
H1.3.Z.HA	04.1	Закаленная и отпущенная	625,500	*60HRC*	820-620-520	590-490-435	480-385-310
H1.4.Z.HA	04.1		726,500	*65HRC*	710-530-450	510-425-375	415-330-270
		Отбеленный чугун					
H2.0.C.UT	10.1	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	326,500	400 HB	-	-	590-480-390

1) Скорости резания, приведённые в таблице, справедливы для всего диапазона подач.

2) Обрабатывать с главным углом в плане 45–60°, с положительными передними углами и охлаждением.

3) R_m = предел прочности на растяжение в МПа.

Рекомендуемая скорость резания, дюймовые значения

ПРОЧНОСТЬ >>>>									
H13A									
.006-.031									
6250 (7800-780)[1)]									
6250 (7800-780)[1)]									
6250 (7800-780)[1)]									
6250 (7800-780)[1)]									
1300 (1650-165)[1)]									
820 (1050-105)[1)]									
1500 (1900-190)[1)]									
1500 (1900-190)[1)]									
890 (1100-110)[1)]									

ПРОЧНОСТЬ >>>>									
CC670	**S05F**	**GC1105**	**GC1115**	**GC15**	**H13A**	**GC1125**			
.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020			
-	520-435-355	490-325-225	395-260-180	395-260-180	260-210-160	245-195-145			
-	410-345-280	390-260-195	315-210-155	315-210-155	195-165-130	180-145-115			
1250-1050-880	325-275-225	295-185-95	235-150-75	235-150-75	165-130-95	150-115-80			
1050-870-740	295-245-200	265-165-85	215-135-70	215-135-70	130-95-65	115-80-50			
970-800-680	260-220-180	235-150-75	190-120-60	190-120-60	80-65-50	75-55-39			
1150-830-660	325-275-225	295-185-95	240-150-75	240-150-75	165-130-95	150-115-80			
980-720-570	290-245-200	265-165-85	210-135-70	210-135-70	130-95-65	115-80-50			
930-730-550	260-220-180	235-150-75	190-120-60	190-120-60	80-65-50	75-55-39			

ПРОЧНОСТЬ >>>>									
CB7925	**CC6050**	**CC670**							
.004-.010-.016	.002-.006-.010	.004-.010-.016							
-	950-770-570	670-550-440							
-	780-630-470	550-450-365							
-	660-530-395	460-375-305							
-	560-450-335	390-320-260							
	480-390-290	335-275-225							
-									
590-480-390	-	390-290-190							

Рекомендации по режимам резания для CoroTurn® XS

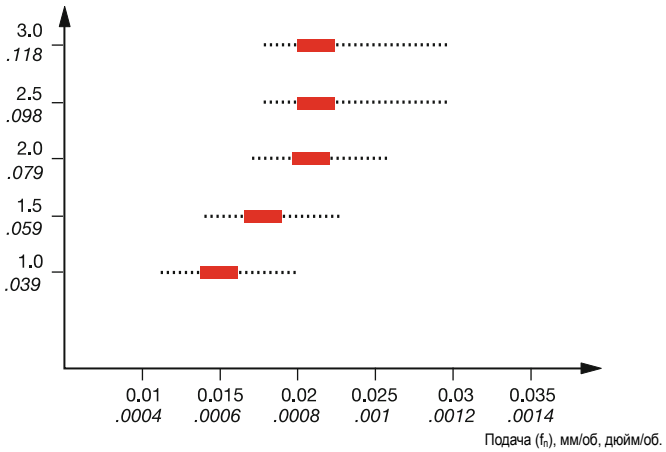
Вставки для точения

Размер пластины	Размеры, мм, *дюйм*				Область применения: Обычное точение/Обратное растачивание							
					Рек. глубина резания				Рекомендуемая подача			
dm_m	WB мм	WB дюйм	RE мм	RE дюйм	a_p, мм	Min – Max	a_p, дюйм	Min – Max	f_n, мм/об	Min – Max	f_n дюйм/об.	Min – Max
04	0.18	.007	–	–	0.05	(0.01 – 0.08)	.0020	(.0004 – .0031)	0.007	(0.050 – 0.015)	.00028	(.00020 – .00059)
04	0.28	.011	–	–	0.06	(0.01 – 0.10)	.0024	(.0004 – .0041)	0.010	(0.050 – 0.014)	.00039	(.00020 – .00059)
04	0.38	.015	–	–	0.08	(0.01 – 0.15)	.0031	(.0004 – .0059)	0.012	(0.008 – 0.017)	.00047	(.00032 – .00067)
04	0.46	.018	–	–	0.09	(0.01 – 0.20)	.0035	(.0004 – .0071)	0.015	(0.010 – 0.020)	.00059	(.00039 – .00079)
04	0.56	.022	–	–	0.12	(0.01 – 0.22)	.0047	(.0004 – .0087)	0.018	(0.010 – 0.025)	.00071	(.00039 – .00098)
04	0.63	.025	–	–	0.15	(0.01 – 0.25)	.0059	(.0004 – .0098)	0.020	(0.012 – 0.025)	.00079	(.00047 – .00098)
04	0.66	.026	0.05	.002	0.15	(0.05 – 0.30)	.0059	(.0020 – .0118)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	0.66	.026	0.10	.004	0.15	(0.09 – 0.30)	.0059	(.0039 – .0118)	0.020	(0.015 – 0.080)	.00079	(.00059 – .00315)
04	0.74	.029	–	–	0.15	(0.01 – 0.25)	.0059	(.0004 – .0098)	0.020	(0.012 – 0.025)	.00079	(.00047 – .00098)
04	1.04	.041	0.05	.002	0.18	(0.05 – 0.30)	.0071	(.0020 – .0118)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	1.04	.041	0.10	.004	0.18	(0.01 – 0.30)	.0071	(.0004 – .0118)	0.020	(0.015 – 0.080)	.00079	(.00059 – .00315)
04	1.55	.061	0.05	.002	0.20	(0.05 – 0.40)	.0079	(.0020 – .0158)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	1.55	.061	0.10	.004	0.20	(0.09 – 0.40)	.0079	(.0039 – .0158)	0.020	(0.015 – 0.080)	.00079	(.00059 – .00315)
04	2.06	.081	0.05	.002	0.25	(0.05 – 0.51)	.0098	(.0020 – .0200)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	2.06	.081	0.15	.006	0.25	(0.15 – 0.51)	.0098	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
04	2.54	.100	0.05	.002	0.30	(0.05 – 0.51)	.0118	(.0020 – .0200)	0.020	(0.015 – 0.030)	.00079	(.00059 – .00118)
04	2.06/2.59	.100/.102	0.15	.006	0.30	(0.15 – 0.51)	.0118	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
04	2.95	.116	0.15	.006	0.30	(0.15 – 0.51)	.0118	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
04	3.45	.136	0.05	.002	0.30	(0.05 – 0.51)	.0118	(.0020 – .0200)	0.020	(0.015 – 0.030)	.00079	(.00059 – .00118)
04	3.45	.136	0.15	.006	0.30	(0.15 – 0.51)	.0118	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
05	3.76	.148	0.15	.006	0.35	(0.15 – 0.60)	.0138	(.0059 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.060)	.00157	(.00079 – .00236)
05	3.75/3.81	.148/.150	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.060)	.00157	(.00079 – .00236)
05	4.19	.165	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.070)	.00157	(.00079 – .00276)
05	4.24	.167	0.05	.002	0.25	(0.05 – 0.60)	.0098	(.0020 – .0236)	0.030	(0.020 – 0.040)	.00118	(.00079 – .00157)
05	4.24	.167	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.070)	.00157	(.00079 – .00276)
06	3.96/3.99	.156/.157	0.15	.006	0.35	(0.15 – 0.60)	.0138	(.0059 – .0236)	0.045	(0.020 – 0.070)	.00177	(.00079 – .00276)
06	3.96	.156	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.045	(0.020 – 0.070)	.00177	(.00079 – .00276)
06	5.26	.207	0.20	.008	0.40	(0.20 – 0.70)	.0157	(.0079 – .0276)	0.045	(0.020 – 0.080)	.00177	(.00079 – .00315)
07	4.29	.169	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.070)	.00157	(.00079 – .00276)
07	6.25	.246	0.20	.008	0.50	(0.20 – 0.80)	.0197	(.0079 – .0315)	0.050	(0.030 – 0.080	.00197	(.00118 – .00315)

При работе пластинами из CB7015 подача и глубина резания должны быть снижены на 50% от значений для твердосплавных пластин.

Обработка радиальных и торцевых канавок

Ширина пластины (W1), мм, дюйм



■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендации по выбору скорости резания

Скорость резания (v_c), м/мин (фут/мин)

	P	M	N	S
Сплав 1025	60-200 (185-655)	60-180 (195-590)	90-400 (295-1310)	20-50 (65-165)

	H
Сплав CB7015	60-200 (200-600)

Нарезание резьбы (рекомендуемое число проходов)

Резьба	Шаг мм	Шаг TPI	a_p, мм	a_p, дюйм	*пар*
Метрическая 60° (ММ)	0.50		0.26	.0106	7
	0.70		0.38	.0150	8
	0.75		0.40	.0161	8
	0.80		0.43	.0169	8
	1.00		0.55	.0217	11
	1.25		0.68	.0268	11
	1.50		0.81	.0319	13
	1.75		0.95	.0374	14
	2.00		1.08	.0425	18
UN 60°		48	0.29	.0114	7
		36	0.38	.0150	8
		32	0.43	.0169	8
		28	0.49	.0193	9
		24	0.56	.0224	11
		20	0.69	.0272	11
		18	0.76	.0299	12
		16	0.86	.0339	13
Whitworth 55° (WH)		28	0.60	.0236	10
		26	0.65	.0256	11
		24	0.68	.0268	11
		22	0.74	.0291	12
		20	0.82	.0323	14
		19	0.87	.0343	14
NPT 60° (NT)		27	0.71	.0280	12
		18	1.06	.0417	18
ISO Трапецеидальная 30°	1.50		0.86	.0340	6
	2.00		1.17	.0460	8
	3.00		1.70	.0670	12

ap = общая глубина врезания
пар = число проходов

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, метрические

Пластины T-Max® P для точения

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
CNGG120404-SGF	0.30	0.10	3.00	0.12	0.05	0.25
CNGG120408-SGF	0.50	0.20	3.00	0.15	0.10	0.30
CNGG120412-SGF	0.80	0.30	4.00	0.18	0.10	0.35
CNMA120404-KR	2.50	0.20	5.00	0.20	0.10	0.30
CNMA120408-KR	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.60
CNMA120412-KR	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.80
CNMA120416-KR	4.00	0.30	8.00	0.55	0.20	1.00
CNMA160612-KR	5.00	0.30	10.00	0.45	0.20	0.80
CNMA160616-KR	5.00	0.30	10.00	0.55	0.20	1.00
CNMA190608-KR	6.00	0.20	12.00	0.35	0.15	0.60
CNMA190612-KR	6.00	0.30	12.00	0.45	0.20	0.80
CNMA190616-KR	6.00	0.30	12.00	0.55	0.20	1.00
CNMA190624-KR	6.00	0.40	12.00	0.60	0.20	1.40
CNMG090304-MF	1.00	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
CNMG090304-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.25
CNMG090304-MM	1.50	0.15	4.00	0.25	0.10	0.40
CNMG090304-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
CNMG090304-PM	2.00	0.40	4.00	0.20	0.10	0.30
CNMG090304-QM	3.00	1.00	4.50	0.25	0.18	0.30
CNMG090304-WF	0.50	0.30	1.50	0.15	0.05	0.25
CNMG090304-XF	0.75	0.15	3.50	0.15	0.04	0.20
CNMG090308-MF	1.00	0.50	3.00	0.25	0.15	0.50
CNMG090308-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.35
CNMG090308-MM	2.00	0.50	4.00	0.25	0.10	0.40
CNMG090308-PF	0.40	0.30	1.50	0.15	0.10	0.30
CNMG090308-PM	2.00	0.50	4.00	0.30	0.15	0.50
CNMG090308-QM	3.00	1.00	4.50	0.35	0.20	0.50
CNMG090308-WF	1.00	0.30	2.00	0.30	0.10	0.50
CNMG090308-XM	2.50	0.50	4.00	0.25	0.10	0.35
CNMG090312-QM	3.00	1.00	4.50	0.35	0.25	0.50
CNMG120404-KF	0.50	0.15	2.00	0.15	0.08	0.25
CNMG120404-LC	0.25	0.10	1.00	0.10	0.05	0.25
CNMG120404-MF	1.00	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30
CNMG120404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
CNMG120404-MMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
CNMG120404-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
CNMG120404-PM	3.00	0.40	5.5	0.20	0.10	0.30
CNMG120404-PMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
CNMG120404-QM	3.00	1.00	6.00	0.25	0.18	0.30
CNMG120404-SF	0.40	0.15	1.50	0.12	0.08	0.22
CNMG120404-SM	1.50	0.15	2.50	0.20	0.10	0.30
CNMG120404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
CNMG120404-WF	0.40	0.25	3.00	0.15	0.05	0.25
CNMG120404-WL	0.25	0.10	1.00	0.20	0.10	0.30
CNMG120404-XF	0.75	0.15	4.00	0.15	0.04	0.20
CNMG120404-XM	2.50	0.30	5.00	0.18	0.08	0.30
CNMG120408-KF	0.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.30
CNMG120408-KM	3.00	0.20	6.00	0.35	0.15	0.50
CNMG120408-KR	3.50	0.38	7.00	0.38	0.19	0.53
CNMG120408-KRR	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.60
CNMG120408-LC	0.50	0.20	1.50	0.25	0.10	0.35
CNMG120408-MF	1.00	0.50	4.00	0.25	0.15	0.50
CNMG120408-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
CNMG120408-MM	3.00	0.50	5.7	0.25	0.10	0.45
CNMG120408-MMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
CNMG120408-MR	4.00	1.50	8.00	0.50	0.35	0.55
CNMG120408-MR[1)]	3.00	2.00	7.60	0.30	0.15	0.55
CNMG120408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
CNMG120408-PM	3.00	0.50	5.5	0.30	0.15	0.50
CNMG120408-PMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
CNMG120408-PR	4.00	0.70	7.00	0.35	0.20	0.50
CNMG120408-QM	3.00	1.00	6.00	0.35	0.20	0.50
CNMG120408-SF	0.50	0.20	1.50	0.15	0.10	0.25
CNMG120408-SM	2.00	0.20	3.00	0.25	0.10	0.35
CNMG120408-SMC	1.00	0.25	3.00	0.25	0.15	0.35
CNMG120408-SMR	2.00	0.50	4.00	0.30	0.10	0.40
CNMG120408-WF	1.00	0.25	4.00	0.30	0.10	0.50
CNMG120408-WL	0.50	0.20	1.50	0.25	0.10	0.45
CNMG120408-WM	3.00	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60
CNMG120408-WMX	3.00	0.50	5.00	0.45	0.15	0.70
CNMG120408-XF	1.00	0.20	4.00	0.20	0.05	0.25
CNMG120408-XM	2.50	0.50	5.00	0.25	0.10	0.40

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
CNMG120408-XMR	3.00	0.50	6.00	0.30	0.15	0.50
CNMG120412-KF	1.00	0.20	2.50	0.25	0.10	0.35
CNMG120412-KM	3.00	0.30	6.00	0.40	0.15	0.60
CNMG120412-KR	3.50	0.50	7.00	0.50	0.25	0.70
CNMG120412-KRR	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.80
CNMG120412-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.20	0.60
CNMG120412-MF[1)]	0.80	0.20	2.50	0.25	0.15	0.50
CNMG120412-MM	3.00	0.50	5.7	0.30	0.10	0.60
CNMG120412-MMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
CNMG120412-MR	4.00	1.50	8.00	0.50	0.35	0.75
CNMG120412-MR[1)]	3.00	2.00	7.60	0.35	0.15	0.60
CNMG120412-MRR	4.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.65
CNMG120412-PF	0.80	0.35	1.50	0.25	0.15	0.50
CNMG120412-PM	3.00	0.80	5.5	0.35	0.18	0.60
CNMG120412-PMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
CNMG120412-PR	4.00	1.00	7.00	0.40	0.25	0.70
CNMG120412-QM	3.00	1.00	6.00	0.35	0.25	0.60
CNMG120412-SF	0.80	0.40	2.00	0.17	0.12	0.30
CNMG120412-SM	2.00	0.30	3.50	0.28	0.12	0.38
CNMG120412-SMC	1.50	0.40	3.00	0.30	0.15	0.40
CNMG120412-SMR	2.00	0.50	4.00	0.32	0.12	0.42
CNMG120412-WF	1.50	0.40	4.00	0.50	0.20	0.60
CNMG120412-WM	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.90
CNMG120412-WMX	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.75
CNMG120412-XM	3.00	0.70	5.00	0.30	0.15	0.45
CNMG120412-XMR	3.00	0.75	6.00	0.32	0.18	0.55
CNMG120416-KM	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.70
CNMG120416-KR	3.50	0.75	7.00	0.61	0.28	0.85
CNMG120416-KRR	4.00	0.30	8.00	0.55	0.20	1.00
CNMG120416-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.25	0.60
CNMG120416-MM	3.00	0.50	5.7	0.37	0.10	0.65
CNMG120416-MR	4.00	1.50	8.00	0.60	0.35	0.90
CNMG120416-MR[1)]	3.00	2.00	7.60	0.40	0.15	0.70
CNMG120416-MRR	4.00	1.50	6.00	0.50	0.32	0.70
CNMG120416-PM	3.00	1.00	5.5	0.40	0.23	0.65
CNMG120416-PR	4.00	1.50	7.00	0.50	0.32	0.75
CNMG120416-QM	3.00	1.00	6.00	0.40	0.30	0.65
CNMG120416-SMR	2.00	0.50	4.00	0.35	0.15	0.45
CNMG120416-XMR	3.50	1.00	6.00	0.35	0.21	0.60
CNMG160604-QM	3.00	1.00	8.00	0.25	0.18	0.30
CNMG160608-KM	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.50
CNMG160608-MM	4.00	0.50	7.20	0.25	0.10	0.45
CNMG160608-MMC	3.00	0.25	4.00	0.30	0.15	0.40
CNMG160608-MR	6.00	1.50	10.70	0.50	0.35	0.55
CNMG160608-PM	4.00	0.50	7.20	0.30	0.15	0.50
CNMG160608-PMC	3.00	0.25	4.00	0.30	0.15	0.40
CNMG160608-PR	5.00	0.70	8.00	0.35	0.20	0.50
CNMG160608-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.20	0.50
CNMG160608-SMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
CNMG160608-WM	3.50	0.70	6.50	0.40	0.20	0.70
CNMG160608-WMX	3.00	0.50	5.00	0.45	0.15	0.70
CNMG160612-HM	4.00	1.00	8.00	0.50	0.25	0.80
CNMG160612-KM	4.00	0.30	8.00	0.40	0.15	0.60
CNMG160612-KR	4.70	0.80	9.30	0.55	0.28	0.77
CNMG160612-KRR	5.00	0.30	10.00	0.45	0.20	0.80
CNMG160612-MM	4.00	0.50	7.20	0.30	0.10	0.60
CNMG160612-MMC	3.00	0.50	4.00	0.35	0.15	0.50
CNMG160612-MR	6.00	2.00	10.70	0.60	0.35	0.75
CNMG160612-MR[1)]	4.00	2.00	10.00	0.35	0.15	0.60
CNMG160612-MRR	5.00	1.00	7.00	0.40	0.25	0.65
CNMG160612-PM	4.00	0.80	7.20	0.35	0.18	0.60
CNMG160612-PMC	3.00	0.50	4.00	0.35	0.15	0.50
CNMG160612-PR	5.00	1.00	8.00	0.40	0.25	0.70
CNMG160612-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.25	0.60
CNMG160612-SM	4.00	1.00	6.00	0.25	0.20	0.35
CNMG160612-SMC	2.00	0.25	3.00	0.35	0.15	0.50
CNMG160612-WM	3.50	0.70	6.50	0.40	0.20	0.70
CNMG160612-WMX	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.75
CNMG160612-XMR	4.00	1.00	7.00	0.40	0.20	0.65
CNMG160616-HM	4.00	1.50	8.00	0.60	0.30	0.90
CNMG160616-KM	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.70
CNMG160616-KR	4.70	1.00	9.30	0.61	0.30	0.85

[1)] Специализированная геометрия для обработки нержавеющих сталей

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, метрические

Пластины T-Max® P для точения

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
CNMG160616-KRR	5.00	0.30	10.00	0.55	0.20	1.00
CNMG160616-MM	4.00	0.50	7.20	0.37	0.10	0.65
CNMG160616-MMC	3.00	1.00	4.00	0.40	0.20	0.55
CNMG160616-MR	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.70
CNMG160616-MR[1)]	4.00	2.00	10.00	0.40	0.15	0.70
CNMG160616-MRR	5.00	1.50	7.00	0.50	0.30	0.75
CNMG160616-PM	4.00	1.00	7.20	0.40	0.23	0.65
CNMG160616-PMC	3.00	1.00	4.00	0.40	0.20	0.55
CNMG160616-PR	5.00	1.50	8.00	0.50	0.30	0.80
CNMG160616-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.30	0.55
CNMG160616-SM	4.00	1.00	6.00	0.30	0.25	0.40
CNMG160616-SMC	2.00	0.50	3.00	0.40	0.20	0.55
CNMG160616-SMR	4.00	1.00	6.00	0.40	0.30	0.60
CNMG160616-XMR	4.00	1.00	7.00	0.45	0.25	0.70
CNMG160624-PR	5.00	2.00	8.00	0.50	0.32	0.90
CNMG190604-QM	3.00	1.00	8.00	0.25	0.18	0.30
CNMG190608-MM	4.00	0.50	8.50	0.25	0.10	0.45
CNMG190608-MR	6.00	1.50	12.00	0.50	0.35	0.55
CNMG190608-PM	4.00	0.50	8.60	0.30	0.15	0.50
CNMG190608-PR	5.00	0.70	10.00	0.35	0.20	0.50
CNMG190608-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.20	0.50
CNMG190612-HM	4.00	1.00	10.00	0.50	0.25	0.80
CNMG190612-KM	4.50	0.30	9.00	0.40	0.15	0.60
CNMG190612-KR	7.00	1.00	14.00	0.55	0.28	0.77
CNMG190612-MM	4.00	0.50	8.50	0.30	0.10	0.60
CNMG190612-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.75
CNMG190612-MR[1)]	4.00	2.00	11.40	0.35	0.15	0.60
CNMG190612-MRR	5.00	1.00	10.00	0.40	0.25	0.65
CNMG190612-PM	4.00	0.80	8.60	0.35	0.18	0.60
CNMG190612-PR	5.00	1.00	10.00	0.40	0.25	0.70
CNMG190612-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.25	0.60
CNMG190612-SMR	6.00	1.00	9.00	0.35	0.25	0.42
CNMG190612-XMR	4.00	1.00	8.50	0.45	0.25	0.70
CNMG190616-HM	4.00	1.50	10.00	0.60	0.30	0.90
CNMG190616-KM	4.50	0.30	9.00	0.45	0.20	0.70
CNMG190616-KR	7.00	1.50	14.00	0.61	0.30	0.85
CNMG190616-MM	4.00	0.50	8.50	0.37	0.10	0.65
CNMG190616-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.90
CNMG190616-MR[1)]	4.00	2.00	11.40	0.40	0.15	0.70
CNMG190616-MRR	5.00	1.50	10.00	0.50	0.30	0.75
CNMG190616-PM	4.00	1.00	8.60	0.40	0.23	0.65
CNMG190616-PR	5.00	1.50	10.00	0.50	0.30	0.80
CNMG190616-QM	3.00	1.00	8.00	0.40	0.30	0.65
CNMG190616-SM	6.00	1.00	9.00	0.30	0.25	0.40
CNMG190616-SMR	6.00	1.00	9.00	0.40	0.30	0.65
CNMG190616-XMR	4.00	1.00	8.50	0.50	0.25	0.80
CNMG190624-HM	5.00	2.00	10.00	0.60	0.30	1.20
CNMG190624-MR[1)]	4.00	2.00	11.40	0.50	0.15	1.00
CNMG190624-MRR	5.00	2.00	10.00	0.50	0.32	0.85
CNMG190624-PR	5.00	2.00	10.00	0.50	0.32	0.90
CNMG250924-PR	6.00	2.00	15.00	0.60	0.40	1.00
CNMM120408-MR	5.00	0.70	7.50	0.40	0.25	0.55
CNMM120408-PR	5.00	0.70	7.50	0.40	0.20	0.55
CNMM120408-QR	6.00	2.00	8.00	0.50	0.35	0.60
CNMM120408-WR	2.50	0.80	5.00	0.60	0.30	0.80
CNMM120412-MR	5.00	1.00	7.50	0.50	0.32	0.70
CNMM120412-PR	5.00	1.00	7.50	0.50	0.25	0.70
CNMM120412-QR	6.00	2.00	8.00	0.60	0.35	0.90
CNMM120412-WR	2.50	1.00	5.00	0.80	0.40	1.10
CNMM120416-MR	5.00	1.50	7.50	0.55	0.32	0.90
CNMM120416-PR	5.00	1.50	7.50	0.55	0.32	0.90
CNMM120416-QR	6.00	2.00	8.00	0.60	0.35	1.20
CNMM120416-WR	2.50	1.20	5.00	0.80	0.44	1.20
CNMM160608-PR	6.00	0.70	9.50	0.40	0.20	0.55
CNMM160608-QR	6.00	2.00	10.70	0.50	0.35	0.60
CNMM160612-MR	6.00	1.20	9.50	0.45	0.32	0.65
CNMM160612-PR	6.00	1.00	9.50	0.50	0.25	0.70
CNMM160612-QR	6.00	2.00	10.70	0.60	0.35	0.90
CNMM160612-WR	3.00	1.20	6.00	0.80	0.42	1.20
CNMM160616-MR	6.00	1.50	9.50	0.50	0.35	0.80
CNMM160616-PR	6.00	1.50	9.50	0.55	0.32	0.90
CNMM160616-QR	6.00	2.00	10.70	0.60	0.35	1.20
CNMM160616-WR	3.00	1.40	6.00	0.90	0.46	1.30

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
CNMM160624-QR	6.00	2.00	10.70	0.60	0.35	1.50
CNMM190608-QR	6.00	2.00	12.00	0.50	0.35	0.60
CNMM190612-MR	7.00	1.50	12.00	0.50	0.32	0.70
CNMM190612-PR	6.00	1.00	12.00	0.50	0.25	0.70
CNMM190612-QR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.90
CNMM190616-HR	10.00	2.40	13.00	0.80	0.50	1.10
CNMM190616-MR	7.00	1.80	12.00	0.55	0.35	0.90
CNMM190616-PR	6.00	1.50	12.00	0.55	0.32	0.90
CNMM190616-QR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	1.20
CNMM190616-WR	3.3	1.60	6.70	1.00	0.48	1.30
CNMM190624-HR	10.00	3.20	13.00	1.00	0.60	1.60
CNMM190624-MR	7.00	2.50	12.00	0.60	0.40	1.20
CNMM190624-PR	6.00	2.00	12.00	0.55	0.35	1.20
CNMM190624-QR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	1.20
CNMM250924-HR	10.00	3.20	17.00	1.00	0.60	1.60
CNMM250924-MR	9.00	2.50	15.00	0.65	0.45	1.40
CNMM250924-QR	8.00	2.50	15.00	0.65	0.40	1.30
CNMM250932-HR	10.00	4.00	17.00	1.00	0.60	1.80
CNMU120408-PF	3.00	0.80	5.5	0.35	0.18	0.60
CNMU120412-KM	3.00	0.30	6.00	0.40	0.15	0.60
CNMU120412-PM	3.00	0.80	5.5	0.35	0.18	0.60
CNMU120412-QM	3.00	1.00	6.00	0.35	0.25	0.60
CNMU120416-PR	4.00	1.50	7.00	0.50	0.32	0.75
CNMU120612-KM	3.00	0.30	6.00	0.40	0.15	0.60
CNMU120612-KR	3.50	0.50	7.00	0.50	0.25	0.70
CNMU120612-PM	3.00	0.80	5.5	0.35	0.18	0.60
CNMU120616-PR	4.00	1.50	7.00	0.50	0.32	0.75
CNMX1204A1-SM	1.00	0.5	1.5	0.25	0.13	0.35
CNMX1204A2-SM	2.00	0.5	2.5	0.25	0.13	0.35
CNMX191140-PF	2.50	0.30	5.00	1.00	0.50	1.50
DNGG150404-SGF	0.30	0.10	3.00	0.12	0.05	0.20
DNGG150408-SGF	0.50	0.20	3.00	0.15	0.10	0.25
DNGG150412-SGF	0.80	0.30	3.00	0.18	0.10	0.30
DNGG150604-SGF	0.30	0.10	3.00	0.12	0.05	0.20
DNGG150608-SGF	0.50	0.20	3.00	0.15	0.10	0.25
DNGG150612-SGF	0.80	0.30	3.00	0.18	0.10	0.30
DNMA150408-KR	3.00	0.20	6.00	0.35	0.15	0.60
DNMA150412-KR	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.80
DNMA150608-KR	3.00	0.20	6.00	0.35	0.15	0.60
DNMA150612-KR	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.80
DNMA150616-KR	3.00	0.30	6.00	0.55	0.20	1.00
DNMG110404-KF	0.50	0.15	2.00	0.15	0.08	0.25
DNMG110404-LC	0.25	0.10	1.00	0.10	0.05	0.20
DNMG110404-MF	1.00	0.50	2.75	0.20	0.10	0.30
DNMG110404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
DNMG110404-MMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
DNMG110404-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
DNMG110404-PM	2.00	0.40	5.00	0.20	0.10	0.30
DNMG110404-PMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
DNMG110404-QM	3.00	1.00	5.5	0.25	0.18	0.30
DNMG110404-SF	0.40	0.15	1.50	0.12	0.08	0.22
DNMG110404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
DNMG110408-KF	0.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.30
DNMG110408-KM	2.00	0.20	3.50	0.35	0.15	0.50
DNMG110408-LC	0.50	0.20	1.00	0.20	0.10	0.30
DNMG110408-MF	1.00	0.50	2.75	0.25	0.15	0.50
DNMG110408-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
DNMG110408-MM	2.00	0.50	4.4	0.25	0.10	0.45
DNMG110408-MMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
DNMG110408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
DNMG110408-PM	2.00	0.50	5.00	0.30	0.15	0.50
DNMG110408-PMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
DNMG110408-QM	3.00	1.00	5.5	0.35	0.20	0.50
DNMG110408-SF	0.50	0.20	1.50	0.15	0.10	0.25
DNMG110408-SMC	1.00	0.25	3.00	0.25	0.15	0.35
DNMG110412-KM	2.00	0.30	3.50	0.40	0.15	0.60
DNMG110412-MF	1.00	0.50	2.75	0.30	0.20	0.60
DNMG110412-MM	2.00	0.50	4.4	0.30	0.10	0.60
DNMG110412-PF	0.80	0.35	1.50	0.25	0.15	0.50
DNMG110412-PM	2.00	0.80	5.00	0.35	0.18	0.50
DNMG110412-QM	3.00	1.00	5.5	0.35	0.25	0.60
DNMG150404-KF	0.50	0.15	2.00	0.15	0.08	0.25
DNMG150404-LC	0.25	0.10	1.50	0.10	0.05	0.25

[1)] Специализированная геометрия для обработки нержавеющих сталей

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, метрические

Пластины T-Max® P для точения

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
DNMG150404L-K	2.50	0.70	5.00	0.22	0.14	0.30
DNMG150404-MF	1.00	0.50	3.75	0.20	0.10	0.30
DNMG150404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
DNMG150404-MMC	2.50	0.25	4.00	0.25	0.10	0.40
DNMG150404-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
DNMG150404-PM	3.00	0.40	6.00	0.20	0.10	0.30
DNMG150404-PMC	2.50	0.25	4.00	0.25	0.10	0.40
DNMG150404-QM	3.00	1.00	7.50	0.25	0.18	0.30
DNMG150404R-K	2.50	0.70	5.00	0.22	0.14	0.30
DNMG150404-SF	0.40	0.15	1.50	0.12	0.08	0.22
DNMG150404-SM	1.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.25
DNMG150404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
DNMG150404-XF	0.75	0.15	4.00	0.15	0.04	0.20
DNMG150404-XM	2.50	0.30	5.00	0.18	0.08	0.25
DNMG150408-KF	0.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.30
DNMG150408-KM	2.50	0.20	5.00	0.35	0.15	0.50
DNMG150408-KR	3.50	0.38	7.00	0.34	0.17	0.47
DNMG150408-LC	0.50	0.20	1.50	0.20	0.10	0.30
DNMG150408L-K	3.00	0.80	5.00	0.30	0.14	0.50
DNMG150408-MF	1.00	0.50	3.75	0.25	0.15	0.50
DNMG150408-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
DNMG150408-MM	3.00	0.50	6.40	0.25	0.10	0.45
DNMG150408-MMC	2.50	0.25	4.00	0.30	0.15	0.40
DNMG150408-MR	4.00	1.50	7.50	0.50	0.35	0.55
DNMG150408-MR[1)]	3.00	2.00	6.00	0.30	0.15	0.55
DNMG150408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
DNMG150408-PM	3.00	0.50	6.00	0.30	0.15	0.50
DNMG150408-PMC	2.50	0.25	4.00	0.30	0.15	0.40
DNMG150408-PR	4.00	0.70	6.00	0.35	0.20	0.50
DNMG150408-QM	3.00	1.00	7.50	0.35	0.20	0.50
DNMG150408R-K	3.00	0.80	5.00	0.30	0.14	0.50
DNMG150408-SF	0.50	0.20	1.50	0.15	0.10	0.25
DNMG150408-SM	2.00	0.20	2.50	0.22	0.10	0.28
DNMG150408-SMC	1.00	0.25	3.00	0.25	0.15	0.35
DNMG150408-SMR	1.50	0.15	2.50	0.20	0.10	0.25
DNMG150408-XF	1.00	0.20	4.00	0.20	0.05	0.25
DNMG150408-XM	2.50	0.50	5.00	0.25	0.10	0.40
DNMG150412-KM	2.50	0.30	5.00	0.40	0.15	0.60
DNMG150412-KR	3.50	0.50	7.00	0.45	0.23	0.63
DNMG150412-MF	1.00	0.50	3.75	0.30	0.20	0.60
DNMG150412-MF[1)]	0.80	0.20	2.50	0.25	0.15	0.50
DNMG150412-MM	3.00	0.50	6.40	0.30	0.10	0.60
DNMG150412-MMC	2.50	0.40	4.00	0.35	0.15	0.50
DNMG150412-MR	4.00	2.00	7.50	0.60	0.35	0.75
DNMG150412-MR[1)]	3.00	2.00	6.00	0.35	0.15	0.60
DNMG150412-MRR	4.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.65
DNMG150412-PF	0.80	0.35	1.50	0.25	0.15	0.50
DNMG150412-PM	3.00	0.80	6.00	0.35	0.18	0.60
DNMG150412-PMC	2.50	0.40	4.00	0.35	0.15	0.50
DNMG150412-PR	4.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.70
DNMG150412-QM	3.00	1.00	7.50	0.35	0.25	0.60
DNMG150412-SF	0.80	0.40	2.00	0.17	0.12	0.30
DNMG150412-SM	2.00	0.30	3.00	0.25	0.12	0.30
DNMG150412-SMC	1.50	0.40	3.00	0.30	0.15	0.40
DNMG150412-SMR	2.00	0.20	3.00	0.22	0.10	0.30
DNMG150416-MF	1.00	0.50	3.75	0.30	0.25	0.60
DNMG150416-MR[1)]	3.00	2.00	6.00	0.40	0.15	0.70
DNMG150416-MRR	4.00	1.50	6.00	0.50	0.30	0.70
DNMG150416-PR	4.00	1.50	6.00	0.50	0.30	0.75
DNMG150604-KF	0.50	0.15	2.00	0.15	0.08	0.25
DNMG150604-LC	0.25	0.10	1.50	0.10	0.05	0.25
DNMG150604L-K	2.50	0.70	5.00	0.22	0.14	0.30
DNMG150604-MF	1.00	0.50	3.75	0.20	0.10	0.30
DNMG150604-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
DNMG150604-MMC	2.50	0.25	4.00	0.25	0.10	0.40
DNMG150604-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
DNMG150604-PM	3.00	0.40	6.00	0.20	0.10	0.30
DNMG150604-PMC	2.50	0.25	4.00	0.25	0.10	0.40
DNMG150604-QM	3.00	1.00	7.50	0.25	0.18	0.30
DNMG150604R-K	2.50	0.70	5.00	0.22	0.14	0.30
DNMG150604-SF	0.40	0.15	1.50	0.12	0.08	0.22
DNMG150604-SM	1.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.25
DNMG150604-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
DNMG150604-XF	1.00	0.20	4.00	0.20	0.05	0.25
DNMG150604-XM	2.50	0.50	5.00	0.25	0.10	0.35
DNMG150608-KF	0.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.30
DNMG150608-KM	2.50	0.20	5.00	0.35	0.15	0.50
DNMG150608-KR	3.50	0.38	7.00	0.34	0.17	0.47
DNMG150608-LC	0.50	0.20	1.50	0.20	0.10	0.30
DNMG150608L-K	3.00	0.80	5.00	0.30	0.14	0.50
DNMG150608-MF	1.00	0.50	3.75	0.25	0.15	0.50
DNMG150608-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
DNMG150608-MM	3.00	0.50	6.40	0.25	0.10	0.45
DNMG150608-MMC	2.50	0.25	4.00	0.30	0.15	0.40
DNMG150608-MR	4.00	1.50	7.50	0.40	0.35	0.55
DNMG150608-MR[1)]	3.00	2.00	6.00	0.30	0.15	0.55
DNMG150608-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
DNMG150608-PM	3.00	0.50	6.00	0.30	0.15	0.50
DNMG150608-PMC	2.50	0.25	4.00	0.30	0.15	0.40
DNMG150608-PR	4.00	0.70	6.00	0.35	0.20	0.50
DNMG150608-QM	3.00	1.00	7.50	0.35	0.20	0.50
DNMG150608R-K	3.00	0.80	5.00	0.30	0.14	0.50
DNMG150608-SF	0.50	0.20	1.50	0.15	0.10	0.25
DNMG150608-SM	2.00	0.20	2.50	0.22	0.10	0.28
DNMG150608-SMC	1.00	0.25	3.00	0.25	0.15	0.35
DNMG150608-SMR	1.50	0.15	2.50	0.20	0.10	0.25
DNMG150608-XF	0.75	0.15	4.00	0.15	0.04	0.20
DNMG150608-XM	2.50	0.30	5.00	0.25	0.10	0.40
DNMG150612-KF	1.00	0.20	2.50	0.25	0.10	0.35
DNMG150612-KM	2.50	0.30	5.00	0.40	0.15	0.60
DNMG150612-KR	3.50	0.50	7.00	0.45	0.23	0.63
DNMG150612-MF	1.00	0.50	3.75	0.30	0.20	0.60
DNMG150612-MF[1)]	0.80	0.20	2.50	0.25	0.15	0.50
DNMG150612-MM	3.00	0.50	6.40	0.30	0.10	0.60
DNMG150612-MMC	2.50	0.40	4.00	0.35	0.15	0.50
DNMG150612-MR	4.00	2.00	7.50	0.50	0.35	0.75
DNMG150612-MR[1)]	3.00	2.00	6.00	0.35	0.15	0.60
DNMG150612-MRR	4.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.65
DNMG150612-PF	0.80	0.35	1.50	0.25	0.15	0.50
DNMG150612-PM	3.00	0.80	6.00	0.35	0.18	0.60
DNMG150612-PMC	2.50	0.40	4.00	0.35	0.15	0.50
DNMG150612-PR	4.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.70
DNMG150612-QM	3.00	1.00	7.50	0.35	0.25	0.60
DNMG150612-SF	0.80	0.40	2.00	0.17	0.12	0.30
DNMG150612-SM	2.00	0.30	3.00	0.25	0.12	0.30
DNMG150612-SMC	1.50	0.40	3.00	0.30	0.15	0.40
DNMG150612-SMR	2.00	0.20	3.00	0.22	0.10	0.30
DNMG150612-XM	3.00	0.70	5.00	0.28	0.15	0.45
DNMG150612-XMR	3.00	0.75	6.00	0.30	0.18	0.50
DNMG150616-KR	3.50	0.75	7.00	0.50	0.25	0.69
DNMG150616-MR	4.00	2.00	7.50	0.60	0.35	0.90
DNMG150616-MR[1)]	3.00	2.00	6.00	0.40	0.15	0.70
DNMG150616-MRR	4.00	1.50	6.00	0.50	0.32	0.70
DNMG150616-PM	3.00	1.00	6.00	0.40	0.23	0.65
DNMG150616-PR	4.00	1.50	6.00	0.50	0.32	0.75
DNMG150616-QM	3.00	1.00	7.50	0.40	0.30	0.65
DNMG150616-SMR	2.00	0.30	3.00	0.25	0.12	0.30
DNMG190608-PR	5.00	1.00	8.00	0.35	0.20	0.50
DNMG190612-PR	5.00	1.20	8.00	0.40	0.25	0.70
DNMM150412-QR	6.00	2.00	9.2	0.60	0.35	0.90
DNMM150608-MR	5.00	0.70	6.00	0.40	0.25	0.55
DNMM150608-PR	5.00	0.70	6.00	0.40	0.20	0.55
DNMM150608-QR	6.00	2.00	9.2	0.50	0.35	0.60
DNMM150612-MR	5.00	1.00	6.00	0.50	0.32	0.70
DNMM150612-PR	5.00	1.00	6.00	0.50	0.25	0.70
DNMM150612-QR	6.00	2.00	9.2	0.60	0.35	0.90
DNMM150616-PR	5.00	1.50	6.00	0.55	0.32	0.90
DNMM150616-QR	6.00	2.00	9.2	0.60	0.35	1.20
DNMX110404-WF	1.00	0.20	1.50	0.20	0.08	0.30
DNMX110408-WF	1.00	0.20	3.00	0.30	0.10	0.40
DNMX110408-WM	1.50	0.50	3.50	0.35	0.15	0.50
DNMX110412-WM	2.00	0.50	4.00	0.45	0.15	0.60
DNMX150404-WF	0.80	0.20	3.00	0.20	0.08	0.30
DNMX150408-WF	1.50	0.20	3.00	0.30	0.10	0.40
DNMX150408-WM	2.00	0.50	4.50	0.35	0.15	0.50
DNMX150408-WMX	3.00	0.50	5.00	0.45	0.15	0.70

[1)] Специализированная геометрия для обработки нержавеющих сталей

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, метрические

Пластины T-Max® P для точения

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
DNMX150412-WF	1.50	0.40	3.50	0.40	0.15	0.55
DNMX150412-WM	2.50	0.50	5.00	0.45	0.15	0.60
DNMX150412-WMX	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.75
DNMX150416-WM	3.50	0.50	6.00	0.60	0.20	0.80
DNMX150416-WMX	3.50	0.50	6.00	0.50	0.20	0.80
DNMX150604-WF	0.80	0.20	3.00	0.20	0.08	0.30
DNMX150608-WF	1.50	0.20	3.00	0.30	0.10	0.40
DNMX150608-WM	2.00	0.50	4.50	0.35	0.15	0.50
DNMX150608-WMX	3.00	0.50	5.00	0.45	0.15	0.70
DNMX150612-WF	1.50	0.40	3.50	0.40	0.15	0.55
DNMX150612-WM	2.50	0.50	5.00	0.45	0.15	0.60
DNMX150612-WMX	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.75
DNMX150616-WM	3.50	0.50	6.00	0.60	0.20	0.80
DNMX150616-WMX	3.50	0.50	6.00	0.50	0.20	0.80
LNMX191940-PM	5.00	2.00	10.00	0.90	0.70	1.20
LNMX301940-PM	7.00	2.00	20.00	0.90	0.70	1.20
LNMX301940-PR	7.00	2.00	20.00	0.90	0.70	1.20
LNMX501432-XH	25.00	5.00	34.00	1.70	1.50	2.50
LNUX191940-PF	5.00	2.00	10.00	0.90	0.70	1.20
LNUX191940-PM	5.00	2.00	10.00	0.90	0.70	1.20
LNUX301940-PR	7.00	2.00	20.00	0.90	0.70	1.20
RNMG090300	2.25	0.90	4.50	0.138	0.061	0.276
RNMG120400	3.00	1.20	4.80	0.184	0.073	0.368
RNMG150600	3.75	1.50	7.50	0.23	0.103	0.461
RNMG190600	4.25	1.90	7.60	0.30	0.12	0.60
RNMG250900	6.25	2.50	10.00	0.392	0.156	0.784
RNMX381200-MR	4.00	1.50	8.00	12.00	4.00	16.00
RNMX5018M0-MR	6.00	2.00	12.00	14.00	7.00	18.00
SNMA090308-KR	2.50	0.38	4.50	0.38	0.19	0.53
SNMA120408-KR	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.60
SNMA120412-KR	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.80
SNMA120416-KR	4.00	0.30	8.00	0.55	0.20	1.00
SNMA150612-KR	5.00	0.30	10.00	0.45	0.20	0.80
SNMA150616-KR	5.00	0.30	10.00	0.55	0.20	1.00
SNMA190608-KR	6.00	0.20	12.00	0.35	0.15	0.60
SNMA190612-KR	6.00	0.30	12.00	0.45	0.20	0.80
SNMA190616-KR	6.00	0.30	12.00	0.55	0.20	1.00
SNMA250724-KR	6.00	0.40	12.00	0.60	0.20	1.40
SNMG090304-MF	1.00	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
SNMG090304-PM	2.00	0.40	4.50	0.20	0.10	0.30
SNMG090304-QM	3.00	1.00	4.50	0.25	0.18	0.30
SNMG090308-KM	2.50	0.20	4.50	0.35	0.15	0.50
SNMG090308-MF	1.00	0.50	3.00	0.25	0.15	0.50
SNMG090308-PM	2.00	0.50	4.50	0.30	0.15	0.50
SNMG090308-QM	3.00	1.00	4.50	0.35	0.20	0.50
SNMG090312-MF	1.00	0.50	3.00	0.30	0.20	0.60
SNMG090312-QM	3.00	1.00	4.50	0.35	0.25	0.50
SNMG120404-MF	1.00	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30
SNMG120404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
SNMG120404-MMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
SNMG120404-PM	3.00	0.40	6.00	0.20	0.10	0.30
SNMG120404-PMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
SNMG120404-QM	3.00	1.00	6.00	0.25	0.18	0.30
SNMG120404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
SNMG120408-KM	3.00	0.20	6.00	0.35	0.15	0.50
SNMG120408-KR	3.50	0.38	7.00	0.38	0.19	0.53
SNMG120408-MF	1.00	0.50	4.00	0.25	0.15	0.50
SNMG120408-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
SNMG120408-MM	3.00	0.50	6.35	0.25	0.10	0.45
SNMG120408-MMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
SNMG120408-MR	4.00	1.50	8.00	0.50	0.35	0.55
SNMG120408-MR[1)]	3.00	2.00	7.60	0.30	0.15	0.55
SNMG120408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
SNMG120408-PM	3.00	0.50	6.00	0.30	0.15	0.50
SNMG120408-PMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
SNMG120408-PR	4.00	0.70	7.00	0.35	0.20	0.50
SNMG120408-QM	3.00	1.00	6.00	0.35	0.20	0.50
SNMG120408-SM	2.00	0.50	5.00	0.22	0.15	0.40
SNMG120408-SMC	1.00	0.25	3.00	0.25	0.15	0.35
SNMG120408-SMR	2.00	0.50	5.00	0.25	0.15	0.40
SNMG120408-XM	3.00	0.50	6.00	0.30	0.12	0.50
SNMG120408-XMR	3.00	0.50	6.00	0.35	0.15	0.55
SNMG120412-KM	3.00	0.30	6.00	0.40	0.15	0.60

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
SNMG120412-KR	3.50	0.50	7.00	0.50	0.28	0.70
SNMG120412-KRR	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.80
SNMG120412-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.20	0.60
SNMG120412-MM	3.00	0.50	6.35	0.30	0.10	0.60
SNMG120412-MMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
SNMG120412-MR	4.00	2.00	8.00	0.60	0.35	0.75
SNMG120412-MR[1)]	3.00	2.00	7.60	0.35	0.15	0.60
SNMG120412-MRR	4.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.65
SNMG120412-PF	0.80	0.35	1.50	0.25	0.15	0.50
SNMG120412-PM	3.00	0.80	6.00	0.35	0.18	0.60
SNMG120412-PMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
SNMG120412-PR	4.00	1.00	7.00	0.40	0.25	0.70
SNMG120412-QM	3.00	1.00	6.00	0.35	0.25	0.60
SNMG120412-SM	2.00	0.50	5.00	0.28	0.18	0.45
SNMG120412-SMC	1.50	0.40	3.00	0.30	0.15	0.40
SNMG120412-SMR	2.00	0.50	5.00	0.30	0.18	0.45
SNMG120412-XM	3.50	0.50	6.00	0.35	0.15	0.60
SNMG120412-XMR	3.00	0.75	6.00	0.35	0.18	0.60
SNMG120416-KM	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.70
SNMG120416-KR	3.50	0.75	7.00	0.55	0.28	0.77
SNMG120416-KRR	4.00	0.30	8.00	0.55	0.20	1.00
SNMG120416-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.25	0.60
SNMG120416-MM	3.00	0.50	6.35	0.37	0.10	0.65
SNMG120416-MR	4.00	2.00	8.00	0.60	0.35	0.90
SNMG120416-PM	3.00	1.00	6.00	0.40	0.23	0.65
SNMG120416-PR	4.00	1.50	7.00	0.50	0.32	0.75
SNMG120416-QM	3.00	1.00	6.00	0.40	0.30	0.65
SNMG120416-SM	2.00	0.50	5.00	0.33	0.18	0.50
SNMG120416-SMR	2.00	0.50	5.00	0.35	0.18	0.50
SNMG120416-XMR	3.50	1.00	6.00	0.40	0.20	0.65
SNMG150608-PR	5.00	1.50	8.00	0.35	0.20	0.50
SNMG150608-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.20	0.50
SNMG150612-HM	4.00	1.00	8.00	0.50	0.25	0.80
SNMG150612-KM	4.00	0.30	8.00	0.40	0.15	0.60
SNMG150612-KR	4.4	0.63	8.8	0.55	0.28	0.77
SNMG150612-MM	4.00	0.50	8.00	0.30	0.10	0.60
SNMG150612-MR	6.00	2.00	10.70	0.60	0.35	0.75
SNMG150612-MR[1)]	4.00	2.00	9.6	0.35	0.15	0.60
SNMG150612-MRR	5.00	1.00	7.00	0.40	0.25	0.65
SNMG150612-PM	4.00	0.80	7.50	0.35	0.18	0.60
SNMG150612-PR	5.00	1.00	8.00	0.40	0.25	0.70
SNMG150612-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.25	0.60
SNMG150612-SM	5.00	1.00	8.00	0.30	0.20	0.40
SNMG150616-HM	4.00	1.50	8.00	0.60	0.30	0.90
SNMG150616-KM	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.70
SNMG150616-KR	4.4	0.94	8.8	0.61	0.30	0.85
SNMG150616-KRR	5.00	0.30	10.00	0.55	0.20	1.00
SNMG150616-MM	4.00	0.50	8.00	0.37	0.10	0.65
SNMG150616-MR	6.00	2.00	10.70	0.60	0.35	0.90
SNMG150616-MR[1)]	4.00	2.00	9.6	0.40	0.15	0.70
SNMG150616-MRR	5.00	1.50	8.00	0.50	0.30	0.75
SNMG150616-PM	4.00	1.00	7.50	0.40	0.23	0.65
SNMG150616-PR	5.00	1.50	8.00	0.50	0.30	0.80
SNMG150616-QM	5.00	1.50	8.00	0.50	0.30	0.80
SNMG150616-SM	5.00	1.00	8.00	0.35	0.25	0.45
SNMG150616-SMR	5.00	1.00	8.00	0.50	0.30	0.70
SNMG150624-PR	5.00	2.00	8.00	0.50	0.32	0.90
SNMG190608-MR	6.00	1.50	12.00	0.50	0.35	0.55
SNMG190608-PR	5.00	0.70	10.00	0.35	0.20	0.50
SNMG190608-QM	5.00	0.70	10.00	0.35	0.20	0.50
SNMG190612-HM	4.00	1.00	10.00	0.50	0.25	0.80
SNMG190612-KM	4.50	0.30	9.00	0.40	0.15	0.60
SNMG190612-MM	4.00	0.50	9.50	0.30	0.10	0.60
SNMG190612-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.75
SNMG190612-MR[1)]	4.00	2.00	11.40	0.35	0.15	0.60
SNMG190612-MRR	5.00	1.00	10.00	0.40	0.25	0.65
SNMG190612-PR	5.00	1.00	10.00	0.40	0.25	0.70
SNMG190612-QM	5.00	1.00	10.00	0.40	0.25	0.70
SNMG190612-SMR	6.00	1.00	9.00	0.35	0.25	0.42
SNMG190612-XMR	5.00	1.00	10.00	0.50	0.25	0.70
SNMG190616-HM	4.00	1.50	10.00	0.60	0.30	0.90
SNMG190616-KM	4.50	0.30	9.00	0.45	0.20	0.70
SNMG190616-KR	6.1	1.31	12.3	0.61	0.30	0.85

[1)] Специализированная геометрия для обработки нержавеющих сталей

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, метрические

Пластины T-Max® P для точения

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
SNMG190616-MM	4.00	0.50	9.50	0.37	0.10	0.65
SNMG190616-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.90
SNMG190616-MR[1)]	4.00	2.00	11.40	0.40	0.15	0.70
SNMG190616-MRR	5.00	1.50	10.00	0.50	0.30	0.75
SNMG190616-PR	5.00	1.50	10.00	0.50	0.30	0.80
SNMG190616-QM	3.00	1.00	8.00	0.40	0.30	0.65
SNMG190616-SM	7.00	2.00	10.00	0.35	0.25	0.45
SNMG190616-SMR	7.00	1.00	10.00	0.50	0.30	0.70
SNMG190616-XMR	5.00	1.00	10.00	0.55	0.30	0.80
SNMG190624-HM	5.00	2.00	10.00	0.60	0.30	1.20
SNMG190624-MR[1)]	4.00	2.00	11.40	0.50	0.15	1.00
SNMG190624-MRR	5.00	2.00	10.00	0.50	0.32	0.85
SNMG190624-PR	5.00	2.00	10.00	0.50	0.32	0.90
SNMG250716-PR	6.00	2.00	15.00	0.80	0.40	1.00
SNMG250724-KR	7.00	2.00	14.00	0.86	0.43	1.21
SNMG250724-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.40	1.20
SNMG250724-PR	6.00	2.00	15.00	1.00	0.40	1.20
SNMG250924-HM	6.00	2.00	15.00	0.80	0.40	1.20
SNMG250924-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.40	1.20
SNMG250924-PR	6.00	2.00	15.00	1.00	0.40	1.20
SNMM120408-MR	5.00	0.70	7.50	0.40	0.25	0.55
SNMM120408-PR	5.00	0.70	7.50	0.40	0.20	0.55
SNMM120408-QR	6.00	2.00	8.00	0.50	0.35	0.60
SNMM120412-MR	5.00	1.00	7.50	0.50	0.32	0.70
SNMM120412-PR	5.00	1.00	7.50	0.50	0.25	0.70
SNMM120412-QR	6.00	2.00	8.00	0.60	0.35	0.90
SNMM120416-MR	5.00	1.50	7.50	0.55	0.32	0.90
SNMM120416-QR	6.00	2.00	8.00	0.60	0.35	1.20
SNMM150608-QR	6.00	2.00	10.00	0.50	0.35	0.60
SNMM150612-MR	6.00	1.00	9.00	0.50	0.32	0.70
SNMM150612-PR	6.00	1.00	9.00	0.50	0.25	0.70
SNMM150612-QR	6.00	2.00	10.00	0.60	0.35	0.90
SNMM150616-MR	6.00	1.50	9.00	0.55	0.40	0.90
SNMM150616-PR	6.00	1.50	9.00	0.55	0.32	0.90
SNMM150616-QR	6.00	2.00	10.00	0.60	0.35	1.20
SNMM150624-QR	6.00	2.00	10.00	0.60	0.35	1.50
SNMM190608-QR	6.00	2.00	12.00	0.50	0.35	0.60
SNMM190612-MR	7.00	1.50	12.00	0.50	0.32	0.70
SNMM190612-PR	6.00	1.00	12.00	0.50	0.25	0.70
SNMM190612-QR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.90
SNMM190616-HR	10.00	2.40	13.00	0.80	0.50	1.10
SNMM190616-MR	7.00	1.80	12.00	0.55	0.45	0.90
SNMM190616-PR	6.00	1.50	12.00	0.55	0.32	0.90
SNMM190616-QR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	1.20
SNMM190624-HR	10.00	3.20	13.00	1.00	0.60	1.60
SNMM190624-MR	7.00	2.50	12.00	0.60	0.40	1.20
SNMM190624-PR	6.00	2.00	12.00	0.55	0.35	1.20
SNMM190624-QR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	1.50
SNMM190632-MR	6.00	3.50	12.00	0.60	0.45	1.20
SNMM250724	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	1.20
SNMM250724-HR	10.00	3.20	17.00	1.00	0.60	1.60
SNMM250724-MR	9.00	2.80	18.00	0.70	0.45	1.40
SNMM250724-QR	8.00	2.50	15.00	0.65	0.40	1.30
SNMM250732-HR	10.00	4.00	17.00	1.00	0.60	1.80
SNMM250732-MR	8.00	2.00	15.00	0.60	0.45	1.40
SNMM250924-HR	10.00	3.20	17.00	1.00	0.60	1.60
SNMM250924-MR	9.00	2.80	18.00	0.70	0.45	1.40
SNMM250932-HR	10.00	4.00	17.00	1.00	0.60	1.80
SNMU120416-KM	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.70
TNMA160404-KR	2.50	0.20	5.00	0.20	0.10	0.30
TNMA160408-KR	3.50	0.20	7.00	0.35	0.15	0.60
TNMA160412-KR	3.50	0.30	7.00	0.45	0.20	0.80
TNMA160416-KR	3.50	0.30	7.00	0.55	0.20	1.00
TNMA220404-KR	2.50	0.20	10.00	0.20	0.10	0.30
TNMA220408-KR	5.00	0.20	10.00	0.35	0.15	0.60
TNMA220412-KR	5.00	0.30	10.00	0.45	0.20	0.80
TNMA220416-KR	5.00	0.30	10.00	0.55	0.20	1.00
TNMA220432-KR	5.00	0.50	10.00	0.60	0.50	1.20
TNMA270616-KR	5.00	0.30	12.00	0.50	0.20	1.00
TNMG110302-MF	1.00	0.50	2.75	0.10	0.07	0.15
TNMG110304-MF	1.00	0.50	2.75	0.20	0.10	0.30
TNMG110304-QM	3.00	1.00	3.85	0.25	0.18	0.30
TNMG110308-MF	1.00	0.50	2.75	0.25	0.15	0.50

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
TNMG110308-QM	3.00	1.00	3.85	0.35	0.20	0.50
TNMG110312-MF	1.00	0.50	2.75	0.30	0.20	0.60
TNMG160304-QM	3.00	1.00	5.00	0.25	0.18	0.30
TNMG160308-QM	4.75	1.50	8.00	0.50	0.25	0.56
TNMG160404-KF	0.50	0.15	2.00	0.15	0.08	0.25
TNMG160404-LC	0.25	0.10	1.50	0.10	0.05	0.25
TNMG160404L-K	2.50	0.70	5.00	0.22	0.14	0.30
TNMG160404-MF	1.00	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30
TNMG160404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
TNMG160404-MMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
TNMG160404-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
TNMG160404-PM	3.00	0.40	5.00	0.20	0.10	0.30
TNMG160404-PMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
TNMG160404-QM	3.00	1.00	5.60	0.25	0.18	0.30
TNMG160404R-K	2.50	0.70	5.00	0.22	0.14	0.30
TNMG160404-SF	0.40	0.15	1.50	0.12	0.08	0.22
TNMG160404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
TNMG160404-XF	0.75	0.15	4.00	0.15	0.04	0.20
TNMG160404-XM	2.50	0.30	5.00	0.18	0.08	0.30
TNMG160408-KF	0.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.30
TNMG160408-KM	3.00	0.20	5.5	0.35	0.15	0.50
TNMG160408-KR	3.20	0.34	6.20	0.30	0.17	0.42
TNMG160408-KRR	3.50	0.20	7.00	0.35	0.15	0.60
TNMG160408-LC	0.50	0.20	1.50	0.20	0.10	0.30
TNMG160408L-K	3.00	0.80	5.00	0.30	0.14	0.50
TNMG160408-MF	1.00	0.50	4.00	0.25	0.15	0.50
TNMG160408-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
TNMG160408-MM	3.00	0.50	4.80	0.25	0.10	0.45
TNMG160408-MMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
TNMG160408-MR	3.00	1.50	8.00	0.40	0.25	0.55
TNMG160408-MR[1)]	3.00	2.00	5.60	0.30	0.15	0.55
TNMG160408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
TNMG160408-PM	3.00	0.50	5.00	0.30	0.15	0.50
TNMG160408-PMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
TNMG160408-PR	3.00	0.70	6.00	0.35	0.20	0.55
TNMG160408-QM	3.00	1.00	5.60	0.35	0.20	0.50
TNMG160408R-K	3.00	0.80	5.00	0.30	0.14	0.50
TNMG160408-SF	0.50	0.20	1.50	0.15	0.10	0.25
TNMG160408-SM	2.00	0.20	3.00	0.22	0.10	0.28
TNMG160408-SMC	1.00	0.25	3.00	0.25	0.15	0.35
TNMG160408-XF	1.00	0.20	4.00	0.20	0.05	0.25
TNMG160408-XM	2.50	0.50	5.00	0.25	0.10	0.40
TNMG160408-XMR	3.00	0.50	5.00	0.27	0.15	0.45
TNMG160412-KM	3.00	0.30	5.5	0.40	0.15	0.60
TNMG160412-KR	3.20	0.45	6.3	0.40	0.20	0.56
TNMG160412-KRR	3.50	0.30	7.00	0.45	0.20	0.80
TNMG160412-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.20	0.60
TNMG160412-MF[1)]	0.80	0.20	2.50	0.25	0.15	0.50
TNMG160412-MM	3.00	0.50	4.80	0.30	0.10	0.60
TNMG160412-MMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
TNMG160412-MR	3.00	2.00	8.00	0.50	0.25	0.65
TNMG160412-MR[1)]	3.00	2.00	5.60	0.35	0.15	0.60
TNMG160412-MRR	3.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.60
TNMG160412-PF	0.80	0.35	1.50	0.25	0.15	0.50
TNMG160412-PM	3.00	0.80	5.00	0.35	0.18	0.60
TNMG160412-PMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
TNMG160412-PR	3.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.65
TNMG160412-QM	3.00	1.00	5.60	0.35	0.25	0.60
TNMG160412-SF	0.80	0.40	2.00	0.17	0.12	0.30
TNMG160412-SM	2.00	0.30	3.00	0.25	0.12	0.30
TNMG160412-SMC	1.50	0.40	3.00	0.30	0.15	0.40
TNMG160412-XF	1.25	0.40	4.00	0.25	0.08	0.30
TNMG160412-XM	3.00	0.70	5.00	0.30	0.15	0.45
TNMG160412-XMR	3.00	0.75	5.00	0.30	0.18	0.48
TNMG160416-KR	3.20	0.68	6.20	0.44	0.22	0.62
TNMG160416-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.25	0.60
TNMG220404-MF	1.00	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30
TNMG220404-PM	4.00	0.40	6.60	0.20	0.10	0.30
TNMG220404-QM	3.00	1.00	7.70	0.25	0.18	0.30
TNMG220408-KM	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.50
TNMG220408-KR	3.50	0.38	7.00	0.38	0.19	0.53
TNMG220408-MF	1.00	0.50	4.00	0.25	0.15	0.50
TNMG220408-MM	4.00	0.50	6.60	0.25	0.10	0.45

[1)] Специализированная геометрия для обработки нержавеющих сталей

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, метрические

Пластины T-Max® P для точения

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
TNMG220408-MR	5.00	1.50	11.00	0.50	0.35	0.55
TNMG220408-MR[1)]	4.00	2.00	7.70	0.30	0.15	0.55
TNMG220408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
TNMG220408-PM	4.00	0.50	6.60	0.30	0.15	0.50
TNMG220408-PR	4.00	0.70	7.00	0.35	0.20	0.55
TNMG220408-QM	3.00	1.00	7.70	0.35	0.20	0.50
TNMG220408-SM	2.00	0.20	4.00	0.22	0.10	0.28
TNMG220412-KM	4.00	0.30	8.00	0.40	0.15	0.60
TNMG220412-KR	3.50	0.50	7.00	0.50	0.25	0.70
TNMG220412-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.20	0.60
TNMG220412-MM	4.00	0.50	6.60	0.30	0.10	0.60
TNMG220412-MR	6.00	2.00	11.00	0.60	0.35	0.75
TNMG220412-MR[1)]	4.00	2.00	7.70	0.35	0.15	0.60
TNMG220412-MRR	4.00	1.00	7.00	0.40	0.25	0.60
TNMG220412-PF	0.80	0.35	1.50	0.25	0.15	0.50
TNMG220412-PM	4.00	0.80	6.60	0.35	0.18	0.60
TNMG220412-PR	4.00	1.00	7.00	0.40	0.25	0.65
TNMG220412-QM	3.00	1.00	7.70	0.35	0.25	0.60
TNMG220412-SM	2.00	0.30	4.00	0.25	0.12	0.30
TNMG220416-KM	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.70
TNMG220416-MM	4.00	0.50	6.60	0.37	0.10	0.65
TNMG220416-MR	6.00	2.00	11.00	0.60	0.35	0.90
TNMG220416-MR[1)]	4.00	2.00	7.70	0.40	0.15	0.70
TNMG220416-MRR	4.00	1.50	7.00	0.50	0.32	0.70
TNMG220416-PM	4.00	1.00	6.60	0.40	0.23	0.65
TNMG220416-PR	4.00	1.50	7.00	0.50	0.32	0.75
TNMG220416-QM	3.00	1.00	7.70	0.40	0.30	0.65
TNMG220424-MR	4.00	1.50	7.00	0.50	0.32	0.75
TNMG270608-MR	6.00	1.50	12.00	0.50	0.35	0.55
TNMG270608-PR	6.00	1.50	12.00	0.50	0.35	0.55
TNMG270608-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.20	0.50
TNMG270612-HM	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.75
TNMG270612-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.75
TNMG270612-PR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.75
TNMG270612-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.25	0.60
TNMG270616-HM	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.75
TNMG270616-KR	4.4	0.94	8.8	0.66	0.33	0.92
TNMG270616-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.90
TNMG270616-PR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.70
TNMG330716-PR	3.00	1.50	8.00	0.60	0.40	0.75
TNMG330924-HM	7.00	3.00	15.00	0.60	0.45	0.90
TNMG330924-MR	7.00	3.00	15.00	0.65	0.50	0.90
TNMG330924-PR	7.00	3.00	15.00	0.60	0.45	0.90
TNMM160408-MR	5.00	0.70	7.50	0.40	0.25	0.55
TNMM160408-PR	4.00	0.70	6.00	0.40	0.20	0.55
TNMM160408-QR	6.00	2.00	8.00	0.50	0.35	0.60
TNMM160412-PR	4.00	1.00	6.00	0.50	0.25	0.70
TNMM160412-QR	6.00	2.00	8.00	0.60	0.35	0.90
TNMM220408-MR	5.00	0.70	8.00	0.40	0.25	0.55
TNMM220408-PR	5.00	0.70	8.00	0.40	0.20	0.55
TNMM220408-QR	6.00	2.00	11.00	0.50	0.35	0.60
TNMM220412-MR	5.00	1.00	8.00	0.50	0.32	0.70
TNMM220412-PR	5.00	1.00	8.00	0.50	0.25	0.70
TNMM220412-QR	6.00	2.00	11.00	0.60	0.35	0.90
TNMM220416-MR	5.00	1.50	8.00	0.55	0.32	0.90
TNMM220416-PR	5.00	1.50	8.00	0.55	0.32	0.90
TNMM220416-QR	6.00	2.00	11.00	0.60	0.35	1.20
TNMM270612-MR	6.00	1.00	9.00	0.50	0.32	0.70
TNMM270612-QR	6.00	2.00	11.00	0.60	0.35	0.90
TNMM270616-HR	10.00	2.40	13.00	0.80	0.50	1.10
TNMM270616-MR	6.00	1.50	9.00	0.55	0.40	0.90
TNMM270616-QR	6.00	2.00	11.00	0.60	0.35	1.20
TNMM270624-HR	10.00	3.20	13.00	1.00	0.60	1.60
TNMM270624-MR	6.00	2.00	9.00	0.55	0.40	1.00
TNMU160408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
TNMU160412-KM	3.00	0.30	5.5	0.40	0.15	0.60
TNMU160412-WM	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.90
TNMX1106-2	1.00	0.50	2.50	6.00	2.00	8.50
TNMX1509-2	2.25	0.75	3.50	10.00	4.00	13.00
TNMX160404-WF	1.00	0.20	3.00	0.20	0.08	0.30
TNMX160408-WF	1.50	0.20	3.00	0.30	0.10	0.40
TNMX160408-WM	2.00	0.50	4.50	0.35	0.15	0.50
TNMX160408-WMX	3.00	0.50	5.00	0.45	0.15	0.70

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
TNMX160412-WM	2.50	0.50	5.00	0.40	0.15	0.60
TNMX160412-WMX	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.75
TNMX220412-WR	2.50	1.00	5.00	0.80	0.40	1.10
TNMX220416-WR	2.50	1.20	5.00	0.90	0.44	1.20
TNMX330931-MF	0.75	0.20	1.30	11.00	4.00	16.00
TNMX330932-PF	0.75	0.20	1.30	11.00	7.00	16.00
TNMX440901-MR	2.80	1.00	5.00	7.00	4.00	11.00
TNMX491051-MF	1.50	0.50	2.50	12.00	4.00	16.00
WNGG080404-SGF	0.30	0.10	3.00	0.12	0.05	0.25
WNGG080408-SGF	0.50	0.20	3.00	0.15	0.10	0.30
VNGG160404-SGF	0.30	0.10	3.00	0.12	0.05	0.15
VNGG160408-SGF	0.50	0.20	3.00	0.15	0.07	0.20
VNGG160412-SGF	0.80	0.30	3.00	0.18	0.10	0.25
WNMA060408-KR	2.50	0.20	4.00	0.35	0.15	0.60
WNMA060412-KR	2.50	0.30	4.00	0.45	0.20	0.80
WNMA080408-KR	3.00	0.20	5.00	0.35	0.15	0.60
WNMA080412-KR	3.00	0.30	5.00	0.45	0.20	0.80
WNMA080416-KR	3.00	0.30	5.00	0.55	0.20	1.00
WNMG060404-KF	0.50	0.15	2.00	0.15	0.08	0.25
WNMG060404-LC	0.25	0.10	1.00	0.10	0.05	0.25
WNMG060404-MF	1.00	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
WNMG060404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
WNMG060404-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
WNMG060404-SM	1.00	0.20	2.50	0.18	0.10	0.25
WNMG060404-WF	0.40	0.25	2.00	0.15	0.05	0.25
WNMG060404-WL	0.25	0.10	1.00	0.20	0.05	0.30
WNMG060404-XF	0.75	0.15	3.00	0.15	0.04	0.20
WNMG060404-XM	2.50	0.50	4.00	0.25	0.10	0.35
WNMG060408-KF	0.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.30
WNMG060408-KM	2.00	0.20	4.00	0.35	0.15	0.50
WNMG060408-KR	2.2	0.24	4.50	0.30	0.17	0.42
WNMG060408-LC	0.50	0.20	1.50	0.20	0.10	0.30
WNMG060408-MF	1.00	0.50	3.00	0.25	0.15	0.50
WNMG060408-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
WNMG060408-MM	2.00	0.50	3.00	0.25	0.10	0.45
WNMG060408-MR[1)]	2.00	1.50	3.00	0.30	0.15	0.55
WNMG060408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
WNMG060408-PM	2.00	0.50	3.00	0.30	0.15	0.50
WNMG060408-PR	3.00	0.70	3.50	0.30	0.20	0.45
WNMG060408-QM	3.00	1.00	3.00	0.35	0.20	0.50
WNMG060408-SM	1.50	0.20	2.50	0.20	0.10	0.30
WNMG060408-WF	1.00	0.25	3.00	0.30	0.10	0.50
WNMG060408-WL	0.50	0.20	1.50	0.25	0.10	0.45
WNMG060408-WM	1.50	0.50	3.50	0.30	0.15	0.60
WNMG060408-WMX	3.00	0.50	5.00	0.45	0.15	0.70
WNMG060408-XF	1.00	0.20	3.00	0.20	0.05	0.25
WNMG060408-XM	2.50	0.50	4.00	0.25	0.10	0.35
WNMG060408-XMR	2.50	0.50	4.00	0.30	0.15	0.40
WNMG060412-KM	2.00	0.30	4.00	0.40	0.15	0.60
WNMG060412-KR	2.2	0.32	4.50	0.40	0.20	0.56
WNMG060412-MM	2.00	0.50	3.00	0.30	0.10	0.60
WNMG060412-MR[1)]	2.00	1.50	3.00	0.35	0.15	0.60
WNMG060412-MRR	3.00	0.80	3.50	0.35	0.25	0.50
WNMG060412-PF	0.80	0.40	1.50	0.25	0.15	0.50
WNMG060412-PM	2.00	0.80	3.00	0.35	0.18	0.60
WNMG060412-PR	3.00	0.80	3.50	0.35	0.25	0.55
WNMG060412-QM	3.00	1.00	3.00	0.35	0.25	0.60
WNMG060412-WM	1.50	0.80	3.50	0.50	0.20	0.90
WNMG060412-WMX	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.75
WNMG060412-XM	2.50	0.70	4.00	0.30	0.15	0.40
WNMG060412-XMR	2.50	0.75	4.00	0.32	0.18	0.42
WNMG080404-KF	0.50	0.15	2.00	0.15	0.08	0.25
WNMG080404-MF	1.00	0.50	2.00	0.20	0.10	0.30
WNMG080404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
WNMG080404-MMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
WNMG080404-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
WNMG080404-PMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
WNMG080404-QM	3.00	1.00	4.00	0.20	0.18	0.25
WNMG080404-SF	0.40	0.15	1.50	0.12	0.08	0.22
WNMG080404-SM	1.50	0.15	2.50	0.20	0.10	0.30
WNMG080404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
WNMG080404-WF	0.40	0.25	3.00	0.15	0.05	0.25
WNMG080404-XF	0.75	0.15	4.00	0.15	0.04	0.20

[1)] Специализированная геометрия для обработки нержавеющих сталей

SANDVIK Coromant

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, метрические

Пластины T-Max® P для точения

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
WNMG080404-XM	2.50	0.30	5.00	0.18	0.08	0.30
WNMG080408-KF	0.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.30
WNMG080408-KM	2.50	0.20	5.00	0.35	0.15	0.50
WNMG080408-KR	2.70	0.29	5.5	0.34	0.17	0.47
WNMG080408-KRR	3.00	0.20	5.00	0.35	0.15	0.60
WNMG080408-LC	0.50	0.20	1.50	0.20	0.10	0.30
WNMG080408-MF	1.00	0.50	2.00	0.25	0.15	0.50
WNMG080408-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
WNMG080408-MM	2.50	0.50	4.00	0.25	0.10	0.45
WNMG080408-MMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
WNMG080408-MR	3.50	1.50	5.00	0.50	0.35	0.55
WNMG080408-MR[1)]	2.50	2.00	4.00	0.30	0.15	0.55
WNMG080408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
WNMG080408-PM	2.50	0.50	4.00	0.30	0.15	0.50
WNMG080408-PMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
WNMG080408-PR	4.00	0.70	5.00	0.35	0.20	0.55
WNMG080408-QM	3.00	1.00	4.00	0.35	0.20	0.50
WNMG080408-SF	0.50	0.20	1.50	0.15	0.10	0.25
WNMG080408-SM	2.00	0.20	3.00	0.25	0.10	0.35
WNMG080408-SMC	1.00	0.25	3.00	0.25	0.15	0.35
WNMG080408-SMR	2.00	0.50	4.00	0.30	0.10	0.40
WNMG080408-WF	1.00	0.25	4.00	0.30	0.10	0.50
WNMG080408-WL	0.50	0.20	1.50	0.25	0.10	0.45
WNMG080408-WM	3.00	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60
WNMG080408-WMX	3.00	0.50	5.00	0.45	0.15	0.70
WNMG080408-XF	1.00	0.20	4.00	0.20	0.05	0.25
WNMG080408-XM	2.50	0.50	5.00	0.25	0.10	0.40
WNMG080412-KF	1.00	0.20	2.50	0.25	0.10	0.35
WNMG080412-KM	2.50	0.30	5.00	0.40	0.15	0.60
WNMG080412-KR	2.70	0.39	5.5	0.45	0.23	0.63
WNMG080412-KRR	3.00	0.30	5.00	0.45	0.20	0.80
WNMG080412-MM	2.50	0.50	4.00	0.30	0.10	0.60
WNMG080412-MMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
WNMG080412-MR	3.50	2.00	5.00	0.60	0.35	0.75
WNMG080412-MR[1)]	2.50	2.00	4.00	0.35	0.15	0.60
WNMG080412-MRR	4.00	1.00	5.00	0.40	0.25	0.65
WNMG080412-PF	0.80	0.40	1.50	0.25	0.15	0.50
WNMG080412-PM	2.50	0.80	4.00	0.35	0.18	0.60
WNMG080412-PMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
WNMG080412-PR	4.00	1.00	5.00	0.40	0.25	0.70
WNMG080412-QM	3.00	1.00	4.00	0.35	0.25	0.60
WNMG080412-SF	0.80	0.40	2.00	0.17	0.12	0.30
WNMG080412-SM	2.00	0.30	3.50	0.28	0.12	0.38
WNMG080412-SMC	1.50	0.40	3.00	0.30	0.15	0.40
WNMG080412-SMR	2.00	0.50	4.00	0.32	0.12	0.42
WNMG080412-WF	1.50	0.40	4.00	0.50	0.20	0.60
WNMG080412-WM	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.90
WNMG080412-WMX	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.75
WNMG080412-XM	3.00	0.70	5.00	0.30	0.15	0.45
WNMG080412-XMR	3.00	0.75	5.00	0.32	0.18	0.48
WNMG080416-KM	2.50	0.30	5.00	0.45	0.20	0.70
WNMG080416-MR	3.50	2.00	5.00	0.60	0.35	0.90
WNMG080416-PM	3.00	1.00	4.00	0.40	0.23	0.65
WNMG080416-PR	4.00	1.50	5.00	0.50	0.32	0.75
WNMG080416-QM	4.00	1.50	5.00	0.50	0.32	0.75
VNMG160404-LC	0.25	0.10	1.00	0.10	0.05	0.20
VNMG160404-MF	1.00	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30
VNMG160404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
VNMG160404-MMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VNMG160404-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
VNMG160404-PMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VNMG160404-QM	3.00	1.00	4.00	0.25	0.18	0.30
VNMG160404-SF	0.40	0.15	1.50	0.12	0.08	0.20
VNMG160404-SM	1.00	0.15	2.00	0.18	0.05	0.20
VNMG160404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VNMG160408-KM	2.00	0.20	3.50	0.30	0.15	0.40
VNMG160408-LC	0.50	0.20	1.50	0.20	0.10	0.25
VNMG160408-MF	1.00	0.50	4.00	0.25	0.15	0.50
VNMG160408-MF[1)]	0.80	0.20	2.50	0.15	0.08	0.30
VNMG160408-MM	2.00	0.50	4.00	0.25	0.10	0.45
VNMG160408-MMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VNMG160408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
VNMG160408-PM	2.00	0.50	4.00	0.30	0.15	0.50

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
VNMG160408-PMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VNMG160408-QM	3.00	1.00	4.00	0.35	0.20	0.50
VNMG160408-SF	0.50	0.20	1.50	0.15	0.10	0.22
VNMG160408-SM	1.50	0.20	2.50	0.20	0.07	0.23
VNMG160408-SMC	0.80	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VNMG160412-KM	2.00	0.30	3.50	0.35	0.15	0.50
VNMG160412-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.20	0.60
VNMG160412-MMC	2.00	0.40	3.00	0.20	0.10	0.30
VNMG160412-PM	2.00	0.80	4.00	0.35	0.18	0.60
VNMG160412-PMC	2.00	0.40	3.00	0.20	0.10	0.30
VNMG160412-QM	3.00	1.00	4.00	0.35	0.25	0.50
VNMG160412-SF	0.80	0.40	2.00	0.17	0.12	0.25
VNMG160412-SM	1.50	0.30	3.00	0.22	0.10	0.25
VNMG160412-SMC	1.50	0.40	3.00	0.20	0.10	0.30
WNMT150931-PM	1.50	0.50	3.0	6.00	2.00	10.00
WNMU080412-KM	2.50	0.30	5.00	0.40	0.15	0.60
WNMU080412-WM	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.90
WNMU080612-WM	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.90
WNMX150931-MM	1.75	0.50	3.00	7.00	4.00	10.00
WNMX211251-MM	3.00	0.50	5.00	8.00	4.00	11.00
175.32-191940-25	5.00	2.00	10.00	0.90	0.70	1.20

[1)] Специализированная геометрия для обработки нержавеющих сталей

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, метрические

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
CCET060201-UM	0.30	0.10	4.00	0.03	0.01	0.06
CCET060202-UM	0.50	0.20	4.00	0.03	0.01	0.06
CCET060204-UM	1.00	0.50	4.00	0.03	0.01	0.06
CCGT060201-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
CCGT060202-UM	0.50	0.10	1.50	0.07	0.02	0.12
CCGT060204-UM	1.00	0.50	2.00	0.20	0.08	0.30
CCGT09T301-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
CCGT09T302-UM	0.50	0.10	1.50	0.07	0.02	0.12
CCGT09T304-UM	1.25	0.50	3.00	0.15	0.08	0.25
CCGT09T308-UM	1.25	0.50	3.00	0.20	0.12	0.35
CCGT120404-UM	1.50	0.50	4.00	0.15	0.08	0.25
CCGT120408-UM	1.50	0.50	4.00	0.20	0.12	0.35
CCGX060202-AL	1.00	0.30	3.00	0.12	0.05	0.15
CCGX060204-AL	1.00	0.30	3.00	0.12	0.05	0.15
CCGX09T304-AL	1.50	0.50	5.00	0.20	0.10	0.30
CCGX09T308-AL	1.50	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60
CCGX120404-AL	1.50	0.50	7.00	0.20	0.10	0.30
CCGX120408-AL	1.50	0.50	7.00	0.30	0.15	0.60
CCMT060202-KF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.11
CCMT060202-MF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.11
CCMT060202-PF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.11
CCMT060202-UF	0.40	0.20	1.50	0.07	0.05	0.15
CCMT060202-WF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.03	0.15
CCMT060204-KF	0.30	0.10	1.70	0.08	0.05	0.17
CCMT060204-KM	0.64	0.20	2.40	0.11	0.06	0.17
CCMT060204-MF	0.30	0.10	1.70	0.08	0.05	0.17
CCMT060204-MM	0.64	0.20	2.40	0.11	0.06	0.17
CCMT060204-PF	0.30	0.10	1.70	0.08	0.05	0.17
CCMT060204-PM	0.64	0.20	2.40	0.11	0.06	0.17
CCMT060204-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.20
CCMT060204-UM	1.00	0.50	2.50	0.20	0.08	0.30
CCMT060204-UR	1.50	1.00	2.50	0.25	0.15	0.30
CCMT060204-WF	0.80	0.30	2.00	0.12	0.05	0.30
CCMT060208-KM	0.64	0.40	2.40	0.15	0.08	0.23
CCMT060208-KR	1.60	0.80	3.20	0.19	0.09	0.26
CCMT060208-MM	0.64	0.40	2.40	0.15	0.08	0.23
CCMT060208-MR	1.60	0.80	3.20	0.19	0.09	0.26
CCMT060208-PM	0.64	0.40	2.40	0.15	0.08	0.23
CCMT060208-PR	1.60	0.80	3.20	0.19	0.09	0.26
CCMT060208-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.25
CCMT060208-UM	1.00	0.50	2.50	0.25	0.12	0.40
CCMT060208-WF	0.80	0.30	2.00	0.15	0.09	0.35
CCMT060208-WM	1.20	0.50	2.50	0.20	0.10	0.40
CCMT09T302-KF	0.35	0.08	2.00	0.08	0.04	0.15
CCMT09T302-MF	0.35	0.08	2.00	0.08	0.04	0.15
CCMT09T302-PF	0.35	0.08	2.00	0.08	0.04	0.15
CCMT09T302-UF	0.40	0.20	2.00	0.07	0.05	0.15
CCMT09T302-WF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.03	0.15
CCMT09T304-KF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
CCMT09T304-KM	0.64	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
CCMT09T304-MF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
CCMT09T304-MM	0.64	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
CCMT09T304-MMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T304-PF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
CCMT09T304-PM	0.64	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
CCMT09T304-PMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T304-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T304-UF	0.40	0.20	2.00	0.10	0.05	0.20
CCMT09T304-UM	1.25	0.50	4.00	0.20	0.08	0.30
CCMT09T304-UR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.15	0.30
CCMT09T304-WF	1.00	0.30	3.00	0.20	0.07	0.30
CCMT09T304-WM	1.50	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
CCMT09T304-XF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
CCMT09T304-XM	0.64	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
CCMT09T308-KM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T308-KR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
CCMT09T308-MF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
CCMT09T308-MM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T308-MMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T308-MR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
CCMT09T308-PF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
CCMT09T308-PM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
CCMT09T308-PMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T308-PR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
CCMT09T308-SMC	0.80	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T308-UM	1.25	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
CCMT09T308-UR	2.00	1.00	4.00	0.30	0.15	0.50
CCMT09T308-WF	1.00	0.30	3.00	0.25	0.12	0.50
CCMT09T308-WM	1.50	0.70	4.00	0.30	0.15	0.50
CCMT09T308-XF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
CCMT09T308-XM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T308-XR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
CCMT09T312-KR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
CCMT09T312-MR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
CCMT09T312-PR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
CCMT09T312-XR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
CCMT120404-KF	0.42	0.14	2.40	0.14	0.07	0.27
CCMT120404-KM	0.96	0.30	3.60	0.18	0.09	0.27
CCMT120404-MF	0.42	0.14	2.40	0.14	0.07	0.27
CCMT120404-MM	0.96	0.30	3.60	0.18	0.09	0.27
CCMT120404-PF	0.42	0.14	2.40	0.14	0.07	0.27
CCMT120404-PM	0.96	0.30	3.60	0.18	0.09	0.27
CCMT120404-WM	2.00	0.50	4.00	0.25	0.15	0.40
CCMT120408-KM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
CCMT120408-KR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
CCMT120408-MM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
CCMT120408-MR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
CCMT120408-PM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
CCMT120408-PR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
CCMT120408-UM	1.50	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
CCMT120408-UR	2.50	1.00	4.00	0.30	0.15	0.50
CCMT120408-WM	2.00	0.70	4.00	0.30	0.15	0.50
CCMT120412-KR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
CCMT120412-MM	0.96	0.72	3.60	0.29	0.14	0.43
CCMT120412-MR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
CCMT120412-PM	0.96	0.72	3.60	0.29	0.14	0.43
CCMT120412-PR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
CCMT380932-XH	1.50	1.20	2.00	12.00	5.00	17.00
DCET070200-UM	0.30	0.10	4.00	0.03	0.01	0.06
DCET070201-UM	0.30	0.10	4.00	0.03	0.01	0.06
DCET11T301-UM	0.30	0.10	4.00	0.03	0.01	0.06
DCET11T302-UM	0.30	0.20	4.00	0.03	0.01	0.06
DCET11T304-UM	1.25	0.50	4.00	0.05	0.02	0.10
DCGT070201-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
DCGT070202-UM	0.50	0.10	1.50	0.07	0.02	0.12
DCGT070204-UM	1.00	0.50	2.50	0.15	0.08	0.25
DCGT070208-UM	1.00	0.50	2.50	0.20	0.12	0.35
DCGT11T301-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
DCGT11T302-UM	0.50	0.10	1.50	0.03	0.01	0.06
DCGT11T304-UM	1.25	0.50	3.00	0.15	0.08	0.25
DCGT11T308-UM	1.25	0.50	3.00	0.20	0.12	0.35
DCGX070202-AL	1.00	0.30	4.00	0.12	0.05	0.15
DCGX070204-AL	1.50	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30
DCGX11T302-AL	1.00	0.30	5.5	0.12	0.05	0.15
DCGX11T304-AL	1.50	0.50	5.5	0.20	0.10	0.30
DCGX11T308-AL	1.50	0.50	5.5	0.30	0.15	0.60
DCMT070202-KF	0.26	0.06	1.50	0.06	0.03	0.11
DCMT070202-MF	0.26	0.06	1.50	0.06	0.03	0.11
DCMT070202-PF	0.26	0.06	1.50	0.06	0.03	0.11
DCMT070202-UF	0.40	0.20	1.50	0.07	0.05	0.15
DCMT070204-KF	0.26	0.08	1.50	0.08	0.05	0.17
DCMT070204-KM	0.60	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
DCMT070204-MF	0.26	0.08	1.50	0.08	0.05	0.17
DCMT070204-MM	0.60	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
DCMT070204-PF	0.26	0.08	1.50	0.08	0.05	0.17
DCMT070204-PM	0.60	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
DCMT070204-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.20
DCMT070204-UM	1.00	0.50	2.50	0.20	0.08	0.30
DCMT070208-KM	0.60	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
DCMT070208-MM	0.60	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
DCMT070208-PM	0.60	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
DCMT070208-UM	1.00	0.50	2.50	0.25	0.12	0.35
DCMT11T302-KF	0.35	0.08	2.00	0.08	0.04	0.15
DCMT11T302-MF	0.35	0.08	2.00	0.08	0.04	0.15

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, метрические

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
DCMT11T302-PF	0.35	0.08	2.00	0.08	0.04	0.15
DCMT11T304-KF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
DCMT11T304-KM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
DCMT11T304-MF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
DCMT11T304-MM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
DCMT11T304-MMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.12	0.30
DCMT11T304-PF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
DCMT11T304-PM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
DCMT11T304-PMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.12	0.30
DCMT11T304-SMC	0.50	0.25	3.00	0.18	0.12	0.30
DCMT11T304-UF	0.40	0.20	2.00	0.10	0.05	0.20
DCMT11T304-UM	1.25	0.50	4.00	0.20	0.08	0.30
DCMT11T304-UR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.15	0.30
DCMT11T304-XF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
DCMT11T304-XM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
DCMT11T308-KM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
DCMT11T308-KR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
DCMT11T308-MF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
DCMT11T308-MM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
DCMT11T308-MMC	2.00	0.25	3.00	0.22	0.12	0.30
DCMT11T308-MR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
DCMT11T308-PF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
DCMT11T308-PM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
DCMT11T308-PMC	2.00	0.25	3.00	0.22	0.12	0.30
DCMT11T308-PR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
DCMT11T308-SMC	1.00	0.25	3.00	0.20	0.12	0.30
DCMT11T308-UF	0.40	0.20	2.00	0.10	0.05	0.25
DCMT11T308-UM	1.25	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
DCMT11T308-UR	2.00	1.00	4.00	0.30	0.15	0.50
DCMT11T308-XF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
DCMT11T308-XM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
DCMT11T308-XR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
DCMT11T312-KR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
DCMT11T312-MM	0.80	0.60	3.00	0.24	0.12	0.36
DCMT11T312-MMC	2.00	0.40	3.00	0.25	0.12	0.35
DCMT11T312-MR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
DCMT11T312-PM	0.80	0.60	3.00	0.24	0.12	0.36
DCMT11T312-PMC	2.00	0.40	3.00	0.25	0.12	0.35
DCMT11T312-PR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
DCMT11T312-SMC	1.50	0.40	3.00	0.22	0.12	0.30
DCMT11T312-UR	2.00	1.00	4.00	0.30	0.20	0.50
DCMT11T312-XR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
DCMX070202-WF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.03	0.15
DCMX070204-WF	0.70	0.30	2.00	0.12	0.05	0.25
DCMX070208-WF	0.70	0.30	2.00	0.15	0.09	0.35
DCMX11T302-WF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.03	0.15
DCMX11T304-WF	1.00	0.30	3.00	0.20	0.07	0.30
DCMX11T304-WM	1.50	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
DCMX11T308-WF	1.00	0.30	3.00	0.25	0.12	0.40
DCMX11T308-WM	1.50	0.50	4.00	0.30	0.15	0.50
RCGX0602M0-AL	1.00	0.60	2.40	0.245	0.126	0.379
RCGX0803M0-AL	1.50	0.80	3.20	0.346	0.158	0.538
RCGX10T3M0-AL	2.00	1.00	4.00	0.358	0.158	0.632
RCGX1204M0-AL	2.50	1.20	4.80	0.455	0.19	0.79
RCMT0502M0	1.00	0.50	2.00	0.112	0.032	0.158
RCMT0602M0	1.50	0.50	2.40	0.15	0.038	0.173
RCMT060300	1.50	0.50	2.40	0.15	0.038	0.173
RCMT060300-SM	0.80	0.26	1.60	0.07	0.075	0.05
RCMT0803M0	2.00	0.80	3.20	0.20	0.051	0.253
RCMT0803M0-SM	1.00	0.33	2.00	0.07	0.075	0.06
RCMT09T300	2.50	1.00	4.00	0.25	0.063	0.316
RCMT09T300-M0	2.50	1.00	4.00	0.25	0.063	0.316
RCMT09T300-SM	1.50	0.40	2.50	0.10	0.09	0.081
RCMT10T3M0	2.50	1.00	4.00	0.25	0.063	0.316
RCMT10T3M0-SM	1.50	0.40	2.50	0.095	0.09	0.08
RCMT1204M0	3.00	1.20	4.80	0.30	0.076	0.379
RCMT1204M0-SM	2.00	0.50	3.00	0.124	0.10	0.102
RCMT120400	3.00	1.20	4.80	0.30	0.076	0.379
RCMT120400-M0	3.00	1.20	4.80	0.294	0.076	0.369
RCMT120400-SM	2.00	0.50	3.00	0.158	0.095	0.10
RCMT1606M0	3.50	1.60	6.40	0.374	0.101	0.506
RCMT1606M0-SM	2.50	0.65	4.00	0.157	0.15	0.12
RCMT190600	4.00	2.00	8.00	0.447	0.126	0.632

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
RCMT190600-M0	4.00	2.00	8.00	0.456	0.128	0.648
RCMT2006M0	4.00	2.00	8.00	0.447	0.126	0.632
RCMT2507M0	5.00	2.50	10.00	0.559	0.158	0.791
RCMT3209M0	6.00	3.20	12.80	0.693	0.202	1.012
RCMX100300	2.50	1.00	4.00	0.158	0.063	0.316
RCMX100300E	2.50	1.00	4.00	0.158	0.063	0.316
RCMX120400	3.00	1.20	4.80	0.189	0.075	0.379
RCMX120400E	3.00	1.20	4.80	0.189	0.075	0.379
RCMX160600	4.00	1.60	6.40	0.253	0.101	0.506
RCMX200600	5.00	2.00	8.00	0.316	0.126	0.632
RCMX250700	1.00	0.25	2.50	3.00	1.50	8.00
RCMX320900	1.00	0.25	2.50	4.00	2.50	10.00
SBMT381232-XH	15.00	5.00	25.00	1.80	1.40	2.40
SCGX09T308-AL	1.50	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60
SCMT09T304-KF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
SCMT09T304-KM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
SCMT09T304-MF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
SCMT09T304-MM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
SCMT09T304-MMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T304-PF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
SCMT09T304-PM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
SCMT09T304-PMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T304-SMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T308-KF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
SCMT09T308-KM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T308-KR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
SCMT09T308-MF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
SCMT09T308-MM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T308-MMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T308-MR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
SCMT09T308-PF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
SCMT09T308-PM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T308-PMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T308-PR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
SCMT09T308-SMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T308-UF	0.40	0.20	2.00	0.10	0.05	0.25
SCMT09T308-UM	1.25	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
SCMT09T308-UR	2.00	1.00	4.00	0.30	0.15	0.50
SCMT09T312-KR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
SCMT09T312-MR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
SCMT09T312-PR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
SCMT120404-MM	0.96	0.30	3.60	0.18	0.09	0.27
SCMT120404-PM	0.96	0.30	3.60	0.18	0.09	0.27
SCMT120404-UR	2.50	1.00	5.00	0.25	0.15	0.30
SCMT120408-KM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
SCMT120408-KR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
SCMT120408-MM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
SCMT120408-MR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
SCMT120408-PM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
SCMT120408-PR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
SCMT120408-UM	1.50	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
SCMT120408-UR	2.50	1.00	4.00	0.30	0.15	0.50
SCMT120412-KR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
SCMT120412-MM	0.96	0.72	3.60	0.29	0.14	0.43
SCMT120412-MR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
SCMT120412-PM	0.96	0.72	3.60	0.29	0.14	0.43
SCMT120412-PR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
SCMT120412-UM	1.50	0.50	4.00	0.25	0.15	0.40
SCMT380932-XH	18.00	5.00	25.00	1.70	1.40	2.00
SCMT380932-XL	18.00	5.00	25.00	1.70	0.80	2.00
SCMT380932-XM	18.00	7.00	25.00	1.30	1.20	1.80
TCEX050100L-F	0.15	0.05	0.80	0.06	0.02	0.10
TCEX050100R-F	0.15	0.05	0.80	0.06	0.02	0.10
TCEX050101L-F	0.15	0.05	0.80	0.06	0.02	0.10
TCEX050101R-F	0.15	0.05	0.80	0.06	0.02	0.10
TCEX06T100L-F	0.20	0.05	1.50	0.08	0.02	0.12
TCEX06T100R-F	0.20	0.05	1.50	0.08	0.02	0.12
TCEX06T101L-F	0.20	0.05	1.50	0.08	0.02	0.12
TCEX06T101R-F	0.20	0.05	1.50	0.08	0.02	0.12
TCEX06T102L-F	0.20	0.05	0.50	0.08	0.02	0.12
TCEX090200L-F	0.30	0.05	3.00	0.10	0.02	0.15
TCEX090200R-F	0.30	0.05	3.00	0.10	0.02	0.15
TCEX090201L-F	0.30	0.05	3.00	0.10	0.02	0.15

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, метрические

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
TCEX090201R-F	0.30	0.05	3.00	0.10	0.02	0.15
TCEX090202L-F	0.20	0.05	0.50	0.10	0.02	0.15
TCEX110300L-F	0.40	0.05	4.00	0.10	0.02	0.15
TCEX110300R-F	0.40	0.05	4.00	0.10	0.02	0.15
TCEX110301L-F	0.40	0.05	4.00	0.10	0.02	0.15
TCEX110301R-F	0.40	0.05	4.00	0.10	0.02	0.15
TCEX110302L-F	0.20	0.05	0.50	0.10	0.02	0.20
TCGT06T102L-K	0.30	0.10	1.00	0.05	0.03	0.15
TCGT06T102R-K	0.30	0.10	1.00	0.05	0.03	0.15
TCGT06T104L-K	0.50	0.15	1.00	0.07	0.03	0.20
TCGT06T104R-K	0.50	0.15	1.00	0.07	0.03	0.20
TCGT090202L-K	0.30	0.10	1.20	0.05	0.03	0.15
TCGT090202R-K	0.30	0.10	1.20	0.05	0.03	0.15
TCGT090204L-K	0.50	0.15	1.20	0.10	0.03	0.20
TCGT090204R-K	0.50	0.15	1.20	0.10	0.03	0.20
TCGT090204-UM	1.00	0.50	2.25	0.20	0.08	0.30
TCGT110201-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
TCGT110202L-K	0.30	0.10	1.50	0.05	0.03	0.15
TCGT110202R-K	0.30	0.10	1.50	0.05	0.03	0.15
TCGT110202-UM	0.50	0.10	1.50	0.07	0.02	0.12
TCGT110204L-K	0.50	0.15	1.50	0.10	0.03	0.25
TCGT110204R-K	0.50	0.15	1.50	0.10	0.03	0.25
TCGT110204-UM	1.25	0.50	2.50	0.15	0.08	0.25
TCGT110208-UM	1.25	0.50	2.50	0.20	0.12	0.35
TCGT110301-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
TCGT110302L-K	0.30	0.10	1.50	0.05	0.03	0.15
TCGT110302R-K	0.30	0.10	1.50	0.05	0.03	0.15
TCGT110302-UM	0.50	0.10	1.50	0.07	0.02	0.12
TCGT110304L-K	0.50	0.15	1.50	0.10	0.03	0.25
TCGT110304R-K	0.50	0.15	1.50	0.10	0.03	0.25
TCGT110304-UM	1.25	0.50	2.50	0.15	0.08	0.25
TCGT110308-UM	1.25	0.50	2.50	0.20	0.12	0.35
TCGT16T304-UM	1.50	0.50	4.00	0.15	0.08	0.25
TCGT16T308-UM	1.50	0.50	4.00	0.20	0.12	0.35
TCGX06T104-AL	1.00	0.50	2.00	0.20	0.10	0.30
TCGX06T104L-WK	0.50	0.15	1.00	0.15	0.03	0.25
TCGX06T104R-WK	0.50	0.15	1.00	0.15	0.03	0.25
TCGX090202-AL	1.00	0.30	4.00	0.12	0.05	0.15
TCGX090204-AL	1.50	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30
TCGX090204L-WK	0.50	0.15	1.20	0.20	0.04	0.28
TCGX090204R-WK	0.50	0.15	1.20	0.20	0.04	0.28
TCGX110202-AL	1.00	0.30	5.00	0.12	0.05	0.15
TCGX110204-AL	1.50	0.50	5.00	0.20	0.10	0.30
TCGX110204L-WK	0.50	0.15	1.50	0.20	0.05	0.30
TCGX110204R-WK	0.50	0.15	1.50	0.20	0.05	0.30
TCGX110208-AL	1.50	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60
TCGX110302-AL	1.00	0.30	5.00	0.12	0.05	0.15
TCGX110304-AL	1.50	0.50	5.00	0.20	0.10	0.30
TCGX110304L-WK	0.50	0.15	1.50	0.20	0.05	0.30
TCGX110304R-WK	0.50	0.15	1.50	0.20	0.05	0.30
TCGX110308-AL	1.50	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60
TCGX16T304-AL	1.50	0.50	7.00	0.20	0.10	0.30
TCGX16T308-AL	1.50	0.50	7.00	0.30	0.15	0.60
TCMT06T102-KF	0.26	0.06	1.50	0.06	0.03	0.11
TCMT06T102-MF	0.26	0.06	1.50	0.06	0.03	0.11
TCMT06T102-PF	0.26	0.06	1.50	0.06	0.03	0.11
TCMT06T102-UF	0.40	0.20	1.50	0.07	0.05	0.15
TCMT06T104-KF	0.26	0.08	1.50	0.08	0.05	0.17
TCMT06T104-MF	0.26	0.08	1.50	0.08	0.05	0.17
TCMT06T104-PF	0.26	0.08	1.50	0.08	0.05	0.17
TCMT06T104-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.20
TCMT06T108-KF	0.26	0.11	1.50	0.11	0.06	0.23
TCMT06T108-MF	0.26	0.11	1.50	0.11	0.06	0.23
TCMT06T108-PF	0.26	0.11	1.50	0.11	0.06	0.23
TCMT090202-KF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
TCMT090202-MF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
TCMT090202-PF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
TCMT090204-KF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
TCMT090204-KM	0.60	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
TCMT090204-MF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
TCMT090204-MM	0.60	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
TCMT090204-PF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
TCMT090204-PM	0.60	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
TCMT090204-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.20
TCMT090204-UM	1.00	0.50	2.50	0.20	0.08	0.30
TCMT090208-KM	0.60	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
TCMT090208-MM	0.60	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
TCMT090208-PM	0.60	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
TCMT090208-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.25
TCMT090208-UM	1.00	0.50	2.50	0.25	0.12	0.40
TCMT110202-UF	0.40	0.20	2.00	0.07	0.05	0.15
TCMT110204-UF	0.40	0.20	2.00	0.10	0.05	0.20
TCMT110204-UM	1.25	0.50	3.00	0.20	0.08	0.30
TCMT110204-UR	2.00	1.00	3.00	0.25	0.15	0.30
TCMT110208-UF	0.40	0.20	2.00	0.10	0.05	0.25
TCMT110208-UM	1.25	0.50	3.00	0.25	0.12	0.40
TCMT110208-UR	2.00	1.00	3.00	0.30	0.15	0.40
TCMT110302-KF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
TCMT110302-MF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
TCMT110302-PF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
TCMT110304-KF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
TCMT110304-KM	0.67	0.21	2.50	0.13	0.06	0.19
TCMT110304-MF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
TCMT110304-MM	0.67	0.21	2.50	0.13	0.06	0.19
TCMT110304-PF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
TCMT110304-PM	0.67	0.21	2.50	0.13	0.06	0.19
TCMT110304-XF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
TCMT110304-XM	0.67	0.21	2.50	0.13	0.06	0.19
TCMT110308-KM	0.67	0.42	2.50	0.17	0.09	0.26
TCMT110308-KR	1.50	0.75	3.00	0.21	0.10	0.30
TCMT110308-MF	0.30	0.13	1.70	0.13	0.07	0.26
TCMT110308-MM	0.67	0.42	2.50	0.17	0.09	0.26
TCMT110308-MR	1.50	0.75	3.00	0.21	0.10	0.30
TCMT110308-PF	0.30	0.13	1.70	0.13	0.07	0.26
TCMT110308-PM	0.67	0.42	2.50	0.17	0.09	0.26
TCMT110308-PR	1.50	0.75	3.00	0.21	0.10	0.30
TCMT110308-XF	0.30	0.13	1.70	0.13	0.07	0.26
TCMT110308-XM	0.67	0.42	2.50	0.17	0.09	0.26
TCMT110312-KR	1.50	0.90	3.00	0.26	0.12	0.36
TCMT110312-PM	0.67	0.50	2.50	0.20	0.10	0.31
TCMT110312-PR	1.50	0.90	3.00	0.26	0.12	0.36
TCMT16T304-KF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
TCMT16T304-KM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
TCMT16T304-MF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
TCMT16T304-MM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
TCMT16T304-PF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
TCMT16T304-PM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
TCMT16T304-UM	1.50	0.50	4.00	0.20	0.08	0.30
TCMT16T304-UR	2.50	1.00	4.00	0.25	0.15	0.30
TCMT16T308-KM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
TCMT16T308-KR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
TCMT16T308-MM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
TCMT16T308-MR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
TCMT16T308-PM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
TCMT16T308-PR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
TCMT16T308-UF	0.40	0.20	2.00	0.10	0.05	0.25
TCMT16T308-UM	1.50	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
TCMT16T308-UR	2.50	1.00	4.00	0.30	0.15	0.50
TCMT16T308-XR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
TCMT16T312-KM	0.80	0.60	3.00	0.24	0.12	0.36
TCMT16T312-KR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
TCMT16T312-MM	0.80	0.60	3.00	0.24	0.12	0.36
TCMT16T312-MR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
TCMT16T312-PM	0.80	0.60	3.00	0.24	0.12	0.36
TCMT16T312-PR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
TCMT16T312-UR	2.50	1.00	4.00	0.30	0.20	0.50
TCMT16T312-XR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
TCMT220408-KM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
TCMT220408-KR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
TCMT220408-MM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
TCMT220408-MR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
TCMT220408-PM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
TCMT220408-PR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
TCMT220412-KR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
TCMT220412-MR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
TCMT220412-PR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, метрические

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
TCMX090202-WF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.03	0.15
TCMX090204-WF	0.70	0.30	2.00	0.12	0.05	0.30
TCMX090208-WF	0.70	0.30	2.00	0.25	0.10	0.35
TCMX110302-WF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.03	0.15
TCMX110304-WF	1.00	0.30	2.50	0.20	0.07	0.30
TCMX110304-WM	1.20	0.50	3.00	0.25	0.12	0.35
TCMX110308-WF	1.00	0.30	2.50	0.25	0.12	0.40
TCMX110308-WM	1.20	0.50	3.00	0.30	0.15	0.50
TCMX16T304-WF	1.20	0.30	3.50	0.20	0.07	0.35
TCMX16T308-WF	1.20	0.30	3.50	0.25	0.12	0.50
TCMX16T308-WM	1.50	0.50	4.00	0.30	0.15	0.50
VBGT160401-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
VBGT160402-UM	0.50	0.10	1.50	0.07	0.02	0.12
VBGT160404-UM	1.25	0.50	4.00	0.20	0.08	0.30
VBGT160408-UM	1.25	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
VBMT110202-UF	0.40	0.20	1.50	0.07	0.05	0.15
VBMT110204-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.20
VBMT110208-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.25
VBMT110302-KF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
VBMT110302-MF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
VBMT110302-PF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
VBMT110304-KF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
VBMT110304-MF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
VBMT110304-PF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
VBMT110308-KF	0.30	0.13	1.70	0.13	0.07	0.26
VBMT110308-MF	0.30	0.13	1.70	0.13	0.07	0.26
VBMT110308-PF	0.30	0.13	1.70	0.13	0.07	0.26
VBMT110312-PF	0.30	0.13	1.70	0.15	0.08	0.31
VBMT160402-KF	0.32	0.07	1.80	0.07	0.04	0.14
VBMT160402-MF	0.32	0.07	1.80	0.07	0.04	0.14
VBMT160402-PF	0.32	0.07	1.80	0.07	0.04	0.14
VBMT160404-KF	0.32	0.10	1.80	0.10	0.05	0.20
VBMT160404-KM	0.72	0.23	2.70	0.14	0.07	0.20
VBMT160404-MF	0.32	0.10	1.80	0.10	0.05	0.20
VBMT160404-MM	0.72	0.23	2.70	0.14	0.07	0.20
VBMT160404-MMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VBMT160404-PF	0.32	0.10	1.80	0.10	0.05	0.20
VBMT160404-PM	0.72	0.23	2.70	0.14	0.07	0.20
VBMT160404-PMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VBMT160404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VBMT160404-UM	1.25	0.50	4.00	0.20	0.08	0.30
VBMT160404-UR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.15	0.30
VBMT160404-XF	0.32	0.10	1.80	0.10	0.05	0.20
VBMT160404-XM	0.72	0.23	2.70	0.14	0.07	0.20
VBMT160408-KF	0.32	0.14	1.80	0.14	0.07	0.27
VBMT160408-KM	0.72	0.45	2.70	0.18	0.09	0.27
VBMT160408-KR	1.80	0.90	3.60	0.23	0.11	0.32
VBMT160408-MF	0.32	0.14	1.80	0.14	0.07	0.27
VBMT160408-MM	0.72	0.45	2.70	0.18	0.09	0.27
VBMT160408-MMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VBMT160408-MR	1.80	0.90	3.60	0.23	0.11	0.32
VBMT160408-PF	0.32	0.14	1.80	0.14	0.07	0.27
VBMT160408-PM	0.72	0.45	2.70	0.18	0.09	0.27
VBMT160408-PMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VBMT160408-PR	1.80	0.90	3.60	0.23	0.11	0.32
VBMT160408-SMC	0.80	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VBMT160408-UM	1.25	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
VBMT160408-UR	2.00	1.00	4.00	0.30	0.15	0.50
VBMT160408-XF	0.32	0.14	1.80	0.14	0.07	0.27
VBMT160408-XM	0.72	0.45	2.70	0.18	0.09	0.27
VBMT160408-XR	1.80	0.90	3.60	0.23	0.11	0.32
VBMT160412-KM	0.72	0.54	2.70	0.22	0.11	0.32
VBMT160412-KR	1.80	1.08	3.60	0.27	0.13	0.38
VBMT160412-MF	0.32	0.14	1.80	0.16	0.09	0.32
VBMT160412-MM	0.72	0.54	2.70	0.22	0.11	0.32
VBMT160412-MMC	2.00	0.40	3.00	0.20	0.10	0.30
VBMT160412-MR	1.80	1.08	3.60	0.27	0.13	0.38
VBMT160412-PF	0.32	0.14	1.80	0.16	0.09	0.32
VBMT160412-PM	0.72	0.54	2.70	0.22	0.11	0.32
VBMT160412-PMC	2.00	0.40	3.00	0.20	0.10	0.30
VBMT160412-PR	1.80	1.08	3.60	0.27	0.13	0.38
VBMT160412-SMC	2.00	0.40	3.00	0.20	0.10	0.30
VBMT160412-UM	1.25	0.50	4.00	0.25	0.10	0.40

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
VBMT160412-UR	2.00	1.00	4.00	0.30	0.20	0.50
VBMT160412-XR	1.80	1.08	3.60	0.27	0.13	0.38
VCET110301-UM	0.30	0.10	4.00	0.03	0.01	0.06
VCET110302-UM	0.50	0.20	4.00	0.03	0.02	0.08
VCEX110300L-F	1.00	0.03	4.00	0.05	0.01	0.20
VCEX110300R-F	1.00	0.03	4.00	0.05	0.01	0.20
VCEX110301L-F	1.00	0.05	4.00	0.10	0.01	0.30
VCEX110301R-F	1.00	0.05	4.00	0.10	0.01	0.30
VCGT110301-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
VCGT110302-UM	0.50	0.10	1.50	0.07	0.02	0.12
VCGT110304-UM	1.25	0.50	3.00	0.15	0.08	0.25
VCGX110202-AL	1.00	0.30	3.00	0.12	0.05	0.15
VCGX110204-AL	1.50	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
VCGX110302-AL	1.00	0.30	3.00	0.12	0.05	0.15
VCGX110304-AL	1.50	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
VCGX160404-AL	1.50	0.50	5.00	0.20	0.10	0.30
VCGX160408-AL	1.50	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60
VCGX160412-AL	1.50	0.50	5.00	0.40	0.15	0.80
VCGX220520-AL	1.50	0.50	7.00	0.60	0.25	1.00
VCGX220530-AL	1.50	0.50	7.00	0.60	0.25	1.00
VCMT110302-MF	0.30	0.07	1.50	0.07	0.03	0.13
VCMT110302-PF	0.30	0.07	1.50	0.07	0.03	0.13
VCMT110304-KF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
VCMT110304-MF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
VCMT110304-MM	0.77	0.31	2.55	0.15	0.10	0.25
VCMT110304-PF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
VCMT110304-PM	0.77	0.31	2.55	0.15	0.10	0.25
VCMT110308-KM	0.77	0.61	2.55	0.20	0.13	0.33
VCMT110308-MM	0.77	0.61	2.55	0.20	0.13	0.33
VCMT110308-PM	0.77	0.61	2.55	0.20	0.13	0.33

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, метрические

Пластины CoroTurn® 111 для точения

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
CPMT060202-MF	0.30	0.07	1.50	0.06	0.03	0.12
CPMT060202-PF	0.30	0.07	1.50	0.06	0.03	0.12
CPMT060204-KF	0.30	0.10	1.50	0.09	0.04	0.18
CPMT060204-KM	0.72	0.29	2.40	0.13	0.09	0.22
CPMT060204-MF	0.30	0.10	1.50	0.09	0.04	0.18
CPMT060204-MM	0.72	0.29	2.40	0.13	0.09	0.22
CPMT060204-PF	0.30	0.10	1.50	0.09	0.04	0.18
CPMT060204-PM	0.72	0.29	2.40	0.13	0.09	0.22
CPMT060204-UM	0.64	0.20	2.40	0.11	0.06	0.17
CPMT060208-KM	0.72	0.58	2.40	0.18	0.12	0.29
CPMT060208-MM	0.72	0.58	2.40	0.18	0.12	0.29
CPMT060208-PM	0.72	0.58	2.40	0.18	0.12	0.29
CPMT060208-UM	0.64	0.20	2.40	0.11	0.06	0.17
CPMT09T302-MF	0.35	0.08	2.00	0.08	0.04	0.15
CPMT09T302-PF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
CPMT09T302-UM	0.64	0.20	2.40	0.11	0.06	0.17
CPMT09T304-MF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24
CPMT09T304-MM	0.90	0.36	3.00	0.18	0.12	0.30
CPMT09T304-PF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
CPMT09T304-PM	0.64	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
CPMT09T304-UM	1.25	0.50	4.00	0.20	0.08	0.30
CPMT09T308-MF	0.35	0.12	1.77	0.18	0.09	0.36
CPMT09T308-MM	0.90	0.72	3.00	0.24	0.16	0.39
CPMT09T308-PF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
CPMT09T308-PM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
CPMT09T308-UM	1.25	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
DPMT070202-MF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12
DPMT070202-PF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12
DPMT070204-KF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18
DPMT070204-KM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
DPMT070204-MF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18
DPMT070204-MM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
DPMT070204-PF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18
DPMT070204-PM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
DPMT070208-KM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
DPMT070208-MM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
DPMT070208-PM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
DPMT11T304-KM	0.90	0.36	3.00	0.18	0.12	0.30
DPMT11T304-MM	0.90	0.36	3.00	0.18	0.12	0.30
DPMT11T304-PM	0.90	0.36	3.00	0.18	0.12	0.30
DPMT11T308-KM	0.90	0.72	3.00	0.24	0.16	0.39
DPMT11T308-MM	0.90	0.72	3.00	0.24	0.16	0.39
DPMT11T308-PM	0.90	0.72	3.00	0.24	0.16	0.39
SPMT09T308-UM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
SPMT120408-UM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
TPMT06T102-MF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12
TPMT06T102-PF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12
TPMT06T104-KF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18
TPMT06T104-MF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18
TPMT06T104-PF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18
TPMT090202-MF	0.30	0.07	1.50	0.07	0.03	0.13
TPMT090202-PF	0.30	0.07	1.50	0.07	0.03	0.13
TPMT090204-KF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
TPMT090204-KM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
TPMT090204-MF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
TPMT090204-MM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
TPMT090204-PF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
TPMT090204-PM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
TPMT090208-KM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
TPMT090208-PM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
TPMT110204-UM	0.67	0.21	2.50	0.13	0.06	0.19
TPMT110208-UM	0.67	0.42	2.50	0.17	0.09	0.26
TPMT110302-MF	0.30	0.07	1.50	0.07	0.03	0.13
TPMT110302-PF	0.30	0.07	1.50	0.07	0.03	0.13
TPMT110304-KF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
TPMT110304-MF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
TPMT110304-MM	0.75	0.30	2.50	0.15	0.10	0.25
TPMT110304-PF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
TPMT110304-PM	0.75	0.30	2.50	0.15	0.10	0.25
TPMT110308-KM	0.75	0.60	2.50	0.20	0.13	0.33
TPMT110308-MM	0.75	0.60	2.50	0.20	0.13	0.33
TPMT110308-PM	0.75	0.60	2.50	0.20	0.13	0.33

Пластины	Глубина резания a_p = мм			Подача f_n = мм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
TPMT16T304-KF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24
TPMT16T304-MF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24
TPMT16T304-MM	0.90	0.36	3.00	0.18	0.12	0.30
TPMT16T304-PF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24
TPMT16T304-PM	0.90	0.36	3.00	0.18	0.12	0.30
TPMT16T308-KM	0.90	0.72	3.00	0.24	0.16	0.39
TPMT16T308-MM	0.90	0.72	3.00	0.24	0.16	0.39
TPMT16T308-PM	0.90	0.72	3.00	0.24	0.16	0.39
TPMT16T308-UM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
TPMT16T312-KM	0.90	0.86	3.00	0.28	0.19	0.47
TPMT220408-UM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
WPMT020102-MF	0.18	0.04	0.89	0.03	0.02	0.07
WPMT020102-PF	0.18	0.04	0.89	0.03	0.02	0.07
WPMT020104-MF	0.18	0.06	0.89	0.05	0.03	0.10
WPMT020104-PF	0.18	0.06	0.89	0.05	0.03	0.10
WPMT040202-MF	0.26	0.06	1.32	0.05	0.02	0.10
WPMT040202-PF	0.26	0.06	1.32	0.05	0.02	0.10
WPMT040204-KF	0.26	0.09	1.32	0.08	0.04	0.15
WPMT040204-MF	0.26	0.09	1.32	0.08	0.04	0.15
WPMT040204-MM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
WPMT040204-PF	0.26	0.09	1.32	0.08	0.04	0.15
WPMT040204-PM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
WPMT040208-MM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
WPMT040208-PM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29

Пластины CoroTurn® TR для точения

TR-DC1304-F	1.00	0.15	3.00	0.20	0.08	0.30
TR-DC1308-F	1.00	0.15	3.00	0.24	0.10	0.40
TR-DC1308-M	2.00	0.50	5.00	0.25	0.10	0.40
TR-DC1312-M	2.00	0.50	5.00	0.30	0.15	0.50
TR-VB1302-F	0.30	0.05	1.00	0.07	0.03	0.13
TR-VB1304-F	0.80	0.10	2.00	0.15	0.06	0.35
TR-VB1308-F	0.80	0.10	2.00	0.20	0.09	0.40
TR-VB1312-F	0.80	0.10	2.00	0.20	0.09	0.40

Пластины для обдирки прутков

190.1-381200	6.50	3.00	10.00	4.00	1.50	8.00

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, дюймовые

Пластины T-Max® P для точения

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
CNGG431-SGF	.012	.004	.118	.0047	.002	.0098
CNGG432-SGF	.02	.008	.118	.0059	.0039	.0118
CNGG433-SGF	.031	.012	.157	.0071	.0039	.0138
CNMA431-KR	.098	.008	.197	.0079	.0039	.0118
CNMA432-KR	.157	.008	.315	.0138	.0059	.0236
CNMA433-KR	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0315
CNMA434-KR	.157	.012	.315	.0217	.0079	.0394
CNMA543-KR	.197	.012	.394	.0177	.0079	.0315
CNMA544-KR	.197	.012	.394	.0217	.0079	.0394
CNMA642-KR	.236	.008	.472	.0138	.0059	.0236
CNMA643-KR	.236	.012	.472	.0177	.0079	.0315
CNMA644-KR	.236	.012	.472	.0217	.0079	.0394
CNMA646-KR	.236	.016	.472	.0236	.0079	.0551
CNMG321-MF	.039	.02	.118	.0079	.0039	.0118
CNMG321-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0098
CNMG321-MM	.059	.006	.157	.0098	.0039	.0157
CNMG321-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
CNMG321-PM	.079	.016	.157	.0079	.0039	.0118
CNMG321-QM	.118	.039	.177	.0098	.0071	.0118
CNMG321-WF	.02	.012	.059	.0059	.002	.0098
CNMG321-XF	.03	.006	.138	.0059	.0016	.0079
CNMG322-MF	.039	.02	.118	.0098	.0059	.0197
CNMG322-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0138
CNMG322-MM	.079	.02	.157	.0098	.0039	.0157
CNMG322-PF	.016	.012	.059	.0059	.0039	.0118
CNMG322-PM	.079	.02	.157	.0118	.0059	.0197
CNMG322-QM	.118	.039	.177	.0138	.0079	.0197
CNMG322-WF	.039	.012	.079	.0118	.0039	.0197
CNMG322-XM	.098	.02	.157	.0098	.0039	.0138
CNMG323-QM	.118	.039	.177	.0138	.0098	.0197
CNMG431-KF	.02	.006	.079	.0059	.0031	.0098
CNMG431-LC	.01	.004	.039	.0039	.002	.0098
CNMG431-MF	.039	.02	.157	.0079	.0039	.0118
CNMG431-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
CNMG431-MMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
CNMG431-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
CNMG431-PM	.118	.016	.217	.0079	.0039	.0118
CNMG431-PMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
CNMG431-QM	.118	.039	.236	.0098	.0071	.0118
CNMG431-SF	.016	.006	.059	.0047	.0031	.0087
CNMG431-SM	.059	.006	.098	.0079	.0039	.0118
CNMG431-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118
CNMG431-WF	.016	.01	.118	.0059	.002	.0098
CNMG431-WL	.01	.004	.039	.0079	.0039	.0118
CNMG431-XF	.03	.006	.157	.0059	.0016	.0079
CNMG431-XM	.098	.012	.197	.0071	.0031	.0118
CNMG432-KF	.02	.006	.079	.0079	.0039	.0118
CNMG432-KM	.118	.008	.236	.0138	.0059	.0197
CNMG432-KR	.138	.015	.276	.015	.0075	.0209
CNMG432-KRR	.157	.008	.315	.0138	.0059	.0236
CNMG432-LC	.02	.008	.059	.0098	.0039	.0138
CNMG432-MF	.039	.02	.157	.0098	.0059	.0197
CNMG432-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
CNMG432-MM	.118	.02	.224	.0098	.0039	.0177
CNMG432-MMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
CNMG432-MR	.157	.059	.315	.0197	.0138	.0217
CNMG432-MR[1)]	.118	.079	.299	.0118	.0059	.0217
CNMG432-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
CNMG432-PM	.118	.02	.217	.0118	.0059	.0197
CNMG432-PMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
CNMG432-PR	.157	.028	.276	.0138	.0079	.0197
CNMG432-QM	.118	.039	.236	.0138	.0079	.0197
CNMG432-SF	.02	.008	.059	.0059	.0039	.0098
CNMG432-SM	.079	.008	.118	.0098	.0039	.0138
CNMG432-SMC	.039	.01	.118	.0098	.0059	.0138
CNMG432-SMR	.079	.02	.157	.0118	.0039	.0157
CNMG432-WF	.039	.01	.157	.0118	.0039	.0197
CNMG432-WL	.02	.008	.059	.0098	.0039	.0177
CNMG432-WM	.118	.02	.197	.0118	.0059	.0236
CNMG432-WMX	.118	.02	.197	.0177	.0059	.0276
CNMG432-XF	.039	.008	.157	.0079	.002	.0098
CNMG432-XM	.098	.02	.197	.0098	.0039	.0157

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
CNMG432-XMR	.118	.02	.236	.0118	.0059	.0197
CNMG433-KF	.039	.008	.098	.0098	.0039	.0138
CNMG433-KM	.118	.012	.236	.0157	.0059	.0236
CNMG433-KR	.138	.02	.276	.0197	.0098	.0276
CNMG433-KRR	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0315
CNMG433-MF	.039	.02	.157	.0118	.0079	.0236
CNMG433-MF[1)]	.031	.008	.098	.0098	.0059	.0197
CNMG433-MM	.118	.02	.224	.0118	.0039	.0236
CNMG433-MMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
CNMG433-MR	.157	.059	.315	.0197	.0138	.0295
CNMG433-MR[1)]	.118	.079	.299	.0138	.0059	.0236
CNMG433-MRR	.157	.039	.236	.0157	.0098	.0256
CNMG433-PF	.031	.014	.059	.0098	.0059	.0197
CNMG433-PM	.118	.031	.217	.0138	.0071	.0236
CNMG433-PMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
CNMG433-PR	.157	.039	.276	.0157	.0098	.0276
CNMG433-QM	.118	.039	.236	.0138	.0098	.0236
CNMG433-SF	.031	.016	.079	.0067	.0047	.0118
CNMG433-SM	.079	.012	.138	.011	.0047	.015
CNMG433-SMC	.059	.016	.118	.0118	.0059	.0157
CNMG433-SMR	.079	.02	.157	.0126	.0047	.0165
CNMG433-WF	.059	.016	.157	.0197	.0079	.0236
CNMG433-WM	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0354
CNMG433-WMX	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0295
CNMG433-XM	.118	.028	.197	.0118	.0059	.0177
CNMG433-XMR	.118	.03	.236	.0126	.0071	.0217
CNMG434-KM	.118	.012	.236	.0177	.0079	.0276
CNMG434-KR	.138	.03	.276	.024	.011	.0335
CNMG434-KRR	.157	.012	.315	.0217	.0079	.0394
CNMG434-MF	.039	.02	.157	.0118	.0098	.0236
CNMG434-MM	.118	.02	.224	.0146	.0039	.0256
CNMG434-MR	.157	.059	.315	.0236	.0138	.0354
CNMG434-MR[1)]	.118	.079	.299	.0157	.0059	.0276
CNMG434-MRR	.157	.059	.236	.0197	.0126	.0276
CNMG434-PM	.118	.039	.217	.0157	.0091	.0256
CNMG434-PR	.157	.059	.276	.0197	.0126	.0295
CNMG434-QM	.118	.039	.236	.0157	.0118	.0256
CNMG434-SMR	.079	.02	.157	.0138	.0059	.0177
CNMG434-XMR	.138	.039	.236	.0138	.0083	.0236
CNMG541-QM	.118	.039	.315	.0098	.0071	.0118
CNMG542-KM	.157	.008	.315	.0138	.0059	.0197
CNMG542-MM	.157	.02	.283	.0098	.0039	.0177
CNMG542-MMC	.118	.01	.157	.0118	.0059	.0157
CNMG542-MR	.236	.059	.421	.0197	.0138	.0217
CNMG542-PM	.157	.02	.283	.0118	.0059	.0197
CNMG542-PMC	.118	.01	.157	.0118	.0059	.0157
CNMG542-PR	.197	.028	.315	.0138	.0079	.0197
CNMG542-QM	.118	.039	.315	.0138	.0079	.0197
CNMG542-SMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
CNMG542-WM	.138	.028	.256	.0157	.0079	.0276
CNMG542-WMX	.118	.02	.197	.0177	.0059	.0276
CNMG543-HM	.157	.039	.315	.0197	.0098	.0315
CNMG543-KM	.157	.012	.315	.0157	.0059	.0236
CNMG543-KR	.185	.031	.366	.0217	.011	.0303
CNMG543-KRR	.197	.012	.394	.0177	.0079	.0315
CNMG543-MM	.157	.02	.283	.0118	.0039	.0236
CNMG543-MMC	.118	.02	.157	.0138	.0059	.0197
CNMG543-MR	.236	.079	.421	.0236	.0138	.0295
CNMG543-MR[1)]	.157	.079	.394	.0138	.0059	.0236
CNMG543-MRR	.197	.039	.276	.0157	.0098	.0256
CNMG543-PM	.157	.031	.283	.0138	.0071	.0236
CNMG543-PMC	.118	.02	.157	.0138	.0059	.0197
CNMG543-PR	.197	.039	.315	.0157	.0098	.0276
CNMG543-QM	.118	.039	.315	.0138	.0098	.0236
CNMG543-SM	.157	.039	.236	.0098	.0079	.0138
CNMG543-SMC	.079	.01	.118	.0138	.0059	.0197
CNMG543-WM	.138	.028	.256	.0157	.0079	.0276
CNMG543-WMX	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0295
CNMG543-XMR	.157	.039	.276	.0157	.0079	.0256
CNMG544-HM	.157	.059	.315	.0236	.0118	.0354
CNMG544-KM	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0276
CNMG544-KR	.185	.039	.366	.024	.0118	.0335

[1)] Специализированная геометрия для обработки нержавеющих сталей

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, дюймовые

Пластины T-Max® P для точения

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
CNMG544-KRR	.197	.012	.394	.0217	.0079	.0394
CNMG544-MM	.157	.02	.283	.0146	.0039	.0256
CNMG544-MMC	.118	.039	.157	.0157	.0079	.0217
CNMG544-MR	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0276
CNMG544-MR[1)]	.157	.079	.394	.0157	.0059	.0276
CNMG544-MRR	.197	.059	.276	.0197	.0118	.0295
CNMG544-PM	.157	.039	.283	.0157	.0091	.0256
CNMG544-PMC	.118	.039	.157	.0157	.0079	.0217
CNMG544-PR	.197	.059	.315	.0197	.0118	.0315
CNMG544-QM	.118	.039	.315	.0138	.0118	.0217
CNMG544-SM	.157	.039	.236	.0118	.0098	.0157
CNMG544-SMC	.079	.02	.118	.0157	.0079	.0217
CNMG544-SMR	.157	.039	.236	.0157	.0118	.0236
CNMG544-XMR	.157	.039	.276	.0177	.0098	.0276
CNMG546-PR	.197	.079	.315	.0197	.0126	.0354
CNMG641-QM	.118	.039	.315	.0098	.0071	.0118
CNMG642-MM	.157	.02	.335	.0098	.0039	.0177
CNMG642-MR	.236	.059	.472	.0197	.0138	.0217
CNMG642-PM	.157	.02	.339	.0118	.0059	.0197
CNMG642-PR	.197	.028	.394	.0138	.0079	.0197
CNMG642-QM	.118	.039	.315	.0138	.0079	.0197
CNMG643-HM	.157	.039	.394	.0197	.0098	.0315
CNMG643-KM	.177	.012	.354	.0157	.0059	.0236
CNMG643-KR	.276	.039	.551	.0217	.011	.0303
CNMG643-MM	.157	.02	.335	.0118	.0039	.0236
CNMG643-MR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0295
CNMG643-MR[1)]	.157	.079	.449	.0138	.0059	.0236
CNMG643-MRR	.197	.039	.394	.0157	.0098	.0256
CNMG643-PM	.157	.031	.339	.0138	.0071	.0236
CNMG643-PR	.197	.039	.394	.0157	.0098	.0276
CNMG643-QM	.118	.039	.315	.0138	.0098	.0236
CNMG643-SMR	.236	.039	.354	.0138	.0098	.0165
CNMG643-XMR	.157	.039	.335	.0177	.0098	.0276
CNMG644-HM	.157	.059	.394	.0236	.0118	.0354
CNMG644-KM	.177	.012	.354	.0177	.0079	.0276
CNMG644-KR	.276	.059	.551	.024	.0118	.0335
CNMG644-MM	.157	.02	.335	.0146	.0039	.0256
CNMG644-MR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0354
CNMG644-MR[1)]	.157	.079	.449	.0157	.0059	.0276
CNMG644-MRR	.197	.059	.394	.0197	.0118	.0295
CNMG644-PM	.157	.039	.339	.0157	.0091	.0256
CNMG644-PR	.197	.059	.394	.0197	.0118	.0315
CNMG644-QM	.118	.039	.315	.0157	.0118	.0256
CNMG644-SM	.236	.039	.354	.0118	.0098	.0157
CNMG644-SMR	.236	.039	.354	.0157	.0118	.0256
CNMG644-XMR	.157	.039	.335	.0197	.0098	.0315
CNMG646-HM	.197	.079	.394	.0236	.0118	.0472
CNMG646-MR[1)]	.157	.079	.449	.0197	.0059	.0394
CNMG646-MRR	.197	.079	.394	.0197	.0126	.0335
CNMG646-PR	.197	.079	.394	.0197	.0126	.0354
CNMG866-PR	.236	.079	.591	.0236	.0157	.0394
CNMM432-MR	.197	.028	.295	.0157	.0098	.0217
CNMM432-PR	.197	.028	.295	.0157	.0079	.0217
CNMM432-QR	.236	.079	.315	.0197	.0138	.0236
CNMM432-WR	.098	.031	.197	.0236	.0118	.0315
CNMM433-MR	.197	.039	.295	.0197	.0126	.0276
CNMM433-PR	.197	.039	.295	.0197	.0098	.0276
CNMM433-QR	.236	.079	.315	.0236	.0138	.0354
CNMM433-WR	.098	.039	.197	.0315	.0157	.0433
CNMM434-MR	.197	.059	.295	.0217	.0126	.0354
CNMM434-PR	.197	.059	.295	.0217	.0126	.0354
CNMM434-QR	.236	.079	.315	.0236	.0138	.0472
CNMM434-WR	.098	.047	.197	.0315	.0173	.0472
CNMM542-PR	.236	.028	.374	.0157	.0079	.0217
CNMM542-QR	.236	.079	.421	.0197	.0138	.0236
CNMM543-MR	.236	.047	.374	.0177	.0126	.0256
CNMM543-PR	.236	.039	.374	.0197	.0098	.0276
CNMM543-QR	.236	.079	.421	.0236	.0138	.0354
CNMM543-WR	.118	.047	.236	.0315	.0165	.0472
CNMM544-MR	.236	.059	.374	.0197	.0138	.0315
CNMM544-PR	.236	.059	.374	.0217	.0126	.0354
CNMM544-QR	.236	.079	.421	.0236	.0138	.0472
CNMM544-WR	.118	.055	.236	.0354	.0181	.0512

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
CNMM546-QR	.236	.079	.421	.0236	.0138	.0591
CNMM546-QR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0472
CNMM642-QR	.236	.079	.472	.0197	.0138	.0236
CNMM643-MR	.276	.059	.472	.0197	.0126	.0276
CNMM643-PR	.236	.039	.472	.0197	.0098	.0276
CNMM643-QR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0354
CNMM644-HR	.394	.094	.512	.0315	.0197	.0433
CNMM644-MR	.276	.071	.472	.0217	.0138	.0354
CNMM644-PR	.236	.059	.472	.0217	.0126	.0354
CNMM644-QR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0472
CNMM644-WR	.13	.063	.264	.0394	.0189	.0512
CNMM646-HR	.394	.126	.512	.0394	.0236	.063
CNMM646-MR	.276	.098	.472	.0236	.0157	.0472
CNMM646-PR	.236	.079	.472	.0217	.0138	.0472
CNMM866-HR	.394	.126	.669	.0394	.0236	.063
CNMM866-MR	.354	.098	.591	.0256	.0177	.0551
CNMM866-QR	.315	.098	.591	.0256	.0157	.0512
CNMM868-HR	.394	.157	.669	.0394	.0236	.0709
CNMU432-PF	.118	.031	.217	.0138	.0071	.0236
CNMU432-QM	.118	.039	.236	.0138	.0098	.0236
CNMU433-KM	.118	.012	.236	.0157	.0059	.0236
CNMU433-PM	.118	.031	.217	.0138	.0071	.0236
CNMU434-PR	.157	.059	.276	.0197	.0126	.0295
CNMU443-KM	.118	.012	.236	.0157	.0059	.0236
CNMU443-KR	.138	.02	.276	.0197	.0098	.0276
CNMU443-PM	.118	.031	.217	.0138	.0071	.0236
CNMU444-PR	.157	.059	.276	.0197	.0126	.0295
CNMX43A1-SM	.246	.098	.394	.0154	.0061	.0309
CNMX43A2-SM	.039	.008	.098	.0071	.0039	.0098
CNMX191140-PF	.098	.012	.197	.0394	.0197	.0591
DNGG431-SGF	.012	.004	.118	.0047	.002	.0079
DNGG432-SGF	.02	.008	.118	.0059	.0039	.0098
DNGG433-SGF	.031	.012	.118	.0071	.0039	.0118
DNGG441-SGF	.012	.004	.118	.0047	.002	.0079
DNGG442-SGF	.02	.008	.118	.0059	.0039	.0098
DNGG443-SGF	.031	.012	.118	.0071	.0039	.0118
DNMA432-KR	.118	.008	.236	.0138	.0059	.0236
DNMA433-KR	.118	.012	.236	.0177	.0079	.0315
DNMA442-KR	.118	.008	.236	.0138	.0059	.0236
DNMA443-KR	.118	.012	.236	.0177	.0079	.0315
DNMA444-KR	.118	.012	.236	.0217	.0079	.0394
DNMG331-KF	.02	.006	.079	.0059	.0031	.0098
DNMG331-LC	.01	.004	.039	.0039	.002	.0079
DNMG331-MF	.039	.02	.108	.0079	.0039	.0118
DNMG331-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
DNMG331-MMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
DNMG331-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
DNMG331-PM	.079	.016	.197	.0079	.0039	.0118
DNMG331-PMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
DNMG331-QM	.118	.039	.217	.0098	.0071	.0118
DNMG331-SF	.016	.006	.059	.0047	.0031	.0087
DNMG331-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118
DNMG332-KF	.02	.006	.079	.0079	.0039	.0118
DNMG332-KM	.079	.008	.138	.0138	.0059	.0197
DNMG332-LC	.02	.008	.039	.0079	.0039	.0118
DNMG332-MF	.039	.02	.108	.0098	.0059	.0197
DNMG332-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
DNMG332-MM	.079	.02	.173	.0098	.0039	.0177
DNMG332-MMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
DNMG332-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
DNMG332-PM	.079	.02	.197	.0118	.0059	.0197
DNMG332-PMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
DNMG332-QM	.118	.039	.217	.0138	.0079	.0197
DNMG332-SF	.02	.008	.059	.0059	.0039	.0098
DNMG332-SMC	.039	.01	.118	.0098	.0059	.0138
DNMG333-KM	.079	.012	.138	.0157	.0059	.0236
DNMG333-MF	.039	.02	.108	.0118	.0079	.0236
DNMG333-MM	.079	.02	.173	.0118	.0039	.0236
DNMG333-PF	.031	.014	.059	.0098	.0059	.0197
DNMG333-PM	.079	.031	.197	.0138	.0071	.0197
DNMG333-QM	.118	.039	.217	.0138	.0098	.0236
DNMG431-KF	.02	.006	.079	.0059	.0031	.0098
DNMG431-LC	.01	.004	.059	.0039	.002	.0098

[1)] Специализированная геометрия для обработки нержавеющих сталей

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, дюймовые

Пластины T-Max® P для точения

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
DNMG431L-K	.098	.028	.197	.0087	.0055	.0118
DNMG431-MF	.039	.02	.148	.0079	.0039	.0118
DNMG431-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
DNMG431-MMC	.098	.01	.157	.0098	.0039	.0157
DNMG431-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
DNMG431-PM	.118	.016	.236	.0079	.0039	.0118
DNMG431-PMC	.098	.01	.157	.0098	.0039	.0157
DNMG431-QM	.118	.039	.295	.0098	.0071	.0118
DNMG431R-K	.098	.028	.197	.0087	.0055	.0118
DNMG431-SF	.016	.006	.059	.0047	.0031	.0087
DNMG431-SM	.059	.006	.079	.0079	.0039	.0098
DNMG431-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118
DNMG431-XF	.03	.006	.157	.0059	.0016	.0079
DNMG431-XM	.098	.012	.197	.0071	.0031	.0098
DNMG432-KF	.02	.006	.079	.0079	.0039	.0118
DNMG432-KM	.098	.008	.197	.0138	.0059	.0197
DNMG432-KR	.138	.015	.276	.0134	.0067	.0185
DNMG432-LC	.02	.008	.059	.0079	.0039	.0118
DNMG432L-K	.118	.031	.197	.0118	.0055	.0197
DNMG432-MF	.039	.02	.148	.0098	.0059	.0197
DNMG432-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
DNMG432-MM	.118	.02	.252	.0098	.0039	.0177
DNMG432-MMC	.098	.01	.157	.0118	.0059	.0157
DNMG432-MR	.157	.059	.295	.0197	.0138	.0217
DNMG432-MR[1)]	.118	.079	.236	.0118	.0059	.0217
DNMG432-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
DNMG432-PM	.118	.02	.236	.0118	.0059	.0197
DNMG432-PMC	.098	.01	.157	.0118	.0059	.0157
DNMG432-PR	.157	.028	.236	.0138	.0079	.0197
DNMG432-QM	.118	.039	.295	.0138	.0079	.0197
DNMG432R-K	.118	.031	.197	.0118	.0055	.0197
DNMG432-SF	.02	.008	.059	.0059	.0039	.0098
DNMG432-SM	.079	.008	.098	.0087	.0039	.011
DNMG432-SMC	.039	.01	.118	.0098	.0059	.0138
DNMG432-SMR	.059	.006	.098	.0079	.0039	.0098
DNMG432-XF	.039	.008	.157	.0079	.002	.0098
DNMG432-XM	.098	.02	.197	.0098	.0039	.0157
DNMG433-KM	.098	.012	.197	.0157	.0059	.0236
DNMG433-KR	.138	.02	.276	.0177	.0091	.0248
DNMG433-MF	.039	.02	.148	.0118	.0079	.0236
DNMG433-MF[1)]	.031	.008	.098	.0098	.0059	.0197
DNMG433-MM	.118	.02	.252	.0118	.0039	.0236
DNMG433-MMC	.098	.016	.157	.0138	.0059	.0197
DNMG433-MR	.157	.079	.295	.0236	.0138	.0295
DNMG433-MR[1)]	.118	.079	.236	.0138	.0059	.0236
DNMG433-MRR	.157	.039	.236	.0157	.0098	.0256
DNMG433-PF	.031	.014	.059	.0098	.0059	.0197
DNMG433-PM	.118	.031	.236	.0138	.0071	.0236
DNMG433-PMC	.098	.016	.157	.0138	.0059	.0197
DNMG433-PR	.157	.039	.236	.0157	.0098	.0276
DNMG433-QM	.118	.039	.295	.0138	.0098	.0236
DNMG433-SF	.031	.016	.079	.0067	.0047	.0118
DNMG433-SM	.079	.012	.118	.0098	.0047	.0118
DNMG433-SMC	.059	.016	.118	.0118	.0059	.0157
DNMG433-SMR	.079	.008	.118	.0087	.0039	.0118
DNMG434-MF	.039	.02	.148	.0118	.0098	.0236
DNMG434-MR[1)]	.118	.079	.236	.0157	.0059	.0276
DNMG434-MRR	.157	.059	.236	.0197	.0118	.0276
DNMG434-PR	.157	.059	.236	.0197	.0118	.0295
DNMG441-KF	.02	.006	.079	.0059	.0031	.0098
DNMG441-LC	.01	.004	.059	.0039	.002	.0098
DNMG441L-K	.098	.028	.197	.0087	.0055	.0118
DNMG441-MF	.039	.02	.148	.0079	.0039	.0118
DNMG441-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
DNMG441-MMC	.098	.01	.157	.0098	.0039	.0157
DNMG441-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
DNMG441-PM	.118	.016	.236	.0079	.0039	.0118
DNMG441-PMC	.098	.01	.157	.0098	.0039	.0157
DNMG441-QM	.118	.039	.295	.0098	.0071	.0118
DNMG441R-K	.098	.028	.197	.0087	.0055	.0118
DNMG441-SF	.016	.006	.059	.0047	.0031	.0087
DNMG441-SM	.059	.006	.079	.0079	.0039	.0098
DNMG441-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
DNMG441-XF	.039	.008	.157	.0079	.002	.0098
DNMG441-XM	.098	.02	.197	.0098	.0039	.0138
DNMG442-KF	.02	.006	.079	.0079	.0039	.0118
DNMG442-KM	.098	.008	.197	.0138	.0059	.0197
DNMG442-KR	.138	.015	.276	.0134	.0067	.0185
DNMG442-LC	.02	.008	.059	.0079	.0039	.0118
DNMG442L-K	.118	.031	.197	.0118	.0055	.0197
DNMG442-MF	.039	.02	.148	.0098	.0059	.0197
DNMG442-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
DNMG442-MM	.118	.02	.252	.0098	.0039	.0177
DNMG442-MMC	.098	.01	.157	.0118	.0059	.0157
DNMG442-MR	.157	.059	.295	.0157	.0138	.0217
DNMG442-MR[1)]	.118	.079	.236	.0118	.0059	.0217
DNMG442-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
DNMG442-PM	.118	.02	.236	.0118	.0059	.0197
DNMG442-PMC	.098	.01	.157	.0118	.0059	.0157
DNMG442-PR	.157	.028	.236	.0138	.0079	.0197
DNMG442-QM	.118	.039	.295	.0138	.0079	.0197
DNMG442R-K	.118	.031	.197	.0118	.0055	.0197
DNMG442-SF	.02	.008	.059	.0059	.0039	.0098
DNMG442-SM	.079	.008	.098	.0087	.0039	.011
DNMG442-SMC	.039	.01	.118	.0098	.0059	.0138
DNMG442-SMR	.059	.006	.098	.0079	.0039	.0098
DNMG442-XF	.03	.006	.157	.0059	.0016	.0079
DNMG442-XM	.098	.012	.197	.0098	.0039	.0157
DNMG443-KF	.039	.008	.098	.0098	.0039	.0138
DNMG443-KM	.098	.012	.197	.0157	.0059	.0236
DNMG443-KR	.138	.02	.276	.0177	.0091	.0248
DNMG443-MF	.039	.02	.148	.0118	.0079	.0236
DNMG443-MF[1)]	.031	.008	.098	.0098	.0059	.0197
DNMG443-MM	.118	.02	.252	.0118	.0039	.0236
DNMG443-MMC	.098	.016	.157	.0138	.0059	.0197
DNMG443-MR	.157	.079	.295	.0197	.0138	.0295
DNMG443-MR[1)]	.118	.079	.236	.0138	.0059	.0236
DNMG443-MRR	.157	.039	.236	.0157	.0098	.0256
DNMG443-PF	.031	.014	.059	.0098	.0059	.0197
DNMG443-PM	.118	.031	.236	.0138	.0071	.0236
DNMG443-PMC	.098	.016	.157	.0138	.0059	.0197
DNMG443-PR	.157	.039	.236	.0157	.0098	.0276
DNMG443-QM	.118	.039	.295	.0138	.0098	.0236
DNMG443-SF	.031	.016	.079	.0067	.0047	.0118
DNMG443-SM	.079	.012	.118	.0098	.0047	.0118
DNMG443-SMC	.059	.016	.118	.0118	.0059	.0157
DNMG443-SMR	.079	.008	.118	.0087	.0039	.0118
DNMG443-XM	.118	.028	.197	.011	.0059	.0177
DNMG443-XMR	.118	.03	.236	.0118	.0071	.0197
DNMG444-KR	.138	.03	.276	.0197	.0098	.0272
DNMG444-MR	.157	.079	.295	.0236	.0138	.0354
DNMG444-MR[1)]	.118	.079	.236	.0157	.0059	.0276
DNMG444-MRR	.157	.059	.236	.0197	.0126	.0276
DNMG444-PM	.118	.039	.236	.0157	.0091	.0256
DNMG444-PR	.157	.059	.236	.0197	.0126	.0295
DNMG444-QM	.118	.039	.295	.0157	.0118	.0256
DNMG444-SMR	.079	.012	.118	.0098	.0047	.0118
DNMG542-PR	.197	.039	.315	.0138	.0079	.0197
DNMG543-PR	.197	.047	.315	.0157	.0098	.0276
DNMM433-QR	.236	.079	.362	.0236	.0138	.0354
DNMM442-MR	.197	.028	.236	.0157	.0098	.0217
DNMM442-PR	.197	.028	.236	.0157	.0079	.0217
DNMM442-QR	.236	.079	.362	.0197	.0138	.0236
DNMM443-MR	.197	.039	.236	.0197	.0126	.0276
DNMM443-PR	.197	.039	.236	.0197	.0098	.0276
DNMM443-QR	.236	.079	.362	.0236	.0138	.0354
DNMM444-PR	.197	.059	.236	.0217	.0126	.0354
DNMM444-QR	.236	.079	.362	.0236	.0138	.0472
DNMX331-WF	.039	.008	.059	.0079	.0031	.0118
DNMX332-WF	.039	.008	.118	.0118	.0039	.0157
DNMX332-WM	.059	.02	.138	.0138	.0059	.0197
DNMX333-WM	.079	.02	.157	.0177	.0059	.0236
DNMX431-WF	.031	.008	.118	.0079	.0031	.0118
DNMX432-WF	.059	.008	.118	.0118	.0039	.0157
DNMX432-WM	.079	.02	.177	.0138	.0059	.0197
DNMX432-WMX	.118	.02	.197	.0177	.0059	.0276

[1)] Специализированная геометрия для обработки нержавеющих сталей

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, дюймовые

Пластины T-Max® P для точения

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
DNMX433-WF	.059	.016	.138	.0157	.0059	.0217
DNMX433-WM	.098	.02	.197	.0177	.0059	.0236
DNMX433-WMX	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0295
DNMX434-WM	.059	.008	.098	.0079	.0039	.0118
DNMX434-WMX	.138	.02	.236	.0197	.0079	.0315
DNMX441-WF	.031	.008	.118	.0079	.0031	.0118
DNMX442-WF	.059	.008	.118	.0118	.0039	.0157
DNMX442-WM	.079	.02	.177	.0138	.0059	.0197
DNMX442-WMX	.118	.02	.197	.0177	.0059	.0276
DNMX443-WF	.059	.016	.138	.0157	.0059	.0217
DNMX443-WM	.098	.02	.197	.0177	.0059	.0236
DNMX443-WMX	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0295
DNMX444-WM	.138	.02	.236	.0236	.0079	.0315
DNMX444-WMX	.138	.02	.236	.0197	.0079	.0315
LNMX191940-PM	.197	.079	.394	.0354	.0276	.0472
LNMX301940-PM	.276	.079	.787	.0354	.0276	.0472
LNMX301940-PR	.276	.079	.787	.0354	.0276	.0472
LNMX501432-XH	.984	.197	1.339	.0669	.0591	.0984
LNUX191940-PF	.197	.079	.394	.0354	.0276	.0472
LNUX191940-PM	.197	.079	.394	.0354	.0276	.0472
LNUX301940-PR	.276	.079	.787	.0354	.0276	.0472
RNMG32	.059	.02	.094	.0059	.0015	.0068
RNMG43	.031	.01	.063	.0028	.003	.002
RNMG54	.098	.039	.157	.0098	.0025	.0124
RNMG64	.098	.039	.157	.0098	.0025	.0124
RNMG86	.059	.016	.098	.0039	.0035	.0032
RNMX381200-MR	.157	.059	.315	.4724	.1575	.6299
RNMX5018M0-MR	.236	.079	.472	.5512	.2756	.7087
SNMA322-KR	.098	.015	.177	.015	.0075	.0209
SNMA432-KR	.157	.008	.315	.0138	.0059	.0236
SNMA433-KR	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0315
SNMA434-KR	.157	.012	.315	.0217	.0079	.0394
SNMA543-KR	.197	.012	.394	.0177	.0079	.0315
SNMA544-KR	.197	.012	.394	.0217	.0079	.0394
SNMA642-KR	.236	.008	.472	.0138	.0059	.0236
SNMA643-KR	.236	.012	.472	.0177	.0079	.0315
SNMA644-KR	.236	.012	.472	.0217	.0079	.0394
SNMA856-KR	.236	.016	.472	.0236	.0079	.0551
SNMG321-MF	.039	.02	.118	.0079	.0039	.0118
SNMG321-PM	.079	.016	.177	.0079	.0039	.0118
SNMG321-QM	.118	.039	.177	.0098	.0071	.0118
SNMG322-KM	.098	.008	.177	.0138	.0059	.0197
SNMG322-MF	.039	.02	.118	.0098	.0059	.0197
SNMG322-PM	.079	.02	.177	.0118	.0059	.0197
SNMG322-QM	.118	.039	.177	.0138	.0079	.0197
SNMG323-MF	.039	.02	.118	.0118	.0079	.0236
SNMG323-QM	.118	.039	.177	.0138	.0098	.0197
SNMG431-MF	.039	.02	.157	.0079	.0039	.0118
SNMG431-MF[1]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
SNMG431-MMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
SNMG431-PM	.118	.016	.236	.0079	.0039	.0118
SNMG431-PMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
SNMG431-QM	.118	.039	.236	.0098	.0071	.0118
SNMG431-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118
SNMG432-KM	.118	.008	.236	.0138	.0059	.0197
SNMG432-KR	.138	.015	.276	.015	.0075	.0209
SNMG432-MF	.039	.02	.157	.0098	.0059	.0197
SNMG432-MF[1]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
SNMG432-MM	.118	.02	.25	.0098	.0039	.0177
SNMG432-MMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
SNMG432-MR	.157	.059	.315	.0197	.0138	.0217
SNMG432-MR[1]	.118	.079	.299	.0118	.0059	.0217
SNMG432-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
SNMG432-PM	.118	.02	.236	.0118	.0059	.0197
SNMG432-PMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
SNMG432-PR	.157	.028	.276	.0138	.0079	.0197
SNMG432-QM	.118	.039	.236	.0138	.0079	.0197
SNMG432-SM	.079	.02	.197	.0087	.0059	.0157
SNMG432-SMC	.039	.01	.118	.0098	.0059	.0138
SNMG432-SMR	.079	.02	.197	.0098	.0059	.0157
SNMG432-XM	.118	.02	.236	.0118	.0047	.0197
SNMG432-XMR	.118	.02	.236	.0138	.0059	.0217
SNMG433-KM	.118	.012	.236	.0157	.0059	.0236

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
SNMG433-KR	.138	.02	.276	.0197	.011	.0276
SNMG433-KRR	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0315
SNMG433-MF	.039	.02	.157	.0118	.0079	.0236
SNMG433-MM	.118	.02	.25	.0118	.0039	.0236
SNMG433-MMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
SNMG433-MR	.157	.079	.315	.0236	.0138	.0295
SNMG433-MR[1]	.118	.079	.299	.0138	.0059	.0236
SNMG433-MRR	.157	.039	.236	.0157	.0098	.0256
SNMG433-PF	.031	.014	.059	.0098	.0059	.0197
SNMG433-PM	.118	.031	.236	.0138	.0071	.0236
SNMG433-PMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
SNMG433-PR	.157	.039	.276	.0157	.0098	.0276
SNMG433-QM	.118	.039	.236	.0138	.0098	.0236
SNMG433-SM	.079	.02	.197	.011	.0071	.0177
SNMG433-SMC	.059	.016	.118	.0118	.0059	.0157
SNMG433-SMR	.079	.02	.197	.0118	.0071	.0177
SNMG433-XM	.138	.02	.236	.0138	.0059	.0236
SNMG433-XMR	.118	.03	.236	.0138	.0071	.0236
SNMG434-KM	.118	.012	.236	.0177	.0079	.0276
SNMG434-KR	.138	.03	.276	.0217	.011	.0303
SNMG434-KRR	.157	.012	.315	.0217	.0079	.0394
SNMG434-MF	.039	.02	.157	.0118	.0098	.0236
SNMG434-MM	.118	.02	.25	.0146	.0039	.0256
SNMG434-MR	.157	.079	.315	.0236	.0138	.0354
SNMG434-PM	.118	.039	.236	.0157	.0091	.0256
SNMG434-PR	.157	.059	.276	.0197	.0126	.0295
SNMG434-QM	.118	.039	.236	.0157	.0118	.0256
SNMG434-SM	.079	.02	.197	.013	.0071	.0197
SNMG434-SMR	.079	.02	.197	.0138	.0071	.0197
SNMG434-XMR	.138	.039	.236	.0157	.0079	.0256
SNMG542-PR	.197	.059	.315	.0138	.0079	.0197
SNMG542-QM	.118	.039	.315	.0138	.0079	.0197
SNMG543-HM	.157	.039	.315	.0197	.0098	.0315
SNMG543-KM	.157	.012	.315	.0157	.0059	.0236
SNMG543-KR	.173	.025	.346	.0217	.011	.0303
SNMG543-MM	.157	.02	.315	.0118	.0039	.0236
SNMG543-MR	.236	.079	.421	.0236	.0138	.0295
SNMG543-MR[1]	.157	.079	.378	.0138	.0059	.0236
SNMG543-MRR	.197	.039	.276	.0157	.0098	.0256
SNMG543-PM	.157	.031	.295	.0138	.0071	.0236
SNMG543-PR	.197	.039	.315	.0157	.0098	.0276
SNMG543-QM	.118	.039	.315	.0138	.0098	.0236
SNMG543-SM	.197	.039	.315	.0118	.0079	.0157
SNMG544-HM	.157	.059	.315	.0236	.0118	.0354
SNMG544-KM	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0276
SNMG544-KR	.173	.037	.346	.024	.0118	.0335
SNMG544-KRR	.197	.012	.394	.0217	.0079	.0394
SNMG544-MM	.157	.02	.315	.0146	.0039	.0256
SNMG544-MR	.236	.079	.421	.0236	.0138	.0354
SNMG544-MR[1]	.157	.079	.378	.0157	.0059	.0276
SNMG544-MRR	.197	.059	.315	.0197	.0118	.0295
SNMG544-PM	.157	.039	.295	.0157	.0091	.0256
SNMG544-PR	.197	.059	.315	.0197	.0118	.0315
SNMG544-QM	.197	.059	.315	.0197	.0118	.0315
SNMG544-SM	.197	.039	.315	.0138	.0098	.0177
SNMG544-SMR	.197	.039	.315	.0197	.0118	.0276
SNMG546-PR	.197	.079	.315	.0197	.0126	.0354
SNMG642-MR	.236	.059	.472	.0197	.0138	.0217
SNMG642-PR	.197	.028	.394	.0138	.0079	.0197
SNMG642-QM	.197	.028	.394	.0138	.0079	.0197
SNMG643-HM	.157	.039	.394	.0197	.0098	.0315
SNMG643-KM	.177	.012	.354	.0157	.0059	.0236
SNMG643-MM	.157	.02	.374	.0118	.0039	.0236
SNMG643-MR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0295
SNMG643-MR[1]	.157	.079	.449	.0138	.0059	.0236
SNMG643-MRR	.197	.039	.394	.0157	.0098	.0256
SNMG643-PR	.197	.039	.394	.0157	.0098	.0276
SNMG643-QM	.197	.039	.394	.0157	.0098	.0276
SNMG643-SMR	.236	.039	.354	.0138	.0098	.0165
SNMG643-XMR	.197	.039	.394	.0197	.0098	.0276
SNMG644-HM	.157	.059	.394	.0236	.0118	.0354
SNMG644-KM	.177	.012	.354	.0177	.0079	.0276
SNMG644-KR	.24	.052	.484	.024	.0118	.0335

[1] Специализированная геометрия для обработки нержавеющих сталей

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, дюймовые

Пластины T-Max® P для точения

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
SNMG644-MM	.157	.02	.374	.0146	.0039	.0256
SNMG644-MR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0354
SNMG644-MR[1)]	.157	.079	.449	.0157	.0059	.0276
SNMG644-MRR	.197	.059	.394	.0197	.0118	.0295
SNMG644-PR	.197	.059	.394	.0197	.0118	.0315
SNMG644-QM	.118	.039	.315	.0157	.0118	.0256
SNMG644-SM	.276	.079	.394	.0138	.0098	.0177
SNMG644-SMR	.276	.039	.394	.0197	.0118	.0276
SNMG644-XMR	.197	.039	.394	.0217	.0118	.0315
SNMG646-HM	.197	.079	.394	.0236	.0118	.0472
SNMG646-MR[1)]	.157	.079	.449	.0197	.0059	.0394
SNMG646-MRR	.197	.079	.394	.0197	.0126	.0335
SNMG646-PR	.197	.079	.394	.0197	.0126	.0354
SNMG854-PR	.236	.079	.591	.0315	.0157	.0394
SNMG856-KR	.276	.079	.551	.0339	.0169	.0476
SNMG856-MR	.236	.079	.472	.0236	.0157	.0472
SNMG856-PR	.236	.079	.591	.0394	.0157	.0472
SNMG866-HM	.236	.079	.591	.0315	.0157	.0472
SNMG866-MR	.236	.079	.472	.0236	.0157	.0472
SNMG866-PR	.236	.079	.591	.0394	.0157	.0472
SNMM432-MR	.197	.028	.295	.0157	.0098	.0217
SNMM432-PR	.197	.028	.295	.0157	.0079	.0217
SNMM432-QR	.236	.079	.315	.0197	.0138	.0236
SNMM433-MR	.197	.039	.295	.0197	.0126	.0276
SNMM433-PR	.197	.039	.295	.0197	.0098	.0276
SNMM433-QR	.236	.079	.315	.0236	.0138	.0354
SNMM434-MR	.197	.059	.295	.0217	.0126	.0354
SNMM434-QR	.236	.079	.315	.0236	.0138	.0472
SNMM542-QR	.236	.079	.394	.0197	.0138	.0236
SNMM543-MR	.236	.039	.354	.0197	.0126	.0276
SNMM543-PR	.236	.039	.354	.0197	.0098	.0276
SNMM543-QR	.236	.079	.394	.0236	.0138	.0354
SNMM544-MR	.236	.059	.354	.0217	.0157	.0354
SNMM544-PR	.236	.059	.354	.0217	.0126	.0354
SNMM544-QR	.236	.079	.394	.0236	.0138	.0472
SNMM546-QR	.236	.079	.394	.0236	.0138	.0591
SNMM642-QR	.236	.079	.472	.0197	.0138	.0236
SNMM643-MR	.276	.059	.472	.0197	.0126	.0276
SNMM643-PR	.236	.039	.472	.0197	.0098	.0276
SNMM643-QR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0354
SNMM644-HR	.394	.094	.512	.0315	.0197	.0433
SNMM644-MR	.276	.071	.472	.0217	.0177	.0354
SNMM644-PR	.236	.059	.472	.0217	.0126	.0354
SNMM644-QR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0472
SNMM646-HR	.394	.126	.512	.0394	.0236	.063
SNMM646-MR	.276	.098	.472	.0236	.0157	.0472
SNMM646-PR	.236	.079	.472	.0217	.0138	.0472
SNMM646-QR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0591
SNMM648-MR	.236	.138	.472	.0236	.0177	.0472
SNMM856	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0472
SNMM856-HR	.394	.126	.669	.0394	.0236	.063
SNMM856-MR	.354	.11	.709	.0276	.0177	.0551
SNMM856-QR	.315	.098	.591	.0256	.0157	.0512
SNMM858-HR	.394	.157	.669	.0394	.0236	.0709
SNMM858-MR	.315	.079	.591	.0236	.0177	.0551
SNMM866-HR	.394	.126	.669	.0394	.0236	.063
SNMM866-MR	.354	.11	.709	.0276	.0177	.0551
SNMM868-HR	.394	.157	.669	.0394	.0236	.0709
SNMU434-KM	.118	.012	.236	.0177	.0079	.0276
TNMA331-KR	.098	.008	.197	.0079	.0039	.0118
TNMA332-KR	.138	.008	.276	.0138	.0059	.0236
TNMA333-KR	.138	.012	.276	.0177	.0079	.0315
TNMA334-KR	.138	.012	.276	.0217	.0079	.0394
TNMA431-KR	.098	.008	.394	.0079	.0039	.0118
TNMA432-KR	.197	.008	.394	.0138	.0059	.0236
TNMA433-KR	.197	.012	.394	.0177	.0079	.0315
TNMA434-KR	.197	.012	.394	.0217	.0079	.0394
TNMA438-KR	.197	.02	.394	.0236	.0197	.0472
TNMA544-KR	.197	.012	.472	.0197	.0079	.0394
TNMG220-MF	.039	.02	.108	.0039	.0028	.0059
TNMG221-MF	.039	.02	.108	.0079	.0039	.0118
TNMG221-QM	.118	.039	.152	.0098	.0071	.0118
TNMG222-MF	.039	.02	.108	.0098	.0059	.0197

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
TNMG222-QM	.118	.039	.152	.0138	.0079	.0197
TNMG223-MF	.039	.02	.108	.0118	.0079	.0236
TNMG321-QM	.118	.039	.197	.0098	.0071	.0118
TNMG322-QM	.187	.059	.315	.0197	.0098	.022
TNMG331-KF	.02	.006	.079	.0059	.0031	.0098
TNMG331-LC	.01	.004	.059	.0039	.002	.0098
TNMG331L-K	.098	.028	.197	.0087	.0055	.0118
TNMG331-MF	.039	.02	.157	.0079	.0039	.0118
TNMG331-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
TNMG331-MMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
TNMG331-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
TNMG331-PM	.118	.016	.197	.0079	.0039	.0118
TNMG331-PMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
TNMG331-QM	.118	.039	.22	.0098	.0071	.0118
TNMG331R-K	.098	.028	.197	.0087	.0055	.0118
TNMG331-SF	.016	.006	.059	.0047	.0031	.0087
TNMG331-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118
TNMG331-XF	.03	.006	.157	.0059	.0016	.0079
TNMG331-XM	.098	.012	.197	.0071	.0031	.0118
TNMG332-KF	.02	.006	.079	.0079	.0039	.0118
TNMG332-KM	.118	.008	.217	.0138	.0059	.0197
TNMG332-KR	.126	.013	.244	.0118	.0067	.0165
TNMG332-KRR	.138	.008	.276	.0138	.0059	.0236
TNMG332-LC	.02	.008	.059	.0079	.0039	.0118
TNMG332L-K	.118	.031	.197	.0118	.0055	.0197
TNMG332-MF	.039	.02	.157	.0098	.0059	.0197
TNMG332-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
TNMG332-MM	.118	.02	.189	.0098	.0039	.0177
TNMG332-MMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
TNMG332-MR	.118	.059	.315	.0157	.0098	.0217
TNMG332-MR[1)]	.118	.079	.22	.0118	.0059	.0217
TNMG332-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
TNMG332-PM	.118	.02	.197	.0118	.0059	.0197
TNMG332-PMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
TNMG332-PR	.118	.028	.236	.0138	.0079	.0217
TNMG332-QM	.118	.039	.22	.0138	.0079	.0197
TNMG332R-K	.118	.031	.197	.0118	.0055	.0197
TNMG332-SF	.02	.008	.059	.0059	.0039	.0098
TNMG332-SM	.079	.008	.118	.0087	.0039	.011
TNMG332-SMC	.039	.01	.118	.0098	.0059	.0138
TNMG332-XF	.039	.008	.157	.0079	.002	.0098
TNMG332-XM	.098	.02	.197	.0098	.0039	.0157
TNMG332-XMR	.118	.02	.197	.0106	.0059	.0177
TNMG333-KM	.118	.012	.217	.0157	.0059	.0236
TNMG333-KR	.126	.018	.248	.0157	.0079	.022
TNMG333-KRR	.138	.012	.276	.0177	.0079	.0315
TNMG333-MF	.039	.02	.157	.0118	.0079	.0236
TNMG333-MF[1)]	.031	.008	.098	.0098	.0059	.0197
TNMG333-MM	.118	.02	.189	.0118	.0039	.0236
TNMG333-MMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
TNMG333-MR	.118	.079	.315	.0197	.0098	.0256
TNMG333-MR[1)]	.118	.079	.22	.0138	.0059	.0236
TNMG333-MRR	.118	.039	.236	.0157	.0098	.0236
TNMG333-PF	.031	.014	.059	.0098	.0059	.0197
TNMG333-PM	.118	.031	.197	.0138	.0071	.0236
TNMG333-PMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
TNMG333-PR	.118	.039	.236	.0157	.0098	.0256
TNMG333-QM	.118	.039	.22	.0138	.0098	.0236
TNMG333-SF	.031	.016	.079	.0067	.0047	.0118
TNMG333-SM	.079	.012	.118	.0098	.0047	.0118
TNMG333-SMC	.059	.016	.118	.0118	.0059	.0157
TNMG333-XF	.049	.016	.157	.0098	.0031	.0118
TNMG333-XM	.118	.028	.197	.0118	.0059	.0177
TNMG333-XMR	.118	.03	.197	.0118	.0071	.0189
TNMG334-KR	.126	.027	.244	.0173	.0087	.0244
TNMG334-MF	.039	.02	.157	.0118	.0098	.0236
TNMG431-MF	.039	.02	.157	.0079	.0039	.0118
TNMG431-PM	.157	.016	.26	.0079	.0039	.0118
TNMG431-QM	.118	.039	.303	.0098	.0071	.0118
TNMG432-KM	.157	.008	.315	.0138	.0059	.0197
TNMG432-KR	.138	.015	.276	.015	.0075	.0209
TNMG432-MF	.039	.02	.157	.0098	.0059	.0197
TNMG432-MM	.157	.02	.26	.0098	.0039	.0177

[1)] Специализированная геометрия для обработки нержавеющих сталей

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, дюймовые

Пластины T-Max® P для точения

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
TNMG432-MR	.197	.059	.433	.0197	.0138	.0217
TNMG432-MR[1)]	.157	.079	.303	.0118	.0059	.0217
TNMG432-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
TNMG432-PM	.157	.02	.26	.0118	.0059	.0197
TNMG432-PR	.157	.028	.276	.0138	.0079	.0217
TNMG432-QM	.118	.039	.303	.0138	.0079	.0197
TNMG432-SM	.079	.008	.157	.0087	.0039	.011
TNMG433-KM	.157	.012	.315	.0157	.0059	.0236
TNMG433-KR	.138	.02	.276	.0197	.0098	.0276
TNMG433-MF	.039	.02	.157	.0118	.0079	.0236
TNMG433-MM	.157	.02	.26	.0118	.0039	.0236
TNMG433-MR	.236	.079	.433	.0236	.0138	.0295
TNMG433-MR[1)]	.157	.079	.303	.0138	.0059	.0236
TNMG433-MRR	.157	.039	.276	.0157	.0098	.0236
TNMG433-PF	.031	.014	.059	.0098	.0059	.0197
TNMG433-PM	.157	.031	.26	.0138	.0071	.0236
TNMG433-PR	.157	.039	.276	.0157	.0098	.0256
TNMG433-QM	.118	.039	.303	.0138	.0098	.0236
TNMG433-SM	.079	.012	.157	.0098	.0047	.0118
TNMG434-KM	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0276
TNMG434-MM	.157	.02	.26	.0146	.0039	.0256
TNMG434-MR	.236	.079	.433	.0236	.0138	.0354
TNMG434-MR[1)]	.157	.079	.303	.0157	.0059	.0276
TNMG434-MRR	.157	.059	.276	.0197	.0126	.0276
TNMG434-PM	.157	.039	.26	.0157	.0091	.0256
TNMG434-PR	.157	.059	.276	.0197	.0126	.0295
TNMG434-QM	.118	.039	.303	.0157	.0118	.0256
TNMG436-MR	.157	.059	.276	.0197	.0126	.0295
TNMG542-MR	.236	.059	.472	.0197	.0138	.0217
TNMG542-PR	.236	.059	.472	.0197	.0138	.0217
TNMG542-QM	.118	.039	.315	.0138	.0079	.0197
TNMG543-HM	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0295
TNMG543-MR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0295
TNMG543-PR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0295
TNMG543-QM	.118	.039	.315	.0138	.0098	.0236
TNMG544-HM	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0295
TNMG544-KR	.173	.037	.346	.026	.013	.0362
TNMG544-MR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0354
TNMG544-PR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0276
TNMG654-PR	.118	.059	.315	.0236	.0157	.0295
TNMG666-HM	.276	.118	.591	.0236	.0177	.0354
TNMG666-MR	.276	.118	.591	.0256	.0197	.0354
TNMG666-PR	.276	.118	.591	.0236	.0177	.0354
TNMM332-MR	.197	.028	.295	.0157	.0098	.0217
TNMM332-PR	.157	.028	.236	.0157	.0079	.0217
TNMM332-QR	.236	.079	.315	.0197	.0138	.0236
TNMM333-PR	.157	.039	.236	.0197	.0098	.0276
TNMM333-QR	.236	.079	.315	.0236	.0138	.0354
TNMM432-MR	.197	.028	.315	.0157	.0098	.0217
TNMM432-PR	.197	.028	.315	.0157	.0079	.0217
TNMM432-QR	.236	.079	.433	.0197	.0138	.0236
TNMM433-MR	.197	.039	.315	.0197	.0126	.0276
TNMM433-PR	.197	.039	.315	.0197	.0098	.0276
TNMM433-QR	.236	.079	.433	.0236	.0138	.0354
TNMM434-MR	.197	.059	.315	.0217	.0126	.0354
TNMM434-PR	.197	.059	.315	.0217	.0126	.0354
TNMM434-QR	.236	.079	.433	.0236	.0138	.0472
TNMM543-MR	.236	.039	.354	.0197	.0126	.0276
TNMM543-QR	.236	.079	.433	.0236	.0138	.0354
TNMM544-HR	.394	.094	.512	.0315	.0197	.0433
TNMM544-MR	.236	.059	.354	.0217	.0157	.0354
TNMM544-QR	.236	.079	.433	.0236	.0138	.0472
TNMM546-HR	.394	.126	.512	.0394	.0236	.063
TNMM546-MR	.236	.079	.354	.0217	.0157	.0394
TNMU332-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
TNMU333-KM	.118	.012	.217	.0157	.0059	.0236
TNMU333-WM	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0354
TNMX1106-2	.039	.02	.098	.2362	.0787	.3346
TNMX1509-2	.089	.03	.138	.3937	.1575	.5118
TNMX330931-MF	.03	.008	.051	.4331	.1575	.6299
TNMX330932-PF	.03	.008	.051	.4331	.2756	.6299
TNMX331-WF	.039	.008	.118	.0079	.0031	.0118
TNMX332-WF	.059	.008	.118	.0118	.0039	.0157

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
TNMX332-WM	.079	.02	.177	.0138	.0059	.0197
TNMX332-WMX	.118	.02	.197	.0177	.0059	.0276
TNMX333-WM	.098	.02	.197	.0157	.0059	.0236
TNMX333-WMX	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0295
TNMX433-WR	.098	.039	.197	.0315	.0157	.0433
TNMX434-WR	.098	.047	.197	.0354	.0173	.0472
TNMX440901-MR	.11	.039	.197	.2756	.1575	.4331
TNMX491051-MF	.059	.02	.098	.4724	.1575	.6299
VNGG331-SGF	.012	.004	.118	.0047	.002	.0059
VNGG332-SGF	.02	.008	.118	.0059	.0028	.0079
VNGG333-SGF	.031	.012	.118	.0071	.0039	.0098
WNGG431-SGF	.012	.004	.118	.0047	.002	.0098
WNGG432-SGF	.02	.008	.118	.0059	.0039	.0118
WNMA332-KR	.098	.008	.157	.0138	.0059	.0236
WNMA333-KR	.098	.012	.157	.0177	.0079	.0315
WNMA432-KR	.118	.008	.197	.0138	.0059	.0236
WNMA433-KR	.118	.012	.197	.0177	.0079	.0315
WNMA434-KR	.118	.012	.197	.0217	.0079	.0394
WNMG331-KF	.02	.006	.079	.0059	.0031	.0098
VNMG331-LC	.01	.004	.039	.0039	.002	.0079
WNMG331-LC	.01	.004	.039	.0039	.002	.0098
VNMG331-MF	.039	.02	.157	.0079	.0039	.0118
VNMG331-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
WNMG331-MF	.039	.02	.118	.0079	.0039	.0118
WNMG331-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
VNMG331-MMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VNMG331-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
WNMG331-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
VNMG331-PMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VNMG331-QM	.118	.039	.157	.0098	.0071	.0118
VNMG331-SF	.016	.006	.059	.0047	.0031	.0079
VNMG331-SM	.039	.006	.079	.0071	.002	.0079
WNMG331-SM	.118	.047	.189	.0118	.003	.0149
VNMG331-SMC	.02	.01	.118	.0067	.0039	.0098
WNMG331-WF	.016	.01	.079	.0059	.002	.0098
WNMG331-WL	.01	.004	.039	.0079	.002	.0118
WNMG331-XF	.03	.006	.118	.0059	.0016	.0079
WNMG331-XM	.098	.02	.157	.0098	.0039	.0138
WNMG332-KF	.02	.006	.079	.0079	.0039	.0118
VNMG332-KM	.079	.008	.138	.0118	.0059	.0157
WNMG332-KM	.079	.008	.157	.0138	.0059	.0197
WNMG332-KR	.087	.009	.177	.0118	.0067	.0165
VNMG332-LC	.02	.008	.059	.0079	.0039	.0098
WNMG332-LC	.02	.008	.059	.0079	.0039	.0118
VNMG332-MF	.039	.02	.157	.0098	.0059	.0197
VNMG332-MF[1)]	.031	.008	.098	.0059	.0031	.0118
WNMG332-MF	.039	.02	.118	.0098	.0059	.0197
WNMG332-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
VNMG332-MM	.079	.02	.157	.0098	.0039	.0177
WNMG332-MM	.079	.02	.118	.0098	.0039	.0177
VNMG332-MMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
WNMG332-MR[1)]	.079	.059	.118	.0118	.0059	.0217
VNMG332-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
WNMG332-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
VNMG332-PM	.079	.02	.157	.0118	.0059	.0197
WNMG332-PM	.079	.02	.118	.0118	.0059	.0197
VNMG332-PMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
WNMG332-PR	.118	.028	.138	.0118	.0079	.0177
VNMG332-QM	.118	.039	.157	.0138	.0079	.0197
WNMG332-QM	.118	.039	.118	.0138	.0079	.0197
VNMG332-SF	.02	.008	.059	.0059	.0039	.0087
VNMG332-SM	.059	.008	.098	.0079	.0028	.0091
WNMG332-SM	.118	.047	.189	.0116	.003	.0145
VNMG332-SMC	.031	.01	.118	.0067	.0039	.0098
WNMG332-WF	.039	.01	.118	.0118	.0039	.0197
WNMG332-WL	.02	.008	.059	.0098	.0039	.0177
WNMG332-WM	.059	.02	.138	.0118	.0059	.0236
WNMG332-WMX	.118	.02	.197	.0177	.0059	.0276
WNMG332-XF	.039	.008	.118	.0079	.002	.0098
WNMG332-XM	.098	.02	.157	.0098	.0039	.0138
WNMG332-XMR	.098	.02	.157	.0118	.0059	.0157
VNMG333-KM	.079	.012	.138	.0138	.0059	.0197
WNMG333-KM	.079	.012	.157	.0157	.0059	.0236

[1)] Специализированная геометрия для обработки нержавеющих сталей

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, дюймовые

Пластины T-Max® P для точения

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
WNMG333-KR	.087	.013	.177	.0157	.0079	.022
VNMG333-MF	.039	.02	.157	.0118	.0079	.0236
WNMG333-MM	.079	.02	.118	.0118	.0039	.0236
VNMG333-MMC	.079	.016	.118	.0079	.0039	.0118
WNMG333-MR	.079	.059	.118	.0138	.0059	.0236
WNMG333-MRR	.118	.031	.138	.0138	.0098	.0197
WNMG333-PF	.031	.016	.059	.0098	.0059	.0197
VNMG333-PM	.079	.031	.157	.0138	.0071	.0236
WNMG333-PM	.079	.031	.118	.0138	.0071	.0236
VNMG333-PMC	.079	.016	.118	.0079	.0039	.0118
WNMG333-PR	.118	.031	.138	.0138	.0098	.0217
VNMG333-QM	.118	.039	.157	.0138	.0098	.0197
WNMG333-QM	.118	.039	.118	.0138	.0098	.0236
VNMG333-SF	.031	.016	.079	.0067	.0047	.0098
VNMG333-SM	.059	.012	.118	.0087	.0039	.0098
VNMG333-SMC	.059	.016	.118	.0079	.0039	.0118
WNMG333-WM	.059	.031	.138	.0197	.0079	.0354
WNMG333-WMX	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0295
WNMG333-XM	.098	.028	.157	.0118	.0059	.0157
WNMG333-XMR	.098	.03	.157	.0126	.0071	.0165
WNMG431-KF	.02	.006	.079	.0059	.0031	.0098
WNMG431-MF	.039	.02	.079	.0079	.0039	.0118
WNMG431-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
WNMG431-MMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
WNMG431-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
WNMG431-PMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
WNMG431-QM	.118	.039	.157	.0079	.0071	.0098
WNMG431-SF	.016	.006	.059	.0047	.0031	.0087
WNMG431-SM	.059	.006	.098	.0079	.0039	.0118
WNMG431-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118
WNMG431-WF	.016	.01	.118	.0059	.002	.0098
WNMG431-XF	.03	.006	.157	.0059	.0016	.0079
WNMG431-XM	.098	.012	.197	.0071	.0031	.0118
WNMG432-KF	.02	.006	.079	.0079	.0039	.0118
WNMG432-KM	.098	.008	.197	.0138	.0059	.0197
WNMG432-KR	.106	.011	.217	.0134	.0067	.0185
WNMG432-KRR	.118	.008	.197	.0138	.0059	.0236
WNMG432-LC	.02	.008	.059	.0079	.0039	.0118
WNMG432-MF	.039	.02	.079	.0098	.0059	.0197
WNMG432-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
WNMG432-MM	.098	.02	.157	.0098	.0039	.0177
WNMG432-MMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
WNMG432-MR	.138	.059	.197	.0197	.0138	.0217
WNMG432-MR[1)]	.098	.079	.157	.0118	.0059	.0217
WNMG432-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
WNMG432-PM	.098	.02	.157	.0118	.0059	.0197
WNMG432-PMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
WNMG432-PR	.157	.028	.197	.0138	.0079	.0217
WNMG432-QM	.118	.039	.157	.0138	.0079	.0197
WNMG432-SF	.02	.008	.059	.0059	.0039	.0098
WNMG432-SM	.079	.008	.118	.0098	.0039	.0138
WNMG432-SMC	.039	.01	.118	.0098	.0059	.0138
WNMG432-SMR	.079	.02	.157	.0118	.0039	.0157
WNMG432-WF	.039	.01	.157	.0118	.0039	.0197
WNMG432-WL	.02	.008	.059	.0098	.0039	.0177
WNMG432-WM	.118	.02	.197	.0118	.0059	.0236
WNMG432-WMX	.118	.02	.197	.0177	.0059	.0276
WNMG432-XF	.039	.008	.157	.0079	.002	.0098
WNMG432-XM	.098	.02	.197	.0098	.0039	.0157
WNMG433-KF	.039	.008	.098	.0098	.0039	.0138
WNMG433-KM	.098	.012	.197	.0157	.0059	.0236
WNMG433-KR	.106	.015	.217	.0177	.0091	.0248
WNMG433-KRR	.118	.012	.197	.0177	.0079	.0315
WNMG433-MM	.098	.02	.157	.0118	.0039	.0236
WNMG433-MMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
WNMG433-MR	.138	.079	.197	.0236	.0138	.0295
WNMG433-MR[1)]	.098	.079	.157	.0138	.0059	.0236
WNMG433-MRR	.157	.039	.197	.0157	.0098	.0256
WNMG433-PF	.031	.016	.059	.0098	.0059	.0197
WNMG433-PM	.098	.031	.157	.0138	.0071	.0236
WNMG433-PMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
WNMG433-PR	.157	.039	.197	.0157	.0098	.0276
WNMG433-QM	.118	.039	.157	.0138	.0098	.0236

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
WNMG433-SF	.031	.016	.079	.0067	.0047	.0118
WNMG433-SM	.079	.012	.138	.011	.0047	.015
WNMG433-SMC	.059	.016	.118	.0118	.0059	.0157
WNMG433-SMR	.079	.02	.157	.0126	.0047	.0165
WNMG433-WF	.059	.016	.157	.0197	.0079	.0236
WNMG433-WM	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0354
WNMG433-WMX	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0295
WNMG433-XM	.118	.028	.197	.0118	.0059	.0177
WNMG433-XMR	.118	.03	.197	.0126	.0071	.0189
WNMG434-KM	.098	.012	.197	.0177	.0079	.0276
WNMG434-MR	.138	.079	.197	.0236	.0138	.0354
WNMG434-PM	.118	.039	.157	.0157	.0091	.0256
WNMG434-PR	.157	.059	.197	.0197	.0126	.0295
WNMG434-QM	.157	.059	.197	.0197	.0126	.0295
WNMT150931-PM	.059	.02	.118	.2362	.0787	.3937
WNMU433-KM	.098	.012	.197	.0157	.0059	.0236
WNMU433-WM	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0354
WNMU443-WM	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0354
WNMX150931-MM	.069	.02	.118	.2756	.1575	.3937
WNMX211251-MM	.118	.02	.197	.315	.1575	.4331
175.32-191940-25	.197	.079	.394	.0354	.0276	.0472

[1)] Специализированная геометрия для обработки нержавеющих сталей

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, дюймовые

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
CCET2(1.5)03-UM	.012	.004	.157	.0012	.0004	.0024
CCET2(1.5)0-UM	.02	.008	.157	.0012	.0004	.0024
CCET2(1.5)1-UM	.039	.02	.157	.0012	.0004	.0024
CCGT2(1.5)03-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
CCGT2(1.5)0-UM	.02	.004	.059	.0028	.0008	.0047
CCGT2(1.5)1-UM	.039	.02	.079	.0079	.0031	.0118
CCGT3(2.5)03-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
CCGT3(2.5)0-UM	.02	.004	.059	.0028	.0008	.0047
CCGT3(2.5)1-UM	.049	.02	.118	.0059	.0031	.0098
CCGT3(2.5)2-UM	.049	.02	.118	.0079	.0047	.0138
CCGT431-UM	.059	.02	.157	.0059	.0031	.0098
CCGT432-UM	.059	.02	.157	.0079	.0047	.0138
CCGX2(1.5)0-AL	.039	.012	.118	.0047	.002	.0059
CCGX2(1.5)1-AL	.039	.012	.118	.0047	.002	.0059
CCGX3(2.5)1-AL	.059	.02	.197	.0079	.0039	.0118
CCGX3(2.5)2-AL	.059	.02	.197	.0118	.0059	.0236
CCGX431-AL	.059	.02	.276	.0079	.0039	.0118
CCGX432-AL	.059	.02	.276	.0118	.0059	.0236
CCMT2(1.5)0-KF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0043
CCMT2(1.5)0-MF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0043
CCMT2(1.5)0-PF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0043
CCMT2(1.5)0-UF	.016	.008	.059	.0028	.002	.0059
CCMT2(1.5)0-WF	.012	.004	.059	.0039	.0012	.0059
CCMT2(1.5)1-KF	.012	.004	.067	.0031	.002	.0067
CCMT2(1.5)1-KM	.025	.008	.094	.0043	.0024	.0067
CCMT2(1.5)1-MF	.012	.004	.067	.0031	.002	.0067
CCMT2(1.5)1-MM	.025	.008	.094	.0043	.0024	.0067
CCMT2(1.5)1-PF	.012	.004	.067	.0031	.002	.0067
CCMT2(1.5)1-PM	.025	.008	.094	.0043	.0024	.0067
CCMT2(1.5)1-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0079
CCMT2(1.5)1-UM	.039	.02	.098	.0079	.0031	.0118
CCMT2(1.5)1-UR	.059	.039	.098	.0098	.0059	.0118
CCMT2(1.5)1-WF	.031	.012	.079	.0047	.002	.0118
CCMT2(1.5)2-KM	.025	.016	.094	.0059	.0031	.0091
CCMT2(1.5)2-KR	.063	.031	.126	.0075	.0035	.0102
CCMT2(1.5)2-MM	.025	.016	.094	.0059	.0031	.0091
CCMT2(1.5)2-MR	.063	.031	.126	.0075	.0035	.0102
CCMT2(1.5)2-PM	.025	.016	.094	.0059	.0031	.0091
CCMT2(1.5)2-PR	.063	.031	.126	.0075	.0035	.0102
CCMT2(1.5)2-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0098
CCMT2(1.5)2-UM	.039	.02	.098	.0098	.0047	.0157
CCMT2(1.5)2-WF	.031	.012	.079	.0059	.0035	.0138
CCMT2(1.5)2-WM	.047	.02	.098	.0079	.0039	.0157
CCMT3(2.5)0-KF	.014	.003	.079	.0031	.0016	.0059
CCMT3(2.5)0-MF	.014	.003	.079	.0031	.0016	.0059
CCMT3(2.5)0-PF	.014	.003	.079	.0031	.0016	.0059
CCMT3(2.5)0-UF	.016	.008	.079	.0028	.002	.0059
CCMT3(2.5)0-WF	.012	.004	.059	.0039	.0012	.0059
CCMT3(2.5)1-KF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
CCMT3(2.5)1-KM	.025	.01	.118	.0059	.0031	.0091
CCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
CCMT3(2.5)1-MM	.025	.01	.118	.0059	.0031	.0091
CCMT3(2.5)1-MMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
CCMT3(2.5)1-PM	.025	.01	.118	.0059	.0031	.0091
CCMT3(2.5)1-PMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)1-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)1-UF	.016	.008	.079	.0039	.002	.0079
CCMT3(2.5)1-UM	.049	.02	.157	.0079	.0031	.0118
CCMT3(2.5)1-UR	.079	.039	.157	.0098	.0059	.0118
CCMT3(2.5)1-WF	.039	.012	.118	.0079	.0028	.0118
CCMT3(2.5)1-WM	.059	.02	.157	.0098	.0047	.0157
CCMT3(2.5)1-XF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
CCMT3(2.5)1-XM	.025	.01	.118	.0059	.0031	.0091
CCMT3(2.5)2-KM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)2-KR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
CCMT3(2.5)2-MF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
CCMT3(2.5)2-MM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)2-MMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)2-MR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
CCMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
CCMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
CCMT3(2.5)2-PMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)2-PR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
CCMT3(2.5)2-SMC	.031	.01	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)2-UM	.049	.02	.157	.0098	.0047	.0157
CCMT3(2.5)2-UR	.079	.039	.157	.0118	.0059	.0197
CCMT3(2.5)2-WF	.039	.012	.118	.0098	.0047	.0197
CCMT3(2.5)2-WM	.059	.028	.157	.0118	.0059	.0197
CCMT3(2.5)2-XF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
CCMT3(2.5)2-XM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)2-XR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
CCMT3(2.5)3-KR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
CCMT3(2.5)3-MR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
CCMT3(2.5)3-PR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
CCMT3(2.5)3-XR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
CCMT380932-XH	.059	.047	.079	.4724	.1969	.6693
CCMT431-KF	.017	.006	.094	.0055	.0028	.0106
CCMT431-KM	.038	.012	.142	.0071	.0035	.0106
CCMT431-MF	.017	.006	.094	.0055	.0028	.0106
CCMT431-MM	.038	.012	.142	.0071	.0035	.0106
CCMT431-PF	.017	.006	.094	.0055	.0028	.0106
CCMT431-PM	.038	.012	.142	.0071	.0035	.0106
CCMT431-WM	.079	.02	.157	.0098	.0059	.0157
CCMT432-KM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
CCMT432-KR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
CCMT432-MM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
CCMT432-MR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
CCMT432-PM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
CCMT432-PR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
CCMT432-UM	.059	.02	.157	.0098	.0047	.0157
CCMT432-UR	.098	.039	.157	.0118	.0059	.0197
CCMT432-WM	.079	.028	.157	.0118	.0059	.0197
CCMT433-KR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
CCMT433-MM	.038	.028	.142	.0114	.0055	.0169
CCMT433-MR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
CCMT433-PM	.038	.028	.142	.0114	.0055	.0169
CCMT433-PR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
DCET2(1.5)00-UM	.012	.004	.157	.0012	.0004	.0024
DCET2(1.5)03-UM	.012	.004	.157	.0012	.0004	.0024
DCET3(2.5)03-UM	.012	.004	.157	.0012	.0004	.0024
DCET3(2.5)0-UM	.012	.008	.157	.0012	.0004	.0024
DCET3(2.5)1-UM	.049	.02	.157	.002	.0008	.0039
DCGT2(1.5)03-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
DCGT2(1.5)0-UM	.02	.004	.059	.0028	.0008	.0047
DCGT2(1.5)1-UM	.039	.02	.098	.0059	.0031	.0098
DCGT2(1.5)2-UM	.039	.02	.098	.0079	.0047	.0138
DCGT3(2.5)03-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
DCGT3(2.5)0-UM	.02	.004	.059	.0012	.0004	.0024
DCGT3(2.5)1-UM	.049	.02	.118	.0059	.0031	.0098
DCGT3(2.5)2-UM	.049	.02	.118	.0079	.0047	.0138
DCGX2(1.5)0-AL	.039	.012	.157	.0047	.002	.0059
DCGX2(1.5)1-AL	.059	.02	.157	.0079	.0039	.0118
DCGX3(2.5)0-AL	.039	.012	.217	.0047	.002	.0059
DCGX3(2.5)1-AL	.059	.02	.217	.0079	.0039	.0118
DCGX3(2.5)2-AL	.059	.02	.217	.0118	.0059	.0236
DCMT2(1.5)0-KF	.01	.002	.059	.0024	.0012	.0043
DCMT2(1.5)0-MF	.01	.002	.059	.0024	.0012	.0043
DCMT2(1.5)0-PF	.01	.002	.059	.0024	.0012	.0043
DCMT2(1.5)0-UF	.016	.008	.059	.0028	.002	.0059
DCMT2(1.5)1-KF	.01	.003	.059	.0031	.002	.0067
DCMT2(1.5)1-KM	.024	.007	.089	.0043	.0024	.0067
DCMT2(1.5)1-MF	.01	.003	.059	.0031	.002	.0067
DCMT2(1.5)1-MM	.024	.007	.089	.0043	.0024	.0067
DCMT2(1.5)1-PF	.01	.003	.059	.0031	.002	.0067
DCMT2(1.5)1-PM	.024	.007	.089	.0043	.0024	.0067
DCMT2(1.5)1-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0079
DCMT2(1.5)1-UM	.039	.02	.098	.0079	.0031	.0118
DCMT2(1.5)2-KM	.024	.015	.089	.0059	.0031	.0091
DCMT2(1.5)2-MM	.024	.015	.089	.0059	.0031	.0091
DCMT2(1.5)2-PM	.024	.015	.089	.0059	.0031	.0091
DCMT2(1.5)2-UM	.039	.02	.098	.0098	.0047	.0138
DCMT3(2.5)0-KF	.014	.003	.079	.0031	.0016	.0059
DCMT3(2.5)0-MF	.014	.003	.079	.0031	.0016	.0059

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, дюймовые

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
DCMT3(2.5)0-PF	.014	.003	.079	.0031	.0016	.0059
DCMT3(2.5)1-KF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
DCMT3(2.5)1-KM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
DCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
DCMT3(2.5)1-MM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
DCMT3(2.5)1-MMC	.079	.01	.118	.0079	.0047	.0118
DCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
DCMT3(2.5)1-PM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
DCMT3(2.5)1-PMC	.079	.01	.118	.0079	.0047	.0118
DCMT3(2.5)1-SMC	.02	.01	.118	.0071	.0047	.0118
DCMT3(2.5)1-UF	.016	.008	.079	.0039	.002	.0079
DCMT3(2.5)1-UM	.049	.02	.157	.0079	.0031	.0118
DCMT3(2.5)1-UR	.079	.039	.157	.0098	.0059	.0118
DCMT3(2.5)1-XF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
DCMT3(2.5)1-XM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
DCMT3(2.5)2-KM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
DCMT3(2.5)2-KR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
DCMT3(2.5)2-MF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
DCMT3(2.5)2-MM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
DCMT3(2.5)2-MMC	.079	.01	.118	.0087	.0047	.0118
DCMT3(2.5)2-MR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
DCMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
DCMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
DCMT3(2.5)2-PMC	.079	.01	.118	.0087	.0047	.0118
DCMT3(2.5)2-PR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
DCMT3(2.5)2-SMC	.039	.01	.118	.0079	.0047	.0118
DCMT3(2.5)2-UF	.016	.008	.079	.0039	.002	.0098
DCMT3(2.5)2-UM	.049	.02	.157	.0098	.0047	.0157
DCMT3(2.5)2-UR	.079	.039	.157	.0118	.0059	.0197
DCMT3(2.5)2-XF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
DCMT3(2.5)2-XM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
DCMT3(2.5)2-XR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
DCMT3(2.5)3-KR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
DCMT3(2.5)3-MM	.031	.024	.118	.0094	.0047	.0142
DCMT3(2.5)3-MMC	.079	.016	.118	.0098	.0047	.0138
DCMT3(2.5)3-MR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
DCMT3(2.5)3-PM	.031	.024	.118	.0094	.0047	.0142
DCMT3(2.5)3-PMC	.079	.016	.118	.0098	.0047	.0138
DCMT3(2.5)3-PR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
DCMT3(2.5)3-SMC	.059	.016	.118	.0087	.0047	.0118
DCMT3(2.5)3-UR	.079	.039	.157	.0118	.0079	.0197
DCMT3(2.5)3-XR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
DCMX2(1.5)0-WF	.012	.004	.059	.0039	.0012	.0059
DCMX2(1.5)1-WF	.028	.012	.079	.0047	.002	.0098
DCMX2(1.5)2-WF	.028	.012	.079	.0059	.0035	.0138
DCMX3(2.5)0-WF	.012	.004	.059	.0039	.0012	.0059
DCMX3(2.5)1-WF	.039	.012	.118	.0079	.0028	.0118
DCMX3(2.5)1-WM	.059	.02	.157	.0098	.0047	.0157
DCMX3(2.5)2-WF	.039	.012	.118	.0098	.0047	.0157
DCMX3(2.5)2-WM	.059	.02	.157	.0118	.0059	.0197
RCGX0602M0-AL	.039	.024	.094	.0096	.005	.0149
RCGX0803M0-AL	.059	.031	.126	.0136	.0062	.0212
RCGX10T3M0-AL	.079	.039	.157	.0141	.0062	.0249
RCGX1204M0-AL	.098	.047	.189	.0179	.0075	.0311
RCMT0502M0	.039	.02	.079	.0044	.0013	.0062
RCMT0602M0	.059	.02	.094	.0059	.0015	.0068
RCMT0803M0	.079	.031	.126	.0079	.002	.01
RCMT0803M0-SM	.039	.013	.079	.0028	.003	.0024
RCMT3(2.5)	.157	.079	.315	.018	.005	.0255
RCMT3(2.5)-SM	.098	.039	.157	.0062	.0025	.0124
RCMT3(2.5)M0	.098	.039	.157	.0062	.0025	.0124
RCMT10T3M0	.098	.039	.157	.0098	.0025	.0124
RCMT10T3M0-SM	.059	.016	.098	.0037	.0035	.0031
RCMT22	.079	.02	.118	.0062	.0037	.0039
RCMT22-SM	.157	.079	.315	.0176	.005	.0249
RCMT43	.118	.047	.189	.0074	.003	.0149
RCMT43-SM	.118	.047	.189	.0074	.003	.0149
RCMT43M0	.157	.063	.252	.01	.004	.0199
RCMT64	.197	.079	.315	.0124	.005	.0249
RCMT64M0	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
RCMT1204M0	.118	.047	.189	.0118	.003	.0149
RCMT1204M0-SM	.079	.02	.118	.0049	.0039	.004
RCMT1606M0	.138	.063	.252	.0147	.004	.0199

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
RCMT1606M0-SM	.098	.026	.157	.0062	.0059	.0047
RCMT2006M0	.157	.079	.315	.0176	.005	.0249
RCMT2507M0	.197	.098	.394	.022	.0062	.0311
RCMT3209M0	.236	.126	.504	.0273	.008	.0398
RCMX100300	.026	.008	.098	.0051	.0024	.0075
RCMX100300E	.026	.017	.098	.0067	.0035	.0102
RCMX120400	.118	.047	.189	.0074	.003	.0149
RCMX120400E	.118	.047	.189	.0074	.003	.0149
RCMX160600	.157	.063	.252	.01	.004	.0199
RCMX200600	.197	.079	.315	.0124	.005	.0249
RCMX250700	.039	.01	.098	.1181	.0591	.315
RCMX320900	.039	.01	.098	.1575	.0984	.3937
SBMT381232-XH	.591	.197	.984	.0709	.0551	.0945
SCGX3(2.5)2-AL	.059	.02	.197	.0118	.0059	.0236
SCMT3(2.5)1-KF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
SCMT3(2.5)1-KM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
SCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
SCMT3(2.5)1-MM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
SCMT3(2.5)1-MMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
SCMT3(2.5)1-PM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
SCMT3(2.5)1-PMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)1-SMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)2-KF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
SCMT3(2.5)2-KM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)2-KR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
SCMT3(2.5)2-MF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
SCMT3(2.5)2-MM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)2-MMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)2-MR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
SCMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
SCMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)2-PMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)2-PR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
SCMT3(2.5)2-SMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)2-UF	.016	.008	.079	.0039	.002	.0098
SCMT3(2.5)2-UM	.049	.02	.157	.0098	.0047	.0157
SCMT3(2.5)2-UR	.079	.039	.157	.0118	.0059	.0197
SCMT3(2.5)3-KR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
SCMT3(2.5)3-MR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
SCMT3(2.5)3-PR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
SCMT380932-XH	.709	.197	.984	.0669	.0551	.0787
SCMT380932-XL	.709	.197	.984	.0669	.0315	.0787
SCMT380932-XM	.709	.276	.984	.0512	.0472	.0709
SCMT431-MM	.038	.012	.142	.0071	.0035	.0106
SCMT431-PM	.038	.012	.142	.0071	.0035	.0106
SCMT431-UR	.098	.039	.197	.0098	.0059	.0118
SCMT432-KM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
SCMT432-KR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
SCMT432-MM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
SCMT432-MR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
SCMT432-PM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
SCMT432-PR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
SCMT432-UM	.059	.02	.157	.0098	.0047	.0157
SCMT432-UR	.098	.039	.157	.0118	.0059	.0197
SCMT433-KR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
SCMT433-MM	.038	.028	.142	.0114	.0055	.0169
SCMT433-MR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
SCMT433-PM	.038	.028	.142	.0114	.0055	.0169
SCMT433-PR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
SCMT433-UM	.059	.02	.157	.0098	.0059	.0157
TCEX1(1)00L-F	.006	.002	.031	.0024	.0008	.0039
TCEX1(1)00R-F	.006	.002	.031	.0024	.0008	.0039
TCEX1(1)03L-F	.006	.002	.031	.0024	.0008	.0039
TCEX1(1)03R-F	.006	.002	.031	.0024	.0008	.0039
TCEX1.2(1.2)00L-F	.008	.002	.059	.0031	.0008	.0047
TCEX1.2(1.2)00R-F	.008	.002	.059	.0031	.0008	.0047
TCEX1.2(1.2)03L-F	.008	.002	.059	.0031	.0008	.0047
TCEX1.2(1.2)03R-F	.008	.002	.059	.0031	.0008	.0047
TCEX1.2(1.2)0L-F	.008	.002	.02	.0031	.0008	.0047
TCEX1.8(1.5)00L-F	.012	.002	.118	.0039	.0008	.0059
TCEX1.8(1.5)00R-F	.012	.002	.118	.0039	.0008	.0059
TCEX1.8(1.5)03L-F	.012	.002	.118	.0039	.0008	.0059
TCEX1.8(1.5)03R-F	.012	.002	.118	.0039	.0008	.0059

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, дюймовые

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
TCEX1.8(1.5)03R-F	.012	.002	.118	.0039	.0008	.0059
TCEX1.8(1.5)0L-F	.008	.002	.02	.0039	.0008	.0059
TCEX22(00)L-F	.016	.002	.157	.0039	.0008	.0059
TCEX22(00)R-F	.016	.002	.157	.0039	.0008	.0059
TCEX22(03)L-F	.016	.002	.157	.0039	.0008	.0059
TCEX22(03)R-F	.016	.002	.157	.0039	.0008	.0059
TCEX220L-F	.008	.002	.02	.0039	.0008	.0079
TCGT1.2(1.2)0L-K	.012	.004	.039	.002	.0012	.0059
TCGT1.2(1.2)0R-K	.012	.004	.039	.002	.0012	.0059
TCGT1.2(1.2)1L-K	.02	.006	.039	.0028	.0012	.0079
TCGT1.2(1.2)1R-K	.02	.006	.039	.0028	.0012	.0079
TCGT1.8(1.5)0L-K	.012	.004	.047	.002	.0012	.0059
TCGT1.8(1.5)0R-K	.012	.004	.047	.002	.0012	.0059
TCGT1.8(1.5)1L-K	.02	.006	.047	.0039	.0012	.0079
TCGT1.8(1.5)1R-K	.02	.006	.047	.0039	.0012	.0079
TCGT1.8(1.5)1-UM	.039	.02	.089	.0079	.0031	.0118
TCGT2(1.5)03-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
TCGT2(1.5)0L-K	.012	.004	.059	.002	.0012	.0059
TCGT2(1.5)0R-K	.012	.004	.059	.002	.0012	.0059
TCGT2(1.5)0-UM	.02	.004	.059	.0028	.0008	.0047
TCGT2(1.5)1L-K	.02	.006	.059	.0039	.0012	.0098
TCGT2(1.5)1R-K	.02	.006	.059	.0039	.0012	.0098
TCGT2(1.5)1-UM	.049	.02	.098	.0059	.0031	.0098
TCGT2(1.5)2-UM	.049	.02	.098	.0079	.0047	.0138
TCGT22(03)-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
TCGT220L-K	.012	.004	.059	.002	.0012	.0059
TCGT220R-K	.012	.004	.059	.002	.0012	.0059
TCGT220-UM	.02	.004	.059	.0028	.0008	.0047
TCGT221L-K	.02	.006	.059	.0039	.0012	.0098
TCGT221R-K	.02	.006	.059	.0039	.0012	.0098
TCGT221-UM	.049	.02	.098	.0059	.0031	.0098
TCGT222-UM	.049	.02	.098	.0079	.0047	.0138
TCGT3(2.5)1-UM	.059	.02	.157	.0059	.0031	.0098
TCGT3(2.5)2-UM	.059	.02	.157	.0079	.0047	.0138
TCGX1.2(1.2)1-AL	.039	.02	.079	.0079	.0039	.0118
TCGX1.2(1.2)1L-WK	.02	.006	.039	.0059	.0012	.0098
TCGX1.2(1.2)1R-WK	.02	.006	.039	.0059	.0012	.0098
TCGX1.8(1.5)0-AL	.039	.012	.157	.0047	.002	.0059
TCGX1.8(1.5)1-AL	.059	.02	.157	.0079	.0039	.0118
TCGX1.8(1.5)1L-WK	.02	.006	.047	.0079	.0016	.011
TCGX1.8(1.5)1R-WK	.02	.006	.047	.0079	.0016	.011
TCGX2(1.5)0-AL	.039	.012	.197	.0047	.002	.0059
TCGX2(1.5)1-AL	.059	.02	.197	.0079	.0039	.0118
TCGX2(1.5)1L-WK	.02	.006	.059	.0079	.002	.0118
TCGX2(1.5)1R-WK	.02	.006	.059	.0079	.002	.0118
TCGX2(1.5)2-AL	.059	.02	.197	.0118	.0059	.0236
TCGX220-AL	.039	.012	.197	.0047	.002	.0059
TCGX221-AL	.059	.02	.197	.0079	.0039	.0118
TCGX221L-WK	.02	.006	.059	.0079	.002	.0118
TCGX221R-WK	.02	.006	.059	.0079	.002	.0118
TCGX222-AL	.059	.02	.197	.0118	.0059	.0236
TCGX3(2.5)1-AL	.059	.02	.276	.0079	.0039	.0118
TCGX3(2.5)2-AL	.059	.02	.276	.0118	.0059	.0236
TCMT1.2(1.2)0-KF	.01	.002	.059	.0024	.0012	.0043
TCMT1.2(1.2)0-MF	.01	.002	.059	.0024	.0012	.0043
TCMT1.2(1.2)0-PF	.01	.002	.059	.0024	.0012	.0043
TCMT1.2(1.2)0-UF	.016	.008	.059	.0028	.002	.0059
TCMT1.2(1.2)1-KF	.01	.003	.059	.0031	.002	.0067
TCMT1.2(1.2)1-MF	.01	.003	.059	.0031	.002	.0067
TCMT1.2(1.2)1-PF	.01	.003	.059	.0031	.002	.0067
TCMT1.2(1.2)1-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0079
TCMT1.2(1.2)2-KF	.01	.004	.059	.0043	.0024	.0091
TCMT1.2(1.2)2-MF	.01	.004	.059	.0043	.0024	.0091
TCMT1.2(1.2)2-PF	.01	.004	.059	.0043	.0024	.0091
TCMT1.8(1.5)0-KF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
TCMT1.8(1.5)0-MF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
TCMT1.8(1.5)0-PF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
TCMT1.8(1.5)1-KF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
TCMT1.8(1.5)1-KM	.024	.007	.089	.0043	.0024	.0067
TCMT1.8(1.5)1-MF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
TCMT1.8(1.5)1-MM	.024	.007	.089	.0043	.0024	.0067
TCMT1.8(1.5)1-PF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
TCMT1.8(1.5)1-PM	.024	.007	.089	.0043	.0024	.0067

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
TCMT1.8(1.5)1-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0079
TCMT1.8(1.5)1-UM	.039	.02	.098	.0079	.0031	.0118
TCMT1.8(1.5)2-KM	.024	.015	.089	.0059	.0031	.0091
TCMT1.8(1.5)2-MM	.024	.015	.089	.0059	.0031	.0091
TCMT1.8(1.5)2-PM	.024	.015	.089	.0059	.0031	.0091
TCMT1.8(1.5)2-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0098
TCMT1.8(1.5)2-UM	.039	.02	.098	.0098	.0047	.0157
TCMT2(1.5)0-UF	.016	.008	.079	.0028	.002	.0059
TCMT2(1.5)1-UF	.016	.008	.079	.0039	.002	.0079
TCMT2(1.5)1-UM	.049	.02	.118	.0079	.0031	.0118
TCMT2(1.5)1-UR	.079	.039	.118	.0098	.0059	.0118
TCMT2(1.5)2-UF	.016	.008	.079	.0039	.002	.0098
TCMT2(1.5)2-UM	.049	.02	.118	.0098	.0047	.0157
TCMT2(1.5)2-UR	.079	.039	.118	.0118	.0059	.0157
TCMT220-KF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
TCMT220-MF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
TCMT220-PF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
TCMT221-KF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
TCMT221-KM	.026	.008	.098	.0051	.0024	.0075
TCMT221-MF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
TCMT221-MM	.026	.008	.098	.0051	.0024	.0075
TCMT221-PF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
TCMT221-PM	.026	.008	.098	.0051	.0024	.0075
TCMT221-XF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
TCMT221-XM	.026	.008	.098	.0051	.0024	.0075
TCMT222-KM	.026	.017	.098	.0067	.0035	.0102
TCMT222-KR	.059	.03	.118	.0083	.0039	.0118
TCMT222-MF	.012	.005	.067	.0051	.0028	.0102
TCMT222-MM	.026	.017	.098	.0067	.0035	.0102
TCMT222-MR	.059	.03	.118	.0083	.0039	.0118
TCMT222-PF	.012	.005	.067	.0051	.0028	.0102
TCMT222-PM	.026	.017	.098	.0067	.0035	.0102
TCMT222-PR	.059	.03	.118	.0083	.0039	.0118
TCMT222-XF	.012	.005	.067	.0051	.0028	.0102
TCMT222-XM	.026	.017	.098	.0067	.0035	.0102
TCMT223-KR	.059	.035	.118	.0102	.0047	.0142
TCMT223-PM	.026	.02	.098	.0079	.0039	.0122
TCMT223-PR	.059	.035	.118	.0102	.0047	.0142
TCMT3(2.5)1-KF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
TCMT3(2.5)1-KM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
TCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
TCMT3(2.5)1-MM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
TCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
TCMT3(2.5)1-PM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
TCMT3(2.5)1-UM	.059	.02	.157	.0079	.0031	.0118
TCMT3(2.5)1-UR	.098	.039	.157	.0098	.0059	.0118
TCMT3(2.5)2-KM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
TCMT3(2.5)2-KR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
TCMT3(2.5)2-MM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
TCMT3(2.5)2-MR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
TCMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
TCMT3(2.5)2-PR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
TCMT3(2.5)2-UF	.016	.008	.079	.0039	.002	.0098
TCMT3(2.5)2-UM	.059	.02	.157	.0098	.0047	.0157
TCMT3(2.5)2-UR	.098	.039	.157	.0118	.0059	.0197
TCMT3(2.5)2-XR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
TCMT3(2.5)3-KM	.031	.024	.118	.0094	.0047	.0142
TCMT3(2.5)3-KR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
TCMT3(2.5)3-MM	.031	.024	.118	.0094	.0047	.0142
TCMT3(2.5)3-MR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
TCMT3(2.5)3-PM	.031	.024	.118	.0094	.0047	.0142
TCMT3(2.5)3-PR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
TCMT3(2.5)3-UR	.098	.039	.157	.0118	.0079	.0197
TCMT3(2.5)3-XR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
TCMT432-KM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
TCMT432-KR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
TCMT432-MM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
TCMT432-MR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
TCMT432-PM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
TCMT432-PR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
TCMT433-KR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
TCMT433-MR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
TCMT433-PR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, дюймовые

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластины	Глубина резания			Подача		
	a_p = дюйм			f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
TCMX1.8(1.5)0-WF	.012	.004	.059	.0039	.0012	.0059
TCMX1.8(1.5)1-WF	.028	.012	.079	.0047	.002	.0118
TCMX1.8(1.5)2-WF	.028	.012	.079	.0098	.0039	.0138
TCMX220-WF	.012	.004	.059	.0039	.0012	.0059
TCMX221-WF	.039	.012	.098	.0079	.0028	.0118
TCMX221-WM	.047	.02	.118	.0098	.0047	.0138
TCMX222-WF	.039	.012	.098	.0098	.0047	.0157
TCMX222-WM	.047	.02	.118	.0118	.0059	.0197
TCMX3(2.5)1-WF	.047	.012	.138	.0079	.0028	.0138
TCMX3(2.5)2-WF	.047	.012	.138	.0098	.0047	.0197
TCMX3(2.5)2-WM	.059	.02	.157	.0118	.0059	.0197
VBGT3303-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
VBGT330-UM	.02	.004	.059	.0028	.0008	.0047
VBGT331-UM	.049	.02	.157	.0079	.0031	.0118
VBGT332-UM	.049	.02	.157	.0098	.0047	.0157
VBMT2(1.5)0-UF	.016	.008	.059	.0028	.002	.0059
VBMT2(1.5)1-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0079
VBMT2(1.5)2-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0098
VBMT220-KF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
VBMT220-MF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
VBMT220-PF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
VBMT221-KF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
VBMT221-MF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
VBMT221-PF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
VBMT222-KF	.012	.005	.067	.0051	.0028	.0102
VBMT222-MF	.012	.005	.067	.0051	.0028	.0102
VBMT222-PF	.012	.005	.067	.0051	.0028	.0102
VBMT223-PF	.012	.005	.067	.0059	.0031	.0122
VBMT330-KF	.013	.003	.071	.0028	.0016	.0055
VBMT330-MF	.013	.003	.071	.0028	.0016	.0055
VBMT330-PF	.013	.003	.071	.0028	.0016	.0055
VBMT331-KF	.013	.004	.071	.0039	.002	.0079
VBMT331-KM	.028	.009	.106	.0055	.0028	.0079
VBMT331-MF	.013	.004	.071	.0039	.002	.0079
VBMT331-MM	.028	.009	.106	.0055	.0028	.0079
VBMT331-MMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VBMT331-PF	.013	.004	.071	.0039	.002	.0079
VBMT331-PM	.028	.009	.106	.0055	.0028	.0079
VBMT331-PMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VBMT331-SMC	.02	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VBMT331-UM	.049	.02	.157	.0079	.0031	.0118
VBMT331-UR	.079	.039	.157	.0098	.0059	.0118
VBMT331-XF	.013	.004	.071	.0039	.002	.0079
VBMT331-XM	.028	.009	.106	.0055	.0028	.0079
VBMT332-KF	.013	.006	.071	.0055	.0028	.0106
VBMT332-KM	.028	.018	.106	.0071	.0035	.0106
VBMT332-KR	.071	.035	.142	.0091	.0043	.0126
VBMT332-MF	.013	.006	.071	.0055	.0028	.0106
VBMT332-MM	.028	.018	.106	.0071	.0035	.0106
VBMT332-MMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VBMT332-MR	.071	.035	.142	.0091	.0043	.0126
VBMT332-PF	.013	.006	.071	.0055	.0028	.0106
VBMT332-PM	.028	.018	.106	.0071	.0035	.0106
VBMT332-PMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VBMT332-PR	.071	.035	.142	.0091	.0043	.0126
VBMT332-SMC	.031	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VBMT332-UM	.049	.02	.157	.0098	.0047	.0157
VBMT332-UR	.079	.039	.157	.0118	.0059	.0197
VBMT332-XF	.013	.006	.071	.0055	.0028	.0106
VBMT332-XM	.028	.018	.106	.0071	.0035	.0106
VBMT332-XR	.071	.035	.142	.0091	.0043	.0126
VBMT333-KM	.028	.021	.106	.0087	.0043	.0126
VBMT333-KR	.071	.043	.142	.0106	.0051	.015
VBMT333-MF	.013	.006	.071	.0063	.0035	.0126
VBMT333-MM	.028	.021	.106	.0087	.0043	.0126
VBMT333-MMC	.079	.016	.118	.0079	.0039	.0118
VBMT333-MR	.071	.043	.142	.0106	.0051	.015
VBMT333-PF	.013	.006	.071	.0063	.0035	.0126
VBMT333-PM	.028	.021	.106	.0087	.0043	.0126
VBMT333-PMC	.079	.016	.118	.0079	.0039	.0118
VBMT333-PR	.071	.043	.142	.0106	.0051	.015
VBMT333-SMC	.079	.016	.118	.0079	.0039	.0118
VBMT333-UM	.049	.02	.157	.0098	.0039	.0157

Пластины	Глубина резания			Подача		
	a_p = дюйм			f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
VBMT333-UR	.079	.039	.157	.0118	.0079	.0197
VBMT333-XR	.071	.043	.142	.0106	.0051	.015
VCET22(03)-UM	.012	.004	.157	.0012	.0004	.0024
VCET220-UM	.02	.008	.157	.0012	.0008	.0031
VCEX22(00)L-F	.039	.001	.157	.002	.0004	.0079
VCEX22(00)R-F	.039	.001	.157	.002	.0004	.0079
VCEX22(03)L-F	.039	.002	.157	.0039	.0004	.0118
VCEX22(03)R-F	.039	.002	.157	.0039	.0004	.0118
VCGT2203-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
VCGT220-UM	.02	.004	.059	.0028	.0008	.0047
VCGT221-UM	.049	.02	.118	.0059	.0031	.0098
VCGX2(1.5)0-AL	.039	.012	.118	.0047	.002	.0059
VCGX2(1.5)1-AL	.059	.02	.118	.0079	.0039	.0118
VCGX220520-AL	.059	.02	.276	.0236	.0098	.0394
VCGX220530-AL	.059	.02	.276	.0236	.0098	.0394
VCGX220-AL	.039	.012	.118	.0047	.002	.0059
VCGX221-AL	.059	.02	.118	.0079	.0039	.0118
VCGX331-AL	.059	.02	.197	.0079	.0039	.0118
VCGX332-AL	.059	.02	.197	.0118	.0059	.0236
VCGX333-AL	.059	.02	.197	.0157	.0059	.0315
VCMT220-MF	.012	.003	.059	.0028	.0012	.0051
VCMT220-PF	.012	.003	.059	.0028	.0012	.0051
VCMT221-KF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
VCMT221-MF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
VCMT221-MM	.03	.012	.1	.0059	.0039	.0098
VCMT221-PF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
VCMT221-PM	.03	.012	.1	.0059	.0039	.0098
VCMT222-KM	.03	.024	.1	.0079	.0051	.013
VCMT222-MM	.03	.024	.1	.0079	.0051	.013
VCMT222-PM	.03	.024	.1	.0079	.0051	.013

Рекомендуемые значения глубин резания и подач, дюймовые

Пластины CoroTurn® 111 для точения

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
CPMT2(1.5)0-MF	.012	.003	.059	.0024	.0012	.0047
CPMT2(1.5)0-PF	.012	.003	.059	.0024	.0012	.0047
CPMT2(1.5)1-KF	.012	.004	.059	.0035	.0016	.0071
CPMT2(1.5)1-KM	.028	.011	.094	.0051	.0035	.0087
CPMT2(1.5)1-MF	.012	.004	.059	.0035	.0016	.0071
CPMT2(1.5)1-MM	.028	.011	.094	.0051	.0035	.0087
CPMT2(1.5)1-PF	.012	.004	.059	.0035	.0016	.0071
CPMT2(1.5)1-PM	.028	.011	.094	.0051	.0035	.0087
CPMT2(1.5)1-UM	.025	.008	.094	.0043	.0024	.0067
CPMT2(1.5)2-KM	.028	.023	.094	.0071	.0047	.0114
CPMT2(1.5)2-MM	.028	.023	.094	.0071	.0047	.0114
CPMT2(1.5)2-PM	.028	.023	.094	.0071	.0047	.0114
CPMT2(1.5)2-UM	.025	.008	.094	.0043	.0024	.0067
CPMT3(2.5)0-MF	.014	.003	.079	.0031	.0016	.0059
CPMT3(2.5)0-PF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
CPMT3(2.5)0-UM	.025	.008	.094	.0043	.0024	.0067
CPMT3(2.5)1-MF	.014	.005	.07	.0047	.0024	.0094
CPMT3(2.5)1-MM	.035	.014	.118	.0071	.0047	.0118
CPMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
CPMT3(2.5)1-PM	.025	.01	.118	.0059	.0031	.0091
CPMT3(2.5)1-UM	.049	.02	.157	.0079	.0031	.0118
CPMT3(2.5)2-MF	.014	.005	.07	.0071	.0035	.0142
CPMT3(2.5)2-MM	.035	.028	.118	.0094	.0063	.0154
CPMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
CPMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
CPMT3(2.5)2-UM	.049	.02	.157	.0098	.0047	.0157
DPMT2(1.5)0-MF	.01	.002	.052	.0024	.0012	.0047
DPMT2(1.5)0-PF	.01	.002	.052	.0024	.0012	.0047
DPMT2(1.5)1-KF	.01	.004	.052	.0035	.0016	.0071
DPMT2(1.5)1-KM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
DPMT2(1.5)1-MF	.01	.004	.052	.0035	.0016	.0071
DPMT2(1.5)1-MM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
DPMT2(1.5)1-PF	.01	.004	.052	.0035	.0016	.0071
DPMT2(1.5)1-PM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
DPMT2(1.5)2-KM	.027	.021	.089	.0071	.0047	.0114
DPMT2(1.5)2-MM	.027	.021	.089	.0071	.0047	.0114
DPMT2(1.5)2-PM	.027	.021	.089	.0071	.0047	.0114
DPMT3(2.5)1-KM	.035	.014	.118	.0071	.0047	.0118
DPMT3(2.5)1-MM	.035	.014	.118	.0071	.0047	.0118
DPMT3(2.5)1-PM	.035	.014	.118	.0071	.0047	.0118
DPMT3(2.5)2-KM	.035	.028	.118	.0094	.0063	.0154
DPMT3(2.5)2-MM	.035	.028	.118	.0094	.0063	.0154
DPMT3(2.5)2-PM	.035	.028	.118	.0094	.0063	.0154
SPMT3(2.5)2-UM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
SPMT432-UM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
TPMT1.2(1.2)0-MF	.01	.002	.052	.0024	.0012	.0047
TPMT1.2(1.2)0-PF	.01	.002	.052	.0024	.0012	.0047
TPMT1.2(1.2)1-KF	.01	.004	.052	.0035	.0016	.0071
TPMT1.2(1.2)1-MF	.01	.004	.052	.0035	.0016	.0071
TPMT1.2(1.2)1-PF	.01	.004	.052	.0035	.0016	.0071
TPMT1.8(1.5)0-MF	.012	.003	.059	.0028	.0012	.0051
TPMT1.8(1.5)0-PF	.012	.003	.059	.0028	.0012	.0051
TPMT1.8(1.5)1-KF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
TPMT1.8(1.5)1-KM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
TPMT1.8(1.5)1-MF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
TPMT1.8(1.5)1-MM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
TPMT1.8(1.5)1-PF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
TPMT1.8(1.5)1-PM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
TPMT1.8(1.5)2-KM	.027	.021	.089	.0071	.0047	.0114
TPMT1.8(1.5)2-PM	.027	.021	.089	.0071	.0047	.0114
TPMT2(1.5)1-UM	.026	.008	.098	.0051	.0024	.0075
TPMT2(1.5)2-UM	.026	.017	.098	.0067	.0035	.0102
TPMT220-MF	.012	.003	.059	.0028	.0012	.0051
TPMT220-PF	.012	.003	.059	.0028	.0012	.0051
TPMT221-KF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
TPMT221-MF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
TPMT221-MM	.03	.012	.098	.0059	.0039	.0098
TPMT221-PF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
TPMT221-PM	.03	.012	.098	.0059	.0039	.0098
TPMT222-KM	.03	.024	.098	.0079	.0051	.013
TPMT222-MM	.03	.024	.098	.0079	.0051	.013
TPMT222-PM	.03	.024	.098	.0079	.0051	.013

Пластины	Глубина резания a_p = дюйм			Подача f_n = дюйм/об		
	Рек.	Min	Max	Рек.	Min	Max
TPMT3(2.5)1-KF	.014	.005	.07	.0047	.0024	.0094
TPMT3(2.5)1-MF	.014	.005	.07	.0047	.0024	.0094
TPMT3(2.5)1-MM	.035	.014	.118	.0071	.0047	.0118
TPMT3(2.5)1-PF	.014	.005	.07	.0047	.0024	.0094
TPMT3(2.5)1-PM	.035	.014	.118	.0071	.0047	.0118
TPMT3(2.5)2-KM	.035	.028	.118	.0094	.0063	.0154
TPMT3(2.5)2-MM	.035	.028	.118	.0094	.0063	.0154
TPMT3(2.5)2-PM	.035	.028	.118	.0094	.0063	.0154
TPMT3(2.5)2-UM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
TPMT3(2.5)3-KM	.035	.034	.118	.011	.0075	.0185
TPMT432-UM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
WPMT1.2(1)0-MF	.007	.002	.035	.0012	.0008	.0028
WPMT1.2(1)0-PF	.007	.002	.035	.0012	.0008	.0028
WPMT1.2(1)1-MF	.007	.002	.035	.002	.0012	.0039
WPMT1.2(1)1-PF	.007	.002	.035	.002	.0012	.0039
WPMT2(1.5)0-MF	.01	.002	.052	.002	.0008	.0039
WPMT2(1.5)0-PF	.01	.002	.052	.002	.0008	.0039
WPMT2(1.5)1-KF	.01	.004	.052	.0031	.0016	.0059
WPMT2(1.5)1-MF	.01	.004	.052	.0031	.0016	.0059
WPMT2(1.5)1-MM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
WPMT2(1.5)1-PF	.01	.004	.052	.0031	.0016	.0059
WPMT2(1.5)1-PM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
WPMT2(1.5)2-MM	.027	.021	.089	.0071	.0047	.0114
WPMT2(1.5)2-PM	.027	.021	.089	.0071	.0047	.0114

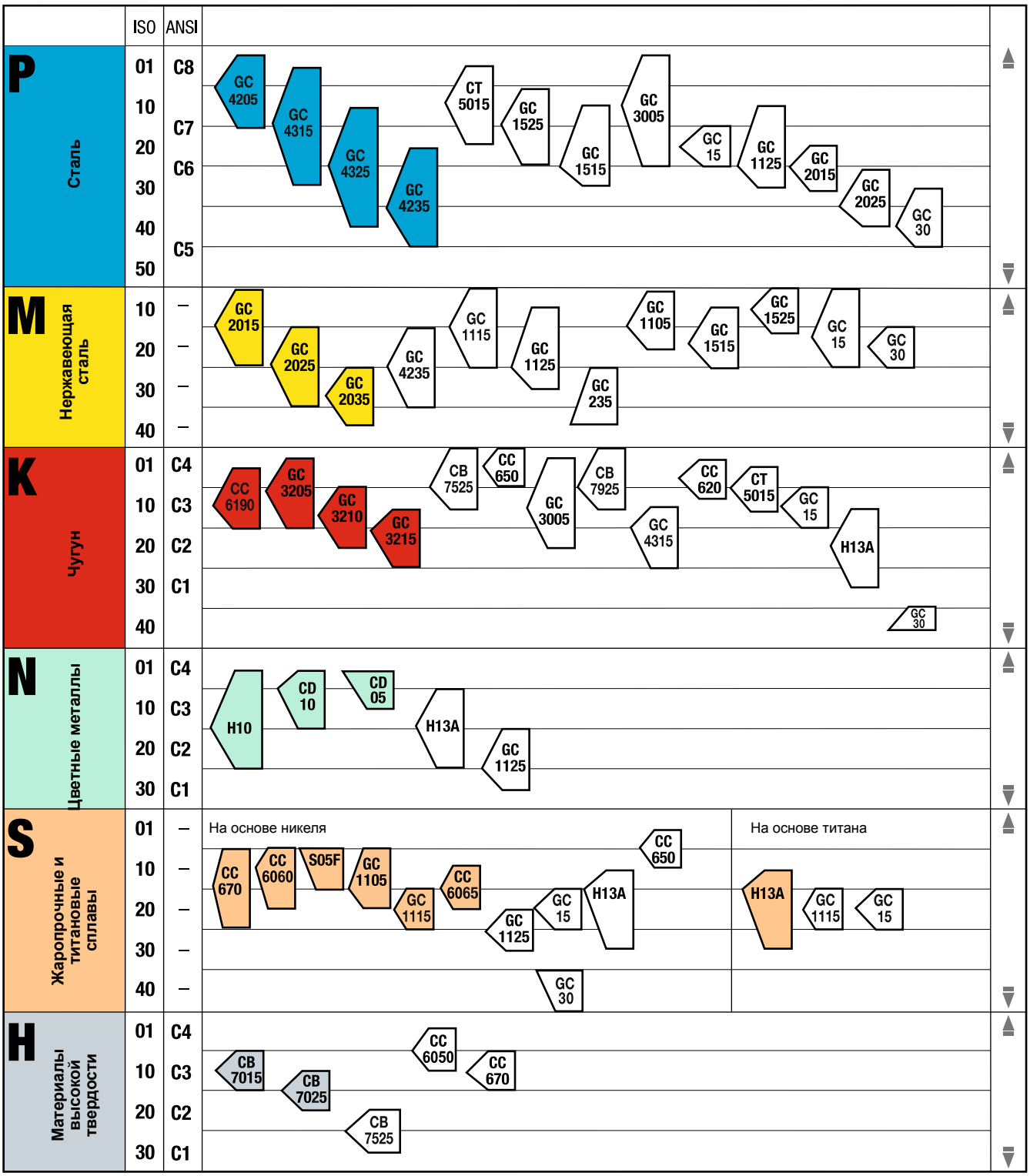
Пластины CoroTurn® TR для точения

TR-DC1304-F	.039	.006	.118	.0079	.0031	.0118
TR-DC1308-F	.039	.006	.118	.0094	.0039	.0157
TR-DC1308-M	.079	.02	.197	.0098	.0039	.0157
TR-DC1312-M	.079	.02	.197	.0118	.0059	.0197
TR-VB1302-F	.012	.002	.039	.0028	.0012	.0051
TR-VB1304-F	.031	.004	.079	.0059	.0024	.0138
TR-VB1308-F	.031	.004	.079	.0079	.0035	.0157
TR-VB1312-F	.031	.004	.079	.0079	.0035	.0157

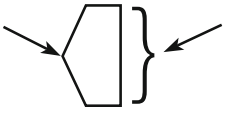
Пластины для обдирки прутков

190.1-381200	.256	.118	.394	.1575	.0591	.315

Сплавы для точения



Положение и размер многоугольника с маркой сплава характеризует область применения этого сплава.



Износостойкость

Прочность

= Основные марки сплавов

= Дополнительные марки сплавов

Сплавы для точения

B

P Сталь, стальное литьё, ферритная/мартенситная нержавеющая сталь, ковкий чугун, дающий сливную стружку

Основные марки сплавов

GC4205 (HC) – P05 (P01-P15)
Сплав с CVD покрытием с высокой стойкостью к лункообразованию и пластической деформации. Рекомендуется для высокоэффективного съема металла в стабильных условиях на черновых и получистовых стадиях обработки. Сплав работает с высокими температурами резания без потери надежности режущей кромки. Подходит как для обработки с СОЖ, так и без.

C

GC4315 (HC) - P15 (P05-P25)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для чистового и чернового точения стали и стального литья. Этот сплав рекомендуется для непрерывного резания и прерывистого резания с лёгкими ударами. Сплав для работы с высокой скоростью съема металла. Отличные характеристики благодаря новой технологии покрытия Inveio.

GC4325 (HC) - P25 (P15 - P35)
Сплав первого выбора для точения стали. Твёрдый сплав с покрытием CVD для чистового и чернового точения стали, стального литья и ферритной/мартенситной нержавеющей стали. Этот сплав рекомендуется как для непрерывного, так и для прерывистого резания. Сплав для широкого спектра областей применения. Отличные характеристики благодаря новой технологии покрытия Inveio.

D

GC4235 (HC) - P35 (P25-P45)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для черновой обработки стали, стального литья и ферритной/мартенситной нержавеющей стали при неблагоприятных условиях. Надежность режущей кромки позволяет этому сплаву работать в условиях прерывистого резания с высокой скоростью съема металла.

E

Дополнительные марки сплавов

CT5015 (HT) – P10 (P01-P20)
Кермет без покрытия с отличной стойкостью к наростообразованию и пластической деформации. Для чистовой обработки, когда требуется высокое качество поверхности и/или низкая сила резания. f_n x a_p < 0,35 мм²

GC1525 (HC) – P15 (P05-P25)
Кермет с покрытием PVD. Очень высокая износостойкость и прочность режущей кромки. Для чистовой и получистовой обработки низкоуглеродистых или низколегированных сталей. Используется, когда требуется обеспечить высокое качество обработанной поверхности при средних и высоких скоростях резания f_n x a_p < 0.35 мм².

F

GC1515 (HC) - P25 (P10-P30)
Мелкозернистый твердый сплав с CVD покрытием. Рекомендуется для чистовой обработки низкоуглеродистых и низколегированных сталей и других вязких материалов. Средние и низкие скорости резания. Превосходный выбор для достижения высокого качества поверхности. Отличная стойкость к термическому удару делает сплав пригодным для легкого прерывистого резания.

G

Дополнительные марки сплавов

GC3005 (HC) - P10 (P01-P25)
Сплав с покрытием CVD, обладающий прекрасной красностойкостью. Предназначен для чистовой и получистовой обработки высоколегированных сталей на высоких скоростях резания.

GC15 (HC) - P20 (P15-P25)
Твёрдый сплав с покрытием PVD для обработки стали, где требуется высокая прочность режущей кромки. Мелкоразмерная обработка, прерывистое резание, подрезка торцов или обработки уступов при средних и низких режимах резания.

GC1125 (HC) – P25 (P10-P30)
Сплав с покрытием PVD, рекомендуется в качестве дополнения к сплаву GC1515 для чистовой обработки низкоуглеродистых сталей при низких подачах или низких скоростях резания.

GC2015 (HC) – P25 (P20-P30)
Сплав с покрытием CVD. В комбинации с острокромочными геометриями пластин обеспечивает плавный процесса резания. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки низкоуглеродистых сталей и других материалов, склонных к налипанию.

GC2025 (HC) – P35 (P25-P40)
Сплав с покрытием CVD. Альтернативный выбор при обработке сталей со значительными нагрузками на режущую кромку.

GC30 (HC) - P30 (P25-P40)
Прочный твердый сплав с покрытием CVD для получерновой и чистовой обработки. Первый выбор для обработки сталей на умеренных и низких режимах резания.

H

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твердые сплавы:

HW	Твердые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).
HT	Безвольфрамовые твердые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TIC) или нитриды (TIN) титана или и те, и другие вместе.
HC	Вышеперечисленные твердые сплавы, но с покрытием.

Минералокерамика:

CA	Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al_2O_3).
CM	Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al_2O_3), но содержащая также другие элементы.
CN	Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si_3N_4).
CC	Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

Алмаз:

DP	Поликристаллический алмаз[1)]

Нитриды бора:

BN	Поликристаллический нитрид бора[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

I

Сплавы для точения

M **Аустенитная нержавеющая сталь, стальные отливки, марганцовистая сталь, легированный и ковкий чугун, автоматная сталь.**

Основные марки сплавов

GC2015 (HC) – M15 (M05-M25)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для чистовой и получистовой обработки. Обладает хорошей стойкостью к высоким температурам, а износостойкое покрытие делает этот сплав оптимальным для непрерывного резания при средних и высоких скоростях резания.

GC2025 (HC) – M25 (M15-M35)
Сплав первого выбора. Твёрдый сплав с покрытием CVD, оптимизированный для получистовой и черновой обработки. Хорошая стойкость к термическому и механическим ударам обеспечивает превосходную надежность кромок, в том числе и при прерывистом резании.

GC2035 (HC) – M35 (M25-M40)
Сплав с покрытием PVD. Рекомендуется для получистовой и черновой обработки аустенитных нержавеющих и дуплексных сталей при низких и средних скоростях резания. Отличная стойкость к термическому удару делает сплав идеальным для работы в условиях прерывистого резания.

Дополнительные марки сплавов

GC4235 - M25 (M15-M30)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для черновой обработки ферритной/мартенситной нержавеющей стали при неблагоприятных условиях.

GC1115 (HC) – M15 (M05-M25)
Твёрдый сплав с покрытием PVD. Хорошая надёжность режущей кромки, покрытие обеспечивает превосходную стойкость к налипанию материала. В сочетании с острокромочной геометрией этот сплав имеет хорошие характеристики и равномерный износ.

GC1125 (HC) – M25 (M10-M30)
Твёрдый сплав с покрытием PVD. Для чистовой обработки на средних и низких скоростях резания. Отличный сплав для тех областей применения, где требуется острая и прочная режущая кромка в сочетании с превосходным качеством обработанной поверхности. Отличная стойкость к термическому удару также делает его пригодным для ненагруженного прерывистого резания.

GC235 (HC) – M40 (M25-M40)
Сплав с покрытием CVD для черновой обработки нержавеющих сталей и отливок из нержавеющей стали с грубой коркой. Прочная основа сплава обеспечивает высокую надежность режущих кромок, что позволяет использовать сплав для обработки в условиях прерывистого резания на низких и умеренных скоростях резания.

Дополнительные марки сплавов

GC1105 (HC) - M15 (M05 - M20)
Твёрдый сплав с покрытием PVD с высокой твёрдостью и хорошей стойкостью к пластической деформации, характеризуется равномерным износом и прогнозируемой работоспособностью. Подходит для чистовой обработки с высокой скоростью резания.

GC1515 (HC) – M20 (M10-M25)
Твёрдый сплав с покрытием CVD, рекомендуется для чистовой обработки всех типов нержавеющей стали и в качестве альтернативы сплаву GC1125, когда износостойкость имеет больший приоритет, чем прочность кромки.

GC1525 (HC) – M10 (M05-M15)
Кермет с PVD покрытием. Очень высокая износостойкость и прочность режущей кромки. Низкая склонность к налипанию. Отличный выбор для чистовой обработки нержавеющей стали в хороших условиях. Высокие скорости резания при относительно небольших значениях подачи $f_n \times a_p < 0.35$ мм².

GC15 (HC) - M15 (M05-M25)
Твёрдый сплав с покрытием PVD, рекомендуется для получистовой и чистовой обработки на умеренных и низких режимах резания.

GC30 (HC) - M20 (M15-M25)
Дополнительный сплав к сплаву GC15 для продолжительной обработки крупногабаритных деталей из нержавеющей стали с умеренными или низкими режимами резания.

Сплавы для точения

B

K Чугун, отбеленный чугун, ковкий чугун, дающий элементную стружку

Основные марки сплавов

CC6190 (CN) – K10 (K01 – K20)
Керамика на основе чистого нитрида кремния, обеспечивает хорошую износостойкость при высоких температурах. Рекомендуется для высокоскоростной черновой и чистовой обработки чугуна в хороших условиях, также допустимы незначительные прерывания процесса резания.

C

GC3205 (HC) – K05 (K01-K15)
Сплав с покрытием CVD, состоящий из гладкого, износостойкого покрытия и твердой основы. Рекомендуется для высокоскоростной обработки серого чугуна.

GC3210 (HC) – K05 (K01-K20)
Сплав с покрытием CVD, состоящий из гладкого, износостойкого покрытия и твердой основы. Рекомендуется для высокоскоростной обработки высокопрочного чугуна.

D

GC3215 (HC) – K15 (K01-K25)
Сплав первого выбора. Очень износостойкий твёрдый сплав с покрытием CVD, способный выдерживать работу в режиме прерывистого резания. Для чистовой, получистовой и черновой обработки всех видов чугунов на низких и средних скоростях резания.

Дополнительные марки сплавов

CB7525 (BN) - K05 (K01-K10)
Чрезвычайно твердая марка кубического нитрида бора. Высокая прочность режущей кромки и хорошая износостойкость делают сплав оптимальным для высокоскоростной финишной обработки серого чугуна в условиях непрерывного, а также прерывистого резания.

E

CC650 (CM) – K01 (K01-K05)
Смешанная керамика на основе оксида алюминия. Рекомендуется для высокоскоростной финишной обработки серого чугуна и отбеленного чугуна в хороших условиях.

GC3005 (HC) - P10 (P01-P25)
Сплав с покрытием CVD, обладающий прекрасными показателями по красностойкости. Предназначен для чистовой и получистовой обработки высоколегированных сталей на высоких скоростях резания.

F

CB7925 (BN) - K05 (K01-K10)
Марка кубического нитрида бора с высокопрочной режущей кромкой и хорошей износостойкостью. Рекомендуется для непрерывной, а также прерывистой обработки серого и отбеленного чугуна.

GC4315 (HC) - K15 (K10-K25)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для чистового и чернового точения серого чугуна и чугуна со сферическим графитом. Отличные характеристики благодаря новой технологии покрытия Inveio.

CC620 (CA) – K01 (K01-K05)
Чистая керамика на основе оксида алюминия. Рекомендуется для высокоскоростной чистовой обработки серых чугунов в хороших условиях без применения СОЖ.

G

CT5015 (HT) – K05 (K01-K10)
Непокрытый кермет с низкой склонностью к образованию нароста и высокой стойкостью к пластической деформации. Для чистовой обработки чугуна с шаровидным графитом, когда требуется обеспечить высокое качество поверхности, жесткие допуски или низкие силы резания f_n x a_p < 0.35 мм^2

GC15 (HC) - K10 (K05-K15)
Твёрдый сплав с покрытием PVD для растачивания и финишной обработки.

H

H13A (HW) – K20 (K10-K30)
Непокрытый твердый сплав сочетает отличную стойкость к абразивному износу и прочность, для относительно низких скоростей резания и высоких подач, применяется для обработки чугуна.

GC30 (HC) - K40 (K25-K40)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для получистовой и чистовой обработки на умеренных и низких режимах резания.

I

N Цветные металлы

Основные марки сплавов

H10 (HW) – N15 (N01-N25)
Непокрытый твердый сплав. Отличное сочетание высокой стойкости к абразивному износу и остроты режущей кромки. Для обработки алюминиевых сплавов на операциях от чистовых до черновых.

CD10 (DP) – N05 (N01-N10)
Сплав первого выбора. Поликристаллический искусственный алмаз для чистовой и получистовой обработки цветных металлов и неметаллических материалов. Обеспечивает высокую стойкость инструмента и качество обработанной поверхности.

CD05 – N01 (N01-N10)
Поликристаллический искусственный алмаз для чистовой и получистовой обработки очень абразивных цветных металлов и неметаллических материалов. Примеры областей применения: точение алюминиевых сплавов с высоким содержанием кремния, композитов с металлической матрицей (MMC), стекловолокна, древесного волокна и ламината.

Дополнительные марки сплавов

H13A (HW) – N15 (N05-N25)
Непокрытый твердый сплав сочетает отличную стойкость к абразивному износу и прочность, для относительно низких скоростей резания и высоких подач, применяется для обработки чугуна.

GC1125 (HC) – N25 (N15-N30)
Твёрдый сплав с покрытием PVD для операций, где требуется особая прочность или острота режущей кромки.

Сплавы для точения

S Жаропрочные и титановые сплавы

Основные марки сплавов

CC670 (CA) – S15 (S05-S25)
Керамика, упрочненная карбидами кремния, которые представляют собой случайно ориентированные включения в основной материал. Рекомендуется для обработки специальных жаропрочных сплавов в неблагоприятных условиях.

CC6060 (CA) - S10 (S05-S20
Керамика на основе SiAlON, предназначенная для оптимизации обработки предварительно обработанных жаропрочных сплавов в стабильных условиях. Обеспечивает высокую надёжность и предсказуемый износ благодаря высокой стойкости к образованию проточин
S05F (HC)– S05 (S05-S15)
Твердый сплав с покрытием CVD для высокоскоростной финишной обработки жаропрочных сплавов, а также для продолжительного резания при умеренных скоростях. Используется в случаях, когда фрагментарный износ не опасен, т.е. при обработке круглыми пластинами при острых главных углах в плане, а также при обработке относительно мягких материалов. Может быть также использован для черновой обработки.
GC 1105 (GC) - S15 (S05 - S20)
Сплав первого выбора. Твёрдый сплав с покрытием PVD с высокой твёрдостью и хорошей стойкостью к пластической деформации. Обеспечивает равномерный износ и превосходную эффективность обработки.
GC1115 (HC) - S20 (S15-S25)
Твёрдый сплав с покрытием PVD с высокой твёрдостью и хорошей стойкостью к пластической деформации в сочетании с хорошей надёжностью режущей кромки. Сплав имеет отличную работоспособность в сочетании с острокромочными геометриями при обработке вязких материалов. Подходит для получистового и чернового точения.
CC6065 (CA) - S15 (S05-S20)
Керамика на основе SiAlON, обеспечивает хорошую прочность и надёжность. Подходит для первого этапа обработки на операциях с прерывистым резанием, а также обработки ковочной корки и для других операций, где требуется высокая прочность.

Дополнительные марки сплавов

GC1125 (HC) – S25 (S20-S30)
Твёрдый сплав с покрытием PVD для работы с низкими скоростями резания или для прерывистого резания с лёгкими ударами. Хорошая стойкость к образованию проточин и термическому удару делают этот сплав подходящим для использования в условиях средней сложности или при коротком времени контакта.
GC15 (HC) - S20 (S15-S25)
Твёрдый сплав с покрытием PVD для получерновой и чистовой обработки никелевых и титановых сплавов, подвергнутых старению.
GC30 (HC) - S35 (S35-S45)
Твёрдый сплав с покрытием CVD для обработки сплавов на основе никеля и титана без упрочнения / не подвергнутых старению.
H13A (HW) – S15 (S10 S30)
Непокрытый твердый сплав. Отличное сочетание стойкости к абразивному износу и прочности для получистовой и черновой обработки жаропрочных сталей и титановых сплавов.
CC650 (CM) – S05 (S01-S10)
Смешанная керамика на основе Al_2O_3. Рекомендуется для получистовой обработки жаропрочных сплавов в условиях, когда не требуется высокая прочность режущей кромки.

Титановые сплавы

Основные марки сплавов

H13A (HW) – S15 (S10 S30)
Непокрытый твердый сплав. Отличное сочетание стойкости к абразивному износу и прочности для получистовой и черновой обработки жаропрочных сталей и титановых сплавов.

Дополнительные марки сплавов

GC1115 (HC) - S20 (S15-S25)
Твёрдый сплав с покрытием PVD с высокой твёрдостью и хорошей стойкостью к пластической деформации в сочетании с хорошей надёжностью режущей кромки. Сплав имеет отличную работоспособность в сочетании с острокромочными геометриями при обработке вязких материалов. Подходит для получистового и чернового точения.
GC15 (HC) - S20 (S15-S25)
Твёрдый сплав с покрытием PVD для получерновой и чистовой обработки никелевых и титановых сплавов, подвергнутых старению.

Сплавы для точения

B

H Материалы высокой твердости

Основные марки сплавов

CB7015 (BN) - H10 (H05 - H15)
Сплав на основе кубического нитрида бора с низким содержанием CBN. Для высокоскоростной обработки закалённой стали в условиях непрерывного и прерывистого резания с лёгкими ударами.

C

CB7025 (BN) - H15 (H10-H20)
Сплав первого выбора. Сплав на основе кубического нитрида бора со средним содержанием CBN. Подходит для тяжелого прерывистого и непрерывного резания закалённой стали со средней скоростью резания.

Дополнительные марки сплавов

CB7525 (BN) - H25 (H20-H30)
Чрезвычайно твердый сплав, состоящий из кубического нитрида бора. Благодаря высокой прочности режущей кромки этот дополнительный сплав является хорошим выбором для обработки закаленных материалов в условиях прерывистого резания.

D

CC6050 (CC) - H05 (H01 - H10)
Смешанная керамика на основе Al_2O_3. Высокие теплопроводность и износостойкость. Рекомендуется преимущественно для непрерывной высокоскоростной чистовой обработки.

CC670 (CA) – H10 (H05-H15)
Усиленная волокнами оксида алюминия керамика на основе SiAlON с превосходной прочностью. Для обработки закалённой стали при неблагоприятных условиях.

E

F

G

H

I