CoroCut® 1-2

Гибкая система с одно- и двухлезвийными пластинами

Операции отрезки, профильной обработки и обработки канавок

Применение

- Отрезка
- Обработка наружных канавок
- Обработка торцевых канавок
- Обработка внутренних канавок
- Профильная обработка

P M K N S H

Области применения по ISO

Tailor Made

См. стр. I5.

Пластины
- Геометрии и сплавы для всех областей применения и подач
- Ширина режущих пластин: 1,5-15 мм (0,06-0,59")
- Режущие пластины из PCD и CBN
- Пластины Wiper для превосходного качества поверхности
- Заготовки пластин для самостоятельного шлифования

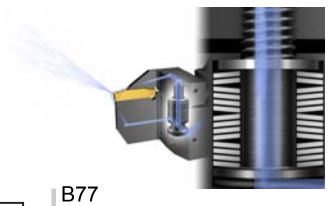
Инструмент
- Coromant Capto®
- Отрезные лезвия
- Призматические державки
- Державки QS
- Цилиндрические расточные оправки
- Резцовые головки и адаптеры CoroTurn® SL
- Адаптеры VDI и HSK-T

Адаптеры с функцией "подключай и работай"

Wiper TECHNOLOGY

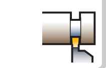
Примечание: На операциях отрезки и обработки канавок система CoroCut® 1-2 является наилучшим выбором при глубине обработки, позволяющей использовать 2-лезвийные режущие пластины.

Подвод СОЖ сверху и снизу
Имеются инструменты с верхним и нижним подводом СОЖ для наилучшего контроля над стружкодроблением и стойкости инструмента.

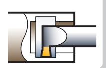


Жесткое пружинное крепление
Система сочетает в себе жесткий пружинный зажимной механизм с направляющими на посадочной поверхности под режущую пластину и длинные режущие пластины для исключительной стабильности.

B10



B38



B77

CoroCut® QD

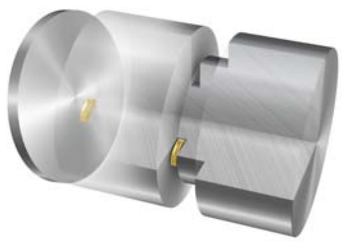
1-кромочная система с функцией "подключай и работай" для подачи СОЖ

Для надёжной отрезки и обработки глубоких канавок

Tailor Made

См. стр. I5.

Применение



- Отрезка
- Нарезание глубоких канавок
- Обработка с большим вылетом

P M K N S

Области применения по ISO

Пластины

- Специализированные сплавы и геометрии режущих пластин для отрезки
- Ширина режущих пластин: 2-8 мм (0,08-0,315"")
- Max диаметр резания: 160 мм (6,3"")
- Пластины Wiper для превосходного качества поверхности
- Заготовки для самостоятельного шлифования пластин

Wiper TECHNOLOGY

См. стр. 37.

Инструмент

- Отрезные лезвия
- Державки QS
- Призматические державки
- Coromant Capto®
- Резцовые головки CoroTurn® SL
- Адаптеры VDI и HSK-T

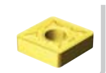
Адаптеры с функцией "подключай и работай"

Ключ для закрепления пластины

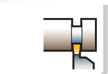
Специальный ключ для быстрой и простой замены пластин.

Высокоточная подача СОЖ

Все инструменты имеют верхний и нижний подвод СОЖ для контроля над стружкодроблением и повышения стойкости инструмента. Адаптеры имеют функцию "подключай и работай" для легкого подсоединения к станку.



B81



B90

CoroCut® 3

Семейство пластин с тремя режущими кромками

Неглубокая отрезка и высокоточная обработка канавок

Tailor Made

См. стр. I5.

Применение

- Отрезка
- Обработка наружных канавок
- Обработка канавок под стопорные кольца
- Профильная обработка
- Оптимизированная отрезка подшипниковых колец

P M K S
Области применения по ISO

Пластины

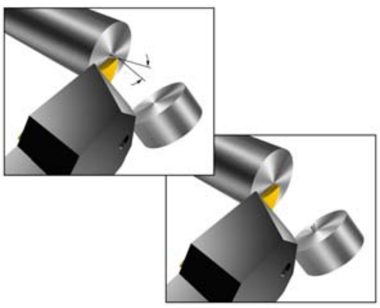
- Три режущие кромки для экономичной обработки
- Ширина режущей пластины: 0,5-3,18 мм (0,02-0,125")
- Глубина резания: ≤6,4 мм (0,252")
- Заготовки для самостоятельного шлифования пластин

Инструмент

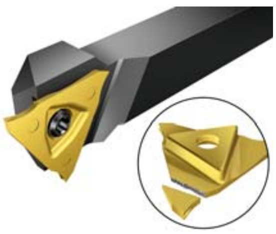
- Coromant Capto®
- Державки QS
- Призматические державки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

GC1125: Один универсальный сплав в четырех различных геометриях:

-**CM** для отрезки со средними подачами
-**CS** для отрезки с особо низкими подачами
-**GS** для точной обработки канавок с низкими подачами
-**RS** для профильной обработки и обработки канавок с низкими подачами



Угол в плане
Доступны режущие пластины с отличным от нуля углом в плане для отрезки без бобышек и заусенцев.



Сохранение работоспособности пластины при поломке одной из кромок
Режущие пластины можно индексировать прямо на станке, отвернув винт на два оборота. Если произойдет поломка режущей пластины, это не отразится на механизме закрепления — просто поверните режущую пластину и снова включите станок.

B111 B118

T-Max Q-Cut® (тип 151.3)

Однокромочная система

Обработка внутренних и торцевых канавок

См. стр. I5.

Применение

- Обработка внутренних канавок
- Обработка торцевых канавок
- Внутренняя обработка небольших диаметров

P M K N S H

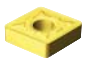
Области применения по ISO

Пластины

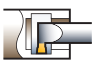
- Ширина пластин: 1,85-8 мм (0,073-0,315")
- Заготовки для самостоятельного шлифования
- Tailor made

Инструмент

- Призматические державки
- Расточные оправки
- Coromant Capto®
- Резцовые головки CoroTurn® SL
- Адаптеры VDI и HSK-T


B134


B138


B143

CoroThread® 266

Режущие пластины для обработки канавок с 3 режущими кромками

Для обработки канавок под стопорные кольца и других неглубоких канавок

iLock™ ingenious locking interface

См. стр. 37.

Применение

- Для сложных операций обработки наружных и внутренних канавок
- Обработка канавок под стопорные кольца
- Неглубокие канавки
- От малых до средних подач

P M K N S

Области применения по ISO

Пластины

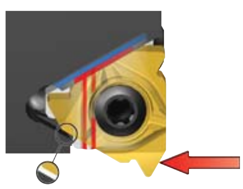
- Пластины из сплава GC1135
- Положительная геометрия для низких сил резания
- Размер пластины 16 и 22

Инструмент

- Coromant Capto®
- Призматические державки
- Расточные оправки для втулок EasyFix
- Расточные оправки с лыской
- Резцовые головки CoroTurn® SL
- Silent Tools™

SilentTools®

Режущие пластины могут закрепляться в державках CoroThread 266. Для обеспечения корректного угла наклона необходимо использовать опорную пластину с углом 0°.



Надёжное крепление iLock™
Режущая пластина с пазами жёстко фиксируется по Т-образным направляющим гнезда державки. В результате исключаются любые смещения режущей пластины, вызванные изменением силы резания.

Пластины для отрезки и обработки канавок

Отрезка

	CoroCut® 1-2				CoroCut® QD				
									
	123-CF	**123-CM**	**123-CR**	**123-CS**	**QD-CF**	**QD-CL**	**QD-CM**	**QD-CO**	**QD-CR**
Ширина пластины, мм	2.50-4.00	1.50-5.00	2.50-6-00	1.50-3.00	1.87-3.12	2.50-8.00	2.00-6.00	2.50-4.00	2.50-4.00
Ширина пластины, дюйм	.098-.157	.059-.197	.098-.236	.059-.118	.062-.188	.098-.315	.079-.236	.098-.157	.098-.157
Стр.	B10	B11	B13	B15	B81	B82	B83	B85	B87

CoroCut® 3	
	
123-CM	**123-CS**
1.00-2.00	1.00-2.00
.039-.079	.039-.079
B113	B111

Обработка канавок

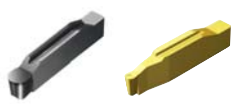
	CoroCut® 1-2					CoroCut® 3	T-Max Q-Cut®	
								
	123-GF	**123-GM**	**123-GM**	**123-GR**	**123-GS**	**123-GS**	**151.3-4G**	**151.3-7G**
Ширина пластины, мм	1.50-8.00	2.00-11.00	12.00-15.00	15.00	2.00-4.00	0.50-3.18	1.85-8.00	3.00-6.00
Ширина пластины, дюйм	.059-.315	.079-.433	.472-.591	.591	.079-.157	.020-.125	.073-.315	.118-.236
Стр.	B16	B19	B20	B20	B22	B114	B134	B136

T-Max®	CoroThread® 266	CoroCut® 1-2 Материалы высокой твердости
		
BP	**254**	**123-S**
12.70-19.05	1.10-4.15	3.00-8.00
.500-.750	.043-.163	.118-.315
B149	B152	B21

Пластины для отрезки и обработки канавок

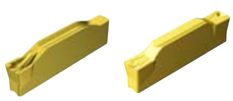
Профильная обработка


	CoroCut® 1-2							CoroCut® 3
	123-RO	123-RM	123-AM	123-RS	123-RE	123-RO	123-RS	123-RS
Ширина пластины, мм	2.00-8.00	3.00-8.00	6.00-8.00	3.00-8.00	2.00-8.00	2.00-4.00	2.00-4.00	0.50-3.00
Ширина пластины, дюйм	.079-.315	.118-.315	.236-.315	.118-.315	.079-.315	.079-.175	.079-.157	.020-.118
Стр.	B25	B28	B29	B30	B32	B35	B34	B116

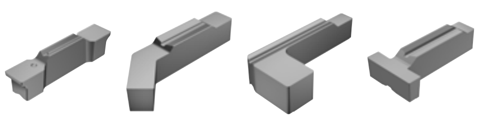
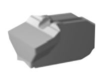
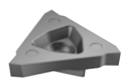
	Пластины T-Max Q-Cut®	CoroCut® 1-2 Материалы высокой твердости	
	151.3-7P	123-S	123-RE
Ширина пластины, мм	3.00-6.00	3.00-8.00	2.00-8.00
Ширина пластины, дюйм	.118-.236	.118-.315	.079-.315
Стр.	B137	B30	B33

Точение




	CoroCut® 1-2		CoroCut® QD
	123-TF	123-TM	QD-TF
Ширина пластины, мм	3.00-8.00	3.00-8.00	3.00-8.00
Ширина пластины, дюйм	.118-.315	.118-.315	.118-.315
Стр.	B23	B24	B88

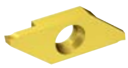
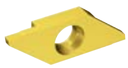
Заготовки

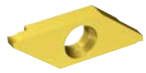
	CoroCut® 1-2				CoroCut® QD	CoroCut® 3
	123-BG	123-BG	123-BG	123-BG	QD-BG	123-BG
Ширина пластины, мм	2.30-11.60	6.00	6.00	4.00	2.00-10.00	3.40
Ширина пластины, дюйм	.091-.457	.236	.236	.157	.079-.394	.134
Стр.	B36	B36	B36	B37	B89	B117

Пластины для отрезки и обработки канавок

Отрезка

	CoroCut® XS	
		
	MACR/L	**MACR/L-T**
Ширина пластины, мм	0.70-2.50	1.00-2.50
Ширина пластины, дюйм	.028-.098	.039-.098
Стр.	B123	B125

Обработка канавок

	CoroCut® XS	CoroTurn® XS	CoroCut® MB
			
	MAGR/L	**CXS-..G**	**MB-..G**
Ширина пластины, мм	0.50-2.00	0.78-2.00	0.73-3.00
Ширина пластины, дюйм	.020-.098	.031-.079	.039-.118
Стр.	B126	B156	B165

Обработка торцевых канавок

	CoroTurn® XS	CoroCut® MB	
			
	CXS-..F	**MB-FA**	**MB-FB**
Ширина пластины, мм	1.00-3.00	1.00-3.00	1.00-3.00
Ширина пластины, дюйм	.039-.118	.039-.118	.039-.118
Стр.	B162	B169	B169

Фаска под отрезку

	CoroTurn® XS	Пластины CoroCut® MB
		
	CXS-..GX	**MB-..GX**
Ширина пластины, мм	1.00	1.00
Ширина пластины, дюйм	.039	.039
Стр.	B155	B164

Профильная обработка

	CoroTurn® XS	CoroCut® MB
		
	CXS-..R	**MB-..R**
Ширина пластины, мм	1.00-2.00	0.80-3.00
Ширина пластины, дюйм	.039-.079	.012-.118
Стр.	B163	B170

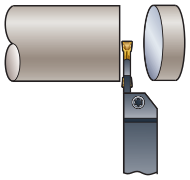
Заготовки

	CoroCut® XS
	
	MAXR/L
Ширина пластины, мм	3.18
Ширина пластины, дюйм	.125
Стр.	B127

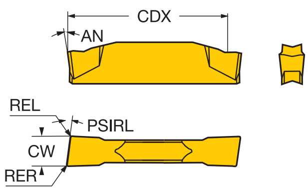
		 Отрезка	 Обработка канавок	 Обработка торцевых канавок	 Профильная обработка
CoroCut® 1-2	Coromant Capto®	B38			
	Резцовые головки	B42			
	Державка QS	B44		B48	
	Призматический хвостовик	B49	B57	B59	B64
	Резцовые головки SL для наружной обработки		B67	B69	B75
	Резцовые головки SL для внутренней обработки		B80		
	Расточные оправки		B77		B79
CoroCut® QD	Резцовые головки	B90			
	Державка QS	B104			
	Призматический хвостовик	B106			
	Резцовые головки SL		B110		
CoroCut® 3	Coromant Capto®	B118			
	Державка QS	B119			
	Призматический хвостовик	B121			
	Резцовые головки SL	B122			
CoroCut® XS	Державка QS	B128			
	Призматический хвостовик	B131			
	Резцовые головки SL	B133			
Пластины T-Max Q-Cut® 151.3	Призмат. хвостовик Наружная обработка			B138	
	Цилиндрический хвостовик Внутренняя обработка			B143	
	Резцовые головки SL для наружной обработки			B141	
	Резцовые головки SL для внутренней обработки		B147		
	Расточные оправки		B144		
T-Max®	Резцовые головки		B150		
	Призматический хвостовик		B151		
CoroCut® MB	Призматический хвостовик				G63
	Цилиндрический хвостовик		G78		
	Цилиндрический хвостовик с лысками		G86		
CoroThread® 266	Расточные оправки		B153		
T-Max® U-Lock	Расточные оправки		B154		

Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

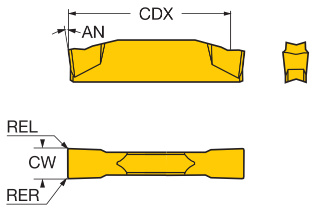
Отрезка



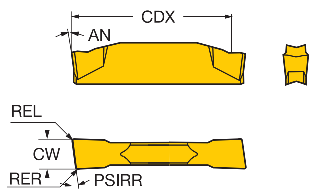
L123x2-CF



N123x2-CF



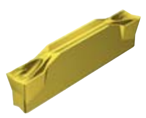
R123x2-CF



Двухлезвийные пластины CoroCut®

SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1105	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	K 3115	K 4325	N 1125	S 1105	S 1125	AN
F	2.50	0.10	0.10	18.4	N123F2-0250-0001-CF	☆	☆	☆	☆		☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	7°
	.098	*.003*	*.003*	*.724*																			
G	3.00	0.10	0.10	18.4	N123G2-0300-0001-CF	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	7°
	.118	*.003*	*.003*	*.724*																			
H	4.00	0.15	0.15	23.3	N123H2-0400-0001-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157	*.005*	*.005*	*.917*																			

Размеры, мм, *дюйм*



SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	N 1125	S 1125	AN
F	2.50	5°		0.15	0.15	18.4	L123F2-0250-0501-CF	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆	7°
	.098			*.005*	*.005*	*.724*											
	2.50		5°	0.15	0.15	18.4	R123F2-0250-0501-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098			*.005*	*.005*	*.724*											
G	3.00	5°		0.15	0.15	18.3	L123G2-0300-0501-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.005*	*.005*	*.720*											
	3.00		5°	0.15	0.15	18.3	R123G2-0300-0501-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.005*	*.005*	*.720*											
H	4.00	5°		0.15	0.15	23.2	L123H2-0400-0501-CF	☆			☆			☆	☆	☆	7°
	.157			*.005*	*.005*	*.913*											
	4.00		5°	0.15	0.15	23.2	R123H2-0400-0501-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157			*.005*	*.005*	*.913*											

Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

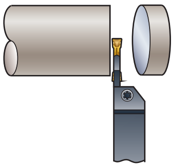
Допуски:

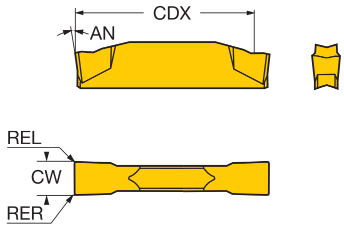
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123x2-CF	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-CF	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
R123x2-CF	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

B38 B172 B182 B192 I1 I25

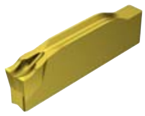
Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

Отрезка





Однолезвийные пластины CoroCut®



				P			M			K	N	S			Размеры, мм, *дюйм*
SSC	CW	REL	RER	Код заказа	1125	1145	2135	1125	1145	2135	1125	1125	1125	1145	2135	AN
E	2.00	0.20	0.20	N123E1-0200-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079	*.007*	*.007*													
F	2.50	0.20	0.20	N123F1-0250-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098	*.007*	*.007*													
G	3.00	0.20	0.20	N123G1-0300-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118	*.007*	*.007*													
H	4.00	0.20	0.20	N123H1-0400-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157	*.007*	*.007*													
J	5.00	0.20	0.20	N123J1-0500-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.197	*.007*	*.007*													

Двухлезвийные пластины CoroCut®

					P							M				K			N	S				Размеры, мм, *дюйм*
SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	1105	1125	1145	2135	3115	4325	525	1105	1125	1145	2135	1125	3115	4325	1125	1105	1125	1145	2135	AN
D	1.50	0.20	0.20	12.9	N123D2-0150-0002-CM	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.059	*.007*	*.007*	*.508*																					
E	2.00	0.20	0.20	19.0	N123E2-0200-0002-CM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079	*.007*	*.007*	*.748*																					
F	2.50	0.20	0.20	18.9	N123F2-0250-0002-CM		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098	*.007*	*.007*	*.744*																					
G	3.00	0.20	0.20	18.9	N123G2-0300-0002-CM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118	*.007*	*.007*	*.744*																					
H	4.00	0.20	0.20	24.1	N123H2-0400-0002-CM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157	*.007*	*.007*	*.949*																					
J	5.00	0.20	0.20	24.1	N123J2-0500-0002-CM		☆	☆	☆					☆	☆	☆	☆			☆		☆	☆	☆	7°
	.197	*.007*	*.007*	*.949*																					

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

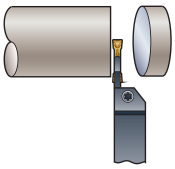
Допуски:

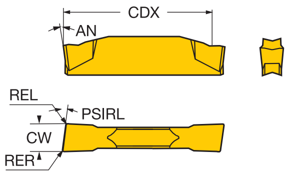
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-CM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-CM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

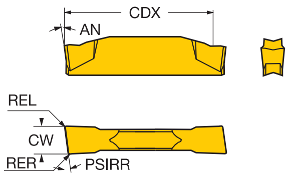
B38 B172 B182 B192 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

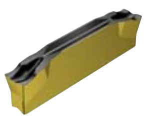
Отрезка







Двухлезвийные пластины CoroCut®



SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	K 3115	K 4325	N 1125	S 1125	S 1145	S 2135	Размеры, мм, *дюйм* AN
E	2.00	5°		0.20	0.20	19.0	L123E2-0200-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
	.079			*.007*	*.007*	*.748*																	
	2.00		5°	0.20	0.20	19.0	R123E2-0200-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
	.079			*.007*	*.007*	*.748*																	
F	2.50	5°		0.20	0.20	18.9	L123F2-0250-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
	.098			*.007*	*.007*	*.744*																	
	2.50		5°	0.20	0.20	18.9	R123F2-0250-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
	.098			*.007*	*.007*	*.744*																	
G	3.00	5°		0.20	0.20	18.8	L123G2-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.007*	*.007*	*.740*																	
	3.00		5°	0.20	0.20	18.8	R123G2-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.007*	*.007*	*.740*																	
H	4.00	5°		0.20	0.20	24.1	L123H2-0400-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
	.157			*.007*	*.007*	*.949*																	
	4.00		5°	0.20	0.20	24.1	R123H2-0400-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
	.157			*.007*	*.007*	*.949*																	
J	5.00	5°		0.20	0.20	24.1	L123J2-0500-0502-CM	☆		☆			☆		☆	☆			☆	☆		☆	7°
	.197			*.007*	*.007*	*.949*																	
	5.00		5°	0.20	0.20	24.1	R123J2-0500-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
	.197			*.007*	*.007*	*.949*																	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

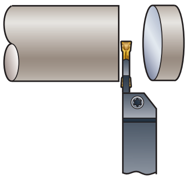
Допуски:

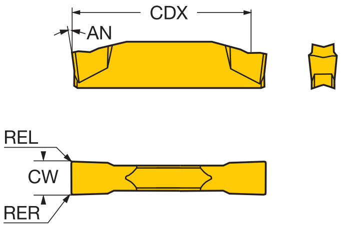
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123x2-CM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
R123x2-CM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

B38 B172 B182 B192 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

Отрезка





Однолезвийные пластины CoroCut®

					P			M			K	Размеры, мм, *дюйм*
	SSC	CW	REL	RER	**Код заказа**	1125	1145	2135	1125	1145	2135	1125	AN
	F	2.50 *.098*	0.30 *.011*	0.30 *.011*	N123F1-0250-0003-CR	☆		☆	☆		☆	☆	7°
	G	3.00 *.118*	0.30 *.011*	0.30 *.011*	N123G1-0300-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	H	4.00 *.157*	0.30 *.011*	0.30 *.011*	N123H1-0400-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	J	5.00 *.197*	0.40 *.015*	0.40 *.015*	N123J1-0500-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°

Двухлезвийные пластины CoroCut®

						P						M				K			S	Размеры, мм, *дюйм*
	SSC	CW	REL	RER	CDX	**Код заказа**	1125	1145	2135	3115	4325	525	1105	1125	1145	2135	1125	3115	4325	1105	AN
	F	2.50 *.098*	0.30 *.011*	0.30 *.011*	18.9 *.744*	N123F2-0250-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆		7°
	G	3.00 *.118*	0.30 *.011*	0.30 *.011*	18.8 *.740*	N123G2-0300-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	H	4.00 *.157*	0.30 *.011*	0.30 *.011*	23.7 *.933*	N123H2-0400-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	J	5.00 *.197*	0.40 *.015*	0.40 *.015*	23.7 *.933*	N123J2-0500-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆		7°
	K	6.00 *.236*	0.40 *.015*	0.40 *.015*	23.5 *.925*	N123K2-0600-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆		7°

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

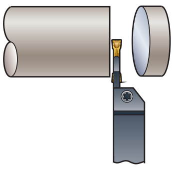
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-CR	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-CR	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

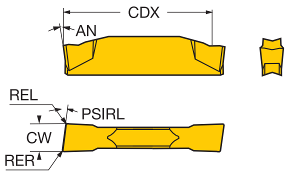
B38 B172 B182 B192 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

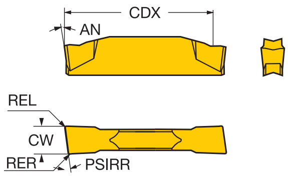
Отрезка



L123x2-CR



R123x2-CR



Двухлезвийные пластины CoroCut®

SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	AN (Размеры, мм, *дюйм*)
F	2.50	5°		0.30	0.30	18.9	L123F2-0250-0503-CR	☆		☆	☆		☆	☆	7°
	.098			*.011*	*.011*	*.744*									
	2.50		5°	0.30	0.30	18.9	R123F2-0250-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098			*.011*	*.011*	*.744*									
G	3.00	5°		0.30	0.30	18.8	L123G2-0300-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.011*	*.011*	*.740*									
	3.00		5°	0.30	0.30	18.8	R123G2-0300-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.011*	*.011*	*.740*									
H	4.00	5°		0.30	0.30	23.7	L123H2-0400-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157			*.011*	*.011*	*.933*									
	4.00		5°	0.30	0.30	23.7	R123H2-0400-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157			*.011*	*.011*	*.933*									
J	5.00	5°		0.40	0.40	23.6	L123J2-0500-0504-CR	☆		☆	☆		☆	☆	7°
	.197			*.015*	*.015*	*.929*									
	5.00		5°	0.40	0.40	23.6	R123J2-0500-0504-CR	☆		☆	☆		☆	☆	7°
	.197			*.015*	*.015*	*.929*									

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

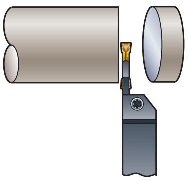
Допуски:

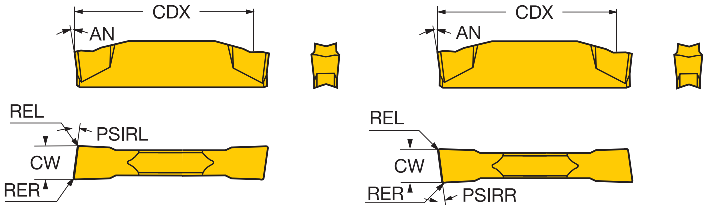
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123x2-CR	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
R123x2-CR	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

B38 B172 B182 B192 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

Отрезка





Двухлезвийные пластины CoroCut®

Размеры, мм, *дюйм*

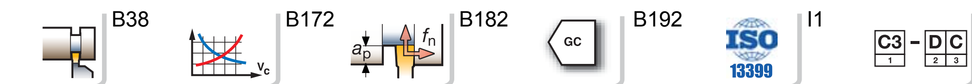
	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	AN
	D	1.50	10°		0.10	0.10	13.4	L123D2-0150-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.059			.003	.003	.528							
		1.50	15°		0.10	0.10	13.4	L123D2-0150-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.059			.003	.003	.528							
		1.50		10°	0.10	0.10	13.4	R123D2-0150-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.059			.003	.003	.528							
		1.50		15°	0.10	0.10	13.4	R123D2-0150-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.059			.003	.003	.528							
	E	2.00	10°		0.10	0.10	19.4	L123E2-0200-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079			.003	.003	.764							
		2.00	15°		0.10	0.10	19.4	L123E2-0200-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079			.003	.003	.764							
		2.00		10°	0.10	0.10	19.4	R123E2-0200-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079			.003	.003	.764							
		2.00		15°	0.10	0.10	19.4	R123E2-0200-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079			.003	.003	.764							
	F	2.50	10°		0.10	0.10	19.4	L123F2-0250-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			.003	.003	.764							
		2.50	15°		0.10	0.10	19.4	L123F2-0250-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			.003	.003	.764							
		2.50		10°	0.10	0.10	19.4	R123F2-0250-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			.003	.003	.764							
		2.50		15°	0.10	0.10	19.4	R123F2-0250-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			.003	.003	.764							
	G	3.00	10°		0.10	0.10	19.4	L123G2-0300-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			.003	.003	.764							
		3.00	15°		0.10	0.10	19.4	L123G2-0300-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			.003	.003	.764							
		3.00		10°	0.10	0.10	19.4	R123G2-0300-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			.003	.003	.764							
		3.00		15°	0.10	0.10	19.4	R123G2-0300-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			.003	.003	.764							

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

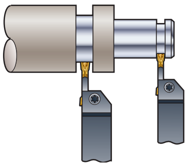
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123x2-CS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020
R123x2-CS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

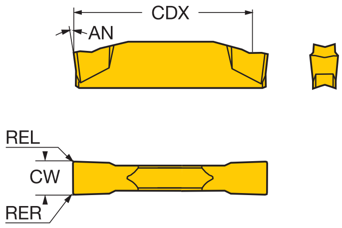


B38 B172 B182 B192 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок





Двухлезвийные пластины CoroCut®

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1105	P 1125	P 2135	P 525	M 1105	M 1125	M 2135	M H13A	K 1125	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1125	S 2135	S H13A	Размеры, мм, *дюйм* AN
	D	1.50	0.10	0.10	13.3	N123D2-0150-0001-GF	☆	☆		☆	☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
		.059	*.003*	*.003*	*.524*																		
	E	1.98	0.20	0.20	19.2	N123E2-0198-0002-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
		.078	*.007*	*.007*	*.756*																		
		2.00	0.20	0.20	19.2	N123E2-0200-0002-GF		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079	*.007*	*.007*	*.756*																		
		2.00	0.40	0.40	19.2	N123E2-0200-0004-GF		☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
		.079	*.015*	*.015*	*.756*																		
		2.24	0.20	0.20	19.2	N123E2-0224-0002-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
		.088	*.007*	*.007*	*.756*																		
	F	2.39	0.20	0.20	19.2	N123F2-0239-0002-GF		☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
		.094	*.007*	*.007*	*.756*																		
		2.39	0.40	0.40	19.2	N123F2-0239-0004-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
		.094	*.015*	*.015*	*.756*																		
		2.46	0.30	0.30	19.1	N123F2-0246-0003-GF	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
		.097	*.011*	*.011*	*.752*																		
		2.67	0.20	0.20	19.2	N123F2-0267-0002-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
		.105	*.007*	*.007*	*.756*																		
		2.79	0.30	0.30	19.1	N123F2-0279-0003-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
		.110	*.011*	*.011*	*.752*																		
	G	3.00	0.20	0.20	19.2	N123G2-0300-0002-GF		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
		.118	*.007*	*.007*	*.756*																		
		3.00	0.40	0.40	19.2	N123G2-0300-0004-GF	☆	☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
		.118	*.015*	*.015*	*.756*																		
		3.10	0.20	0.20	19.2	N123G2-0310-0002-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
		.122	*.007*	*.007*	*.756*																		
		3.18	0.20	0.20	19.2	N123G2-0318-0002-GF		☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
		.125	*.007*	*.007*	*.756*																		
		3.18	0.40	0.40	19.2	N123G2-0318-0004-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
		.125	*.015*	*.015*	*.756*																		
		3.18	0.80	0.80	19.2	N123G2-0318-0008-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
		.125	*.031*	*.031*	*.756*																		
		3.61	0.30	0.30	19.1	N123G2-0361-0003-GF	☆	☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
		.142	*.011*	*.011*	*.752*																		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

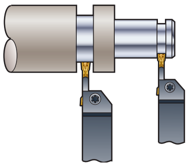
Допуски:

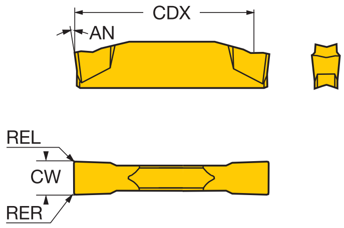
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-GF	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B38 B77 B172 B182 B192 I5 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок





Двухлезвийные пластины CoroCut®

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P				M				K		N		S				Размеры, мм, *дюйм*
							1105	1125	2135	525	1105	1125	2135	H13A	1125	H13A	1125	H13A	1105	1125	2135	H13A	AN
	H	3.96	0.20	0.20	24.4	N123H2-0396-0002-GF		☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
		.156	*.007*	*.007*	*.961*																		
		3.96	0.40	0.40	24.4	N123H2-0396-0004-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
		.156	*.015*	*.015*	*.961*																		
		3.96	0.80	0.80	24.4	N123H2-0396-0008-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
		.156	*.031*	*.031*	*.961*																		
		4.00	0.20	0.20	24.4	N123H2-0400-0002-GF		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
		.157	*.007*	*.007*	*.961*																		
		4.00	0.40	0.40	24.4	N123H2-0400-0004-GF		☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
		.157	*.015*	*.015*	*.961*																		
		4.52	0.20	0.20	24.4	N123H2-0452-0002-GF		☆				☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆		☆	7°
		.178	*.007*	*.007*	*.961*																		
		4.70	0.50	0.50	24.1	N123H2-0470-0005-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
		.185	*.019*	*.019*	*.949*																		
		4.75	0.40	0.40	24.1	N123H2-0475-0004-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
		.187	*.015*	*.015*	*.949*																		
		4.75	0.80	0.80	24.1	N123H2-0475-0008-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
		.187	*.031*	*.031*	*.949*																		
		4.80	0.50	0.50	24.1	N123H2-0480-0005-GF		☆				☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆		☆	7°
		.189	*.019*	*.019*	*.949*																		
		5.00	0.20	0.20	24.4	N123H2-0500-0002-GF		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
		.197	*.007*	*.007*	*.961*																		
		5.00	0.40	0.40	24.4	N123H2-0500-0004-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
		.197	*.015*	*.015*	*.961*																		
	J	5.41	0.20	0.20	24.4	N123J2-0541-0002-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
		.213	*.007*	*.007*	*.961*																		
		5.56	0.50	0.50	24.1	N123J2-0556-0005-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
		.219	*.019*	*.019*	*.949*																		
	K	6.00	0.20	0.20	24.4	N123K2-0600-0002-GF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
		.236	*.007*	*.007*	*.961*																		
		6.35	0.40	0.40	24.1	N123K2-0635-0004-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
		.250	*.015*	*.015*	*.949*																		
		6.35	0.50	0.50	24.1	N123K2-0635-0005-GF		☆				☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆		☆	7°
		.250	*.019*	*.019*	*.949*																		
		6.35	0.80	0.80	24.1	N123K2-0635-0008-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
		.250	*.031*	*.031*	*.949*																		
		7.14	0.80	0.80	23.8	N123K2-0714-0008-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
		.281	*.031*	*.031*	*.937*																		
	L	7.92	0.80	0.80	29.0	N123L2-0792-0008-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
		.312	*.031*	*.031*	*1.142*																		
		8.00	0.80	0.80	29.6	N123L2-0800-0002-GF		☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		☆	7°
		.315	*.031*	*.031*	*1.165*																		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

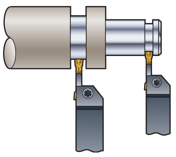
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-GF	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

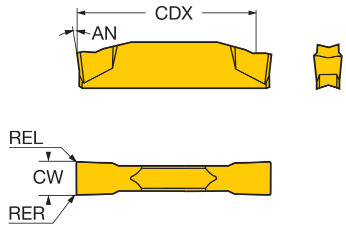
B38 B77 B172 B182 B192 I5 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок

Для канавок под стопорные кольца





Двухлезвийные пластины CoroCut®

SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	M 1105	M 1125	M H13A	K 1125	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1125	S H13A	Размеры, мм, *дюйм* AN
E	1.85	0.10	0.10	19.3	N123E2-0185-0001-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.073	*.003*	*.003*	*.760*													
	2.15	0.10	0.10	19.3	N123E2-0215-0001-GF	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°
	.085	*.003*	*.003*	*.760*													
F	2.65	0.20	0.20	19.2	N123F2-0265-0002-GF	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°
	.104	*.007*	*.007*	*.756*													
G	3.15	0.20	0.20	19.2	N123G2-0315-0002-GF	☆		☆		☆		☆			☆		7°
	.124	*.007*	*.007*	*.756*													
H	4.15	0.20	0.20	24.4	N123H2-0415-0002-GF	☆		☆		☆		☆			☆		7°
	.163	*.007*	*.007*	*.961*													
J	5.15	0.20	0.20	24.4	N123J2-0515-0002-GF	☆		☆		☆		☆			☆		7°
	.203	*.007*	*.007*	*.961*													

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

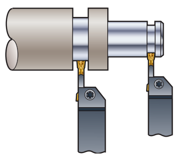
Допуски:

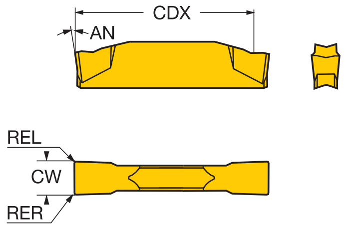
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-GF (CIRCLIP)	0.09	0.13	.0035	.0051	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B38 B77 B172 B182 B192 I5 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок





Двухлезвийные пластины CoroCut®

SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	S 1125	AN
E	2.00	0.20	0.20	18.8	N123E2-0200-0002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.079	*.007*	*.007*	*.740*																		
	2.39	0.20	0.20	18.4	N123E2-0239-0002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.094	*.007*	*.007*	*.724*																		
G	3.00	0.30	0.30	18.2	N123G2-0300-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.118	*.011*	*.011*	*.717*																		
	3.18	0.30	0.30	18.0	N123G2-0318-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.125	*.011*	*.011*	*.709*																		
H	4.00	0.30	0.30	23.0	N123H2-0400-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.157	*.011*	*.011*	*.906*																		
J	4.75	0.30	0.30	22.6	N123J2-0475-0003-GM	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.187	*.011*	*.011*	*.890*																		
	5.00	0.40	0.40	22.9	N123J2-0500-0004-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.197	*.015*	*.015*	*.902*																		
K	6.00	0.40	0.40	22.7	N123K2-0600-0004-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.236	*.015*	*.015*	*.894*																		
	6.35	0.25	0.25	22.6	N123K2-0635-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.250	*.010*	*.010*	*.890*																		
L	7.92	0.30	0.30	28.7	N123L2-0792-0003-GM	☆				☆	☆			☆	☆		☆	☆		☆		7°
	.312	*.011*	*.011*	*1.130*																		
	8.00	0.50	0.50	28.4	N123L2-0800-0005-GM	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.315	*.019*	*.019*	*1.118*																		
M	9.00	0.80	0.80	28.0	N123M2-0900-0008-GM	☆				☆	☆				☆		☆		☆		☆	7°
	.354	*.031*	*.031*	*1.102*																		
	10.00	0.80	0.80	28.0	N123M2-1000-0008-GM	☆				☆	☆				☆		☆		☆		☆	7°
	.394	*.031*	*.031*	*1.102*																		

Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

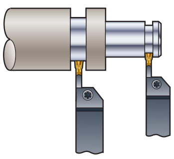
Допуски:

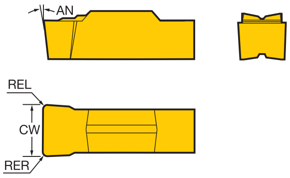
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-GM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
	-0.10		-.0039					
	0.00		.0000					

B38 B77 B172 B182 B192 I5 I1 I25

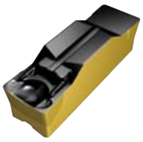
Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок





Однолезвийные пластины CoroCut®



SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1145	P 4325	M 1105	M 1125	M 1145	M H13A	K 1125	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1125	S 1145	S H13A	AN
M	9.00	0.80	0.80	N123M1-0900-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.354	*.031*	*.031*																		
	9.53	0.80	0.80	N123M1-0953-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.375	*.031*	*.031*																		
	10.00	0.80	0.80	N123M1-1000-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.394	*.031*	*.031*																		
	11.00	0.80	0.80	N123M1-1100-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.433	*.031*	*.031*																		
R	12.00	0.80	0.80	N123R1-1200-0008-GM	☆		☆	☆	☆			☆	☆		☆		☆	☆			13°
	.472	*.031*	*.031*																		
	12.70	0.80	0.80	N123R1-1270-0008-GM	☆		☆	☆	☆			☆	☆		☆		☆	☆			13°
	.500	*.031*	*.031*																		
	15.00	0.80	0.80	N123R1-1500-0008-GM	☆		☆	☆	☆			☆	☆		☆		☆	☆			13°
	.591	*.031*	*.031*																		

Размеры, мм, *дюйм*

SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 2135	P 4325	M 1125	M 2135	K 1125	K 4325	S 1125	S 2135	AN
R	15.00	1.20	1.20	N123R1-1500-0010-GR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13°
	.591	*.047*	*.047*											

Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

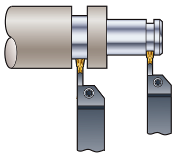
Допуски:

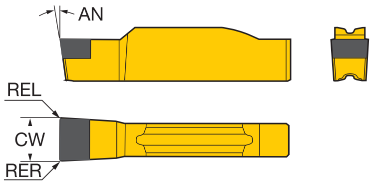
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-GM	-0.03	0.03	-.0012	.0012	-0.05	0.05	-.0020	.0020
	-0.10	0.10	-.0039	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x1-GR	-0.08	0.08	-.0032	.0032	-0.10	0.10	-.0039	.0039

B38 B77 B172 B182 B192 I5 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок в закаленных материалах





Однолезвийные пластины CoroCut®

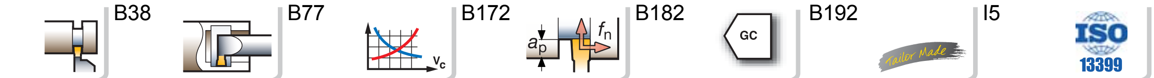
	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	H 7015	Размеры, мм, *дюйм* AN
	G	3.00	0.40	0.40	N123G1-030004S01025	☆	7°
		.118	*.015*	*.015*			
	H	4.00	0.40	0.40	N123H1-040004S01025	☆	7°
		.157	*.015*	*.015*			
		5.00	0.40	0.40	N123H1-050004S01025	☆	7°
		.197	*.015*	*.015*			
	J	6.00	0.40	0.40	N123J1-060004S01025	☆	7°
		.236	*.015*	*.015*			
	L	8.00	0.80	0.80	N123L1-080008S01025	☆	7°
		.315	*.031*	*.031*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

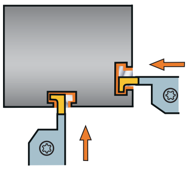
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1..S	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

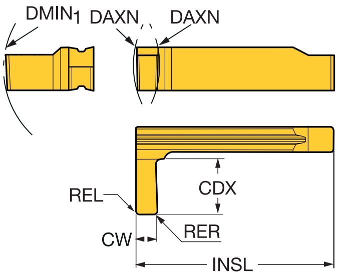


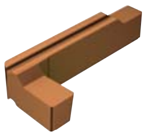
B38 B77 B172 B182 B192 I5 I1

Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок





	SSC	CW	REL	RER	CDX	$DMIN_1$	DAXN	**Код заказа**	P 1115	M 1115	K 1115	N 1115	S 1115	AN	INSL
														Размеры, мм, *дюйм*	
	HX	2.0	0.2	0.2	4.0	44.0	104	R/LG123H1-0200-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5
		.079	*.007*	*.007*	*.157*	*1.732*	*4.094*								*1.005*
		3.0	0.2	0.2	5.0	44.0	104	R/LG123H1-0300-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5
		.118	*.007*	*.007*	*.197*	*1.732*	*4.094*								*1.005*
		4.0	0.4	0.4	6.0	44.0	104	R/LG123H1-0400-0004-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5
		.157	*.015*	*.015*	*.236*	*1.732*	*4.094*								*1.005*
	LX	2.0	0.2	0.2	6.0	62.0	147	R/LG123L1-0200-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9
		.079	*.007*	*.007*	*.236*	*2.440*	*5.787*								*1.216*
		3.0	0.2	0.2	9.0	62.0	147	R/LG123L1-0300-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9
		.118	*.007*	*.007*	*.354*	*2.440*	*5.787*								*1.216*
		4.0	0.4	0.4	9.0	62.0	147	R/LG123L1-0400-0004-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9
		.157	*.015*	*.015*	*.354*	*2.440*	*5.787*								*1.216*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

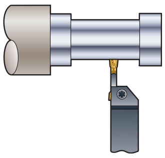
Допуски:

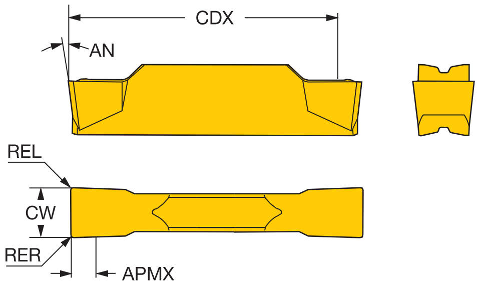
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
R/LG123..-GS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B80 B172 B192 I1 I25

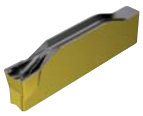
Пластины CoroCut® 1-2 для точения

Точение





Однолезвийные пластины CoroCut®



SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P					M				K				N		S		Размеры, мм, *дюйм*	
					1125	1145	2135	3115	4325	1125	1145	2135	H13A	1125	3115	4325	H13A	1125	H13A	1125	H13A	AN	APMX
G	3.00	0.30	0.30	N123G1-0300-0003-TF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	.118	*.011*	*.011*																				*.071*
H	4.00	0.40	0.40	N123H1-0400-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
	.157	*.015*	*.015*																				*.087*
K	6.00	0.40	0.40	N123K1-0600-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.4
	.236	*.015*	*.015*																				*.134*

Двухлезвийные пластины CoroCut®

SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P						M					K				N		S				Размеры, мм, *дюйм*	
						1125	1145	2135	3115	4325	525	1105	1125	1145	2135	H13A	1125	3115	4325	H13A	1125	H13A	1105	1125	2135	H13A	AN	APMX
G	3.00	0.30	0.30	18.5	N123G2-0300-0003-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°	1.8
	.118	*.011*	*.011*	*.728*																								*.071*
H	4.00	0.40	0.40	23.3	N123H2-0400-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°	2.2
	.157	*.015*	*.015*	*.917*																								*.087*
J	5.00	0.40	0.40	23.3	N123J2-0500-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.7
	.197	*.015*	*.015*	*.917*																								*.106*
K	6.00	0.40	0.40	23.3	N123K2-0600-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.4
	.236	*.015*	*.015*	*.917*																								*.134*
L	8.00	0.80	0.80	28.0	N123L2-0800-0008-TF	☆		☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°	4.0
	.315	*.031*	*.031*	*1.102*																								*.157*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

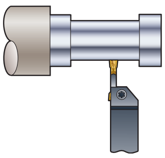
Допуски:

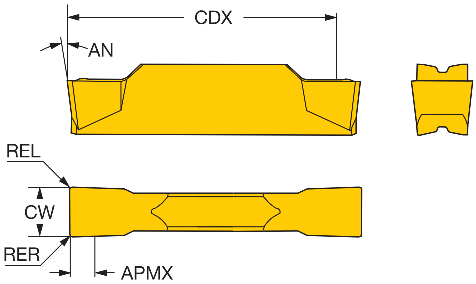
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-TF	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-TF	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

B38 B77 B172 B182 B192 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для точения

Точение





Двухлезвийные пластины CoroCut®

SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1105	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1125	S H13A	AN	APMX
G	3.00	0.40	0.40	18.4	N123G2-0300-0004-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	.118	*.015*	*.015*	*.724*																								*.071*
H	4.00	0.40	0.40	23.4	N123H2-0400-0004-TM		☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°	2.2
	.157	*.015*	*.015*	*.921*																								*.087*
	4.00	0.80	0.80	23.4	N123H2-0400-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
	.157	*.031*	*.031*	*.921*																								*.087*
J	5.00	0.40	0.40	23.4	N123J2-0500-0004-TM		☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°	2.7
	.197	*.015*	*.015*	*.921*																								*.106*
	5.00	0.80	0.80	23.0	N123J2-0500-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.7
	.197	*.031*	*.031*	*.906*																								*.106*
K	6.00	0.40	0.40	23.4	N123K2-0600-0004-TM		☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°	3.4
	.236	*.015*	*.015*	*.921*																								*.134*
	6.00	0.80	0.80	23.0	N123K2-0600-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.4
	.236	*.031*	*.031*	*.906*																								*.134*
L	8.00	0.80	0.80	28.0	N123L2-0800-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	4.0
	.315	*.031*	*.031*	*1.102*																								*.157*
	8.00	1.20	1.20	27.6	N123L2-0800-0012-TM		☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°	4.0
	.315	*.047*	*.047*	*1.087*																								*.157*

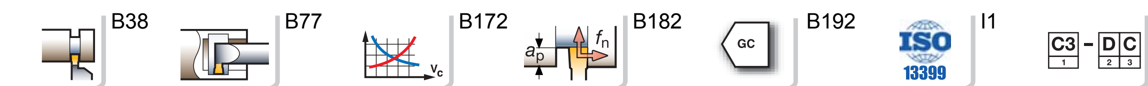
Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

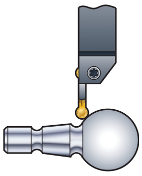
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-TM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

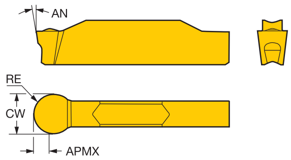

B38 B77 B172 B182 B192 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

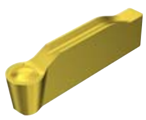
Профильная обработка



N123x1-RO



Однолезвийные пластины CoroCut®



				P	M		K	N	S			Размеры, мм, *дюйм*	
SSC	CW	RE	**Код заказа**	1125	1105	1125	1125	1125	1105	1125	S05F	AN	APMX
F	3.00	1.50	N123F1-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.3
	.118	*.059*											*.051*
	3.18	1.59	N123F1-0318-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.4
	.125	*.062*											*.055*
H	4.00	2.00	N123H1-0400-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	.157	*.079*											*.071*
	4.75	2.38	N123H1-0475-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
	.187	*.094*											*.087*
	5.00	2.50	N123H1-0500-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.3
	.197	*.098*											*.091*
J	6.00	3.00	N123J1-0600-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
	.236	*.118*											*.110*
L	8.00	4.00	N123L1-0800-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.8
	.315	*.157*											*.150*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

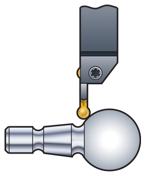
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-RO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004

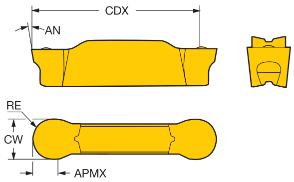
B64 B79 B172 B182 B192 I5 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка



N123x2-RO



Двухлезвийные пластины CoroCut®

	SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	P		M				K		N		S				Размеры, мм, *дюйм*	
						1125	2135	1105	1125	2135	H13A	1125	H13A	1125	H13A	1105	1125	H13A	S05F	AN	APMX
	E	2.00	1.00	19.2	N123E2-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8
		.079	*.039*	*.756*																	*.031*
		2.39	1.20	19.0	N123E2-0239-RO	☆			☆			☆		☆			☆		☆	7°	1.0
		.094	*.047*	*.748*																	*.039*
	F	3.00	1.50	18.7	N123F2-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.3
		.118	*.059*	*.736*																	*.051*
		3.18	1.59	18.6	N123F2-0318-RO	☆		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.4
		.125	*.062*	*.732*																	*.055*
	H	3.96	1.98	23.3	N123H2-0396-RO	☆			☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	7°	1.8
		.156	*.078*	*.917*																	*.071*
		4.00	2.00	23.3	N123H2-0400-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
		.157	*.079*	*.917*																	*.071*
		4.50	2.25	23.0	N123H2-0450-RO	☆			☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		7°	2.1
		.177	*.089*	*.906*																	*.083*
		4.75	2.38	22.9	N123H2-0475-RO	☆		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
		.187	*.094*	*.902*																	*.087*
		5.00	2.50	22.8	N123H2-0500-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.3
		.197	*.098*	*.898*																	*.091*
	J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
		.236	*.118*	*.874*																	*.110*
		6.35	3.18	22.0	N123J2-0635-RO	☆			☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	7°	3.0
		.250	*.125*	*.866*																	*.118*
	K	7.14	3.57	21.6	N123K2-0714-RO	☆			☆			☆		☆			☆			7°	3.4
		.281	*.141*	*.850*																	*.134*
	L	8.00	4.00	27.3	N123L2-0800-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.8
		.315	*.157*	*1.075*																	*.150*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

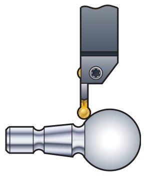
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-RO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004

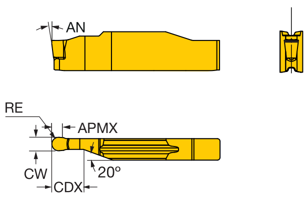
B64 B79 B172 B182 B192 I5 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

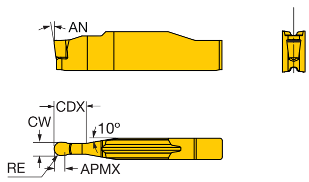
Профильная обработка



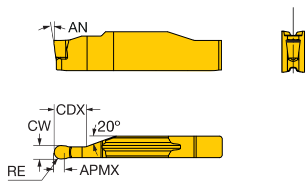
L123H1-0200-RO



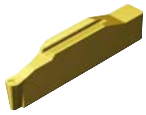
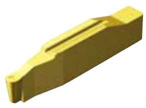
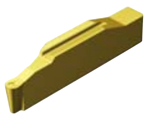
N123H1-0200-RO



R123H1-0200-RO



Однолезвийные пластины CoroCut®

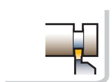
						P	M		K	N	S			Размеры, мм, *дюйм*	
	SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	1125	1105	1125	1125	1125	1105	1125	S05F	AN	APMX
	HL	2.00	1.00	5.0	L123H1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8
		.079	*.039*	*.197*											*.031*
	HN	2.00	1.00	5.0	N123H1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8
		.079	*.039*	*.197*											*.031*
	HR	2.00	1.00	5.0	R123H1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8
		.079	*.039*	*.197*											*.031*

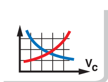
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

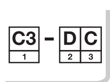
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123H1-0200-RO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
N123H1-0200-RO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
R123H1-0200-RO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004


B76



B172

I1

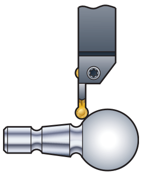


I25

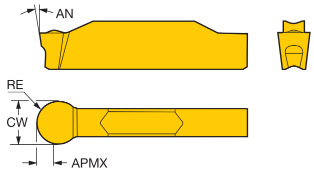
SANDVIK Coromant

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

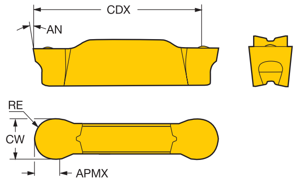
Профильная обработка



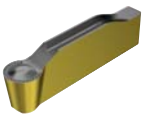
N123x1-RM



N123x2-RM



Однолезвийные пластины CoroCut®



SSC	CW	RE	Код заказа	P 1125	P 2135	P 3115	P 4325	M 1125	M 2135	M H13A	K 1125	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	AN	APMX
																	Размеры, мм, *дюйм*	
G	4.00	2.00	N123G1-0400-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	.157	*.079*																*.071*
J	6.00	3.00	N123J1-0600-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
	.236	*.118*																*.110*
L	8.00	4.00	N123L1-0800-RM	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	7°	3.8
	.315	*.157*																*.150*

Двухлезвийные пластины CoroCut®

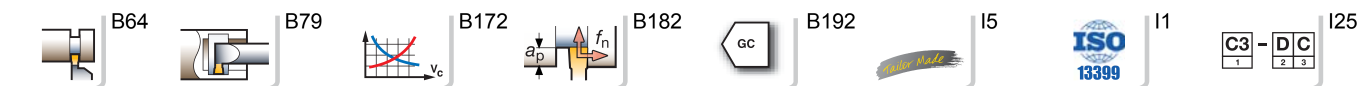
SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	P 1125	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1125	M 2135	M H13A	K 1125	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	AN	APMX
																			Размеры, мм, *дюйм*	
F	3.00	1.50	18.6	N123F2-0300-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.3
	.118	*.059*	*.732*																	*.051*
	3.18	1.59	18.6	N123F2-0318-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.4
	.125	*.062*	*.732*																	*.055*
G	4.00	2.00	18.1	N123G2-0400-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	.157	*.079*	*.713*																	*.071*
H	4.00	2.00	23.1	N123H2-0400-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	.157	*.079*	*.909*																	*.071*
	4.75	2.38	22.9	N123H2-0475-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
	.187	*.094*	*.902*																	*.087*
	5.00	2.50	22.7	N123H2-0500-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.3
	.197	*.098*	*.894*																	*.091*
J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
	.236	*.118*	*.874*																	*.110*
	6.35	3.18	22.0	N123J2-0635-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.0
	.250	*.125*	*.866*																	*.118*
L	8.00	4.00	27.0	N123L2-0800-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.8
	.315	*.157*	*1.063*																	*.150*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

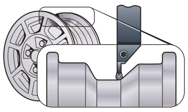
Допуски:

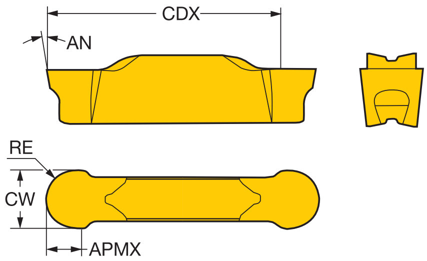
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-RM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-RM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039



Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка алюминия





Двухлезвийные пластины CoroCut®

	SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	N H10	Размеры, мм, *дюйм* AN	APMX
	J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-AM	☆	7°	2.8
		.236	*.118*	*.874*				*.110*
	L	8.00	4.00	27.3	N123L2-0800-AM	☆	7°	3.8
		.315	*.157*	*1.075*				*.150*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

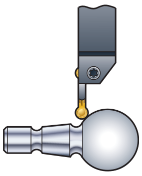
Допуски:

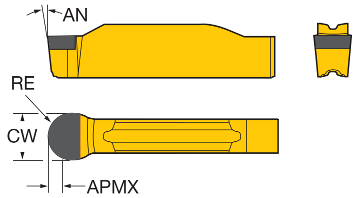
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-AM	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008

B64 B79 B172 B182 B192 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка цветных металлов и материалов высокой твердости





Однолезвийные пластины CoroCut®

	SSC	CW	RE	Код заказа	H 7015	Размеры, мм, *дюйм* AN
	F	3.00	1.50	N123F1-0300S01025	☆	7°
		.118	*.059*			
	H	4.00	2.00	N123H1-0400S01025	☆	7°
		.157	*.079*			
		5.00	2.50	N123H1-0500S01025	☆	7°
		.197	*.098*			
	J	6.00	3.00	N123J1-0600S01025	☆	7°
		.236	*.118*			

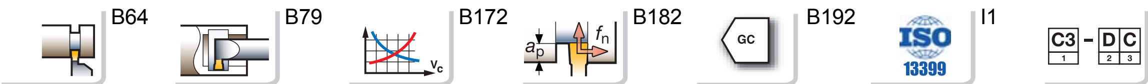
	SSC	CW	RE	Код заказа	N CD10	Размеры, мм, *дюйм* AN	APMX
	F	3.00	1.50	N123F1-0300-RS	☆	7°	1.3
		.118	*.059*				*.051*
	H	4.00	2.00	N123H1-0400-RS	☆	7°	1.8
		.157	*.079*				*.071*
		5.00	2.50	N123H1-0500-RS	☆	7°	2.3
		.197	*.098*				*.091*
	J	6.00	3.00	N123J1-0600-RS	☆	7°	2.8
		.236	*.118*				*.110*
	L	8.00	4.00	N123L1-0800-RS	☆	7°	3.8
		.315	*.157*				*.150*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

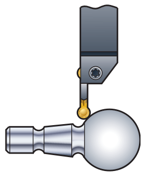
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1..S (P)	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008
N123x1-RS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008



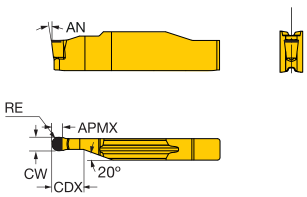
B64 B79 B172 B182 B192 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

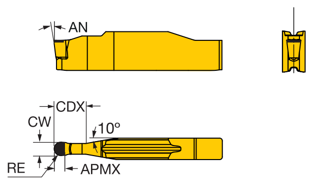
Профильная обработка цветных металлов



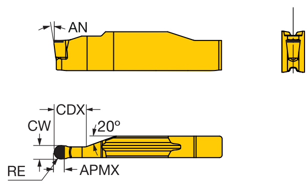
L123H1-0200-RS



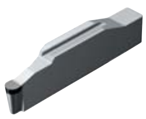
N123H1-0200-RS



R123H1-0200-RS



Однолезвийные пластины CoroCut®



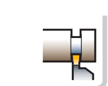
SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	N CD10	Размеры, мм, *дюйм* AN	APMX
HL	2.00	1.00	5.0	L123H1-0200-RS	☆	7°	0.8
	.079	*.039*	*.197*				*.031*
HN	2.00	1.00	5.0	N123H1-0200-RS	☆	7°	0.8
	.079	*.039*	*.197*				*.031*
HR	2.00	1.00	5.0	R123H1-0200-RS	☆	7°	0.8
	.079	*.039*	*.197*				*.031*

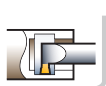
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

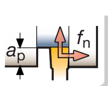
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123H1-0200-RS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
N123H1-0200-RS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008
R123H1-0200-RS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004

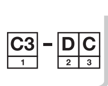

B64


B79



B182

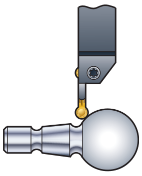
I1

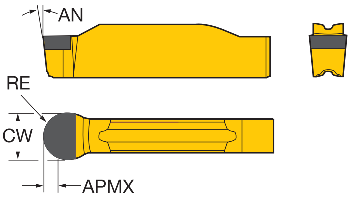


I25

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка материалов высокой твердости





Однолезвийные пластины CoroCut®

	SSC	CW	RE	Код заказа	S 7015	H 7015	H 7025	AN	APMX
	F	3.00	1.50	N123F1-0300-RE	☆	☆	☆	7°	0.6
		.118	*.059*						*.024*
		3.18	1.59	N123F1-0318-RE	☆	☆		7°	0.6
		.125	*.062*						*.024*
	H	4.00	2.00	N123H1-0400-RE	☆	☆	☆	7°	0.6
		.157	*.079*						*.026*
		5.00	2.50	N123H1-0500-RE	☆	☆		7°	0.7
		.197	*.098*						*.028*
	J	6.00	3.00	N123J1-0600-RE	☆	☆		7°	0.7
		.236	*.118*						*.030*
		6.35	3.18	N123J1-0635-RE	☆	☆		7°	0.7
		.250	*.125*						*.030*
	L	8.00	4.00	N123L1-0800-RE	☆	☆		7°	0.8
		.315	*.157*						*.033*

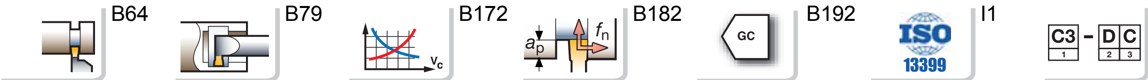
Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

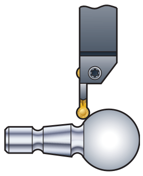
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-RE	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008

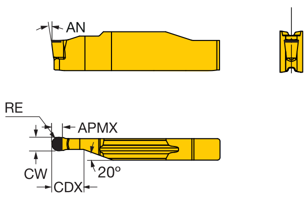

B64 B79 B172 B182 B192 I1 I25

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

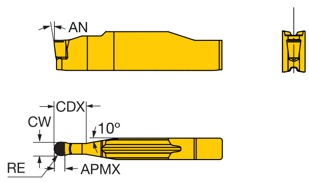
Профильная обработка материалов высокой твердости



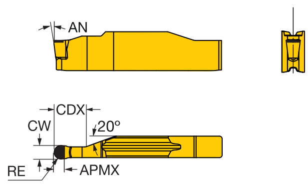
L123H1-0200-RE



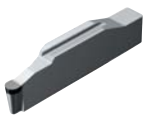
N123H1-0200-RE



R123H1-0200-RE



Однолезвийные пластины CoroCut®

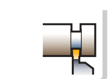
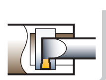
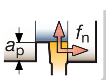
	SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	S 7015	H 7015	H 7025	AN	APMX
									Размеры, мм, *дюйм*	
	HL	2.00	1.00	5.0	L123H1-0200-RE	☆	☆		7°	0.5
		.079	*.039*	*.197*						*.020*
	HN	2.00	1.00	5.0	N123H1-0200-RE	☆	☆	☆	7°	0.5
		.079	*.039*	*.197*						*.020*
	HR	2.00	1.00	5.0	R123H1-0200-RE	☆	☆		7°	0.5
		.079	*.039*	*.197*						*.020*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

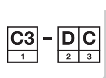
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123H1-0200-RE	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
N123H1-0200-RE	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
R123H1-0200-RE	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004


B64

B79


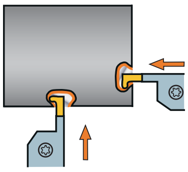
B182

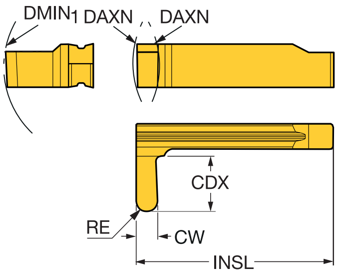

I1


I25

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка





Однолезвийные пластины CoroCut®

	SSC	CW	RE	CDX	DMIN1	DAXN	Код заказа	P 1115	M 1115	K 1115	N 1115	S 1115	AN	INSL
	HX	2.0	1.00	4.0	44.0	104	R/LG123H1-0200-0010-RS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5
		.079	*.039*	*.157*	*1.732*	*4.094*								*1.005*
		3.0	1.50	5.0	44.0	104	R/LG123H1-0300-0015-RS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5
		.118	*.059*	*.197*	*1.732*	*4.094*								*1.005*
		4.0	2.00	6.0	44.0	104	R/LG123H1-0400-0020-RS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5
		.157	*.079*	*.236*	*1.732*	*4.094*								*1.005*
	LX	2.0	1.00	6.0	62.0	147	R/LG123L1-0200-0010-RS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9
		.079	*.039*	*.236*	*2.440*	*5.787*								*1.216*
		3.0	1.50	9.0	62.0	147	R/LG123L1-0300-0015-RS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9
		.118	*.059*	*.354*	*2.440*	*5.787*								*1.216*
		4.0	2.00	9.0	62.0	147	R/LG123L1-0400-0020-RS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9
		.157	*.079*	*.354*	*2.440*	*5.787*								*1.216*

Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.
Минимально возможный диаметр врезания при точении торцевых канавок.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

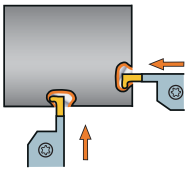
Допуски:

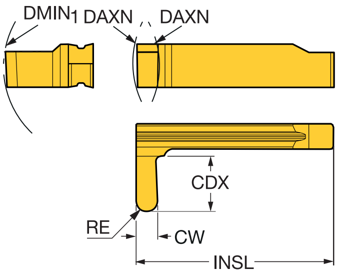
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
R/LG123..-RS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B80 B172 B182 B192 I1 I25

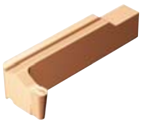
Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка





Однолезвийные пластины CoroCut®

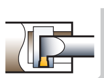
	SSC	CW	RE	CDX	$DMIN_1$	DAXN	Код заказа	P 1115	M 1115	K 1115	N 1115	S 1115	AN (Размеры, мм, *дюйм*)	INSL
	HX	2.0	1.00	4.0	44.0	104	R/LG123H1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	7°	24.7
		.079	*.039*	*.157*	*1.732*	*4.094*								*.972*
		3.0	1.50	5.0	44.0	104	R/LG123H1-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	7°	24.7
		.118	*.059*	*.197*	*1.732*	*4.094*								*.972*
	LX	2.0	1.00	6.5	62.0	147	R/LG123L1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.6
		.079	*.039*	*.256*	*2.440*	*5.787*								*1.204*
		3.0	1.50	9.5	62.0	147	R/LG123L1-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.6
		.118	*.059*	*.374*	*2.440*	*5.787*								*1.204*

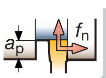
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

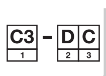
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
R/LG123..-RO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004


B80



B182

I1

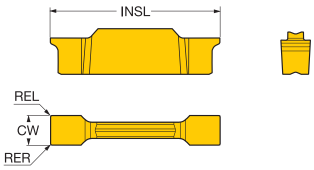


I25

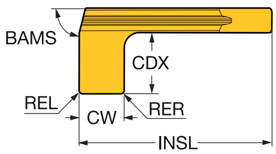
Заготовки пластин CoroCut® 1-2

Заготовки

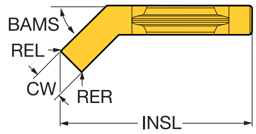
N123x1..-BG



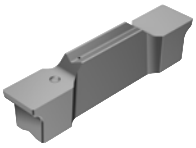
R/LG123..-BG

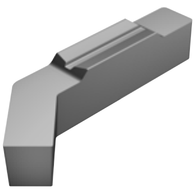


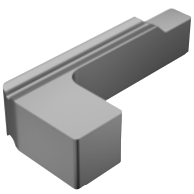
R/LX123..-BG



Однолезвийные пластины CoroCut®

						P	M		K		N			S			Размеры, мм, *дюйм*
	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	H10F	H10F	H13A	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	INSL
	L	4.0	0.2	0.2	N123L1-1160-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	31.21
		.157	*.008*	*.008*													*1.229*

						P			M			K			N			S			Размеры, мм, *дюйм*	
	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	INSL	BAMS
	L	6.0	0.2	0.2	R/LX123L1-0600-4500-BG	☆	☆	☆	☆	☆	2	☆	☆	☆	☆	☆	2	☆	☆	☆	40.19	40°
		.236	*.008*	*.008*																	*1.582*	

						P			M			K			N			S			Размеры, мм, *дюйм*		
	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	H10	H10F	H13A	LF	CDX	BAMS
	H	6.0	0.2	0.2	R/LG123H1-0600-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	25.65	8.00	90°
		.236	*.008*	*.008*																	*1.010*	*.315*	
	L	6.0	0.2	0.2	R/LG123L1-0600-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	31.00	12.00	90°
		.236	*.008*	*.008*																	*1.220*	*.472*	

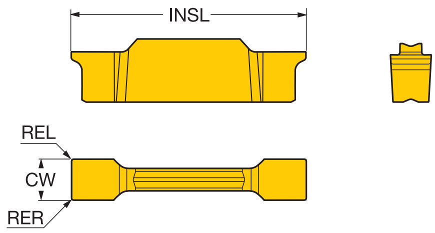
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

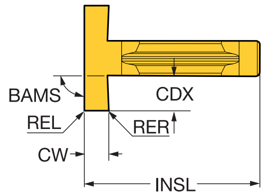
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B172 B182 B192 I5 I1 I25

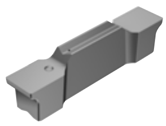
Заготовки пластин CoroCut® 1-2

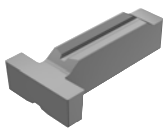
Заготовки





Двухлезвийные пластины CoroCut®

	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P H10F	M H10F	M H13A	K H10F	K H13A	N H10	N H10F	N H13A	S H10	S H13A	Размеры, мм, *дюйм* INSL
	D	2.3	0.2	0.2	N123D2-0230-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	15.00
		.091	*.008*	*.008*												*.591*
	E	2.7	0.2	0.2	N123E2-0270-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.60
		.106	*.008*	*.008*												*.850*
	F	3.8	0.2	0.2	N123F2-0380-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.60
		.150	*.008*	*.008*												*.850*
	G	4.2	0.2	0.2	N123G2-0420-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.60
		.165	*.008*	*.008*												*.850*
	H	5.2	0.2	0.2	N123H2-0520-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	26.20
		.205	*.008*	*.008*												*1.032*
	J	6.2	0.2	0.2	N123J2-0620-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	26.20
		.244	*.008*	*.008*												*1.032*
	K	7.2	0.2	0.2	N123K2-0720-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	26.20
		.284	*.008*	*.008*												*1.032*
	L	8.4	0.2	0.2	N123L2-0840-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	31.50
		.331	*.008*	*.008*												*1.240*

	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P H10	P H10F	P H13A	M H10	M H10F	M H13A	K H10	K H10F	K H13A	N H10	N H10F	N H13A	S H10	S H10F	S H13A	Размеры, мм, *дюйм* INSL	CDX	BAMS
	L	4.0	0.2	0.2	NX123L2-0400-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2	☆	☆	☆	☆	☆	31.21	5.01	90°
		.157	*.008*	*.008*																	*1.229*	*.197*	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

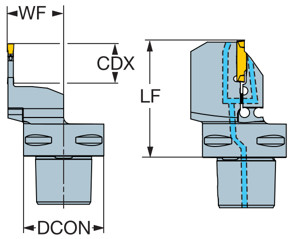
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

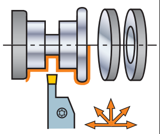
B174 B182 B192 I5 I1 I25

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

С пружинным креплением

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ





							Размеры, мм, *дюйм*						
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	kg	MIID
	E	C3	15.0	55.0	1	C3-R/LF123E15C22055E	32	55.0	22.0	0.0	150	0.3	N123E2-0200-0002-CM
			.591	*2.165*			*1.260*	*2.165*	*.866*	*.000*	*2175*		
		C4	15.0	60.0	1	C4-R/LF123E15C27060E	40	60.0	27.0	0.0	150	0.4	N123E2-0200-0002-CM
			.591	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C5	15.0	60.0	1	C5-R/LF123E15C35060E	50	60.0	35.0	0.0	150	0.6	N123E2-0200-0002-CM
			.591	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2175*		
	F	C3	15.0	55.0	1	C3-R/LF123F15C22055E	32	55.0	22.0	0.0	150	0.3	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*2.165*			*1.260*	*2.165*	*.866*	*.000*	*2175*		
		C4	15.0	60.0	1	C4-R/LF123F15C27060E	40	60.0	27.0	0.0	150	0.4	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C5	20.0	65.0	1	C5-R/LF123F20C35065E	50	65.0	35.0	0.0	150	0.6	N123F2-0250-0002-CM
			.787	*2.559*			*1.969*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*2175*		
	G	C3	15.0	55.0	1	C3-R/LF123G15C22055E	32	55.0	22.0	0.0	150	0.3	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*2.165*			*1.260*	*2.165*	*.866*	*.000*	*2175*		
		C3	20.0	60.0	1	C3-R/LF123G20C22060E	32	60.0	22.0	0.0	150	0.3	N123G2-0300-0003-TF
			.787	*2.362*			*1.260*	*2.362*	*.866*	*.000*	*2175*		
		C4	15.0	60.0	1	C4-R/LF123G15C27060E	40	60.0	27.0	0.0	150	0.4	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C4	20.0	65.0	1	C4-R/LF123G20C27065E	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4	N123G2-0300-0003-TF
			.787	*2.559*			*1.575*	*2.559*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C5	15.0	60.0	1	C5-R/LF123G15C35060E	50	60.0	35.0	0.0	150	0.6	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2175*		
		C5	20.0	65.0	1	C5-R/LF123G20C35065E	50	65.0	35.0	0.0	150	0.6	N123G2-0300-0003-TF
			.787	*2.559*			*1.969*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*2175*		
		C6	15.0	60.0	1	C6-R/LF123G15C45060E	63	60.0	45.0	0.0	150	1.1	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*2.362*			*2.480*	*2.362*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C6	20.0	65.0	1	C6-R/LF123G20C45065E	63	65.0	45.0	0.0	150	1.1	N123G2-0300-0003-TF
			.787	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2175*		
	H	C3	20.0	60.0	1	C3-R/LF123H20C22060E	32	60.0	22.0	0.0	150	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.787	*2.362*			*1.260*	*2.362*	*.866*	*.000*	*2175*		
		C4	20.0	65.0	1	C4-R/LF123H20C27065E	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4	N123H2-0400-0004-TF
			.787	*2.559*			*1.575*	*2.559*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C4	25.0	70.0	1	C4-R/LF123H25C27070E	40	70.0	27.0	0.0	150	0.4	N123H2-0400-0004-TF
			.984	*2.756*			*1.575*	*2.756*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C5	25.0	70.0	1	C5-R/LF123H25C35070E	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6	N123H2-0400-0004-TF
			.984	*2.756*			*1.969*	*2.756*	*1.378*	*.000*	*2175*		
		C6	20.0	65.0	1	C6-R/LF123H20C45065E	63	65.0	45.0	0.0	150	1.1	N123H2-0400-0004-TF
			.787	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C6	25.0	70.0	1	C6-R/LF123H25C45070E	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1	N123H2-0400-0004-TF
			.984	*2.756*			*2.480*	*2.756*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C8	25.0	80.0	1	C8-R/LF123H25C51080E	80	80.0	42.0	0.0	150	2.1	N123H2-0400-0004-TF
			.984	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*2175*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

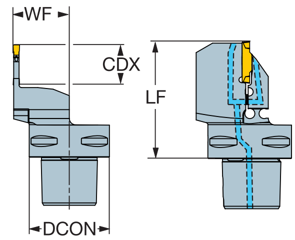
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

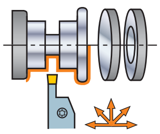
B6   I1   I5   CNSC CXSC I38   C3 - D C I31

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

С пружинным креплением

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



							Размеры, мм, *дюйм*						
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
	J	C4	20.0	65.0	1	C4-R/LF123J20C27065E	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4	N123J2-0500-0004-TF
			.787	*2.559*			*1.575*	*2.559*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C4	25.0	48.8	1	C4-R/LF123J25C27070E	40	70.0	27.0	0.0	150	0.4	N123J2-0500-0004-TF
			.984	*1.922*			*1.575*	*2.756*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C5	25.0	70.0	1	C5-R/LF123J25C35070E	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6	N123J2-0500-0004-TF
			.984	*2.756*			*1.969*	*2.756*	*1.378*	*.000*	*2175*		
		C6	25.0	70.0	1	C6-R/LF123J25C45070E	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1	N123J2-0500-0004-TF
			.984	*2.756*			*2.480*	*2.756*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C8	25.0	80.0	1	C8-R/LF123J25C51080E	80	80.0	42.0	0.0	150	2.1	N123J2-0500-0004-TF
			.984	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*2175*		
	K	C4	20.0	65.0	1	C4-R/LF123K20C27065E	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4	N123K2-0600-0004-TF
			.787	*2.559*			*1.575*	*2.559*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C4	25.0	48.8	1	C4-R/LF123K25C27070E	40	70.0	27.0	0.0	150	0.4	N123K2-0600-0004-TF
			.984	*1.922*			*1.575*	*2.756*	*1.063*	*.000*	*2175*		
		C5	25.0	70.0	1	C5-R/LF123K25C35070E	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6	N123K2-0600-0004-TF
			.984	*2.756*			*1.969*	*2.756*	*1.378*	*.000*	*2175*		
		C6	25.0	70.0	1	C6-R/LF123K25C45070E	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1	N123K2-0600-0004-TF
			.984	*2.756*			*2.480*	*2.756*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C8	25.0	80.0	1	C8-R/LF123K25C51080E	80	80.0	42.0	0.0	150	2.1	N123K2-0600-0004-TF
			.984	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*2175*		
	L	C5	25.0	70.0	1	C5-R/LF123L25C35070E	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6	N123L2-0800-0008-TF
			.984	*2.756*			*1.969*	*2.756*	*1.378*	*.000*	*2175*		
		C6	25.0	70.0	1	C6-R/LF123L25C45070E	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1	N123L2-0800-0008-TF
			.984	*2.756*			*2.480*	*2.756*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C6	32.0	80.0	1	C6-R/LF123L32C45080E	63	80.0	45.0	0.0	150	1.1	N123L2-0800-0008-TF
			1.260	*3.150*			*2.480*	*3.150*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C8	32.0	85.0	1	C8-R/LF123L32C51085E	80	85.0	42.0	0.0	150	2.1	N123L2-0800-0008-TF
			1.260	*3.346*			*3.150*	*3.346*	*1.654*	*.000*	*2175*		
	M	C6	32.0	80.0	1	C6-R/LF123M32C45080E	63	80.0	45.0	0.0	150	1.2	N123M2-1000-0008-GM
			1.260	*3.150*			*2.480*	*3.150*	*1.772*	*.000*	*2175*		
		C8	32.0	85.0	1	C8-R/LF123M32C51085E	80	85.0	42.0	0.0	150	2.1	N123M2-1000-0008-GM
			1.260	*3.346*			*3.150*	*3.346*	*1.654*	*.000*	*2175*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

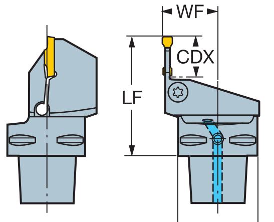
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

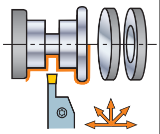
B6 I1 I5 I38 I31

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

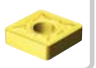
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



							Размеры, мм, *дюйм*							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	D	C3	8.0	50.0	1	C3-R/LF123D08-22050B	32	50.0	22.0	0.0	10	2.0	0.3	N123D2-0150-0002-CM
			.315	*1.969*			*1.260*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*			
		C4	8.0	50.0	1	C4-R/LF123D08-27050B	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.4	N123D2-0150-0002-CM
			.315	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*			
		C5	8.0	55.0	1	C5-R/LF123D08-35055B	50	55.0	35.0	0.0	10	2.0	0.6	N123D2-0150-0002-CM
			.315	*2.165*			*1.969*	*2.165*	*1.378*	*.000*	*145*			
	E	C3	15.0	50.0	1	C3-R/LF123E08-22050B	32	50.0	22.0	0.0	10	2.0	0.3	N123E2-0200-0002-CM
			.591	*1.969*			*1.260*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*			
		C4	8.0	50.0	1	C4-R/LF123E08-27050B	40	50.0	27.0	0.0	10	3.7	0.4	N123E2-0200-0002-CM
			.315	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*			
		C5	8.0	60.0	1	C5-R/LF123E08-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	2.0	0.6	N123E2-0200-0002-CM
			.315	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
	F	C3	10.0	55.0	1	C3-R/LF123F10-22050B	32	55.0	22.0	0.0	10	3.0	0.3	N123F2-0250-0002-CM
			.394	*2.165*			*1.260*	*2.165*	*.866*	*.000*	*145*			
		C4	10.0	50.0	1	C4-R/LF123F10-27050B	40	50.0	27.0	0.0	10	5.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
			.394	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*			
		C5	10.0	60.0	1	C5-R/LF123F10-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	2.5	0.6	N123F2-0250-0002-CM
			.394	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
	G	C3	10.0	55.0	1	C3-R/LF123G10-22050B	32	55.0	22.0	0.0	10	4.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
			.394	*2.165*			*1.260*	*2.165*	*.866*	*.000*	*145*			
		C4	10.0	55.0	1	C4-R/LF123G10-27055B	40	55.0	27.0	0.0	10	4.0	0.4	N123G2-0300-0003-TF
			.394	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*			
		C5	10.0	60.0	1	C5-R/LF123G10-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	4.0	0.6	N123G2-0300-0003-TF
			.394	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
		C6	10.0	65.0	1	C6-R/LF123G10-45065B	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.2	N123G2-0300-0003-TF
			.394	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*			
	H	C3	13.0	60.0	1	C3-R/LF123H13-22055B	32	60.0	22.0	0.0	10	4.5	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.512	*2.362*			*1.260*	*2.362*	*.866*	*.000*	*145*			
		C4	13.0	55.0	1	C4-R/LF123H13-27055B	40	55.0	27.0	0.0	10	7.5	0.4	N123H2-0400-0004-TF
			.512	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*			
		C5	13.0	60.0	1	C5-R/LF123H13-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.6	N123H2-0400-0004-TF
			.512	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
		C6	13.0	65.0	1	C6-R/LF123H13-45065B	63	65.0	45.0	0.0	10	4.0	1.2	N123H2-0400-0004-TF
			.512	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*			
	J	C4	13.0	55.0	1	C4-R/LF123J13-27055B	40	55.0	27.0	0.0	10	7.5	0.4	N123J2-0500-0002-CM
			.512	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*			
		C5	13.0	60.0	1	C5-R/LF123J13-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.6	N123J2-0500-0002-CM
			.512	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
		C6	13.0	65.0	1	C6-R/LF123J13-45065B	63	65.0	45.0	0.0	10	4.0	1.2	N123J2-0500-0002-CM
			.512	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*			
		C8	13.0	80.0	1	C8-R/LF123J13-42080B	80	80.0	42.0	0.0	10	3.0	2.2	N123J2-0500- GM
			.512	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

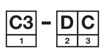
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


B6

I5

I1

I38



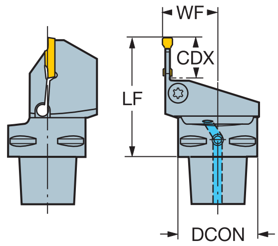
I31

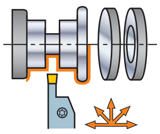
SANDVIK Coromant

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



							Размеры, мм, *дюйм*							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	K	C4	16.0	60.0	1	C4-R/LF123K16-27060B	40	60.0	27.0	0.0	10	6.5	0.4	N123K2-0600-0004-TF
			.630	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*			
		C5	16.0	60.0	1	C5-R/LF123K16-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	7.0	0.6	N123K2-0600-0004-TF
			.630	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
		C6	16.0	65.0	1	C6-R/LF123K16-45065B	63	65.0	45.0	0.0	10	5.2	1.2	N123K2-0600-0004-TF
			.630	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*			
		C8	16.0	80.0	1	C8-R/LF123K16-42080B	80	80.0	42.0	0.0	10	4.0	2.2	N123K2-0600-GM
			.630	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*145*			
	L	C5	13.0	60.0	1	C5-R/LF123L13-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	5.5	0.6	N123L2-0800-0008-TF
			.512	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
		C6	16.0	65.0	1	C6-R/LF123L16-45065B	63	65.0	45.0	0.0	10	5.5	1.2	N123L2-0800-0008-TF
			.630	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*			
		C8	25.0	80.0	1	C8-R/LF123L25-42080B	80	80.0	42.0	0.0	10	8.0	2.2	N123L2-0800-0008-TF
			.984	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

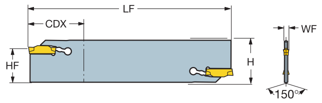
B6 I5 I1 I38 I31

A B C D E F G H I

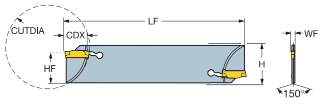
Отрезные лезвия CoroCut® 1-2

С пружинным креплением

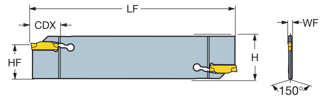
N123..A2



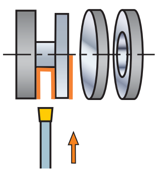
N123..A2 (C)



N123..A2 (S)

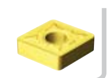


Двусторонние отрезные лезвия



							Размеры, мм, *дюйм*					
SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
D	21	15.0	30.0	30.0	0	N123D15-21A2	25.9	110.0	1.3	21.4	0.0	N123D2-0150-0002-CM
		.591	*1.181*	*1.181*			*1.020*	*4.331*	*.049*	*.843*		
	25	15.0		55.0	0	N123D15-25A2	31.9	150.0	1.3	25.0	0.1	N123D2-0150-0002-CM
		.591		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.049*	*.984*		
E	21	15.0	30.0	30.0	0	N123E15-21A2	25.9	110.0	1.8	21.4	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		.591	*1.181*	*1.181*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*		
	25	20.0		55.0	0	N123E20-25A2	31.9	150.0	1.8	25.0	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		.787		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.069*	*.984*		
F	21	30.0		30.0	0	N123F30-21A2	25.9	110.0	2.3	21.4	0.0	N123F2-0250-0002-CM
		1.181		*1.181*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*		
	25	55.0		55.0	0	N123F55-25A2	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
		2.165		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.089*	*.984*		
G	21	30.0		30.0	0	N123G30-21A2	25.9	110.0	2.7	21.4	0.1	N123G2-0300-0003-TF
		1.181		*1.181*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*		
	25	55.0		55.0	0	N123G55-25A2	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	N123G2-0300-0003-TF
		2.165		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.089*	*.984*		
H	25	55.0		55.0	0	N123H55-25A2	31.9	150.0	3.7	25.0	0.1	N123H2-0400-0004-TF
		2.165		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.145*	*.984*		
J	25	55.0		55.0	0	N123J55-25A2	31.9	150.0	4.8	25.0	0.1	N123J2-0500-0002-CM
		2.165		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.187*	*.984*		
K	25	55.0		55.0	0	N123K55-25A2	31.9	150.0	5.8	25.0	0.1	N123K2-0600-0004-CR
		2.165		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.226*	*.984*		

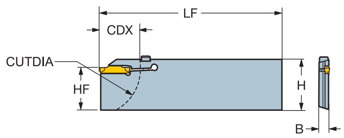
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

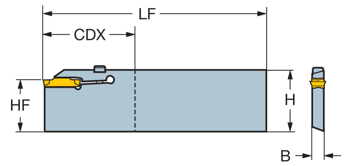


B6 I1 I38 I31

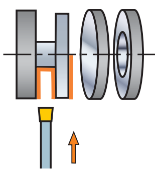
Отрезные лезвия CoroCut® 1-2

Закрепление пластин винтом





Отрезное лезвие с одной режущей кромкой

									Размеры, мм, *дюйм*						
	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	E	21	20.0	40.0	45.0		0	**R/LF123E20-21B1**	25.9	110.0	7.3	21.4	3.3	0.2	N123E2-0200-0002-CM
			.787	*1.575*	*1.772*				*1.020*	*4.331*	*.285*	*.843*			
		25	25.0	50.0	45.0		0	**R/LF123E25-25B1**	31.9	150.0	8.3	25.0	3.3	0.3	N123E2-0200-0002-CM
			.984	*1.969*	*1.772*				*1.256*	*5.906*	*.325*	*.984*			
	F	21	25.0	50.0	45.0		0	**R/LF123F25-21B1**	25.9	110.0	7.0	21.4	3.3	0.2	N123F2-0250-0002-CM
			.984	*1.969*	*1.772*				*1.020*	*4.331*	*.276*	*.843*			
		25	25.0	50.0	45.0		0	**R/LF123F25-25B1**	31.9	150.0	8.3	25.0	3.6	0.3	N123F2-0250-0002-CM
			.984	*1.969*	*1.772*				*1.256*	*5.906*	*.325*	*.984*			
	G	21	30.0	60.0	51.0		0	**R/LF123G30-21B1**	25.9	110.0	6.9	21.4	4.5	0.2	N123G2-0300-0003-TF
			1.181	*2.362*	*2.008*				*1.020*	*4.331*	*.270*	*.843*			
		25	25.0	50.0	45.0		0	**R/LF123G25-25B1**	31.9	150.0	8.3	25.0	4.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
			.984	*1.969*	*1.772*				*1.256*	*5.906*	*.328*	*.984*			
		25	33.0	66.0	54.0		0	**R/LF123G33-25B1**	31.9	150.0	6.9	25.0	4.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
			1.299	*2.598*	*2.126*				*1.256*	*5.906*	*.270*	*.984*			
	H	25	32.0	64.0	51.0		0	**R/LF123H32-25B1**	31.9	150.0	8.3	25.0	4.9	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			1.260	*2.520*	*2.008*				*1.256*	*5.906*	*.328*	*.984*			
	M	45	100.0		100.0	73.0	0	**R/LF123M100-45B1**	52.5	250.0	9.6	45.0	4.5	0.8	N123M1-1100-0008-GM
			3.937		*3.937*	*2.874*			*2.067*	*9.843*	*.379*	*1.772*			
		93	120.0		120.0	83.0	0	**R/LF123M120-93B1**	101.6	300.0	9.6	93.5	4.5	1.9	N123M1-1100-0008-GM
			4.724		*4.724*	*3.268*			*4.000*	*11.811*	*.379*	*3.680*			
	R	93	120.0		120.0	83.0	0	**R/LF123R120-93B1**	101.6	300.0	13.1	93.5	4.5	1.9	N123R1-1500-0010-GR
			4.724		*4.724*	*3.268*			*4.000*	*11.811*	*.514*	*3.680*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

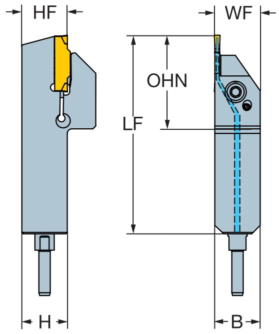
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B6 ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38 C3 - DC I31

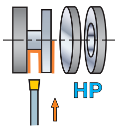
Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ

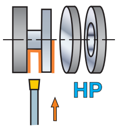


Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
 HP	E	12 x 12	11.0	21	1	QS-R/LF123E11-1212BHP	12	12	70	12	12	80	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	11.0	22	1	QS-R/LF123E11-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	17.0	26	1	QS-R/LF123E17-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
	F	12 x 12	15.0	20	1	QS-R/LF123F15-1212BHP	12	12	70	12	12	80	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
		16 x 16	17.0	26	1	QS-R/LF123F17-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
	G	16 x 16	17.0	28	1	QS-R/LF123G17-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123G2-0300-0003-TF

Размеры, мм: B, H, LF, WF, HF, CP, Nm, Kg

Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
 HP	E	1/2 x 1/2	.433	.827	1	QS-R/LF123E043-08BHP	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	1.8	.13	N123E2-0200-0002-CM
		5/8 x 5/8	.430	.887	1	QS-R/LF123E043-10BHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	1.8	.51	N123E2-0200-0002-CM
		5/8 x 5/8	.669	1.024	1	QS-R/LF123E067-10BHP	.625	.625	2.756	.631	.625	1160	1.8	.33	N123E2-0200-0002-CM
	F	1/2 x 1/2	.590	1.047	1	QS-R/LF123F059-08BHP	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	1.8	.37	N123F2-0250-0002-CM
		5/8 x 5/8	.670	1.126	1	QS-R/LF123F067-10BHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	1.8	.51	N123F2-0250-0002-CM
	G	5/8 x 5/8	.670	1.126	1	QS-R/LF123G067-10BHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	1.8	.51	N123G2-0300-0003-TF

Размеры, дюйм: B, H, LF, WF, HF, CP, Ft/lbs, Lbs

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

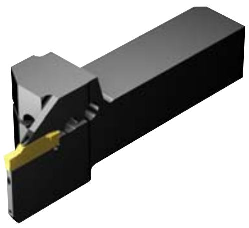
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

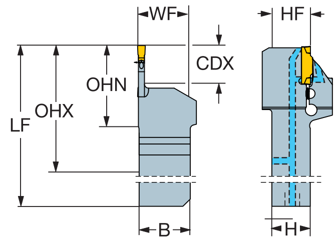
B6 ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38

Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок

С пружинным креплением

Внутренний подвод СОЖ





Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	Kg	MIID
E	25 x 25	15.0	57	32	3	QS-R/LF123E15C2525E	25	25	116	25	25	150	G1/8		N123E2-0200-0002-CM
F	25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123F20C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8	0.5	N123F2-0250-0002-CM
G	20 x 20	15.0	57	32	3	QS-R/LF123G15C2020E	20	20	101	22	20	150	G1/8	0.3	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	15.0	57	32	3	QS-R/LF123G15C2525E	25	25	116	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
H	20 x 20	20.0	43	39	3	QS-R/LF123H20C2020E	20	20	108	20	20	150	G1/8	0.3	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	20.0	61	36	3	QS-R/LF123H20C2525E	25	25	120	25	25	150	G1/8		N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123H25C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8		N123H2-0400-0004-TF
J	20 x 20	20.0	62	37	3	QS-R/LF123J20C2020E	20	20	106	24	20	150	G1/8		N123J2-0500-0004-TF
	25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123J25C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8		N123J2-0500-0004-TF
K	25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123K25C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8		N123K2-0600-0004-TF
L	25 x 25	32.0	73	48	3	QS-R/LF123L32C2525E	25	25	132	25	25	150	G1/8		N123L2-0800-0008-TF
M	25 x 25	32.0	74	49	3	QS-R/LF123M32C2525E	25	25	133	26	25	150	G1/8	0.6	N123M2-1000-0008-GM

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	Lbs	MIID
E	1 x 1	.630	2.288	1.303	3	QS-R/LF123E063C16E	1.000	1.000	4.610	1.020	1.000	2175	G1/8		N123E2-0200-0002-CM
F	1 x 1	.800	2.458	1.473	3	QS-R/LF123F080C16E	1.000	1.000	4.780	1.020	1.000	2175	G1/8		N123F2-0250-0002-CM
G	3/4 x 3/4	.630	2.347	1.362	3	QS-R/LF123G063C12E	.750	.750	4.079	.770	.750	2175	G1/8	.54	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.630	2.288	1.303	3	QS-R/LF123G063C16E	1.000	1.000	4.610	1.020	1.000	2175	G1/8	1.06	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.800	2.458	1.473	3	QS-R/LF123G080C16E	1.000	1.000	4.780	1.020	1.000	2175	G1/8		N123G2-0300-0003-TF
H	3/4 x 3/4	.800	2.521	1.537	3	QS-R/LF123H080C12E	.750	.750	4.254	.770	.750	2175	G1/8	.56	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	2.647	1.662	3	QS-R/LF123H100C16E	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8		N123H2-0400-0004-TF
J	3/4 x 3/4	.800	2.521	1.537	3	QS-R/LF123J080C12E	.750	.750	4.254	.770	.750	2175	G1/8	.57	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	1.000	2.647	1.662	3	QS-R/LF123J100C16E	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8		N123J2-0500-0004-TF
K	1 x 1	1.000	2.647	1.662	3	QS-R/LF123K100C16E	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	1.15	N123K2-0600-0004-TF
L	1 x 1	1.250	2.874	1.890	3	QS-R/LF123L125C16E	1.000	1.000	5.197	1.020	1.000	2175	G1/8	1.16	N123L2-0800-0008-TF
M	1 x 1	1.250	2.913	1.929	3	QS-R/LF123M125C16E	1.000	1.000	5.236	1.039	1.000	2175	G1/8	1.26	N123M2-1000-0008-GM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

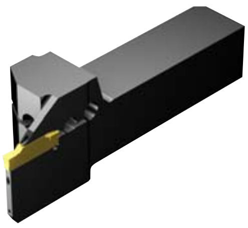
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

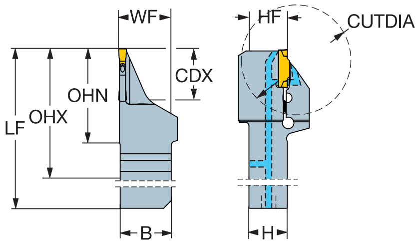
B6 I1 I5 I38

Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок

С пружинным креплением

Внутренний подвод СОЖ





Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	Kg	MIID
								Размеры, мм								
E	20 x 20	20.0	40	62	37	3	QS-R/LF123E20C2020F	20	20	106	20	20	150	G1/8	0.3	N123E2-0200-0002-CM
F	20 x 20	20.0	40	62	37	3	QS-R/LF123F20C2020F	20	20	106	20	20	150	G1/8	0.3	N123F2-0250-0002-CM
G	20 x 20	20.0	40	62	37	3	QS-R/LF123G20C2020F	20	20	106	20	20	150	G1/8	0.3	N123G2-0300-0003-TF
H	20 x 20	25.0	50	67	42	3	QS-R/LF123H25C2020F	20	20	111	20	20	150	G1/8	0.3	N123H2-0400-0004-TF

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	Lbs	MIID
								Размеры, дюйм								
E	3/4 x 3/4	.800	1.600	2.517	1.532	3	QS-R/LF123E080C12F	.750	.750	4.249	.770	.750	2175	G1/8	.55	N123E2-0200-0002-CM
F	3/4 x 3/4	.800	1.600	2.517	1.532	3	QS-R/LF123F080C12F	.750	.750	4.249	.770	.750	2175	G1/8	.55	N123F2-0250-0002-CM
G	3/4 x 3/4	.800	1.600	2.517	1.532	3	QS-R/LF123G080C12F	.750	.750	4.249	.770	.750	2175	G1/8	.56	N123G2-0300-0003-TF
H	3/4 x 3/4	1.000	2.000	2.721	1.737	3	QS-R/LF123H100C12F	.750	.750	4.454	.770	.750	2175	G1/8	.59	N123H2-0400-0004-TF

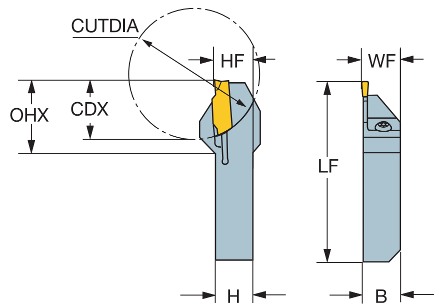
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

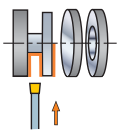
B6 I1 I5 I38

Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок

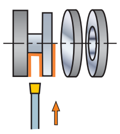
Закрепление пластин винтом



Метрическое исполнение

								Размеры, мм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	D	16 x 16	8.0	16	19	0	QS-R/LF123D08-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
		10 x 10	10.0	20	18	0	QS-R/LF123D10-1010B	10	10	70	10	10	2.5	0.1	N123D2-0150-0002-CM
		12 x 12	11.0	22	20	0	QS-R/LF123D11-1212B	12	12	70	12	12	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
		16 x 16	17.0	34	28	0	QS-R/LF123D17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
	E	10 x 10	10.0	20	21	0	QS-R/LF123E10-1010B	10	10	70	10	10	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		12 x 12	11.0	22	21	0	QS-R/LF123E11-1212B	12	12	70	12	12	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	11.0	22	22	0	QS-R/LF123E11-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	17.0	34	26	0	QS-R/LF123E17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
	F	10 x 10	10.0	20	21	0	QS-R/LF123F10-1010B	10	10	70	10	10	2.5	0.1	N123F2-0250-0002-CM
		12 x 12	15.0	30	20	0	QS-R/LF123F15-1212B	12	12	70	12	12	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
		16 x 16	17.0	34	26	0	QS-R/LF123F17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.1	N123F2-0250-0002-CM
	G	16 x 16	17.0	34	28	0	QS-R/LF123G17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123G2-0300-0003-TF

Дюймовое исполнение

								Размеры, дюйм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	D	3/8 x 3/8	.375	.787	.709	0	QS-R/LF123D039-06B	.375	.375	2.756	.381	.375	1.8	.11	N123D2-0150-0002-CM
		1/2 x 1/2	.433	.866	.787	0	QS-R/LF123D043-08B	.500	.500	2.756	.506	.500	1.8	.44	N123D2-0150-0002-CM
		5/8 x 5/8	.320	.640	.777	0	QS-R/LF123D032-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM
		5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	QS-R/LF123D067-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM
	E	3/8 x 3/8	.394	.787	.827	0	QS-R/LF123E039-06B	.375	.375	2.756	.381	.375	1.8	.11	N123E2-0200-0002-CM
		1/2 x 1/2	.433	.866	.827	0	QS-R/LF123E043-08B	.500	.500	2.756	.506	.500	1.8	.13	N123E2-0200-0002-CM
		5/8 x 5/8	.430	.860	.887	0	QS-R/LF123E043-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123E2-0200-0002-CM
		5/8 x 5/8	.669	1.338	1.024	0	QS-R/LF123E067-10B	.625	.625	2.756	.631	.625	1.8	.30	N123E2-0200-0002-CM
	F	3/8 x 3/8	.390	.780	.847	0	QS-R/LF123F039-06B	.375	.375	2.756	.375	.375	1.8	.24	N123F2-0250-0002-CM
		1/2 x 1/2	.590	1.180	1.047	0	QS-R/LF123F059-08B	.500	.500	2.756	.500	.500	1.8	.37	N123F2-0250-0002-CM
	G	5/8 x 5/8	.670	1.340	1.126	0	QS-R/LF123G067-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123G2-0300-0003-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B6

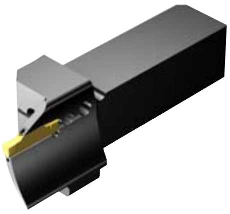
I1

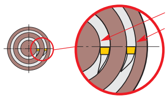
I38

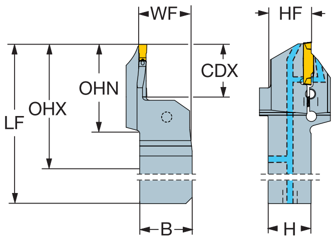
Державки CoroCut® 1-2 QS для обработки торцевых канавок

С пружинным креплением

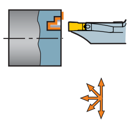
Внутренний подвод СОЖ





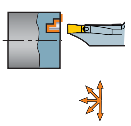


Метрическое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	Kg	MIID
G	25 x 25	20.0	42	60	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-042B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	54	75	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-054B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	67	100	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-067B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	90	160	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-090B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	130	160	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-130B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
H	25 x 25	25.0	64	100	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-064B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	92	140	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-092B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	132	230	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-132B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	220	500	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-220B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	300	800	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-300B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF

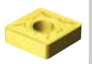
Дюймовое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	Lbs	MIID
G	1 x 1	.750	1.653	2.362	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G075C16E-042B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.03	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.750	2.125	2.953	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G075C16E-054B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.03	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.750	2.637	3.937	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G075C16E-067B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.03	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.800	3.543	6.299	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G080C16E-090B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.06	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.800	5.118	6.299	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G080C16E-130B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.06	N123G2-0300-0003-TF
H	1 x 1	1.000	2.519	3.937	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-064B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	3.622	5.512	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-092B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	5.196	9.055	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-132B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	8.661	19.685	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-220B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	11.811	31.496	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-300B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



B6

ISO 13399

I1

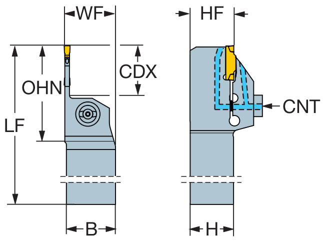
CNSC CXSC

I38

Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

С пружинным креплением

Внутренний подвод СОЖ



Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	MIID
K	32 x 32	25.0	48	2	R/LF123K25C3232E	32	32	170	33	32	150	G1/8	N123K2-0600-0004-TF
L	32 x 32	32.0	55	2	R/LF123L32C3232E	32	32	170	33	32	150	G1/8	N123L2-0800-0008-TF
M	32 x 32	32.0	56	2	R/LF123M32C3232E	32	32	170	33	32	150	G1/8	N123M2-1000-0008-GM

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	Lbs	MIID
K	1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.938	2	R/LF123K100C20E	1.250	1.250	6.961	1.277	1.250	2175	G1/8	2.61	N123K2-0600-0004-TF
L	1 1/4 x 1 1/4	1.250	2.173	2	R/LF123L125C20E	1.250	1.250	6.953	1.318	1.250	2175	G1/8	2.52	N123L2-0800-0008-TF
M	1 1/4 x 1 1/4	1.250	2.211	2	R/LF123M125C20E	1.250	1.250	6.953	1.318	1.250	2175	G1/8		N123M2-1000-0008-GM

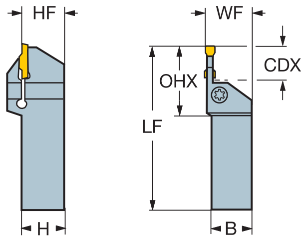
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

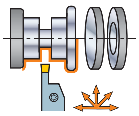
B6 ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38 C3 - D C I31

Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



Метрическое исполнение

							Размеры, мм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	D	12 x 12	8.0	25	0	R/LF123D08-1212B	12	12	125	13	12	2.5	0.1	N123D2-0150-0002-CM
		16 x 16	8.0	25	0	R/LF123D08-1616B	16	16	100	17	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
		20 x 20	8.0	25	0	R/LF123D08-2020B	20	20	125	21	20	2.5	0.4	N123D2-0150-0002-CM
		25 x 25	8.0	25	0	R/LF123D08-2525B	25	25	150	26	25	2.5	0.8	N123D2-0150-0002-CM
		16 x 16	15.0	33	0	R/LF123D15-1616B	16	16	100	17	16	3.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
		20 x 20	15.0	33	0	R/LF123D15-2020B	20	20	125	21	20	3.5	0.4	N123D2-0150-0002-CM
		25 x 25	15.0	33	0	R/LF123D15-2525B	25	25	150	26	25	3.5	0.7	N123D2-0150-0002-CM
	E	12 x 12	8.0	25	0	R/LF123E08-1212B	12	12	125	13	12	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	8.0	25	0	R/LF123E08-1616B	16	16	125	17	16	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
		20 x 20	8.0	25	0	R/LF123E08-2020B	20	20	125	21	20	2.5	0.4	N123E2-0200-0002-CM
		25 x 25	8.0	25	0	R/LF123E08-2525B	25	25	150	26	25	2.5	0.8	N123E2-0200-0002-CM
		12 x 12	12.0	30	0	R/LF123E12-1212B	12	12	125	13	12	3.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	15.0	33	0	R/LF123E15-1616B	16	16	125	17	16	4.0	0.2	N123E2-0200-0002-CM
		20 x 20	15.0	33	0	R/LF123E15-2020B	20	20	125	21	20	4.0	0.4	N123E2-0200-0002-CM
		25 x 25	15.0	33	0	R/LF123E15-2525B	25	25	150	26	25	4.0	0.6	N123E2-0200-0002-CM
	F	12 x 12	10.0	29	0	R/LF123F10-1212B	12	12	125	13	12	3.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
		16 x 16	10.0	29	0	R/LF123F10-1616B	16	16	125	17	16	3.0	0.2	N123F2-0250-0002-CM
		20 x 20	10.0	29	0	R/LF123F10-2020B	20	20	125	21	20	3.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
		25 x 25	10.0	29	0	R/LF123F10-2525B	25	25	150	26	25	3.0	0.8	N123F2-0250-0002-CM
		16 x 16	20.0	40	0	R/LF123F20-1616B	16	16	125	17	16	4.0	0.2	N123F2-0250-0002-CM
		20 x 20	20.0	40	0	R/LF123F20-2020B	20	20	125	21	20	4.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
		25 x 25	20.0	40	0	R/LF123F20-2525B	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
		32 x 25	20.0	40	0	R/LF123F20-3225B	25	32	170	26	32	4.0	0.9	N123F2-0250-0002-CM
	G	16 x 16	10.0	30	0	R/LF123G10-1616B	16	16	125	17	16	3.5	0.2	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	10.0	30	0	R/LF123G10-2020B	20	20	125	21	20	3.5	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	10.0	30	0	R/LF123G10-2525B	25	25	150	26	25	3.5	0.8	N123G2-0300-0003-TF
		32 x 25	10.0	30	0	R/LF123G10-3225B	25	32	170	26	32	3.5	1.0	N123G2-0300-0003-TF
		12 x 12	12.0	32	0	R/LF123G12-1212B	12	12	125	13	12	3.5	0.1	N123G2-0300-0003-TF
		16 x 16	20.0	41	0	R/LF123G20-1616B	16	16	125	17	16	5.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	20.0	41	0	R/LF123G20-2020B	20	20	125	21	20	5.0	0.8	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	20.0	41	0	R/LF123G20-2525B	25	25	150	26	25	5.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		32 x 25	20.0	41	0	R/LF123G20-3225B	25	32	170	26	32	5.0	0.9	N123G2-0300-0003-TF
		32 x 32	20.0	41	0	R/LF123G20-3232B	32	32	170	33	32	5.0	1.2	N123G2-0300-0003-TF
	H	16 x 16	13.0	34	0	R/LF123H13-1616B	16	16	125	17	16	4.5	0.2	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	34	0	R/LF123H13-2020BM	20	20	125	21	20	4.5	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	34	0	R/LF123H13-2525BM	25	25	150	26	25	4.5	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		32 x 25	13.0	34	0	R/LF123H13-3225BM	25	32	170	26	32	4.5	0.9	N123H2-0400-0004-TF
		32 x 32	13.0	34	0	R/LF123H13-3232BM	32	32	170	33	32	4.5	1.4	N123H2-0400-0004-TF
		16 x 16	25.0	47	0	R/LF123H25-1616B	16	16	125	17	16	7.0	0.2	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	25.0	47	0	R/LF123H25-2020BM	20	20	125	21	20	7.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	47	0	R/LF123H25-2525BM	25	25	150	26	25	7.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		32 x 25	25.0	47	0	R/LF123H25-3225BM	25	32	170	26	32	7.0	0.9	N123H2-0400-0004-TF
		32 x 32	25.0	47	0	R/LF123H25-3232BM	32	32	170	33	32	7.0	1.2	N123H2-0400-0004-TF

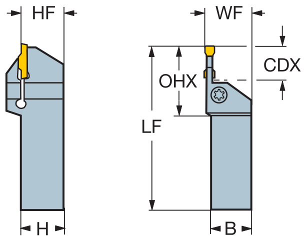
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

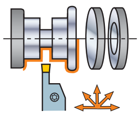
B6 I5 I1 I38 I31

Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



Метрическое исполнение

							Размеры, мм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	J	20 x 20	13.0	34	0	R/LF123J13-2020BM	20	20	125	21	20	5.0	0.4	N123J2-0500- CM/GM
		25 x 25	13.0	34	0	R/LF123J13-2525BM	25	25	150	26	25	5.0	0.8	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 25	13.0	34	0	R/LF123J13-3225BM	25	32	170	26	32	5.0	0.9	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 32	13.0	34	0	R/LF123J13-3232BM	32	32	170	33	32	5.0	1.4	N123J2-0500-0002-CM
		25 x 25	22.0	51	0	R/LF123J22-2525B	25	25	150	26	25	6.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	32.0	57	0	R/LF123J32-2525BM	25	25	150	26	25	7.5	0.7	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 25	32.0	57	0	R/LF123J32-3225BM	25	32	170	26	32	7.5	1.0	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 32	32.0	57	0	R/LF123J32-3232BM	32	32	170	33	32	7.5	1.2	N123J2-0500-0002-CM
	K	25 x 25	16.0	39	0	R/LF123K16-2525BM	25	25	150	26	25	5.5	0.8	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 25	16.0	39	0	R/LF123K16-3225BM	25	32	170	26	32	5.5	0.9	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 32	16.0	39	0	R/LF123K16-3232BM	32	32	170	33	32	5.5	1.4	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	32.0	58	0	R/LF123K32-2525BM	25	25	150	26	25	7.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 25	32.0	58	0	R/LF123K32-3225BM	25	32	170	26	32	7.5	0.9	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 32	32.0	58	0	R/LF123K32-3232BM	32	32	170	33	32	7.5	1.2	N123K2-0600-0004-TF
	L	25 x 25	16.0	41	0	R/LF123L16-2525BM	25	25	150	26	25	6.5	0.8	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	25.0	52	0	R/LF123L25-2525BM	25	25	150	26	25	7.0	0.8	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 25	25.0	52	0	R/LF123L25-3225BM	25	32	170	26	32	7.0	0.9	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 25	32.0	60	0	R/LF123L32-3225BM	25	32	170	26	32	7.5	0.9	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 32	32.0	60	0	R/LF123L32-3232BM	32	32	170	33	32	7.5	1.2	N123L2-0800-0008-TF
	M	32 x 32	32.0	63	0	R/LF123M32-3232B	32	32	250	34	32	9.0	2.9	N123M1-1100-0008-GM
		40 x 40	32.0	63	0	R/LF123M32-4040B	40	40	250	34	40	9.0	3.8	N123M1-1100-0008-GM
		40 x 40	50.0	63	0	R/LF123M50-4040B	40	40	250	42	40	4.5	2.9	N123M1-1100-0008-GM
	R	32 x 32	32.0	71	0	R/LF123R32-3232B	32	32	250	34	32	10.0	2.9	N123R1-1500-0010-GR
		40 x 40	32.0	71	0	R/LF123R32-4040B	40	40	250	42	40	10.0	2.6	N123R1-1500-0010-GR
		40 x 40	50.0	71	0	R/LF123R50-4040B	40	40	250	42	40	4.5	2.9	N123R1-1500-0010-GR

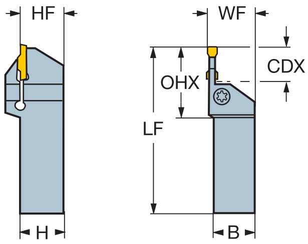
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

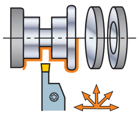
B6 I5 I1 I38 I31

Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	D	1/2 x 1/2	.315	1.000	0	R/LF123D032-08B	.500	.500	4.500	.512	.500	1.8	.44	N123D2-0150-0002-CM
		5/8 x 5/8	.320	1.000	0	RF123D032-10B	.625	.625	4.500	.670	.625	1.8	.62	N123D2-0150-0002-CM
		5/8 x 5/8	.590	1.320	0	RF123D059-10B	.625	.625	4.500	.670	.625	2.6	.57	N123D2-0150-0002-CM
		3/4 x 3/4	.320	1.000	0	R/LF123D032-12B	.750	.750	4.500	.825	.750	1.8	.77	N123D2-0150-0002-CM
		3/4 x 3/4	.590	1.320	0	R/LF123D059-12B	.750	.750	4.500	.827	.750	2.6	.76	N123D2-0150-0002-CM
		1 x 1	.320	1.000	0	R/LF123D032-16B	1.000	1.000	5.000	1.028	1.000	1.8	2.20	N123D2-0150-0002-CM
		1 x 1	.590	1.320	0	R/LF123D059-16B	1.000	1.000	6.000	1.028	1.000	2.6	2.20	N123D2-0150-0002-CM
	E	1/2 x 1/2	.320	1.004	0	R/LF123E032-08B	.500	.500	4.500	.512	.500	1.8	.66	N123E2-0200-0002-CM
		1/2 x 1/2	.590	1.319	0	R/LF123E059-08B	.500	.500	4.500	.512	.500	3.0	.29	N123E2-0200-0002-CM
		5/8 x 5/8	.320	1.004	0	R/LF123E032-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	1.8	.57	N123E2-0200-0002-CM
		5/8 x 5/8	.590	1.319	0	R/LF123E059-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	3.0	.44	N123E2-0200-0002-CM
		3/4 x 3/4	.320	1.004	0	R/LF123E032-12B	.750	.750	4.500	.827	.750	1.8	.88	N123E2-0200-0002-CM
		3/4 x 3/4	.590	1.319	0	R/LF123E059-12B	.750	.750	5.000	.827	.750	3.0	.76	N123E2-0200-0002-CM
		1 x 1	.320	1.004	0	R/LF123E032-16B	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	1.8	1.41	N123E2-0200-0002-CM
		1 x 1	.590	1.319	0	R/LF123E059-16B	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.59	N123E2-0200-0002-CM
	F	5/8 x 5/8	.400	1.142	0	R/LF123F040-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	2.2	.44	N123F2-0250-0002-CM
		5/8 x 5/8	.790	1.575	0	R/LF123F079-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	3.0	.62	N123F2-0250-0002-CM
		3/4 x 3/4	.400	1.142	0	R/LF123F040-12B	.750	.750	4.500	.827	.750	2.2	1.03	N123F2-0250-0002-CM
		3/4 x 3/4	.790	1.575	0	R/LF123F079-12B	.750	.750	5.000	.827	.750	3.0	1.03	N123F2-0250-0002-CM
		1 x 1	.400	1.142	0	R/LF123F040-16B	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	2.2	2.20	N123F2-0250-0002-CM
		1 x 1	.790	1.575	0	R/LF123F079-16B	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.59	N123F2-0250-0002-CM
		1 1/4 x 1 1/4	.400	1.142	0	R/LF123F040-20B	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	2.2	2.45	N123F2-0250-0002-CM
		1 1/4 x 1 1/4	.790	1.575	0	R/LF123F079-20B	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.0	2.45	N123F2-0250-0002-CM
	G	5/8 x 5/8	.394	.880	0	R/LF123G040-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	2.6	.44	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.400	.880	0	R/LF123G040-12B	.750	.750	4.500	.827	.750	2.6	.62	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.790	.880	0	R/LF123G079-12B	.750	.750	5.000	.827	.750	3.7	.88	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.400	.880	0	R/LF123G040-16B	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	2.6	1.59	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.790	.880	0	R/LF123G079-16B	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.7	1.43	N123G2-0300-0003-TF
		1 1/4 x 1 1/4	.400	.880	0	R/LF123G040-20B	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	2.6	2.45	N123G2-0300-0003-TF
		1 1/4 x 1 1/4	.790	.880	0	R/LF123G079-20B	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.7	2.46	N123G2-0300-0003-TF
	H	5/8 x 5/8	.512	1.339	0	R/LF123H051-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	3.3	.44	N123H2-0400-0004-TF
		3/4 x 3/4	.510	1.338	0	R/LF123H051-12BM	.750	.750	4.500	.827	.750	3.3	.66	N123H2-0400-0004-TF
		3/4 x 3/4	.980	1.850	0	R/LF123H098-12BM	.750	.750	5.000	.827	.750	4.1	.66	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.510	1.338	0	R/LF123H051-16BM	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.7	3.96	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.980	1.850	0	R/LF123H098-16BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	5.2	3.96	N123H2-0400-0004-TF
		1 1/4 x 1 1/4	.510	1.338	0	R/LF123H051-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.7	5.50	N123H2-0400-0004-TF
		1 1/4 x 1 1/4	.980	1.850	0	R/LF123H098-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	5.2	5.50	N123H2-0400-0004-TF
	J	1 x 1	.510	1.338	0	R/LF123J051-16BM	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.7	3.87	N123J2-0500-0002-CM
		1 x 1	1.260	2.244	0	R/LF123J126-16BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	5.5	5.50	N123J2-0500-0002-CM
		1 1/4 x 1 1/4	.510	1.338	0	R/LF123J051-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.7	5.50	N123J2-0500-0002-CM
		1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.244	0	R/LF123J126-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	5.5	5.50	N123J2-0500-0002-CM
		1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.244	0	R/LF123J126-24BM	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	5.5	7.70	N123J2-0500-0002-CM

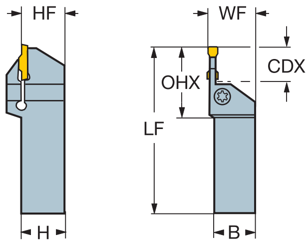
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B6 I5 I1 I38 I31

Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
						Размеры, дюйм							
K	1 x 1	.630	1.535	0	R/LF123K063-16BM	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	4.1	3.89	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	1.260	2.283	0	R/LF123K126-16BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	5.5	5.50	N123K2-0600-0004-TF
	1 1/4 x 1 1/4	.630	1.535	0	R/LF123K063-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.1	5.50	N123K2-0600-0004-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.283	0	R/LF123K126-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	5.5	5.50	N123K2-0600-0004-TF
	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.283	0	R/LF123K126-24BM	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	5.5	7.70	N123K2-0600-0004-TF
L	1 x 1	.630	1.600	0	R/LF123L063-16BM	1.000	1.000	6.000	1.028	1.000	4.8	3.96	N123L2-0800-0008-TF
	1 x 1	1.000	2.000	0	R/LF123L100-16BM	1.000	1.000	6.000	1.028	1.000	5.2	3.96	N123L2-0800-0008-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.000	2.000	0	R/LF123L100-20BM	1.250	1.250	6.000	1.300	1.250	5.2	5.50	N123L2-0800-0008-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.380	2.400	0	R/LF123L138-20BM	1.250	1.250	7.000	1.300	1.250	5.5	5.50	N123L2-0800-0008-TF
	1 1/2 x 1 1/2	1.380	2.400	0	R/LF123L138-24BM	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	5.5	7.70	N123L2-0800-0008-TF
M	1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.516	0	R/LF123M125-20B	1.250	1.250	10.000	1.339	1.250	6.6	6.38	N123M1-1100-0008-GM
	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.516	0	R/LF123M125-24B	1.500	1.500	10.000	1.583	1.500	6.6	5.50	N123M1-1100-0008-GM
	1 1/2 x 1 1/2	2.000	2.516	0	R/LF123M200-24B	1.500	1.500	10.000	1.575	1.500	3.3	6.38	N123M1-1100-0008-GM
R	1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.807	0	R/LF123R125-20B	1.250	1.250	10.000	1.346	1.250	7.4	6.38	N123R1-1500-0010-GR
	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.807	0	R/LF123R125-24B	1.500	1.500	10.000	1.602	1.500	7.4	5.50	N123R1-1500-0010-GR
	1 1/2 x 1 1/2	2.000	2.807	0	R/LF123R200-24B	1.500	1.500	10.000	1.598	1.500	3.3	6.38	N123R1-1500-0010-GR

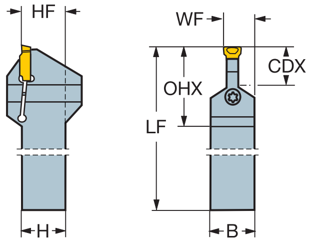
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

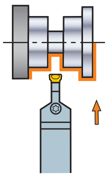
B6 I5 I1 I38 I31

Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

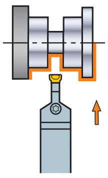
Закрепление пластин винтом



Метрическое исполнение

	SSC	CZC$_{MS}$	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	M	40 x 40	32.0	63	0	NF123M32-4040B	40	40	250	25	40	9.0	2.5	N123M1-1100-0008-GM
	R	40 x 40	32.0	71	0	NF123R32-4040B	40	40	250	27	40	10.0	2.5	N123R1-1500-0010-GR

Дюймовое исполнение

	SSC	CZC$_{MS}$	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	M	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.516	0	NF123M125-24B	1.500	1.500	10.000	.972	1.500	6.6	5.50	N123M1-1100-0008-GM
	R	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.807	0	NF123R125-24B	1.500	1.500	10.000	1.043	1.500	7.4	5.52	N123R1-1500-0010-GR

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение

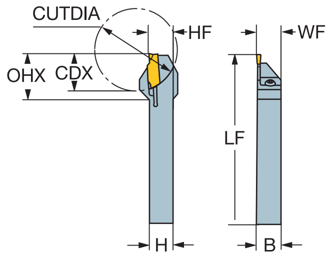
B6 I5 I1 I38 I31

ISO 13399

CNSC CXSC

Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



Метрическое исполнение

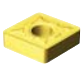
SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	B (Размеры, мм)	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
D	16 x 16	8.0	16	19	0	R/LF123D08-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
	10 x 10	10.0	20	21	0	R/LF123D10-1010B-S	10	10	125	10	10	2.5	0.6	N123D2-0150-0002-CM
	12 x 12	11.0	22	22	0	R/LF123D11-1212B-S	12	12	125	12	12	2.5	0.1	N123D2-0150-0002-CM
	16 x 16	17.0	34	28	0	R/LF123D17-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
E	10 x 10	10.0	20	21	0	R/LF123E10-1010B-S	10	10	125	10	10	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
	12 x 12	11.0	22	22	0	R/LF123E11-1212B-S	12	12	125	12	12	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
	16 x 16	11.0	22	22	0	R/LF123E11-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
	16 x 16	17.0	34	28	0	R/LF123E17-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
F	10 x 10	10.0	20	21	0	R/LF123F10-1010B-S	10	10	125	10	10	2.5	0.1	N123F2-0250-0002-CM
	12 x 12	15.0	30	20	0	R/LF123F15-1212B-S	12	12	125	12	12	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
	16 x 16	17.0	34	28	0	R/LF123F17-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	1.1	N123F2-0250-0002-CM
G	16 x 16	17.0	34	28	0	R/LF123G17-1616B-S	16	16	125	16	16	3.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	B (Размеры, дюйм)	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
D	5/8 x 5/8	.320	.640	.777	0	R/LF123D032-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM
	3/8 x 3/8	.390	.780	.847	0	R/LF123D039-06B-S	.375	.375	5.000	.375	.375	1.8	.24	N123D2-0150-0002-CM
	1/2 x 1/2	.430	.860	.887	0	R/LF123D043-08B-S	.500	.500	5.000	.500	.500	1.8	.31	N123D2-0150-0002-CM
	5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	R/LF123D067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM
E	3/8 x 3/8	.390	.780	.847	0	R/LF123E039-06B-S	.375	.375	5.000	.375	.375	1.8	.24	N123E2-0200-0002-CM
	1/2 x 1/2	.430	.860	.887	0	R/LF123E043-08B-S	.500	.500	5.000	.500	.500	1.8	.31	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.430	.860	.887	0	R/LF123E043-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	R/LF123E067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.49	N123E2-0200-0002-CM
F	3/8 x 3/8	.390	.780	.847	0	R/LF123F039-06B-S	.375	.375	5.000	.375	.375	1.8	.24	N123F2-0250-0002-CM
	1/2 x 1/2	.590	1.180	1.047	0	R/LF123F059-08B-S	.500	.500	5.000	.500	.500	1.8	.37	N123F2-0250-0002-CM
	5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	R/LF123F067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123F2-0250-0002-CM
G	5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	R/LF123G067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.51	N123G2-0300-0003-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

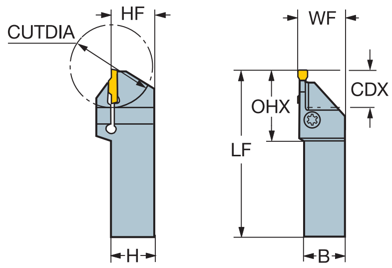


B6 I5 I1 I38 I31

Tailor Made ISO 13399 CNSC CXSC C3 - DC

Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



Метрическое исполнение

SSC	CZC$_{MS}$	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
							Размеры, мм							
E	20 x 20	17.0	42	35	0	R/LF123E17-2020D	20	20	125	20	20	4.0	0.4	N123E2-0200-0002-CM
F	20 x 20	17.0	42	22	0	R/LF123F17-2020D	20	20	125	20	20	4.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
	25 x 25	17.0	42	22	0	R/LF123F17-2525D	25	25	150	25	25	4.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
G	20 x 20	22.0	44	43	0	R/LF123G22-2020D	20	20	125	20	20	5.0	0.4	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	22.0	44	43	0	R/LF123G22-2525D	25	25	150	25	25	5.0	0.4	N123G2-0300-0003-TF
H	20 x 20	22.0	52	44	0	R/LF123H22-2020D	20	20	125	20	20	6.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	22.0	52	44	0	R/LF123H22-2525D	25	25	150	25	25	6.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF

Дюймовое исполнение

SSC	CZC$_{MS}$	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
							Размеры, дюйм							
E	3/4 x 3/4	.670	1.661	1.398	0	R/LF123E067-12D	.750	.750	5.000	.770	.750	3.0	.75	N123E2-0200-0002-CM
F	3/4 x 3/4	.670	1.661	1.457	0	R/LF123F067-12D	.750	.750	5.000	.770	.750	3.0	.75	N123F2-0250-0002-CM
	1 x 1	.670	1.661	1.457	0	R/LF123F067-16D	1.000	1.000	5.000	1.020	1.000	3.0	.88	N123F2-0250-0002-CM
G	3/4 x 3/4	.870	1.740	1.697	0	R/LF123G087-12D	.750	.750	5.000	.774	.750	3.7	.75	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.870	1.740	1.697	0	R/LF123G087-16D	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.7	.88	N123G2-0300-0003-TF
H	3/4 x 3/4	.870	2.066	1.736	0	R/LF123H087-12D	.750	.750	5.000	.774	.750	4.4	.75	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.870	2.066	1.736	0	R/LF123H087-16D	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	4.4	.88	N123H2-0400-0004-TF

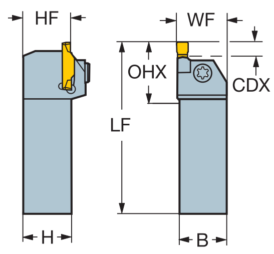
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

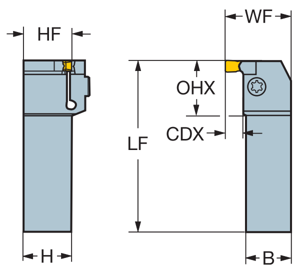
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B6 I5 I1 I38 I31

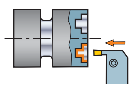
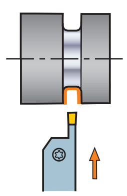
Державки CoroCut® 1-2 для обработки неглубоких канавок

Закрепление пластин винтом





Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	B (Размеры, мм)	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	G	16 x 16		39	23	0	R/LG123G07-1616C	16	16	125	25	16	3.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20		43	23	0	R/LG123G07-2020C	20	20	125	29	20	3.5	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25		48	23	0	R/LG123G07-2525C	25	25	150	34	25	3.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF
	K	20 x 20	4.5	28		0	R/LG123K08-2020C	20	20	125	30	20	4.5	0.4	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25		54	29	0	R/LG123K08-2525CM	25	25	150	34	25	4.5	1.0	N123K2-0600-0004-TF
	G	16 x 16		43	27	0	R/LF123G07-1616C	16	16	125	21	16	3.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20		47	27	0	R/LF123G07-2020C	20	20	125	21	20	3.5	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25		52	27	0	R/LF123G07-2525C	25	25	150	26	25	3.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF
	K	20 x 20		50	30	0	R/LF123K08-2020C	20	20	125	21	20	4.5	0.4	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25		55	30	0	R/LF123K08-2525CM	25	25	150	26	25	4.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

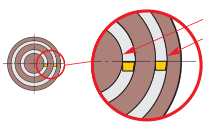
В державках для обработки неглубоких канавок можно использовать пластины различных размеров. Державка с гнездом G подходит для пластин размера E, F и G. Державка с гнездом K подходит для пластин размера H, J и K.

Возможности обработки неглубоких торцевых канавок

Размер гнезда	Посадочный размер (индекс)	Диаметр при врезании Min – Max мм	дюйм	Max глубина резания мм	дюйм
G	E	100 – ∞	3.937 – ∞	3.5	.138
	F	83 – ∞	3.268 – ∞	3.5	.138
	G	57 – ∞	2.244 – ∞	3.5	.138
K	H	46 – ∞	1.811 – ∞	4.5	.177
	J	46 – ∞	1.811 – ∞	4.5	.177
	K	46 – ∞	1.811 – ∞	4.5	.177

Диаметр при врезании

123-GM, -TF, -CM, -RM, -TM

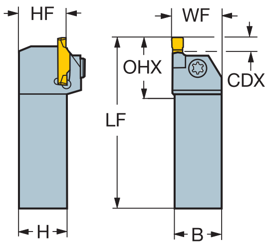


B6 ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38 C3 - D C I31

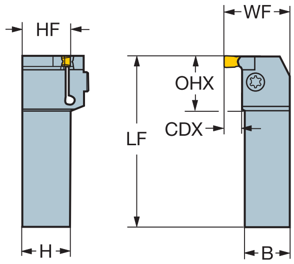
Державки CoroCut® 1-2 для обработки неглубоких канавок

Закрепление пластин винтом

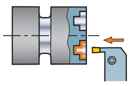
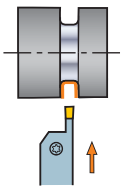
R/LF123..C (INCH)



R/LG123..C (INCH)



Дюймовое исполнение

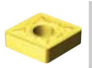
							Размеры, дюйм							
	SSC	CZC_{MS}	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	G	5/8 x 5/8	1.575	.925	0	R/LG123G028-10C	.625	.625	5.000	.984	.625	2.6	.66	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	1.673	.925	0	R/LG123G028-12C	.750	.750	5.000	1.142	.750	2.6	.88	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	1.929	.925	0	R/LG123G028-16C	1.000	1.000	6.000	1.339	1.000	2.6	.22	N123G2-0300-0003-TF
	K	3/4 x 3/4	1.496	1.142	0	R/LG123K032-12C	.750	.750	5.000	1.142	.750	2.4	.88	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	2.126	1.142	0	R/LG123K032-16CM	1.000	1.000	6.000	1.339	1.000	2.4	3.12	N123K2-0600-0004-TF
	G	5/8 x 5/8	1.693	1.063	0	R/LF123G028-10C	.625	.625	5.000	.669	.625	3.0	.66	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	1.811	1.063	0	R/LF123G028-12C	.750	.750	5.000	.787	.750	3.0	.88	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	2.047	1.063	0	R/LF123G028-16C	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	2.07	N123G2-0300-0003-TF
	K	3/4 x 3/4	1.929	1.181	0	R/LF123K032-12C	.750	.750	5.000	.787	.750	4.1	.88	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	2.165	1.181	0	R/LF123K032-16CM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.1	3.12	N123K2-0600-0004-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

В державках для обработки неглубоких канавок можно использовать пластины различных размеров. Державка с гнездом G подходит для пластин размера E, F и G. Державка с гнездом K подходит для пластин размера H, J и K.

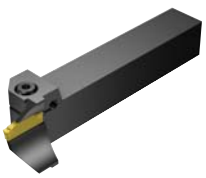
Информацию о диаметре при врезании см. на стр. B57

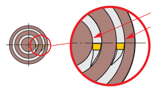


B6
ISO 13399 I1
CNSC CXSC I38
C3 - D C I31

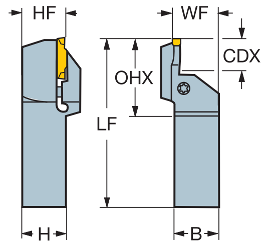
Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

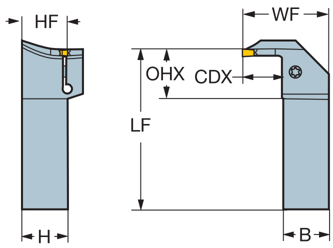




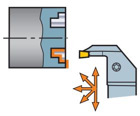
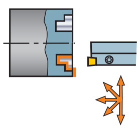
R/LF123..B..B



R/LG123..BM



Метрическое исполнение

									Размеры, мм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	H	25 x 25	13.0	40	60	23	0	R/LG123H13-2525B-040BM	25	25	150	40	25	2.8	0.8	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	52	72	23	0	R/LG123H13-2525B-052BM	25	25	150	40	25	4.3	0.9	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	64	100	23	0	R/LG123H13-2525B-064BM	25	25	150	40	25	3.2	1.0	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	92	140	23	0	R/LG123H13-2525B-092BM	25	25	150	40	25	3.7	1.0	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	132	230	23	0	R/LG123H13-2525B-132BM	25	25	150	40	25	4.0	1.0	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	220	500	23	0	R/LG123H13-2525B-220BM	25	25	150	40	25	4.3	1.0	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	300	1100	23	0	R/LG123H13-2525B-300BM	25	25	150	40	25	4.3	1.0	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	64	100	24	0	R/LG123H20-2525B-064BM	25	25	150	47	25	4.3	0.9	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	92	140	24	0	R/LG123H20-2525B-092BM	25	25	150	47	25	5.0	0.9	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	132	230	24	0	R/LG123H20-2525B-132BM	25	25	150	47	25	5.3	0.9	N123H2-0400-0004-TF
	K	25 x 25	20.0	58	100	27	0	R/LG123K20-2525B-058BM	25	25	150	47	25	4.1	0.9	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	20.0	88	180	27	0	R/LG123K20-2525B-088BM	25	25	150	47	25	4.9	0.9	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	20.0	168	400	27	0	R/LG123K20-2525B-168BM	25	25	150	47	25	5.3	0.9	N123K2-0600-0004-TF
	L	25 x 25	20.0	50	80	37	0	R/LG123L20-2525B-050BM	25	25	150	47	25	4.7	0.9	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	20.0	75	150	37	0	R/LG123L20-2525B-075BM	25	25	150	47	25	5.4	0.9	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	20.0	140	400	37	0	R/LG123L20-2525B-140BM	25	25	150	47	25	6.2	0.9	N123L2-0800-0008-TF
	G	20 x 20	12.0	34	44	32	0	R/LF123G12-2020B-034B	20	20	125	21	20	2.1	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	12.0	38	48	32	0	R/LF123G12-2020B-038B	20	20	125	21	20	2.1	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	12.0	34	44	32	0	R/LF123G12-2525B-034B	25	25	150	26	25	2.1	0.8	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	12.0	38	48	32	0	R/LF123G12-2525B-038B	25	25	150	26	25	2.1	0.8	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	42	60	33	0	R/LF123G13-2020B-042B	20	20	125	21	20	2.2	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	54	75	33	0	R/LF123G13-2020B-054B	20	20	125	21	20	2.3	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	67	100	33	0	R/LF123G13-2020B-067B	20	20	125	21	20	2.6	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	90	160	33	0	R/LF123G13-2020B-090B	20	20	125	21	20	2.9	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	130	300	33	0	R/LF123G13-2020B-130B	20	20	125	21	20	3.1	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	19.0	42	60	40	0	R/LF123G19-2525B-042B	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	19.0	54	75	40	0	R/LF123G19-2525B-054B	25	25	150	26	25	3.4	0.8	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	22.0	67	100	43	0	R/LF123G22-2525B-067B	25	25	150	26	25	3.7	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	22.0	90	160	43	0	R/LF123G22-2525B-090B	25	25	150	26	25	4.2	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	22.0	130	300	43	0	R/LF123G22-2525B-130B	25	25	150	26	25	4.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B6

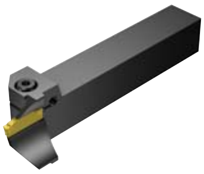
ISO 13399 I1

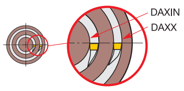
CNSC CXSC I38

C3 - D C I31

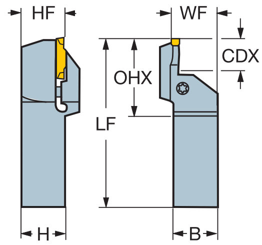
Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

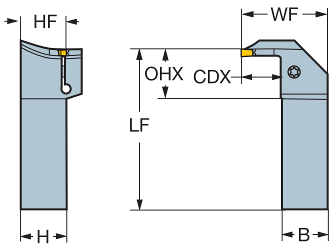




R/LF123..B..B



R/LG123..BM



Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	H	20 x 20	13.0	40	60	34	0	R/LF123H13-2020B-040BM	20	20	125	21	20	2.8	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	52	72	34	0	R/LF123H13-2020B-052BM	20	20	125	21	20	3.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	64	100	34	0	R/LF123H13-2020B-064BM	20	20	125	21	20	3.2	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	92	140	34	0	R/LF123H13-2020B-092BM	20	20	125	21	20	3.7	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	132	230	34	0	R/LF123H13-2020B-132BM	20	20	125	21	20	4.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	220	500	34	0	R/LF123H13-2020B-220BM	20	20	125	21	20	4.3	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	40	60	34	0	R/LF123H13-2525B-040BM	25	25	150	26	25	2.8	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	52	72	34	0	R/LF123H13-2525B-052BM	25	25	150	26	25	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	64	100	34	0	R/LF123H13-2525B-064BM	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	92	140	34	0	R/LF123H13-2525B-092BM	25	25	150	26	25	3.7	0.6	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	132	230	34	0	R/LF123H13-2525B-132BM	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	220	500	34	0	R/LF123H13-2525B-220BM	25	25	150	26	25	4.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	300	1100	34	0	R/LF123H13-2525B-300BM	25	25	150	26	25	4.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	40	60	42	0	R/LF123H20-2525B-040BM	25	25	150	26	25	3.8	0.8	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	52	72	42	0	R/LF123H20-2525B-052BM	25	25	150	26	25	4.0	0.8	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	64	100	47	0	R/LF123H25-2525B-064BM	25	25	150	26	25	4.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	92	140	47	0	R/LF123H25-2525B-092BM	25	25	150	26	25	5.0	0.6	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	132	230	47	0	R/LF123H25-2525B-132BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	220	500	47	0	R/LF123H25-2525B-220BM	25	25	150	26	25	5.7	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	300	800	47	0	R/LF123H25-2525B-300BM	25	25	150	26	25	5.7	0.7	N123H2-0400-0004-TF
	J	25 x 25	13.0	40	70	34	0	R/LF123J13-2525B-040BM	25	25	150	26	25	2.8	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	60	95	34	0	R/LF123J13-2525B-060BM	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	85	130	34	0	R/LF123J13-2525B-085BM	25	25	150	26	25	3.6	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	120	180	34	0	R/LF123J13-2525B-120BM	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	175	500	34	0	R/LF123J13-2525B-175BM	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	20.0	40	70	43	0	R/LF123J20-2525B-040BM	25	25	150	26	25	3.8	0.8	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	20.0	180	980	43	0	R/LF123J20-2525B-180BM	25	25	150	26	25	4.3	0.8	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	25.0	60	95	48	0	R/LF123J25-2525B-060BM	25	25	150	26	25	4.9	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	25.0	85	130	48	0	R/LF123J25-2525B-085BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	25.0	120	180	48	0	R/LF123J25-2525B-120BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	25.0	175	500	48	0	R/LF123J25-2525B-175BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123J2-0500-0004-TF

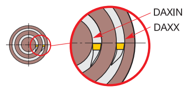
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

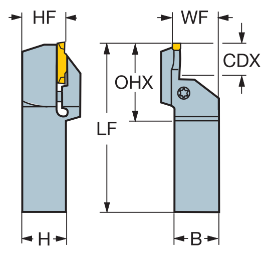
B6 I1 I38 I31

Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

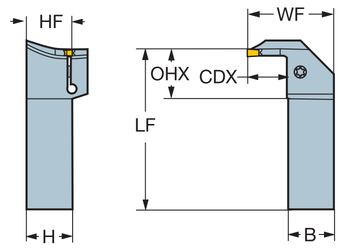
Закрепление пластин винтом



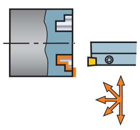
R/LF123..B..B



R/LG123..BM

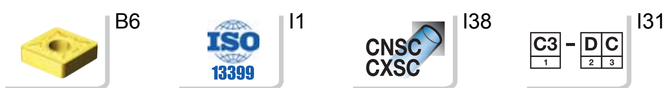


Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	K	25 x 25	13.0	40	70	35	0	R/LF123K13-2525B-040BM	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	13.0	58	100	35	0	R/LF123K13-2525B-058BM	25	25	150	26	25	3.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	13.0	88	180	35	0	R/LF123K13-2525B-088BM	25	25	150	26	25	4.1	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	13.0	168	400	35	0	R/LF123K13-2525B-168BM	25	25	150	26	25	4.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	20.0	40	70	44	0	R/LF123K20-2525B-040BM	25	25	150	26	25	3.8	0.8	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	25.0	58	100	49	0	R/LF123K25-2525B-058BM	25	25	150	26	25	4.1	0.6	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	25.0	88	180	49	0	R/LF123K25-2525B-088BM	25	25	150	26	25	4.9	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	25.0	168	400	49	0	R/LF123K25-2525B-168BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	25.0	220	1000	49	0	R/LF123K25-2525B-220BM	25	25	150	26	25	5.7	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 25	25.0	88	180	49	0	R/LF123K25-3225B-088BM	25	32	170	26	32	4.9	1.1	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 25	25.0	168	400	49	0	R/LF123K25-3225B-168BM	25	32	170	26	32	5.3	1.1	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 25	25.0	220	1000	49	0	R/LF123K25-3225B-220BM	25	32	170	26	32	5.7	1.1	N123K2-0600-0004-TF
	L	25 x 25	15.0	75	150	39	0	R/LF123L15-2525B-075BM	25	25	150	26	25	4.6	0.7	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	15.0	140	400	39	0	R/LF123L15-2525B-140BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	25.0	50	80	55	0	R/LF123L25-2525B-050BM	25	25	150	26	25	4.7	0.8	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	28.0	75	150	56	0	R/LF123L28-2525B-075BM	25	25	150	26	25	5.8	0.6	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	28.0	140	400	56	0	R/LF123L28-2525B-140BM	25	25	150	26	25	6.7	0.8	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 25	28.0	75	150	56	0	R/LF123L28-3225B-075BM	25	32	170	26	32	5.8	1.1	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 25	28.0	140	400	56	0	R/LF123L28-3225B-140BM	25	32	170	26	32	6.7	1.1	N123L2-0800-0008-TF

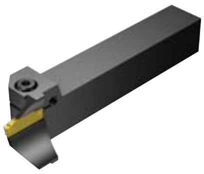
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

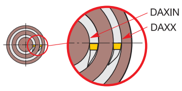
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



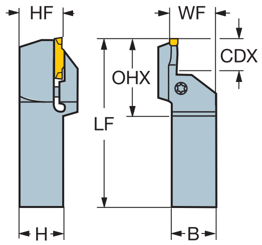
Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

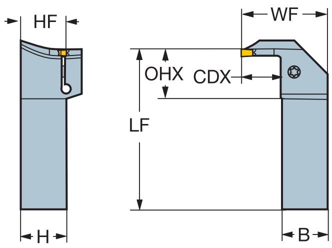




R/LF123..B..B (INCH)



R/LG123..BM (INCH)



Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	H	1 x 1	.500	1.574	2.362	.941	0	R/LG123H050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.1	5.61	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	2.047	2.835	.941	0	R/LG123H050-16B-052BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.2	5.61	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	2.519	3.937	.941	0	R/LG123H050-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.3	5.61	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	3.622	5.512	.941	0	R/LG123H050-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.7	5.56	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	5.196	9.055	.941	0	R/LG123H050-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.9	5.48	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	8.661	19.685	.941	0	R/LG123H050-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	3.1	5.48	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	11.811	43.307	.941	0	R/LG123H050-16B-300BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	3.1	5.48	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.790	2.519	3.937	.981	0	R/LG123H079-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	2.6	5.72	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.790	3.622	5.512	.981	0	R/LG123H079-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	2.6	5.72	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.790	5.196	9.055	.981	0	R/LG123H079-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	2.6	5.72	N123H2-0400-0004-TF
	K	1 x 1	.790	2.283	3.937	1.082	0	R/LG123K079-16B-058BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.3	5.72	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.790	3.464	7.087	1.082	0	R/LG123K079-16B-088BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.3	5.72	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.790	6.614	15.748	1.082	0	R/LG123K079-16B-168BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.3	5.72	N123K2-0600-0004-TF
	L	1 x 1	.790	1.968	3.150	1.473	0	R/LG123L079-16B-050BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.7	5.72	N123L2-0800-0008-TF
		1 x 1	.790	2.952	5.906	1.473	0	R/LG123L079-16B-075BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.7	5.72	N123L2-0800-0008-TF
		1 x 1	.790	5.511	15.748	1.473	0	R/LG123L079-16B-140BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.7	5.72	N123L2-0800-0008-TF
	G	3/4 x 3/4	.470	1.338	1.732	1.260	0	R/LF123G047-12B-034B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.5	.88	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.470	1.496	1.890	1.260	0	R/LF123G047-12B-038B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.5	.88	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.470	1.338	1.575	1.257	0	R/LF123G047-16B-034B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.59	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.500	1.653	2.362	1.287	0	R/LF123G050-12B-042B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.6	.88	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.500	2.125	2.953	1.287	0	R/LF123G050-12B-054B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.7	.88	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.500	2.637	3.937	1.287	0	R/LF123G050-12B-067B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.9	.88	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.500	3.543	6.299	1.287	0	R/LF123G050-12B-090B	.750	.750	5.000	.827	.750	2.1	.88	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.500	5.118	11.811	1.287	0	R/LF123G050-12B-130B	.750	.750	5.000	.827	.750	2.3	.88	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.750	1.653	2.362	1.577	0	R/LF123G075-16B-042B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	2.02	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.750	2.125	2.953	1.577	0	R/LF123G075-16B-054B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.61	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.750	2.637	3.937	1.577	0	R/LF123G075-16B-067B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.61	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.870	3.543	6.299	1.697	0	R/LF123G087-16B-090B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.44	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.870	5.118	11.811	1.697	0	R/LF123G087-16B-130B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.50	N123G2-0300-0003-TF

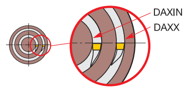
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

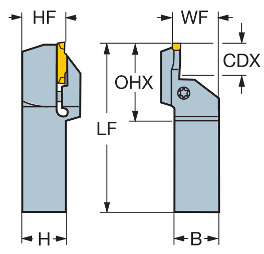
B6 I1 I38 I31

Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

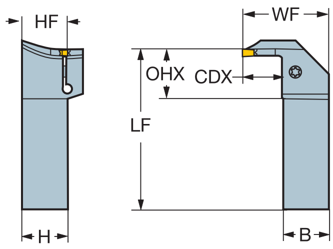
Закрепление пластин винтом



R/LF123..B..B (INCH)



R/LG123..BM (INCH)



Дюймовое исполнение

								Размеры, дюйм							
SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
H	1 x 1	.500	1.574	2.362	1.327	0	R/LF123H050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.1	5.04	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.500	2.047	2.835	1.327	0	R/LF123H050-16B-052BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.2	5.04	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.500	2.519	3.937	1.327	0	R/LF123H050-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.3	4.29	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.500	3.622	5.512	1.327	0	R/LF123H050-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.7	4.29	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.500	5.196	9.055	1.327	0	R/LF123H050-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.9	4.29	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.500	8.661	19.685	1.327	0	R/LF123H050-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.1	4.29	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.500	11.811	43.307	1.327	0	R/LF123H050-16B-300BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.1	4.29	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.790	1.574	2.362	1.656	0	R/LF123H079-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	5.50	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.790	2.047	2.835	1.656	0	R/LF123H079-16B-052BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	5.50	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	2.519	3.937	1.888	0	R/LF123H100-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.96	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	3.622	5.512	1.888	0	R/LF123H100-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.96	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	5.196	9.055	1.888	0	R/LF123H100-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.89	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	8.661	19.685	1.888	0	R/LF123H100-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.89	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	11.811	31.496	1.888	0	R/LF123H100-16B-300BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.89	N123H2-0400-0004-TF
J	1 x 1	.500	1.574	2.756	1.327	0	R/LF123J050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.1	1.54	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	.500	2.362	3.740	1.327	0	R/LF123J050-16B-060BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.4	1.54	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	.500	3.346	5.118	1.327	0	R/LF123J050-16B-085BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.7	1.54	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	.500	4.724	7.087	1.327	0	R/LF123J050-16B-120BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.54	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	.500	6.889	19.685	1.327	0	R/LF123J050-16B-175BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.54	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	.790	1.574	2.756	1.696	0	R/LF123J079-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.87	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	.790	7.086	38.583	1.696	0	R/LF123J079-16B-180BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.88	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	1.000	2.362	3.740	1.906	0	R/LF123J100-16B-060BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.88	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	1.000	3.346	5.118	1.906	0	R/LF123J100-16B-085BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.89	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	1.000	4.724	7.087	1.906	0	R/LF123J100-16B-120BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.87	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	1.000	6.889	19.685	1.906	0	R/LF123J100-16B-175BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.87	N123J2-0500-0004-TF
K	1 x 1	.500	1.574	2.756	1.366	0	R/LF123K050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.4	1.54	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	.500	2.283	3.937	1.366	0	R/LF123K050-16B-058BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.6	1.54	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	.500	3.464	7.087	1.366	0	R/LF123K050-16B-088BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.54	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	.500	6.614	15.748	1.366	0	R/LF123K050-16B-168BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.3	1.54	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	.500	8.661	38.583	1.366	0	R/LF123K050-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.5	1.54	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	.790	1.574	2.756	1.735	0	R/LF123K079-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	5.50	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	1.000	2.283	3.400	1.945	0	R/LF123K100-16B-058BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	5.50	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	1.000	3.464	7.087	1.945	0	R/LF123K100-16B-088BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	3.89	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	1.000	6.614	15.748	1.945	0	R/LF123K100-16B-168BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	3.89	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	1.000	8.661	39.370	1.945	0	R/LF123K100-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	3.89	N123K2-0600-0004-TF
L	1 x 1	1.102	2.952	5.906	2.205	0	R/LF123L110-16B-075BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.2	.44	N123L2-0800-0008-TF
	1 x 1	1.102	5.511	15.748	2.205	0	R/LF123L110-16B-140BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.2	.44	N123L2-0800-0008-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.100	2.952	5.906	2.205	0	R/LF123L110-20B-075BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.2	2.64	N123L2-0800-0008-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.100	5.511	15.748	2.205	0	R/LF123L110-20B-140BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.9	2.64	N123L2-0800-0008-TF
G	1 x 1	.470	1.496	1.890	1.257	0	RF123G047-16B-038B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.70	N123G2-0300-0003-TF

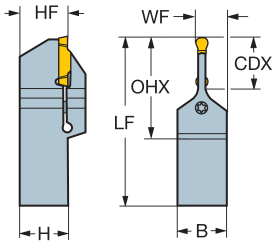
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

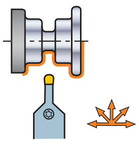
B6 I1 I38 I31

Державки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом



Метрическое исполнение



							Размеры, мм							
SSC	CZC$_{MS}$	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
J	25 x 25	25.0	52	0	**NF123J25-2525BM**	25	25	150	15	25	6.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF
	32 x 25	25.0	52	0	**NF123J25-3225BM**	25	32	170	15	32	6.0	0.9	N123J2-0500-0004-TF

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

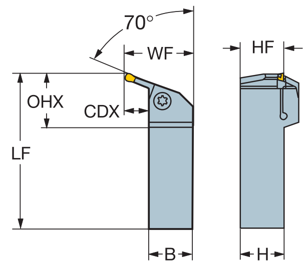
N - Нейтральное исполнение

B6 I5 I1 I38 I31

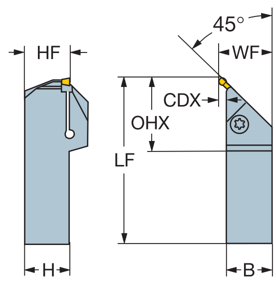
Державки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом

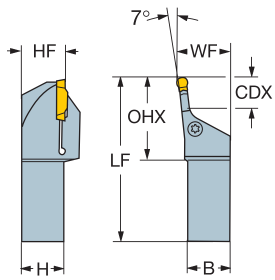
R/LX123..B-070



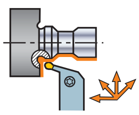
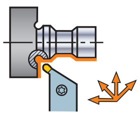
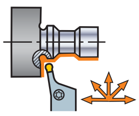
R/LX123..B-045



R/LX123..B-007



Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм								
	J	25 x 25	16	40	R/LX123J16-2525B-070	25	25	190	41	25	190	5.0	1.80	N123J2-0500-0004-TF
		32 x 32	16	40	R/LX123J16-3232B-070	32	32	190	48	32	190	5.0	1.42	N123J2-0500-0004-TF
	G	20 x 20	4	41	R/LX123G04-2020B-045	20	20	150	24	20	150	4.5	0.55	N123G2-0400- RM
		25 x 25	4	41	R/LX123G04-2525B-045	25	25	150	29	25	150	4.5	0.78	N123G2-0400- RM
	J	20 x 20	5	44	R/LX123J05-2020B-045	20	20	150	25	20	150	5.0	0.54	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	5	44	R/LX123J05-2525B-045	25	25	150	30	25	150	5.0	0.78	N123J2-0500-0004-TF
		32 x 25	5	44	R/LX123J05-3225B-045	25	32	150	30	32	150	5.0	0.96	N123J2-0500-0004-TF
	L	25 x 25	25	63	R/LX123L25-2525B-007	25	25	190	32	25	190	6.5	0.90	N123L2-0800- RM
		32 x 32	25	63	R/LX123L25-3232B-007	32	32	190	40	32	190	6.5	1.00	N123L2-0800- RM

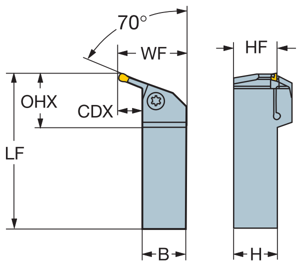
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

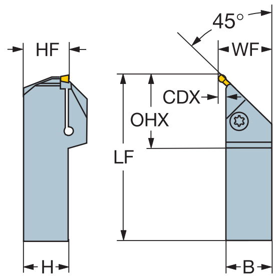
Державки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом

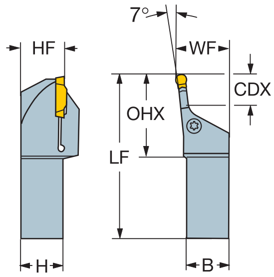
R/LX123..B-070 (INCH



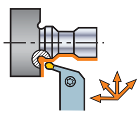
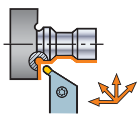
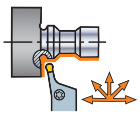
R/LX123..B-045 (INCH



R/LX123..B-007 (INCH



Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	J	1 x 1	.630	1.575	0	**R/LX123J062-16B-070**	1.000	1.000	7.480	1.669	1.000	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
		1 1/4 x 1 1/4	.630	1.575	0	**R/LX123J062-20B-070**	1.250	1.250	7.480	1.917	1.250	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
	G	3/4 x 3/4	.157	1.701	0	**R/LX123G016-12B-045**	.750	.750	5.906	.921	.750	3.3	2.20	N123G2-0400- RM
		1 x 1	.157	1.701	0	**R/LX123G016-16B-045**	1.000	1.000	5.906	1.173	1.000	3.3	2.20	N123G2-0400- RM
	J	3/4 x 3/4	.197	1.902	0	**R/LX123J020-12B-045**	.750	.750	5.906	.961	.750	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	.197	1.902	0	**R/LX123J020-16B-045**	1.000	1.000	6.693	1.213	1.000	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
		1 1/4 x 1 1/4	.197	1.902	0	**R/LX123J020-20B-045**	1.250	1.250	6.693	1.461	1.250	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
	L	1 x 1	.945	2.500	0	RX123L095-16B-007	1.000	1.000	7.480	1.252	1.000	3.5	28.60	N123L2-0800- RM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

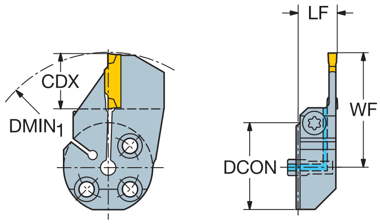
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

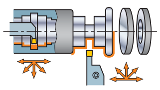
B6 I5 I1 I38 I31

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL– Внутренний подвод СОЖ



	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	D	25	12.0	145.0	13.3	1	570-25R/L123D12B	25	14.0	30.9	0.0	10	2.0	0.1	N123D2-0150-0002-CM
			.472	*5.709*	*.522*			*.984*	*.551*	*1.215*	*.000*	*145*			
		32	12.0	145.0	13.3	1	570-32R/L123D12B	32	14.0	34.4	0.0	10	2.0	0.1	N123D2-0150-0002-CM
			.472	*5.709*	*.522*			*1.260*	*.551*	*1.352*	*.000*	*145*			
	E	25	15.0	139.0	13.0	1	570-25R/L123E15B	25	14.0	33.9	0.0	10	2.0	0.1	N123E2-0200- GM
			.591	*5.472*	*.512*			*.984*	*.551*	*1.333*	*.000*	*145*			
		32	15.0	139.0	13.0	1	570-32R/L123E15B	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N123E2-0200- GM
			.591	*5.472*	*.512*			*1.260*	*.551*	*1.470*	*.000*	*145*			
	F	25	15.0	143.0	12.8	1	570-25R/L123F15B	25	14.0	33.9	0.0	10	2.0	0.1	N123F2-0250- GM
			.591	*5.630*	*.502*			*.984*	*.551*	*1.333*	*.000*	*145*			
		32	15.0	139.0	12.8	1	570-32R/L123F15B	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N123F2-0250- GM
			.591	*5.472*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.470*	*.000*	*145*			
	G	25	18.0	147.0	12.5	1	570-25R/L123G18B	25	14.0	37.6	0.0	10	3.0	0.1	N123G2-0300- GM
			.709	*5.787*	*.492*			*.984*	*.551*	*1.480*	*.000*	*145*			
		32	18.0	147.0	12.5	1	570-32R/L123G18B	32	14.0	41.1	0.0	10	3.0	0.1	N123G2-0300- GM
			.709	*5.787*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.000*	*145*			
		40	18.0	147.0	12.5	1	570-40R/L123G18B	40	14.0	45.1	0.0	10	3.0	0.2	N123G2-0300- GM
			.709	*5.787*	*.492*			*1.575*	*.551*	*1.776*	*.000*	*145*			
	H	32	23.0	95.0	16.0	1	570-32R/L123H23B	32	18.0	46.1	0.0	10	3.0	0.2	N123H2-0400- GM
			.906	*3.740*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.815*	*.000*	*145*			
		40	23.0	95.0	16.0	1	570-40R/L123H23B	40	18.0	50.1	0.0	10	3.0	0.2	N123H2-0400- GM
			.906	*3.740*	*.630*			*1.575*	*.709*	*1.972*	*.000*	*145*			
	J	32	18.0	95.0	15.5	1	570-32R/L123J18B	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.1	N123J2-0500- GM
			.709	*3.740*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.000*	*145*			
		40	18.0	95.0	15.5	1	570-40R/L123J18B	40	18.0	45.1	0.0	10	3.0	0.2	N123J2-0500- GM
			.709	*3.740*	*.610*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.000*	*145*			
	K	40	18.0	95.0	15.0	1	570-40R/L123K18B	40	18.0	45.1	0.0	10	4.0	0.2	N123K2-0600-GM
			.709	*3.740*	*.591*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

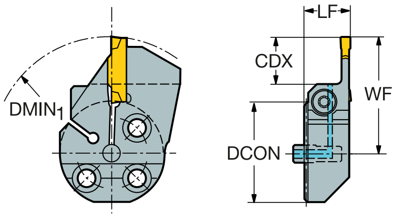
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

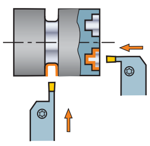
B6 I1 I38

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



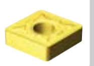
								Размеры, мм, *дюйм*							
	SSC	CZC$_{MS}$	CDX	DMIN$_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	G	25	13	147.0	12.5	1	570-25R/L123G13C	25	14.0	32.6	0.0	10	3.0	0.1	N123G2-0300-0003-TF
			0.512	*5.787*	*.492*			*.984*	*.551*	*1.283*	*.000*	*145*			
		32	13	147.0	12.5	1	570-32R/L123G13C	32	14.0	36.1	0.0	10	2.5	0.1	N123G2-0300-0003-TF
			0.512	*5.787*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.421*	*.000*	*145*			
		40	12	147.0	12.5	1	570-40R/L123G12C	40	14.0	39.1	0.0	10	2.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF
			0.472	*5.787*	*.492*			*1.575*	*.551*	*1.539*	*.000*	*145*			
	J	32	18	88.0	15.5	1	570-32R/L123J18C	32	18.0	41.1	0.0	10	3.0	0.1	N123J2-0500-0002-CM
			.709	*3.465*	*.610*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.000*	*145*			
	K	40	17	92.0	15.0	1	570-40R/L123K17C	40	18.0	44.1	0.0	10	2.5	0.2	N123K2-0600-0004-TF
			.669	*3.622*	*.591*			*1.575*	*.709*	*1.736*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

В державках для обработки неглубоких канавок можно использовать пластины различных размеров. Державка с гнездом G подходит для пластин размера E, F и G. Державки с гнездами J и K подходят для пластин размера H, J и K.

Информацию о диаметре при врезании см. на стр. B57



B6

ISO 13399

I1

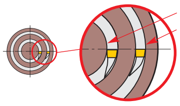
CNSC CXSC

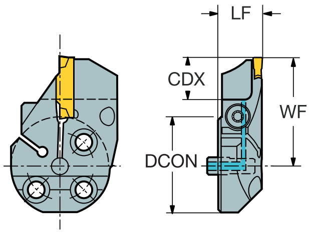
I38

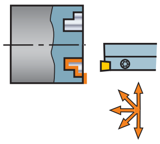
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ





	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	F	32	12.0	40	56.0	12.8	1	570-32R/L123F12B040A	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
			.472	*1.574*	*2.205*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.354*	*.004*	*145*			
		32	12.0	54	70.0	12.8	1	570-32R/L123F12B054A	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
			.472	*2.125*	*2.756*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.354*	*.004*	*145*			
		32	15.0	68	98.0	12.8	1	570-32R/L123F15B068A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*2.677*	*3.858*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*145*			
		32	15.0	90	140.0	12.8	1	570-32R/L123F15B090A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*3.543*	*5.512*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*145*			
		32	15.0	130	300.0	12.8	1	570-32R/L123F15B130A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*5.118*	*11.811*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*145*			
	G	32	12.0	34	44.0	16.5	1	570-32R/L123G12B034A	32	18.0	35.1	0.1	10	2.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.472	*1.338*	*1.732*	*.650*			*1.260*	*.709*	*1.382*	*.004*	*145*			
		32	15.0	42	60.0	12.5	1	570-32R/L123G15B042A	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*1.653*	*2.362*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.500*	*.004*	*145*			
		32	15.0	54	75.0	12.5	1	570-32R/L123G15B054A	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*2.125*	*2.953*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.500*	*.004*	*145*			
		32	18.0	67	100.0	12.5	1	570-32R/L123G18B067A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*2.637*	*3.937*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	90	160.0	12.5	1	570-32R/L123G18B090A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*3.543*	*6.299*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	130	300.0	12.5	1	570-32R/L123G18B130A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*5.118*	*11.811*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	300	1000.0	14.0	1	570-32R/L123G18B300A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*11.811*	*39.370*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B6

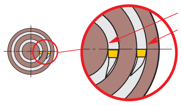
I1

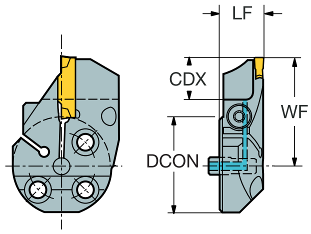
I38

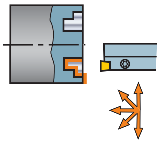
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

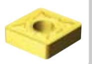




	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	H	32	18.0	40	60.0	16.0	1	570-32R/L123H18B040A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.362*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	52	72.0	16.0	1	570-32R/L123H18B052A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.047*	*2.835*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	64	100.0	16.0	1	570-32R/L123H18B064A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.519*	*3.937*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	92	140.0	16.0	1	570-32R/L123H18B092A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*3.622*	*5.512*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	132	230.0	16.0	1	570-32R/L123H18B132A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*5.196*	*9.055*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	220	500.0	16.0	1	570-32R/L123H18B220A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*8.661*	*19.685*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	300	800.0	16.0	1	570-32R/L123H18B300A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*11.811*	*31.496*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		40	18.0	40	60.0	18.0	1	570-40R/L123H18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.362*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	52	72.0	18.0	1	570-40R/L123H18B052A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.047*	*2.835*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	64	100.0	18.0	1	570-40R/L123H18B064A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.519*	*3.937*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	92	140.0	18.0	1	570-40R/L123H18B092A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*3.622*	*5.512*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	132	230.0	18.0	1	570-40R/L123H18B132A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*5.196*	*9.055*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	220	500.0	18.0	1	570-40R/L123H18B220A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*8.661*	*19.685*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	300	800.0	18.0	1	570-40R/L123H18B300A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*11.811*	*31.496*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	J	40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40R/L123J18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.756*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	60	95.0	18.0	1	570-40R/L123J18B060A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*2.362*	*3.740*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	85	130.0	18.0	1	570-40R/L123J18B085A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*3.346*	*5.118*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	120	180.0	18.0	1	570-40R/L123J18B120A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*4.724*	*7.087*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	175	500.0	18.0	1	570-40R/L123J18B175A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*6.889*	*19.685*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	180	980.0	18.0	1	570-40R/L123J18B180A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*7.086*	*38.583*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

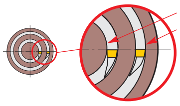
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

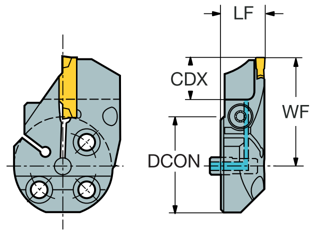

B6
ISO 13399
I1
CNSC CXSC
I38

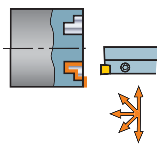
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ





	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	K	40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40R/L123K18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.756*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	58	100.0	18.0	1	570-40R/L123K18B058A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*2.283*	*3.937*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	88	180.0	18.0	1	570-40R/L123K18B088A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*3.464*	*7.087*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	168	400.0	18.0	1	570-40R/L123K18B168A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*6.614*	*15.748*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	220	1000.0	18.0	1	570-40R/L123K18B220A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*8.661*	*39.370*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B6

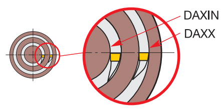
I1

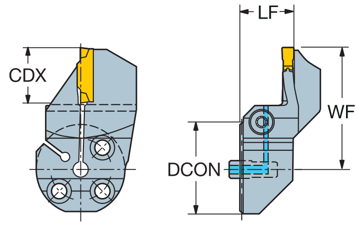
I38

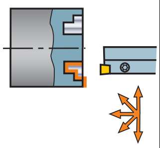
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

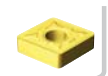




	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
									Размеры, мм, *дюйм*							
	F	32	12.0	40	56.0	12.8	1	570-32R/L123F12B040B	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.2	N123F2-0250-0002-CM
			.472	*1.574*	*2.205*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.354*	*.004*	*145*			
		32	12.0	54	70.0	12.8	1	570-32R/L123F12B054B	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
			.472	*2.125*	*2.756*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.354*	*.004*	*145*			
		32	15.0	68	98.0	12.8	1	570-32R/L123F15B068B	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*2.677*	*3.858*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*145*			
		32	15.0	90	140.0	12.8	1	570-32R/L123F15B090B	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*3.543*	*5.512*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*145*			
		32	15.0	130	300.0	12.8	1	570-32R/L123F15B130B	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*5.118*	*11.811*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*145*			
	G	32	12.0	34	44.0	16.5	1	570-32R/L123G12B034B	32	18.0	35.1	0.1	10	2.5	0.1	N123G2-0300-0003-TF
			.472	*1.338*	*1.732*	*.650*			*1.260*	*.709*	*1.382*	*.004*	*145*			
		32	15.0	42	60.0	12.5	1	570-32R/L123G15B042B	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*1.653*	*2.362*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.500*	*.004*	*145*			
		32	15.0	54	75.0	12.5	1	570-32R/L123G15B054B	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*2.125*	*2.953*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.500*	*.004*	*145*			
		32	18.0	67	100.0	12.5	1	570-32R/L123G18B067B	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*2.637*	*3.937*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	90	160.0	12.5	1	570-32R/L123G18B090B	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*3.543*	*6.299*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	130	300.0	12.5	1	570-32R/L123G18B130B	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.1	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*5.118*	*11.811*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	300	1000.0	14.0	1	570-32R/L123G18B300B	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*11.811*	*39.370*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



B6

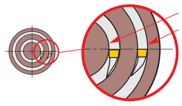
I1

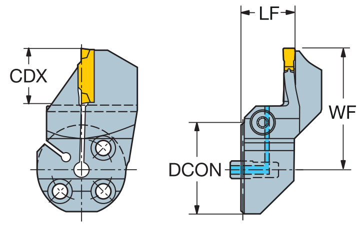
I38

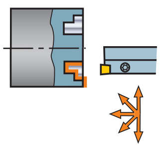
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



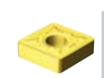




	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	H	32	18.0	40	60.0	16.0	1	570-32R/L123H18B040B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.1	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.362*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	52	72.0	16.0	1	570-32R/L123H18B052B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.047*	*2.835*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	64	100.0	16.0	1	570-32R/L123H18B064B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.519*	*3.937*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	92	140.0	16.0	1	570-32R/L123H18B092B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.1	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*3.622*	*5.512*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	132	230.0	16.0	1	570-32R/L123H18B132B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*5.196*	*9.055*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	220	500.0	16.0	1	570-32R/L123H18B220B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*8.661*	*19.685*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	300	800.0	16.0	1	570-32R/L123H18B300B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*11.811*	*31.496*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		40	18.0	40	60.0	18.0	1	570-40R/L123H18B040B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.362*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	52	72.0	18.0	1	570-40R/L123H18B052B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.047*	*2.835*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	64	100.0	18.0	1	570-40R/L123H18B064B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.519*	*3.937*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	92	140.0	18.0	1	570-40R/L123H18B092B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*3.622*	*5.512*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	132	230.0	18.0	1	570-40R/L123H18B132B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*5.196*	*9.055*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	220	500.0	18.0	1	570-40R/L123H18B220B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*8.661*	*19.685*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	300	800.0	18.0	1	570-40R/L123H18B300B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*11.811*	*31.496*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



B6

ISO 13399

I1

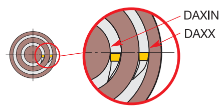
CNSC CXSC

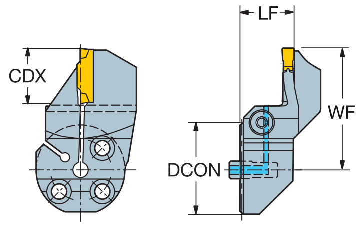
I38

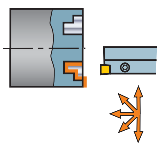
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ







SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
J	32	18.0	40	70.0	15.5	1	570-32R123J18B040B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
		.709	*1.574*	*2.756*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	60	95.0	15.5	1	570-32R123J18B060B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		.709	*2.362*	*3.740*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	85	130.0	15.5	1	570-32R123J18B085B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		.709	*3.346*	*5.118*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	120	180.0	15.5	1	570-32R123J18B120B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		.709	*4.724*	*7.087*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	175	500.0	15.5	1	570-32R123J18B175B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		.709	*6.889*	*19.685*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	180	980.0	15.5	1	570-32R123J18B180B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.2	N123J2-0500-0004-TF
		.709	*7.086*	*38.583*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40L123J18B040B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
		.709	*1.574*	*2.756*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	40	18.0	60	95.0	18.0	1	570-40L123J18B060B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
		.709	*2.362*	*3.740*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	40	18.0	85	130.0	18.0	1	570-40L123J18B085B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
		.709	*3.346*	*5.118*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	40	18.0	120	180.0	18.0	1	570-40L123J18B120B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
		.709	*4.724*	*7.087*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	40	18.0	175	500.0	18.0	1	570-40L123J18B175B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
		.709	*6.889*	*19.685*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	40	18.0	180	980.0	18.0	1	570-40L123J18B180B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
		.709	*7.086*	*38.583*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
K	32	18.0	40	70.0	15.0	1	570-32R123K18B040B	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.2	N123K2-0600-0004-TF
		.709	*1.574*	*2.756*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	58	100.0	15.0	1	570-32R123K18B058B	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.2	N123K2-0600-0004-TF
		.709	*2.283*	*3.937*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	88	180.0	15.0	1	570-32R123K18B088B	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.1	N123K2-0600-0004-TF
		.709	*3.464*	*7.087*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	168	400.0	15.0	1	570-32R123K18B168B	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.2	N123K2-0600-0004-TF
		.709	*6.614*	*15.748*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	32	18.0	220	1000.0	15.0	1	570-32R123K18B220B	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.1	N123K2-0600-0004-TF
		.709	*8.661*	*39.370*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
	40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40L123K18B040B	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
		.709	*1.574*	*2.756*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	40	18.0	58	100.0	18.0	1	570-40L123K18B058B	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
		.709	*2.283*	*3.937*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	40	18.0	88	180.0	18.0	1	570-40L123K18B088B	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
		.709	*3.464*	*7.087*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	40	18.0	168	400.0	18.0	1	570-40L123K18B168B	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
		.709	*6.614*	*15.748*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	40	18.0	220	1000.0	18.0	1	570-40L123K18B220B	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
		.709	*8.661*	*39.370*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

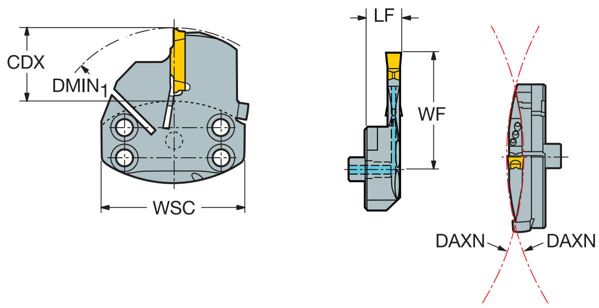
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

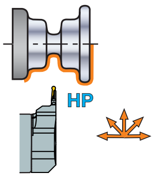
B6 I1 ISO 13399 I38 CNSC CXSC

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ





							Размеры, мм, *дюйм*								
SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	BD	LF	WF	HF	WSC	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
G	70	15.0	100.0	14.0	1	SL70-R/L123G15A-HP	70.0	15.5	48.0	0.0	70	80	4.0	0.2	N123G2-0300- GM
		.591	*3.937*	*.551*			*2.756*	*.610*	*1.890*	*.000*	*2.755*	*1160*			
H	70	30.0	100.0	14.0	1	SL70-R/L123H30A-HP	70.0	16.0	56.0	0.0	70	80	4.5	0.2	N123H2-0400- GM
		1.181	*3.937*	*.551*			*2.756*	*.630*	*2.205*	*.000*	*2.755*	*1160*			
K	70	15.0	120.0	15.0	1	SL70-R/L123K15A-HP	70.0	18.0	36.0	0.0	70	80	2.0	0.2	N123K2-0600-GM
		.591	*4.724*	*.591*			*2.756*	*.709*	*1.417*	*.000*	*2.755*	*1160*			
	70	30.0	120.0	14.0	1	SL70-R/L123K30A-HP-M	70.0	17.0	55.0	0.0	70	80	6.0	0.3	N123K2-0600-GM
		1.181	*4.724*	*.551*			*2.756*	*.669*	*2.165*	*.000*	*2.755*	*1160*			
	70	45.0	120.0	15.0	1	SL70-R/L123K45A-HP	70.0	18.0	71.0	0.0	70	80	6.0	0.3	N123K2-0600-GM
		1.772	*4.724*	*.591*			*2.756*	*.709*	*2.795*	*.000*	*2.755*	*1160*			
L	70	35.0	90.0	14.0	1	SL70-R/L123L35A-HP-M	70.0	18.0	61.0	0.0	70	80	6.5	0.3	N123L2-0800-0008-TF
		1.378	*3.543*	*.551*			*2.756*	*.709*	*2.402*	*.000*	*2.755*	*1160*			
	70	50.0	105.0	14.0	1	SL70-R/L123L50A-HP	70.0	18.0	81.0	0.0	70	80	6.5	0.3	N123L2-0800-0008-TF
		1.969	*4.134*	*.551*			*2.756*	*.709*	*3.189*	*.000*	*2.755*	*1160*			
M	70	50.0	100.0	12.0	1	SL70-R/L123M50A-HP	70.0	17.5	71.0	0.0	70	80	5.0	0.3	N123M1-1100-0008-GM
		1.969	*3.937*	*.472*			*2.756*	*.689*	*2.795*	*.000*	*2.755*	*1160*			
R	70	65.0	125.0	9.0	1	SL70-R/L123R65A-HP	70.0	16.5	71.0	0.0	70	80	6.5	0.3	N123R1-1500-0010-GR
		2.559	*4.921*	*.354*			*2.756*	*.650*	*2.795*	*.000*	*2.755*	*1160*			

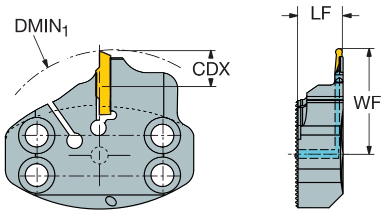
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

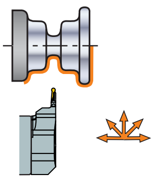
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ



	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* BD	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	HL	70	11.0	100.0	16.5	1	**SL70-R123H05LC-HP**	70.0	17.5	38.4	0.0	80	3.1	0.3	L123H1-0200
			.433	*3.937*	*.650*			*2.756*	*.689*	*1.512*	*.000*	*1160*			
	HN	70	11.0	100.0	15.9	1	**SL70-R123H05NC-HP**	70.0	17.5	38.4	0.0	80	3.1	0.3	N123H1-0200
			.433	*3.937*	*.626*			*2.756*	*.689*	*1.512*	*.000*	*1160*			
	HR	70	11.0	100.0	16.5	1	**SL70-L123H05RC-HP**	70.0	17.5	38.4	0.0	80	3.1	0.3	R123H1-0200
			.433	*3.937*	*.650*			*2.756*	*.689*	*1.512*	*.000*	*1160*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

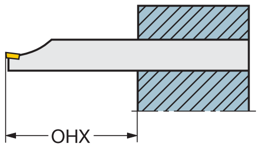
B6 I1 ISO 13399 I38 CNSC CXSC

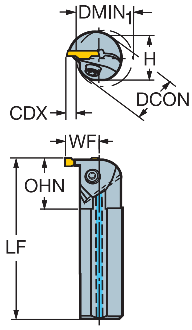
SANDVIK Coromant

Расточные оправки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ





Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
E	32	9.5	40	128	45	1	R/LAG123E09-32B	32	30	32	250	25	0	10	4.0	1.4	N123E2-0200- GM
G	32	9.0	40	128	45	1	R/LAG123G09-32B	32	30	32	250	25	0	10	4.5	1.4	N123G2-0300- GM
	40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123G11-40B	40	37	40	300	31	0	10	4.5	2.5	N123G2-0300- GM
H	32	10.0	40	128	45	1	R/LAG123H10-32B	32	30	32	250	26	0	10	4.5	1.4	N123H2-0400- GM
	40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123H11-40B	40	37	40	300	31	0	10	5.0	2.6	N123H2-0400- GM
	50	13.0	60	200	65	1	R/LAG123H13-50B	50	47	50	350	38	0	10	5.0	5.0	N123H2-0400- GM
J	32	11.0	40	128	45	1	R/LAG123J11-32B	32	30	32	250	27	0	10	5.0	1.4	N123J2-0500- GM
	40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123J11-40B	40	37	40	300	31	0	10	5.5	2.7	N123J2-0500- GM
	50	13.0	60	200	65	1	R/LAG123J13-50B	50	47	50	350	38	0	10	5.5	5.0	N123J2-0500- GM
K	40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123K11-40B	40	37	40	300	31	0	10	5.5	2.6	N123K2-0600-GM
	50	13.0	60	200	65	1	R/LAG123K13-50B	50	47	50	350	38	0	10	5.5	5.0	N123K2-0600-GM

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
E	1 1/4	.374	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123E035-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	1.014	.000	145	3.0	3.08	N123E2-0200- GM
G	1 1/4	.354	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123G037-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	.994	.000	145	3.3	3.08	N123G2-0300- GM
	1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123G043-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	3.3	5.26	N123G2-0300- GM
H	1 1/4	.394	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123H039-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	1.043	.000	145	3.3	3.08	N123H2-0400- GM
	1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123H043-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	3.7	5.50	N123H2-0400- GM
	2	.512	2.362	8.000	2.559	1	R/LAG123H051-32B	2.000	1.850	2.000	13.780	1.506	.000	145	3.7	11.18	N123H2-0400- GM
J	1 1/4	.433	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123J045-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	1.063	.000	145	3.7	3.08	N123J2-0500- GM
	1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123J045-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	4.1	5.50	N123J2-0500- GM
	2	.512	2.362	8.000	2.559	1	R/LAG123J051-32B	2.000	1.850	2.000	13.780	1.506	.000	145	4.1	11.18	N123J2-0500- GM
K	1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123K043-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	4.1	5.50	N123K2-0600-GM
	2	.512	2.362	8.000	2.559	1	R/LAG123K053-32B	2.000	1.850	2.000	13.780	1.506	.000	145	4.1	11.15	N123K2-0600-GM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B6

ISO 13399

I1

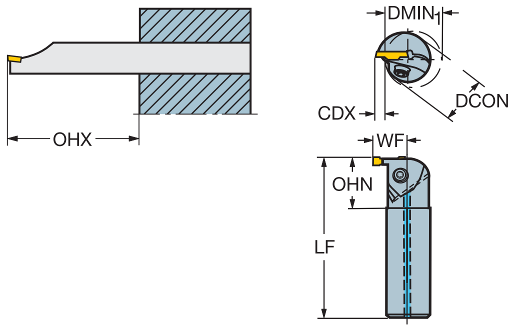
CNSC CXSC

I38

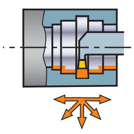
Расточные оправки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

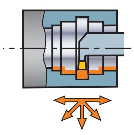
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ



Метрическое исполнение

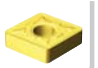
	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	D	16	4.5	25	64	25	1	R/LAG123D04-16B	16	16	150	12	0	10	3.0	0.2	N123D2-0150-0002-CM
		20	5.0	32	80	30	1	R/LAG123D05-20B	20	20	180	15	0	10	3.0	0.4	N123D2-0150-0002-CM
	E	20	5.0	32	80	30	1	R/LAG123E05-20B	20	20	180	15	0	10	3.5	0.4	N123E2-0200- GM
		25	7.0	32	100	35	1	R/LAG123E07-25B	25	25	200	19	0	10	3.5	0.7	N123E2-0200- GM
	G	20	6.0	32	80	30	1	R/LAG123G06-20B	20	20	180	15	0	10	4.0	0.4	N123G2-0300- GM
		25	7.0	32	100	35	1	R/LAG123G07-25B	25	25	200	19	0	10	4.0	0.7	N123G2-0300- GM
	H	25	7.0	32	100	35	1	R/LAG123H07-25B	25	25	200	19	0	10	4.5	0.7	N123H2-0400- GM
	J	25	8.0	32	100	35	1	R/LAG123J08-25B	25	25	200	19	0	10	5.0	0.7	N123J2-0500- GM

Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	D	5/8	.177	.984	2.500	.984	1	R/LAG123D016-10B	.625	.625	5.906	.489	.000	145	2.2	.48	N123D2-0150-0002-CM
		3/4	.197	1.260	3.000	1.181	1	R/LAG123D020-12B	.750	.750	7.087	.592	.000	145	2.2	.78	N123D2-0150-0002-CM
	E	3/4	.197	1.260	3.000	1.181	1	R/LAG123E020-12B	.750	.750	7.087	.592	.000	145	2.6	.78	N123E2-0200- GM
		1	.276	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123E028-16B	1.000	.630	7.874	.785	.000	145	2.6	1.63	N123E2-0200- GM
	G	3/4	.236	1.260	3.000	1.181	1	R/LAG123G024-12B	.750	.750	7.087	.600	.000	145	3.0	.78	N123G2-0300- GM
		1	.276	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123G030-16B	1.000	.630	7.874	.778	.000	145	3.0	1.46	N123G2-0300- GM
	H	1	.276	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123H030-16B	1.000	.630	7.874	.758	.000	145	3.3	1.63	N123H2-0400- GM
	J	1	.315	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123J031-16B	1.000	.630	7.874	.778	.000	145	3.7	1.63	N123J2-0500- GM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



B6 I1 I38

ISO 13399

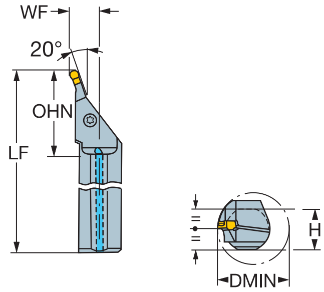
CNSC CXSC

SANDVIK Coromant

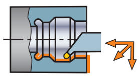
Расточные оправки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом

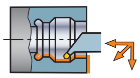
Цилиндрический хвостовик с лыской



Метрическое исполнение

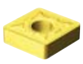
							Размеры, мм									
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	**Код заказа**	DCON	H	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	J	40	25.0	160	65	R/LAX123J25-40B-020	40	37	254	26	18	254	10	3.0	2.5	N123J2-0600- AM
	L	40	25.0	160	65	R/LAX123L25-40B-020	40	37	254	26	18	254	10	3.0	1.8	N123L2-0800- AM

Дюймовое исполнение

							Размеры, дюйм								
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	**Код заказа**	DCON	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	J	1 1/2	.941	6.000	2.539	R/LAX123J094-24B-020	1.500	1.374	10.000	.961	.687	145	2.2	3.96	N123J2-0600- AM
	L	1 1/2	.941	6.000	2.571	R/LAX123L094-24B-020	1.500	1.374	10.000	1.000	.687	145	2.2	3.96	N123L2-0800- AM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



B6

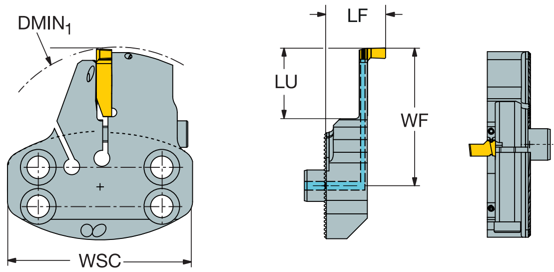
ISO 13399 I1

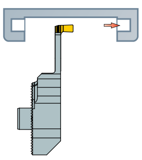
CNSC CXSC I38

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



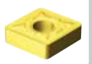
	SSC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	LU	CNSC	Код заказа	BD	LF	WF	HF	WSC	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	H	70	105.0	22.9	25	1	SL70-R/LG123H06C	70.0	22.9	52.0	0.0	70	30	8.0	0.3	RG123H1-0300-RO
			4.134	*.902*	*.984*			*2.756*	*.902*	*2.047*	*.000*	*2.755*	*435*			
	L	70	150.0	27.7	31	1	SL70-R/LG123L09C	70.0	27.7	61.0	0.0	70	30	8.5	0.3	RG123L1-0300-RO
			5.906	*1.091*	*1.220*			*2.756*	*1.091*	*2.402*	*.000*	*2.755*	*435*			

Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

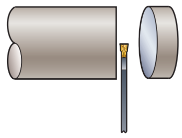
Внимание: Режущие пластины левого исполнения закрепляются в головках правого исполнения, режущие пластины правого исполнения закрепляются в головках левого исполнения.

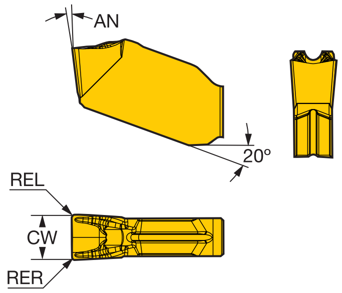

B6

I1

I38

Пластины CoroCut® QD для отрезки





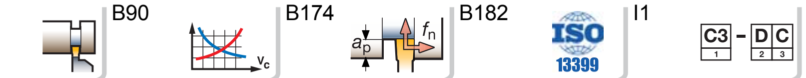
SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1135	P 1145	M 1105	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	N 1105	S 1105	S 1125	S 1145	Размеры, мм, *дюйм* AN
E	2.00	0.15	0.15	**QD-NE-0200-0001-CF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079	*.005*	*.005*															
F	2.50	0.15	0.15	**QD-NF-0250-0001-CF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098	*.005*	*.005*															
G	3.00	0.15	0.15	**QD-NG-0300-0001-CF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118	*.005*	*.005*															

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

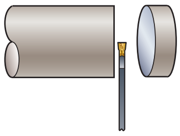
Допуски:

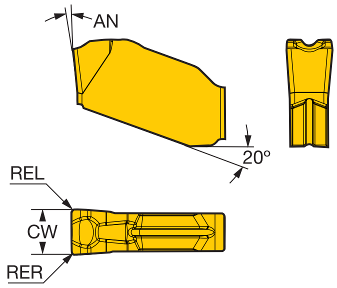
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CF	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020



B90 B174 B182 I1 I26

Пластины CoroCut® QD для отрезки





SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1135	P 1145	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	S 1125	S 1145	AN
E	2.00	0.30	0.30	QD-NE-0200-0003-CL	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆		7°
	.079	*.011*	*.011*												
F	2.50	0.30	0.30	QD-NF-0250-0003-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098	*.011*	*.011*												
G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118	*.011*	*.011*												
H	4.00	0.30	0.30	QD-NH-0400-0003-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157	*.011*	*.011*												
J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.197	*.015*	*.015*												
K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	7°
	.236	*.015*	*.015*												

Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

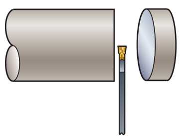
N = Нейтральное исполнение

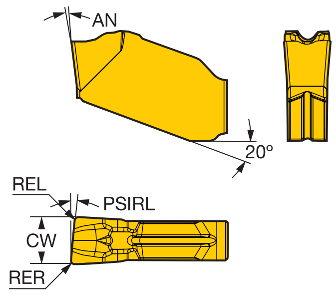
Допуски:

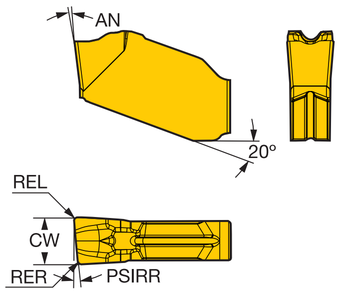
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CL	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B90 B174 B182 I1 I26

Пластины CoroCut® QD для отрезки







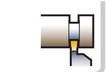
								P			M			K		S		Размеры, мм, *дюйм*
	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	**Код заказа**	1125	1135	1145	1125	1135	1145	1125	1135	1125	1145	AN
	E	2.00	5°		0.20	0.20	QD-LE-0200-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079			*.007*	*.007*												
		2.00		5°	0.20	0.20	QD-RE-0200-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079			*.007*	*.007*												
	F	2.50	5°		0.20	0.20	QD-LF-0250-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			*.007*	*.007*												
		2.50		5°	0.20	0.20	QD-RF-0250-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			*.007*	*.007*												
	G	3.00	5°		0.20	0.20	QD-LG-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			*.007*	*.007*												
		3.00		5°	0.20	0.20	QD-RG-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			*.007*	*.007*												
	H	4.00	5°		0.20	0.20	QD-LH-0400-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157			*.007*	*.007*												
		4.00		5°	0.20	0.20	QD-RH-0400-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157			*.007*	*.007*												

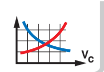
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

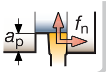
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

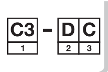
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-L..-CM	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020
QD-R..-CM	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020


B90

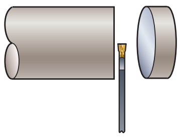

B174

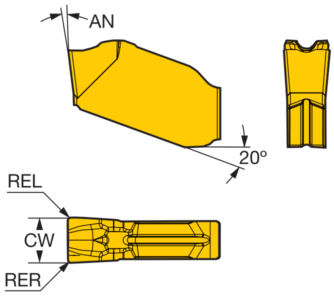

B182


I1


I26

Пластины CoroCut® QD для отрезки





	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1135	P 1145	M 1105	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	N 1105	N H13A	S 1105	S 1125	S 1145	S H13A	AN
	E	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079	*.007*	*.007*																	
		2.39	0.20	0.20	QD-NE-0239-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.094	*.007*	*.007*																	
	F	2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098	*.007*	*.007*																	
	G	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118	*.007*	*.007*																	
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.125	*.007*	*.007*																	
	H	4.00	0.20	0.20	QD-NH-0400-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157	*.007*	*.007*																	
		4.76	0.20	0.20	QD-NH-0476-0002-CM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆		7°
		.187	*.007*	*.007*																	
	J	5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		7°
		.197	*.007*	*.007*																	
	K	6.00	0.30	0.30	QD-NK-0600-0003-CM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆		7°
		.236	*.011*	*.011*																	
		6.35	0.30	0.30	QD-NK-0635-0003-CM	☆	☆			☆	☆		☆	☆				☆			7°
		.250	*.011*	*.011*																	

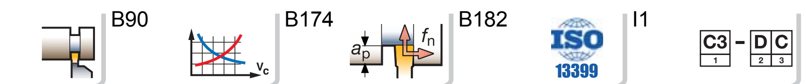
Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

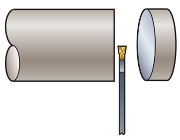
N = Нейтральное исполнение

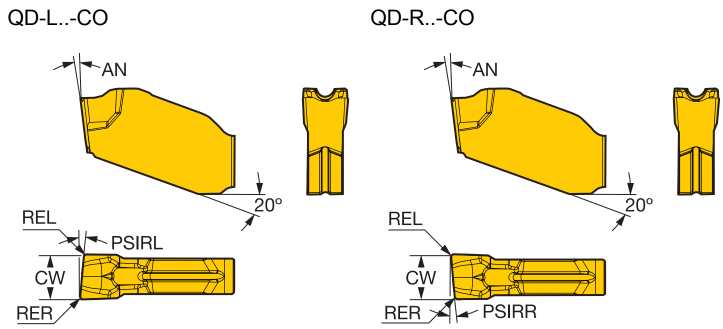
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CM	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020



Пластины CoroCut® QD для отрезки





	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1135	P 1145	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	S 1125	S 1145	Размеры, мм, *дюйм* AN
	E	2.00	8°		0.10	0.10	**QD-LE-0200-0801-CO**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079			*.003*	*.003*												
		2.00		8°	0.10	0.10	**QD-RE-0200-0801-CO**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079			*.003*	*.003*												
	F	2.50	8°		0.10	0.10	**QD-LF-0250-0801-CO**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			*.003*	*.003*												
		2.50		8°	0.10	0.10	**QD-RF-0250-0801-CO**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			*.003*	*.003*												
	G	3.00	5°		0.10	0.10	**QD-LG-0300-0501-CO**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			*.003*	*.003*												
		3.00		5°	0.10	0.10	**QD-RG-0300-0501-CO**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			*.003*	*.003*												

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

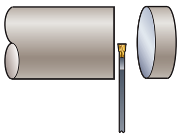
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

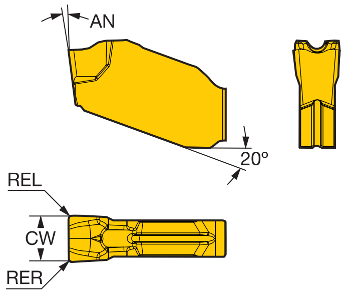
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-L..-CO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020
QD-R..-CO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B90 B174 B182 I5 I1 I26

Пластины CoroCut® QD для отрезки





	SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P			M				K		N		S				Размеры, мм, *дюйм*
						1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1125	1135	1105	H13A	1105	1125	1145	H13A	AN
	E	2.00	0.10	0.10	QD-NE-0200-0001-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079	*.003*	*.003*																	
	F	2.50	0.10	0.10	QD-NF-0250-0001-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098	*.003*	*.003*																	
	G	3.00	0.10	0.10	QD-NG-0300-0001-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118	*.003*	*.003*																	
	H	4.00	0.20	0.20	QD-NH-0400-0002-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157	*.007*	*.007*																	
	J	5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-0002-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		7°
		.197	*.007*	*.007*																	
	K	6.00	0.20	0.20	QD-NK-0600-0002-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		7°
		.236	*.007*	*.007*																	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

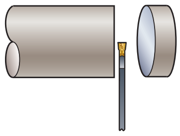
N = Нейтральное исполнение

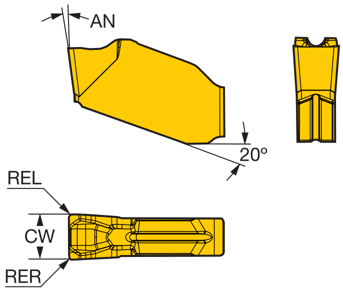
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B90 B174 B182 I5 I1 I26

Пластины CoroCut® QD для отрезки





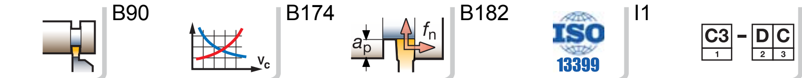
					P			M			K		S		Размеры, мм, *дюйм*
SSC	CW	REL	RER	**Код заказа**	1125	1135	1145	1125	1135	1145	1125	1135	1125	1145	AN
E	2.00	0.30	0.30	**QD-NE-0200-0003-CR**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079	*.011*	*.011*												
F	2.50	0.30	0.30	**QD-NF-0250-0003-CR**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098	*.011*	*.011*												
G	3.00	0.30	0.30	**QD-NG-0300-0003-CR**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118	*.011*	*.011*												
H	4.00	0.30	0.30	**QD-NH-0400-0003-CR**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157	*.011*	*.011*												
J	5.00	0.40	0.40	**QD-NJ-0500-0004-CR**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.197	*.015*	*.015*												
K	6.00	0.40	0.40	**QD-NK-0600-0004-CR**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.236	*.015*	*.015*												

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

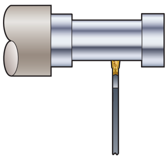
N = Нейтральное исполнение

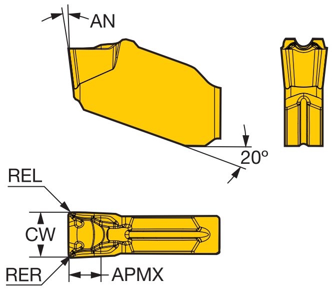
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CR	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020


B90 B174 B182 I1 I26

Пластины CoroCut® QD для точения





						P			M				K		N		S				Размеры, мм, *дюйм*	
	SSC	CW	REL	RER	**Код заказа**	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1125	1135	1105	H13A	1105	1125	1145	H13A	AN	APMX
	G	3.00	0.30	0.30	**QD-NG-0300-0003-TF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.1
		.118	*.011*	*.011*																		*.083*
	H	4.00	0.40	0.40	**QD-NH-0400-0004-TF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
		.157	*.015*	*.015*																		*.110*
	J	5.00	0.40	0.40	**QD-NJ-0500-0004-TF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.5
		.197	*.015*	*.015*																		*.138*
	K	6.00	0.40	0.40	**QD-NK-0600-0004-TF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	4.0
		.236	*.015*	*.015*																		*.157*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

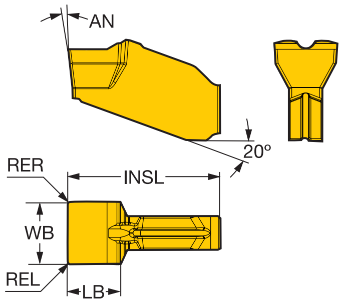
N = Нейтральное исполнение

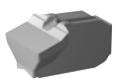
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-TF	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B90 B174 B182 I1 I26

Заготовки пластин CoroCut® QD





					P		M		K		N		S		O		Размеры, мм, *дюйм*		
	SSC	WB	REL	RER	Код заказа	H10F	H13A	H10F	H13A	H10F	H13A	H10F	H13A	H10F	H13A	H10F	H13A	AN	INSL	LB
	E	2.91	0.2	0.2	QD-NE-0290-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	10.5	3.1
		.115	*.007*	*.007*															*.413*	*.122*
	F	3.40	0.2	0.2	QD-NF-0340-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	10.5	3.1
		.134	*.007*	*.007*															*.413*	*.122*
	G	4.40	0.2	0.2	QD-NG-0440-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	10.7	3.5
		.173	*.007*	*.007*															*.421*	*.138*
	H	5.40	0.2	0.2	QD-NH-0540-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	12.8	4.3
		.213	*.007*	*.007*															*.504*	*.169*
	J	6.40	0.2	0.2	QD-NJ-0640-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	14.8	5.0
		.252	*.007*	*.007*															*.583*	*.197*
	K	8.40	0.2	0.2	QD-NK-0840-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	14.8	5.3
		.331	*.007*	*.007*															*.583*	*.209*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

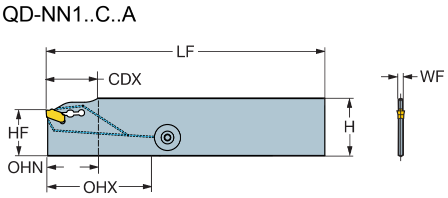
SSC	Min ширина	Max ширина
E	2.0	2.5
F	2.5	3.0
G	3.0	4.0
H	4.0	5.0
J	5.0	6.0

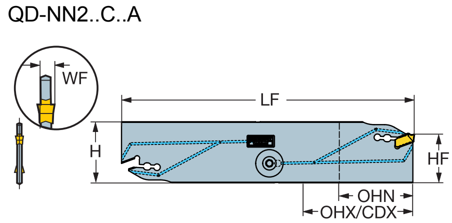
B174 I1 B182 I26

Отрезные лезвия CoroCut® QD

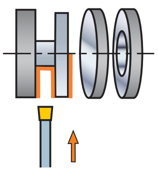
С пружинным креплением

Внутренний подвод СОЖ



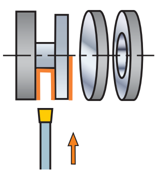


Односторонние отрезные лезвия



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	H	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*						
G	25	60.0	60.0	17.0	2	QD-NN1G60C25A	31.9	150.0	2.7	25.0	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.105*	*.984*	*1015*		
H	21	36.0	36.0	17.0	2	QD-NN1H36C21A	25.9	110.0	3.7	21.4	70	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		1.417	*1.417*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.145*	*.843*	*1015*		
	25	60.0	60.0	17.0	2	QD-NN1H60C25A	31.9	150.0	3.7	25.0	70	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.145*	*.984*	*1015*		

Двусторонние отрезные лезвия



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	H	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*						
G	21	36.0	36.0	19.0	2	QD-NN2G36C21A	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.417	*1.417*	*.748*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		
	25	60.0	60.0	20.0	2	QD-NN2G60C25A	31.9	150.0	2.7	25.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.787*			*1.256*	*5.906*	*.105*	*.984*	*1015*		
	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2G80C45A	52.5	225.0	2.7	45.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.105*	*1.772*	*1015*		
H	25	60.0	60.0	20.0	2	QD-NN2H60C25A	31.9	150.0	3.7	25.0	70	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.787*			*1.256*	*5.906*	*.145*	*.984*	*1015*		
	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2H80C45A	52.5	225.0	3.7	45.0	70	0.3	QD-NH-0400-0002-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.145*	*1.772*	*1015*		
J	25	60.0	60.0	25.0	2	QD-NN2J60C25A	31.9	150.0	4.7	25.0	70	0.1	QD-NJ-0500-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.984*			*1.256*	*5.906*	*.184*	*.984*	*1015*		
	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2J80C45A	52.5	225.0	4.7	45.0	70	0.4	QD-NJ-0500-0002-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.184*	*1.772*	*1015*		
K	25	60.0	60.0	24.0	2	QD-NN2K60C25A	31.9	150.0	5.7	25.0	70	0.2	QD-NK-0600-0003-CM
		2.362	*2.362*	*.945*			*1.256*	*5.906*	*.223*	*.984*	*1015*		
	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2K80C45A	52.5	225.0	5.7	45.0	70	0.4	QD-NK-0600-0003-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.223*	*1.772*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

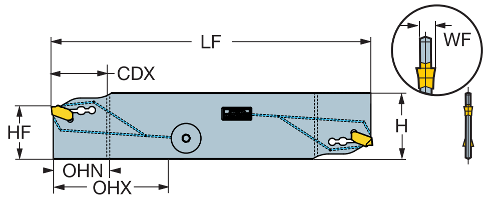
N = Нейтральное исполнение

B6 I1 I38 I27

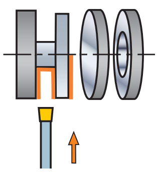
Отрезные лезвия CoroCut® QD

С пружинным креплением

Внутренний подвод СОЖ



Двусторонние отрезные лезвия



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* H	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Kg	MIID
E	25	60.0	60.0	26.0	2	QD-NR2E26C25A	31.9	150.0	2.6	25.0	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		2.362	*2.362*	*1.024*			*1.256*	*5.906*	*.102*	*.984*	*1015*		
F	25	50.0	50.0	33.0	2	QD-NR2F33C25A	31.9	150.0	2.6	25.0	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.969	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*5.906*	*.102*	*.984*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

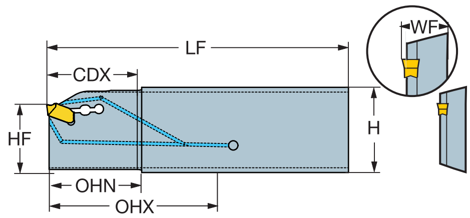
N = Нейтральное исполнение

B6 I1 I38 I27

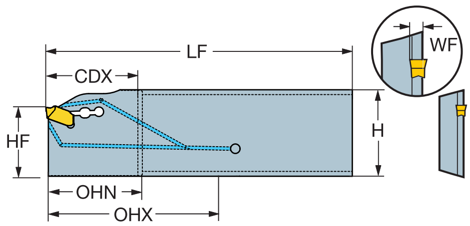
Отрезные лезвия CoroCut® QD

С пружинным креплением
Внутренний подвод СОЖ

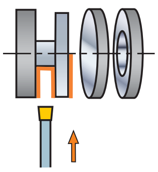
QD-RL..C..A



QD-RR..C..A

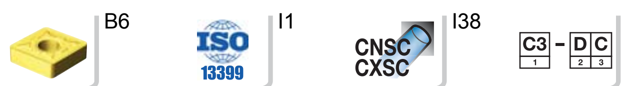


Односторонние отрезные лезвия

								Размеры, мм, *дюйм*						
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	H	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Kg	MIID
	E	25R	26.0	26.0	17.0	2	QD-RL1E26C25A	31.9	110.0	1.8	25.0	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	*1.024*	*.669*			*1.256*	*4.331*	*.069*	*.984*	*1015*		
		25R	26.0	50.0	26.0	2	QD-RR1E26C25A	31.9	110.0	1.8	25.0	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	*1.969*	*1.024*			*1.256*	*4.331*	*.069*	*.984*	*1015*		
	F	25R	33.0	33.0	17.0	2	QD-RL1F33C25A	31.9	110.0	2.3	25.0	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
			1.299	*1.299*	*.669*			*1.256*	*4.331*	*.089*	*.984*	*1015*		
		25R	33.0	50.0	33.0	2	QD-RR1F33C25A	31.9	110.0	2.3	25.0	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
			1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.089*	*.984*	*1015*		
	G	25R	33.0	50.0	33.0	2	QD-RL1G33C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
			1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.328*	*.984*	*1015*		
		25R	33.0	50.0	33.0	2	QD-RR1G33C25A	31.9	110.0	2.7	25.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
			1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.105*	*.984*	*1015*		
	H	25R	40.0	40.0	17.0	2	QD-RL1H40C25A	31.9	110.0	3.7	25.0	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM
			1.575	*1.575*	*.669*			*1.256*	*4.331*	*.145*	*.984*	*1015*		
		25R	40.0	50.0	40.0	2	QD-RR1H40C25A	31.9	110.0	3.7	25.0	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM
			1.575	*1.969*	*1.575*			*1.256*	*4.331*	*.145*	*.984*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение



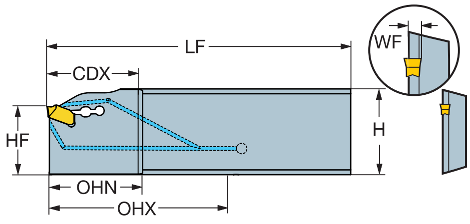
B6   I1   I38   I27

Отрезные лезвия CoroCut® QD

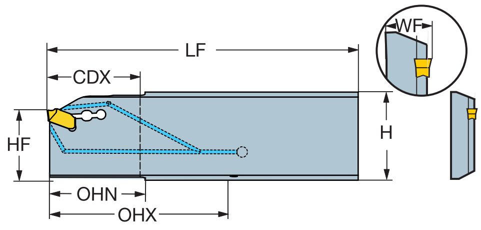
С пружинным креплением

Внутренний подвод СОЖ

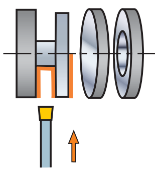
QD-LL..C..A



QD-LR..C..A



Односторонние отрезные лезвия



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* H	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Kg	MIID
E	25L	26.0	50.0	26.0	2	QD-LL1E26C25A	31.9	110.0	1.8	25.1	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*1.969*	*1.024*			*1.256*	*4.331*	*.069*	*.988*	*1015*		
	25L	26.0	50.0	26.0	2	QD-LR1E26C25A	31.9	110.0	1.8	25.0	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*1.969*	*1.024*			*1.256*	*4.331*	*.069*	*.984*	*1015*		
F	25L	33.0	50.0	33.0	2	QD-LL1F33C25A	31.9	110.0	2.3	25.1	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.089*	*.988*	*1015*		
	25L	33.0	33.0		2	QD-LR1F33C25A	31.9	110.0	2.3	25.0	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.299*				*1.256*	*4.331*	*.089*	*.984*	*1015*		
G	25L	33.0	50.0	33.0	2	QD-LL1G33C25A	31.9	110.0	2.7	25.1	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.105*	*.988*	*1015*		
	25L	33.0	50.0	33.0	2	QD-LR1G33C25A	31.9	110.0	8.3	25.1	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.328*	*.988*	*1015*		
H	25L	40.0	50.0	40.0	2	QD-LL1H40C25A	31.9	110.0	3.7	25.1	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM
		1.575	*1.969*	*1.575*			*1.256*	*4.331*	*.145*	*.988*	*1015*		
	25L	40.0	40.0		2	QD-LR1H40C25A	31.9	110.0	3.7	25.0	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM
		1.575	*1.575*				*1.256*	*4.331*	*.145*	*.984*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

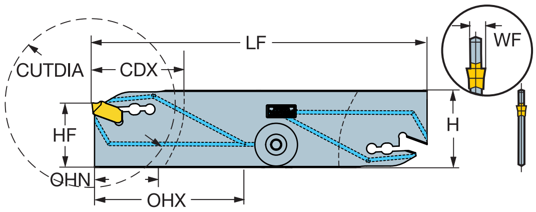
L = Левое исполнение

B6 I1 I38 I27

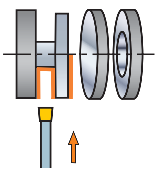
Отрезные лезвия CoroCut® QD

С пружинным креплением

Внутренний подвод СОЖ



Двусторонние отрезные лезвия



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	H	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Kg	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*						
E	21	50.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-NR2E26C21D	25.9	110.0	2.6	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		1.969	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.102*	*.843*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

N = Нейтральное исполнение

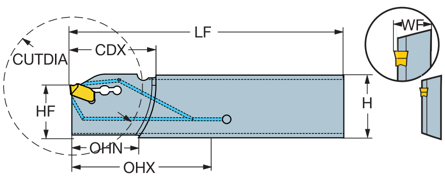
B6 I1 I38 I27

Отрезные лезвия CoroCut® QD

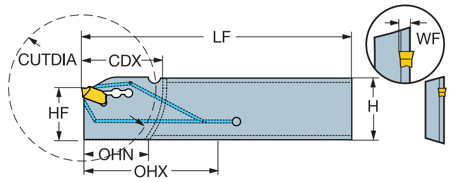
С пружинным креплением

Внутренний подвод СОЖ

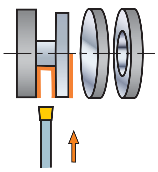
QD-RL..C..D



QD-RR..C..D



Односторонние отрезные лезвия

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
	E	21R	26.0	52.0	26.0	17.0	2	QD-RL1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	*2.047*	*1.024*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*	*1015*		
		21R	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-RR1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*	*1015*		
	F	21R	26.0	52.0	26.0	17.0	2	QD-RL1F26C21D	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
			1.024	*2.047*	*1.024*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*	*1015*		
		21R	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-RR1F26C21D	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
			1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*	*1015*		
	G	21R	33.0	66.0	50.0	33.0	2	QD-RL1G33C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
			1.299	*2.598*	*1.969*	*1.299*			*1.020*	*4.331*	*.328*	*.843*	*1015*		
		21R	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-RR1G26C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
			1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		
		21R	33.0	66.0	50.0	33.0	2	QD-RR1G33C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
			1.299	*2.598*	*1.969*	*1.299*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение

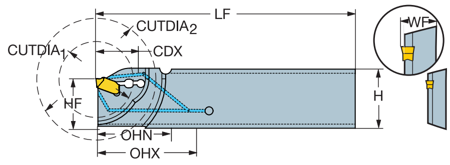
B6 I1 I38 I27

Отрезные лезвия CoroCut® QD

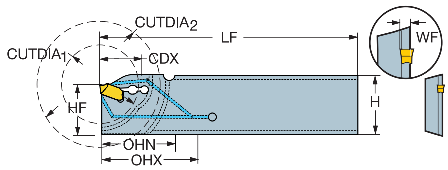
С пружинным креплением

Внутренний подвод СОЖ

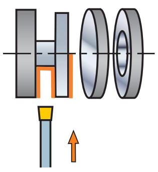
QD-RL1..C..D2



QD-RR1..C..D2



Односторонние отрезные лезвия

									Размеры, мм, *дюйм*						
	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
	E	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	QD-RL1E18C21D2	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.325*	*.843*	*1015*		
		21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	QD-RR1E18C21D2	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*	*1015*		
	F	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	QD-RL1F18C21D2	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
			.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.325*	*.843*	*1015*		
		21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	QD-RR1F18C21D2	25.9	110.0	1.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
			.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.049*	*.843*	*1015*		
	G	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	QD-RL1G18C21D2	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
			.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.328*	*.843*	*1015*		
		21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	QD-RR1G18C21D2	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
			.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение

B6

ISO 13399

I1

CNSC CXSC

I38

C3 – D C

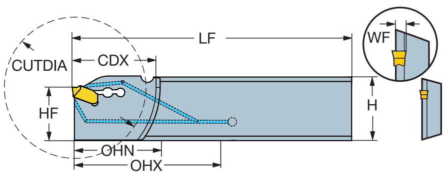
I27

Отрезные лезвия CoroCut® QD

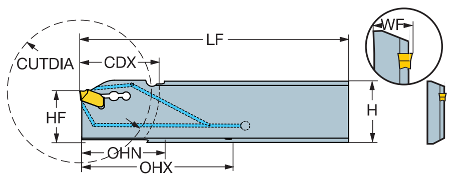
С пружинным креплением

Внутренний подвод СОЖ

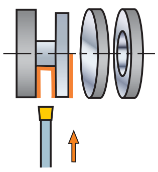
QD-LL..C..D



QD-LR..C..D



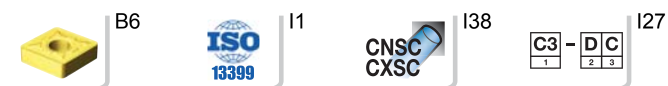
Односторонние отрезные лезвия

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
	E	21L	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-LL1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*	*1015*		
		21L	26.0	52.0	26.0	17.0	2	QD-LR1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	*2.047*	*1.024*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*	*1015*		
	F	21L	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-LL1F26C21D	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
			1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*	*1015*		
		21L	26.0	52.0	26.0	17.0	2	QD-LR1F26C21D	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
			1.024	*2.047*	*1.024*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*	*1015*		
	G	21L	26.0	52.0	50.0	26.0	2	QD-LL1G26C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
			1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		
		21L	33.0	66.0	50.0	33.0	2	QD-LL1G33C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
			1.299	*2.598*	*1.969*	*1.299*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		
		21L	33.0	66.0	50.0	33.0	2	QD-LR1G33C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
			1.299	*2.598*	*1.969*	*1.299*			*1.020*	*4.331*	*.328*	*.843*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

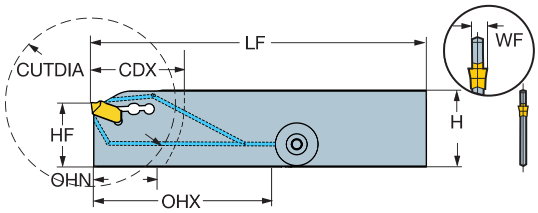
L = Левое исполнение



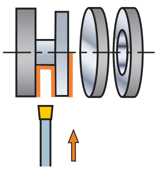
Отрезные лезвия CoroCut® QD

С пружинным креплением

Внутренний подвод СОЖ



Односторонние отрезные лезвия

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
	F	21	33.0	66.0	50.0	33.0	2	QD-NR1F33C21D	25.9	110.0	2.6	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
			1.299	*2.598*	*1.969*	*1.299*			*1.020*	*4.331*	*.102*	*.843*	*1015*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

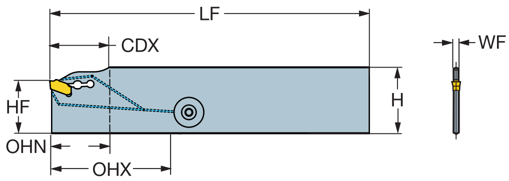
N = Нейтральное исполнение

B6 I1 I38 I27

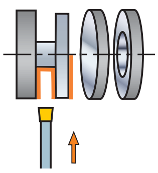
Отрезные лезвия CoroCut® QD

С пружинным креплением

Внутренний подвод СОЖ



Односторонние отрезные лезвия



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	H	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*						
E	25	26.0	26.0	17.0	2	**QD-NR1E26C25A**	31.9	150.0	1.8	25.0	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*1.024*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.069*	*.984*	*1015*		
F	25	33.0	33.0	17.0	2	**QD-NR1F33C25A**	31.9	150.0	2.3	25.0	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.299*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.089*	*.984*	*1015*		

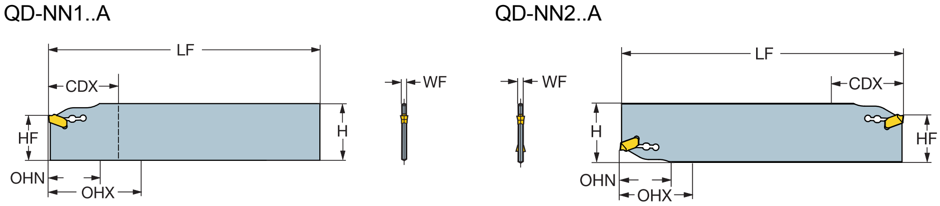
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

N = Нейтральное исполнение

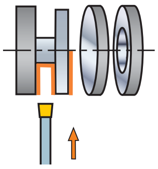
B6 I1 I38 I27

Отрезные лезвия CoroCut® QD

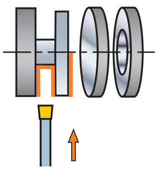
С пружинным креплением



Односторонние отрезные лезвия

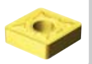
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	H (Размеры, мм, *дюйм*)	LF	WF	HF	Kg	MIID
	F	25	33.0	33.0	17.0	0	QD-NN1F33-25A	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
			1.299	*1.299*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.089*	*.984*		
	G	25	60.0	60.0	17.0	0	QD-NN1G60-25A	31.9	150.0	2.7	25.0	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
			2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.105*	*.984*		
	H	21	36.0	36.0	17.0	0	QD-NN1H36-21A	25.9	110.0	3.7	21.4	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
			1.417	*1.417*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.145*	*.843*		
		25	60.0	60.0	17.0	0	QD-NN1H60-25A	31.9	150.0	3.7	25.0	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
			2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.145*	*.984*		

Двусторонние отрезные лезвия

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	H (Размеры, мм, *дюйм*)	LF	WF	HF	Kg	MIID
	F	21	33.0	35.0	17.0	0	QD-NN2F33-21A	25.9	110.0	2.3	21.4	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
			1.299	*1.378*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*		
		25	33.0	50.0	17.0	0	QD-NN2F33-25A	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
			1.299	*1.969*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.089*	*.984*		
	G	21	36.0	36.0	17.0	0	QD-NN2G36-21A	25.9	110.0	2.7	21.4	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
			1.417	*1.417*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*		
		25	60.0	60.0	17.0	0	QD-NN2G60-25A	31.9	150.0	2.7	25.0	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
			2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.105*	*.984*		
		45	80.0	80.0	30.0	0	QD-NN2G80-45A	52.5	225.0	2.7	45.0	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
			3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.105*	*1.772*		
	H	25	60.0	60.0	17.0	0	QD-NN2H60-25A	31.9	150.0	3.7	25.0	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
			2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.145*	*.984*		
		45	80.0	80.0	30.0	0	QD-NN2H80-45A	52.5	225.0	3.7	45.0	0.3	QD-NH-0400-0002-CM
			3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.145*	*1.772*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

N = Нейтральное исполнение

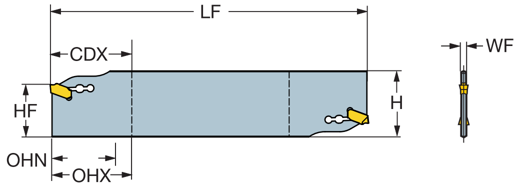


B6 I1 I38 I27

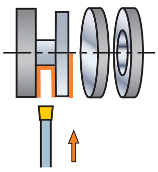
ISO 13399 CNSC CXSC C3 - D C

Отрезные лезвия CoroCut® QD

С пружинным креплением



Двусторонние отрезные лезвия

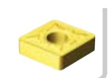


SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*					
E	25	50.0	50.0	26.0	0	**QD-NR2E26-25A**	31.9	150.0	2.6	25.0	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		1.969	*1.969*	*1.024*			*1.256*	*5.906*	*.102*	*.984*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{WS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} вставки

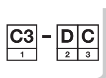
N = Нейтральное исполнение



B6

I1

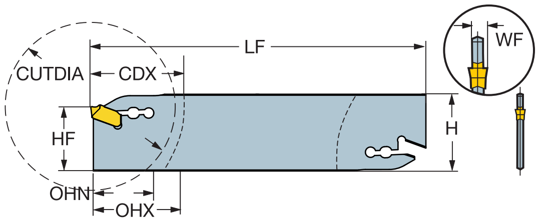
I38



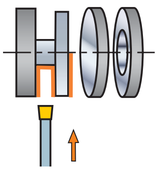
I27

Отрезные лезвия CoroCut® QD

С пружинным креплением



Двусторонние отрезные лезвия

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
									Размеры, мм, *дюйм*					
	E	21	50.0	52.0	50.0	26.0	0	**QD-NR2E26-21D**	25.9	110.0	2.6	21.4	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.969	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.102*	*.843*		

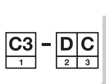
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

N = Нейтральное исполнение


B6

I1

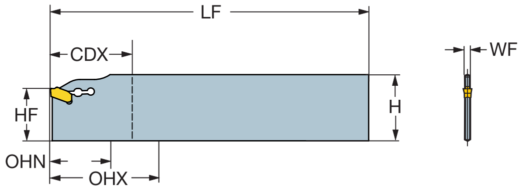
I38



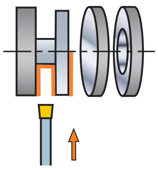
I27

Отрезные лезвия CoroCut® QD

С пружинным креплением



Односторонние отрезные лезвия

								Размеры, мм, *дюйм*					
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
	E	25	26.0	26.0	17.0	0	**QD-NR1E26-25A**	31.9	150.0	1.8	25.0	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	*1.024*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.069*	*.984*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

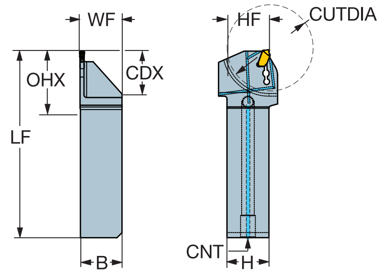
N = Нейтральное исполнение

B6 I1 I38 I27

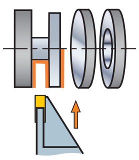
Державки CoroCut® QD QS для отрезки и обработки канавок

С пружинным креплением

Внутренний подвод СОЖ

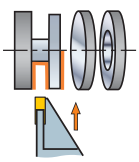


Метрическое исполнение



								Размеры, мм							
SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	MIID
E	20 x 20	20.0	40	41	21	3	QS-QD-R/LFE20C2020D	20	20	90	20	20	150	G1/8	QD-NE-0200-0002-CM
	25 x 25	26.0	52	52	27	3	QS-QD-R/LFE26C2525D	25	25	111	26	25	150	G1/8	QD-NE-0200-0002-CM
F	20 x 20	20.0	40	41	21	3	QS-QD-R/LFF26C2020D	20	20	90	20	20	150	G1/8	QD-NF-0250-0002-CM
	25 x 25	26.0	52	52	27	3	QS-QD-R/LFF26C2525D	25	25	111	26	25	150	G1/8	QD-NF-0250-0002-CM
G	20 x 20	26.0	52	41	21	3	QS-QD-R/LFG26C2020D	20	20	90	20	20	150	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM
	25 x 25	26.0	52	52	27	3	QS-QD-R/LFG26C2525D	25	25	111	26	25	150	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM
	25 x 25	33.0	66	52	34	3	QS-QD-R/LFG33C2525D	25	25	118	26	25	150	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM
H	20 x 20	33.0	66	54	34	3	QS-QD-R/LFH33C2020D	20	20	103	20	20	150	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
	25 x 25	40.0	80	46	41	3	QS-QD-R/LFH40C2525D	25	25	125	25	25	150	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
J	25 x 25	40.0	80	66	41	3	QS-QD-R/LFJ40C2525D	25	25	125	25	25	150	G1/8	QD-NJ-0500-0002-CM
K	25 x 25	40.0	80	66	41	3	QS-QD-R/LFK40C2525D	25	25	125	25	25	150	G1/8	QD-NK-0600-0003-CM

Дюймовое исполнение

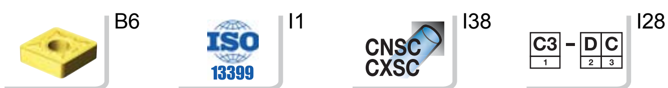


								Размеры, дюйм							
SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	MIID
E	3/4 x 3/4	.800	1.600	1.614	.863	3	QS-QD-R/LFE0800C12D	.750	.750	3.579	.770	.750	2175	G1/8	QD-NE-0200-0002-CM
	1 x 1	1.000	2.000	2.063	1.063	3	QS-QD-R/LFE1000C16D	1.000	1.000	4.370	1.020	1.000	2175	G1/8	QD-NE-0200-0002-CM
F	3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.811	1.063	3	QS-QD-R/LFF1000C12D	.750	.750	3.780	.770	.750	2175	G1/8	QD-NF-0250-0002-CM
	1 x 1	1.000	2.000	2.063	1.063	3	QS-QD-R/LFF1000C16D	1.000	1.000	4.370	1.020	1.000	2175	G1/8	QD-NF-0250-0002-CM
G	3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.811	1.063	3	QS-QD-R/LFG1000C12D	.750	.750	3.780	.770	.750	2175	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM
	1 x 1	1.000	2.000	2.063	1.063	3	QS-QD-R/LFG1000C16D	1.000	1.000	4.370	1.020	1.000	2175	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM
	1 x 1	1.300	2.600	2.363	1.363	3	QS-QD-R/LFG1300C16D	1.000	1.000	4.669	1.020	1.000	2175	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM
H	3/4 x 3/4	1.300	2.600	2.110	1.362	3	QS-QD-R/LFH1300C12D	.750	.750	4.079	.770	.750	2175	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
	1 x 1	1.600	3.200	2.663	1.663	3	QS-QD-R/LFH1600C16D	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
J	1 x 1	1.600	3.200	2.663	1.663	3	QS-QD-R/LFJ1600C16D	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	QD-NJ-0500-0002-CM
K	1 x 1	1.600	3.200	2.663	1.663	3	QS-QD-R/LFK1600C16D	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	QD-NK-0600-0003-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

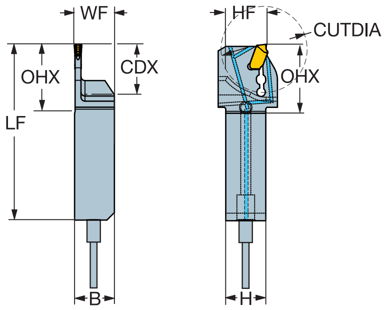
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки CoroCut® QD QS для отрезки и обработки канавок

С пружинным креплением

Внутренний подвод СОЖ



Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CP Bar	MIID
E	10 x 10	13.0	26	25	1	QS-QD-R/LFE13C1010S	10	10	70	10	10	80	QD-NE-0200-0002-CM
	12 x 12	16.0	32	25	1	QS-QD-R/LFE16C1212S	12	12	70	12	12	80	QD-NE-0200-0002-CM
	16 x 16	20.0	40	25	1	QS-QD-R/LFE20C1616S	16	16	70	16	16	80	QD-NE-0200-0002-CM
F	10 x 10	13.0	26	25	1	QS-QD-R/LFF13C1010S	10	10	70	10	10	80	QD-NF-0250-0002-CM
	12 x 12	20.0	40	25	1	QS-QD-R/LFF20C1212S	12	12	70	12	12	80	QD-NF-0250-0002-CM
	16 x 16	20.0	40	25	1	QS-QD-R/LFF20C1616S	16	16	70	16	16	80	QD-NF-0250-0002-CM
G	16 x 16	20.0	20	25	1	QS-QD-R/LFG20C1616S	16	16	70	16	16	80	QD-NG-0300-0002-CM

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CP PSI	MIID
E	3/8 x 3/8	.500	1.000	.984	1	QS-QD-R/LFE0500C06S	.375	.375	2.756	.375	.375	1160	QD-NE-0200-0002-CM
	1/2 x 1/2	.625	1.250	.984	1	QS-QD-R/LFE0625C08S	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	QD-NE-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.800	1.600	.984	1	QS-QD-R/LFE0800C10S	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	QD-NE-0200-0002-CM
F	3/8 x 3/8	.500	1.000	.984	1	QS-QD-R/LFF0500C06S	.375	.375	2.756	.375	.375	1160	QD-NF-0250-0002-CM
	1/2 x 1/2	.800	1.600	.984	1	QS-QD-R/LFF0800C08S	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	QD-NF-0250-0002-CM
	5/8 x 5/8	.800	1.600	.984	1	QS-QD-R/LFF0800C10S	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	QD-NF-0250-0002-CM
G	5/8 x 5/8	.800	1.600	.984	1	QS-QD-R/LFG0800C10S	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	QD-NG-0300-0002-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

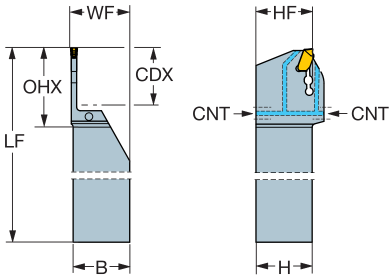
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B6 I1 I38 I28

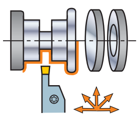
Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

С пружинным креплением

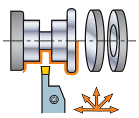
Внутренний подвод СОЖ



Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	MIID
	H	32 x 32	33.0	55	2	QD-R/LFH33C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
		32 x 32	45.0	66	2	QD-R/LFH45C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
	J	32 x 32	33.0	54	2	QD-R/LFJ33C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	QD-NJ-0500-0002-CM
		32 x 32	45.0	66	2	QD-R/LFJ45C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	QD-NJ-0500-0002-CM
	K	32 x 32	33.0	55	2	QD-R/LFK33C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	QD-NK-0600-0003-CM
		32 x 32	45.0	67	2	QD-R/LFK45C3232A	32	32	170	33	32	150	G1/8	QD-NK-0600-0003-CM

Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	MIID
	H	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.165	2	QD-R/LFH1300C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
		1 1/4 x 1 1/4	1.800	2.677	2	QD-R/LFH1800C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
	J	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.165	2	QD-R/LFJ1300C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	QD-NJ-0500-0002-CM
		1 1/4 x 1 1/4	1.800	2.677	2	QD-R/LFJ1800C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	QD-NJ-0500-0002-CM
	K	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.165	2	QD-R/LFK1300C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	QD-NK-0600-0003-CM
		1 1/4 x 1 1/4	1.800	2.638	2	QD-R/LFK1800C20A	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	QD-NK-0600-0003-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B6

ISO 13399

I1

CNSC CXSC

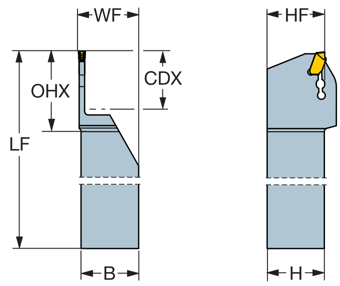
I38

C3 - D C

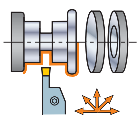
I27

Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

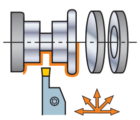
С пружинным креплением



Метрическое исполнение

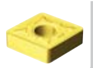
	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
	E	25 x 25	20.0	29	0	QD-R/LFE20-2525A	25	25	150	25	25	0.6	QD-NE-0200-0002-CM
	F	25 x 25	26.0	36	0	QD-R/LFF26-2525A	25	25	150	25	25	0.6	QD-NF-0250-0002-CM
	G	25 x 25	26.0	36	0	QD-R/LFG26-2525A	25	25	150	25	25	0.6	QD-NG-0300-0002-CM
	H	25 x 25	33.0	42	0	QD-R/LFH33-2525A	25	25	150	25	25	0.6	QD-NH-0400-0002-CM

Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Lbs	MIID
	E	1 x 1	.750	1.181	0	QD-LFE0750-16A	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.40	QD-NE-0200-0002-CM
		1 x 1	.750	1.378	0	QD-RFE0750-16A	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.40	QD-NE-0200-0002-CM
	F	1 x 1	1.000	1.378	0	QD-R/LFF1000-16A	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.35	QD-NF-0250-0002-CM
	G	1 x 1	1.000	1.417	0	QD-R/LFG1000-16A	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.35	QD-NG-0300-0002-CM
	H	1 x 1	1.300	1.654	0	QD-R/LFH1300-16A	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.31	QD-NH-0400-0002-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

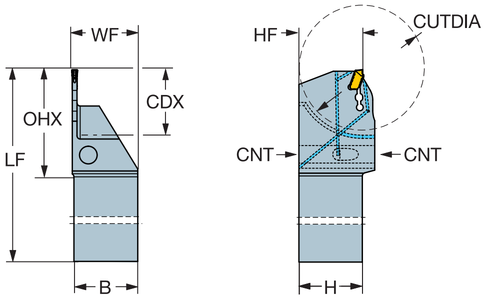


B6 ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38 C3 - D C I27

Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

С пружинным креплением

Внутренний подвод СОЖ



Метрическое исполнение

								Размеры, мм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	MIID
	G	32 x 32	33.0	66	54	2	QD-R/LFG33C3232D	32	32	170	33	32	150	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM

Дюймовое исполнение

								Размеры, дюйм							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	MIID
	G	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.600	2.165	2	QD-R/LFG1300C20D	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

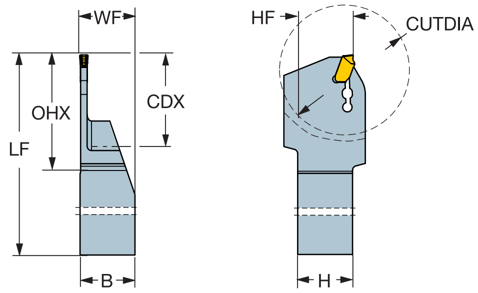
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

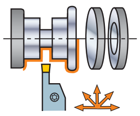
B6 I1 I38 I27

Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

С пружинным креплением

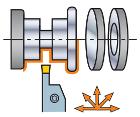


Метрическое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
E	7 x 7	12.0	24	12	0	**QD-R/LFE12-0707S**	7	7	125	7	7	0.0	QD-NE-0200-0002-CM
	16 x 16	20.0	40	29	0	**QD-R/LFE20-1616S**	16	16	127	16	16	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
	20 x 20	26.0	52	35	0	**QD-R/LFE26-2020S**	20	20	127	20	20	0.3	QD-NE-0200-0002-CM
F	16 x 16	20.0	40	29	0	**QD-R/LFF20-1616S**	16	16	125	16	16	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
	20 x 20	26.0	52	35	0	**QD-R/LFF26-2020S**	20	20	125	20	20	0.3	QD-NF-0250-0002-CM
	20 x 20	33.0	66	42	0	**QD-R/LFG33-2020S**	20	20	125	20	20	0.3	QD-NF-0250-0002-CM
G	16 x 16	20.0	40	29	0	**QD-R/LFG20-1616S**	16	16	125	16	16	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
H	20 x 20	33.0	66	42	0	**QD-R/LFH33-2020S**	20	20	125	20	20	0.3	QD-NH-0400-0002-CM

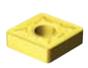
Дюймовое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Lbs	MIID
E	5/8 x 5/8	.800	1.600	1.181	0	**QD-R/LFE0800-10S**	.625	.625	5.000	.625	.625	.46	QD-NE-0200-0002-CM
	3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.378	0	**QD-R/LFE1000-12S**	.750	.750	5.000	.750	.750	.64	QD-NE-0200-0002-CM
F	5/8 x 5/8	.800	1.600	1.181	0	**QD-R/LFF0800-10S**	.625	.625	5.000	.625	.625	.47	QD-NF-0250-0002-CM
	3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.378	0	**QD-R/LFF1000-12S**	.750	.750	5.000	.750	.750	.64	QD-NF-0250-0002-CM
G	5/8 x 5/8	.800	1.600	1.181	0	**QD-R/LFG0800-10S**	.625	.625	5.000	.625	.625	.47	QD-NG-0300-0002-CM
	3/4 x 3/4	1.300	2.600	1.654	0	**QD-R/LFG1300-12S**	.750	.750	5.000	.750	.750	.61	QD-NG-0300-0002-CM
H	3/4 x 3/4	1.300	2.600	1.654	0	**QD-R/LFH1300-12S**	.750	.750	5.000	.750	.750	.62	QD-NH-0400-0002-CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

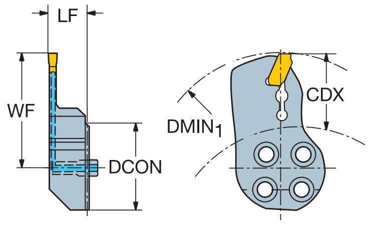


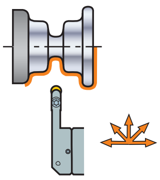
B6
ISO 13399 I1
CNSC CXSC I38
C3 - D C I27

Резцовые головки CoroCut® QD для обработки канавок

С пружинным креплением

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



								Размеры, мм, *дюйм*						
	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Код заказа**	DCON	WF	HF	LF	CP Bar	CP PSI	MIID
	E	25	22.0	55.0	9.0	1	SL-QD-R/LGE22C25	25	36.1	0	9	80		QD-NE-0200-0002-CM
			.866	*2.165*	*.354*			*.984*	*1.421*	*.004*	*0.354*		*1160*	
		32	26.0	64.0	11.0	1	SL-QD-R/LGE26C32	32	43.6	0	11	80		QD-NE-0200-0002-CM
			1.024	*2.520*	*.433*			*1.259*	*1.717*	*.004*	*0.433*		*1160*	
	F	25	22.0	65.0	9.0	1	SL-QD-R/LGF22C25	25	36.1	0	9	80		QD-NF-0250-0002-CM
			.866	*2.559*	*.354*			*.984*	*1.421*	*.004*	*0.354*		*1160*	
		32	26.0	65.0	11.0	1	SL-QD-R/LGF26C32	32	43.6	0	11	80		QD-NF-0250-0002-CM
			1.024	*2.559*	*.433*			*1.259*	*1.717*	*.004*	*0.433*		*1160*	
	G	25	22.0	70.0	9.0	1	SL-QD-R/LGG22C25	25	36.1	0	9	80		QD-NG-0300-0002-CM
			.866	*2.756*	*.354*			*.984*	*1.421*	*.004*	*0.354*		*1160*	
		32	26.0	70.0	11.0	1	SL-QD-R/LGG26C32	32	43.6	0	11	80		QD-NG-0300-0002-CM
			1.024	*2.756*	*.433*			*1.259*	*1.717*	*.004*	*0.433*		*1160*	
		40	32.0	80.0	12.0	1	SL-QD-R/LGG32C40	40	53.6	0	12	80		QD-NG-0300-0002-CM
			1.260	*3.150*	*.472*			*1.574*	*2.110*	*.004*	*0.472*		*1160*	
	H	32	32.0	75.0	11.0	1	SL-QD-R/LGH32C32	32	49.6	0	11	80		QD-NH-0400-0002-CM
			1.260	*2.953*	*.433*			*1.259*	*1.953*	*.004*	*0.433*		*1160*	
		40	40.0	90.0	12.0	1	SL-QD-R/LGH40C40	40	61.6	0	12	80		QD-NH-0400-0002-CM
			1.575	*3.543*	*.472*			*1.574*	*2.425*	*.004*	*0.472*		*1160*	
	J	40	40.0	125.0	12.0	1	SL-QD-R/LGJ40C40	40	61.6	0	12	80		QD-NJ-0500-0002-CM
			1.575	*4.921*	*.472*			*1.574*	*2.425*	*.004*	*0.472*		*1160*	
	K	40	40.0	130.0	12.0	1	SL-QD-R/LGK40C40	40	61.6	0	12	80		QD-NK-0600-0003-CM
			1.575	*5.118*	*.472*			*1.574*	*2.425*	*.004*	*0.472*		*1160*	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

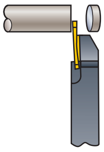
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

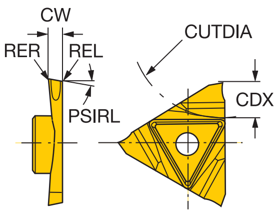
B6 I1 I38 I28

Пластины CoroCut® 3 для отрезки

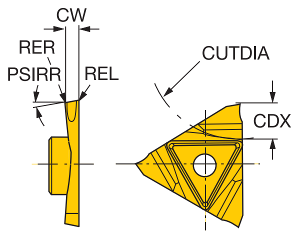
Отрезка деталей небольшого диаметра



L123T3-CS



R123T3-CS



Размеры, мм, *дюйм*

SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	CUTDIA
T	1.00	5°		0.00	0.00	4.2	L123T3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.00	10°		0.00	0.00	4.2	L123T3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.00	15°		0.00	0.00	4.2	L123T3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.50	5°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	1.50	10°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	1.50	15°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00	5°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00	10°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00	15°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	1.00		5°	0.00	0.00	4.2	R123T3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.00		10°	0.00	0.00	4.2	R123T3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.00		15°	0.00	0.00	4.2	R123T3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.50		5°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	1.50		10°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	1.50		15°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00		5°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00		10°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00		15°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

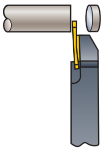
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123T3-CS	-0.10	0.00	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020
R123T3-CS	-0.10	0.00	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020

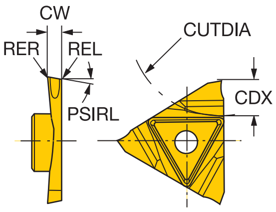
B118 B174 B182 B192 I5 I1 I25

Пластины CoroCut® 3 для отрезки

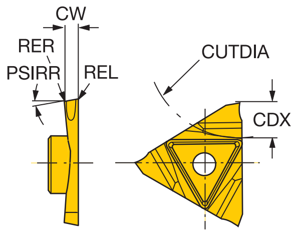
Отрезка деталей небольшого диаметра



L123U3-CS



R123U3-CS



									P	M	K	N	S	Размеры, мм, *дюйм*
	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	1125	1125	1125	1125	1125	CUTDIA
	U	1.00	5°		0.00	0.00	4.2	L123U3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
		1.00	10°		0.00	0.00	4.2	L123U3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
		1.00	15°		0.00	0.00	4.2	L123U3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
		1.50	5°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		1.50	10°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		1.50	15°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		2.00	5°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		2.00	10°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		2.00	15°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		1.00		5°	0.00	0.00	4.2	R123U3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
		1.00		10°	0.00	0.00	4.2	R123U3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
		1.00		15°	0.00	0.00	4.2	R123U3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
		1.50		5°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		1.50		10°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		1.50		15°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		2.00		5°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		2.00		10°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
		2.00		15°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

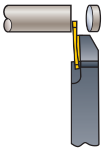
Допуски:

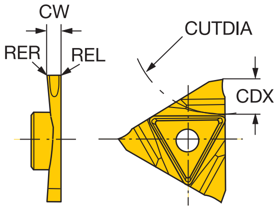
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123U3-CS	-0.10	0.00	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020
R123U3-CS	-0.10	0.00	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020

B118 B174 B182 B192 I5 I1 I25

Пластины CoroCut® 3 для отрезки

Отрезка деталей небольшого диаметра





Размеры, мм, *дюйм*

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	CUTDIA
	T	1.00	0.00	0.00	4.3	N123T3-0100-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039	*.000*	*.000*	*.169*							*1.968*
		1.50	0.00	0.00	6.4	N123T3-0150-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059	*.000*	*.000*	*.252*							*3.937*
		2.00	0.00	0.00	6.4	N123T3-0200-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079	*.000*	*.000*	*.252*							*3.937*
	U	1.00	0.00	0.00	4.3	N123U3-0100-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039	*.000*	*.000*	*.169*							*1.968*
		1.50	0.00	0.00	6.4	N123U3-0150-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059	*.000*	*.000*	*.252*							*3.937*
		2.00	0.00	0.00	6.4	N123U3-0200-0000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079	*.000*	*.000*	*.252*							*3.937*

Размеры, мм, *дюйм*

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	S 1125	CUTDIA
	T	1.00	0.10	0.10	4.3	N123T3-0100-0001-CM	☆	☆	☆	☆	50
		.039	*.003*	*.003*	*.169*						*1.968*
		1.50	0.10	0.10	6.4	N123T3-0150-0001-CM	☆	☆	☆	☆	100
		.059	*.003*	*.003*	*.252*						*3.937*
		2.00	0.10	0.10	6.4	N123T3-0200-0001-CM	☆	☆	☆	☆	100
		.079	*.003*	*.003*	*.252*						*3.937*
	U	1.00	0.10	0.10	4.3	N123U3-0100-0001-CM	☆	☆	☆	☆	50
		.039	*.003*	*.003*	*.169*						*1.968*
		1.50	0.10	0.10	6.4	N123U3-0150-0001-CM	☆	☆	☆	☆	100
		.059	*.003*	*.003*	*.252*						*3.937*
		2.00	0.10	0.10	6.4	N123U3-0200-0001-CM	☆	☆	☆	☆	100
		.079	*.003*	*.003*	*.252*						*3.937*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

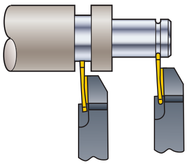
Допуски:

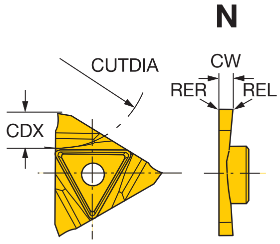
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123T3-CM	-0.03	0.03	-.0012	.0012	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N123T3-CS	-0.05	0.03	-.0020	.0012	0.00	0.05	.0000	.0020
N123U3-CM	-0.03	0.03	-.0012	.0012	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N123U3-CS	-0.05	0.03	-.0020	.0012	0.00	0.05	.0000	.0020

B118 B174 B182 B192 I1 I25

Пластины CoroCut® 3 для обработки канавок

Обработка канавок





SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Размеры, мм, *дюйм* CUTDIA
T	0.50	0.00	0.00	1.5	N123T3-0050-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.020	*.000*	*.000*	*.059*							*3.937*
	0.60	0.00	0.00	1.6	N123T3-0060-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.024	*.000*	*.000*	*.063*							*3.937*
	0.70	0.00	0.00	1.7	N123T3-0070-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.028	*.000*	*.000*	*.067*							*3.937*
	0.80	0.00	0.00	1.8	N123T3-0080-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.031	*.000*	*.000*	*.071*							*3.937*
	0.90	0.00	0.00	2.0	N123T3-0090-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.035	*.000*	*.000*	*.079*							*3.937*
	1.00	0.00	0.00	2.2	N123T3-0100-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.039	*.000*	*.000*	*.087*							*3.937*
	1.20	0.00	0.00	2.3	N123T3-0120-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.047	*.000*	*.000*	*.091*							*3.937*
	1.40	0.00	0.00	2.7	N123T3-0140-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.055	*.000*	*.000*	*.106*							*3.937*
	1.50	0.00	0.00	3.0	N123T3-0150-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059	*.000*	*.000*	*.118*							*3.937*
	1.60	0.00	0.00	3.2	N123T3-0160-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.063	*.000*	*.000*	*.126*							*3.937*
	1.70	0.00	0.00	3.3	N123T3-0170-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.067	*.000*	*.000*	*.130*							*3.937*
	1.95	0.00	0.00	3.9	N123T3-0195-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.077	*.000*	*.000*	*.154*							*3.937*
	2.00	0.00	0.00	4.0	N123T3-0200-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079	*.000*	*.000*	*.157*							*3.937*
	2.25	0.00	0.00	4.5	N123T3-0225-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.089	*.000*	*.000*	*.177*							*3.937*
	2.50	0.00	0.00	5.0	N123T3-0250-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.098	*.000*	*.000*	*.197*							*3.937*
	2.75	0.00	0.00	5.5	N123T3-0275-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.108	*.000*	*.000*	*.217*							*3.937*
	3.00	0.00	0.00	6.0	N123T3-0300-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.118	*.000*	*.000*	*.236*							*3.937*
	3.18	0.00	0.00	6.0	N123T3-0318-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.125	*.000*	*.000*	*.236*							*3.937*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

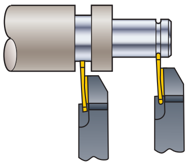
Допуски:

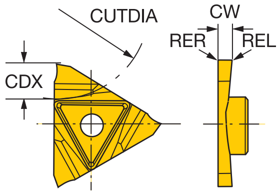
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123T3-GS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	0.00	0.05	.0000	.0020

B118 B174 B182 B192 I5 I1 I25

Пластины CoroCut® 3 для обработки канавок

Обработка канавок





SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Размеры, мм, *дюйм* CUTDIA
U	0.50	0.00	0.00	1.5	N123U3-0050-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.020	*.000*	*.000*	*.059*							*3.937*
	0.60	0.00	0.00	1.6	N123U3-0060-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.024	*.000*	*.000*	*.063*							*3.937*
	0.70	0.00	0.00	1.7	N123U3-0070-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.028	*.000*	*.000*	*.067*							*3.937*
	0.80	0.00	0.00	1.8	N123U3-0080-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.031	*.000*	*.000*	*.071*							*3.937*
	0.90	0.00	0.00	2.0	N123U3-0090-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.035	*.000*	*.000*	*.079*							*3.937*
	1.00	0.00	0.00	2.2	N123U3-0100-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.039	*.000*	*.000*	*.087*							*3.937*
	1.20	0.00	0.00	2.3	N123U3-0120-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.047	*.000*	*.000*	*.091*							*3.937*
	1.40	0.00	0.00	2.7	N123U3-0140-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.055	*.000*	*.000*	*.106*							*3.937*
	1.50	0.00	0.00	3.0	N123U3-0150-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059	*.000*	*.000*	*.118*							*3.937*
	1.60	0.00	0.00	3.2	N123U3-0160-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.063	*.000*	*.000*	*.126*							*3.937*
	1.70	0.00	0.00	3.3	N123U3-0170-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.067	*.000*	*.000*	*.130*							*3.937*
	1.95	0.00	0.00	3.9	N123U3-0195-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.077	*.000*	*.000*	*.154*							*3.937*
	2.00	0.00	0.00	4.0	N123U3-0200-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079	*.000*	*.000*	*.157*							*3.937*
	2.25	0.00	0.00	4.5	N123U3-0225-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.089	*.000*	*.000*	*.177*							*3.937*
	2.50	0.00	0.00	5.0	N123U3-0250-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.098	*.000*	*.000*	*.197*							*3.937*
	2.75	0.00	0.00	5.5	N123U3-0275-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.108	*.000*	*.000*	*.217*							*3.937*
	3.00	0.00	0.00	6.0	N123U3-0300-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.118	*.000*	*.000*	*.236*							*3.937*
	3.18	0.00	0.00	6.0	N123U3-0318-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.125	*.000*	*.000*	*.236*							*3.937*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

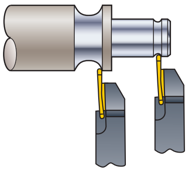
Допуски:

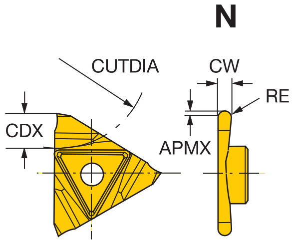
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123U3-GS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	0.00	0.05	.0000	.0020

B118 B174 B182 B192 I5 I1 I25

Пластины CoroCut® 3 для профильной обработки

Обработка канавок/Профильная обработка





	SSC	CW	RE	CDX	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	APMX	CUTDIA
											Размеры, мм, *дюйм*	
	T	0.50	0.25	1.5	N123T3-0050-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	100
		.020	*.010*	*.059*							*.012*	*3.937*
		0.80	0.40	1.8	N123T3-0080-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
		.031	*.016*	*.071*							*.020*	*3.937*
		1.00	0.50	2.2	N123T3-0100-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
		.039	*.020*	*.087*							*.020*	*3.937*
		1.50	0.75	3.3	N123T3-0150-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
		.059	*.030*	*.130*							*.020*	*3.937*
		2.00	1.00	4.0	N123T3-0200-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
		.079	*.039*	*.157*							*.039*	*3.937*
		2.50	1.25	5.0	N123T3-0250-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
		.098	*.049*	*.197*							*.039*	*3.937*
		3.00	1.50	6.0	N123T3-0300-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
		.118	*.059*	*.236*							*.039*	*3.937*
	U	0.50	0.25	1.5	N123U3-0050-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	100
		.020	*.010*	*.059*							*.012*	*3.937*
		0.80	0.40	1.8	N123U3-0080-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
		.031	*.016*	*.071*							*.020*	*3.937*
		1.00	0.50	2.2	N123U3-0100-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
		.039	*.020*	*.087*							*.020*	*3.937*
		1.50	0.75	3.3	N123U3-0150-RS	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
		.059	*.030*	*.130*							*.020*	*3.937*
		2.00	1.00	4.0	N123U3-0200-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
		.079	*.039*	*.157*							*.039*	*3.937*
		2.50	1.25	5.0	N123U3-0250-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
		.098	*.049*	*.197*							*.039*	*3.937*
		3.00	1.50	6.0	N123U3-0300-RS	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
		.118	*.059*	*.236*							*.039*	*3.937*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

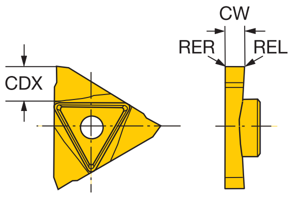
Допуски:

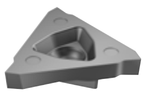
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123T3-RS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N123U3-RS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B118 B174 B182 B192 I5 I1 I25

Заготовки пластин CoroCut® 3

Заготовки





SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P H10F	M H10F	K H10F	N H10F
T	3.40	0.00	0.00	6.4	N123T3-0340-BG	☆	☆	☆	☆
	.134	*.000*	*.000*	*.252*					
U	3.40	0.00	0.00	6.4	N123U3-0340-BG	☆	☆	☆	☆
	.134	*.000*	*.000*	*.252*					

N = Нейтральное исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

Допуски:

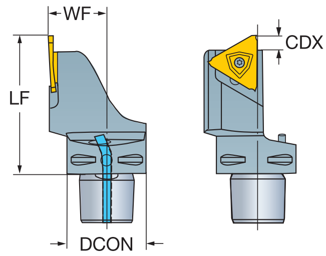
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123T3-BG	-0.05	0.05	-.0020	.0020	0.00	0.00	.0000	.0000
N123U3-BG	-0.05	0.05	-.0020	.0020	0.00	0.00	.0000	.0000

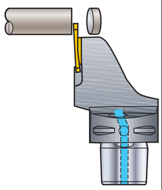
B174 B182 B192 I5 I1 I25

Резцовые головки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



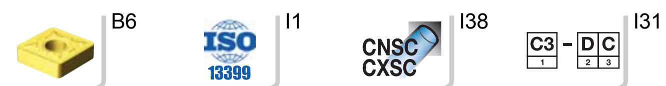


SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
T	C3	6.4	45.0	1	C3-RF123T06-22045BM	32	45.0	22.0	0.0	10	3.0	0.2	N123T3-0150- CM
		.250	*1.772*			*1.260*	*1.772*	*.866*	*.000*	*145*			
	C4	6.4	60.0	1	C4-RF123T06-27060BM	40	60.0	27.0	0.0	10	3.0	0.4	N123T3-0150- CM
		.250	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*			
U	C3	6.4	45.0	1	C3-LF123U06-22045BM	32	45.0	22.0	0.0	10	3.0	0.2	N123U3-0150- CM
		.250	*1.772*			*1.260*	*1.772*	*.866*	*.000*	*145*			
	C4	6.4	60.0	1	C4-LF123U06-27060BM	40	60.0	27.0	0.0	10	3.0	0.4	N123U3-0150- CM
		.250	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

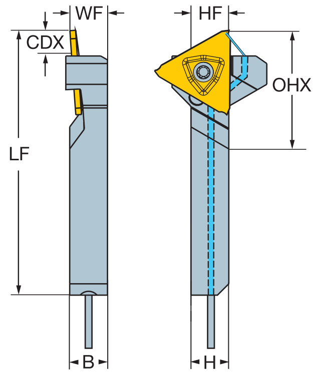
T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.



Державки CoroCut® 3 QS для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ



Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
HP							Размеры, мм								
	T	10 x 10	6	23	1	QS-RF123T06-1010BHP	10	10	70	10	10	80	3.0	0.05	N123T3-0150- CM
		12 x 12	6	23	1	QS-RF123T06-1212BHP	12	12	70	12	12	80	3.0	0.06	N123T3-0150- CM
		16 x 16	6	23	1	QS-RF123T06-1616BHP	16	16	70	16	16	80	3.0	0.15	N123T3-0150- CM
	U	10 x 10	6	23	1	QS-LF123U06-1010BHP	10	10	70	10	10	80	3.0	0.11	N123U3-0150- CM
		12 x 12	6	23	1	QS-LF123U06-1212BHP	12	12	70	12	12	80	3.0	0.05	N123U3-0150- CM
		16 x 16	6	23	1	QS-LF123U06-1616BHP	16	16	70	16	16	80	3.0	0.06	N123U3-0150- CM

Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
HP							Размеры, дюйм								
	U	3/8 x 3/8	.252	.787	1	QS-LF123U023-06BHP	.375	.375	2.750	.375	.500	1160	2.2	.33	N123U3-0150- CM
		1/2 x 1/2	.250	.787	1	QS-LF123U023-08BHP	.500	.500	2.750	.500	.500	1160	2.2	.44	N123U3-0150- CM
		5/8 x 5/8	.250	.787	1	QS-LF123U023-10BHP	.625	.625	2.750	.625	.625	1160	2.2	.44	N123U3-0150- CM
	T	3/8 x 3/8	.250	.787	1	QS-RF123T023-06BHP	.375	.375	2.750	.375	.375	1160	2.2	.10	N123T3-0150- CM
		1/2 x 1/2	.250	.787	1	QS-RF123T023-08BHP	.500	.500	2.750	.500	.500	1160	2.2	.15	N123T3-0150- CM
		5/8 x 5/8	.250	.787	1	QS-RF123T023-10BHP	.625	.625	2.750	.625	.625	1160	2.2	.24	N123T3-0150- CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

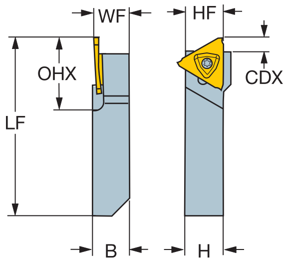
T = Пластина правого исполнения, U = Пластина левого исполнения.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

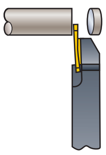
B6 ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38

Державки CoroCut® 3 QS для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

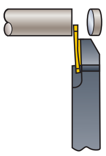


Метрическое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
T	10 x 10	6	20	0	QS-RF123T06-1010B	10	10	70	10	10	3.0	0.05	N123T3-0150- CM
	12 x 12	6	20	0	QS-RF123T06-1212B	12	12	70	12	12	3.0	0.06	N123T3-0150- CM
	16 x 16	6	20	0	QS-RF123T06-1616B	16	16	70	16	16	3.0	0.14	N123T3-0150- CM
U	10 x 10	6	23	0	QS-LF123U06-1010B	10	10	70	10	10	3.0	0.05	N123U3-0150- CM
	12 x 12	6	23	0	QS-LF123U06-1212B	12	12	70	12	12	3.0	0.06	N123U3-0150- CM
	16 x 16	6	23	0	QS-LF123U06-1616B	16	16	70	16	16	3.0	0.14	N123U3-0150- CM

Дюймовое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
U	3/8 x 3/8	.252	.787	0	QS-LF123U023-06B	.375	.375	2.750	.375	.500	2.2	.44	N123U3-0150- CM
	1/2 x 1/2	.250	.787	0	QS-LF123U023-08B	.500	.500	2.750	.500	.500	2.2	.44	N123U3-0150- CM
	5/8 x 5/8	.250	.787	0	QS-LF123U023-10B	.625	.625	2.750	.625	.625	2.2	.24	N123U3-0150- CM
T	3/8 x 3/8	.250	.787	0	QS-RF123T023-06B	.375	.375	2.750	.375	.375	2.2	.10	N123T3-0150- CM
	1/2 x 1/2	.250	.787	0	QS-RF123T023-08B	.500	.500	2.750	.500	.500	2.2	.15	N123T3-0150- CM
	5/8 x 5/8	.250	.787	0	QS-RF123T023-10B	.625	.625	2.750	.625	.625	2.2	.24	N123T3-0150- CM

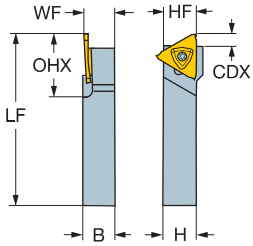
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

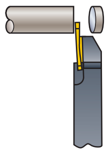
B6
I1
I38

Державки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

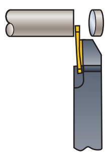


Метрическое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
T	10 x 10	6	23	0	RF123T06-1010BM	10	10	125	10	10	3.0	0.13	N123T3-0150- CM
	12 x 12	6	23	0	RF123T06-1212BM	12	12	125	12	12	3.0	0.17	N123T3-0150- CM
	16 x 16	6	23	0	RF123T06-1616BM	16	16	125	16	16	3.0	0.26	N123T3-0150- CM
	20 x 20	6	23	0	RF123T06-2020BM	20	20	125	20	20	3.0	0.39	N123T3-0150- CM
	25 x 25	6	23	0	RF123T06-2525BM	25	25	150	25	25	3.0	0.71	N123T3-0150- CM
	32 x 32	6	23	0	RF123T06-3232BM	32	32	170	32	32	3.0	1.31	N123T3-0150- CM
U	10 x 10	6	23	0	LF123U06-1010BM	10	10	125	10	10	3.0	0.13	N123U3-0150- CM
	12 x 12	6	23	0	LF123U06-1212BM	12	12	125	12	12	3.0	0.16	N123U3-0150- CM
	16 x 16	6	23	0	LF123U06-1616BM	16	16	125	16	16	3.0	0.26	N123U3-0150- CM
	20 x 20	6	23	0	LF123U06-2020BM	20	20	125	20	20	3.0	0.39	N123U3-0150- CM
	25 x 25	6	23	0	LF123U06-2525BM	25	25	150	25	25	3.0	0.71	N123U3-0150- CM
	32 x 32	6	23	0	LF123U06-3232BM	32	32	170	32	32	3.0	1.31	N123U3-0150- CM

Дюймовое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
U	3/8 x 3/8	.252	.906	0	LF123U023-06BM	.375	.375	4.500	.375	.375	2.2	.22	N123U3-0150- CM
	1/2 x 1/2	.252	.906	0	LF123U023-08BM	.500	.500	4.500	.500	.500	2.2	.29	N123U3-0150- CM
	5/8 x 5/8	.252	.906	0	LF123U023-10BM	.625	.625	4.500	.625	.625	2.2	.48	N123U3-0150- CM
	3/4 x 3/4	.252	.906	0	LF123U023-12BM	.750	.750	4.500	.750	.750	2.2	.66	N123U3-0150- CM
	1 x 1	.252	.906	0	LF123U023-16BM	1.000	1.000	5.000	1.000	1.000	2.2	1.21	N123U3-0150- CM
	1 1/4 x 1 1/4	.252	.906	0	LF123U023-20BM	1.250	1.250	6.000	1.250	1.250	2.2	2.46	N123U3-0150- CM
T	3/8 x 3/8	.252	.906	0	RF123T023-06BM	.375	.375	4.500	.375	.375	2.2	.13	N123T3-0150- CM
	1/2 x 1/2	.252	.906	0	RF123T023-08BM	.500	.500	4.500	.500	.500	2.2	.04	N123T3-0150- CM
	5/8 x 5/8	.252	.906	0	RF123T023-10BM	.625	.625	4.500	.625	.625	2.2	.45	N123T3-0150- CM
	3/4 x 3/4	.252	.906	0	RF123T023-12BM	.750	.750	4.500	.750	.750	2.2	.66	N123T3-0150- CM
	1 x 1	.252	.906	0	RF123T023-16BM	1.000	1.000	5.000	1.000	1.000	2.2	.46	N123T3-0150- CM
	1 1/4 x 1 1/4	.252	.906	0	RF123T023-20BM	1.250	1.250	6.000	1.250	1.250	2.2	2.55	N123T3-0150- CM

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

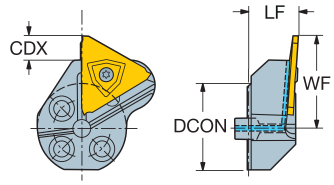
B6 I1 I38 I31

Резцовые головки CoroCut® 3 для обработки канавок

B

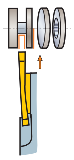
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



C

D



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*							
T	25	6.4	14.0	1	570-25L123T06B	25	14.0	26.0	0.0	10	3.0	0.1	N123T3-0150- CM
		.250	*.551*			*.984*	*.551*	*1.024*	*.000*	*145*			
	32	6.4	14.0	1	570-32L123T06B	32	14.0	28.5	0.0	10	3.0	0.1	N123T3-0150- CM
		.250	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.122*	*.000*	*145*			
	40	6.4	14.0	1	570-40L123T06B	40	14.0	32.5	0.0	10	3.0	0.2	N123T3-0150- CM
		.250	*.551*			*1.575*	*.551*	*1.280*	*.000*	*145*			
U	25	6.4	14.0	1	570-25R123U06B	25	14.0	26.0	0.0	10	3.0	0.1	N123U3-0150- CM
		.250	*.551*			*.984*	*.551*	*1.024*	*.000*	*145*			
	32	6.4	14.0	1	570-32R123U06B	32	14.0	28.5	0.0	10	3.0	0.1	N123U3-0150- CM
		.250	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.122*	*.000*	*145*			
	40	6.4	14.0	1	570-40R123U06B	40	14.0	32.5	0.0	10	3.0	0.2	N123U3-0150- CM
		.250	*.551*			*1.575*	*.551*	*1.280*	*.000*	*145*			

E

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

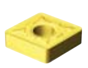
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F

G

H

I



B6 I1 I38

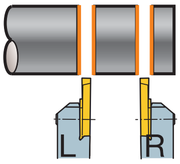
ISO 13399

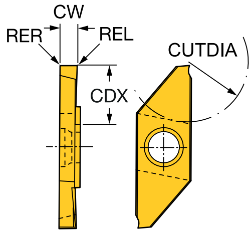
CNSC CXSC

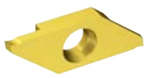
SANDVIK Coromant

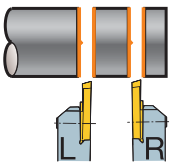
Пластины CoroCut® XS для отрезки

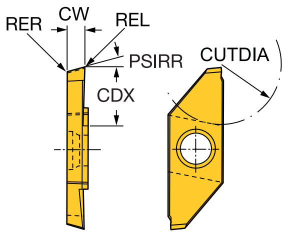
Отрезка

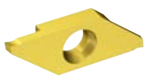




	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1025	P 1105	M 1025	M 1105	N 1025	N 1105	S 1025	S 1105	Размеры, мм, *дюйм* CUTDIA
	3	0.70	0.05	0.05	4.3	MACR/L 3 070-N	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	8
		.028	*.001*	*.001*	*.169*										*.314*
		1.00	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 100-N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.039	*.001*	*.001*	*.248*										*.472*
		1.50	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.059	*.001*	*.001*	*.248*										*.472*
		2.00	0.05	0.05	8.5	MACR/L 3 200-N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16
		.079	*.001*	*.001*	*.335*										*.629*





	SSC	CW	PSIRR	REL	RER	CDX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	N H13A	S 1025	S H13A	Размеры, мм, *дюйм* CUTDIA
	3	0.70	15°	0.05	0.05	4.3	MACR/L 3 070-R	☆	☆	☆		☆		8
		.028		*.001*	*.001*	*.169*								*.314*
		1.00	15°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 100-R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.039		*.001*	*.001*	*.248*								*.472*
		1.50	15°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.059		*.001*	*.001*	*.248*								*.472*
		1.50	20°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-R20	☆	☆	☆		☆		12
		.059		*.001*	*.001*	*.248*								*.472*
		2.00	15°	0.05	0.05	8.5	MACR/L 3 200-R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16
		.079		*.001*	*.001*	*.335*								*.629*
		2.00	20°	0.05	0.05	8.5	MACR/L 3 200-R20	☆	☆	☆		☆		16
		.079		*.001*	*.001*	*.335*								*.629*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

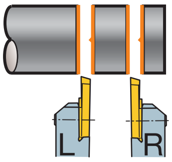
Допуски:

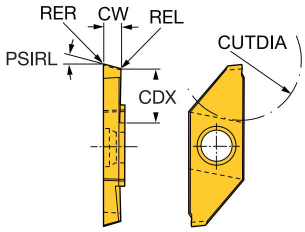
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MACR/L-N	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012
MACR/L-R	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012
MACR/L-R20	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012

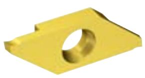
B128 B172 B192 I1 I29

Пластины CoroCut® XS для отрезки

Отрезка







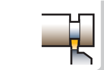
							P		M		N		S		Размеры, мм, *дюйм*
SSC	CW	PSIRL	REL	RER	CDX	**Код заказа**	1025	1105	1025	1105	1025	1105	1025	1105	CUTDIA
3	0.70	15°	0.05	0.05	4.3	MACR/L 3 070-L	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	8
	.028		*.001*	*.001*	*.169*										*.314*
	1.00	15°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 100-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
	.039		*.001*	*.001*	*.248*										*.472*
	1.50	15°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
	.059		*.001*	*.001*	*.248*										*.472*
	2.00	15°	0.05	0.05	8.5	MACR/L 3 200-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16
	.079		*.001*	*.001*	*.335*										*.629*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MACR/L-L	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012



B128

ISO 13399

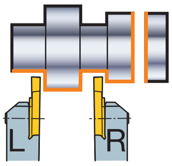
I1

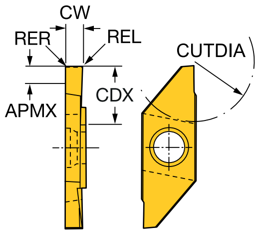
C3 - D C

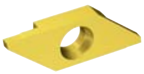
I29

Пластины CoroCut® XS для отрезки

Отрезка





							P		M		N		S		Размеры, мм, *дюйм*	
	SSC	CW	REL	RER	CDX	**Код заказа**	1025	1105	1025	1105	1025	1105	1025	1105	APMX	CUTDIA
	3	1.00	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 100-T	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.5	12
		.039	*.001*	*.001*	*.248*										*.059*	*.472*
		1.50	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-T	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.5	12
		.059	*.001*	*.001*	*.248*										*.059*	*.472*
		2.00	0.05	0.05	8.2	MACR/L 3 200-T	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	16
		.079	*.001*	*.001*	*.323*										*.118*	*.629*
		2.50	0.05	0.05	8.2	MACR/L 3 250-T	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	16
		.098	*.001*	*.001*	*.323*										*.118*	*.629*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

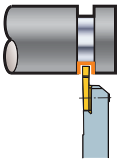
Допуски:

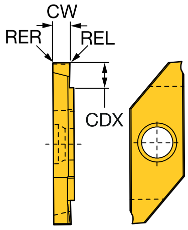
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MACR/L-T	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012

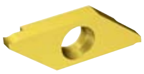
B128 I1 I29

Пластины CoroCut® XS для обработки канавок

Обработка канавок





							P	M	N		S	
	SSC	CW	REL	RER	CDX	Код заказа	1025	1025	1025	H13A	1025	H13A
	3	0.50	0.05	0.05	1.3	MAGR/L 3 050	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.020	*.001*	*.001*	*.051*							
		0.75	0.05	0.05	2.5	MAGR/L 3 075	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.030	*.001*	*.001*	*.098*							
		1.00	0.05	0.05	2.7	MAGR/L 3 100	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.039	*.001*	*.001*	*.106*							
		1.25	0.05	0.05	2.7	MAGR/L 3 125	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.049	*.001*	*.001*	*.106*							
		1.50	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 150	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.059	*.001*	*.001*	*.146*							
		1.75	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 175	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.069	*.001*	*.001*	*.146*							
		2.00	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 200	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.079	*.001*	*.001*	*.146*							
		2.50	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 250	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		.098	*.001*	*.001*	*.146*							

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

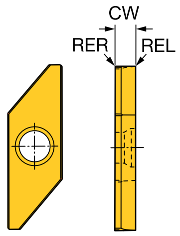
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MAGR/L	-0.03	0.03	-.0010	.0010	-0.02	0.02	-.0008	.0008

B128 B172 B192 I1 I29

Заготовки пластин CoroCut® XS



SSC	CW	Код заказа	P H10	M H10	K H10	N H10	S H10
3	3.18 .125	MAXL 3 300	☆	☆	☆	☆	
	3.18 .125	MAXR 3 300	☆	☆	☆	☆	☆

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

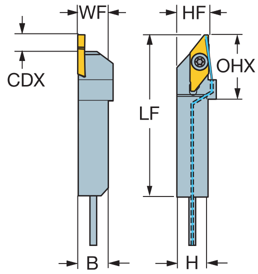
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B172 B192 I1 I29

Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок

Для автоматов продольного точения

Высокоточная подача СОЖ



Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
3	10 x 12	8.5	28	1	QS-SMALR/L1012E3HP	12	10	70	10	0	80	1.2	0.0	MACL 3 200-N
	12 x 12	8.5	28	1	QS-SMALR/L1212E3HP	12	12	70	12	0	80	1.2	0.1	MACR 3 200-N
	16 x 16	8.5	28	1	QS-SMALR/L1616E3HP	16	16	70	16	0	80	1.2	0.1	MACR 3 200-N

Дюймовое исполнение

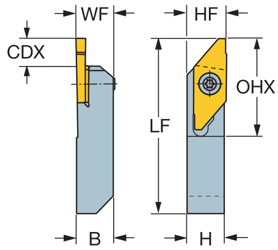
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
3	3/8 x 1/2	.335	1.102	1	QS-SMALR/L06083XHP	.500	.375	2.756	.375	.000	435	0.9	.09	MACL 3 200-N
	1/2 x 1/2	.335	1.102	1	QS-SMALR/L083XHP	.500	.500	2.756	.500	.000	435	0.9	.14	MACL 3 200-N
	5/8 x 5/8	.335	1.102	1	QS-SMALR/L103XHP	.625	.625	2.756	.625	.000	435	0.9	.24	MACL 3 200-N

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B123
ISO 13399 I1
CNSC CXSC I38

Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок

Для автоматов продольного точения



Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм							
3	10 x 10	8.5	27	0	QS-SMALR/L 1010E3	10	10	70	10	10	1.2	0.0	MACL 3 200-N
	12 x 12	8.5	27	0	QS-SMALR/L 1212E3	12	12	70	12	12	1.2	0.1	MACL 3 200-N
	16 x 16	8.5	27	0	QS-SMALR/L 1616E3	16	16	70	16	16	1.2	0.1	MACL 3 200-N

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
						Размеры, дюйм							
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	0	QS-SMALR 083X	.500	.500	2.756	.500	.000	0.9	.13	MACR 3 200-N
	5/8 x 5/8	.335	1.063	0	QS-SMALR 103X	.625	.625	2.756	.625	.000	0.9	.24	MACR 3 200-N

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

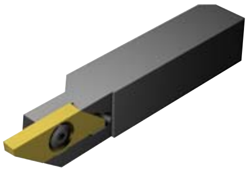
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

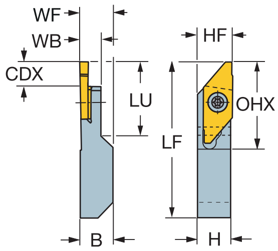
B123 ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38

Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок

Для автоматов продольного точения

Для отрезки в контр-шпинделе





Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	LU	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	WB	HF	Nm	Kg	MIID
3	10 x 10	8.5	27	20	0	QS-SMALR 1010E-X	10	10	70	10	7	10	1.2	0.0	MACR 3 200-N
	12 x 12	8.5	27	20	0	QS-SMALR 1212E-X	12	12	70	12	7	12	1.2	0.1	MACR 3 200-N

Дюймовое исполнение

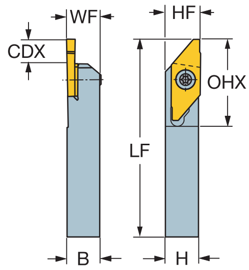
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	LU	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	WB	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	.787	0	QS-SMALR 083X-X	.500	.500	2.756	.500	.488	.000	0.9	.13	MACR 3 200-N

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение

B123 ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38

Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок



Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
3	10 x 10	8.5	27	0	**SMALR/L 1010K 3**	10	10	125	10	10	1.2	0.1	MACL 3 200-N
	12 x 12	8.5	27	0	**SMALR/L 1212K 3**	12	12	125	12	12	1.2	0.2	MACL 3 200-N
	16 x 16	8.5	27	0	**SMALR/L 1616K 3**	16	16	125	16	16	1.2	0.4	MACL 3 200-N

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	0	**SMALR/L 08C3**	.500	.500	5.000	.500	.500	0.9	.42	MACR 3 200-N
	5/8 x 5/8	.335	1.063	0	**SMALR/L 10C3**	.625	.625	5.000	.625	.625	0.9	.59	MACL 3 200-N

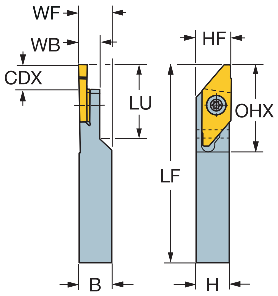
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B123 I1 I38 I29

Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок

Для отрезки в контр-шпинделе



Метрическое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	WB	HF	Nm	Kg	MIID
3	10 x 10	8.5	27	0	SMALR 1010K 3-X	10	10	125	10	7	10	1.2	0.1	MACR 3 200-N
	12 x 12	8.5	27	0	SMALR 1212K 3-X	12	12	125	12	7	12	1.2	0.2	MACR 3 200-N

Дюймовое исполнение

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	WB	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	0	SMALR 08C 3-X	.500	.500	5.000	.500	.295	.500	0.9	.41	MACR 3 200-N

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

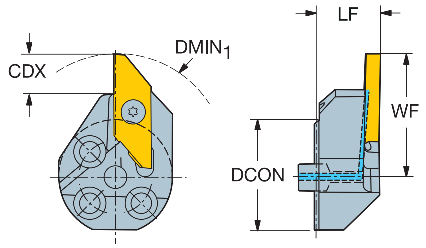
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

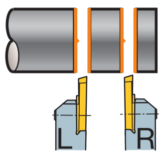
B123   I1   I38   I29

Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	3	25	8.2	42.0	14.0	1	570-25R/LSMAL3	25	14.0	26.8	0.0	10	1.2	0.1	MACL 3 200-N
			.323	*1.654*	*.551*			*.984*	*.551*	*1.055*	*.000*	*145*			
		32	8.2	50.0	14.0	1	570-32R/LSMAL3	32	14.0	30.5	0.0	10	1.2	0.1	MACL 3 200-N
			.323	*1.969*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.201*	*.000*	*145*			

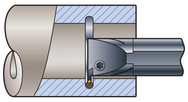
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

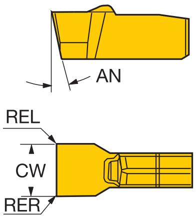
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B123 G10 G23 I1 I38

Пластины T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Обработка внутренних канавок





Размеры, мм, *дюйм*

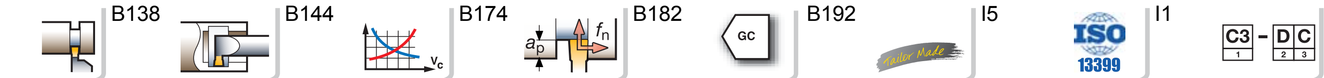
SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	P 235	M 1125	M 1145	M 2135	M 235	M H13A	K 1125	K H13A	N 1125	N H13A	S 1125	S 2135	S H13A	AN
20	2.00	0.20	0.20	N151.3-200-20-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.079	*.007*	*.007*																		
	1.98	0.17	0.17	N151.3-A078-20-4G		☆		☆		☆		☆	☆		☆		☆			☆	11°
	.078	*.007*	*.007*																		
	2.24	0.17	0.17	N151.3-A088-20-4G		☆		☆		☆		☆	☆		☆		☆			☆	11°
	.088	*.007*	*.007*																		
25	2.39	0.17	0.17	N151.3-A094-25-4G	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.094	*.007*	*.007*																		
	2.46	0.33	0.33	N151.3-A097-25-4G	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.097	*.012*	*.012*																		
	2.67	0.17	0.17	N151.3-A105-25-4G		☆		☆		☆		☆	☆		☆		☆			☆	11°
	.105	*.007*	*.007*																		
	2.79	0.33	0.33	N151.3-A110-25-4G	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.110	*.012*	*.012*																		
30	3.00	0.20	0.20	N151.3-300-30-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.118	*.007*	*.007*																		
	3.10	0.17	0.17	N151.3-A122-30-4G		☆		☆		☆		☆									11°
	.122	*.007*	*.007*																		
	3.18	0.17	0.17	N151.3-A125-30-4G	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.125	*.007*	*.007*																		
	3.61	0.33	0.33	N151.3-A142-30-4G	☆			☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.142	*.012*	*.012*																		
40	4.00	0.20	0.20	N151.3-400-40-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.157	*.007*	*.007*																		
	3.96	0.17	0.17	N151.3-A156-40-4G		☆		☆		☆		☆	☆		☆		☆			☆	11°
	.156	*.007*	*.007*																		
	4.52	0.17	0.17	N151.3-A178-40-4G		☆		☆		☆		☆									11°
	.178	*.007*	*.007*																		
	4.70	0.55	0.55	N151.3-A185-40-4G	☆			☆	☆			☆		☆		☆		☆			11°
	.185	*.022*	*.022*																		
	4.80	0.55	0.55	N151.3-A189-40-4G	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.189	*.022*	*.022*																		
50	5.00	0.20	0.20	N151.3-500-50-4G	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.197	*.007*	*.007*																		
	5.41	0.17	0.17	N151.3-A213-50-4G				☆				☆									11°
	.213	*.007*	*.007*																		
	5.56	0.55	0.55	N151.3-A219-50-4G									☆		☆		☆			☆	11°
	.219	*.022*	*.022*																		
60	6.00	0.20	0.20	N151.3-600-60-4G	☆			☆	☆			☆		☆		☆		☆			9°
	.236	*.007*	*.007*																		
	8.00	0.20	0.20	N151.3-800-60-4G		☆		☆		☆		☆	☆		☆		☆			☆	9°
	.315	*.007*	*.007*																		
	6.35	0.55	0.55	N151.3-A250-60-4G									☆		☆		☆			☆	9°
	.250	*.022*	*.022*																		
	7.93	0.83	0.83	N151.3-A312-60-4G									☆		☆		☆			☆	9°
	.312	*.032*	*.032*																		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

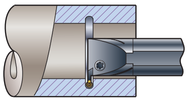
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N151.3-4G	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N151.3-A..-4G	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

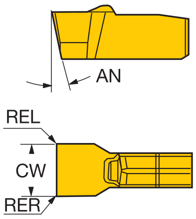


B138 B144 B174 B182 B192 I5 I1 I29

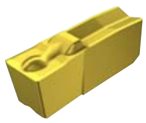
Пластины T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Обработка внутренних канавок





Для канавок под стопорные кольца

						P			M				K		N		S		Размеры, мм, *дюйм*
	SSC	CW	REL	RER	**Код заказа**	1125	1145	235	1125	1145	235	H13A	1125	H13A	1125	H13A	1125	H13A	AN
	20	1.85	0.10	0.10	N151.3-185-20-4G	☆		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
		.073	*.003*	*.003*															
		2.15	0.15	0.15	N151.3-215-20-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		☆		☆		11°
		.085	*.005*	*.005*															
	25	2.65	0.15	0.15	N151.3-265-25-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
		.104	*.005*	*.005*															
	30	3.15	0.15	0.15	N151.3-315-30-4G		☆	☆		☆	☆	☆		☆		☆		☆	11°
		.124	*.005*	*.005*															
	40	4.15	0.15	0.15	N151.3-415-40-4G		☆	☆		☆	☆	☆		☆		☆		☆	11°
		.163	*.005*	*.005*															
	50	5.15	0.15	0.15	N151.3-515-50-4G			☆			☆								11°
		.203	*.005*	*.005*															

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

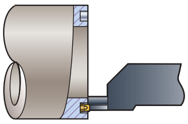
Допуски:

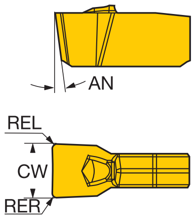
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N151.3-4G (CIRCLIP)	0.09	0.13	.0035	.0051	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B138 B144 B182 B182 B192 I5 I1

Пластины T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Точение, обработка торцевых и внутренних канавок





SSC	CW	REL	RER	Код заказа	P 1125	P 1145	P 2135	P 235	P 3020	M 1125	M 1145	M 2135	M 235	K 1125	K 3020	N 1125	S 1125	S 2135	AN
25	3.00	0.30	0.30	N151.3-300-25-7G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.118	*.011*	*.011*																
30	4.00	0.40	0.40	N151.3-400-30-7G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.157	*.015*	*.015*																
40	5.00	0.40	0.40	N151.3-500-40-7G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.197	*.015*	*.015*																
50	6.00	0.40	0.40	N151.3-600-50-7G	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	11°
	.236	*.015*	*.015*																

Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.   N = Нейтральное исполнение

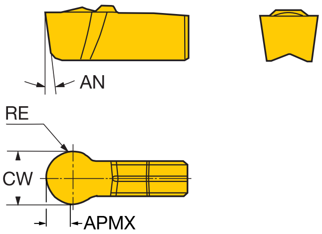
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N151.3-7G	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

B138 B144 B182 B182 B192 I5 I1

Пластины T-Max® Q-Cut для профильной обработки

Внутренняя профильная обработка и обработка торцевых канавок



	SSC	CW	RE	Код заказа	P 1125	P 2135	P 3115	P 4225	M 1125	M 2135	K 1125	K 3115	K 4225	N 1125	S 1125	S 2135	AN	APMX
	25	3.00	1.50	N151.3-300-25-7P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	1.3
		.118	*.059*															*.051*
	30	4.00	2.00	N151.3-400-30-7P	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	11°	1.7
		.157	*.079*															*.067*
	40	5.00	2.50	N151.3-500-40-7P	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	11°	2.2
		.197	*.098*															*.087*
	50	6.00	3.00	N151.3-600-50-7P	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	11°	2.7
		.236	*.118*															*.106*

Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

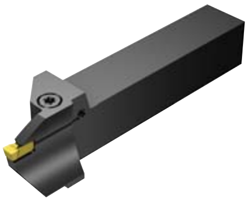
Допуски:

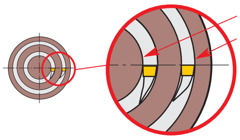
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N151.3-7P	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

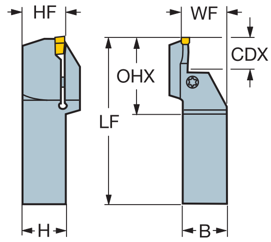
B138 B144 B182 B182 B192 I5 I1

Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

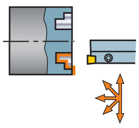
Закрепление пластин винтом







Метрическое исполнение



	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	25	25 x 25	8.7	18	35	37	0	R/LF151.37-2525-024B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
		25 x 25	8.7	23	40	37	0	R/LF151.37-2525-029B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
		25 x 25	8.7	28	50	37	0	R/LF151.37-2525-034B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
		25 x 25	15.0	44	70	37	0	R/LF151.37-2525-044B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
		25 x 25	15.0	64	100	37	0	R/LF151.37-2525-064B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
	30	25 x 25	8.7	19	45	44	0	R/LF151.37-2525-027B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
		25 x 25	8.7	24	50	44	0	R/LF151.37-2525-032B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
		25 x 25	20.0	42	70	44	0	R/LF151.37-2525-042B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
		25 x 25	20.0	62	120	44	0	R/LF151.37-2525-062B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
		25 x 25	20.0	112	200	44	0	R/LF151.37-2525-112B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
	40	25 x 25	10.7	15	45	45	0	R/LF151.37-2525-025B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
		25 x 25	10.7	20	55	45	0	R/LF151.37-2525-030B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
		25 x 25	20.0	45	80	45	0	R/LF151.37-2525-045B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
		25 x 25	20.0	70	120	45	0	R/LF151.37-2525-070B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
		25 x 25	20.0	90	200	45	0	R/LF151.37-2525-090B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
	50	25 x 25	10.7	11	45	46	0	R/LF151.37-2525-023B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G
		25 x 25	20.0	38	70	46	0	R/LF151.37-2525-038B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G
		25 x 25	20.0	58	110	46	0	R/LF151.37-2525-058B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G
		25 x 25	20.0	88	200	46	0	R/LF151.37-2525-088B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G

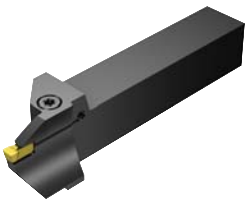
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

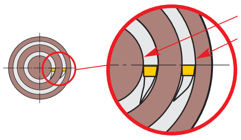
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

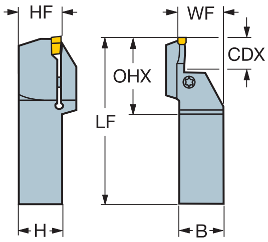
B6 I5 I1 I38

Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

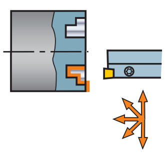
Закрепление пластин винтом







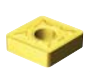
Дюймовое исполнение



								Размеры, дюйм							
SSC	CZC_{MS}	DAXIN	DAXX	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	HF	LF	WF	Ft/lbs	Lbs	MIID
25	1 x 1	.906	1.575	.343	1.484	0	**R/LF151.37-16-024B25**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25- 7G
	1 x 1	.906	1.575	.343	1.484	0	**R/LF151.37-16-029B25**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25- 7G
	1 x 1	1.103	1.969	.343	1.484	0	**R/LF151.37-16-034B25**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	28.600	N151.3-300-25- 7G
	1 x 1	1.732	2.756	.591	1.484	0	**R/LF151.37-16-044B25**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.980	N151.3-300-25- 7G
	1 x 1	2.520	3.937	.591	1.484	0	**R/LF151.37-16-064B25**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25- 7G
	1 x 1	3.701	5.197	.591	1.484	0	**R/LF151.37-16-094B25**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.619	N151.3-300-25- 7G
	1 x 1	5.197	7.874	.591	1.484	0	**R/LF151.37-16-132B25**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25- 7G
30	1 x 1	.768	1.772	.343	1.760	0	**R/LF151.37-16-027B30**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30- 7G
	1 x 1	1.654	2.758	.787	1.760	0	**R/LF151.37-16-042B30**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30- 7G
	1 x 1	2.441	4.724	.787	1.760	0	**R/LF151.37-16-062B30**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30- 7G
	1 x 1	4.409	7.874	.787	1.760	0	**R/LF151.37-16-112B30**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30- 7G
	1 x 1	.945	1.969	.343	1.760	0	RF151.37-16-032B30	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.62	1.716	N151.3-400-30- 7G
40	1 x 1	.590	1.772	.422	1.799	0	**R/LF151.37-16-025B40**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	2.109	N151.3-500-40- 7G
	1 x 1	.787	2.165	.422	1.799	0	**R/LF151.37-16-030B40**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.716	N151.3-500-40- 7G
	1 x 1	1.772	3.150	.787	1.800	0	**R/LF151.37-16-045B40**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.623	N151.3-500-40- 7G
	1 x 1	2.758	4.724	.787	1.800	0	**R/LF151.37-16-070B40**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.617	N151.3-500-40- 7G
	1 x 1	3.543	7.874	.787	1.800	0	**R/LF151.37-16-090B40**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.716	N151.3-500-40- 7G
50	1 x 1	.434	1.772	.422	1.839	0	**R/LF151.37-16-023B50**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	28.600	N151.3-600-50- 7G
	1 x 1	1.496	2.756	.787	1.840	0	**R/LF151.37-16-038B50**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	1.621	N151.3-600-50- 7G
	1 x 1	2.283	4.331	.787	1.840	0	**R/LF151.37-16-058B50**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	1.623	N151.3-600-50- 7G
	1 x 1	3.150	7.874	.787	1.840	0	**R/LF151.37-16-088B50**	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	1.716	N151.3-600-50- 7G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



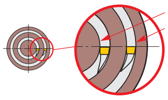
B6 I5 I1 I38

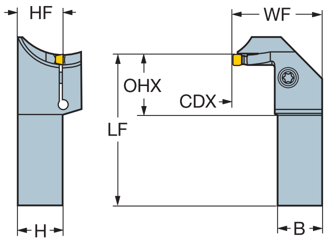
ISO 13399

CNSC CXSC

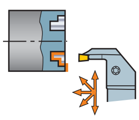
Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

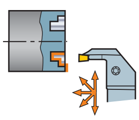




Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	30	25 x 25	8.7	19	45	26	0	R/LG151.37-2525-027B30	25	25	150	47	25	3.0	1.0	N151.3-400-30- 7G
		25 x 25	20.0	32	50	24	0	R/LG151.37-2525-032B30	25	25	150	47	25	3.0	1.0	N151.3-400-30- 7G
		25 x 25	20.0	42	70	24	0	R/LG151.37-2525-042B30	25	25	150	47	25	3.0	1.0	N151.3-400-30- 7G
	50	25 x 25	10.7	11	45	30	0	R/LG151.37-2525-023B50	25	25	150	47	25	3.0	0.9	N151.3-600-50- 7G
		25 x 25	20.0	38	76	27	0	R/LG151.37-2525-038B50	25	25	150	47	25	3.5	1.0	N151.3-600-50- 7G

Дюймовое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	30	1 x 1	.340	.748	1.772	1.024	0	R/LG151.37-16-027B30	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	.02	N151.3-400-30- 7G
		1 x 1	.790	1.260	1.968	.945	0	R/LG151.37-16-032B30	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	1.89	N151.3-400-30- 7G
		1 x 1	.790	1.654	2.755	.945	0	R/LG151.37-16-042B30	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	1.98	N151.3-400-30- 7G
	50	1 x 1	.420	.433	1.771	1.189	0	R/LG151.37-16-023B50	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	1.98	N151.3-600-50- 7G
		1 x 1	.790	1.495	2.755	1.071	0	R/LG151.37-16-038B50	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.9	1.89	N151.3-600-50- 7G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


B6

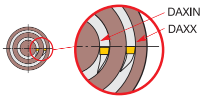
I1

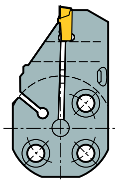
I38

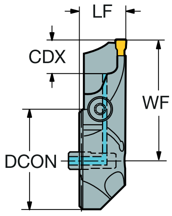
Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

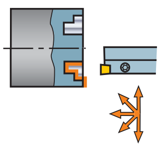
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ







Исполнение A

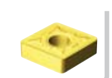


SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*							
25	32	8.7	18	35.0	14.0	1	570-32R/L151.3-024A25	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
		.342	*.708*	*1.378*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.000*	*145*			
	32	8.7	23	40.0	14.0	1	570-32R/L151.3-029A25	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
		.342	*.905*	*1.575*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.000*	*145*			
30	32	8.7	19	45.0	14.0	1	570-32R/L151.3-027A30	32	14.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G
		.342	*.748*	*1.772*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.697*	*.000*	*145*			
	32	8.7	24	50.0	14.0	1	570-32R/L151.3-032A30	32	14.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G
		.342	*.944*	*1.969*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.697*	*.000*	*145*			
40	32	10.7	15	45.0	18.0	1	570-32R/L151.3-025A40	32	18.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-500-40- 7G
		.421	*.590*	*1.772*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.697*	*.000*	*145*			
	32	10.7	20	55.0	18.0	1	570-32R/L151.3-030A40	32	18.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-500-40- 7G
		.421	*.787*	*2.165*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.697*	*.000*	*145*			
50	32	10.7	11	45.0	18.0	1	570-32R/L151.3-023A50	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.1	N151.3-600-50- 7G
		.421	*.433*	*1.772*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.000*	*145*			
	32	18.0	26	70.0	18.0	1	570-32R/L151.3-038A50	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.1	N151.3-600-50- 7G
		.709	*1.023*	*2.756*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки



B6

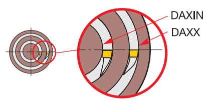
ISO 13399 I1

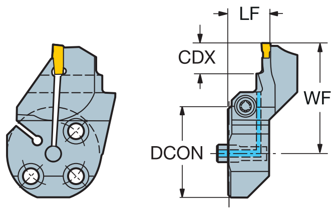
CNSC CXSC I38

Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

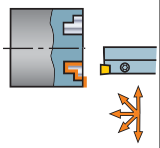
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ





Исполнение B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
									Размеры, мм, *дюйм*							
	25	32	8.7	18	35.0	14.0	1	570-32R/L151.3-024B25	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
			.342	*.708*	*1.378*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.000*	*145*			
		32	8.7	23	40.0	14.0	1	570-32R/L151.3-029B25	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
			.342	*.905*	*1.575*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.000*	*145*			
	30	32	8.7	19	45.0	14.0	1	570-32R/L151.3-027B30	32	14.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G
			.342	*.748*	*1.772*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.697*	*.000*	*145*			
		32	8.7	24	50.0	14.0	1	570-32R/L151.3-032B30	32	14.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G
			.342	*.944*	*1.969*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.697*	*.000*	*145*			
	40	32	10.7	15	45.0	18.0	1	570-32R/L151.3-025B40	32	18.0	43.1	0.0	10	3.5	0.2	N151.3-500-40- 7G
			.421	*.590*	*1.772*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.697*	*.000*	*145*			
		32	10.7	20	55.0	18.0	1	570-32R/L151.3-030B40	32	18.0	43.1	0.0	10	3.5	0.2	N151.3-500-40- 7G
			.421	*.787*	*2.165*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.697*	*.000*	*145*			
	50	32	18.0	11	45.0	18.0	1	570-32R/L151.3-023B50	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.2	N151.3-600-50- 7G
			.709	*.433*	*1.772*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.000*	*145*			
		32	18.0	26	70.0	18.0	1	570-32R/L151.3-038B50	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.2	N151.3-600-50- 7G
			.709	*1.023*	*2.756*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

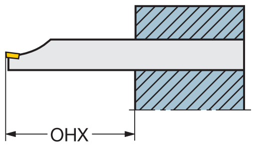
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

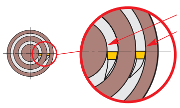
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

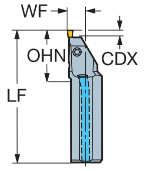
B6   I1   I38

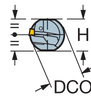
Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

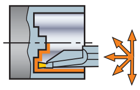






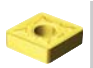


Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	25	25	5.3	18	101	62	31	1	R/LAF151.37-25-024A25	25	23	25	200	12	0	10	3.0	0.2	N151.3-300-25- 7G
	30	25	5.3	16	101	62	31	1	R/LAF151.37-25-024A30	25	23	25	200	12	0	10	3.0	0.6	N151.3-400-30- 7G
		25	12.0	16	55	62	31	1	R/LAF151.37-25-025A30	25	23	25	200	12	0	10	3.5	0.6	N151.3-400-30- 7G
	50	40	6.3	23	400	100	50	1	R/LAF151.37-40-035A50	40	37	40	300	20	0	10	5.0	2.5	N151.3-600-50- 7G
		40	15.0	23	80	100	50	1	R/LAF151.37-40-036A50	40	37	40	300	20	0	10	5.0	2.5	N151.3-600-50- 7G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



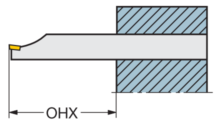
B6 ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38

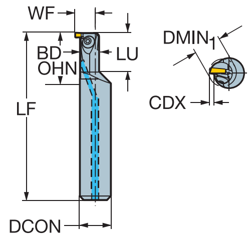
Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

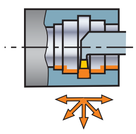
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

DSGN 1



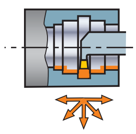


Метрическое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
20	16	2.0	12	64	27	20	1	1	R/LAG151.32-16M12-20	16	9	150	10	0	10	2.5	0.2	N151.3-200-20- 4G
25	16	4.0	15	64	27	20	1	1	R/LAG151.32-16M15-25	16	10	150	12	0	10	2.5	0.2	N151.3-265-25- 4G
30	20	4.5	16	80	21		1	1	R/LAG151.32-20Q16-30	20	20	180	14	0	10	2.5	0.4	N151.3-300-30- 4G
40	20	5.0	18	80	23		1	1	R/LAG151.32-20Q18-40	20	20	180	14	0	10	3.5	0.4	N151.3-400-40- 4G

Дюймовое исполнение

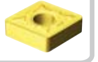


SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	DSGN	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	BD	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
20	5/8	.079	.472	2.500	1.063	.787	1	1	R/LAG151.32-D10M47-20	.625	.374	5.906	.394	.000	145	1.8	.66	N151.3-200-20- 4G
25	5/8	.157	.472	2.500	1.063	.787	1	1	R/LAG151.32-D10M59-25	.625	.417	5.906	.472	.000	145	1.8	.66	N151.3-265-25- 4G
	3/4	.157	.591	3.000	1.890	1.400	1	1	R/LAG151.32-D12-M59-25	.750	.417	6.000	.453	.000	145	1.6	.22	N151.3-265-25- 4G
30	3/4	.187	.630	3.000	1.220	.846	1	1	R/LAG151.32-D12Q63-30	.750	.417	7.087	.551	.000	145	1.8	1.10	N151.3-300-30- 4G
40	3/4	.207	.709	3.000	1.220	.906	1	1	R/LAG151.32-D12Q71-40	.750	.484	7.087	.571	.000	145	2.2	1.10	N151.3-400-40- 4G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



B6

ISO 13399 I1

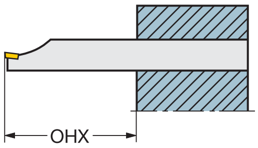
CNSC CXSC I38

Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки канавок

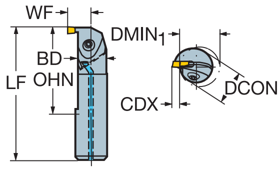
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ

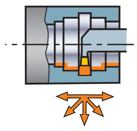
DSGN



2



Метрическое исполнение

	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	20	16	3.5	20	64	24	1	2	R/LAG151.32-16M-20	16	16	150	11	0	10	2.5	0.2	N151.3-200-20- 4G
		20	4.5	25	80	30	1	2	R/LAG151.32-20Q-20	20	20	180	14	0	10	2.5	0.4	N151.3-200-20- 4G
	25	16	3.5	20	64	24	1	2	R/LAG151.32-16M-25	16	16	150	11	0	10	3.0	0.2	N151.3-265-25- 4G
		20	4.6	25	80	30	1	2	R/LAG151.32-20Q-25	20	20	180	14	0	10	3.0	0.4	N151.3-265-25- 4G
		25	6.1	32	100	32	1	2	R/LAG151.32-25R-25	25	25	200	18	0	10	3.0	0.7	N151.3-265-25- 4G
	30	20	4.5	25	80	32	1	2	R/LAG151.32-20Q-30	20	20	180	14	0	10	3.5	0.4	N151.3-300-30- 4G
		25	6.0	32	100	30	1	2	R/LAG151.32-25R-30	25	25	200	18	0	10	3.5	0.7	N151.3-300-30- 4G
	40	25	6.1	32	100	32	1	2	R/LAG151.32-25R-40	25	25	200	18	0	10	4.5	0.7	N151.3-400-40- 4G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

B6

I1

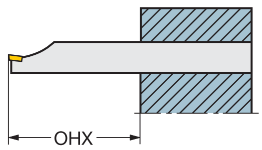
I38

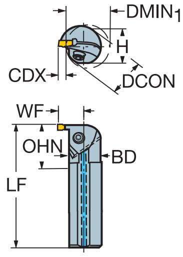
Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

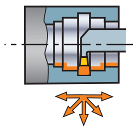
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

DSGN 3



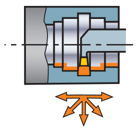


Метрическое исполнение



SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	DSGN	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
25	32	7.1	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-25	32	30	32	250	23	0	10	3.0	1.4	N151.3-265-25- 4G
30	32	7.0	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-30	32	30	32	250	23	0	10	3.5	1.4	N151.3-300-30- 4G
40	32	7.1	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-40	32	30	32	250	23	0	10	4.5	1.4	N151.3-400-40- 4G
	40	8.1	50	160	42	1	3	R/LAG151.32-40T-40	40	37	40	300	28	0	10	4.5	2.5	N151.3-400-40- 4G
50	32	7.0	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-50	32	30	32	250	23	0	10	5.0	1.4	N151.3-500-50- 4G
	40	8.0	50	160	42	1	3	R/LAG151.32-40T-50	40	37	40	300	28	0	10	5.0	2.5	N151.3-500-50- 4G
60	40	8.0	50	160	43	1	3	R/LAG151.32-40T-60	40	37	40	300	28	0	10	5.0	2.5	N151.3-800-60- 4G

Дюймовое исполнение

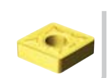


SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	DSGN	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
20	5/8	.138	.787	2.500	.950	1	3	R/LAG151.32-D10-20	.625	.560	.625	6.000	.453	.000	145	1.4	.29	N151.3-200-20- 4G
	3/4	.177	.984	3.000	1.180	1	3	R/LAG151.32-D12-20	.750	.710	.768	7.000	.571	.000	145	1.4	.79	N151.3-200-20- 4G
25	5/8	.138	.787	2.500	.950	1	3	R/LAG151.32-D10-25	.625	.560	.625	6.000	.457	.000	145	1.6	.29	N151.3-265-25- 4G
	3/4	.181	.984	3.000	1.180	1	3	R/LAG151.32-D12-25	.750	.710	.768	7.000	.575	.000	145	1.6	.79	N151.3-265-25- 4G
	1	.240	1.260	4.000	1.270	1	3	R/LAG151.32-D16-25	1.000	.910	1.000	8.000	.732	.000	145	1.6	1.46	N151.3-265-25- 4G
	1 1/4	.280	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-25	1.250	1.180	1.250	10.000	.909	.000	145	1.6	3.08	N151.3-265-25- 4G
30	3/4	.177	.984	3.000	1.180	1	3	R/LAG151.32-D12-30	.750	.710	.768	7.000	.571	.000	145	1.9	.79	N151.3-300-30- 4G
	1	.236	1.260	4.000	1.270	1	3	R/LAG151.32-D16-30	1.000	.910	1.000	8.000	.728	.000	145	1.9	1.46	N151.3-300-30- 4G
	1 1/4	.276	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-30	1.250	1.180	1.250	10.000	.906	.000	145	1.9	3.08	N151.3-300-30- 4G
40	1	.240	1.260	4.000	1.270	1	3	R/LAG151.32-D16-40	1.000	.910	1.000	8.000	.734	.000	145	2.4	1.41	N151.3-400-40- 4G
	1 1/4	.281	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-40	1.250	1.180	1.250	10.000	.911	.000	145	2.4	3.08	N151.3-400-40- 4G
	1 1/2	.319	1.969	6.000	1.530	1	3	R/LAG151.32-D24-40	1.500	1.460	1.500	12.000	1.106	.000	145	2.4	5.72	N151.3-400-40- 4G
50	1 1/4	.276	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-50	1.250	1.180	1.250	10.000	.906	.000	145	2.7	3.08	N151.3-500-50- 4G
	1 1/2	.315	1.969	6.000	1.530	1	3	R/LAG151.32-D24-50	1.500	1.460	1.500	12.000	1.102	.000	145	2.7	10.56	N151.3-500-50- 4G
60	1 1/2	.315	1.969	6.000	1.530	1	3	R/LAG151.32-D24-60	1.500	1.460	1.500	12.000	1.102	.000	145	2.7	5.72	N151.3-800-60- 4G

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки



B6

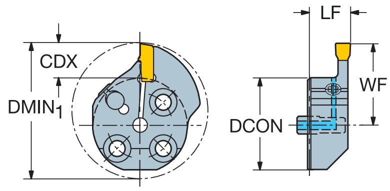
I1

I38

Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



								Размеры, мм, *дюйм*							
	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	20	25	8.0	35.6	13.0	1	570-25R/L151.3-08-20	25	14.0	22.1	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-200-20- 4G
			.315	*1.402*	*.512*			*.984*	*.551*	*.870*	*.000*	*145*			
		32	8.0	42.6	13.0	1	570-32R/L151.3-08-20	32	14.0	25.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-200-20- 4G
			.315	*1.677*	*.512*			*1.260*	*.551*	*1.008*	*.000*	*145*			
	25	25	8.0	40.0	12.5	1	570-25R/L151.3-08-25	25	14.0	22.1	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
			.315	*1.575*	*.492*			*.984*	*.551*	*.870*	*.000*	*145*			
		32	7.0	41.6	12.5	1	570-32R/L151.3-07-25	32	14.0	24.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
			.276	*1.638*	*.492*			*1.260*	*.551*	*.969*	*.000*	*145*			
	30	25	8.0	40.7	12.5	1	570-25R/L151.3-08-30	25	14.0	22.1	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-30- 4G
			.315	*1.602*	*.492*			*.984*	*.551*	*.870*	*.000*	*145*			
		32	8.0	42.6	12.5	1	570-32R/L151.3-08-30	32	14.0	25.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-30- 4G
			.315	*1.677*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.008*	*.000*	*145*			
		40	6.0	48.6	12.5	1	570-40R/L151.3-06-30	40	14.0	27.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-30- 4G
			.236	*1.913*	*.492*			*1.575*	*.551*	*1.087*	*.000*	*145*			
	40	32	10.0	48.0	11.5	1	570-32R/L151.3-10-40	32	14.0	27.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-500-40- 7G
			.394	*1.890*	*.453*			*1.260*	*.551*	*1.087*	*.000*	*145*			
		40	9.0	51.6	11.5	1	570-40R/L151.3-09-40	40	14.0	30.6	0.0	10	3.0	0.2	N151.3-500-40- 7G
			.354	*2.032*	*.453*			*1.575*	*.551*	*1.205*	*.000*	*145*			
	50	32	10.0	48.8	11.0	1	570-32R/L151.3-10-50	32	14.0	27.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-600-50- 7G
			.394	*1.921*	*.433*			*1.260*	*.551*	*1.087*	*.000*	*145*			
		40	9.0	51.6	11.0	1	570-40R/L151.3-09-50	40	14.0	30.6	0.0	10	3.0	0.2	N151.3-600-50- 7G
			.354	*2.032*	*.433*			*1.575*	*.551*	*1.205*	*.000*	*145*			
	60	32	13.0	47.6	10.0	1	570-32R/L151.3-13-60	32	14.0	30.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-800-60- 4G
			.512	*1.874*	*.394*			*1.260*	*.551*	*1.205*	*.000*	*145*			
		40	12.0	54.6	10.0	1	570-40R/L151.3-12-60	40	14.0	33.6	0.0	10	3.0	0.2	N151.3-800-60- 4G
			.472	*2.150*	*.394*			*1.575*	*.551*	*1.323*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

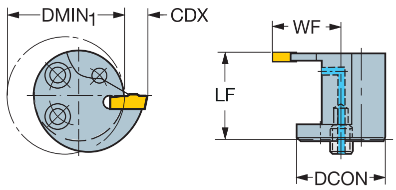
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

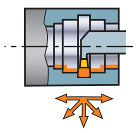
B6 I1 I38

Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки канавок

Пружинное крепление

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ





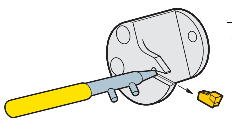
SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
20	16	8.5	25.0	8.0	1	R/LAG551.31-160808-20	16	8.0	16.5	0.0	10	0.0	N151.3-200-20- 4G
		.335	*.984*	*.315*			*.630*	*.315*	*.650*	*.000*	*145*		
	16	3.5	20.0	16.0	1	R/LAG551.31-161603-20	16	16.0	11.5	0.0	10	0.0	N151.3-200-20- 4G
		.138	*.787*	*.630*			*.630*	*.630*	*.453*	*.000*	*145*		
25	16	5.6	22.0	15.9	1	R/LAG551.31-161605-25	16	15.9	13.6	0.0	10	0.0	N151.3-265-25- 4G
		.220	*.866*	*.626*			*.630*	*.626*	*.535*	*.000*	*145*		
	20	11.6	32.0	9.9	1	R/LAG551.31-201011-25	20	9.9	21.6	0.0	10	0.0	N151.3-265-25- 4G
		.457	*1.260*	*.390*			*.787*	*.390*	*.850*	*.000*	*145*		
	20	4.6	25.0	19.9	1	R/LAG551.31-202004-25	20	19.9	14.6	0.0	10	0.0	N151.3-265-25- 4G
		.181	*.984*	*.783*			*.787*	*.783*	*.575*	*.000*	*145*		
30	20	4.5	25.0	19.5	1	R/LAG551.31-202004-30	20	19.5	14.5	0.0	10	0.0	N151.3-300-30- 4G
		.177	*.984*	*.768*			*.787*	*.768*	*.571*	*.000*	*145*		
	25	14.5	40.0	12.0	1	R/LAG551.31-251214-30	25	12.0	27.0	0.0	10	0.0	N151.3-300-30- 4G
		.571	*1.575*	*.472*			*.984*	*.472*	*1.063*	*.000*	*145*		
	25	6.5	32.0	24.5	1	R/LAG551.31-252506-30	25	24.5	19.0	0.0	10	0.1	N151.3-300-30- 4G
		.256	*1.260*	*.965*			*.984*	*.965*	*.748*	*.000*	*145*		
40	25	6.6	32.0	24.5	1	R/LAG551.31-252506-40	25	24.5	19.2	0.0	10	0.1	N151.3-400-40- 4G
		.260	*1.260*	*.965*			*.984*	*.965*	*.754*	*.000*	*145*		
	32	17.6	50.0	15.5	1	R/LAG551.31-321617-40	32	15.5	33.7	0.0	10	0.1	N151.3-400-40- 4G
		.693	*1.969*	*.610*			*1.260*	*.610*	*1.325*	*.000*	*145*		
	32	7.6	40.0	31.5	1	R/LAG551.31-323207-40	32	31.5	23.7	0.0	10	0.1	N151.3-400-40- 4G
		.299	*1.575*	*1.240*			*1.260*	*1.240*	*.931*	*.000*	*145*		
50	32	7.5	40.0	31.5	1	RAG551.31-323207-50	32	31.5	23.5	0.0	10	0.1	N151.3-500-50- 4G
		.295	*1.575*	*1.240*			*1.260*	*1.240*	*.925*	*.000*	*145*		
	40	19.5	60.0	19.5	1	R/LAG551.31-402019-50	40	19.5	39.5	0.0	10	0.1	N151.3-500-50- 4G
		.768	*2.362*	*.768*			*1.575*	*.768*	*1.555*	*.000*	*145*		
	40	9.5	50.0	39.5	1	R/LAG551.31-404009-50	40	39.5	29.5	0.0	10	0.3	N151.3-500-50- 4G
		.374	*1.969*	*1.555*			*1.575*	*1.555*	*1.161*	*.000*	*145*		
60	40	9.5	50.0	40.0	1	RAG551.31-404009-60	40	40.0	29.5	0.0	10	0.3	N151.3-800-60- 4G
		.374	*1.969*	*1.575*			*1.575*	*1.575*	*1.161*	*.000*	*145*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

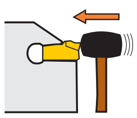
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Принадлежности (заказываются отдельно)



Ключ для закрепления пластины

5680 057-021



Резцовые головки типа T-Max Q-Cut® SL не имеют отверстий для базирования этого специального ключа, поэтому для закрепления пластин используются небольшие резиновые молоточки, а для удаления – конец ключа с желтой рукояткой.

B6 I1 I38

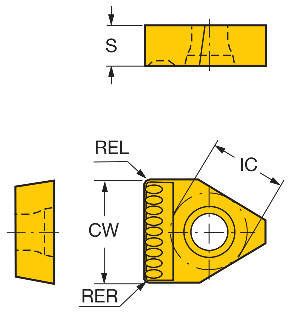
ISO 13399

CNSC CXSC

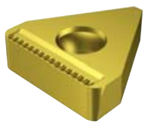
Пластины T-Max® для обработки канавок

Bear Paw

Обработка наружных канавок



									P	M	S	Размеры, мм, *дюйм*	
									235	235	235		
SSC	IC	CW	CW"	REL	REL"	RER	RER"	**Код заказа**				S	S"
9	.375	12.70	.500	0.76	.029	0.76	.029	**BP-500030**	☆	☆	☆	4.78	.188
12	.500	15.88	.625	0.76	.029	0.76	.029	**BP-625030**	☆	☆	☆	4.78	.188
15	.625	19.05	.750	0.76	.029	0.76	.029	**BP-750030**	☆	☆	☆	6.35	.250

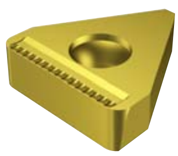


SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
BP	-0.03	0.03	-.0010	.0010	-0.10	0.10	-.0039	.0039
	-0.01	0.01	-.0005	.0005				

Описание геометрий и рекомендации по подачам

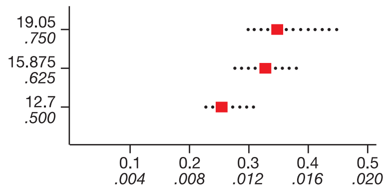


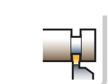
Для обработки наружных канавок при тяжелом точении

Высокая точность и повторяемость. Стружколом обеспечивает высокую эффективность при обработке большинства материалов со средней и высокой подачей.

Радиальная подача

Начальные значения

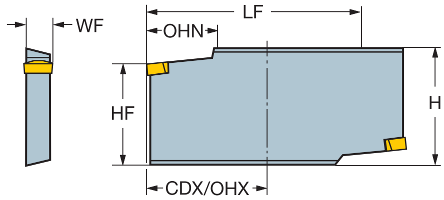




B150 ISO 13399 I1

Лезвие T-Max® для обработки канавок

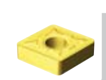
Закрепление пластин винтом



							Размеры, мм, *дюйм*					
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	**Код заказа**	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
9	45	100.0	100.0	30.0	0	**BPR/L151.2-45 500**	52.5	260.0	11.6	45.0	0.3	BP 500030
		3.937	*3.937*	*1.181*			*2.067*	*10.236*	*.457*	*1.772*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

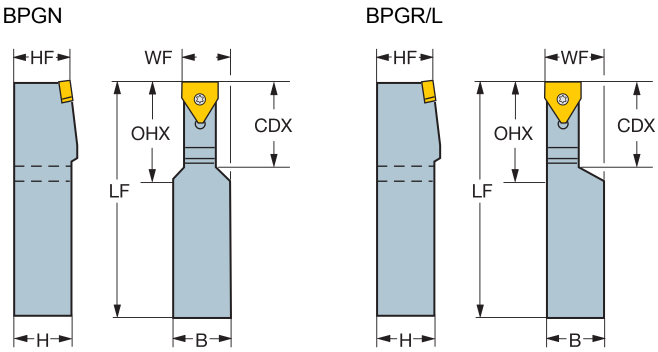

B6

I1

I38

Державки T-Max® для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

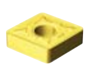


						Размеры, мм, *дюйм*						
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
12	1 1/4 x 1 1/4	35.1	50.8	0	**BPGN 62520**	31.8	31.8	152.4	23.8	31.8	1.1	BP 625030
		1.380	*2.000*			*1.250*	*1.250*	*6.000*	*.937*	*1.250*		
	1 1/2 x 1 1/2	38.1	50.8	0	**BPGR/L 62524**	38.1	38.1	152.4	38.1	38.1	1.3	BP 625030
		1.500	*2.000*			*1.500*	*1.500*	*6.000*	*1.500*	*1.500*		
15	1 1/2 x 1 1/2	41.4	50.8	0	**BPGN 75024**	38.1	38.1	190.5	28.6	38.1	1.6	BP 750030
		1.630	*2.000*			*1.500*	*1.500*	*7.500*	*1.125*	*1.500*		
	1 1/2 x 1 1/2	44.5	50.8	0	**BPGR/L 75024**	38.1	38.1	177.8	38.1	38.1	1.6	BP 750030
		1.750	*2.000*			*1.500*	*1.500*	*7.000*	*1.500*	*1.500*		
9	1 1/4 x 1 1/4	28.4	50.8	0	**BPGN 50020**	31.8	31.8	152.4	22.2	31.8	1.1	BP 500030
		1.120	*2.000*			*1.250*	*1.250*	*6.000*	*.875*	*1.250*		
	1 1/2 x 1 1/2	31.8	50.8	0	**BPGR/L 50024**	38.1	38.1	152.4	38.1	38.1	71.7	BP 500030
		1.250	*2.000*			*1.500*	*1.500*	*6.000*	*1.500*	*1.500*		

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



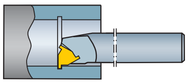
B6 I1 I38

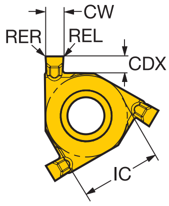
ISO 13399

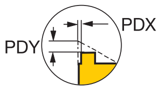
CNSC CXSC

Пластины CoroThread® 266 для обработки канавок

Для обработки канавок под стопорные кольца и неглубоких канавок







	SSC	CW	CW"	REL	REL"	RER	RER"	CDX	CDX"	Код заказа	P 1135	M 1135	K 1135	N 1135	S 1135	AN	PDX	PDX"	PDY	PDY"
	16	1.10	.043	0.08	0.003	0.08	0.003	1.3	.051	254R/LG-16CC01-110	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
		1.30	.051	0.08	0.003	0.08	0.003	1.6	.063	254R/LG-16CC01-130	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
		1.60	.063	0.08	0.003	0.08	0.003	1.9	.073	254R/LG-16CC01-160	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
		1.85	.073	0.08	0.003	0.08	0.003	1.9	.073	254R/LG-16CC01-185	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
		2.15	.085	0.08	0.003	0.08	0.003	1.9	.073	254R/LG-16CC01-215	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
	22	2.15	.085	0.08	0.003	0.08	0.003	2.2	.087	254R/LG-22CC01-215	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.70	.067	0.05	0.002
		2.65	.104	0.15	0.005	0.15	0.005	2.2	.087	254R/LG-22CC01-265	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.70	.067	0.05	0.002
		3.15	.124	0.15	0.005	0.15	0.005	2.2	.087	254R/LG-22CC01-315	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.70	.067	0.05	0.002
		4.15	.163	0.15	0.005	0.15	0.005	2.6	.102	254R/LG-22CC01-415	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.30	.051	0.05	0.002

Размеры, мм, *дюйм*

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
254R/LG	0.05	0.13	.0020	.0051	-0.08	0.02	-.0032	.0008

Внимание!

Пластины правого исполнения можно использовать в державках для наружной обработки правого исполнения и в державках для внутренней обработки левого исполнения, а пластины левого исполнения - в державках для наружной обработки левого исполнения и в державках для внутренней обработки правого исполнения.

При использовании расточных оправок CoroThread® 266 с этими режущими пластинами следует применять опорную пластину, обеспечивающую угол наклона 0°, см. стр. C89

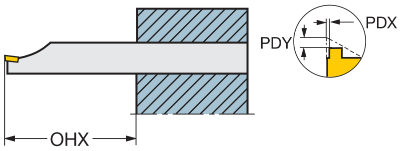
B153 B182 B192 I1 I32

SANDVIK Coromant

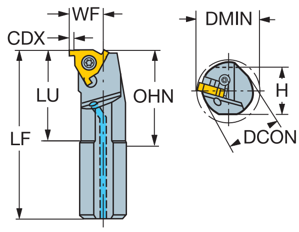
Расточные оправки CoroThread® 266 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

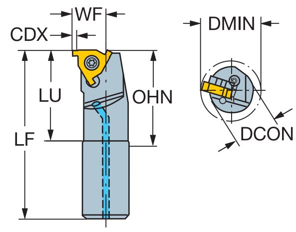
Внутренний подвод СОЖ



254R/LKF



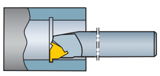
254R/LKF-R



266R/LL,
254R/LG

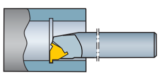
Цилиндрический хвостовик

Размеры, мм, *дюйм*

		CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	Код заказа	DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	16	1.3	20.0	48.0	27.0	48	1	254R/LKF-16-16-R	16	16.0	125.0	12.0	0.0	10	3.0	0.2	254RG-16CC..
			.051	*.787*	*1.890*	*1.063*	*1.889*			*.630*	*.630*	*4.921*	*.472*	*.000*	*145*			
	22	20	2.2	25.0	60.0	48.0	60	1	254R/LKF-20-22-R	20	20.0	141.0	15.0	0.0	10	5.0	0.6	254LG-22CC..
			.087	*.984*	*2.362*	*1.346*	*2.362*			*.787*	*.787*	*5.551*	*.591*	*.000*	*145*			

Цилиндрический хвостовик с лыской

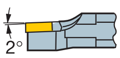
Размеры, мм, *дюйм*

		CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	Код заказа	DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	16	1.3	20.0	48.0	27.0	48	1	254R/LKF-16-16	16	16.0	201.0	12.0	0.0	10	3.0	0.3	254LG-16CC..
			.051	*.787*	*1.890*	*1.063*	*1.889*			*.630*	*.630*	*7.913*	*.472*	*.000*	*145*			
	22	20	2.2	25.0	60.0	34.2	60	1	254R/LKF-20-22	20	20.0	251.0	15.0	0.0	10	5.0	0.6	254RG-22CC..
			.087	*.984*	*2.362*	*1.346*	*2.362*			*.787*	*.787*	*9.882*	*.591*	*.000*	*145*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки



Без опорных пластин

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

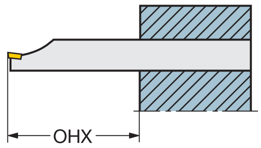
Для больших диаметров, используйте оправки 266R/LKF с опорной пластиной 0°.

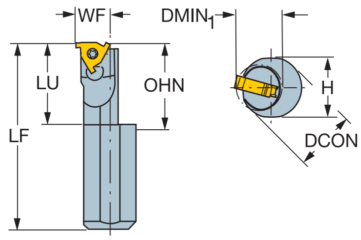
Применяя пластины CoroThread 266 типа 254R/LG для обработки канавок под стопорные кольца, необходимо использовать пластины правого исполнения в державках левого исполнения и пластины левого исполнения в державках правого.

B6 I1 I38 I33

Расточные оправки T-Max® U-Lock для обработки канавок

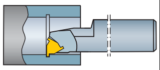
Закрепление пластин винтом



MTM 166.0G, 154.0G[1)]

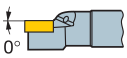
Цилиндрический хвостовик с лыской

								Размеры, мм, *дюйм*							
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	**Код заказа**	DCON	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	16	12.0	48.0	20.9	20	0	**R154.0KF-16-1220-11B**	16	15.0	125.0	10.0	0.0	0.9	0.2	L154.0G-11..
			.472	*1.890*	*.823*	*.822*			*.630*	*.591*	*4.921*	*.394*	*.000*			

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

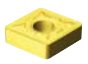
R = Правое исполнение

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки



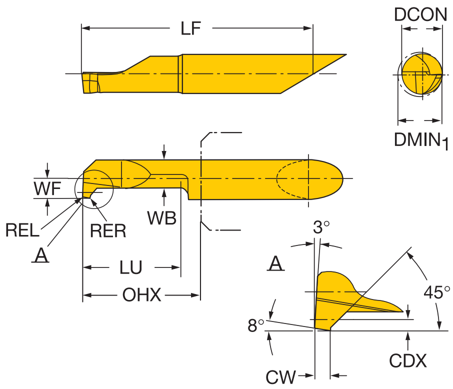
Без опорных пластин

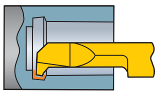
Размеры x и z см. в таблице на стр. C91.



B6 ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38 C3 - D C I34

Вставки CoroTurn® XS для обработки фаски под отрезку



	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	WB
	5	1.00	0.00	0.00	0.7	5	15.0	18.0	CXS-05GX100-5215R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	37.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.027*	*.204*	*.591*	*.709*						*.197*	*1.469*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	0.7	5	20.0	23.0	CXS-05GX100-5220R	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.027*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	0.7	5	25.0	28.0	CXS-05GX100-5225R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	47.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.027*	*.204*	*.984*	*1.102*						*.197*	*1.862*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	0.7	5	30.0	33.0	CXS-05GX100-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.027*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.059*	*.096*	*.148*

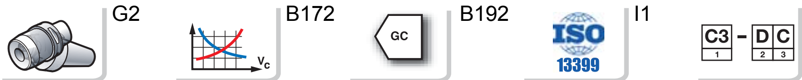
Размеры, мм, *дюйм*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

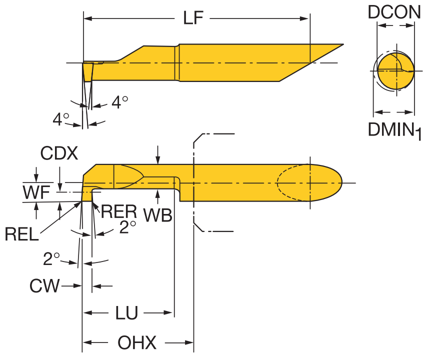
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

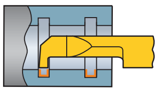
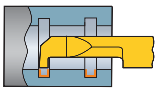
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxGX	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008


G2 B172 B192 I1 I19

Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



										P	M	N	S	Размеры, мм, *дюйм*			
	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	Код заказа	1025	1025	1025	1025	DCON	LF	WF	WB
	4	0.78	0.00	0.00	0.8	4	10.0	13.0	CXS-04G078-4210R	☆	☆	☆	☆	4.0	27.3	2.0	3.0
		.031	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.394*	*.512*						*.157*	*1.075*	*.077*	*.116*
		0.78	0.00	0.00	0.8	4	15.0	18.0	CXS-04G078-4215R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	32.5	2.0	3.0
		.031	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.591*	*.709*						*.157*	*1.280*	*.077*	*.116*
		0.78	0.00	0.00	0.8	4	20.0	23.0	CXS-04G078-4220R	☆	☆	☆	☆	4.0	37.6	2.0	3.0
		.031	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.787*	*.906*						*.157*	*1.480*	*.077*	*.116*
		1.00	0.00	0.00	0.8	4	10.0	13.0	CXS-04G100-4210R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	27.3	2.0	3.0
		.039	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.394*	*.512*						*.157*	*1.075*	*.077*	*.116*
		1.00	0.00	0.00	0.8	4	15.0	18.0	CXS-04G100-4215R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	32.3	2.0	3.0
		.039	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.591*	*.709*						*.157*	*1.272*	*.077*	*.116*
		1.00	0.00	0.00	0.8	4	20.0	23.0	CXS-04G100-4220R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	37.3	2.0	3.0
		.039	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.787*	*.906*						*.157*	*1.469*	*.077*	*.116*
	5	0.78	0.00	0.00	1.0	5	10.0	13.0	CXS-05G078-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8
		.031	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.276*	*.096*	*.148*
		0.78	0.00	0.00	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05G078-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
		.031	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*
		0.78	0.00	0.00	1.0	5	30.0	33.0	CXS-05G078-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
		.031	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.075*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	1.0	5	10.0	13.0	CXS-05G100-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.272*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05G100-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	1.0	5	30.0	33.0	CXS-05G100-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.059*	*.096*	*.148*
		1.17	0.00	0.00	1.0	5	10.0	13.0	CXS-05G117-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8
		.046	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.276*	*.096*	*.148*
		1.17	0.00	0.00	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05G117-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
		.046	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*
		1.17	0.00	0.00	1.0	5	30.0	33.0	CXS-05G117-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
		.046	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.075*	*.096*	*.148*
		1.50	0.00	0.00	1.0	5	10.0	13.0	CXS-05G150-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.3	2.5	3.8
		.059	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.272*	*.096*	*.148*
		1.50	0.00	0.00	1.0	5	15.0	18.0	CXS-05G150-5215R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	37.3	2.5	3.8
		.059	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.591*	*.709*						*.197*	*1.469*	*.096*	*.148*
		1.50	0.00	0.00	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05G150-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
		.059	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*
		1.50	0.00	0.00	1.0	5	30.0	33.0	CXS-05G150-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8
		.059	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.059*	*.096*	*.148*
		1.57	0.00	0.00	1.0	5	10.0	13.0	CXS-05G157-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8
		.062	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.276*	*.096*	*.148*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

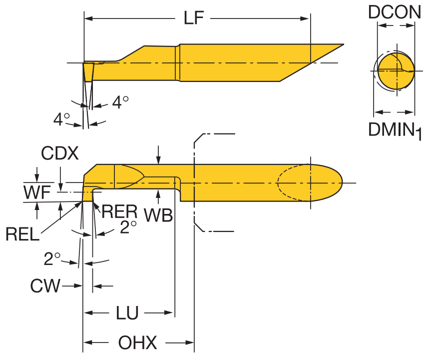
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

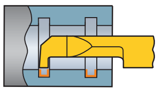
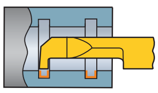
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

G2 B172 B192 I1 I19

Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



Размеры, мм, *дюйм*

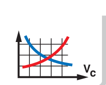
	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	WB
	5	1.57	0.00	0.00	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05G157-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
		.062	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*
		1.57	0.00	0.00	1.0	5	30.0	33.0	CXS-05G157-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
		.062	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.075*	*.096*	*.148*
		1.98	0.00	0.00	1.0	5	10.0	13.0	CXS-05G198-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8
		.078	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.276*	*.096*	*.148*
		1.98	0.00	0.00	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05G198-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
		.078	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*
		1.98	0.00	0.00	1.0	5	30.0	33.0	CXS-05G198-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
		.078	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.075*	*.096*	*.148*
		2.00	0.00	0.00	1.0	5	10.0	13.0	CXS-05G200-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.3	2.5	3.8
		.079	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.272*	*.096*	*.148*
		2.00	0.00	0.00	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05G200-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
		.079	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*
		2.00	0.00	0.00	1.0	5	30.0	33.0	CXS-05G200-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8
		.079	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.059*	*.096*	*.148*
	6	0.78	0.00	0.00	1.8	6	10.0	13.0	CXS-06G078-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
		.031	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.276*	*.116*	*.156*
		0.78	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G078-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0
		.031	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.476*	*.116*	*.156*
		0.78	0.00	0.00	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06G078-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0
		.031	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*
		0.78	0.00	0.00	1.8	6	35.0	38.0	CXS-06G078-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0
		.031	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*1.378*	*1.496*						*.236*	*2.276*	*.116*	*.156*
		1.00	0.00	0.00	1.8	6	10.0	13.0	CXS-06G100-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.3	3.0	4.0
		.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.272*	*.116*	*.156*
		1.00	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G100-6215L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
		.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.469*	*.116*	*.156*
		1.00	0.00	0.00	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06G100-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0
		.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.862*	*.116*	*.156*
		1.00	0.00	0.00	1.8	6	35.0	38.0	CXS-06G100-6235R	☆	☆	☆	☆	6.0	57.3	3.0	4.0
		.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*1.378*	*1.496*						*.236*	*2.256*	*.116*	*.156*
		1.17	0.00	0.00	1.8	6	10.0	13.0	CXS-06G117-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
		.046	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.276*	*.116*	*.156*
		1.17	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G117-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0
		.046	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.476*	*.116*	*.156*
		1.17	0.00	0.00	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06G117-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0
		.046	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*
		1.17	0.00	0.00	1.8	6	35.0	38.0	CXS-06G117-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0
		.046	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*1.378*	*1.496*						*.236*	*2.276*	*.116*	*.156*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

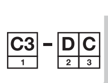
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

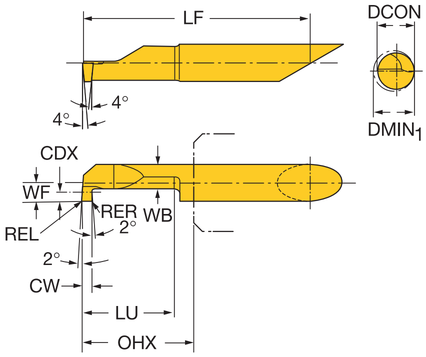
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

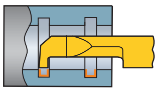

G2

B172

B192

I1

I19

Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	WB
	6	1.50	0.00	0.00	1.8	6	10.0	13.0	CXS-06G150-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.3	3.0	4.0
		.059	.000	.000	.070	.244	.394	.512						.236	1.272	.116	.156
		1.50	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G150-6215L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
		.059	.000	.000	.070	.244	.591	.709						.236	1.469	.116	.156
		1.50	0.00	0.00	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06G150-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0
		.059	.000	.000	.070	.244	.984	1.102						.236	1.862	.116	.156
		1.50	0.00	0.00	1.8	6	35.0	38.0	CXS-06G150-6235R	☆	☆	☆	☆	6.0	57.3	3.0	4.0
		.059	.000	.000	.070	.244	1.378	1.496						.236	2.256	.116	.156
		1.57	0.00	0.00	1.8	6	10.0	13.0	CXS-06G157-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
		.062	.000	.000	.070	.244	.394	.512						.236	1.276	.116	.156
		1.57	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G157-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0
		.062	.000	.000	.070	.244	.591	.709						.236	1.476	.116	.156
		1.57	0.00	0.00	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06G157-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0
		.062	.000	.000	.070	.244	.984	1.102						.236	1.874	.116	.156
		1.57	0.00	0.00	1.8	6	35.0	38.0	CXS-06G157-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0
		.062	.000	.000	.070	.244	1.378	1.496						.236	2.276	.116	.156
		1.98	0.00	0.00	1.8	6	10.0	13.0	CXS-06G198-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
		.078	.000	.000	.070	.244	.394	.512						.236	1.276	.116	.156
		1.98	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G198-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0
		.078	.000	.000	.070	.244	.591	.709						.236	1.476	.116	.156
		1.98	0.00	0.00	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06G198-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0
		.078	.000	.000	.070	.244	.984	1.102						.236	1.874	.116	.156
		1.98	0.00	0.00	1.8	6	35.0	38.0	CXS-06G198-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0
		.078	.000	.000	.070	.244	1.378	1.496						.236	2.276	.116	.156
		2.00	0.00	0.00	1.8	6	10.0	13.0	CXS-06G200-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.3	3.0	4.0
		.079	.000	.000	.070	.244	.394	.512						.236	1.272	.116	.156
		2.00	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G200-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
		.079	.000	.000	.070	.244	.591	.709						.236	1.469	.116	.156
		2.00	0.00	0.00	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06G200-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0
		.079	.000	.000	.070	.244	.984	1.102						.236	1.862	.116	.156

Размеры, мм, *дюйм*

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

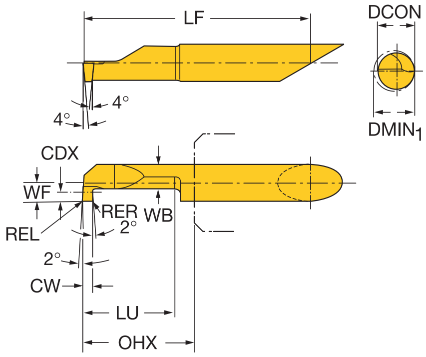
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

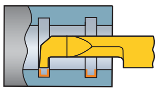
G2 B172 B192 I1 I19

SANDVIK Coromant

Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



Размеры, мм, *дюйм*

	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	WB
	7	0.78	0.00	0.00	2.5	7	10.0	13.0	CXS-07G078-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.4	3.5	4.3
		.031	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.276*	*.136*	*.167*
		0.78	0.00	0.00	2.5	7	15.0	18.0	CXS-07G078-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.5	3.5	4.3
		.031	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.476*	*.136*	*.167*
		0.78	0.00	0.00	2.5	7	25.0	28.0	CXS-07G078-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.6	3.5	4.3
		.031	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.874*	*.136*	*.167*
		0.78	0.00	0.00	2.5	7	35.0	38.0	CXS-07G078-7235R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	57.8	3.5	4.3
		.031	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.276*	*.136*	*.167*
		1.00	0.00	0.00	2.5	7	10.0	13.0	CXS-07G100-7210R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	32.3	3.5	4.3
		.039	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.272*	*.136*	*.167*
		1.00	0.00	0.00	2.5	7	15.0	18.0	CXS-07G100-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.3	3.5	4.3
		.039	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.469*	*.136*	*.167*
		1.00	0.00	0.00	2.5	7	25.0	28.0	CXS-07G100-7225R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	47.3	3.5	4.3
		.039	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.862*	*.136*	*.167*
		1.00	0.00	0.00	2.5	7	35.0	38.0	CXS-07G100-7235R	☆	☆	☆	☆	7.0	57.3	3.5	4.3
		.039	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.256*	*.136*	*.167*
		1.17	0.00	0.00	2.5	7	10.0	13.0	CXS-07G117-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.4	3.5	4.3
		.046	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.276*	*.136*	*.167*
		1.17	0.00	0.00	2.5	7	15.0	18.0	CXS-07G117-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.5	3.5	4.3
		.046	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.476*	*.136*	*.167*
		1.17	0.00	0.00	2.5	7	25.0	28.0	CXS-07G117-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.6	3.5	4.3
		.046	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.874*	*.136*	*.167*
		1.17	0.00	0.00	2.5	7	35.0	38.0	CXS-07G117-7235R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	57.8	3.5	4.3
		.046	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.276*	*.136*	*.167*
		1.50	0.00	0.00	2.5	7	10.0	13.0	CXS-07G150-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.3	3.5	4.3
		.059	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.272*	*.136*	*.167*
		1.50	0.00	0.00	2.5	7	15.0	18.0	CXS-07G150-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.3	3.5	4.3
		.059	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.469*	*.136*	*.167*
		1.50	0.00	0.00	2.5	7	25.0	28.0	CXS-07G150-7225R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	47.3	3.5	4.3
		.059	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.862*	*.136*	*.167*
		1.50	0.00	0.00	2.5	7	35.0	38.0	CXS-07G150-7235R	☆	☆	☆	☆	7.0	57.3	3.5	4.3
		.059	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.256*	*.136*	*.167*
		1.57	0.00	0.00	2.5	7	10.0	13.0	CXS-07G157-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.4	3.5	4.3
		.062	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.276*	*.136*	*.167*
		1.57	0.00	0.00	2.5	7	15.0	18.0	CXS-07G157-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.5	3.5	4.3
		.062	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.476*	*.136*	*.167*
		1.57	0.00	0.00	2.5	7	25.0	28.0	CXS-07G157-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.6	3.5	4.3
		.062	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.874*	*.136*	*.167*
		1.57	0.00	0.00	2.5	7	35.0	38.0	CXS-07G157-7235R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	57.8	3.5	4.3
		.062	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.276*	*.136*	*.167*

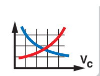
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

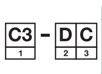
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008


G2


B172


B192

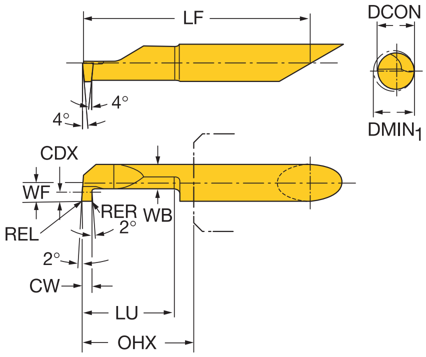
I1

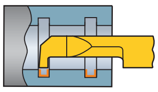


I19

SANDVIK Coromant

Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок





	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	WB
														Размеры, мм, *дюйм*			
	7	1.98	0.00	0.00	2.5	7	10.0	13.0	CXS-07G198-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.4	3.5	4.3
		.078	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.276*	*.136*	*.167*
		1.98	0.00	0.00	2.5	7	15.0	18.0	CXS-07G198-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.5	3.5	4.3
		.078	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.476*	*.136*	*.167*
		1.98	0.00	0.00	2.5	7	25.0	28.0	CXS-07G198-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.6	3.5	4.3
		.078	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.874*	*.136*	*.167*
		1.98	0.00	0.00	2.5	7	35.0	38.0	CXS-07G198-7235R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	57.8	3.5	4.3
		.078	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.276*	*.136*	*.167*
		2.00	0.00	0.00	2.5	7	10.0	13.0	CXS-07G200-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.3	3.5	4.3
		.079	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.272*	*.136*	*.167*
		2.00	0.00	0.00	2.5	7	15.0	18.0	CXS-07G200-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.3	3.5	4.3
		.079	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.469*	*.136*	*.167*
		2.00	0.00	0.00	2.5	7	25.0	28.0	CXS-07G200-7225R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	47.3	3.5	4.3
		.079	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.862*	*.136*	*.167*
		2.00	0.00	0.00	2.5	7	35.0	38.0	CXS-07G200-7235R	☆	☆	☆	☆	7.0	57.3	3.5	4.3
		.079	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.256*	*.136*	*.167*

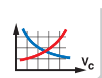
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

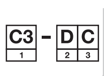
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008


G2


B172

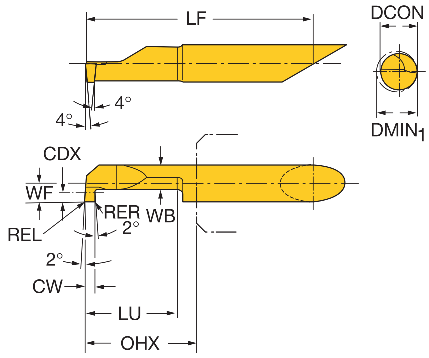

B192

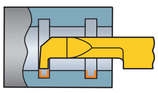

I1


I19

Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок

Для материалов высокой твердости



	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	DCON	LF	WF	WB
	6	1.00	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G100-6215R	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
		.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*	*.156*
		1.50	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G150-6215R	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
		.059	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*	*.156*

Размеры, мм, *дюйм*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение

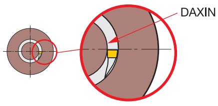
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG (ISO H)	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

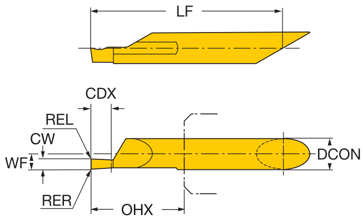
G2 B172 B192 I19 I19

Вставки CoroTurn® XS для обработки торцевых канавок

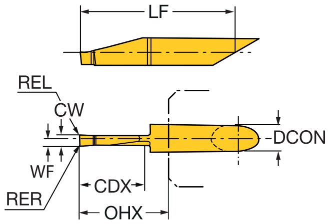
DSGN

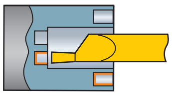
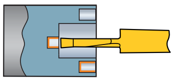
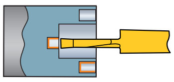


1



2



	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	DAXIN	OHX	DSGN	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF
														Размеры, мм, *дюйм*		
	6	1.00	0.15	0.15	2.0	4.2	18.0	1	CXS-06F100-6215AR/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.039	*.005*	*.005*	*.078*	*.165*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*
		1.50	0.15	0.15	3.0	3.2	18.0	1	CXS-06F150-6215AR/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.059	*.005*	*.005*	*.118*	*.126*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*
		2.00	0.15	0.15	4.0	2.2	18.0	1	CXS-06F200-6215AR/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.079	*.005*	*.005*	*.157*	*.087*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*
		2.50	0.15	0.15	5.0	1.2	18.0	1	CXS-06F250-6215AR/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.098	*.005*	*.005*	*.196*	*.047*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*
		3.00	0.15	0.15	6.0	0.2	18.0	1	CXS-06F300-6215AR/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.118	*.005*	*.005*	*.236*	*.008*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*
	8	2.00	0.20	0.20	15.0	11.0	20.0	2	CXS-08F200-8015AR/L	☆	☆	☆	☆	8.0	44.3	1.6
		.079	*.007*	*.007*	*.590*	*.433*	*.787*							*.315*	*1.742*	*.062*
		2.50	0.20	0.20	10.0	5.0	15.0	2	CXS-08F250-8010AR/L	☆	☆	☆	☆	8.0	39.3	1.8
		.098	*.007*	*.007*	*.393*	*.197*	*.591*							*.315*	*1.545*	*.072*
		3.00	0.20	0.20	10.0	4.0	15.0	2	CXS-08F300-8010AR/L	☆	☆	☆	☆	8.0	39.3	2.1
		.118	*.007*	*.007*	*.393*	*.157*	*.591*							*.315*	*1.545*	*.081*
		3.00	0.20	0.20	15.0	9.0	20.0	2	CXS-08F300-8015AR/L	☆	☆	☆	☆	8.0	44.3	2.1
		.118	*.007*	*.007*	*.590*	*.354*	*.787*							*.315*	*1.742*	*.081*
		4.00	0.20	0.20	10.0	2.0	15.0	2	CXS-08F400-8010AR/L	☆	☆	☆	☆	8.0	39.3	2.5
		.157	*.007*	*.007*	*.393*	*.079*	*.591*							*.315*	*1.545*	*.098*
		4.00	0.20	0.20	15.0	7.0	20.0	2	CXS-08F400-8015AR/L	☆	☆	☆	☆	8.0	44.3	2.5
		.157	*.007*	*.007*	*.590*	*.276*	*.787*							*.315*	*1.742*	*.098*
	10	3.00	0.20	0.20	20.0	14.0	28.0	2	CXS-10F300-10020AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	52.3	2.1
		.118	*.007*	*.007*	*.787*	*.551*	*1.102*							*.394*	*2.057*	*.081*
		3.00	0.20	0.20	25.0	19.0	33.0	2	CXS-10F300-10025AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	57.3	2.1
		.118	*.007*	*.007*	*.984*	*.748*	*1.299*							*.394*	*2.254*	*.081*
		3.00	0.20	0.20	30.0	24.0	38.0	2	CXS-10F300-10030AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	62.3	2.1
		.118	*.007*	*.007*	*1.181*	*.945*	*1.496*							*.394*	*2.451*	*.081*
		4.00	0.20	0.20	20.0	12.0	28.0	2	CXS-10F400-10020AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	52.3	2.7
		.157	*.007*	*.007*	*.787*	*.472*	*1.102*							*.394*	*2.057*	*.104*
		4.00	0.20	0.20	25.0	17.0	33.0	2	CXS-10F400-10025AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	57.3	2.7
		.157	*.007*	*.007*	*.984*	*.669*	*1.299*							*.394*	*2.254*	*.104*
		4.00	0.20	0.20	30.0	22.0	38.0	2	CXS-10F400-10030AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	62.3	2.7
		.157	*.007*	*.007*	*1.181*	*.866*	*1.496*							*.394*	*2.451*	*.104*
		5.00	0.20	0.20	20.0	10.0	28.0	2	CXS-10F500-10020AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	52.3	3.1
		.197	*.007*	*.007*	*.787*	*.394*	*1.102*							*.394*	*2.057*	*.122*
		5.00	0.20	0.20	25.0	15.0	33.0	2	CXS-10F500-10025AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	57.3	3.1
		.197	*.007*	*.007*	*.984*	*.591*	*1.299*							*.394*	*2.254*	*.122*
		5.00	0.20	0.20	30.0	20.0	38.0	2	CXS-10F500-10030AR/L	☆	☆	☆	☆	10.0	62.3	3.1
		.197	*.007*	*.007*	*1.181*	*.787*	*1.496*							*.394*	*2.451*	*.122*

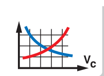
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS..F..AR/L (1)	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008
CXS..F..AR/L (2)	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

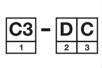

G2



B172

B192

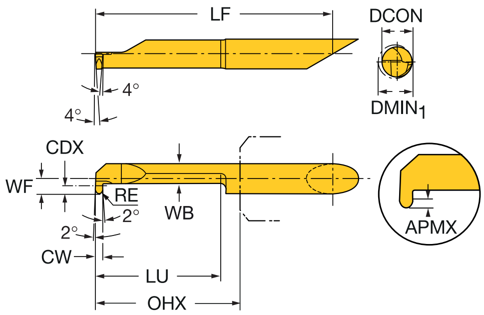
I1

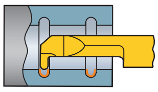
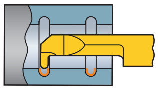
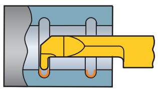
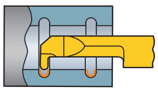


I19

SANDVIK Coromant

Вставки CoroTurn® XS для профильной обработки



	CZC_{MS}	CW	RE	CDX	$DMIN_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	WB	APMX
	4	1.17	0.6	0.8	4	15.0	18.0	CXS-04R058-4215R	☆	☆	☆	☆	4.0	32.5	2.0	3.0	0.3
		.046	*.023*	*.031*	*.165*	*.591*	*.709*						*.157*	*1.280*	*.077*	*.116*	*.012*
		1.00	0.5	0.8	4	15.0	18.0	CXS-04R100-4215R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	32.3	2.0	3.0	0.3
		.039	*.020*	*.031*	*.165*	*.591*	*.709*						*.157*	*1.272*	*.077*	*.116*	*.012*
	5	1.17	0.6	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05R058-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8	0.3
		.046	*.023*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*	*.012*
		1.63	0.8	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05R081-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8	0.3
		.064	*.032*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*	*.012*
		1.98	1.0	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05R099-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8	0.3
		.078	*.039*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*	*.012*
		1.00	0.5	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05R100-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8	0.3
		.039	*.020*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*	*.012*
		1.50	0.8	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05R150-5220R	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8	0.3
		.059	*.030*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*	*.012*
		2.00	1.0	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05R200-5220R	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8	0.3
		.079	*.039*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*	*.012*
	6	1.17	0.6	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06R058-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0	0.3
		.046	*.023*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*	*.012*
		1.63	0.8	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06R081-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0	0.3
		.064	*.032*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*	*.012*
		1.98	1.0	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06R099-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0	0.3
		.078	*.039*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*	*.012*
		1.00	0.5	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06R100-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0	0.3
		.039	*.020*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.862*	*.116*	*.156*	*.012*
		1.50	0.8	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06R150-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0	0.3
		.059	*.030*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.862*	*.116*	*.156*	*.012*
		2.00	1.0	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06R200-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0	0.3
		.079	*.039*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.862*	*.116*	*.156*	*.012*
	7	1.17	0.6	2.5	7	30.0	35.0	CXS-07R058-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.7	3.5	4.3	0.3
		.046	*.023*	*.098*	*.283*	*1.181*	*1.378*						*.276*	*2.075*	*.136*	*.167*	*.012*
		1.63	0.8	2.5	7	30.0	35.0	CXS-07R081-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.7	3.5	4.3	0.3
		.064	*.032*	*.098*	*.283*	*1.181*	*1.378*						*.276*	*2.075*	*.136*	*.167*	*.012*
		1.98	1.0	2.5	7	30.0	35.0	CXS-07R099-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.7	3.5	4.3	0.3
		.078	*.039*	*.098*	*.283*	*1.181*	*1.378*						*.276*	*2.075*	*.136*	*.167*	*.012*
		1.00	0.5	2.5	7	30.0	35.0	CXS-07R100-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.3	3.5	4.3	0.3
		.039	*.020*	*.098*	*.283*	*1.181*	*1.378*						*.276*	*2.059*	*.136*	*.167*	*.012*
		1.50	0.8	2.5	7	30.0	35.0	CXS-07R150-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.3	3.5	4.3	0.3
		.059	*.030*	*.098*	*.283*	*1.181*	*1.378*						*.276*	*2.059*	*.136*	*.167*	*.012*
		2.00	1.0	2.5	7	30.0	35.0	CXS-07R200-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.3	3.5	4.3	0.3
		.079	*.039*	*.098*	*.283*	*1.181*	*1.378*						*.276*	*2.059*	*.136*	*.167*	*.012*

Размеры, мм, *дюйм*

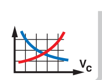
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

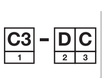
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxR	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008


G2


A566

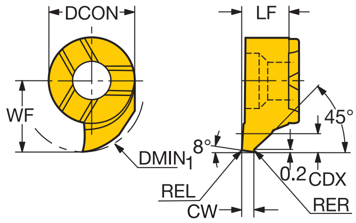

B192

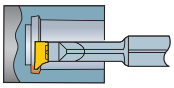
I1



I19

Пластины CoroCut® MB для обработки фаски под отрезку



	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF
	07	1.00	0.00	0.00	0.7	10	3.9	**MB-07GX100-00-10R/L**	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
		.039	.000	.000	.027	.393	.154						.276	.154	.228

Размеры, мм, *дюйм*

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ державки

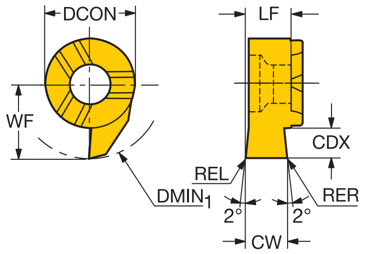
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

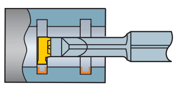
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..GX	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

G2 B173 B192 I1 I30

Пластины CoroCut® MB для обработки канавок



Размеры, мм, *дюйм*

	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	DCON	LF	WF
	07	1.00	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G100-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
		.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
		1.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G100-00-11R					☆	7.0	3.9	6.8
		.039	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
		1.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G100-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
		.039	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
		1.00	0.00	0.00	3.1	12	3.9	MB-07G100-00-12R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	7.4
		.039	*.000*	*.000*	*.122*	*.472*	*.154*							*.276*	*.154*	*.291*
		1.50	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G150-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
		.059	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
		1.50	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G150-00-11R					☆	7.0	3.9	6.8
		.059	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
		1.50	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G150-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
		.059	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
		1.50	0.00	0.00	3.4	12	3.9	MB-07G150-00-12R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	7.4
		.059	*.000*	*.000*	*.133*	*.472*	*.154*							*.276*	*.154*	*.291*
		2.00	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G200-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
		.079	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
		2.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G200-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
		.079	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
		2.00	0.00	0.00	3.4	12	3.9	MB-07G200-00-12R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	7.4
		.079	*.000*	*.000*	*.133*	*.472*	*.154*							*.276*	*.154*	*.291*
		2.50	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G250-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
		.098	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
		2.50	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G250-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
		.098	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
		3.00	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G300-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
		.118	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
		3.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G300-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
		.118	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
		3.18	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G318-00-10R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
		.125	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
		3.18	0.00	0.00	2.8	11	3.9	MB-07G318-00-11R/L	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
		.125	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

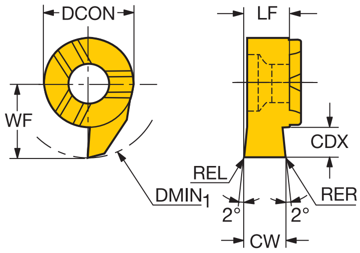
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

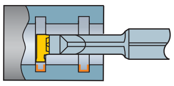
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..G	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

A B C D E F G H I

Пластины CoroCut® MB для обработки канавок



	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	DCON	LF	WF
	09	1.50	0.00	0.00	4.0	14	5.3	MB-09G150-00-14R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
		.059	*.000*	*.000*	*.157*	*.551*	*.209*							*.354*	*.236*	*.354*
		1.50	0.00	0.00	5.5	16	5.2	MB-09G150-00-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
		.059	*.000*	*.000*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
		1.50	0.00	0.00	6.5	17	5.2	MB-09G150-00-17R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
		.059	*.000*	*.000*	*.255*	*.669*	*.205*							*.354*	*.236*	*.453*
		2.00	0.00	0.00	4.0	14	5.3	MB-09G200-00-14R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
		.079	*.000*	*.000*	*.157*	*.551*	*.209*							*.354*	*.236*	*.354*
		2.00	0.00	0.00	5.5	16	5.2	MB-09G200-00-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
		.079	*.000*	*.000*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
		2.00	0.00	0.00	6.5	17	5.2	MB-09G200-00-17R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
		.079	*.000*	*.000*	*.255*	*.669*	*.205*							*.354*	*.236*	*.453*
		2.00	0.20	0.20	4.0	14	5.3	MB-09G200-02-14R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
		.079	*.007*	*.007*	*.157*	*.551*	*.209*							*.354*	*.236*	*.354*
		2.00	0.20	0.20	5.5	16	5.2	MB-09G200-02-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
		.079	*.007*	*.007*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
		2.50	0.00	0.00	4.0	14	5.3	MB-09G250-00-14R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
		.098	*.000*	*.000*	*.157*	*.551*	*.209*							*.354*	*.236*	*.354*
		2.50	0.00	0.00	5.5	16	5.2	MB-09G250-00-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
		.098	*.000*	*.000*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
		2.50	0.00	0.00	6.5	17	5.2	MB-09G250-00-17R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
		.098	*.000*	*.000*	*.255*	*.669*	*.205*							*.354*	*.236*	*.453*
		2.50	0.20	0.20	5.5	16	5.2	MB-09G250-02-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
		.098	*.007*	*.007*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
		3.00	0.00	0.00	4.0	14	5.3	MB-09G300-00-14R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
		.118	*.000*	*.000*	*.157*	*.551*	*.209*							*.354*	*.236*	*.354*
		3.00	0.00	0.00	5.5	16	5.2	MB-09G300-00-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
		.118	*.000*	*.000*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
		3.00	0.00	0.00	6.5	17	5.2	MB-09G300-00-17R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
		.118	*.000*	*.000*	*.255*	*.669*	*.205*							*.354*	*.236*	*.453*
		3.00	0.20	0.20	5.5	16	5.2	MB-09G300-02-16R/L	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
		.118	*.007*	*.007*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*

Размеры, мм, *дюйм*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

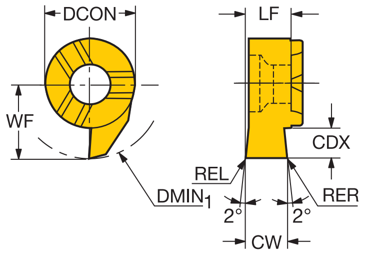
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

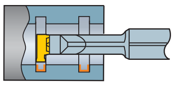
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..G	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008


G2 B173 B192 I1 I30

Пластины CoroCut® MB для обработки канавок



	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	DCON	LF	WF
	11	1.50	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G150-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.059	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*
		2.00	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G200-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.079	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*
		2.50	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G250-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.098	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*
		3.00	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G300-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.118	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*
		3.18	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G318-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.125	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*
		4.00	0.20	0.20	8.0	11	5.6	MB-11G400-02-20R/L	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
		.157	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*

Размеры, мм, *дюйм*

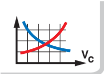
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

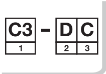
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..G	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008


G2


B173

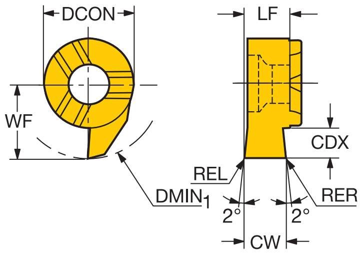

B192


I1

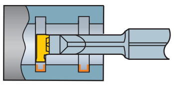
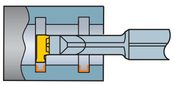

I30

Пластины CoroCut® MB для обработки канавок

Для канавок под стопорные кольца



Размеры, мм, *дюйм*

	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	$DMIN_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF
	07	0.73	0.00	0.00	1.2	10	3.8	MB-07G070-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.8	5.8
		.029	.000	.000	.047	.393	.150						.276	.150	.228
		0.83	0.00	0.00	1.3	10	3.8	MB-07G080-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.8	5.8
		.033	.000	.000	.051	.393	.150						.276	.150	.228
		0.93	0.00	0.00	1.5	10	3.8	MB-07G090-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.8	5.8
		.037	.000	.000	.059	.393	.150						.276	.150	.228
		1.20	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G120-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
		.047	.000	.000	.070	.393	.154						.276	.154	.228
		1.40	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G140-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
		.055	.000	.000	.070	.393	.154						.276	.154	.228
		1.70	0.00	0.00	1.8	10	3.9	MB-07G170-00-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
		.067	.000	.000	.070	.393	.154						.276	.154	.228
	09	0.73	0.00	0.00	1.2	14	5.2	MB-09G070-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.029	.000	.000	.047	.551	.205						.354	.236	.354
		0.83	0.00	0.00	1.3	14	5.2	MB-09G080-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.033	.000	.000	.051	.551	.205						.354	.236	.354
		0.93	0.00	0.00	1.5	14	5.2	MB-09G090-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.037	.000	.000	.059	.551	.205						.354	.236	.354
		1.20	0.00	0.00	4.0	14	5.3	MB-09G120-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.047	.000	.000	.157	.551	.209						.354	.236	.354
		1.40	0.00	0.00	4.0	14	5.3	MB-09G140-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.055	.000	.000	.157	.551	.209						.354	.236	.354
		1.70	0.00	0.00	4.0	14	5.3	MB-09G170-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.067	.000	.000	.157	.551	.209						.354	.236	.354

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

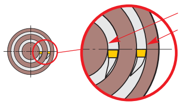
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

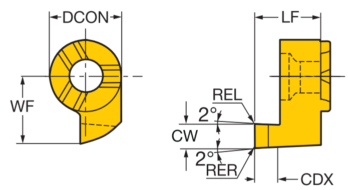
Допуски:

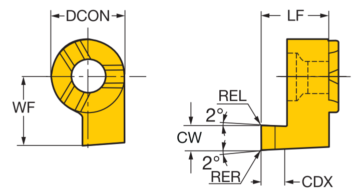
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..G (CIRCLIP)	0.00	0.03	.0000	.0012	0.00	0.02	.0000	.0008

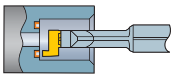
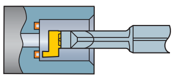
G2 B173 B192 I1 I30

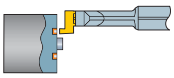
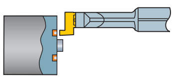
Пластины CoroCut® MB для обработки торцевых канавок







	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DAXIN	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF
													Размеры, мм, *дюйм*		
	09	1.00	0.00	0.00	1.5	12.0	8.3	MB-09FA100-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	9.0
		.039	*.000*	*.000*	*.059*	*.472*	*.327*						*.354*	*.327*	*.354*
		1.50	0.20	0.20	2.5	11.0	8.3	MB-09FA150-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	9.0
		.059	*.007*	*.007*	*.098*	*.433*	*.327*						*.354*	*.327*	*.354*
		2.00	0.20	0.20	5.0	10.0	10.3	MB-09FA200-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	9.0
		.079	*.007*	*.007*	*.196*	*.394*	*.406*						*.354*	*.406*	*.354*
		2.50	0.20	0.20	5.0	9.0	10.3	MB-09FA250-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	9.0
		.098	*.007*	*.007*	*.196*	*.354*	*.406*						*.354*	*.406*	*.354*
		3.00	0.20	0.20	5.0	8.0	10.3	MB-09FA300-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	9.0
		.118	*.007*	*.007*	*.196*	*.315*	*.406*						*.354*	*.406*	*.354*
	11	3.00	0.20	0.20	10.0	10.0	15.8	MB-11FA300-02-16R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	11.0
		.118	*.007*	*.007*	*.393*	*.394*	*.622*						*.433*	*.622*	*.433*
		4.00	0.20	0.20	10.0	8.0	15.8	MB-11FA400-02-16R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	12.0
		.157	*.007*	*.007*	*.393*	*.315*	*.622*						*.433*	*.622*	*.472*

	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DAXIN	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF
													Размеры, мм, *дюйм*		
	09	1.00	0.00	0.00	1.5	10.0	8.3	MB-09FB100-00-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	7.0
		.039	*.000*	*.000*	*.059*	*.394*	*.327*						*.354*	*.327*	*.276*
		1.50	0.20	0.20	2.5	9.0	8.3	MB-09FB150-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	7.5
		.059	*.007*	*.007*	*.098*	*.354*	*.327*						*.354*	*.327*	*.295*
		2.00	0.20	0.20	5.0	8.0	10.3	MB-09FB200-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	8.0
		.079	*.007*	*.007*	*.196*	*.315*	*.406*						*.354*	*.406*	*.315*
		2.50	0.20	0.20	5.0	7.0	10.3	MB-09FB250-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	8.5
		.098	*.007*	*.007*	*.196*	*.276*	*.406*						*.354*	*.406*	*.335*
		3.00	0.20	0.20	5.0	6.0	10.3	MB-09FB300-02-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	9.0
		.118	*.007*	*.007*	*.196*	*.236*	*.406*						*.354*	*.406*	*.354*
	11	3.00	0.20	0.20	10.0	10.0	15.8	MB-11FB300-02-16R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	11.0
		.118	*.007*	*.007*	*.393*	*.394*	*.622*						*.433*	*.622*	*.433*
		4.00	0.20	0.20	10.0	8.0	15.8	MB-11FB400-02-16R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	11.5
		.157	*.007*	*.007*	*.393*	*.315*	*.622*						*.433*	*.622*	*.453*

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ державки

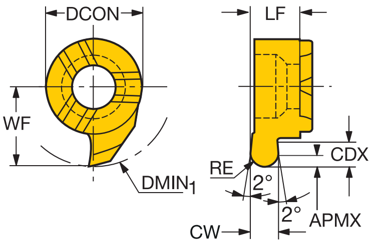
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

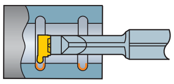
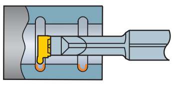
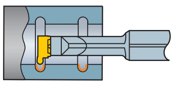
Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..FA	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008
MB..FB	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

G2 B173 B192 I1 I30

Пластины CoroCut® MB для профильной обработки



	CZC_{MS}	CW	RE	CDX	$DMIN_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	APMX
	07	0.80	0.4	1.8	10	3.9	MB-07R080-04-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
		.031	*.016*	*.070*	*.393*	*.154*						*.276*	*.154*	*.228*	*.012*
		1.20	0.6	1.8	10	3.9	MB-07R120-06-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
		.047	*.024*	*.070*	*.393*	*.154*						*.276*	*.154*	*.228*	*.012*
		1.80	0.9	1.8	10	3.9	MB-07R180-09-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
		.071	*.035*	*.070*	*.393*	*.154*						*.276*	*.154*	*.228*	*.012*
		2.00	1.0	1.8	10	3.9	MB-07R200-10-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
		.079	*.039*	*.070*	*.393*	*.154*						*.276*	*.154*	*.228*	*.012*
	09	0.80	0.4	4.0	14	5.2	MB-09R080-04-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
		.031	*.016*	*.157*	*.551*	*.205*						*.354*	*.236*	*.354*	*.012*
		1.20	0.6	4.0	14	5.3	MB-09R120-06-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
		.047	*.024*	*.157*	*.551*	*.209*						*.354*	*.236*	*.354*	*.012*
		1.80	0.9	4.0	14	5.3	MB-09R180-09-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
		.071	*.035*	*.157*	*.551*	*.209*						*.354*	*.236*	*.354*	*.012*
		2.00	1.0	4.0	10	5.3	MB-09R200-10-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	5.8	0.3
		.079	*.039*	*.157*	*.393*	*.209*						*.354*	*.236*	*.228*	*.012*
		2.20	1.1	4.0	11	5.3	MB-09R220-11-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
		.087	*.043*	*.157*	*.433*	*.209*						*.354*	*.236*	*.354*	*.012*
		3.00	1.5	4.0	14	5.3	MB-09R300-15-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
		.118	*.059*	*.157*	*.551*	*.209*						*.354*	*.236*	*.354*	*.012*
	11	3.00	1.5	6.0	11	5.4	MB-11R300-15-18R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	6.2	12.0	0.3
		.118	*.059*	*.236*	*.433*	*.213*						*.433*	*.244*	*.472*	*.012*
		3.18	1.6	6.0	11	5.4	MB-11R318-16-18R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	6.2	12.0	0.3
		.125	*.063*	*.236*	*.433*	*.213*						*.433*	*.244*	*.472*	*.012*
		4.00	2.0	6.0	11	5.4	MB-11R400-20-18R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	6.2	12.0	0.3
		.157	*.079*	*.236*	*.433*	*.213*						*.433*	*.244*	*.472*	*.012*

Размеры, мм, *дюйм*

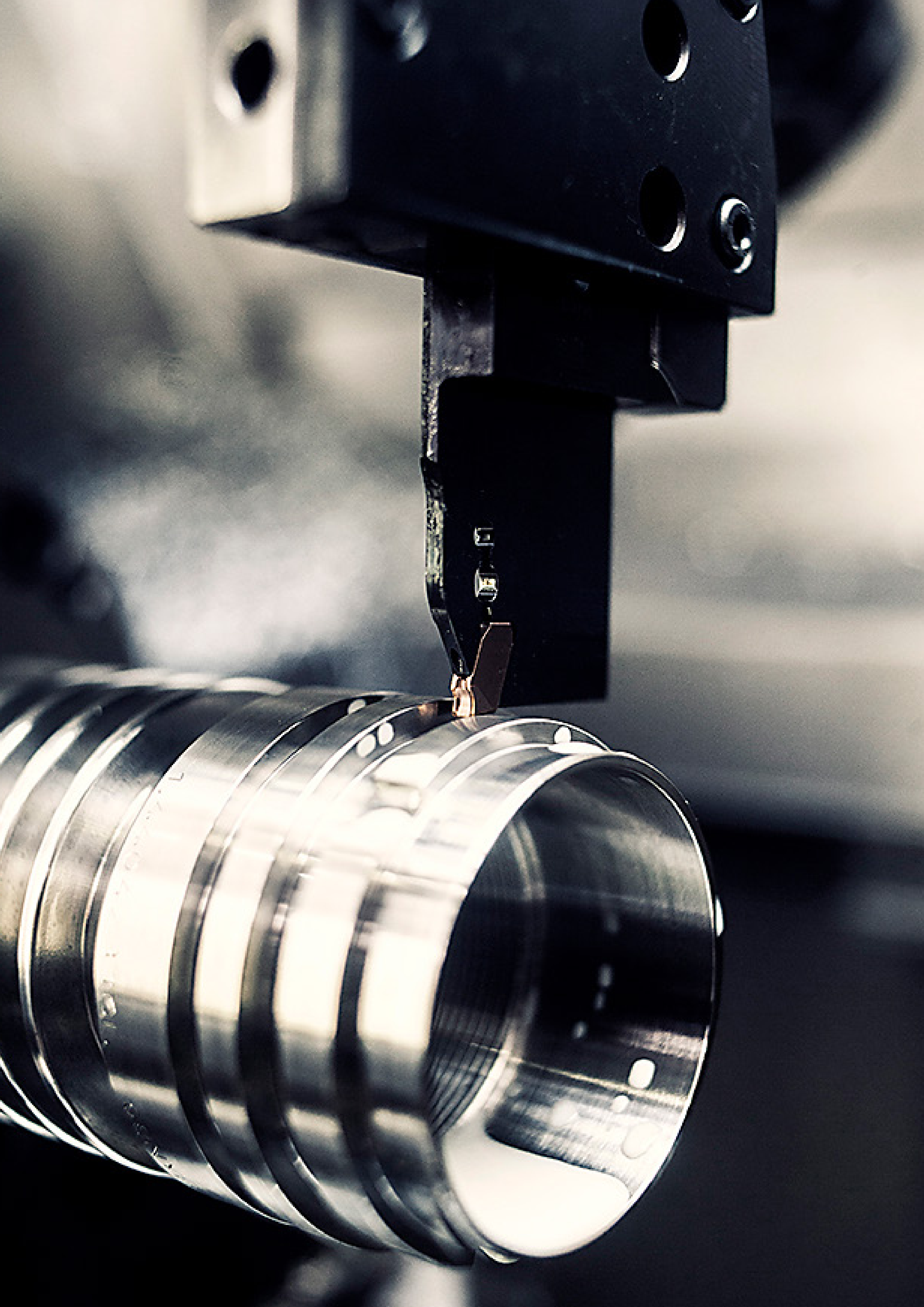
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..R	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

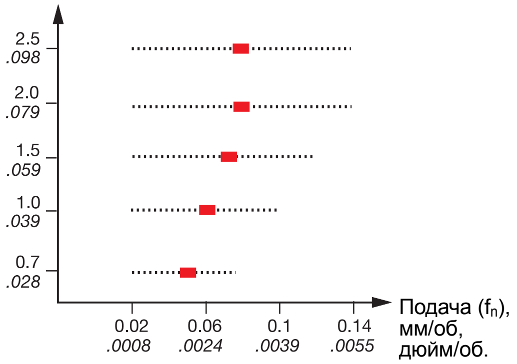
G2 B173 B192 I1 I30



Рекомендуемые режимы резания для CoroCut® XS

Отрезка

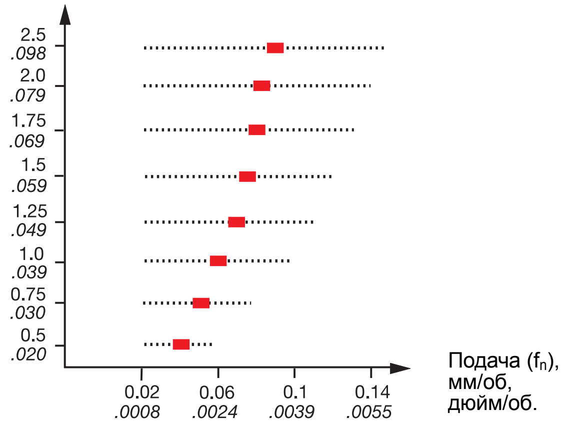
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



■ = Рекомендуемое начальное значение.

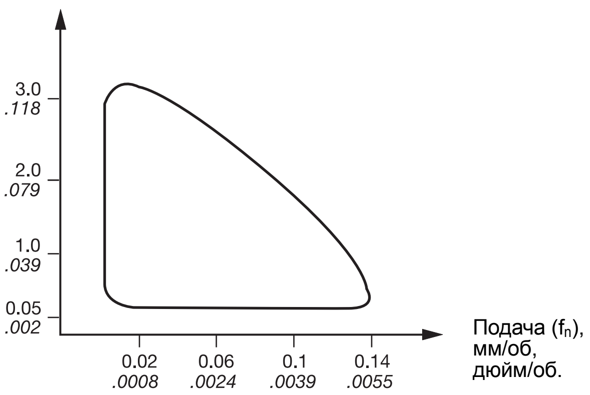
Обработка канавок

Ширина пластины (CW), мм, дюйм



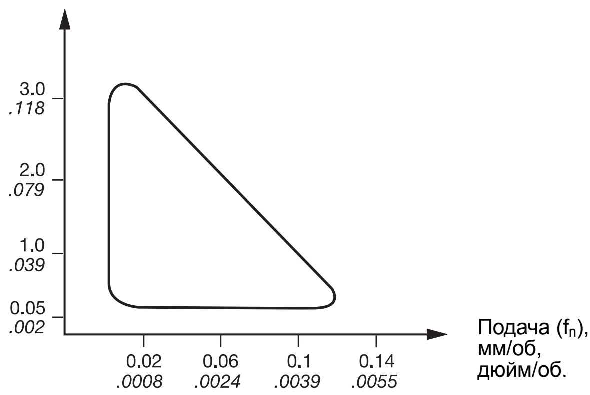
Точение

Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Обратное точение

Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Нарезание резьбы (рекомендуемое число проходов)

Метрическая 60°

Шаг, мм	a_p, мм	a_p, дюйм	*nap*
0.20	0.12	.005	4
0.25	0.15	.006	4
0.30	0.18	.007	4
0.35	0.20	.008	4
0.40	0.25	.010	4
0.45	0.28	.011	4
0.50	0.28	.011	4
0.75	0.46	.018	4
1.00	0.61	.024	5
1.25	0.74	.029	6
1.50	0.89	.035	6
1.75	1.07	.042	8
2.00	1.22	.048	8

Типы резьб:
– ISO метрическая 60°
– UN 60°
– NPT

ap = общая глубина врезания
nap = число проходов

UN 60°

Шаг, ниток/дюйм	a_p, мм	a_p, дюйм	*nap*
72	0.22	.0086	4
64	0.25	.0098	4
56	0.28	.0110	4
48	0.33	.0129	4
44	0.36	.0142	4
40	0.40	.0157	4
36	0.43	.0169	4
32	0.49	.0193	5
28	0.56	.0220	5
24	0.65	.0256	5
20	0.80	.0315	6
18	0.86	.0339	6
16	0.97	.0382	7
14	1.12	.0441	8
13	1.19	.0469	8
12	1.30	.0512	9

Рекомендации по выбору скорости резания

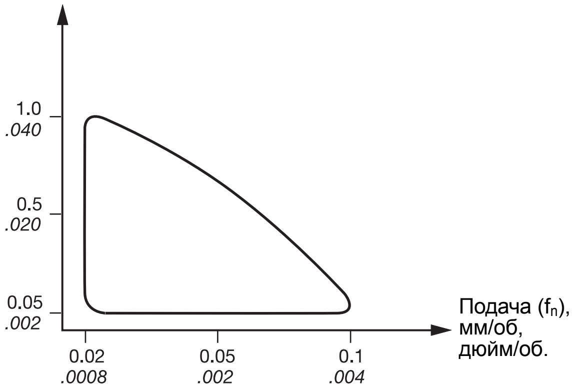
Скорость резания (v_c), м/мин (фут/мин)

	P	M	N	S
Сплав 1025/1105	60-200 (195-655)	60-180 (195-590)	90-400 (295-1310)	20-50 (65-165)

Рекомендуемые режимы резания для CoroCut® MB

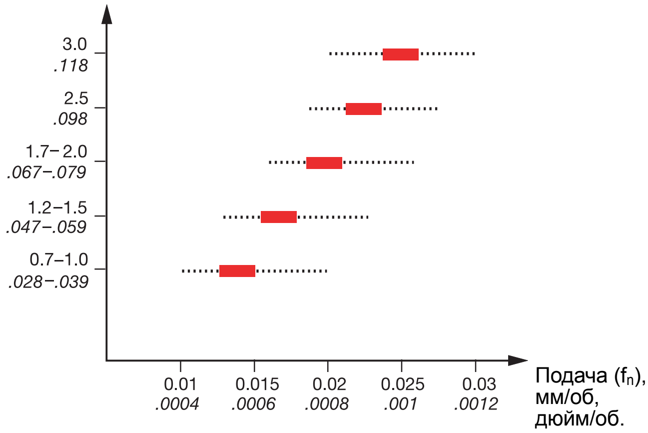
Точение

Размер пластины 07
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Обработка радиальных и торцевых канавок

Ширина пластины (CW), мм, дюйм



■ = Рекомендуемое начальное значение.

Нарезание резьбы (рекомендуемое число проходов)

Резьба	Пластины	a_p, мм	a_p, дюйм	*nap*
V-профиль 60°	MB-07TH050VM-10R/L	0.33	.013	4
	MB-07TH100VM-10R/L	0.64	.025	5
	MB-07TH150VM-10R/L	0.89	.035	6
	MB-07TH200VM-10R/L	1.19	.047	8
	MB-07TH250VM-10R/L	1.50	.059	10
Метрическая 60°	MB-07TH050MM-10R/L	0.33	.013	4
	MB-07TH100MM-10R/L	0.64	.025	5
	MB-07TH150MM-10R/L	0.89	.035	6
	MB-07TH175MM-10R/L	1.07	.042	8
	MB-07TH200MM-10R/L	1.19	.047	8
	MB-07TH250MM-10R/L	1.50	.059	10
UN 60°	MB-07TH320UN-10R/L	0.48	.019	4
	MB-07TH280UN-10R/L	0.58	.023	5
	MB-07TH240UN-10R/L	0.66	.026	5
	MB-07TH200UN-10R/L	0.79	.031	6
	MB-07TH180UN-10R/L	0.86	.034	6
	MB-07TH160UN-10R/L	0.94	.037	7
	MB-07TH140UN-10R/L	1.09	.043	8
Withworth 55°	MB-07TH190WH-10R/L	0.91	.036	6
	MB-07TH140WH-10R/L	1.21	.048	8
	MB-07TH110WH-10R/L	1.54	.061	9
NPT 60°	MB-07TH180NT-10R/L	1.11	.044	8
	MB-07TH140NT-10R/L	1.42	.056	10

Резьба	Пластины	a_p, мм	a_p, дюйм	*nap*
ACME 29°	MB-07TH160AC-11R	0.96	.038	6
	MB-07TH140AC-11R	1.09	.043	7
	MB-07TH120AC-11R	1.24	.049	8
	MB-07TH100AC-11R	1.60	.063	10
	MB-07TH080AC-11R	1.90	.075	12
STUB-ACME 29°	MB-07TH160SA-10R	0.66	.026	5
	MB-07TH140SA-10R	0.74	.029	5
	MB-07TH120SA-10R	0.81	.032	6
	MB-07TH100SA-10R	1.09	.043	7
	MB-07TH080SA-10R	1.27	.050	8

a_p = общая глубина врезания
nap = число проходов

Рекомендации по выбору скорости резания

Скорость резания (v_c), м/мин (фут/мин)

	P	M	N	S
Сплав 1025	60-200 (195-655)	60-180 (195-590)	90-400 (295-1310)	20-50 (65-165)

	H
Сплав CB7015	60-200 (195-655)

SANDVIK Coromant

Рекомендуемая скорость резания, метрические значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

ISO P		Сталь	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CT525	GC3115	GC4325
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об		
					0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	Скорость резания (V_c), м/мин		
		Нелегированная					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	1500	125	235-170	355-185	340-180
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	1600	150	220-155	330-140	315-140
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	1700	170	210-145	300-125	290-120
		Низколегированная (легирующих эл. ≤5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Незакаленная	1700	180	205-145	290-135	280-130
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	1850	275	185-120	270-105	265-100
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	2050	350	150-100	220-85	215-80
		Высоколегированная (легирующих эл. >5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	1950	200	130-100	260-115	255-105
P3.0.Z.HT	03.21	Инструментальная сталь	3000	325	80-55	205-75	195-75
		Сталь (Отливки)					
P1.5.C.UT	06.1	Нелегированная	1550	180	150-100	175-75	165-70
P2.6.C.UT	06.2	Низколегированная (легирующих эл-тов ≤5%)	1600	200	135-85	200-90	190-85
P3.0.C.UT	06.3	Высоколегированная (легирующих эл-тов >5%)	2050	225	115-70	160-75	130-95
P3.2.C.AQ	06.33	Марганцовистая сталь, 12–14% Mn	2900	250	75-50	90-50	85-45

ISO M		Нержавеющая сталь	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CT525	GC1105	GC1005
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об		
					0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	Скорость резания (V_c), м/мин		
		Ферритная, мартенситная					
		Прутки					
P5.0.Z.AN	05.11	Незакаленная	1800	200	195-135	235-110	400-175
P5.0.Z.PH	05.12	Дисперсионно-твердеющая	2850	330	135-95	185-85	215-95
P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная	2350	330	150-100	200-90	255-110
		Аустенитная					
		Прутки					
M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная	1800	180	190-130	265-125	435-190
M1.0.Z.PH	05.22	Дисперсионно-твердеющая	2850	330	115-80	185-90	235-100
M2.0.Z.AQ	05.23	Сверхаустенитная	2250	200	130-90	200-95	260-115
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)					
		Прутки					
M3.1.Z.AQ	05.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	2000	230	115-90	225-105	335-145
M3.2.Z.AQ	05.52	Свариваемая < 0.05%C	2450	260	90-70	185-90	300-130
		Ферритная, мартенситная					
		Отливки					
P5.0.C.UT	15.11	Незакаленная	1700	200	165-115	-	-
P5.0.C.HT	15.13	Закаленная	2150	330	110-75	-	-
		Аустенитная					
		Отливки					
M1.0.C.UT	15.21	Аустенитная	1700	180	160-110	-	-
	15.22	Дисперсионно-твердеющая	2450	330	95-65	-	-
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)					
		Отливки					
M3.1.C.AQ	15.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	1800	230	100-80	-	-
M3.2.C.AQ	15.52	Свариваемая < 0.05%C	2250	260	80-60	-	-

ISO K		Чугун	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					GC3115	GC4225	GC1125
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об		
					0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	Скорость резания (V_c), м/мин		
		Ковкий чугун					
	07.1	Ферритный (элементная стружка)	790	130	340-170	320-170	255-125
K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	900	230	250-115	235-110	170-95
		Серый чугун					
K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	890	180	290-140	275-130	210-110
K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	970	220	250-120	240-115	175-90
		Серый чугун с шаровидным графитом					
K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	900	160	260-115	250-105	185-95
K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	1350	250	205-100	195-90	150-75
K3.4.C.UT	09.3	Мартенситный	2100	380	145-70	140-70	100-55

ПРОЧНОСТЬ >>>>						
GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	
360-180 325-145 290-130	295-145 265-115 235-105	235-115 210-90 185-85	205-100 180-75 175-70	200-100 185-75 175-70	165-130 150-120 140-105	
290-135 250-115 200-95	235-110 205-95 165-75	185-85 165-75 135-60	175-80 155-70 125-55	180-85 165-70 130-55	140-110 120-85 95-70	
255-115 185-75	205-95 150-65	170-75 120-50	155-70 105-45	160-75 105-45	70-60 45-33	
- - - -	135-65 160-85 120-50 70-40	110-55 130-65 80-45 55-30	105-50 120-60 90-40 50-29	110-50 125-65 85-38 -	100-70 90-55 80-45 100-80	

ПРОЧНОСТЬ >>>>							
GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	H13A	
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	
235-110 185-85 200-90	190-85 150-65 160-70	160-70 120-55 130-55	145-65 110-45 120-50	150-60 110-45 125-50	130-100 90-70 100-75	90-70 60-40 70-50	
265-125 185-90 200-95	215-100 150-70 160-75	175-80 120-55 130-60	165-70 105-50 115-55	165-65 110-50 105-50	125-95 75-55 85-65	100-65 50-33 65-45	
225-105 185-90	180-85 150-70	145-70 120-55	135-60 110-50	145-60 115-50	125-95 95-70	- -	
215-100 -	175-80 145-65	140-65 120-50	130-60 110-45	140-55 115-45	110-85 70-55	75-60 50-38	
230-110 150-80	185-90 120-65	150-70 95-50	135-60 90-45	145-60 90-45	105-80 65-50	70-45 45-29	
195-95 155-80	155-75 125-65	125-60 105-50	115-55 95-45	120-55 95-45	110-85 85-60	- -	

ПРОЧНОСТЬ >>>>							
GC1125	GC1025	H13A	GC1135				
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5				
255-125 170-95	205-100 140-75	100-85 70-55	320-170 235-110				
210-110 175-90	170-85 140-70	80-65 80-60	275-130 240-115				
185-95 150-75 100-55	150-80 120-60 85-45	70-55 60-45 40-30	250-105 195-90 140-70				

Рекомендуемая скорость резания, метрические значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

ISO N		Цветные металлы	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CD10	GC1005	H10
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об		
					0.05-0.5	0.06-0.31	0.05-0.8
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	Скорость резания (V_c), м/мин		
		Алюминиевые сплавы					
N1.2.Z.UT	30.11	Деформированные, в т.ч. холоднообработанные, не подвергнутые старению	400	60	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
N1.2.Z.AG	30.12		650	100	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
		Алюминиевые сплавы					
N1.3.C.UT	30.21	Литье, не подвергнутое старению	600	75	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
N1.3.C.AG	30.22	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	700	90	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
		Алюминиевые сплавы					
	30.41	Литье, 13–15% Si	700	130	1600 (2000 - 200)	500 (630 - 65)	450 (560-55)
N1.4.C.NS	30.42	Литье, 16–22% Si	700	130	800 (1000 - 100)	350 (440 - 45)	300 (375-38)
		Медь и медные сплавы					
N3.3.U.UT	33.1	Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	550	110	600 (750 - 75)	500 (630 - 65)	500 (630-65)
N3.2.C.UT	33.2	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	550	90	600 (750 - 75)	500 (630 - 65)	500 (630-65)
N3.1.U.UT	33.3	Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	1350	100	300 (375 - 38)	300 (375 - 38)	300 (375-38)

ISO S		Жаропрочные сплавы	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					S05F	GC1105	GC1005
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об		
					0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	Скорость резания (V_c), м/мин		
		На основе железа					
S1.0.U.AN	20.11	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	2400	200	200-135	180-120	70-38
S1.0.U.AG	20.12	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2500	280	165-110	150-100	150-100
		На основе никеля					
S2.0.Z.AN	20.21	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	2650	250	100-60	90-55	90-55
S2.0.Z.AG	20.22	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	2900	350	90-60	80-50	80-50
S2.0.C.NS	20.24	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	3000	320	80-50	70-45	70-45
		На основе кобальта					
S3.0.Z.AN	20.31	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	2700	200	100-65	90-60	90-60
S3.0.Z.AG	20.32	Старение после отжига в расплаве солей	3000	300	90-55	80-50	80-50
S3.0.C.NS	20.33	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	3100	320	80-50	70-45	70-45
		Титановые сплавы		Rm 1)			
S4.1.Z.UT	23.1	Технически чистый титан (99.5% Ti)	1300	400	-	-	-
S4.2.Z.AN	23.21	α, близкие α и α + β сплавы, отожжен.	1400	950	-	-	-
S4.3.Z.AG	23.22	α + β сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожжен. или подвергунтые старению	1400	1050	-	-	-

ISO H		Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CB20	CC670	CB7015
					h_{ex}, мм ≈ подача f_n, мм/об		
					0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1
Код MC	Код CMC	Материалы высокой твердости	Н/мм²	HB	Скорость резания (V_c), м/мин		
		Закаленная сталь					
H1.3.Z.HA	04.1	Закаленная и отпущенная	4300	60 HRC	125-120	110-100	145-135
		После закалки и отпуска					
H2.0.C.UT	10.1	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	2250	400	200-195	110-100	-

1) R_m = предел прочности на растяжение в МПа.

ПРОЧНОСТЬ >>>>							
GC1125	GC1025	H13A					
0.05-0.8	0.05-0.8	0.05-0.8					
1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)					
1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)					
350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)					

ПРОЧНОСТЬ >>>>									
H10	GC1115	GC1125	GC1025	H13A	GC1135	GC1145	GC235	CC670	CB7015
0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3
- -	100-55 70-40	80-45 55-33	60-35 45-28	50-37 40-26	50-29 40-26	45-34 45-30	50-37 40-26	- -	- -
- - -	65-40 60-32 45-23	50-32 45-26 35-18	45-28 40-22 30-16	30-23 20-13 20-13	40-26 35-21 25-10	29-23 19-13 20-13	30-23 20-13 20-13	600-320 500-250 250-120	400-300 350-250 200-125
- - -	70-50 60-32 45-23	55-38 45-26 35-18	50-33 40-22 30-16	35-27 23-15 20-13	45-28 35-17 25-14	34-23 23-12 19-13	35-27 23-15 20-13	410-220 350-210 320-150	250-150 250-150 200-125
190-150 80-60 70-55	310-140 100-55 95-45	220-100 80-45 75-37	190-95 65-37 60-32	175-145 70-60 65-55	170-80 65-35 60-30	- - -	- - -	- - -	- - -

ПРОЧНОСТЬ >>>>								

Рекомендуемая скорость резания, дюймовые значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

ISO P		Сталь	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CT525	GC3115	GC4325
					h_{ex}, дюйм ≈ подача, f_n дюйм/об.		
					.002-.020	.002-.020	.002-.020
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	lbs/in²	HB	Скорость резания (V_c) фут/мин		
		Нелегированная					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	216,500	125	770-550	1150-610	1100-590
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	233,000	150	720-510	1050-460	1050-460
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	247,000	170	690-475	980-405	950-395
		Низколегированная (легирующих эл. ≤5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Незакаленная	249,500	180	670-475	950-440	920-415
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	268,000	275	600-400	880-335	860-320
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	298,000	350	485-320	710-270	700-255
		Высоколегированная (легирующих эл. >5%)					
P3.5.Z.AN	03.11	Отожженная	282,000	200	425-320	840-375	830-345
P3.5.Z.HT	03.21	Инструментальная сталь	435,000	325	260-180	670-245	640-235
		Сталь (Отливки)					
P1.5.C.UT	06.1	Нелегированная	225,000	180	490-330	570-235	540-230
P2.6.C.UT	06.2	Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)	230,500	200	440-280	650-290	620-280
P3.0.C.UT	06.3	Высоколегированная (легир. эл-тов >5%)	300,500	225	375-230	520-245	425-315
P3.2.C.AQ	06.33	Марганцовистая сталь, 12–14% Mn	420,500	250	245-165	290-155	275-145

ISO M		Нержавеющая сталь	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CT525	GC1105	GC1005
					h_{ex}, дюйм ≈ подача, f_n дюйм/об.		
					.002-.020	.002-.020	.002-.020
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	lbs/in²	HB	Скорость резания (V_c) фут/мин		
		Ферритная, мартенситная					
		Прутки					
P5.0.Z.AN	05.11	Незакаленная	262,000	200	640-440	770-360	1300-570
P5.0.Z.PH	05.12	Дисперсионно-твердеющая	411,500	330	450-310	610-280	710-305
P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная	340,000	330	485-330	660-295	840-365
		Аустенитная					
		Прутки					
M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная	259,000	180	620-430	870-410	1450-610
M1.0.Z.PH	05.22	Дисперсионно-твердеющая	414,000	330	370-255	610-295	770-330
M2.0.Z.AQ	05.23	Сверхаустенитная	328,000	200	420-290	660-315	860-370
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)					
		Прутки					
M3.1.Z.AQ	05.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	286,500	230	375-295	740-345	1100-475
M3.2.Z.AQ	05.52	Свариваемая < 0.05%C	356,500	260	295-225	610-295	980-420
		Ферритная, мартенситная					
		Отливки					
P5.0.C.UT	15.11	Незакаленная	246,500	200	540-375	-	-
P5.0.C.HT	15.13	Закаленная	311,000	330	355-245	-	-
		Аустенитная					
		Отливки					
M1.0.C.UT	15.21	Аустенитная	248,000	180	520-360	-	-
	15.22	Дисперсионно-твердеющая	356,000	330	320-220	-	-
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)					
		Отливки					
M3.1.C.AQ	15.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	258,000	230	335-260	-	-
M3.2.C.AQ	15.52	Свариваемая < 0.05%C	326,500	260	260-200	-	-

ISO K		Чугун	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					GC3115	GC4325	GC1125
					h_{ex}, дюйм ≈ подача, f_n дюйм/об.		
					.002-.020	.002-.020	.002-.020
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	lbs/in²	HB	Скорость резания (V_c) фут/мин		
		Ковкий чугун					
	07.1	Ферритный (элементная стружка)	115,000	130	1100-560	1050-550	830-415
K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	131,000	230	810-370	760-350	560-310
		Серый чугун					
K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	130,000	180	950-450	900-430	680-365
K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	140,500	220	810-395	780-370	570-295
		Серый чугун с шаровидным графитом					
K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	130,000	160	850-375	810-350	600-320
K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	194,500	250	670-325	640-300	485-250
K3.4.C.UT	09.3	Мартенситный	307,500	380	470-230	450-220	330-180

SANDVIK Coromant

ПРОЧНОСТЬ >>>>

GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	
.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	
1200-580 1050-470 950-415	960-475 860-380 770-340	770-370 680-295 610-270	670-330 590-250 570-235	650-330 600-245 570-225	530-430 490-385 460-345	
940-450 820-375 660-305	770-365 660-305 530-245	600-280 540-245 435-195	570-260 500-220 400-180	580-275 530-230 425-185	460-355 390-275 315-220	
830-380 600-250	670-305 490-205	550-250 395-160	500-225 335-140	520-235 350-140	230-205 145-110	
- - - -	440-210 520-275 395-170 225-130	365-175 425-220 265-155 180-95	335-160 390-200 295-130 160-95	360-170 410-205 280-120 -	325-220 295-185 260-155 325-260	

ПРОЧНОСТЬ >>>>

GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	H13A	
.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	
770-355 600-275 650-295	620-285 480-220 520-235	520-230 385-170 420-185	470-210 350-150 385-165	485-195 365-150 410-170	425-320 300-225 320-245	295-225 195-130 220-170	
870-415 600-290 650-315	700-335 485-230 520-250	570-270 385-180 415-200	530-230 340-160 370-180	530-215 355-165 335-160	415-315 245-185 280-210	320-215 160-110 215-145	
730-350 610-295	580-280 490-235	475-225 390-185	440-190 360-165	470-195 375-165	410-310 310-230	- -	
700-325 -	560-260 470-215	455-205 390-170	425-190 360-150	450-175 375-150	360-275 235-180	250-190 165-125	
750-365 495-260	600-290 395-205	485-230 310-160	445-190 295-145	470-195 300-140	350-265 210-160	230-155 140-95	
640-305 510-265	510-245 405-210	410-190 335-165	375-170 300-145	- -	365-275 270-205	- -	

ПРОЧНОСТЬ >>>>

GC1125	GC1025	H13A	GC1135				
.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-0.020				
830-415 560-310	670-325 455-255	325-275 230-175	1050-550 760-350				
680-365 570-295	560-280 460-235	265-210 260-200	900-430 780-370				
600-320 485-250 330-180	490-225 390-200 270-140	230-175 195-145 135-100	810-350 640-300 450-220				

SANDVIK Coromant

Рекомендуемая скорость резания, дюймовые значения

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

ISO N		Цветные металлы	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CD10	GC1005	H10
					h_{ex}, дюйм ≈ подача, f_n дюйм/об.		
					.002-.020	.006-.031	.002-.020
Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	lbs/in²	HB	Скорость резания (V_c) фут/мин		
		Алюминиевые сплавы					
N1.2.Z.UT	30.11	Деформированные, в т.ч. холоднообработанные, не подвергнутые старению	58,000	60	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
N1.2.Z.AG	30.12		94,500	100	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
		Алюминиевые сплавы					
N1.3.C.UT	30.21	Литье, не подвергнутое старению	87,000	75	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
N1.3.C.AG	30.22	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	101,500	90	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
	30.41	Литье, 13–15% Si	101,500	130	5250 (6550-660)	1650 (2050-205)	1500 (1900-190)
N1.4.C.NS	30.42	Литье, 16–22% Si	101,500	130	2600 (3250-325)	1150 (1450-145)	980 (1250-125)
		Медь и медные сплавы					
N3.3.U.UT	33.1	Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	79,500	110	1950 (2450-245)	1650 (2050-205)	1650 (2050-205)
N3.2.C.UT	33.2	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	80,000	90	1950 (2450-245)	1650 (2050-205)	1650 (2050-205)
N3.1.U.UT	33.3	Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	196,000	100	980 (1250-125)	980 (1250-125)	980 (1250-125)

ISO S		Жаропрочные сплавы	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					S05F	GC1105	GC1005
					h_{ex}, дюйм ≈ подача, f_n дюйм/об.		
					.002-.012	.002-.012	.002-.012
Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	lbs/in²	HB	Скорость резания (V_c) фут/мин		
		На основе железа					
S1.0.U.AN	20.11	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	348,000	200	660-435	590-385	590-385
S1.0.U.AG	20.12	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	359,000	280	550-360	490-320	490-320
		На основе никеля					
S2.0.Z.AN	20.21	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	383,000	250	330-200	295-185	295-185
S2.0.ZAG	20.22	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	420,500	350	295-200	265-165	265-165
S2.0.C.NS	20.24	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	436,500	320	255-160	235-150	235-150
		На основе кобальта					
S3.0.Z.AN	20.31	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	391,500	200	330-215	295-185	295-185
S3.0.Z.AG	20.32	Старение после отжига в расплаве солей	432,000	300	295-180	265-165	265-165
S3.0.C.NS	20.33	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	450,500	320	255-160	235-150	235-150
Титан		**Технически чистый**		**Rm[1]**			
S4.1.Z.UT	23.1	(99.5% Ti)	188,500	**400**	-	-	-
		Титановые сплавы					
S4.2.Z.AN	23.21	α, близкие α и α + β сплавы, отожжен.	203,000	**950**	-	-	-
S4.3.Z.AG	23.22	α + β сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожжен. или подвергунтые старению	203,000	**1050**	-	-	-

ISO H		Материалы высокой твердости	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	<<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
					CB20	CC670	CB7015
					h_{ex}, дюйм ≈ подача, f_n дюйм/об.		
					.002-.004	.002-.004	.002-.004
Код МС	Код СМС	Обрабатываемый материал	lbs/in²	HB	Скорость резания (V_c) фут/мин		
		Закаленная сталь					
H1.3.Z.HA	04.1	Закаленная и отпущенная	625,500	60 HRC	420-400	355-320	475-450
		После закалки и отпуска					
H2.0.C.UT	10.1	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	326,500	400	650-640	360-325	-

1) R_m = предел прочности на растяжение в МПа.

						ПРОЧНОСТЬ >>>>
GC1125	**GC1025**	**H13A**				
.002-.031	002-.031	.002-.031				
4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)				
4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)				
1300 (1650-165) 820 (1050-105) 1150 (1450-145) 1300 (1650-165) 820 (1050-105)	1300 (1650-165) 820 (1050-105) 1150 (1450-145) 1300 (1650-165) 820 (1050-105)	1300 (1650-165) 820 (1050-105) 1150 (1450-145) 1300 (1650-165) 820 (1050-105)				

									ПРОЧНОСТЬ >>>>
H10	**GC1115**	**GC1125**	**GC1025**	**H13A**	**GC1135**	**GC1145**	**GC235**	**CC670**	**CB7015**
.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012
- -	330-180 235-135	260-140 185-110	195-115 145-90	165-120 130-85	165-95 130-85	150-145 115-75	165-120 130-85	- -	- -
- - -	215-130 190-105 140-75	170-105 150-85 115-60	145-90 130-75 100-50	100-75 65-45 65-45	130-85 115-70 80-31	95-75 65-40 65-40	100-75 65-45 65-45	1950-1050 1650-810 820-390	1300-980 1150-820 650-410
- - -	235-155 190-105 140-75	185-125 150-85 115-60	165-110 130-75 100-50	115-90 75-50 65-45	145-90 115-55 80-45	115-75 75-37 65-40	115-90 75-50 65-45	1350-720 1150-680 1050-490	820-490 820-490 650-410
620-485	1000-455	720-325	620-310	570-470	550-265	-	-	-	-
255-195 230-180	330-180 310-155	265-140 245-120	210-120 200-105	235-190 215-175	- -	- -	- -	- -	- -

						ПРОЧНОСТЬ >>>>

CoroCut® 1-2

Отрезка

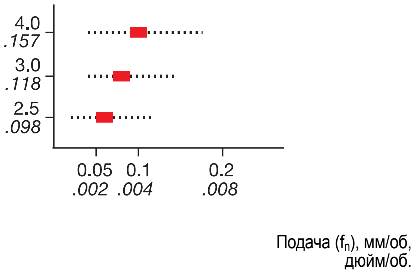
123-CF

Wiper

Малые подачи

Радиальная подача

Ширина пластины (CW), мм, дюйм



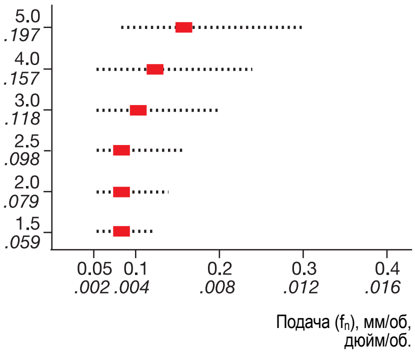
Обработка нержавеющих сталей и других склонных к налипанию материалов.
Хорошее дробление стружки на малых подачах.
Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования.
Стабильный процесс резания.
Обеспечивает высокое качество поверхности благодаря зачистному эффекту по всем сторонам пластины.
Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.

123-CM

Средние подачи

Радиальная подача

Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Отрезка нержавеющей стали.
Рекомендуется для отрезки тонкостенных труб и деталей малых диаметров из всех материалов.
Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования.
Низкие силы резания устраняют риск вибраций.

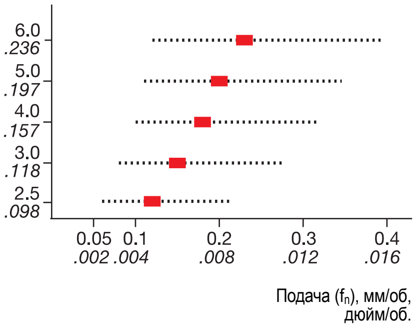
Выпускаются одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.

123-CR

Большие подачи

Радиальная подача

Ширина пластины (CW), мм, дюйм



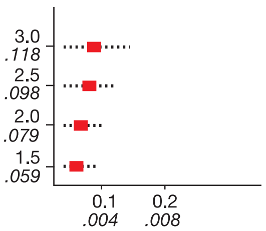
Черновая обработка
Прочные режущие кромки, небольшая вероятность выкрашивания.
Рекомендуется для отрезки прутков и прерывистого резания.
Следует применять для обработки стали и чугуна, а также для нержавеющей стали при повышенных требованиях к прочности режущих кромок.
Выпускаются одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.

123-CS

Низкие подачи

Радиальная подача

Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Обработка без бобышек и заусенцев.
Идеальное решение для обработки без бобышек и заусенцев благодаря острой режущей кромке и увеличенному углу в плане до 10° и 15°.
Рекомендуется для обработки мелких деталей.
Подходит для сталей с хорошей обрабатываемостью.
Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B174

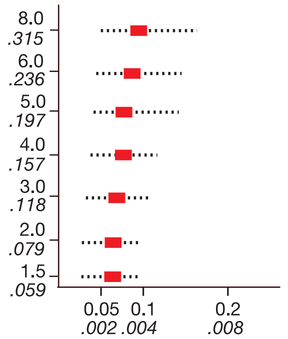
CoroCut® 1-2

Обработка канавок

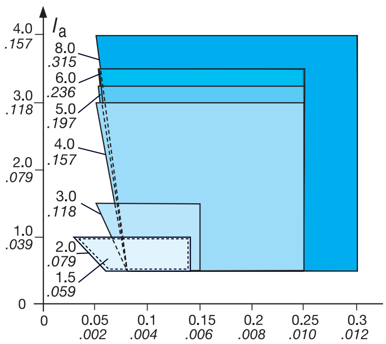
123-GF

Малые подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



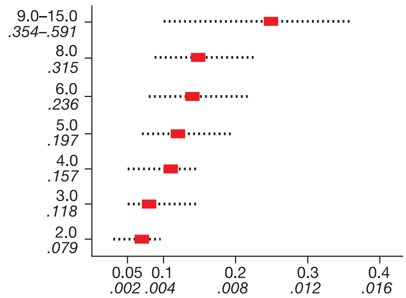
Для высокоточных канавок
Высокая точность канавок и хорошая повторяемость благодаря жестким допускам на размер пластины.
Низкие силы резания и хорошее качество обработанной поверхности благодаря острым режущим кромкам.
Широкий ассортимент пластин различной ширины.
Возможно продольное точение.
Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.
Возможен заказ пластин по программе Tailor Made с разными толщиной и радиусом при вершине.

123-GM

Средние подачи

M Посадочный размер
l_a, мм (дюйм)
9-11 (.354-.433)

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм

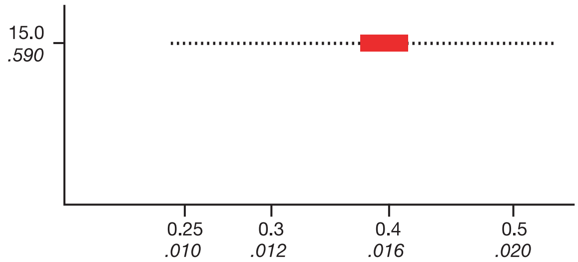


Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Обработка канавок в любых материалах.
Отличное формирование стружки.
Низкая шероховатость обработанной поверхности благодаря усадке стружки в ширину.

123-GR

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Черновая обработка канавок, прочная режущая кромка для обработки в тяжелых условиях, например, для обработки канавок на поверхности с литейной коркой.
Хороший выбор для расширения канавок.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B174

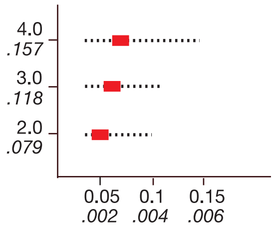
CoroCut® 1-2

Обработка канавок

123-GS

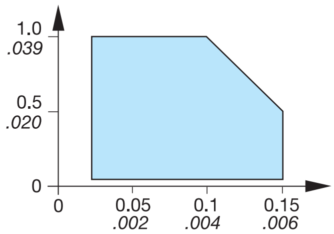
Малые подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



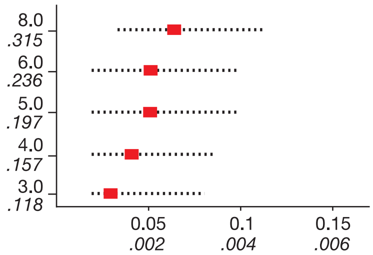
Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Универсальная геометрия для обработки канавок с низкой подачей в большинстве материалов.
Острая шлифованная по периферии режущая кромка.

123-S

Вставки из кубического нитрида бора

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

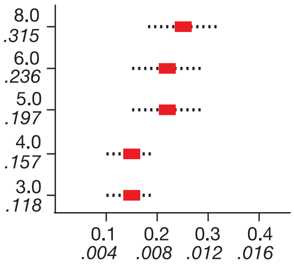
Альтернативный выбор для чистовой обработки канавок в материалах высокой твердости.
Обеспечивает высокую точность и чистоту обработки.
Выпускается как однолезвийная пластина CoroCut.

Профильная обработка

123-RM

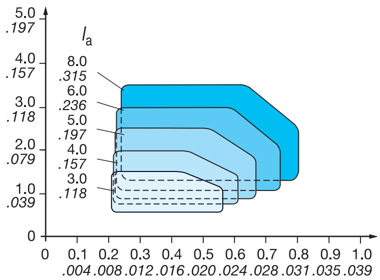
Средние подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм

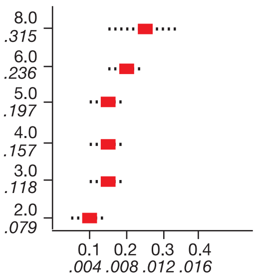


Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Наилучшая геометрия для контурной обработки любых материалов
Отличное стружкообразование даже на малых подачах и глубинах резания.
Хорошая чистота обработанной поверхности.
Выпускаются одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.

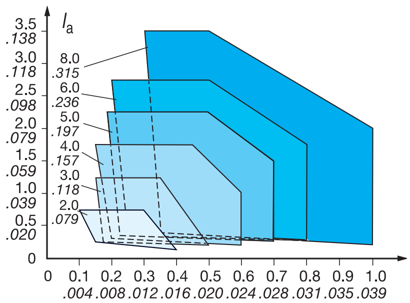
123-RO

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Наилучшая геометрия для обработки нержавеющих и жаропрочных сталей, а также для вязких материалов
Обработка жаропрочных сплавов и других склонных к налипанию материалов.
Отлично формирует стружку при низких подачах и малых глубинах резания.
Высокое качество обработанной поверхности. Острая режущая кромка.
Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

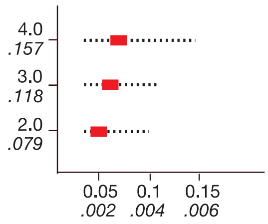
Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B174

CoroCut® 1-2

Профильная обработка

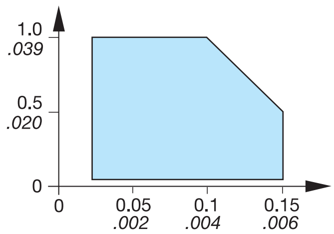
123-RS

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



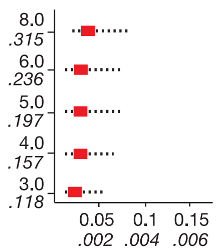
Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Универсальная геометрия для профильной обработки большинства материалов с небольшой толщиной образуемой стружки.
Острая шлифованная по периферии режущая кромка.

123-RE

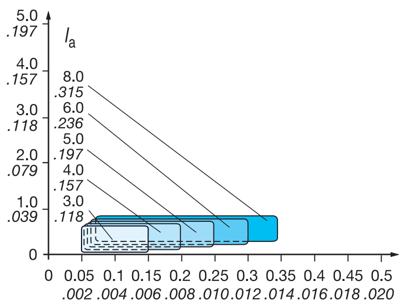
Вставки из кубического нитрида бора

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



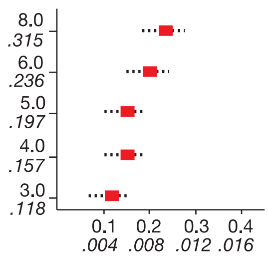
Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Возможный вариант для чистовой профильной обработки закаленных материалов
Пластина с кубическим нитридом бора обеспечивает высокую производительность и чистоту обрабатываемой поверхности.
Выпускается как однолезвийная пластина CoroCut.

123-RS

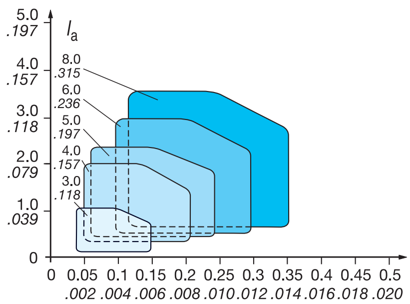
Пластины со вставкой из искусственного алмаза

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), дюйм



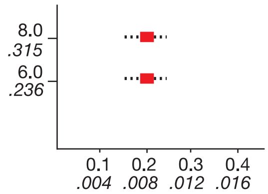
Подача (f_n), дюйм/об.

Альтернативный вариант для контурной обработки цветных металлов.
Пластина с кубическим нитридом бора обеспечивает высокую производительность и чистоту обрабатываемой поверхности.
Следует использовать при высокой жесткости технологической системы и стабильном процессе резания.
Выпускается как однолезвийная пластина CoroCut.

Профильная обработка алюминия

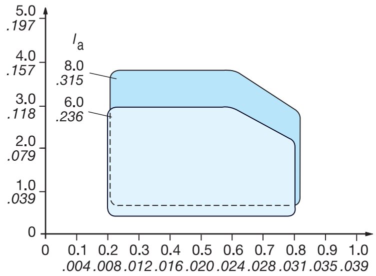
123-AM

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

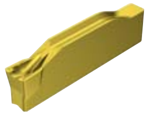
Первый выбор для контурной обработки цветных металлов.
Надежное стружкодробление при высокой чистоте обработки.
Острая режущая кромка.
Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B174

CoroCut® 1-2

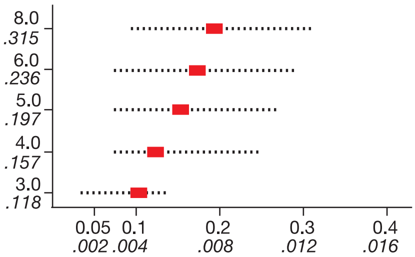
Точение и обработка в разгонку с врезанием



123-TF

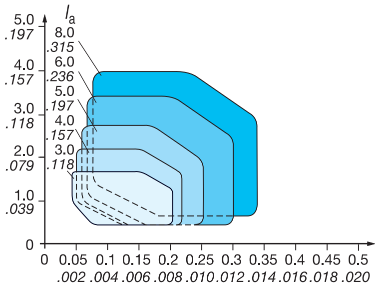
Малые подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



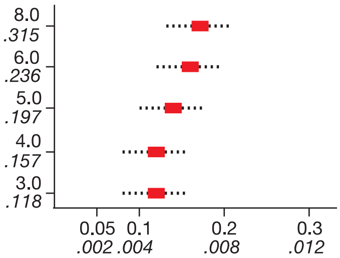
Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Рекомендуется для всех операций точения нержавеющих сталей.
Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования.
Хорошее формирование стружки и чистота обработанной поверхности.
Боковые режущие кромки с геометрией Wiper.
Выпускаются одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.
Первый выбор для обработки торцевых канавок.

123-TM

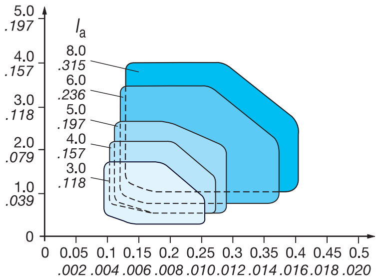
Средние подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм

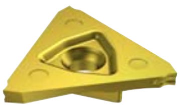


Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Обычное точение
Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования.
Выпускается как двухлезвийная пластина CoroCut.

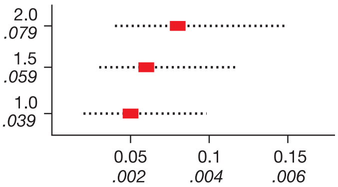
Пластины CoroCut® 3

Отрезка деталей небольшого диаметра



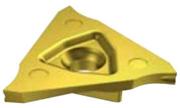
123-CM

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



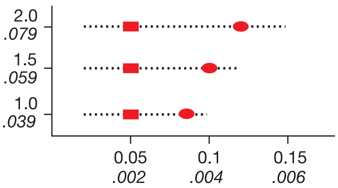
Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Первый выбор для неглубокой отрезки
Первый выбор для большинства материалов
Острая режущая кромка, стружколомающая геометрия
Рекомендуемые скорости резания 100 – 250 м/мин (330 – 820 фут/мин)



123-CS

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Первый выбор для неглубокой отрезки на низких скоростях
Для подшипниковых сталей и материалов, склонных к налипанию
Чрезвычайно острая режущая кромка, открытая геометрия стружколома
Пластины применяются для обработки цветных металлов и сплавов в нормальном диапазоне скоростей резания 100 – 250 м/мин (330 – 820 фут/мин).
Для отрезки без бобышек и заусенцев используются пластины правого и левого исполнения.

■ = Рекомендуемое начальное значение подачи при нормальных скоростях резания
● = Рекомендуемое начальное значение подачи при скоростях резания ниже оптимальных

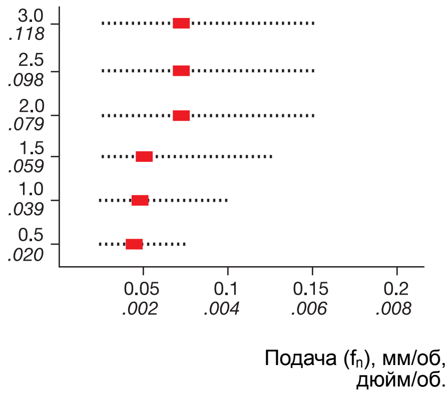
Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B174

CoroCut® 3

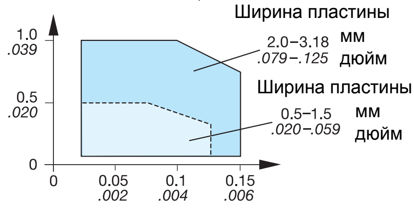
Обработка канавок

123-GS

Радиальная подача
Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм

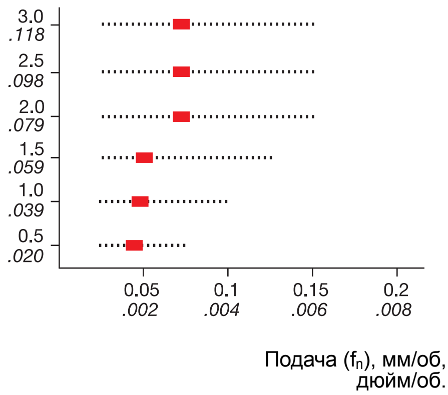


Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

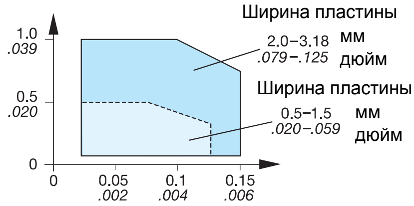
Профильная обработка

123-RS

Радиальная подача
Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

= Рекомендуемое начальное значение подачи при нормальных скоростях резания
= Рекомендуемое начальное значение подачи при скоростях резания ниже оптимальных

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B174

A B C D E F G H I

T-Max Q-Cut®

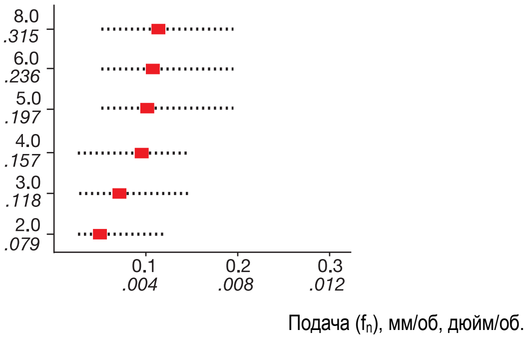
Обработка внутренних канавок

151.3-4G

Малые подачи

Радиальная подача

Ширина пластины (W1), мм, дюйм



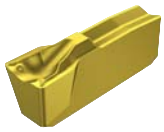
Внимание:

Пластины 151.3 (-4G, -7G и -7P) закрепляются только в державках типа F151.37 или оправках типа AG151.32

Альтернативный выбор для обработки внутренних канавок в отверстиях малых диаметров.

Высокая точность канавок и хорошая повторяемость благодаря жестким допускам на размер пластины.
Низкие силы резания и надежное стружкодробление в широком диапазоне обрабатываемых материалов.
Острая режущая кромка.

Обработка торцевых канавок

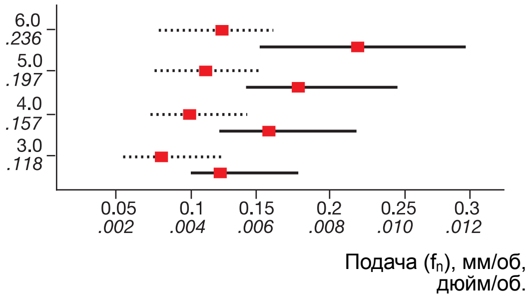


151.3-7G

Средние подачи

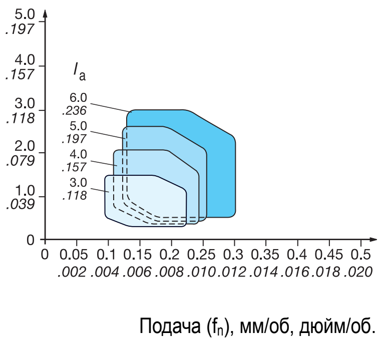
Радиальная подача

Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Осевая подача

Глубина резания (a_p), мм, дюйм



= Ориентировочная осевая подача при врезании, дюйм/об

= Ориентировочная осевая подача при расширении канавки, ідюйм/об

Первый выбор для обработки торцевых канавок.

Формирование оптимальной стружки как при первом врезании, так и при 'разгонке'. Могут обрабатываться канавки малого диаметра. Отличная жесткость крепления. Рекомендуется для обработки торцевых канавок в любых материалах.

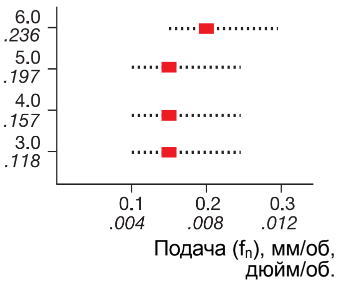
Первый выбор для обработки внутренних канавок в отверстиях.

Хорошее стружколомание. Отличное качество поверхности благодаря зачистным кромкам с технологией Wiper.

151.3-7P

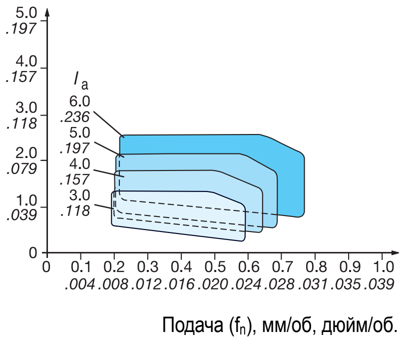
Радиальная подача

Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Осевая подача

Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Для контурной обработки сложных торцевых канавок.

Формирование оптимальной стружки как при осевом, так и при радиальном врезании. Отлично подходит для контурной обработки в отверстиях.

= Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B174

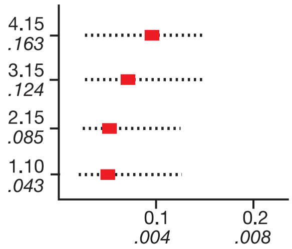
CoroThread®

Обработка канавок под стопорные кольца

254R/LG

Радиальная подача

Ширина пластины (W1), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

▬ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B174

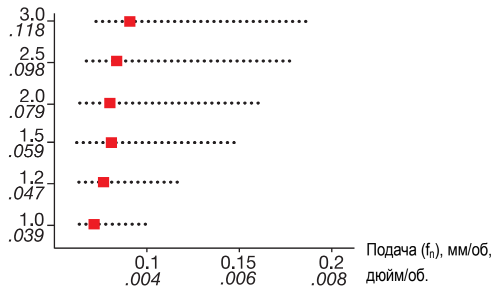
Возможный выбор для обработки канавок под стопорные кольца.

Обеспечивает высокую производительность и надежность, небольшие усилия резания и малую склонность к возникновению вибраций. Повышает экономичность обработки за счет снижения расходов, приходящихся на одну режущую кромку, поскольку пластина имеет три режущих кромки вместо одной. Рекомендуется для всех обрабатываемых материалов.

CoroCut® QD

QD-N..-CF

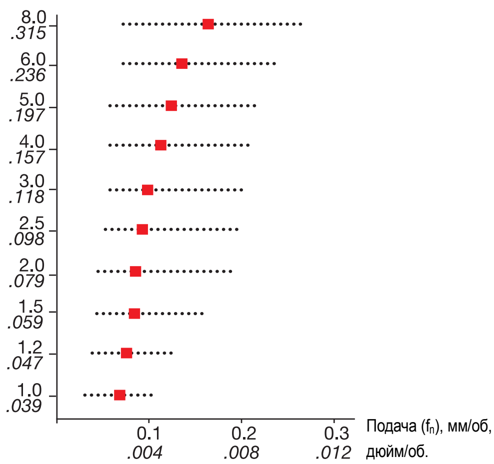
Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм



Геометрия для работы с низкой подачей
Первый выбор для обработки тонкостенных деталей и деталей малого диаметра.
Небольшие радиусы при вершинах и острая геометрия уменьшают образование бобышек и заусенцев на деталях из нержавеющей стали и вязких материалов. Геометрия Wiper для повышения качества обработанной поверхности.

QD-N..-CM

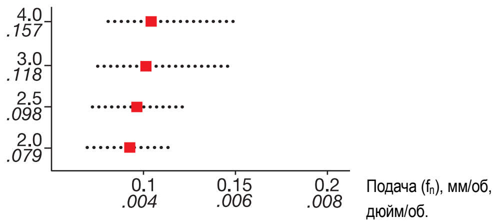
Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм



Первый выбор, универсальная геометрия
Первый выбор для отрезки любых материалов до центра при благоприятных условиях, а также для прерывистого резания, например, отрезки шестигранных прутков.

QD-R/L..-CM

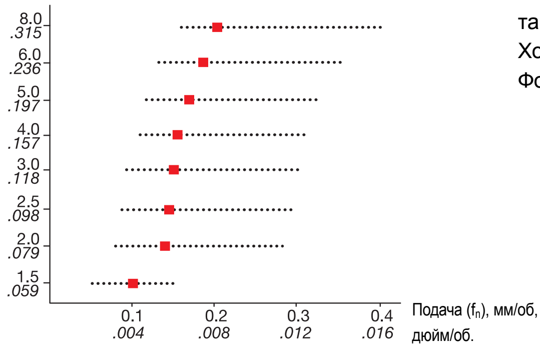
Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм



Универсальная геометрия
Для уменьшения бобышки и заусенца при отрезке в хороших условиях деталей из большинства материалов и для обработки с легкими ударами, например, при отрезке шестигранных прутков.

QD-N..-CR

Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм



Прочная геометрия, отрицательный передний угол
Первый выбор для отрезки до центра в тяжелых условиях, а также для тяжелого прерывистого резания.
Хороший контроль над стружкой на высоких подачах.
Формирует канавки с плоским дном.

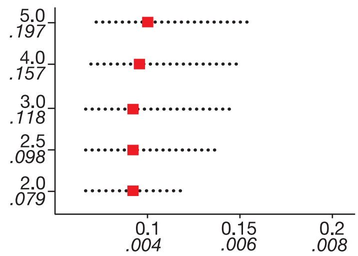
■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B174

CoroCut® QD

QD-N..-CL

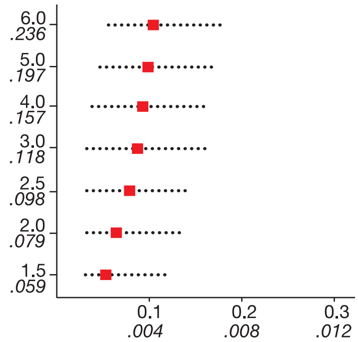
Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм



Геометрия для обработки длинностружечных материалов
Хорошее стружкодробление при обработке низкоуглеродистой стали, подшипниковой стали и других вязких материалов.
Низкие и умеренные подачи.

QD-N..-CO

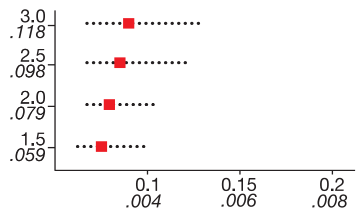
Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм



Оптимизированная геометрия - острая шлифованная кромка
Первый выбор для обработки жаропрочных сплавов (ISO S), дуплексных нержавеющих сталей и цветных металлов
Низкие силы резания снижают наростообразование и риск возникновения вибраций.

QD-R/L..-CO

Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм

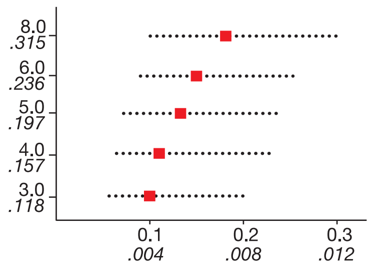


Оптимизированная геометрия - острая шлифованная кромка
Для уменьшения бобышки и заусенца при отрезке в хороших условиях деталей из большинства материалов и для обработки с легкими ударами, например, при отрезке шестигранных прутков.
Низкие силы резания снижают наростообразование и риск возникновения вибраций.

QD-N..-TF

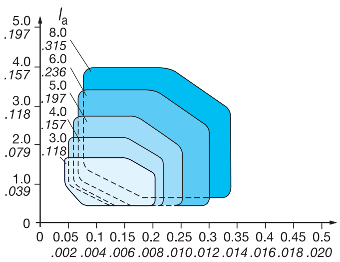
Wiper

Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм, дюйм



Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



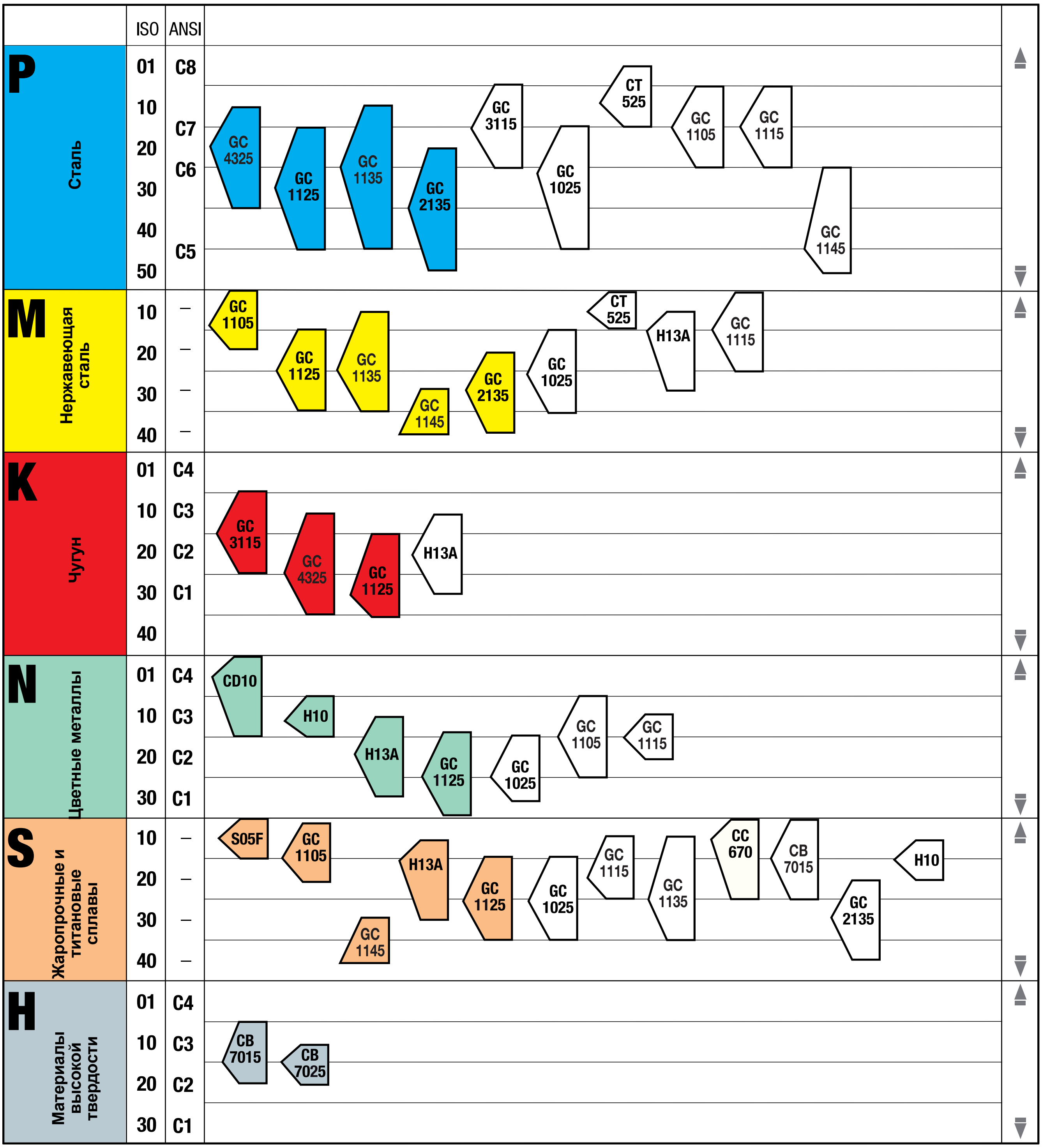
Подача (fn), мм/об, дюйм/об.

Геометрия первого выбора для точения широких канавок
Наша самая универсальная геометрия для точения канавок в любых материалах.
Острая геометрия снижает силы резания и обеспечивает хороший контроль над стружкой.
Хорошее качество обработанной поверхности за счет геометрии Wiper.
Формирует канавки с плоским дном.

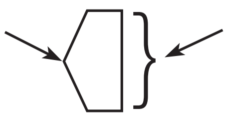
■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B174

Сплавы для отрезки и обработки канавок

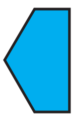


Положение и размер многоугольника с маркой сплава характеризует область применения этого сплава.



▲ Износостойкость

▼ Прочность



= Основные марки сплавов

= Дополнительные марки сплавов

Сплавы для отрезки и обработки канавок

P Сталь, стальное литье, ковкий чугун, дающий сливную стружку

Основные марки сплавов

GC3115 (HC) – P15 (P05-P25)
Сплав с покрытием CVD, обладающий чрезвычайно высокой износостойкостью. Рекомендуется для обработки канавок в хороших условиях. Вследствие высокой красностойкости эффективен при обработке закаленных сталей. Может использоваться на высоких скоростях резания в хороших условиях.

GC3020 (HC) – P15 (P05-P25)
Сплав с покрытием CVD, обладает очень высокой износостойкостью, специально рекомендуется для обработки канавок в стабильных условиях. Вследствие высокой красностойкости эффективен при обработке закаленных сталей. Рекомендуется использовать на высоких скоростях резания в хороших условиях.

GC4325 (HC) - P20 (P10-P35)
Сплав с покрытием CVD. Отличное сочетание высокой износостойкости и надежности режущей кромки. Первый выбор для обработки канавок и точения в хороших условиях обработки. Подходит для работы на средних и высоких скоростях.

GC1025 (HC) – P25 (P15–P45)
Сплав с PVD покрытием для отрезки, обработки канавок и точения. Хорошо работает по низкоуглеродистым сталям и другим вязким материалам на низких и средних скоростях резания.

GC1125 (HC) - P30 (P15-P45)
Этот усовершенствованный твердый сплав с покрытием PVD отличается универсальностью применения. Первый выбор для отрезки стальных труб. Хороший выбор для обработки канавок и точения. Скорости резания и подачи от низких до средних.

GC1135 (HC) – P35 (P20-P50)
Твердый сплав с покрытием CVD. Основа твердого сплава обладает высокой прочностью, что позволяет использовать его для работы в плохих условиях, таких как отрезка до центра и работа с прерывистым резанием. Как альтернатива может использоваться для прорезки канавок и точения, очень высокая изгибная прочность и прочность режущей кромки. Должен использоваться на низких и средних скоростях резания.

Дополнительные марки сплавов

CT525 (HT) – P10 (P01-P15)
Сплав на основе карбидов титана с чрезвычайно высокой стойкостью к окислению и образованию нароста. Для обработки поверхностей, требующих высокого качества деталей из низколегированных и легированных сталей в относительно хороших условиях. Средние скорости резания и подачи.

GC235 (HC) – P45 (P25-P50)
Сплав для отрезки и обработки канавок, когда требуется высокая прочность. Применим при низких скоростях резания в самых неблагоприятных условиях.

GC1115 (HC) – P15 (P05-P25)
Рекомендуется в качестве дополнительного сплава для обработки на низких подачах или с умеренной скоростью резания.

GC1105 (HC) - P15 (P05-P25)
Рекомендуется только для мелкоразмерной обработки и используется в качестве дополнительного сплава к сплаву GC1025 при работе на низких подачах или с умеренной скоростью резания.

M Аустенитные, ферритные, мартенситные нержавеющие стали, стальное литье, марганцовистые стали, легированный и ковкий чугун, автоматные стали.

Основные марки сплавов

GC1105 (HC) -M15 (M05-M20)
Твердая мелкозернистая основа из карбида вольфрама с 6% содержанием кобальта. Обладает повышенной красностойкостью и хорошей стойкостью к пластической деформации. Новое покрытие TiAIN, нанесенное методом PVD с великолепной адгезией, гарантирует прочность и остроту режущей кромки, даже при наличии износа по задней поверхности. Подходит для чистовой обработки нержавеющей стали на высоких скоростях.

GC1125 (HC) - M25 (M15-M35)
Усовершенствованный универсальный сплав с покрытием PVD. Удачная комбинация высокой износостойкости и надежности режущей кромки для обработки нержавеющих сталей. Первый выбор для обработки канавок и точения. Хорошо подходит для отрезки, особенно труб. Скорости резания от низких до средних.

GC1135 (HC) – M30 (M20-M40)
Сплав с покрытием CVD, первый выбор для отрезки деталей из нержавеющей стали, а также для других операций с большой нагрузкой. Обладает высокой изгибной прочностью и прочностью режущей кромки. Рекомендуется использовать на низких и средних скоростях.

GC1025 (HC) - M25 (M15-M35)
Сплав с покрытием PVD для обработки нержавеющей стали. Отличное сочетание высокой износостойкости и надежности режущей кромки. Первый выбор для обработки канавок и точения, а также для отрезки, особенно труб. Подходит для работы на средних и низких скоростях.

GC1145 (HC) – M40 (M40-M50)
Является решением при обработке нержавеющих сталей в самых неблагоприятных условиях. Рекомендуется для операций отрезки, требующих высокую прочность режущей кромки. Оксидное покрытие PVD позволяет обрабатывать материалы, склонные к налипанию. Чрезвычайно прочная основа. Должен использоваться на низких скоростях резания.

Дополнительные марки сплавов

GC1005 (HC) – M10 (M05-M20)
Твердый сплав с покрытием PVD. Комбинация твердой мелкозернистой основы с хорошей стойкостью к пластическим деформациям и износостойкого при повышенных температурах покрытия делает этот сплав пригодным для финишной обработки нержавеющих сталей при высоких скоростях резания.

CT525 (HT) – M10 (M05-M15)
Сплав на основе карбидов титана с чрезвычайно высокой стойкостью к окислению и образованию нароста. Рекомендуется для обработки при повышенных требованиях к качеству поверхности, при операциях обработки канавок в нержавеющих сталях при хороших условиях. Умеренные скорости резания и подачи.

H13A (HW) – M15 (M10-M30)
Сочетает высокую стойкость к абразивному износу и прочность. Используется для обработки канавок в жаропрочных сталях и титановых сплавах.

GC235 (HC) – M35 (M25-M40)
Для отрезки и обработки канавок в нержавеющих сталях, когда основным требованием является высокая прочность. Используется при низких скоростях и в неблагоприятных условиях.

GC1115 (HC) – M15 (M05-M25)
Мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD. Сочетает высокую красностойкость и сопротивляемость пластическому деформированию основы с прочной режущей кромкой. Тонкое оксидное покрытие PVD с великолепной сопротивляемостью налипанию материала и хорошей адгезией по кромкам гарантирует прочность, равномерный износ по задней поверхности и высокую производительность обработки.

Сплавы для отрезки и обработки канавок

B

K Чугун, отбеленный чугун, ковкий чугун, дающий элементную стружку

Основные марки сплавов

GC3115 (HC) – K15 (K05-K25)
Чрезвычайно износостойкий твердый сплав с покрытием CVD для работы на высоких скоростях при обработке канавок и продольном точении в хороших условиях. Благодаря высокой красностойкости также эффективен при обработке чугуна.

C

GC4325 (HC) - K25 (K10 - K35)
Универсальный сплав с покрытием CVD. Отличный баланс износостойкости и надежности режущей кромки. Рекомендуется для обработки канавок и точения на средних и высоких скоростях резания. Хороший выбор для отрезки труб.

GC1125 (HC) - K30 (K15-K35)
Универсальный сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности, таких как обработка с ударом. Благодаря новому покрытию сплав обладает непревзойденной надежностью режущей кромки. Скорости резания от низких до средних.

D

GC1025 (HC) - K30 (K15-K35)
Универсальный сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности, таких как обработка с ударом. Скорости резания от низких до средних.

GC1135 (HC) - K20 (K10-K30)
Универсальный сплав с покрытием PVD, обладающий хорошей износостойкостью и высокой прочностью режущей кромки. Предназначен для нарезания резьбы на материалах группы ISO K в условиях, требующих повышенной прочности пластин.

E

Дополнительные марки сплавов

GC3020 (HC) – K15 (K05-K25)
Обладает очень высокой износостойкостью благодаря наличию покрытия CVD, используется для обработки канавок и продольного точения при высоких скоростях резания и в хороших условиях. Вследствие высокой красностойкости эффективен при обработке чугунов.

H13A (HW) – K20 (K10-K30)
Отличная абразивная износостойкость и прочность при обработке чугуна.

F

GC1115 (HC) - K15 - (K05-K25)
Рекомендуется в качестве дополнительного сплава для обработки на низких подачах или с умеренной скоростью резания.

N Цветные металлы

Основные марки сплавов

CD10 (DP) – N01 (N01-N15)
Поликристаллический искусственный алмаз (PCD). Рекомендуется для чистовой обработки цветных металлов и неметаллических материалов. Обеспечивает отличное качество обработанной поверхности.

H10 (HW) – N10 (N05-N15)
Непокрытый твердый сплав, обеспечивающий высокую остроту режущей кромки. Рекомендуется для обработки алюминия в условиях прерывистого резания.

GC1005 (HC) - N10 (N05-N15)
Сплав с покрытием PVD. Удачная комбинация прочной мелкозернистой основы и покрытия, обладающего высокой износостойкостью, делает этот сплав отличным выбором для черновой обработки алюминия.

H13A (HW) – N20 (N10-N30)
Непокрытый твердый сплав. Удачное сочетание абразивной износостойкости с прочностью для отрезки и обработки канавок в алюминиевых сплавах.

GC1025 (HC) - N25 (N15-N20)
Сплав с PVD покрытием для операций с повышенными прочностными требованиями. Рекомендуется для прерывистого резания.

GC1125 (HC) - N25 (N15-N35)
Твердый сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности. Рекомендуется применять при обработке с ударом.

Дополнительные марки сплавов

GC1105 (HC) - N15 (N05-N25)
Сплав с покрытием PVD, обладающим отличной адгезией к острой режущей кромке. Сплав обеспечивает высокую прочность, равномерный износ по задней поверхности и высокую эффективность обработки.

GC1115 (HC) - N15 (N10-N20)
Мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD для операций, требующих острой режущей кромки. Сочетание твердой основы, обеспечивающей высокую надежность режущей кромки, и износостойкого покрытия позволяет применять этот сплав для обработки цветных металлов в тяжелых условиях.

G

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твердые сплавы:

- HW Твердые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).
- HT Безвольфрамовые твердые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TIC) или нитриды (TIN) титана или и те, и другие вместе.
- HC Вышеперечисленные твердые сплавы, но с покрытием.

Минералокерамика:

- CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al_2O_3).
- CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al_2O_3), но содержащая также другие элементы.
- CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si_3N_4).
- CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

Алмаз:

- DP Поликристаллический алмаз[1)]

Нитриды бора:

- BN Поликристаллический нитрид бора[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

H

I

SANDVIK Coromant

Сплавы для отрезки и обработки канавок

S **Жаропрочные и титановые сплавы**

Основные марки сплавов

S05F (HC) - S10 (S05-S15)
Сплав с мелкозернистой основой и многослойным покрытием TiCN-Al_2O_3-TiN . Отличается высокой универсальностью при обработке жаропрочных сплавов. Хорошо работает как при высоких скоростях на чистовой обработке, так и на черновых операциях.
GC1105 (HC) - S15 (S10-S20)
Основа из мелкозернистого твердого сплава с 6% содержанием кобальта обладает хорошей красностойкостью и отличной стойкостью к пластической деформации. Новое покрытие PVD TiAlN отличается хорошей адгезией к основе, а также высокой остротой и прочностью режущей кромки. Хороший выбор для обработки жаропрочных и титановых сплавов.
GC1005 (HC) – S15 (S10-S20)
Сплав с покрытием PVD, представляющий комбинацию твердой мелкозернистой основы с высокой стойкостью к пластической деформации и покрытия с хорошей температурной износостойкостью. Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов на основе никеля, железа и кобальта.
H13A (HW) – S15 (S10-S30)
Непокрытый твердый сплав. Удачное сочетание высокой стойкости к абразивному износу и прочности для обработки канавок и отрезки. Первый выбор для обработки титана.
GC1025 (HC) - S25 (S15-S35)
Сплав с PVD покрытием для операций с повышенными прочностными требованиями. Рекомендуется для прерывистого резания. Для работы на низких скоростях.

GC1125 (HC) - S25 (S15-S35)
Твердый сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности режущей кромки, таких как обработка с ударом. Скорости резания от низких до средних.
CC670 (CA) – S10 (S05-S25)
Керамика на основе карбида кремния, усиленная волокнами из оксида алюминия, обладает чрезвычайно высокой изгибной прочностью. Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов в неблагоприятных условиях.
CB7015 (BN) – S15 (S05-S25)
Высокопроизводительный сплав кубического нитрида бора для обработки жаропрочных сплавов. Обеспечивает острые режущие кромки, оптимизированные для чистовой обработки с небольшой глубиной резания.
GC1145 (HC) – S40 (S40-S50)
Первый выбор для отрезки деталей из жаропрочных сплавов. Прочная основа с покрытием PVD, содержащим оксидный слой для снижения нагрева. Используется на низких скоростях резания.
GC1115 (HC) – S20 (S10-S25)
Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов. Мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD, обладающий высокой красностойкостью и прочной режущей кромкой. Хорошая сопротивляемость задирам позволяет использовать сплав при обработке труднообрабатываемых материалов.

Дополнительные марки сплавов

H10 (HW) – S15 (S10-S20)
Непокрытый твердый сплав с высокой остротой режущей кромки. Рекомендуется для чистовой обработки титана.
GC1135 (HC) – S30 (S20 – S40)
Сплав с покрытием CVD для операций, требующих повышенной прочности, таких как отрезка до центра и прерывистое резание жаропрочных сплавов.
GC235 (HC) – S30 (S25-S40)
Сплав с покрытием CVD для отрезки и прорезки канавок в жаропрочных сплавах. Используется на низких скоростях резания.

H **Материалы высокой твердости**

Основные марки сплавов

CB20 (BN) – H01 (H01-H10)
Высокопроизводительный композит на основе кубического нитрида бора. Используется для обработки закаленных сталей, одинаково хорошо применим при работе в условиях непрерывного и прерывистого резания.
CC670 (CA) – H10 (H05-H15)
Керамика на основе карбида кремния, усиленная волокнами из оксида алюминия, обладает чрезвычайно высокой изгибной прочностью. Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов, а также закаленных деталей в неблагоприятных условиях.
CB7015 (BN) - H15 (H05-H20)
Высокопроизводительный сплав кубического нитрида бора для обработки закаленных черных металлов. Одинаково хорошо подходит как для прерывистого, так и для непрерывного резания.
CB7025 (BN) - H15 (H10-H20)
Высокопроизводительная марка сплава со средним содержанием кубического нитрида бора. Первый выбор для точения валов с участками, создающими жесткий удар (шлицы, пазы и отверстия), а также для точения деталей с неравномерной поверхностной твердостью. Умеренные скорости резания.


CoroCut QD