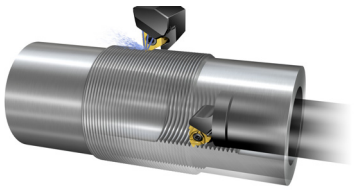
CoroThread® 266

Инструмент со сменными пластинами с 3 режущими кромками

Сверхжёсткий инструмент для точения всех типов резьб

Tailor Made
См. стр. I5.

Применение

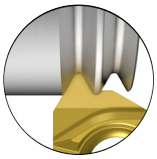


- Первый выбор для всех операций точения резьбы
- Min диаметр отверстия: 12 мм (0,472")

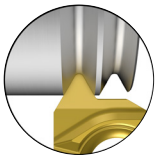
P M K N S H

Области применения по ISO

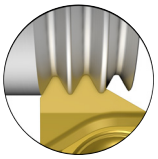
Три типа резьбовых пластин



Полный профиль
Высокая производительность

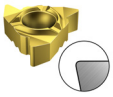


V-профиль
Минимальная номенклатура инструмента

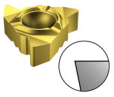


Многозубая
Экономичное массовое производство

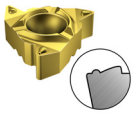
Геометрии и сплавы для обработки всех материалов



Стандартная
A-геометрия



Острая
F-геометрия



Со стружколомом
C-геометрия

- Шаг: 0,5-8 мм (0,02-0,315 ниток/дюйм)
- Min диаметр отверстия: 12 мм (0,472")
- Режущие пластины Tailor Made для большинства форм и шагов резьбы

Инструмент

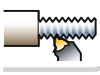
- Coromant Capto®
- Призматические державки
- Расточные оправки для использования с EasyFix
- Расточные оправки с лысками
- Твердосплавные расточные оправки
- Резцовые вставки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

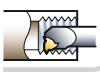
iLock™
ingenious locking interface
См. стр. 37.

Надёжное крепление iLock™

Режущая пластина с пазами жёстко фиксируется по Т-образным направляющим гнезда державки. Это исключает любые смещения режущей пластины, вызванные изменением силы резания.


C6


C41

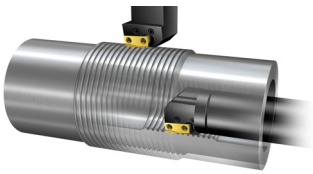

C50

T-Max® Twin-Lock

Система с многозубыми режущими пластинами

Для нарезания наружной и внутренней резьбы нефтяного сортамента

Применение



- Трубы, корпуса и соединения
- Резьбы бурильных замков и поворотных соединений с заплечиками
- Min диаметр отверстия 60 мм (2,36")
- Оптимизированная система для обработки стали

P M K N S

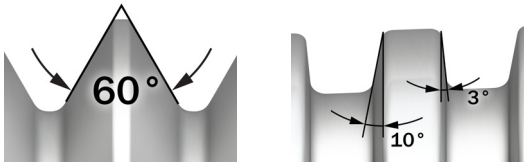
Области применения по ISO

Пластины

- Режущие пластины из универсальных сплавов GC1125 и GC4215 — оптимизированы для стали
- Одна универсальная геометрия

Инструмент

- Резцовые головки CoroTurn® SL размера 40
- Прямоугольные и цилиндрические хвостовики
- Резцовая вставка с прижимом рычагом

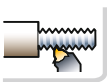


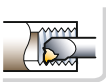
Профили пластин для обработки резьб API Round Vee и API Buttress

Многозубые режущие пластины

Многозубые режущие пластины с острыми режущими кромками для получения высококачественных резьб


C66


C68


C69

Выбор инструмента для нарезания резьбы

1 Определите тип операции

- Наружное или внутреннее резьбонарезание
- Правая или левая резьба
- Тип резьбы

2 Выберите размер пластины, марку сплава и геометрию, а также способ врезания

В соответствии с шагом резьбы подберите размер пластины.
Для повышения производительности рекомендуется выбирать многозубые пластины.
Рекомендации по выбору геометрии, сплава пластины и методу врезания приведены на стр. C101.

Многозубые режущие пластины аналогичны полнопрофильным, но имеют два или более зуба (двузубые пластины удваивают производительность, трезубые – утраивают и т.д.). Требуются стабильные условия в связи с увеличением сил резания, так как длина контакта режущей кромки больше.

- Требует меньше проходов, что повышает стойкость инструмента и производительность и снижает затраты на инструмент.
- Требует более длинных проходов, чем длина заготовки, чтобы задействовать дополнительные зубья.

3 Выберите тип крепления инструмента и тип державки

Используйте модульную систему Coromant Capto или традиционный инструмент в зависимости от возможности закрепления в револьверной головке или шпинделе станка.
Выберите тип державки и размер соединения или хвостовик.
Размер гнезда державки должен соответствовать посадочному размеру пластины.

4 Выберите опорную пластину

Выберите соответствующую опорную пластину в зависимости от отношения шага к диаметру, см. стр. C89.
Опорные пластины выпускаются с углами наклона от -2° до +4° через 1°.
Стандартная комплектация предусматривает опорные пластины с углом наклона 1°.
Примечание: Оправки для нарезания внутренних резьб малых диаметров не имеют опорных пластин, а опорная поверхность гнезда обеспечивает наклон пластины на угол +2°.
См. стр. C89.

5 Выберите тип врезания, число проходов и скорость резания

Рекомендации по выбору начального значения числа проходов приведены на стр. C91.
Рекомендации по скоростям резания даны на стр. C85.

Описание сплавов
Пластины
Режимы резания
Наружная обработка
Внутренняя обработка
Система обозначения
Расшифровка параметров ISO 13399
Информация о типе подвода СОЖ
Tailor Made – система параметрического конструирования

Профили резьб

	V-профиль 60°		V-профиль 55°		Метрическая 60° Полный профиль.		UN 60° Полный профиль.		Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) полный профиль	
					ISO 965-1998 Класс точности 6		ISO 5864-1978 Класс точности 2A, наружная резьба Класс точности 2B, внутренняя резьба		ISO 228-1982 BS 2779-1973 BS 84-1956 Класс точности A	
	Внутренняя резьба	Наружная резьба	Внутренняя резьба	Наружная резьба	Внутренняя резьба	Наружная резьба	Внутренняя резьба	Наружная резьба	Внутренняя резьба	Наружная резьба
CoroThread® 266	C7	C6	C9	C8	C13	C10	C17	C15	C21	C19
T-Max U-Lock®	C56		C57		C58		C59		C60	
CoroTurn® XS	C72				C73		C74		C75	
CoroCut® XS		C71				C70				
CoroCut® MB	C78				C79		C80		C81	
T-Max® Twin-Lock										

	NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE Полный профиль		BSPT 55° Полный профиль		NPTF 60° Полный профиль		Круглая 30° Полный профиль		MJ 60° Полный профиль.	
	ANSI B.1.20.1-1983		ISO 7/1 BS21:1985		ANSI B1.20.3-1976 Класс точности 2		DIN 405. Класс точности 7 по среднему диаметру. Класс точности 6 по наружному и внутреннему диаметрам.		ISO 5855-1983 Класс точности 4 по среднему диаметру. Класс точности 6 по наружному и внутреннему диаметрам.	
	Внутренняя резьба	Наружная резьба	Внутренняя резьба	Наружная резьба	Внутренняя резьба	Наружная резьба	Внутренняя резьба	Наружная резьба	Внутренняя резьба	Наружная резьба
CoroThread® 266	C23	C22	C25	C24	C26	C26	C28	C27		C29
T-Max U-Lock®	C61									
CoroTurn® XS	C82									
CoroCut® XS										
CoroCut® MB	C82									
T-Max® Twin-Lock										

	UNJ 60° Полный профиль		Трапецеидальная 30° по ISO с фасками по вершинам.		ACME 29° с фасками по вершинам.		STUB-ACME 29° с фасками по вершинам.		API 60° Полный профиль. Для замковых резьб.	
	ISO 3161-1977 BS 4084-1978 Класс точности 3A		ISO 2901-2904 DIN 103-1977 Класс точности 7		ANSI B1.20.3-1976 Класс точности 2G		ANSI B1.20.3-1976 Класс точности 2G		API спец. 7	
	Внутренняя резьба	Наружная резьба	Внутренняя резьба	Наружная резьба	Внутренняя резьба	Наружная резьба	Внутренняя резьба	Наружная резьба	Внутренняя резьба	Наружная резьба
CoroThread® 266		C30	C32	C31	C34	C33	C36	C35	C37	C37
T-Max U-Lock®										
CoroTurn® XS			C77							
CoroCut® XS										
CoroCut® MB					C83		C84			
T-Max® Twin-Lock										

	API Круглая 60° Полный профиль.		API Полный профиль. Для обсадных и насосно-компрессорных труб.	
	API спец.5B		API спец.5B	
	Внутренняя резьба	Наружная резьба	Внутренняя резьба	Наружная резьба
CoroThread® 266	C38	C38	C39	C39
T-Max U-Lock®				
CoroTurn® XS				
CoroCut® XS				
CoroCut® MB				
T-Max® Twin-Lock	C67	C67	C66	C66

CoroThread® 266

Инструмент для наружной обработки

Инструмент для внутренней обработки

T-Max® U-Lock

Инструмент для внутренней обработки

T-Max® Twin-Lock

Инструмент для наружной обработки

Инструмент для внутренней обработки

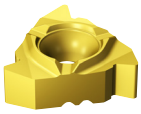
CoroCut® XS

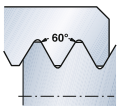
Вставки CoroTurn® XS

CoroCut® MB

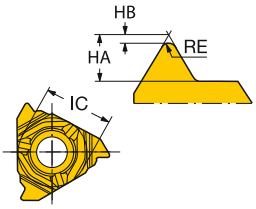
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

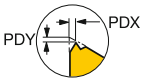
V-профиль 60°





NT 1





Наружная правая резьба

IC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	H 7015	RE	RE"	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
																							Размеры, мм, *дюйм*									
16	3/8	1.00	2.00	24	12	1	266RG-16VM01A001M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		0.13	.005	1.68	.0661	0.14	.0055	1.00	.039	1.03	.040
						1	266RG-16VM01A001EE															☆	0.13	.005	1.68	.0661	0.14	.0055	1.00	.039	1.03	.040
						1	266RG-16VM01C001M		☆			☆			☆			☆			☆			0.13	.005	1.68	.0661	0.14	.0055	1.00	.039	1.03	.040
						1	266RG-16VM01F001E			☆			☆			☆			☆			☆		0.13	.005	1.68	.0661	0.14	.0055	1.00	.039		
		1.50	3.00	16	8	1	266RG-16VM01A002M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		0.20	.008	2.64	.1039	0.20	.0079	1.50	.059	1.03	.040
						1	266RG-16VM01A002EE															☆	0.20	.008	2.64	.1039	0.20	.0079	1.50	.059	1.03	.040
						1	266RG-16VM01C002M		☆			☆			☆			☆			☆			0.20	.008	2.64	.1039	0.20	.0079	1.50	.059	1.03	.040
						1	266RG-16VM01F002E			☆			☆			☆			☆			☆		0.20	.008	2.64	.1039	0.20	.0079	1.50	.059		
22	1/2	3.50	6.00	7	4	1	266RG-22VM01A001M	☆	☆		☆			☆	☆		☆	☆		☆	☆			0.48	.019	4.92	.1937	0.48	.0189	2.90	.114	0.39	.015
						1	266RG-22VM01F001E	☆			☆			☆			☆			☆				0.48	.019	4.92	.1937	0.48	.0189	2.90	.114	0.39	.015

Наружная левая резьба

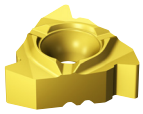
IC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	RE	RE"	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
																						Размеры, мм, *дюйм*									
16	3/8	1.00	2.00	24	12	1	266LG-16VM01A001M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.13	.005	1.68	.0661	0.14	.0055	1.00	.039	1.03	.040
		1.50	3.00	16	8	1	266LG-16VM01A002M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.20	.008	2.64	.1039	0.20	.0079	1.50	.059	0.99	.038
22	1/2	3.50	6.00	7	4	1	266LG-22VM01A001M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		0.48	.019	4.92	.1937	0.48	.0189	2.90	.114	0.39	.015

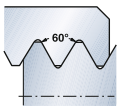
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

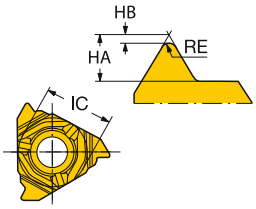
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

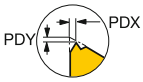
V-профиль 60°

NT 1









Внутренняя правая резьба

IC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	H 7015	RE	RE"	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
							Размеры, мм, *дюйм*																									
16 3/8	1.00	2.00	24	12	1	266RL-16VM01A001M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		0.06	.002	1.45	.0571	0.06	.0024	1.00	.039	1.01	.039
					1	266RL-16VM01C001M			☆			☆			☆			☆			☆		0.06	.002	1.45	.0571	0.06	.0024	1.00	.039	1.02	.040
					1	266RL-16VM01F001E			☆			☆			☆			☆			☆		0.06	.002	1.45	.0571	0.06	.0024	1.00	.039	1.02	.040
	1.50	3.00	16	8	1	266RL-16VM01A002M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		0.09	.004	2.54	.1000	0.09	.0035	1.50	.059	1.01	.039
					1	266RL-16VM01A002EE																☆	0.09	.004	2.54	.1000	0.09	.0035	1.50	.059	1.01	.039
					1	266RL-16VM01C002M			☆			☆			☆			☆			☆		0.09	.004	2.54	.1000	0.09	.0035	1.50	.059	1.03	.040
					1	266RL-16VM01F002E			☆			☆			☆			☆			☆		0.09	.004	2.54	.1000	0.09	.0035	1.50	.059	1.03	.040
22 1/2	3.50	6.00	7	4	1	266RL-22VM01A001M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆			0.26	.010	4.35	.1713	0.26	.0102	2.50	.098	0.77	.030
					1	266RL-22VM01F001E	☆			☆			☆			☆			☆				0.26	.010	4.35	.1713	0.26	.0102	2.50	.098	0.77	.030

Внутренняя левая резьба

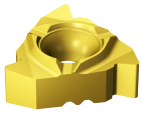
IC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	RE	RE"	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
							Размеры, мм, *дюйм*																								
16 3/8	1.00	2.00	24	12	1	266LL-16VM01A001M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.06	.002	1.45	.0571	0.06	.0024	1.00	.039	1.01	.039
	1.50	3.00	16	8	1	266LL-16VM01A002M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.09	.004	2.54	.1000	0.09	.0035	1.50	.059	1.01	.039
22 1/2	3.50	6.00	7	4	1	266LL-22VM01A001M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		0.26	.010	4.35	.1713	0.26	.0102	2.75	.108	0.77	.030

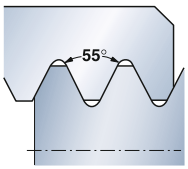
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

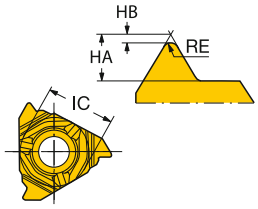
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

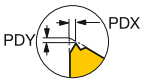
V-профиль 55°

NT 1









Наружная правая резьба

IC	TPIN	TPIX	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	RE	RE"	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
																				Размеры, мм, *дюйм*									
16 3/8	28	14	1	266RG-16VW01A001M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.11	.004	1.68	.0661	0.14	.0055	1.00	.039	1.03	.040
			1	266RG-16VW01C001M		☆			☆			☆			☆			☆		0.11	.004	1.68	.0661	0.13	.0051	1.00	.039	1.03	.040
			1	266RG-16VW01F001E			☆			☆			☆			☆			☆	0.11	.004	1.68	.0661	0.14	.0055	1.00	.039		
	14	8	1	266RG-16VW01A002M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.23	.009	2.79	.1098	0.26	.0102	1.50	.059	1.03	.040
			1	266RG-16VW01C002M		☆			☆			☆			☆			☆		0.23	.009	2.79	.1098	0.26	.0102	1.50	.059	1.03	.040
			1	266RG-16VW01F002E			☆			☆			☆			☆			☆	0.23	.009	2.79	.1098	0.26	.0102	1.50	.059		
22 1/2	7	4	1	266RG-22VW01A001M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		0.48	.019	5.23	.2059	0.53	.0209	2.75	.108	0.10	.003
			1	266RG-22VW01F001E	☆			☆			☆			☆			☆			0.48	.019	5.23	.2059	0.53	.0209	2.75	.108	0.10	.003

Наружная левая резьба

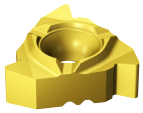
IC	TPIN	TPIX	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	RE	RE"	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
															Размеры, мм, *дюйм*									
16 3/8	28	14	1	266LG-16VW01A001M		☆		☆		☆		☆		☆	0.11	.004	1.68	.0661	0.13	.0051	1.00	.039	1.03	.040
	14	8	1	266LG-16VW01A002M		☆		☆		☆		☆		☆	0.23	.009	2.79	.1098	0.26	.0102	1.50	.059	1.03	.040
22 1/2	7	4	1	266LG-22VW01A001M	☆		☆		☆		☆		☆		0.48	.019	5.23	.2059	0.53	.0209	2.75	.108	0.10	.003

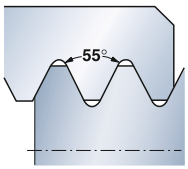
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

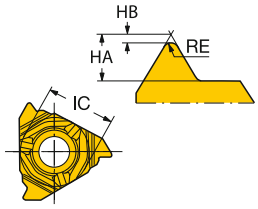
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

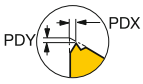
V-профиль 55°

NT 1









Внутренняя правая резьба

	IC	TPIN	TPIX	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	RE	RE"	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
																					Размеры, мм, *дюйм*									
16	3/8	28	14	1	266RL-16VW01A001M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.11	.004	1.60	.0630	0.12	.0047	1.00	.039	1.01	.039
				1	266RL-16VW01C001M			☆			☆			☆			☆			☆	0.11	.004	1.60	.0630	0.12	.0045	1.00	.039	1.01	.039
				1	266RL-16VW01F001E			☆			☆			☆			☆			☆	0.11	.004	1.60	.0630	0.12	.0045	1.00	.039	1.01	.039
		14	8	1	266RL-16VW01A002M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.23	.009	2.80	.1102	0.25	.0098	1.50	.059	1.01	.039
				1	266RL-16VW01C002M			☆			☆			☆			☆			☆	0.23	.009	2.80	.1102	0.24	.0094	1.50	.059	1.03	.040
				1	266RL-16VW01F002E			☆			☆			☆			☆			☆	0.23	.009	2.80	.1102	0.24	.0094	1.50	.059	0.99	.039
22	1/2	7	4	1	266RL-22VW01A001M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		0.47	.019	5.18	.2039	0.53	.0209	2.75	.108	0.19	.007
				1	266RL-22VW01F001E	☆			☆			☆			☆			☆			0.47	.019	5.18	.2039	0.53	.0209	2.75	.108	0.19	.007

Внутренняя левая резьба

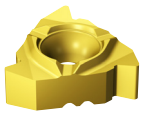
	IC	TPIN	TPIX	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	RE	RE"	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
																Размеры, мм, *дюйм*									
16	3/8	28	14	1	266LL-16VW01A001M		☆		☆		☆		☆		☆	0.11	.004	1.60	.0630	0.12	.0047	1.00	.039	1.03	.040
		14	8	1	266LL-16VW01A002M		☆		☆		☆		☆		☆	0.23	.009	2.80	.1102	0.25	.0098	1.50	.059	1.01	.039
22	1/2	7	4	1	266LL-22VW01A001M	☆		☆		☆		☆		☆		0.47	.019	5.18	.2039	0.53	.0209	2.75	.108	0.19	.007

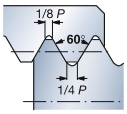
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

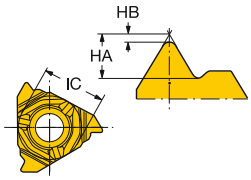
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

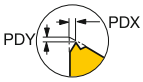
Метрическая 60°, полный профиль

THFTSR ISO 965-1998
TCTR 6
NT 1









Наружная правая резьба

IC	TP	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
				Размеры, мм, *дюйм*																						
16 3/8	0.50	1	266RG-16MM01A050M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.37	.0146	0.08	.0032	0.50	.019	1.32	.051
	0.75	1	266RG-16MM01A075M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.56	.0220	0.11	.0043	0.50	.019	1.32	.051
	0.80	1	266RG-16MM01F080E			☆			☆			☆			☆			☆	0.60	.0236	0.11	.0043	0.60	.023	1.32	.051
	1.00	1	266RG-16MM01A100M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.75	.0295	0.15	.0059	0.80	.031	1.32	.051
		1	266RG-16MM01C100M		☆			☆			☆			☆			☆		2.88	.1134	1.80	.0709	1.20	.047	1.30	.051
		1	266RG-16MM01F100E			☆			☆			☆			☆			☆	0.75	.0295	0.15	.0059	0.80	.031	1.32	.051
	1.25	1	266RG-16MM01A125M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.93	.0366	0.19	.0075	0.80	.031	1.32	.051
		1	266RG-16MM01C125M		☆			☆			☆			☆			☆		0.93	.0366	0.19	.0075	0.80	.031	1.32	.051
		1	266RG-16MM01F125E			☆			☆			☆			☆			☆	0.93	.0366	0.19	.0075	0.80	.031	1.32	.051
	1.50	1	266RG-16MM01A150M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.12	.0441	0.22	.0087	1.00	.039	1.32	.051
		1	266RG-16MM01C150M		☆			☆			☆			☆			☆		1.12	.0441	0.22	.0087	1.00	.039	1.33	.052
		1	266RG-16MM01F150E			☆			☆			☆			☆			☆	1.12	.0441	0.22	.0087	1.00	.039	1.32	.051
	1.75	1	266RG-16MM01A175M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.31	.0516	0.25	.0098	1.20	.047	1.32	.051
		1	266RG-16MM01C175M		☆			☆			☆			☆			☆		1.31	.0516	0.25	.0098	1.20	.047	1.32	.052
		1	266RG-16MM01F175E			☆			☆			☆			☆			☆	1.31	.0516	0.25	.0098	1.20	.047	1.32	.051
	2.00	1	266RG-16MM01A200M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.50	.0591	0.29	.0114	1.40	.055	1.32	.051
		1	266RG-16MM01C200M		☆			☆			☆			☆			☆		1.50	.0591	0.29	.0114	1.40	.055	1.33	.052
		1	266RG-16MM01F200E			☆			☆			☆			☆			☆	1.50	.0591	0.29	.0114	1.40	.055	1.32	.051
	2.50	1	266RG-16MM01A250M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.87	.0736	0.36	.0142	1.40	.055	1.32	.051
		1	266RG-16MM01C250M		☆			☆			☆			☆			☆		1.87	.0736	0.36	.0142	1.40	.055	1.33	.052
		1	266RG-16MM01F250E			☆			☆			☆			☆			☆	1.87	.0736	0.36	.0142	1.40	.055	1.32	.051
	3.00	1	266RG-16MM01A300M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	2.25	.0886	0.42	.0165	1.80	.070	1.32	.051
		1	266RG-16MM01C300M		☆			☆			☆			☆			☆		2.25	.0886	0.42	.0165	1.80	.070	1.33	.052
		1	266RG-16MM01F300E			☆			☆			☆			☆			☆	2.25	.0886	0.42	.0165	1.80	.070	1.32	.051
22 1/2	3.50	1	266RG-22MM01A350M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		2.62	.1032	0.49	.0193	2.50	.098	1.67	.065
		1	266RG-22MM01F350E	☆			☆			☆			☆			☆			2.62	.1032	0.49	.0193	2.50	.098	1.67	.065
	4.00	1	266RG-22MM01A400M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		3.00	.1181	0.56	.0220	2.50	.098	1.67	.065
		1	266RG-22MM01F400E	☆			☆			☆			☆			☆			3.00	.1181	0.56	.0220	2.50	.098	1.67	.065
	4.50	1	266RG-22MM01A450M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		3.37	.1327	0.63	.0248	2.50	.098	1.67	.065
	5.00	1	266RG-22MM01A500M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		3.76	.1480	0.71	.0280	2.50	.098	1.38	.054
	5.50	1	266RG-22MM01A550M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		4.13	.1626	0.79	.0311	2.50	.098	1.08	.042
	6.00	1	266RG-22MM01A600M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		4.51	.1776	0.86	.0339	2.80	.110	0.88	.034

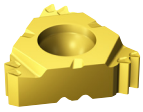
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

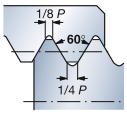
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

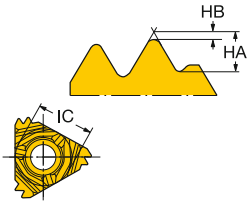
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

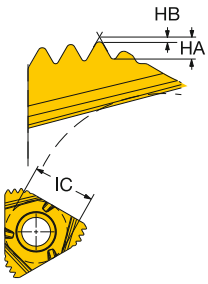
Метрическая 60°, полный профиль

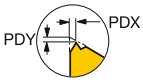
THFTSR	ISO 965-1998	ISO 965-1998
TCTR	6	6
NT	2	3











Наружная правая резьба - многозубая пластина

IC	TP	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
				Размеры, мм, *дюйм*																						
16	3/8	1.00	3	266RG-16MM03A100M		☆			☆			☆			☆			☆		0.75	.0295	0.15	.0059	2.50	.098	1.62	.063
		1.25	2	266RG-16MM02A125M		☆			☆			☆			☆			☆		0.96	.0378	0.09	.0035	2.25	.088	1.41	.055
		1.50	2	266RG-16MM02A150M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.12	.0441	0.22	.0087	2.20	.086	1.42	.055
		1.75	2	266RG-16MM02A175M		☆			☆			☆			☆			☆		0.93	.0366	0.19	.0075	1.90	.074	1.33	.052
		2.00	2	266RG-16MM02A200M		☆			☆			☆			☆			☆		1.50	.0591	0.29	.0114	2.90	.114	1.91	.075
22	1/2	2.50	2	266RG-22MM02A250E	☆			☆			☆			☆			☆			1.87	.0736	0.36	.0142	3.75	.147	1.96	.077
		3.00	2	266RG-22MM02A300E	☆			☆			☆			☆			☆			2.25	.0886	0.42	.0165	4.40	.173	2.75	.108

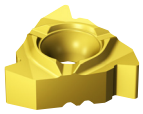
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

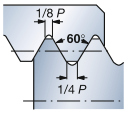
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

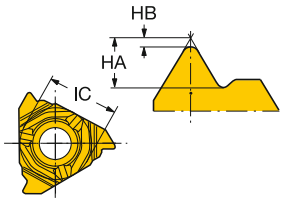
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

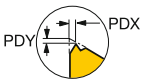
Метрическая 60°, полный профиль

THFTSR ISO 965-1998
TCTR 6
NT 1









Наружная левая резьба

IC	TP	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	Размеры, мм, *дюйм* HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16 3/8	0.50	1	266LG-16MM01A050M		☆		☆		☆		☆		☆	0.37	.0146	0.08	.0032	0.50	.019	1.32	.051
	0.75	1	266LG-16MM01A075M		☆		☆		☆		☆		☆	0.56	.0220	0.11	.0043	0.50	.019	1.32	.051
	1.00	1	266LG-16MM01A100M		☆		☆		☆		☆		☆	0.75	.0295	0.15	.0059	0.80	.031	1.32	.051
	1.25	1	266LG-16MM01A125M		☆		☆		☆		☆		☆	0.93	.0366	0.19	.0075	0.80	.031	1.32	.051
	1.50	1	266LG-16MM01A150M		☆		☆		☆		☆		☆	1.12	.0441	0.22	.0087	1.00	.039	1.32	.051
	1.75	1	266LG-16MM01A175M		☆		☆		☆		☆		☆	1.31	.0516	0.25	.0098	1.20	.047	1.32	.051
	2.00	1	266LG-16MM01A200M		☆		☆		☆		☆		☆	1.50	.0591	0.29	.0114	1.40	.055	1.32	.051
	2.50	1	266LG-16MM01A250M		☆		☆		☆		☆		☆	1.87	.0736	0.36	.0142	1.40	.055	1.32	.051
	3.00	1	266LG-16MM01A300M		☆		☆		☆		☆		☆	2.25	.0886	0.42	.0165	1.80	.070	1.32	.051
22 1/2	3.50	1	266LG-22MM01A350M	☆		☆		☆		☆		☆		2.62	.1032	0.49	.0193	2.50	.098	1.67	.065
	4.00	1	266LG-22MM01A400M	☆		☆		☆		☆		☆		3.00	.1181	0.56	.0220	2.50	.098	1.67	.065
	4.50	1	266LG-22MM01A450M	☆		☆		☆		☆		☆		3.37	.1327	0.63	.0248	2.50	.098	1.67	.065
	5.00	1	266LG-22MM01A500M	☆		☆		☆		☆		☆		3.76	.1480	0.71	.0280	2.50	.098	1.38	.054
	5.50	1	266LG-22MM01A550M	☆		☆		☆		☆		☆		4.13	.1626	0.79	.0311	2.50	.098	1.08	.042
	6.00	1	266LG-22MM01A600M	☆		☆		☆		☆		☆		4.51	.1776	0.86	.0339	2.80	.110	0.88	.034

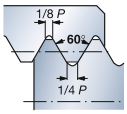
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

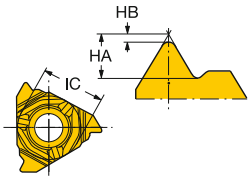
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

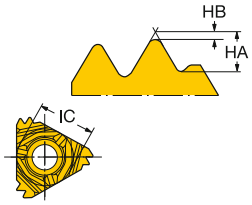
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

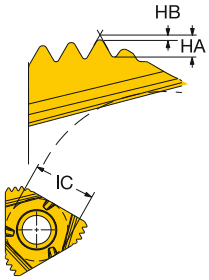
Метрическая 60°, полный профиль

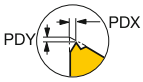
THFTSR	ISO 965-1998	ISO 965-1998	ISO 965-1998
TCTR	6	6	6
NT	1	2	3











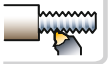
Внутренняя правая резьба

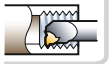
IC	TP	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
				Размеры, мм, *дюйм*																						
16 3/8	0.50	1	266RL-16MM01A050M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.32	.0126	0.03	.0012	0.50	.019	1.30	.051
	0.75	1	266RL-16MM01A075M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.47	.0185	0.04	.0016	0.50	.019	1.30	.051
	1.00	1	266RL-16MM01A100M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.64	.0252	0.06	.0024	0.80	.031	1.30	.051
		1	266RL-16MM01C100M			☆			☆			☆			☆			☆	1.00	.0394	0.09	.0035	1.00	.039	1.30	.051
		1	266RL-16MM01F100E			☆			☆			☆			☆			☆	0.64	.0252	0.06	.0024	0.80	.031	1.30	.051
	1.25	1	266RL-16MM01A125M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.79	.0311	0.07	.0028	0.80	.031	1.30	.051
		1	266RL-16MM01C125M			☆			☆			☆			☆			☆	1.13	.0445	0.11	.0043	1.20	.047	1.30	.051
		1	266RL-16MM01F125E			☆			☆			☆			☆			☆	0.79	.0311	0.07	.0028	0.80	.031	1.30	.051
	1.50	1	266RL-16MM01A150M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.96	.0378	0.09	.0035	1.00	.039	1.30	.051
		1	266RL-16MM01C150M			☆			☆			☆			☆			☆	4.98	.1961	2.86	.1126	1.50	.059	1.43	.056
		1	266RL-16MM01F150E			☆			☆			☆			☆			☆	0.96	.0378	0.09	.0035	1.00	.039	1.30	.051
	1.75	1	266RL-16MM01A175M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.11	.0437	0.11	.0043	1.20	.047	1.30	.051
		1	266LL-16MM01A175M		☆			☆			☆			☆			☆		1.11	.0437	0.11	.0043	1.20	.047	1.30	.051
		1	266RL-16MM01C175M			☆			☆			☆			☆			☆	0.80	.0315	0.07	.0028	0.80	.031	1.30	.051
		1	266RL-16MM01F175E			☆			☆			☆			☆			☆	1.11	.0437	0.11	.0043	1.20	.047	1.30	.051
	2.00	1	266RL-16MM01A200M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.27	.0500	0.12	.0047	1.40	.055	1.30	.051
		1	266RL-16MM01C200M			☆			☆			☆			☆			☆	1.33	.0524	0.13	.0051	1.40	.055	1.30	.051
		1	266RL-16MM01F200E			☆			☆			☆			☆			☆	1.27	.0500	0.12	.0047	1.40	.055	1.30	.051
	2.50	1	266RL-16MM01A250M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.59	.0626	0.16	.0063	1.40	.055	1.30	.051
		1	266RL-16MM01C250M			☆			☆			☆			☆			☆	1.83	.0720	0.33	.0130	1.40	.055	1.30	.051
		1	266RL-16MM01F250E			☆			☆			☆			☆			☆	1.59	.0626	0.16	.0063	1.40	.055	1.30	.051
	3.00	1	266RL-16MM01A300M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.92	.0756	0.19	.0075	1.80	.070	1.30	.051
		1	266RL-16MM01C300M			☆			☆			☆			☆			☆	0.89	.0350	0.08	.0032	1.00	.039	1.30	.051
		1	266RL-16MM01F300E			☆			☆			☆			☆			☆	1.92	.0756	0.19	.0075	1.80	.070	1.30	.051
22 1/2	3.50	1	266RL-22MM01A350M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		2.24	.0882	0.26	.0102	2.50	.098	1.64	.064
	4.00	1	266RL-22MM01A400M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		2.56	.1008	0.30	.0118	2.50	.098	1.64	.064
	4.50	1	266RL-22MM01A450M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		2.89	.1138	0.33	.0130	2.50	.098	1.64	.064
	5.00	1	266RL-22MM01A500M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		3.21	.1264	0.38	.0150	2.50	.098	1.35	.053
	5.50	1	266RL-22MM01A550M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		3.54	.1394	0.40	.0157	2.50	.098	1.06	.041
	6.00	1	266RL-22MM01A600M	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		3.86	.1520	0.47	.0185	2.40	.094	0.87	.034

Внутренняя правая резьба - многозубая пластина

IC	TP	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
				Размеры, мм, *дюйм*																						
16 3/8	1.00	3	266RL-16MM03A100M		☆			☆			☆			☆			☆		0.64	.0252	0.06	.0024	2.40	.094	1.59	.062
	1.50	2	266RL-16MM02A150M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.96	.0378	0.14	.0055	2.25	.088	1.41	.055
	2.00	2	266RL-16MM02A200M		☆			☆			☆			☆			☆		1.27	.0500	0.12	.0047	2.85	.112	1.78	.070
22 1/2	2.50	2	266RL-22MM02A250E	☆			☆			☆			☆			☆			1.59	.0626	0.16	.0063	3.50	.137	1.93	.075
	3.00	2	266RL-22MM02A300E	☆			☆			☆			☆			☆			1.98	.0780	0.19	.0075	4.40	.173	2.70	.106

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


C41

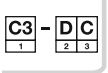

C50


C85


C102


I5

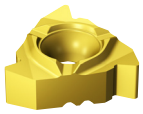

I1

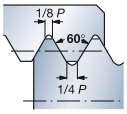

I32

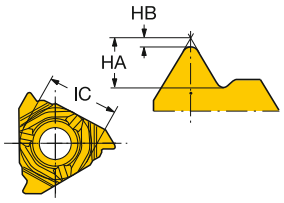
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

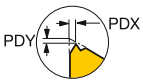
Метрическая 60°, полный профиль

THFTSR	ISO 965-1998
TCTR	6
NT	1









Внутренняя левая резьба

IC	TP	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
														Размеры, мм, *дюйм*							
16	3/8	0.50	1	266LL-16MM01A050M		☆		☆		☆		☆		☆	0.32	.0126	0.03	.0012	0.50	.019	1.30	.051
		0.75	1	266LL-16MM01A075M		☆		☆		☆		☆		☆	0.47	.0185	0.04	.0016	0.50	.019	1.30	.051
		1.00	1	266LL-16MM01A100M		☆		☆		☆		☆		☆	0.64	.0252	0.06	.0024	0.80	.031	1.30	.051
		1.25	1	266LL-16MM01A125M		☆		☆		☆		☆		☆	0.79	.0311	0.07	.0028	0.80	.031	1.30	.051
		1.50	1	266LL-16MM01A150M		☆		☆		☆		☆		☆	0.96	.0378	0.09	.0035	1.00	.039	1.30	.051
		2.00	1	266LL-16MM01A200M		☆		☆		☆		☆		☆	1.27	.0500	0.12	.0047	1.40	.055	1.30	.051
		2.50	1	266LL-16MM01A250M		☆		☆		☆		☆		☆	1.59	.0626	0.16	.0063	1.40	.055	1.30	.051
		3.00	1	266LL-16MM01A300M		☆		☆		☆		☆		☆	1.92	.0756	0.19	.0075	1.80	.070	1.30	.051
22	1/2	3.50	1	266LL-22MM01A350M	☆		☆		☆		☆		☆		2.24	.0882	0.26	.0102	2.50	.098	1.64	.064
		4.00	1	266LL-22MM01A400M	☆		☆		☆		☆		☆		2.56	.1008	0.30	.0118	2.50	.098	1.64	.064
		4.50	1	266LL-22MM01A450M	☆		☆		☆		☆		☆		2.89	.1138	0.33	.0130	2.50	.098	1.64	.064
		5.00	1	266LL-22MM01A500M	☆		☆		☆		☆		☆		3.21	.1264	0.38	.0150	2.50	.098	1.35	.053
		5.50	1	266LL-22MM01A550M	☆		☆		☆		☆		☆		3.54	.1394	0.40	.0157	2.50	.098	1.06	.041
		6.00	1	266LL-22MM01A600M	☆		☆		☆		☆		☆		3.86	.1520	0.47	.0185	2.40	.094	0.87	.034

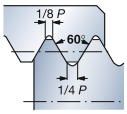
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

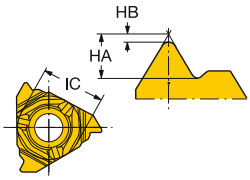
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

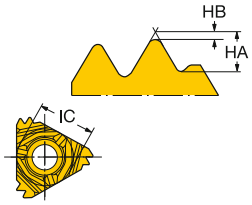
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

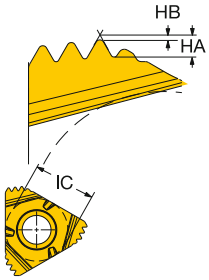
UN 60° Полный профиль

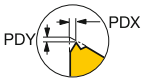
THFTSR	ISO 5864-1978	ISO 5864-1978	ISO 5864-1978
TCTR	2A	2A	2A
NT	1	2	3











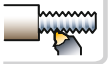
Наружная правая резьба

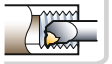
					P			M			K			N			S			Размеры, мм, *дюйм*							
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	3/8	32.0	1	266RG-16UN01A320M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.59	.0232	0.10	.0039	0.50	.019	1.30	.051
		28.0	1	266RG-16UN01A280M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.68	.0268	0.12	.0047	0.80	.031	1.32	.051
		24.0	1	266RG-16UN01A240M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.79	.0311	0.14	.0055	0.08	.003	1.30	.051
			1	266RG-16UN01C240M		☆			☆			☆			☆			☆		0.79	.0311	0.14	.0055	0.80	.031	1.33	.052
			1	266RG-16UN01F240E			☆			☆			☆			☆			☆	0.79	.0311	0.14	.0055	0.80	.031	1.30	.051
		20.0	1	266RG-16UN01A200M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.95	.0374	0.16	.0063	0.08	.003	1.30	.051
			1	266RG-16UN01C200M		☆			☆			☆			☆			☆		0.95	.0374	0.16	.0063	0.80	.031	1.33	.052
			1	266RG-16UN01F200E			☆			☆			☆			☆			☆	0.95	.0374	0.16	.0063	0.80	.031	1.30	.051
		18.0	1	266RG-16UN01A180M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.05	.0413	0.18	.0071	1.00	.039	1.30	.051
			1	266RG-16UN01C180M		☆			☆			☆			☆			☆		1.05	.0413	0.18	.0071	1.00	.039	1.33	.052
			1	266RG-16UN01F180E			☆			☆			☆			☆			☆	1.05	.0413	0.18	.0071	1.00	.039	1.30	.051
		16.0	1	266RG-16UN01A160M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.19	.0469	0.20	.0079	1.00	.039	1.30	.051
			1	266RG-16UN01C160M		☆			☆			☆			☆			☆		1.19	.0469	0.20	.0079	1.00	.039	1.33	.052
			1	266RG-16UN01F160E			☆			☆			☆			☆			☆	1.19	.0469	0.20	.0079	1.00	.039	1.30	.051
		14.0	1	266RG-16UN01A140M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.35	.0532	0.23	.0091	1.20	.047	1.30	.051
			1	266RG-16UN01C140M		☆			☆			☆			☆			☆		1.35	.0532	0.23	.0091	1.20	.047	1.33	.052
			1	266RG-16UN01F140E			☆			☆			☆			☆			☆	1.35	.0532	0.23	.0091	1.20	.047	1.30	.051
		13.0	1	266RG-16UN01A130M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.46	.0575	0.25	.0098	1.40	.055	1.30	.051
		12.0	1	266RG-16UN01A120M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.58	.0622	0.28	.0110	1.40	.055	1.30	.051
			1	266RG-16UN01C120M		☆			☆			☆			☆			☆		1.58	.0622	0.28	.0110	1.40	.055	1.33	.052
			1	266RG-16UN01F120E			☆			☆			☆			☆			☆	1.58	.0622	0.28	.0110	1.40	.055	1.30	.051
		11.0	1	266RG-16UN01A110M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.72	.0677	0.30	.0118	1.40	.055	1.30	.051
		10.0	1	266RG-16UN01A100M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.90	.0748	0.33	.0130	1.40	.055	1.30	.051
		9.0	1	266RG-16UN01A090M		☆			☆			☆			☆			☆		2.11	.0831	0.37	.0146	1.80	.070	1.30	.051
		8.0	1	266RG-16UN01A080M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	2.38	.0937	0.41	.0161	1.80	.070	1.30	.051
			1	266RG-16UN01C080M		☆			☆			☆			☆			☆		2.38	.0937	0.41	.0161	1.80	.070	1.33	.052
			1	266RG-16UN01F080E			☆			☆			☆			☆			☆	2.38	.0937	0.41	.0161	1.80	.070	1.30	.051
22	1/2	7.0	1	266RG-22UN01A070M	☆			☆			☆			☆			☆			2.70	.1063	0.49	.0193	2.50	.098	1.67	.065
		6.0	1	266RG-22UN01A060M	☆			☆			☆			☆			☆			3.16	.1244	0.57	.0224	2.50	.098	1.67	.065
		5.0	1	266RG-22UN01A050M	☆			☆			☆			☆			☆			3.81	.1500	0.69	.0272	2.50	.098	1.38	.054
		4.5	1	266RG-22UN01A045M	☆			☆			☆			☆			☆			4.23	.1665	0.77	.0303	2.65	.104	1.08	.042
		4.0	1	266RG-22UN01A040M	☆			☆			☆			☆			☆			4.76	.1874	0.87	.0343	2.90	.114	0.79	.031

Наружная правая резьба - многозубая пластина

					P	M	K	N	S	Размеры, мм, *дюйм*							
	IC	TPI	NT	Код заказа	1125	1125	1125	1125	1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	3/8	18.0	3	266RG-16UN03A180M	☆	☆	☆	☆	☆	1.05	.0413	0.18	.0071	3.45	.135	2.11	.083
		16.0	2	266RG-16UN02A160M	☆	☆	☆	☆	☆	1.19	.0469	0.20	.0079	2.40	.094	1.52	.059
		14.0	2	266RG-16UN02A140M	☆	☆	☆	☆	☆	1.35	.0532	0.23	.0091	2.70	.106	1.77	.069
		12.0	2	266RG-16UN02A120M	☆	☆	☆	☆	☆	1.58	.0622	0.28	.0110	3.10	.122	1.91	.075

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение


C41

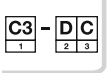

C50


C85


C102


I5

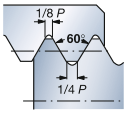

I1

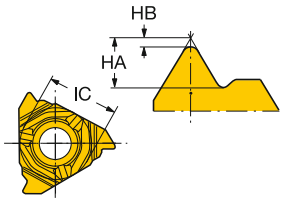

I32

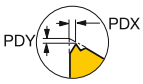
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

UN 60° Полный профиль

THFTSR	ISO 5864-1978
TCTR	2A
NT	1







Наружная левая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16 3/8	32.0	1	266LG-16UN01A320M	☆	☆	☆	☆	☆	0.59	.0232	0.10	.0039	0.50	.019	1.32	.051
	28.0	1	266LG-16UN01A280M	☆	☆	☆	☆	☆	0.68	.0268	0.12	.0047	0.80	.031	1.32	.051
	24.0	1	266LG-16UN01A240M	☆	☆	☆	☆	☆	0.79	.0311	0.14	.0055	0.80	.031	1.30	.051
	20.0	1	266LG-16UN01A200M	☆	☆	☆	☆	☆	0.95	.0374	0.16	.0063	0.80	.031	1.30	.051
	18.0	1	266LG-16UN01A180M	☆	☆	☆	☆	☆	1.05	.0413	0.18	.0071	1.00	.039	1.30	.051
	16.0	1	266LG-16UN01A160M	☆	☆	☆	☆	☆	1.19	.0469	0.20	.0079	1.00	.039	1.30	.051
	14.0	1	266LG-16UN01A140M	☆	☆	☆	☆	☆	1.35	.0532	0.23	.0091	1.20	.047	1.30	.051
	13.0	1	266LG-16UN01A130M	☆	☆	☆	☆	☆	1.46	.0575	0.25	.0098	1.40	.055	1.32	.051
	12.0	1	266LG-16UN01A120M	☆	☆	☆	☆	☆	1.58	.0622	0.28	.0110	1.40	.055	1.30	.051
	11.0	1	266LG-16UN01A110M	☆	☆	☆	☆	☆	1.72	.0677	0.30	.0118	1.40	.055	1.30	.051
	10.0	1	266LG-16UN01A100M	☆	☆	☆	☆	☆	1.90	.0748	0.33	.0130	1.40	.055	1.30	.051
	9.0	1	266LG-16UN01A090M	☆	☆	☆	☆	☆	2.11	.0831	0.37	.0146	1.80	.070	1.32	.051
	8.0	1	266LG-16UN01A080M	☆	☆	☆	☆	☆	2.38	.0937	0.41	.0161	1.80	.070	1.30	.051

Размеры, мм, *дюйм*

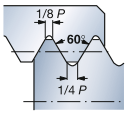
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

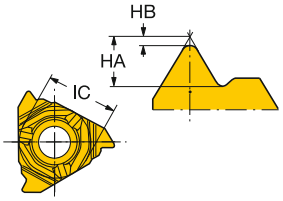
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

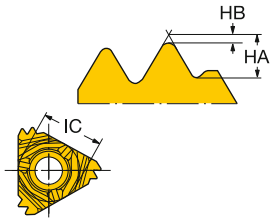
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

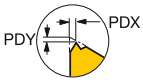
UN 60° Полный профиль

THFTSR	ISO 5864-1978	ISO 5864-1978
TCTR	2B	2B
NT	1	2









Внутренняя правая резьба

					P			M			K			N			S			Размеры, мм, *дюйм*							
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	3/8	32.0	1	266RL-16UN01A320M		☆			☆			☆			☆			☆		1.81	.0713	1.15	.0453	0.90	.035	1.30	.051
		28.0	1	266RL-16UN01A280M		☆			☆			☆			☆			☆		0.77	.0303	0.14	.0055	0.80	.031	1.32	.051
		24.0	1	266RL-16UN01A240M		☆			☆			☆			☆			☆		1.76	.0693	0.36	.0142	1.30	.051	1.34	.053
		20.0	1	266RL-16UN01A200M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.80	.0315	0.07	.0028	0.80	.031	1.30	.051
			1	266RL-16UN01C200M			☆			☆			☆			☆			☆	0.79	.0311	0.07	.0028	0.80	.031	1.30	.051
		18.0	1	266RL-16UN01A180M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.89	.0350	0.08	.0032	1.00	.039	1.30	.051
			1	266RL-16UN01C180M			☆			☆			☆			☆			☆	1.27	.0500	0.12	.0047	1.40	.055	1.30	.051
		16.0	1	266RL-16UN01A160M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.00	.0394	0.09	.0035	1.00	.039	1.30	.051
			1	266RL-16UN01C160M			☆			☆			☆			☆			☆	3.72	.1465	2.14	.0843	1.05	.041	1.37	.054
			1	266RL-16UN01F160E			☆			☆			☆			☆			☆	1.00	.0394	0.09	.0035	1.00	.039	1.30	.051
		14.0	1	266RL-16UN01A140M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.13	.0445	0.11	.0043	1.20	.047	1.30	.051
			1	266RL-16UN01C140M			☆			☆			☆			☆			☆	1.46	.0575	0.09	.0035	1.20	.047	1.01	.039
		12.0	1	266RL-16UN01A120M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.33	.0524	0.13	.0051	1.40	.055	1.30	.051
			1	266RL-16UN01C120M			☆			☆			☆			☆			☆	1.11	.0437	0.11	.0043	1.20	.047	1.30	.051
			1	266RL-16UN01F120E			☆			☆			☆			☆			☆	1.33	.0524	0.13	.0051	1.40	.055	1.30	.051
		11.0	1	266RL-16UN01A110M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.45	.0571	0.14	.0055	1.40	.055	1.30	.051
		10.0	1	266RL-16UN01A100M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.59	.0626	0.16	.0063	1.40	.055	1.30	.051
		9.0	1	266RL-16UN01A090M		☆			☆			☆			☆			☆		1.77	.0697	0.18	.0071	1.80	.070	1.30	.051
		8.0	1	266RL-16UN01A080M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	2.00	.0787	0.20	.0079	1.80	.070	1.30	.051
			1	266RL-16UN01C080M			☆			☆			☆			☆			☆	1.59	.0626	0.16	.0063	1.40	.055	1.30	.051
22	1/2	7.0	1	266RL-22UN01A070M	☆			☆			☆			☆			☆			2.31	.0909	0.26	.0102	2.50	.098	1.64	.064
		6.0	1	266RL-22UN01A060M	☆			☆			☆			☆			☆			2.70	.1063	0.32	.0126	2.50	.098	1.64	.064
		5.0	1	266RL-22UN01A050M	☆			☆			☆			☆			☆			3.25	.1280	0.38	.0150	2.50	.098	1.35	.053
		4.5	1	266RL-22UN01A045M	☆			☆			☆			☆			☆			3.62	.1425	0.41	.0161	2.50	.098	1.06	.041
		4.0	1	266RL-22UN01A040M	☆			☆			☆			☆			☆			4.08	.1606	0.49	.0193	2.60	.102	0.96	.037

Внутренняя правая резьба - многозубая пластина

					P	M	K	N	S	Размеры, мм, *дюйм*							
	IC	TPI	NT	Код заказа	1125	1125	1125	1125	1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	3/8	16.0	2	266RL-16UN02A160M	☆	☆	☆	☆	☆	0.67	.0264	0.06	.0024	0.80	.031	1.30	.051
		12.0	2	266RL-16UN02A120M	☆	☆	☆	☆	☆	1.33	.0524	0.13	.0051	2.95	.116	1.88	.074

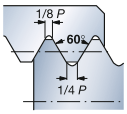
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

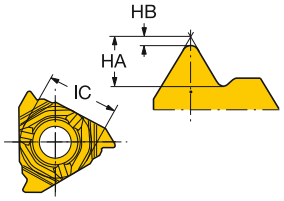
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

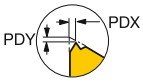
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

UN 60° Полный профиль

THFTSR	ISO 5864-1978
TCTR	2B
NT	1







Внутренняя левая резьба

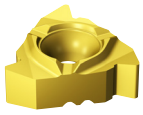
IC	TPI	NT	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
				Размеры, мм, *дюйм*												
16 3/8	20.0	1	266LL-16UN01A200M	☆	☆	☆	☆	☆	0.80	.0315	0.07	.0028	0.80	.031	1.30	.051
	18.0	1	266LL-16UN01A180M	☆	☆	☆	☆	☆	0.89	.0350	0.08	.0032	1.00	.039	1.30	.051
	16.0	1	266LL-16UN01A160M	☆	☆	☆	☆	☆	1.00	.0394	0.09	.0035	1.00	.039	1.30	.051
	14.0	1	266LL-16UN01A140M	☆	☆	☆	☆	☆	1.13	.0445	0.11	.0043	1.20	.047	1.30	.051
	12.0	1	266LL-16UN01A120M	☆	☆	☆	☆	☆	1.33	.0524	0.13	.0051	1.40	.055	1.30	.051
	11.0	1	266LL-16UN01A110M	☆	☆	☆	☆	☆	1.45	.0571	0.14	.0055	1.40	.055	1.30	.051
	10.0	1	266LL-16UN01A100M	☆	☆	☆	☆	☆	1.59	.0626	0.16	.0063	1.40	.055	1.30	.051
	9.0	1	266LL-16UN01A090M	☆	☆	☆	☆	☆	1.77	.0697	0.18	.0071	1.80	.070	1.30	.051
	8.0	1	266LL-16UN01A080M	☆	☆	☆	☆	☆	2.00	.0787	0.20	.0079	1.80	.070	1.30	.051

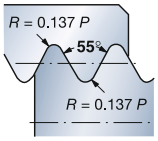
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

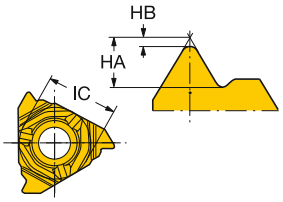
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

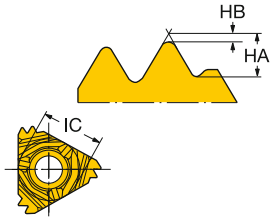
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Полный профиль

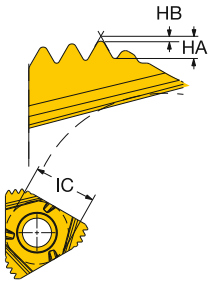
THFTSR	ISO 228-1982	ISO 228-1982	ISO 228-1982
THFTSR	BS-2779-1973	BS-2779-1973	BS-2779-1973
THFTSR	BS-84-1957	BS-84-1957	BS-84-1957
TCTR	A	A	A
NT	1	2	3

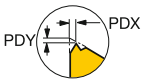












Наружная правая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
				Размеры, мм, *дюйм*																						
16	3/8	28.0	1	266RG-16WH01A280M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	0.72	.0283	0.13	.0051	0.80	.031	1.32	.051
		26.0	1	266RG-16WH01A260M		☆			☆			☆			☆			☆		1.00	.0394	0.09	.0035	2.30	.090	1.51	.059
		20.0	1	266RG-16WH01A200M		☆			☆			☆			☆			☆		1.01	.0398	0.18	.0071	0.80	.031	1.32	.051
		19.0	1	266RG-16WH01A190M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.06	.0417	0.19	.0075	0.80	.031	1.32	.051
			1	266RG-16WH01C190M		☆			☆			☆			☆			☆		1.06	.0417	0.19	.0075	0.80	.031	1.33	.052
			1	266RG-16WH01F190E			☆			☆			☆			☆			☆	1.06	.0417	0.19	.0075	0.80	.031	1.32	.051
		18.0	1	266RG-16WH01A180M		☆			☆			☆			☆			☆		1.12	.0441	0.20	.0079	1.00	.039	1.32	.051
		16.0	1	266RG-16WH01A160M		☆			☆			☆			☆			☆		1.26	.0496	0.23	.0091	1.00	.039	1.32	.051
		14.0	1	266RG-16WH01A140M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.44	.0567	0.26	.0102	1.20	.047	1.32	.051
			1	266RG-16WH01C140M		☆			☆			☆			☆			☆		1.44	.0567	0.26	.0102	1.20	.047	1.33	.052
			1	266RG-16WH01F140E			☆			☆			☆			☆			☆	1.44	.0567	0.26	.0102	1.20	.047	1.32	.051
		12.0	1	266RG-16WH01A120M		☆			☆			☆			☆			☆		1.68	.0661	0.31	.0122	1.40	.055	1.32	.051
		11.0	1	266RG-16WH01A110M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.83	.0720	0.34	.0134	1.40	.055	1.32	.051
			1	266RG-16WH01C110M		☆			☆			☆			☆			☆		1.83	.0720	0.34	.0134	1.40	.055	1.33	.052
			1	266RG-16WH01F110E			☆			☆			☆			☆			☆	1.83	.0720	0.34	.0134	1.40	.055	1.32	.051
		10.0	1	266RG-16WH01A100M		☆			☆			☆			☆			☆		2.02	.0795	0.37	.0146	1.40	.055	1.32	.051
		9.0	1	266RG-16WH01A090M		☆			☆			☆			☆			☆		2.24	.0882	0.42	.0165	1.80	.070	1.32	.051
		8.0	1	266RG-16WH01A080M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	2.52	.0992	0.47	.0185	1.80	.070	1.32	.051
22	1/2	7.0	1	266RG-22WH01A070M	☆			☆			☆			☆			☆			2.88	.1134	0.54	.0213	2.50	.098	1.67	.065
		6.0	1	266RG-22WH01A060M	☆			☆			☆			☆			☆			3.37	.1327	0.64	.0252	2.50	.098	1.67	.065
		5.0	1	266RG-22WH01A050M	☆			☆			☆			☆			☆			4.04	.1591	0.77	.0303	2.50	.098	1.38	.054
		4.5	1	266RG-22WH01A045M	☆			☆			☆			☆			☆			4.49	.1768	0.85	.0335	2.65	.104	0.98	.038
		4.0	1	266RG-22WH01A040M	☆			☆			☆			☆			☆			5.06	.1992	0.96	.0378	2.75	.108	0.59	.023

Наружная правая резьба - многозубая пластина

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
				Размеры, мм, *дюйм*																	
16	3/8	19.0	3	266RG-16WH03A190M		☆		☆		☆		☆		1.06	.0417	0.19	.0075	3.30	.129	2.01	.079
		14.0	2	266RG-16WH02A140M		☆		☆		☆		☆		1.44	.0567	0.26	.0102	2.70	.106	1.73	.068
22	1/2	11.0	2	266RG-22WH02A110E	☆		☆		☆		☆	☆		1.83	.0720	0.34	.0134	3.40	.133	1.87	.073

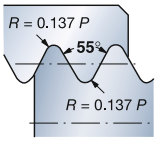
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

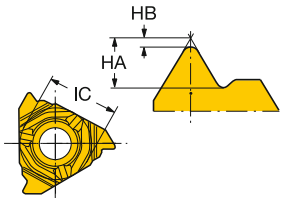
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

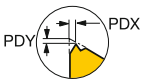
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Полный профиль

THFTSR	ISO 228-1982
THFTSR	BS-2779-1973
THFTSR	BS-84-1957
NT	1







Наружная левая резьба

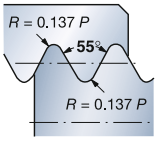
IC	TPI	NT	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
				Размеры, мм, *дюйм*												
16 3/8	19.0	1	266LG-16WH01A190M	☆	☆	☆	☆	☆	1.06	.0417	0.19	.0075	0.80	.031	1.32	.051
	14.0	1	266LG-16WH01A140M	☆	☆	☆	☆	☆	1.44	.0567	0.26	.0102	1.20	.047	1.32	.051
	11.0	1	266LG-16WH01A110M	☆	☆	☆	☆	☆	1.83	.0720	0.34	.0134	1.40	.055	1.32	.051

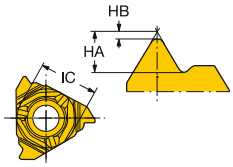
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

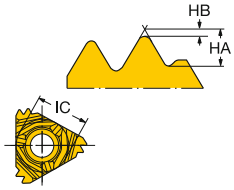
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

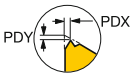
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Полный профиль

THFTSR	ISO 228-1982	ISO 228-1982
THFTSR	BS-2779-1973	BS-2779-1973
THFTSR	BS-84-1957	BS-84-1957
TCTR	A	A
NT	1	2









Внутренняя правая резьба

					P			M			K			N			S			Размеры, мм, *дюйм*							
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	3/8	26.0	1	266RL-16WH01A260M		☆			☆			☆			☆			☆		0.58	.0228	0.05	.0020	0.80	.031	1.30	.051
		20.0	1	266RL-16WH01A200M		☆			☆			☆			☆			☆		0.99	.0390	0.17	.0067	0.80	.031	1.30	.051
		19.0	1	266RL-16WH01A190M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.05	.0413	0.18	.0071	0.80	.031	1.30	.051
		18.0	1	266RL-16WH01A180M		☆			☆			☆			☆			☆		1.97	.0776	1.00	.0394	1.00	.039	1.30	.051
		16.0	1	266RL-16WH01A160M		☆			☆			☆			☆			☆		1.25	.0492	0.22	.0087	1.00	.039	1.30	.051
		14.0	1	266RL-16WH01A140M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.43	.0563	0.25	.0098	1.20	.047	1.30	.051
			1	266RL-16WH01C140M			☆			☆			☆			☆			☆	1.43	.0563	0.25	.0098	1.20	.047	1.30	.051
			1	266RL-16WH01F140E			☆			☆			☆			☆			☆	1.43	.0563	0.25	.0098	1.20	.047	1.30	.051
		12.0	1	266RL-16WH01A120M		☆			☆			☆			☆			☆		1.67	.0657	0.30	.0118	1.40	.055	1.30	.051
		11.0	1	266RL-16WH01A110M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.83	.0720	0.33	.0130	1.40	.055	1.30	.051
			1	266RL-16WH01C110M			☆			☆			☆			☆			☆	1.92	.0756	0.19	.0075	1.80	.070	1.30	.051
			1	266RL-16WH01F110E			☆			☆			☆			☆			☆	1.83	.0720	0.33	.0130	1.40	.055	1.30	.051
		10.0	1	266RL-16WH01A100M		☆			☆			☆			☆			☆		2.02	.0795	0.37	.0146	1.40	.055	1.30	.051
		9.0	1	266RL-16WH01A090M		☆			☆			☆			☆			☆		2.24	.0882	0.41	.0161	1.80	.070	1.30	.051
		8.0	1	266RL-16WH01A080M		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	2.53	.0996	0.47	.0185	1.80	.070	1.30	.051
22	1/2	7.0	1	266RL-22WH01A070M	☆			☆			☆			☆			☆			2.88	.1134	0.53	.0209	2.50	.098	1.64	.064
		6.0	1	266RL-22WH01A060M	☆			☆			☆			☆			☆			3.36	.1323	0.62	.0244	2.50	.098	1.64	.064
		5.0	1	266RL-22WH01A050M	☆			☆			☆			☆			☆			4.03	.1587	0.76	.0299	2.50	.098	1.35	.053
		4.5	1	266RL-22WH01A045M	☆			☆			☆			☆			☆			4.48	.1764	0.85	.0335	2.65	.104	0.96	.037
		4.0	1	266RL-22WH01A040M	☆			☆			☆			☆			☆			5.04	.1984	0.96	.0378	2.75	.108	0.67	.026

Внутренняя правая резьба - многозубая пластина

					P		M		K		N		S		Размеры, мм, *дюйм*							
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	3/8	14.0	2	266RL-16WH02A140M		☆		☆		☆		☆		☆	1.43	.0563	0.25	.0098	2.70	.106	1.68	.066
22	1/2	11.0	2	266RL-22WH02A110E	☆		☆		☆		☆		☆		1.83	.0720	0.33	.0130	3.40	.133	1.83	.072

Внутренняя левая резьба

					P	M	K	N	S	Размеры, мм, *дюйм*							
	IC	TPI	NT	Код заказа	1125	1125	1125	1125	1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	3/8	14.0	1	266LL-16WH01A140M	☆	☆	☆	☆	☆	1.43	.0563	0.25	.0098	1.20	.047	1.30	.051
		11.0	1	266LL-16WH01A110M	☆	☆	☆	☆	☆	1.83	.0720	0.33	.0130	1.40	.055	1.30	.051

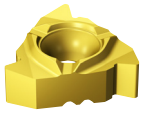
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

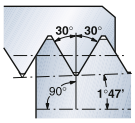
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

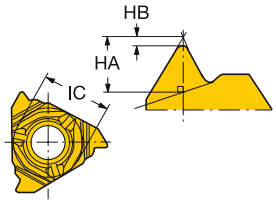
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

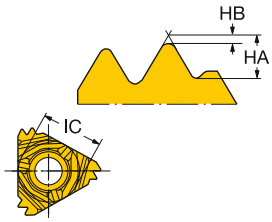
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE Полный профиль

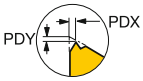
THFTSR	ANSI B.1.20.1-1983	ANSI B.1.20.1-1983
NT	1	2











Наружная правая резьба

					P		M		K		N		S		Размеры, мм, *дюйм*								
	IC	TPI	NT	Код заказа	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
16	3/8	27.0	1	266RG-16NT01A270M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.76	.0299	0.05	.0020	0.80	.031	1.03	.040	0.06
		18.0	1	266RG-16NT01A180M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.14	.0449	0.08	.0032	1.00	.039	1.03	.040	0.06
		14.0	1	266RG-16NT01A140M	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	1.46	.0575	0.09	.0035	1.20	.047	1.03	.040	0.06
			1	266RG-16NT01C140M	☆		☆		☆		☆		☆		1.46	.0575	0.09	.0035	1.20	.047	1.03	.040	0.06
			1	266RG-16NT01F140E		☆		☆		☆		☆		☆	1.46	.0575	0.09	.0035	1.20	.047	1.03	.040	0.06
		11.5	1	266RG-16NT01A115M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.79	.0705	0.11	.0043	1.40	.055	1.03	.040	0.06
			1	266RG-16NT01C115M	☆		☆		☆		☆		☆		1.79	.0705	0.11	.0043	1.40	.055	1.03	.040	0.06
			1	266RG-16NT01F115E		☆		☆		☆		☆		☆	1.79	.0705	0.11	.0043	1.40	.055	1.03	.040	0.06
		8.0	1	266RG-16NT01A080M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.57	.1012	0.14	.0055	1.60	.062	1.03	.040	0.06
			1	266RG-16NT01C080M	☆		☆		☆		☆		☆		1.11	.0437	0.19	.0075	1.00	.039	1.30	.051	0.06

Наружная правая резьба - многозубая пластина

					P	M	K	N	S	Размеры, мм, *дюйм*								
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1020	1020	1020	1020	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
22	1/2	11.5	2	266RG-22NT02A115E	☆	☆	☆	☆	☆	1.79	.0705	0.11	.0043	3.40	.133	1.67	.065	0.06

Наружная левая резьба

					P	M	K	N	S	Размеры, мм, *дюйм*								
	IC	TPI	NT	Код заказа	1125	1125	1125	1125	1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
16	3/8	27.0	1	266LG-16NT01A270M	☆	☆	☆	☆	☆	0.76	.0299	0.05	.0020	0.80	.031	1.03	.040	0.06
		18.0	1	266LG-16NT01A180M	☆	☆	☆	☆	☆	1.14	.0449	0.08	.0032	1.00	.039	1.03	.040	0.06
		14.0	1	266LG-16NT01A140M	☆	☆	☆	☆	☆	1.46	.0575	0.09	.0035	1.20	.047	1.03	.040	0.06
		11.5	1	266LG-16NT01A115M	☆	☆	☆	☆	☆	1.79	.0705	0.11	.0043	1.40	.055	1.03	.040	0.06
		8.0	1	266LG-16NT01A080M	☆	☆	☆	☆	☆	2.57	.1012	0.14	.0055	1.60	.062	1.03	.040	0.06

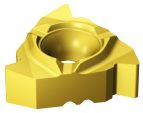
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

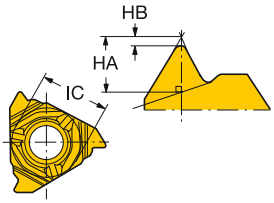
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

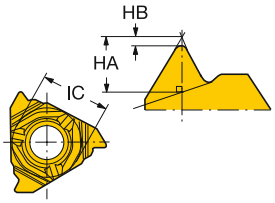
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

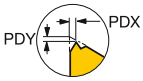
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE Полный профиль

THFTSR	ANSI B.1.20.1-1983	ANSI B.1.20.1-1983
NT	1	2









Внутренняя правая резьба

					P		M		K		N		S		Размеры, мм, *дюйм*								
	IC	TPI	NT	Код заказа	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
16	3/8	14.0	1	266RL-16NT01A140M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.46	.0575	0.09	.0035	1.20	.047	1.01	.039	0.06
			1	266RL-16NT01C140M		☆		☆		☆		☆		☆	0.64	.0252	0.06	.0024	0.80	.031	1.30	.051	0.06
			1	266RL-16NT01F140E		☆		☆		☆		☆		☆	1.46	.0575	0.09	.0035	1.20	.047	1.01	.039	0.06
		11.5	1	266RL-16NT01A115M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.79	.0705	0.11	.0043	1.40	.055	1.01	.039	0.06
			1	266RL-16NT01C115M		☆		☆		☆		☆		☆	1.43	.0563	0.25	.0098	1.20	.047	1.30	.051	0.06
			1	266RL-16NT01F115E		☆		☆		☆		☆		☆	1.79	.0705	0.11	.0043	1.40	.055	1.01	.039	0.06
		8.0	1	266RL-16NT01A080M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.57	.1012	0.14	.0055	1.60	.062	1.01	.039	0.06
			1	266RL-16NT01C080M		☆		☆		☆		☆		☆	1.31	.0516	0.25	.0098	2.60	.102	1.62	.063	0.06

Внутренняя правая резьба - многозубая пластина

					P	M	K	N	S	Размеры, мм, *дюйм*								
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1020	1020	1020	1020	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
22	1/2	11.5	2	266RL-22NT02A115E	☆	☆	☆	☆	☆	1.79	.0705	0.11	.0043	3.40	.133	1.64	.064	0.06

Внутренняя левая резьба

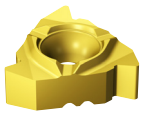
					P	M	K	N	S	Размеры, мм, *дюйм*								
	IC	TPI	NT	Код заказа	1125	1125	1125	1125	1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
16	3/8	14.0	1	266LL-16NT01A140M	☆	☆	☆	☆	☆	1.46	.0575	0.09	.0035	1.20	.047	1.01	.039	0.06
		11.5	1	266LL-16NT01A115M	☆	☆	☆	☆	☆	1.79	.0705	0.11	.0043	1.40	.055	1.01	.039	0.06
		8.0	1	266LL-16NT01A080M	☆	☆	☆	☆	☆	2.57	.1012	0.14	.0055	1.60	.062	1.01	.039	0.06

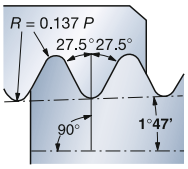
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

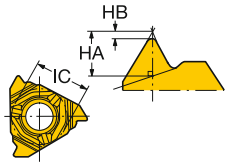
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

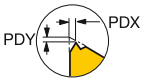
BSPT 55° Полный профиль

THFTSR	ISO 7/1
THFTSR	BS21:1985
NT	1









Наружная правая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1125	P 1135	M 1125	M 1135	K 1125	K 1135	N 1125	N 1135	S 1125	S 1135	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
16 3/8	28.0	1	266RG-16PT01A280E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.70	.0276	0.13	.0051	0.80	.031	1.32	.051	0.06
	19.0	1	266RG-16PT01A190E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.04	.0409	0.19	.0075	0.80	.031	1.32	.051	0.06
	14.0	1	266RG-16PT01A140E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.41	.0555	0.26	.0102	1.20	.047	1.32	.051	0.06
	11.0	1	266RG-16PT01A110E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.80	.0709	0.34	.0134	1.40	.055	1.32	.051	0.06
	8.0	1	266RG-16PT01A080E	☆		☆		☆		☆		☆		2.47	.0972	0.47	.0185	1.80	.070	1.32	.051	0.06

Размеры, мм, *дюйм*

Наружная левая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
16 3/8	19.0	1	266LG-16PT01A190E	☆	☆	☆	☆	☆	1.04	.0409	0.19	.0075	0.80	.031	1.32	.051	0.06
	14.0	1	266LG-16PT01A140E	☆	☆	☆	☆	☆	1.41	.0555	0.26	.0102	1.20	.047	1.32	.051	0.06
	11.0	1	266LG-16PT01A110E	☆	☆	☆	☆	☆	1.80	.0709	0.34	.0134	1.40	.055	1.32	.051	0.06

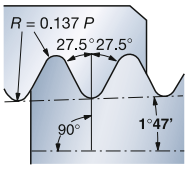
Размеры, мм, *дюйм*

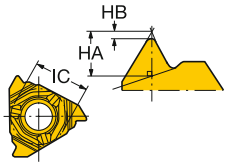
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

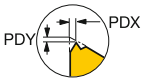
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

BSPT 55° Полный профиль

THFTSR ISO 7/1
THFTSR BS21:1985
NT 1







Внутренняя правая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1125	P 1135	M 1125	M 1135	K 1125	K 1135	N 1125	N 1135	S 1125	S 1135	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
				Размеры, мм, *дюйм*																		
16 3/8	28.0	1	266RL-16PT01A280E	☆		☆		☆		☆		☆		0.71	.0280	0.12	.0047	0.80	.031	1.30	.051	0.06
	19.0	1	266RL-16PT01A190E	☆		☆		☆		☆		☆		1.03	.0406	0.18	.0071	0.80	.031	1.30	.051	0.06
	14.0	1	266RL-16PT01A140E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.40	.0551	0.25	.0098	1.20	.047	1.30	.051	0.06
	11.0	1	266RL-16PT01A110E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.80	.0709	0.33	.0130	1.40	.055	1.30	.051	0.06
	8.0	1	266RL-16PT01A080E	☆		☆		☆		☆		☆		2.48	.0976	0.47	.0185	1.80	.070	1.30	.051	0.06

Внутренняя левая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
				Размеры, мм, *дюйм*													
16 3/8	19.0	1	266LL-16PT01A190E	☆	☆	☆	☆	☆	1.03	.0406	0.18	.0071	0.80	.031	1.30	.051	0.06
	14.0	1	266LL-16PT01A140E	☆	☆	☆	☆	☆	1.40	.0551	0.25	.0098	1.20	.047	1.30	.051	0.06
	11.0	1	266LL-16PT01A110E	☆	☆	☆	☆	☆	1.80	.0709	0.33	.0130	1.40	.055	1.30	.051	0.06

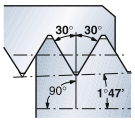
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

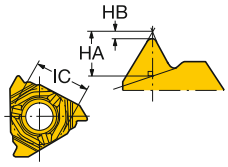
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

B

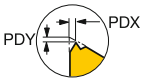
NPTF 60° Полный профиль

THFTSR	ANSI B1.20.3-1976
TCTR	2
NT	1





C



Наружная правая резьба

D

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Размеры, мм, *дюйм* HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
16 3/8	27.0	1	266RG-16NF01A270E	☆	☆	☆	☆	☆	0.75	.0295	0.11	.0043	0.80	.031	1.03	.040	0.06
	18.0	1	266RG-16NF01A180E	☆	☆	☆	☆	☆	1.14	.0449	0.13	.0051	1.00	.039	1.03	.040	0.06
	14.0	1	266RG-16NF01A140E	☆	☆	☆	☆	☆	1.49	.0587	0.13	.0051	1.20	.047	1.03	.040	0.06
	11.5	1	266RG-16NF01A115E	☆	☆	☆	☆	☆	1.81	.0713	0.17	.0067	1.40	.055	1.03	.040	0.06
	8.0	1	266RG-16NF01A080E	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	.1024	0.21	.0083	1.60	.062	1.03	.040	0.06

E

Внутренняя правая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Размеры, мм, *дюйм* HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
16 3/8	14.0	1	266RL-16NF01A140E	☆	☆	☆	☆	☆	1.49	.0587	0.13	.0051	1.20	.047	1.01	.039	0.06
	11.5	1	266RL-16NF01A115E	☆	☆	☆	☆	☆	1.81	.0713	0.17	.0067	1.40	.055	1.01	.039	0.06
	8.0	1	266RL-16NF01A080E	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	.1024	0.21	.0083	1.60	.062	1.01	.039	0.06

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F

G

H

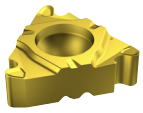
I

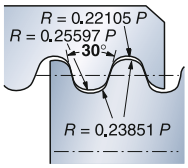
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

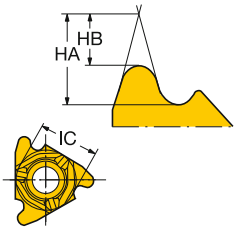
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

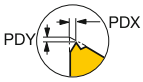
Круглая 30° Полный профиль

THFTSR DIN 405
TCTR 7-6
NT 1









Наружная правая резьба

	IC	TPI	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
					Размеры, мм, *дюйм*																						
16	3/8	10.0	1	266RG-16RN01A100M		☆			☆			☆			☆			☆		2.97	.1169	1.72	.0677	0.85	.033	1.33	.052
			1	266RG-16RN01F100E			☆			☆			☆			☆			☆	1.79	.0705	0.11	.0043	1.40	.055	1.01	.039
		8.0	1	266RG-16RN01A080M		☆			☆			☆			☆			☆		3.72	.1465	2.14	.0843	1.05	.041	1.37	.054
			1	266RG-16RN01F080E			☆			☆			☆			☆			☆	0.96	.0378	0.09	.0035	1.00	.039	1.30	.051
		6.0	1	266RG-16RN01A060M		☆			☆			☆			☆			☆		4.98	.1961	2.86	.1126	1.50	.059	1.43	.056
			1	266RG-16RN01F060E			☆			☆			☆			☆			☆	2.97	.1169	1.72	.0677	0.85	.033	1.33	.052
22	1/2	4.0	1	266RG-22RN01A040M	☆			☆			☆			☆			☆			7.45	.2933	4.30	.1693	2.60	.102	1.37	.054
			1	266RG-22RN01F040E	☆			☆			☆			☆			☆			7.45	.2933	4.30	.1693	2.60	.102	1.37	.054

Наружная левая резьба

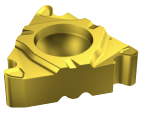
	IC	TPI	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
					Размеры, мм, *дюйм*																	
16	3/8	10.0	1	266LG-16RN01A100M		☆		☆		☆		☆		☆	2.97	.1169	1.72	.0677	0.85	.033	1.32	.051
		8.0	1	266LG-16RN01A080M		☆		☆		☆		☆		☆	3.72	.1465	2.14	.0843	1.05	.041	1.32	.051
		6.0	1	266LG-16RN01A060M		☆		☆		☆		☆		☆	4.98	.1961	2.86	.1126	1.50	.059	1.43	.056
22	1/2	4.0	1	266LG-22RN01A040M	☆		☆		☆		☆		☆		7.45	.2933	4.30	.1693	2.60	.102	1.37	.054

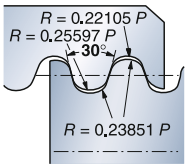
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

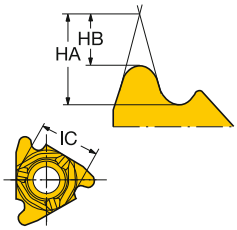
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

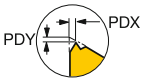
Круглая 30° Полный профиль

THFTSR	DIN 405
TCTR	7-6
NT	1









Внутренняя правая резьба

					P			M			K			N			S			Размеры, мм, *дюйм*							
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	3/8	10.0	1	266RL-16RN01A100M		☆			☆			☆			☆			☆		2.87	.1130	1.58	.0622	1.85	.072	1.30	.051
			1	266RL-16RN01F100E			☆			☆			☆			☆			☆	3.90	.1535	2.00	.0787	1.50	.059	1.20	.047
		8.0	1	266RL-16RN01A080M		☆			☆			☆			☆			☆		3.59	.1413	2.00	.0787	1.05	.041	1.30	.051
			1	266RL-16RN01F080E			☆			☆			☆			☆			☆	2.12	.0835	1.40	.0551	1.00	.039	1.32	.051
		6.0	1	266RL-16RN01A060M		☆			☆			☆			☆			☆		4.79	.1886	2.66	.1047	1.35	.053	1.45	.057
			1	266RL-16RN01F060E			☆			☆			☆			☆			☆	2.64	.1039	1.43	.0563	1.20	.047	1.32	.051
22	1/2	4.0	1	266RL-22RN01A040M	☆			☆			☆			☆			☆			7.17	.2823	3.98	.1567	2.60	.102	1.35	.053
			1	266RL-22RN01F040E	☆			☆			☆			☆			☆			7.17	.2823	3.98	.1567	2.60	.102	1.35	.053

Внутренняя левая резьба

					P		M		K		N		S		Размеры, мм, *дюйм*							
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	3/8	10.0	1	266LL-16RN01A100M		☆		☆		☆		☆		☆	2.87	.1130	1.58	.0622	0.85	.033	1.30	.051
		8.0	1	266LL-16RN01A080M		☆		☆		☆		☆		☆	3.59	.1413	2.00	.0787	1.05	.041	1.30	.051
		6.0	1	266LL-16RN01A060M		☆		☆		☆		☆		☆	4.79	.1886	2.66	.1047	1.35	.053	1.45	.057
22	1/2	4.0	1	266LL-22RN01A040M	☆		☆		☆		☆		☆		7.17	.2823	3.98	.1567	2.60	.102	1.35	.053

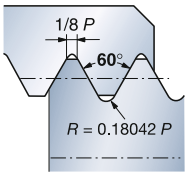
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

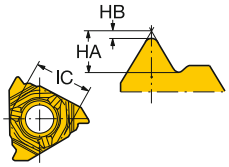
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

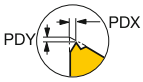
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

MJ 60° Полный профиль.

THFTSR	ISO 5855-1983
TCTR	4-6
NT	1







Наружная правая резьба

IC	TP	NT	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
				Размеры, мм, *дюйм*												
16 3/8	1.50	1	266RG-16MJ01A150E	☆	☆	☆	☆	☆	1.12	.0441	0.25	.0098	1.00	.039	1.32	.051
	2.00	1	266RG-16MJ01A200E	☆	☆	☆	☆	☆	1.50	.0591	0.34	.0134	1.40	.055	1.32	.051

Наружная левая резьба

IC	TP	NT	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
				Размеры, мм, *дюйм*												
16 3/8	1.50	1	266LG-16MJ01A150E	☆	☆	☆	☆	☆	1.12	.0441	0.25	.0098	1.00	.039	1.32	.051
	2.00	1	266LG-16MJ01A200E	☆	☆	☆	☆	☆	1.50	.0591	0.34	.0134	1.40	.055	1.32	.051

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

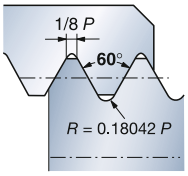
Внутренние резьбы

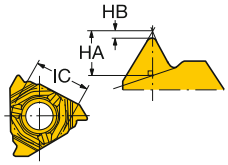
Примечание: чтобы нарезать внутреннюю резьбу MJ сначала используйте расточные оправки и пластины CoroTurn© 107 для получения необходимого размера отверстия, а затем пластины для нарезания метрической резьбы 60°.

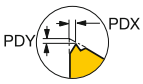
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

UNJ 60° Полный профиль

THFTSR	ISO 3161-1977
THFTSR	BS 4084-1977
TCTR	3A
NT	1







Наружная правая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
				Размеры, мм, *дюйм*												
16 3/8	32.0	1	266RG-16NJ01A320E	☆	☆	☆	☆	☆	0.59	.0232	0.13	.0051	0.50	.019	1.32	.051
	28.0	1	266RG-16NJ01A280E	☆	☆	☆	☆	☆	0.67	.0264	0.15	.0059	0.80	.031	1.32	.051
	24.0	1	266RG-16NJ01A240E	☆	☆	☆	☆	☆	0.79	.0311	0.18	.0071	0.80	.031	1.32	.051
	20.0	1	266RG-16NJ01A200E	☆	☆	☆	☆	☆	0.94	.0370	0.21	.0083	1.00	.039	1.32	.051
	18.0	1	266RG-16NJ01A180E	☆	☆	☆	☆	☆	1.05	.0413	0.23	.0091	1.00	.039	1.32	.051
	16.0	1	266RG-16NJ01A160E	☆	☆	☆	☆	☆	1.18	.0465	0.26	.0102	1.00	.039	1.32	.051
	14.0	1	266RG-16NJ01A140E	☆	☆	☆	☆	☆	1.35	.0532	0.30	.0118	1.20	.047	1.32	.051
	12.0	1	266RG-16NJ01A120E	☆	☆	☆	☆	☆	1.58	.0622	0.36	.0142	1.40	.055	1.32	.051
	10.0	1	266RG-16NJ01A100E	☆	☆	☆	☆	☆	1.89	.0744	0.42	.0165	1.40	.055	1.32	.051
	8.0	1	266RG-16NJ01A080E	☆	☆	☆	☆	☆	2.38	.0937	0.53	.0209	1.80	.070	1.32	.051

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

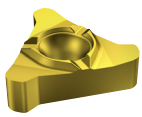
Внутренние резьбы

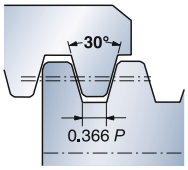
Примечание: чтобы нарезать внутреннюю резьбу UNJ сначала используйте расточные оправки и пластины CoroTurn© 107 для получения необходимого размера отверстия, а затем пластины UN для нарезания метрической резьбы 60°.

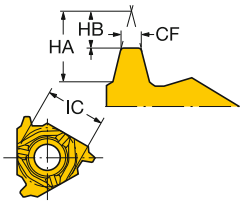
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

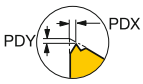
Трапецеидальная 30° по ISO с фасками по вершинам.

THFTSR	ISO 2901-2904
THFTSR	DIN 103-1977
TCTR	7
NT	1









Наружная правая резьба

					P		M		K		N		S		Размеры, мм, *дюйм*								
	IC	TP	NT	Код заказа	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	CF	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	3/8	1.50	1	266RG-16TR01F150E		☆		☆		☆		☆		☆	0.4	1.85	.0728	0.88	.0346	1.00	.039	1.32	.051
		2.00	1	266RG-16TR01F200E		☆		☆		☆		☆		☆	0.6	2.44	.0961	1.13	.0445	1.10	.043	1.32	.051
		3.00	1	266RG-16TR01F300E		☆		☆		☆		☆		☆	0.9	3.63	.1429	1.82	.0717	1.60	.062	1.23	.048
22	1/2	4.00	1	266RG-22TR01F400E	☆		☆		☆		☆		☆		1.3	4.82	.1898	2.50	.0984	1.90	.074	1.37	.054
		5.00	1	266RG-22TR01F500E	☆		☆		☆		☆		☆		1.7	6.01	.2366	3.18	.1252	2.10	.082	1.37	.054
		6.00	1	266RG-22TR01F600E	☆		☆		☆		☆		☆		1.9	7.20	.2835	3.62	.1425	2.40	.094	0.78	.030
		7.00	1	266RG-22TR01F700E	☆		☆		☆		☆		☆		2.3	8.38	.3299	4.31	.1697	2.40	.094	0.78	.030
27	5/8	8.00	1	266RG-27TR01F800E	☆		☆		☆		☆		☆		2.6	9.57	.3768	5.00	.1969	3.30	.129	0.54	.021

Наружная левая резьба

					P		M		K		N		S		Размеры, мм, *дюйм*								
	IC	TP	NT	Код заказа	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	CF	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	3/8	1.50	1	266LG-16TR01F150E		☆		☆		☆		☆		☆	0.4	2.12	.0835	1.40	.0551	1.00	.039	1.32	.051
		2.00	1	266LG-16TR01F200E		☆		☆		☆		☆		☆	0.6	3.59	.1413	1.76	.0693	1.60	.062	1.20	.047
		3.00	1	266LG-16TR01F300E		☆		☆		☆		☆		☆	0.9	2.26	.0890	1.21	.0476	1.10	.043	1.32	.051
22	1/2	4.00	1	266LG-22TR01F400E	☆		☆		☆		☆		☆		1.3	4.82	.1898	2.50	.0984	1.90	.074	1.37	.054
		5.00	1	266LG-22TR01F500E	☆		☆		☆		☆		☆		1.7	6.01	.2366	3.18	.1252	2.10	.082	1.37	.054
		6.00	1	266LG-22TR01F600E	☆		☆		☆		☆		☆		1.9	7.20	.2835	3.62	.1425	2.40	.094	0.78	.030
		7.00	1	266LG-22TR01F700E	☆		☆		☆		☆		☆		2.3	8.38	.3299	4.31	.1697	2.40	.094	0.78	.030

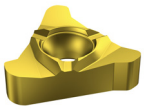
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

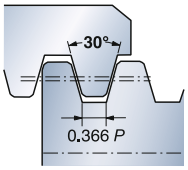
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

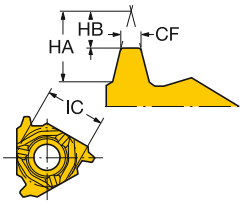
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

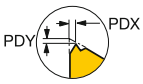
Трапецеидальная 30° по ISO с фасками по вершинам.

THFTSR	ISO 2901-2904
THFTSR	DIN 103-1977
TCTR	7
NT	1









Внутренняя правая резьба

IC	TP	NT	Код заказа	P 1020	P 1135	M 1020	M 1135	K 1020	K 1135	N 1020	N 1135	S 1020	S 1135	CF	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
														Размеры, мм, *дюйм*								
16 3/8	2.00	1	266RL-16TR01F200E		☆		☆		☆		☆		☆	0.5	2.41	.0949	1.08	.0425	1.10	.043	1.30	.051
	3.00	1	266RL-16TR01F300E		☆		☆		☆		☆		☆	0.9	3.59	.1413	1.76	.0693	1.60	.062	1.20	.047
22 1/2	4.00	1	266RL-22TR01F400E	☆		☆		☆		☆		☆		1.3	4.77	.1878	2.45	.0965	1.90	.074	1.35	.053
	5.00	1	266RL-22TR01F500E	☆		☆		☆		☆		☆		1.6	5.96	.2346	3.13	.1232	2.10	.082	1.35	.053
	6.00	1	266RL-22TR01F600E	☆		☆		☆		☆		☆		1.9	7.14	.2811	3.56	.1402	2.40	.094	0.77	.030
	7.00	1	266RL-22TR01F700E	☆		☆		☆		☆		☆		2.2	8.32	.3276	4.25	.1673	2.40	.094	0.96	.037
27 5/8	8.00	1	266RL-27TR01F800E	☆		☆		☆		☆		☆		2.6	9.49	.3736	4.93	.1941	3.30	.129	0.54	.021

Внутренняя левая резьба

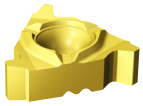
IC	TP	NT	Код заказа	P 1020	P 1135	M 1020	M 1135	K 1020	K 1135	N 1020	N 1135	S 1020	S 1135	CF	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
														Размеры, мм, *дюйм*								
16 3/8	2.00	1	266LL-16TR01F200E		☆		☆		☆		☆		☆	0.5	2.62	.1032	1.37	.0539	1.20	.047	1.30	.051
	3.00	1	266LL-16TR01F300E		☆		☆		☆		☆		☆	0.9	4.79	.1886	2.66	.1047	1.35	.053	1.45	.057
22 1/2	4.00	1	266LL-22TR01F400E	☆		☆		☆		☆		☆		1.3	4.77	.1878	2.45	.0965	1.90	.074	1.35	.053
	5.00	1	266LL-22TR01F500E	☆		☆		☆		☆		☆		1.6	5.96	.2346	3.13	.1232	2.10	.082	1.35	.053
	6.00	1	266LL-22TR01F600E	☆		☆		☆		☆		☆		1.9	7.14	.2811	3.56	.1402	2.40	.094	0.77	.030
	7.00	1	266LL-22TR01F700E	☆		☆		☆		☆		☆		2.2	8.32	.3276	4.25	.1673	2.40	.094	0.96	.037

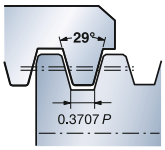
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

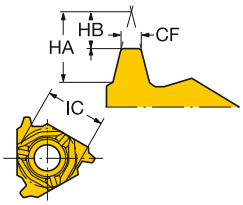
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

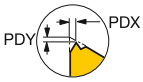
ACME 29° с фасками по вершинам.

THFTSR	ANSI B1.5-1988
TCTR	2G
NT	1









Наружная правая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1020	P 1135	M 1020	M 1135	K 1020	K 1135	N 1020	N 1135	S 1020	S 1135	CF	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
				Размеры, мм, *дюйм*																		
16 3/8	16.0	1	266RG-16AC01F160E		☆		☆		☆		☆		☆	0.5	2.41	.0949	1.08	.0425	1.10	.043	1.30	.051
	14.0	1	266RG-16AC01F140E		☆		☆		☆		☆		☆	0.6	1.85	.0728	0.88	.0346	1.00	.039	1.32	.051
	12.0	1	266RG-16AC01F120E		☆		☆		☆		☆		☆	0.7	2.64	.1039	1.43	.0563	1.20	.047	1.32	.052
	10.0	1	266RG-16AC01F100E		☆		☆		☆		☆		☆	0.8	3.16	.1244	1.61	.0634	1.30	.051	1.32	.051
	8.0	1	266RG-16AC01F080E		☆		☆		☆		☆		☆	1.0	3.94	.1551	2.08	.0819	1.50	.059	1.23	.048
22 1/2	6.0	1	266RG-22AC01F060E	☆		☆		☆		☆		☆		1.4	5.25	.2067	2.84	.1118	1.90	.074	1.37	.054
	5.0	1	266RG-22AC01F050E	☆		☆		☆		☆		☆		1.7	6.29	.2476	3.47	.1366	2.10	.082	1.37	.054
	4.0	1	266RG-22AC01F040E	☆		☆		☆		☆		☆		2.2	7.87	.3098	4.41	.1736	2.40	.094	0.78	.030
27 5/8	3.0	1	266RG-27AC01F030E	☆		☆		☆		☆		☆		3.0	10.47	.4122	5.95	.2343	3.30	.129	0.54	.021

Наружная левая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1020	P 1135	M 1020	M 1135	K 1020	K 1135	N 1020	N 1135	S 1020	S 1135	CF	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
				Размеры, мм, *дюйм*																		
16 3/8	12.0	1	266LG-16AC01F120E		☆		☆		☆		☆		☆	0.7	2.00	.0787	0.20	.0079	1.80	.070	1.30	.051
	10.0	1	266LG-16AC01F100E		☆		☆		☆		☆		☆	0.8	1.86	.0732	1.21	.0476	0.90	.035	1.32	.051
	8.0	1	266LG-16AC01F080E		☆		☆		☆		☆		☆	1.0	3.16	.1244	1.61	.0634	1.30	.051	1.32	.051
22 1/2	6.0	1	266LG-22AC01F060E	☆		☆		☆		☆		☆		1.4	5.25	.2067	2.84	.1118	1.90	.074	1.37	.054
	5.0	1	266LG-22AC01F050E	☆		☆		☆		☆		☆		1.7	6.29	.2476	3.47	.1366	2.10	.082	1.37	.054
	4.0	1	266LG-22AC01F040E	☆		☆		☆		☆		☆		2.2	7.87	.3098	4.41	.1736	2.40	.094	0.78	.030

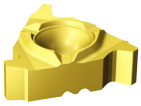
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

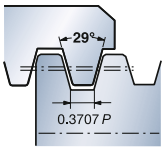
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

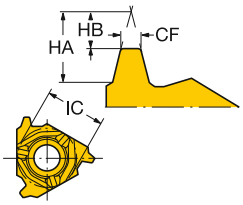
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

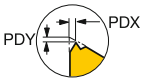
ACME 29° с фасками по вершинам.

THFTSR	ANSI B1.5-1988
TCTR	2G
NT	1









B C D E F G H I

Внутренняя правая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1020	P 1135	M 1020	M 1135	K 1020	K 1135	N 1020	N 1135	S 1020	S 1135	CF	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
														Размеры, мм, *дюйм*								
16	3/8	16.0	1	266RL-16AC01F160E		☆		☆		☆		☆		☆	0.5	0.50	.0197	0.04	.0016	0.50	.019	1.30	.051
		14.0	1	266RL-16AC01F140E		☆		☆		☆		☆		☆	0.6	2.07	.0815	1.34	.0528	1.00	.039	1.33	.052
		12.0	1	266RL-16AC01F120E		☆		☆		☆		☆		☆	0.7	2.62	.1032	1.37	.0539	1.20	.047	1.30	.051
		10.0	1	266RL-16AC01F100E		☆		☆		☆		☆		☆	0.8	3.13	.1232	1.54	.0606	1.30	.051	1.30	.051
		8.0	1	266RL-16AC01F080E		☆		☆		☆		☆		☆	1.0	3.90	.1535	2.00	.0787	1.50	.059	1.20	.047
22	1/2	6.0	1	266RL-22AC01A060M		☆		☆		☆		☆		☆	1.4	5.19	.2043	0.14	.0055	1.90	.074	1.01	.039
			1	266RL-22AC01F060E	☆		☆		☆		☆		☆		1.4	5.19	.2043	2.76	.1087	1.90	.074	1.35	.053
		5.0	1	266RL-22AC01F050E	☆		☆		☆		☆		☆		1.7	6.22	.2449	3.37	.1327	2.10	.082	0.96	.037
		4.0	1	266RL-22AC01F040E	☆		☆		☆		☆		☆		2.2	7.77	.3059	4.28	.1685	2.40	.094	0.86	.034
27	5/8	3.0	1	266RL-27AC01F030E	☆		☆		☆		☆		☆		3.0	10.31	.4059	5.80	.2283	3.30	.129	0.54	.021

Внутренняя левая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1020	P 1135	M 1020	M 1135	K 1020	K 1135	N 1020	N 1135	S 1020	S 1135	CF	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
														Размеры, мм, *дюйм*								
16	3/8	12.0	1	266LL-16AC01F120E		☆		☆		☆		☆		☆	0.7	3.63	.1429	1.82	.0717	1.60	.062	1.23	.048
		10.0	1	266LL-16AC01F100E		☆		☆		☆		☆		☆	0.8	1.98	.0780	1.04	.0409	1.00	.039	1.32	.051
		8.0	1	266LL-16AC01F080E		☆		☆		☆		☆		☆	1.0	1.86	.0732	1.21	.0476	0.90	.035	1.32	.051
22	1/2	6.0	1	266LL-22AC01F060E	☆		☆		☆		☆		☆		1.4	5.19	.2043	2.76	.1087	1.90	.074	1.35	.053
		5.0	1	266LL-22AC01F050E	☆		☆		☆		☆		☆		1.7	6.22	.2449	3.37	.1327	2.00	.078	0.96	.037
		4.0	1	266LL-22AC01F040E	☆		☆		☆		☆		☆		2.2	7.77	.3059	4.28	.1685	2.40	.094	0.70	.027

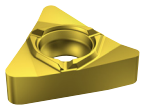
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

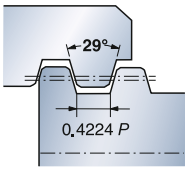
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

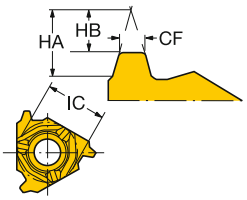
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

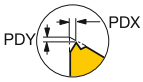
STUB-ACME 29° с фасками по вершинам.

THFTSR	ANSI B1.8-1988
TCTR	2G
NT	1









Наружная правая резьба

					P		M		K		N		S		Размеры, мм, *дюйм*								
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	CF	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	3/8	16.0	1	266RG-16SA01F160E		☆		☆		☆		☆		☆	0.6	3.94	.1551	2.08	.0819	1.50	.059	1.23	.048
		14.0	1	266RG-16SA01F140E		☆		☆		☆		☆		☆	0.7	2.87	.1130	1.58	.0622	1.85	.072	1.30	.051
		12.0	1	266RG-16SA01F120E		☆		☆		☆		☆		☆	0.8	2.47	.0972	1.65	.0650	1.10	.043	1.32	.051
		10.0	1	266RG-16SA01F100E		☆		☆		☆		☆		☆	0.9	2.95	.1161	1.87	.0736	1.20	.047	1.32	.051
		8.0	1	266RG-16SA01F080E		☆		☆		☆		☆		☆	1.2	3.67	.1445	2.39	.0941	1.50	.059	1.52	.060
22	1/2	6.0	1	266RG-22SA01F060E	☆		☆		☆		☆		☆		1.6	4.86	.1913	3.27	.1287	1.80	.070	1.67	.065
		5.0	1	266RG-22SA01F050E	☆		☆		☆		☆		☆		2.0	5.83	.2295	3.98	.1567	2.00	.078	1.67	.065
		4.0	1	266RG-22SA01F040E	☆		☆		☆		☆		☆		2.6	7.27	.2862	5.05	.1988	2.40	.094	1.67	.065
27	5/8	3.0	1	266RG-27SA01F030E	☆		☆		☆		☆		☆		3.5	9.66	.3803	6.81	.2681	3.10	.122	1.72	.067

Наружная левая резьба

					P		M		K		N		S		Размеры, мм, *дюйм*								
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	CF	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	3/8	16.0	1	266LG-16SA01F160E		☆		☆		☆		☆		☆	0.6	3.13	.1232	1.54	.0606	1.30	.051	1.30	.051
		14.0	1	266LG-16SA01F140E		☆		☆		☆		☆		☆	0.7	2.44	.0961	1.13	.0445	1.10	.043	1.32	.051
		12.0	1	266LG-16SA01F120E		☆		☆		☆		☆		☆	0.8	2.24	.0882	0.43	.0169	1.50	.059	1.30	.051
		10.0	1	266LG-16SA01F100E		☆		☆		☆		☆		☆	0.9	1.76	.0693	0.36	.0142	1.30	.051	1.30	.051
		8.0	1	266LG-16SA01F080E		☆		☆		☆		☆		☆	1.2	2.40	.0945	1.59	.0626	1.10	.043	1.30	.051
22	1/2	6.0	1	266LG-22SA01F060E	☆		☆		☆		☆		☆		1.6	4.86	.1913	3.27	.1287	1.80	.070	1.67	.065
		5.0	1	266LG-22SA01F050E	☆		☆		☆		☆		☆		2.0	5.83	.2295	3.98	.1567	2.00	.078	1.67	.065
		4.0	1	266LG-22SA01F040E	☆		☆		☆		☆		☆		2.6	7.27	.2862	5.05	.1988	2.40	.094	1.67	.065

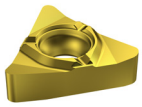
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

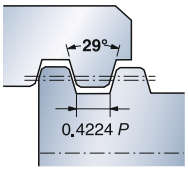
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

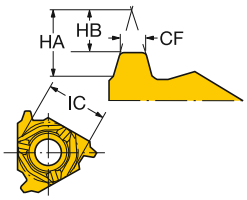
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

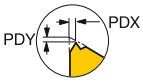
STUB-ACME 29° с фасками по вершинам.

THFTSR	ANSI B1.8-1988
TCTR	2G
NT	1









Внутренняя правая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1020	P 1135	M 1020	M 1135	K 1020	K 1135	N 1020	N 1135	S 1020	S 1135	Размеры, мм, *дюйм* CF	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	3/8	16.0	1	266RL-16SA01F160E		☆		☆		☆		☆		☆	0.5	2.25	.0886	1.16	.0457	1.00	.039	1.30	.051
		14.0	1	266RL-16SA01F140E		☆		☆		☆		☆		☆	0.7	0.78	.0307	0.13	.0051	0.80	.031	1.30	.051
		12.0	1	266RL-16SA01F120E		☆		☆		☆		☆		☆	0.8	2.40	.0945	1.59	.0626	1.10	.043	1.30	.051
		10.0	1	266RL-16SA01F100E		☆		☆		☆		☆		☆	0.9	2.88	.1134	1.80	.0709	1.20	.047	1.30	.051
		8.0	1	266RL-16SA01F080E		☆		☆		☆		☆		☆	1.2	3.59	.1413	2.31	.0909	1.50	.059	1.49	.058
22	1/2	6.0	1	266RL-22SA01F060E	☆		☆		☆		☆		☆		1.6	4.77	.1878	3.18	.1252	1.80	.070	1.64	.064
		5.0	1	266RL-22SA01F050E	☆		☆		☆		☆		☆		2.0	5.71	.2248	3.87	.1524	2.00	.078	1.64	.064
		4.0	1	266RL-22SA01F040E	☆		☆		☆		☆		☆		2.5	7.13	.2807	4.91	.1933	2.40	.094	1.64	.064
27	5/8	3.0	1	266RL-27SA01F030E	☆		☆		☆		☆		☆		3.4	9.49	.3736	6.64	.2614	3.10	.122	1.72	.067

Внутренняя левая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1020	P 1135	M 1020	M 1135	K 1020	K 1135	N 1020	N 1135	S 1020	S 1135	Размеры, мм, *дюйм* CF	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	3/8	12.0	1	266LL-16SA01F120E		☆		☆		☆		☆		☆	0.8	2.95	.1161	1.87	.0736	1.20	.047	1.32	.051
		10.0	1	266LL-16SA01F100E		☆		☆		☆		☆		☆	0.9	3.67	.1445	2.39	.0941	1.50	.059	1.52	.059
		8.0	1	266LL-16SA01F080E		☆		☆		☆		☆		☆	1.2	3.59	.1413	2.00	.0787	1.05	.041	1.30	.051
22	1/2	6.0	1	266LL-22SA01F060E	☆		☆		☆		☆		☆		1.6	4.77	.1878	3.18	.1252	1.80	.070	1.64	.064
		5.0	1	266LL-22SA01F050E	☆		☆		☆		☆		☆		2.0	5.71	.2248	3.87	.1524	2.00	.078	1.64	.064
		4.0	1	266LL-22SA01F040E	☆		☆		☆		☆		☆		2.5	7.13	.2807	4.91	.1933	2.40	.094	1.64	.064

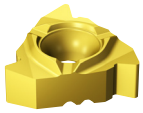
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

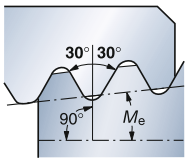
C41 C50 C85 C102 I5 I1 I32

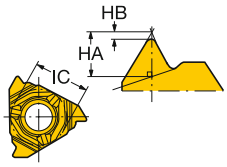
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

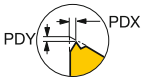
API 60° Полный профиль. Для замковых резьб.

THFTSR API Spec. 7
NT 1









Наружная правая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
				Размеры, мм, *дюйм*																		
22 1/2	5.0	1	266RG-22V401A0503E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.48	.1368	0.50	.0197	2.50	.098	1.38	.054	0.25
	4.0	1	266RG-22V381A0402E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.03	.1587	0.95	.0374	2.50	.098	1.67	.065	0.17
		1	266RG-22V381A0403E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.02	.1583	0.95	.0374	2.60	.102	1.72	.067	0.25
		1	266RG-22V501A0402E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.36	.1717	0.62	.0244	2.80	.110	0.98	.038	0.17
		1	266RG-22V501A0403E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.35	.1713	0.62	.0244	2.80	.110	1.08	.042	0.25
27 5/8	5.0	1	266RG-27V401A0503E		☆		☆		☆		☆		☆	3.48	.1368	0.50	.0197	2.50	.098	1.92	.075	0.25
	4.0	1	266RG-27V381A0402E		☆		☆		☆		☆		☆	4.03	.1587	0.95	.0374	2.60	.102	2.41	.094	0.17
		1	266RG-27V381A0403E		☆		☆		☆		☆		☆	4.02	.1583	0.95	.0374	2.70	.106	2.41	.094	0.25
		1	266RG-27V501A0402E		☆		☆		☆		☆		☆	4.36	.1717	0.62	.0244	2.80	.110	1.92	.075	0.17
		1	266RG-27V501A0403E		☆		☆		☆		☆		☆	4.35	.1713	0.62	.0244	2.90	.114	1.92	.075	0.25

Внутренняя правая резьба

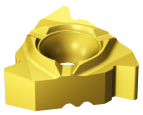
IC	TPI	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
				Размеры, мм, *дюйм*																		
22 1/2	5.0	1	266RL-22V401A0503E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.48	.1368	0.50	.0197	2.50	.098	1.35	.053	0.25
	4.0	1	266RL-22V381A0402E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.03	.1587	0.95	.0374	2.60	.102	1.73	.068	0.17
		1	266RL-22V381A0403E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.02	.1583	0.95	.0374	2.60	.102	1.73	.068	0.25
		1	266RL-22V501A0402E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.36	.1717	0.62	.0244	2.80	.110	1.06	.041	0.17
		1	266RL-22V501A0403E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.35	.1713	0.62	.0244	2.90	.114	1.15	.045	0.25
27 5/8	5.0	1	266RL-27V401A0503E		☆		☆		☆		☆		☆	3.48	.1368	0.50	.0197	2.50	.098	1.91	.075	0.25
	4.0	1	266RL-27V381A0402E		☆		☆		☆		☆		☆	4.03	.1587	0.95	.0374	2.60	.102	2.41	.094	0.17
		1	266RL-27V381A0403E		☆		☆		☆		☆		☆	4.02	.1583	0.95	.0374	2.70	.106	2.41	.094	0.25
		1	266RL-27V501A0403E		☆		☆		☆		☆		☆	4.35	.1713	0.62	.0244	2.90	.114	1.91	.075	0.25
		1	266RL-27V501A0402E		☆		☆		☆		☆		☆	4.36	.1717	0.62	.0244	2.80	.110	1.91	.075	0.17

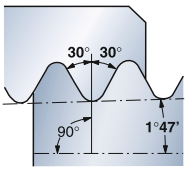
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

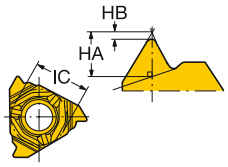
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

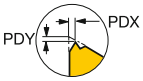
API Круглая 60° Полный профиль.

THFTSR API Spec. 5B
NT 1









Наружная правая резьба

IC	TPI	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	M 1020	M 1125	K 1020	K 1125	N 1020	N 1125	S 1020	S 1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
														Размеры, мм, *дюйм*							
16	3/8	10.0	1	266RG-16RD01A100E		☆		☆		☆		☆		1.76	.0693	0.36	.0142	1.30	.051	1.34	.053
			1	266RG-16RD01C100M		☆		☆		☆		☆		2.23	.0878	0.43	.0169	1.50	.059	1.34	.053
		8.0	1	266RG-16RD01A080E		☆		☆		☆		☆		2.23	.0878	0.43	.0169	1.50	.059	1.34	.053
			1	266RG-16RD01C080M		☆		☆		☆		☆		2.23	.0878	0.43	.0169	1.34	.053	1.50	.059
22	1/2	10.0	1	266RG-22RD01A100E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.76	.0693	0.36	.0142	2.00	.078	1.67	.065
		8.0	1	266RG-22RD01A080E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.23	.0878	0.43	.0169	2.00	.078	1.67	.065

Внутренняя правая резьба

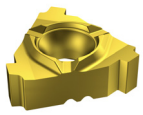
IC	TPI	NT	Код заказа	P 1020	P 1125	P 1135	M 1020	M 1125	M 1135	K 1020	K 1125	K 1135	N 1020	N 1125	N 1135	S 1020	S 1125	S 1135	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
																			Размеры, мм, *дюйм*							
16	3/8	10.0	1	266RL-16RD01A100E		☆			☆			☆			☆			☆		1.76	.0693	0.36	.0142	1.30	.051	1.30	.051
			1	266RL-16RD01C100M			☆			☆			☆			☆			☆	2.47	.0972	1.65	.0650	1.10	.043	1.32	.051
		8.0	1	266RL-16RD01A080E		☆			☆			☆			☆			☆		2.24	.0882	0.43	.0169	1.50	.059	1.30	.051
			1	266RL-16RD01C080M			☆			☆			☆			☆			☆	3.59	.1413	2.31	.0909	1.50	.059	1.49	.058
22	1/2	10.0	1	266RL-22RD01A100E	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		1.76	.0693	0.36	.0142	2.00	.078	1.64	.064
		8.0	1	266RL-22RD01A080E	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		2.24	.0882	0.43	.0169	2.00	.078	1.64	.064

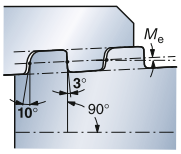
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

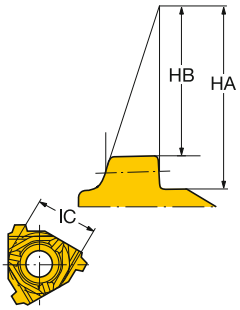
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

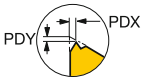
API Полный профиль. Для обсадных и насосно-компрессорных труб.

THFTSR API Spec. 5B
NT 1









Наружная правая резьба

					P		M		K		N		S		Размеры, мм, *дюйм*								
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
22	1/2	5.0	1	266RG-22BU01A0501E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.06	.4748	10.60	.4173	2.50	.098	1.97	.077	0.08
			1	266RG-22BU01A050E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.05	.4744	10.47	.4122	2.50	.098	1.97	.077	0.06

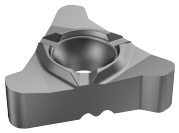
Внутренняя правая резьба

					P		M		K		N		S		Размеры, мм, *дюйм*								
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
22	1/2	5.0	1	266RL-22BU01A0501E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.04	.4740	10.62	.4181	2.20	.086	1.93	.075	0.08
			1	266RL-22BU01A050E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.18	.4795	10.60	.4173	2.30	.090	1.93	.075	0.06

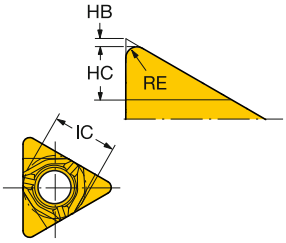
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Твердосплавная заготовка пластин CoroThread® 266

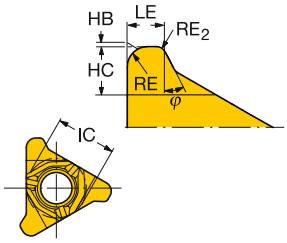
Заготовки



DSGN 1



2



Наружная резьба

	IC	DSGN	Код заказа	P H13A	M H13A	K H13A	N H13A	S H13A	Размеры, мм, *дюйм* HB	HB"	HC	HC"	RE	RE"	RE_2	RE_2"	LE	LE"
16	3/8	1	266R/LG-160000-300-BG	☆	☆	☆	☆	☆	0.70	.0256	3.20	.1262	1.00	.0394				
22	1/2	2	266R/LG-220000-600-BG	☆	☆	☆	☆	☆	0.30	.0118	4.80	.1890	2.00	.0787	1.00	.0394	3.5	.138
27	5/8	2	266RG-270000-800-BG	☆	☆	☆	☆	☆	0.30	.0118	5.80	.2283	2.00	.0787	1.00	.0394	6.5	.256

Внутренняя резьба

	IC	DSGN	Код заказа	P H13A	M H13A	K H13A	N H13A	S H13A	Размеры, мм, *дюйм* HB	HB"	HC	HC"	RE	RE"	RE_2	RE_2"	LE	LE"
16	3/8	1	266R/LL-160000-300-BG	☆	☆	☆	☆	☆	0.70	.0256	2.70	.1062	1.00	.0394				
22	1/2	2	266R/LL-220000-600-BG	☆	☆	☆	☆	☆	0.40	.0157	4.80	.1890	2.00	.0787	1.00	.0394	3.5	.138
27	5/8	2	266RL-270000-800-BG	☆	☆	☆	☆	☆	0.30	.0118	5.80	.2283	2.00	.0787	1.00	.0394	6.5	.256

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

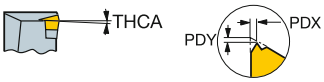
Примечание: соблюдайте меры безопасности при шлифовке изделий из твердого сплава. Информацию по мерам безопасности см. на стр. I7.

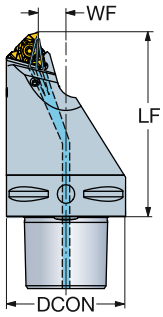
C85 C102 I5 I1 I32

Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

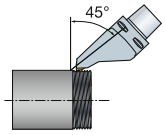
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ





266 R/LG

Наружная обработка

	IC		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	THCA	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C6	100	1	C6-266RS18100-16HP	63	100.0	18.0	0	-1	80	3.5	1.8	266.RG-16..
				3.937			*2.480*	*3.937*	*.709*	*.000*		*1160*			*266.RG-16..*
	22	1/2	C6	100	1	C6-266RS16100-22HP	63	100.0	16.0	0	-1	80	5.0	1.8	266.RG-22..
				3.937			*2.480*	*3.937*	*.630*	*.000*		*1160*			*266.RG-22..*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89

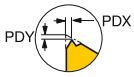
Внимание:
При обработке на многоцелевом станке инструмент должен располагаться под углом 45° (по оси B) во избежание столкновения державки с патроном.

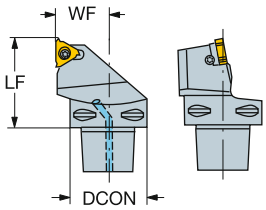
Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

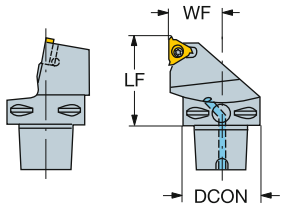
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

Cx-266R/LFG





Cx-266R/LFGZ



266 R/LG

Наружная обработка

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	THCA	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Размеры, мм, *дюйм*								
16	3/8	C3	40	1	C3-266R/LFG-22040-16	32	40.0	22.0	0	1	10	3.0	0.3	266.RG-16..
			1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*		*145*			*266.LG-16..*
		C4	50	1	C4-266R/LFG-27050-16	40	50.0	27.0	0	1	10	3.0	0.5	266.RG-16..
			1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*		*145*			*266.LG-16..*
		C5	60	1	C5-266R/LFG-35060-16	50	60.0	35.0	0	1	10	3.0	0.5	266.RG-16..
			2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*		*145*			*266.RG-16..*
		C6	65	1	C6-266R/LFG-45065-16	63	65.0	45.0	0	1	10	3.0	0.5	266.LG-16..
			2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*		*145*			*266.RG-16..*
		C8	80	1	C8-266R/LFG-55080-16	80	80.0	55.0	0	1	10	3.0	0.9	266.LG-16..
			3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*		*145*			*266.LG-16..*
22	1/2	C3	40	1	C3-266R/LFG-22040-22	32	40.0	22.0	0	-1	10	5.0	0.1	266.LG-22..
			1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*		*145*			*266.LG-22..*
		C4	50	1	C4-266R/LFG-27050-22	40	50.0	27.0	0	-1	10	5.0	0.3	266.LG-22..
			1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*		*145*			*266.LG-22..*
		C5	60	1	C5-266R/LFG-35060-22	50	60.0	35.0	0	-1	10	5.0	0.6	266.RG-22..
			2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*		*145*			*266.RG-22..*
		C6	65	1	C6-266R/LFG-45065-22	63	65.0	45.0	0	-1	10	5.0	1.1	266.RG-22..
			2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*		*145*			*266.RG-22..*
		C8	80	1	C8-266R/LFG-55080-22	80	80.0	55.0	0	-1	10	5.0	2.4	266.LG-22..
			3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*		*145*			*266.LG-22..*
27	5/8	C6	65	1	C6-266R/LFG-45065-27	63	65.0	45.0	0	-1	10	7.5	1.1	266.RG-27..
			2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*		*145*			*266.RG-27..*
16	3/8	C4	50	1	C4-266RFGZ27050-16	40	50.0	27.0	0	1	10	3.0	0.5	266.RG-16..
			1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*		*145*			*266.RG-16..*
		C5	60	1	C5-266RFGZ35060-16	50	60.0	35.0	0	1	10	3.0	0.5	266.RG-16..
			2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*		*145*			*266.RG-16..*
		C6	65	1	C6-266RFGZ45065-16	63	65.0	45.0	0	1	10	3.0	0.6	266.RG-16..
			2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*		*145*			*266.RG-16..*
22	1/2	C4	50	1	C4-266R/LFGZ27050-22	40	50.0	27.0	0	-1	10	5.0	0.3	266.RG-22..
			1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*		*145*			*266.RG-22..*
		C5	60	1	C5-266R/LFGZ35060-22	50	60.0	35.0	0	-1	10	5.0	0.6	266.LG-22..
			2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*		*145*			*266.LG-22..*
		C6	65	1	C6-266R/LFGZ45065-22	63	65.0	45.0	0	-1	10	5.0	1.1	266.RG-22..
			2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*		*145*			*266.LG-22..*
27	5/8	C6	65	1	C6-266R/LFGZ45065-27	63	65.0	45.0	0	-1	10	7.5	1.1	266.LG-27..
			2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*		*145*			*266.LG-27..*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

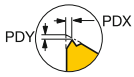
Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89
Z = Для перевернутого положения инструмента

C4 I1 I38 I33

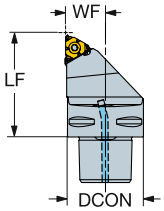
Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

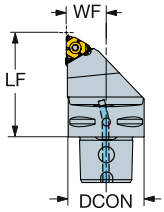
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



Cx-266R/LFA

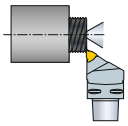
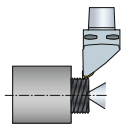


Cx-266R/LFAZ



266 R/LG

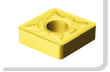
Наружная обработка

	IC		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	THCA	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C3	39	1	C3-266R/LFA-17039-16	32	39.0	17.0	0	1	10	3.0	0.1	266.LG-16..
				1.535			*1.260*	*1.535*	*.669*	*.000*		*145*			*266.LG-16..*
			C4	55	1	C4-266R/LFA-21055-16	40	55.0	21.0	0	1	10	3.0	0.4	266.RG-16..
				2.165			*1.575*	*2.165*	*.827*	*.000*		*145*			*266.LG-16..*
			C5	65	1	C5-266R/LFA-26065-16	50	65.0	26.0	0	1	10	3.0	0.7	266.RG-16..
				2.559			*1.969*	*2.559*	*1.024*	*.000*		*145*			*266.LG-16..*
			C6	75	1	C6-266R/LFA-33075-16	63	75.0	33.0	0	1	10	3.0	1.3	266.LG-16..
				2.953			*2.480*	*2.953*	*1.299*	*.000*		*145*			*266.RG-16..*
	16	3/8	C3	39	1	C3-266RFAZ17039-16	32	39.0	17.0	0	1	10	3.0	0.8	266.RG-16..
				1.535			*1.260*	*1.535*	*.669*	*.000*		*145*			*266.RG-16..*
			C4	55	1	C4-266RFAZ21055-16	40	55.0	21.0	0	1	10	3.0	0.4	266.RG-16..
				2.165			*1.575*	*2.165*	*.827*	*.000*		*145*			*266.RG-16..*
			C5	65	1	C5-266RFAZ26065-16	50	65.0	26.0	0	1	10	3.0	0.7	266.RG-16..
				2.559			*1.969*	*2.559*	*1.024*	*.000*		*145*			*266.RG-16..*
			C6	75	1	C6-266RFAZ33075-16	63	75.0	33.0	0	1	10	3.0	1.3	266.RG-16..
				2.953			*2.480*	*2.953*	*1.299*	*.000*		*145*			*266.RG-16..*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

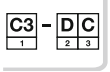
Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89

Z = Для перевернутого положения инструмента

 C4

 I1

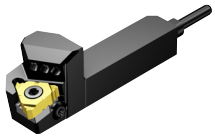
 I38

 I33

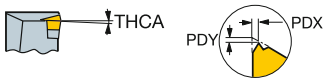
Державки CoroThread® 266 QS для точения резьбы

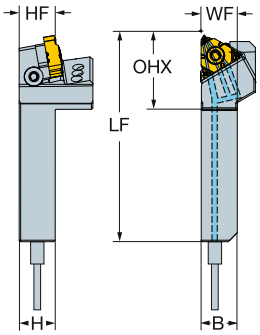
Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ



266 R/LG





Метрическое исполнение

						Размеры, мм									
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	THCA	CP Bar	Nm	Kg	**MIID**
	16	12 x 12	25	1	**QS-266RFA-1212-16HP**	12	12	70	12	12	1	80	3.0	0.090	**266.RG-16..**
		16 x 16	25	1	**QS-266RFA-1616-16HP**	16	16	70	16	16	1	80	3.0	0.190	**266.RG-16..**

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм									
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	THCA	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	**MIID**
	3/8	1/2 x 1/2	.984	1	**QS-266RFA-083HP**	.500	.500	2.755	.500	.500	1	1160	1.62	.198	**266.RG-16..**
		5/8 x 5/8	.984	1	**QS-266RFA-103HP**	.625	.625	2.755	.625	.625	1	1160	2.21	.418	**266.RG-16..**

R = Правое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89

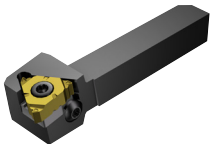

C4

ISO 13399 I1

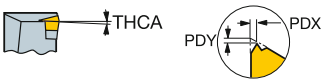
CNSC CXSC I38

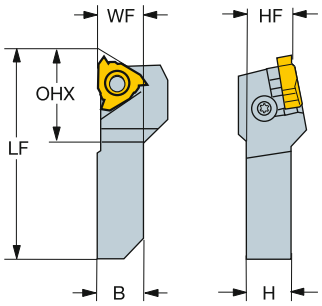
Державки CoroThread® 266 QS для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

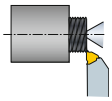


266 R/LG

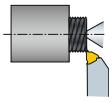




Метрическое исполнение

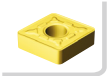
					Размеры, мм								
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	THCA	Nm	Kg	MIID
	16	10 x 10	19	0	QS-266RFA-1010-16	10	10	70	10	10	1	3.0	0.056	266.RG-16..
		12 x 12	21	0	QS-266RFA-1212-16	12	12	70	12	12	1	3.0	0.057	266.RG-16..
		16 x 16	23	0	QS-266RFA-1616-16	16	16	70	16	16	1	3.0	0.136	266.RG-16..

Дюймовое исполнение

					Размеры, дюйм								
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	THCA	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/8 x 3/8	.779	0	QS-266RFA-063	.375	.375	2.755	.375	.375	1	2.21	.123	266.RG-16..
		1/2 x 1/2	.838	0	QS-266RFA-083	.500	.500	2.755	.500	.500	1	2.21	.123	266.RG-16..
		5/8 x 5/8	.917	0	QS-266RFA-103	.625	.625	2.755	.625	.625	1	2.21	.299	266.RG-16..

R = Правое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89

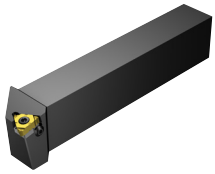

C4

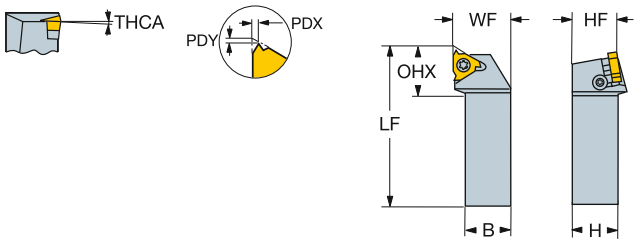
I1

I38

Державки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом





266 R/LG

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм B	H	LF	WF	HF	THCA	Nm	Kg	MIID
	16	16 x 16	21	0	266R/LFG-1616-16	16	16	100	20	16	1	3.0	0.550	266.LG-16..
		20 x 20	21	0	266R/LFG-2020-16	20	20	125	25	20	1	3.0	0.550	266.RG-16..
		25 x 25	22	0	266R/LFG-2525-16	25	25	150	32	25	1	3.0	0.800	266.RG-16..
		32 x 25	22	0	266R/LFG-3225-16	25	32	150	32	32	1	3.0	0.550	266.RG-16..
	22	25 x 25	33	0	266R/LFG-2525-22	25	25	150	32	25	-1	5.0	0.800	266.RG-22..
		32 x 32	34	0	266R/LFG-3232-22	32	32	170	40	32	-1	5.0	1.500	266.RG-22..
		40 x 40	29	0	266R/LFG-4040-22	40	40	250	50	40	-1	5.0	4.240	266.RG-22..
	27	32 x 32	39	0	266R/LFG-3232-27	32	32	170	40	32	-1	7.5	1.500	266.RG-27..
		40 x 40	34	0	266R/LFG-4040-27	40	40	250	50	40	-1	7.5	4.250	266.RG-27..

Дюймовое исполнение

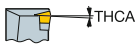
	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм B	H	LF	WF	HF	THCA	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	.870	0	266R/LFG-123B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1	2.21	.880	266.LG-16..
		1 x 1	.870	0	266R/LFG-163D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1	2.21	1.760	266.LG-16..
		1 1/4 x 1 1/4	.870	0	266R/LFG-203D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	1	2.21	2.640	266.LG-16..
	1/2	1 x 1	1.272	0	266R/LFG-164D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	-1	3.68	1.760	266.LG-22..
		1 1/4 x 1 1/4	1.271	0	266R/LFG-204D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	-1	3.68	2.640	266.LG-22..
		1 1/2 x 1 1/2	1.192	0	266R/LFG-244E	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	-1	3.68	4.400	266.LG-22..
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.455	0	266R/LFG-205D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	-1	5.53	2.640	266.LG-27..
		1 1/2 x 1 1/2	1.385	0	266R/LFG-245E	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	-1	5.53	4.400	266.LG-27..

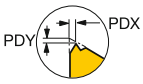
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

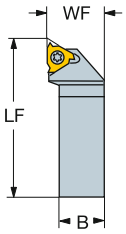
Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89

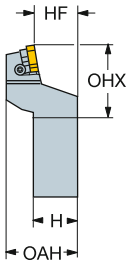
Державки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом



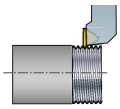




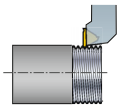


266 R/LG

Метрическое исполнение

						Размеры, мм									
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	OAH	THCA	Nm	Kg	**MIID**
	16	25 x 25	22	0	**266R/LFGZ2525-16**	25	25	150	32	25	44	1	3.0	0.550	**266.LG-16..**
		32 x 25	22	0	**266RFGZ3225-16**	25	32	170	32	32	48	1	3.0	0.550	**266.RG-16..**
	22	25 x 25	33	0	**266R/LFGZ2525-22**	25	25	150	32	25	46	-1	5.0	0.800	**266.LG-22..**
		32 x 32	34	0	**266R/LFGZ3232-22**	32	32	170	40	32	52	-1	5.0	1.200	**266.LG-22..**

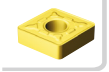
Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм									
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Код заказа**	B	H	LF	WF	HF	OAH	THCA	Ft/lbs	Lbs	**MIID**
	3/8	3/4 x 3/4	.870	0	**266R/LFGZ123B**	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.379	1	2.21	.880	**266.LG-16..**
		1 x 1	.870	0	**266R/LFGZ163D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.629	1	2.21	1.760	**266.LG-16..**
		1 1/4 x 1 1/4	.870	0	**266RFGZ203D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.037	1	2.21	2.750	**266.RG-16..**
	1/2	1 x 1	1.272	0	**266R/LFGZ164D**	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.787	-1	3.68	1.760	**266.LG-22..**
		1 1/4 x 1 1/4	1.271	0	**266R/LFGZ204D**	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.037	-1	3.68	2.750	**266.LG-22..**

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

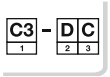
Z = Для перевернутого положения инструмента

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89


C4

I1

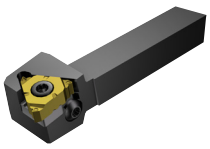
I38



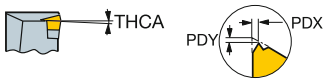
I32

Державки CoroThread® 266 для точения резьбы

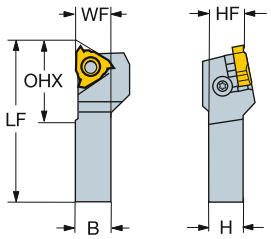
Закрепление пластин винтом



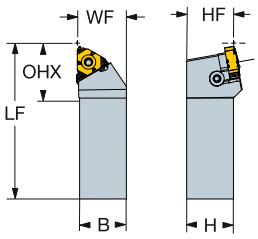
DSGN



1

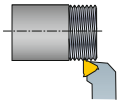


2

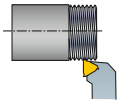


266 R/LG

Метрическое исполнение

						Размеры, мм								
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	DSGN	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	THCA	Nm	Kg	MIID
	16	10 x 10	19	0	1	266R/LFA-1010-16-S	10	10	125	10	10	1	3.0	0.171	266.LG-16..
		12 x 12	23	0	2	266R/LFA-1212-16	12	12	80	12	12	1	3.0	0.127	266.RG-16..
		12 x 12	21	0	1	266R/LFA-1212-16-S	12	12	125	12	12	1	3.0	0.171	266.RG-16..
		16 x 16	21	0	2	266R/LFA-1616-16	16	16	100	16	16	1	3.0	0.217	266.RG-16..
		16 x 16	23	0	1	266R/LFA-1616-16-S	16	16	125	16	16	1	3.0	0.272	266.RG-16..
		20 x 20	21	0	2	266R/LFA-2020-16	20	20	125	20	20	1	3.0	0.400	266.RG-16..
		25 x 25	22	0	2	266R/LFA-2525-16	25	25	150	25	25	1	3.0	0.708	266.RG-16..

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм								
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	DSGN	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	THCA	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/8 x 3/8	.841	0	1	266R/LFA-063-S	.375	.375	5.000	.375	.375	1	2.21	.376	266.RG-16..
		1/2 x 1/2	.841	0	1	266R/LFA-083-S	.500	.500	5.000	.500	.500	1	2.21	.376	266.RG-16..
		1/2 x 1/2	.921	0	2	266RFA-083	.500	.500	3.500	.520	.500	1	1.62	.316	266.RG-16..
		5/8 x 5/8	.921	0	2	266R/LFA-103	.625	.625	4.000	.645	.625	1	1.62	.440	266.LG-16..
		5/8 x 5/8	.841	0	1	266R/LFA-103-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1	2.21	.596	266.LG-16..
		3/4 x 3/4	.921	0	2	266R/LFA-123B	.750	.750	4.500	.770	.750	1	1.62	.792	266.LG-16..
		3/4 x 3/4	.841	0	1	266R/LFA-123-S	.750	.750	5.000	.750	.750	1	2.21	.880	266.LG-16..
		1 x 1	.921	0	2	266R/LFA-163D	1.000	1.000	6.000	1.020	1.000	1	1.62	1.603	266.LG-16..
		1 1/4 x 1 1/4	.921	0	2	266RFA-203D	1.250	1.250	6.000	1.289	1.250	1	1.62	2.393	266.RG-16..

Для резьбонарезания вблизи задней бабки

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89

C4

I1

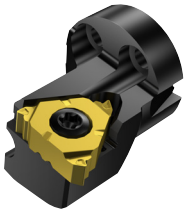
I38

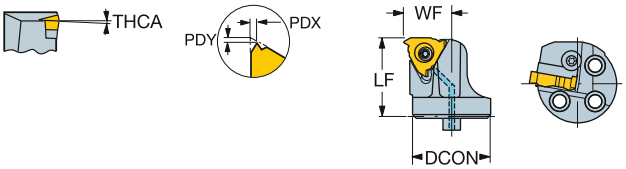
I32

Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ





266 R/LG

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	THCA	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
							Размеры, мм, *дюйм*								
16	3/8	20	25	25	0	SL-266R/LFG-202514-16	20	25.0	14.0	0	1		3.0	0.1	266.RG-16..
			.984	*.984*			*.787*	*0.984*	*.551*	*.000*					*266.RG-16..*
		25	32	25	1	SL-266R/LFG-252517-16	25	25.0	17.0	0	-1	10	3.0	0.1	266.RG-16..
			1.259	*.984*			*.984*	*0.984*	*.669*	*.000*		*145*			*266.RG-16..*
		32	40	32	1	SL-266R/LFG-323222-16	32	32.0	22.0	0	-1	10	3.0	0.1	266.RG-16..
			1.574	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*		*145*			*266.RG-16..*
		40	50	32	1	SL-266R/LFG-403227-16	40	32.0	27.0	0	-1	10	3.0	0.2	266.RG-16..
			1.968	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*		*145*			*266.RG-16..*

В резцовых головках CoroThread 266 SL для наружной обработки правого исполнения используются пластины для наружной обработки левого исполнения, а в головках левого исполнения используются пластины для наружной обработки правого исполнения.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89

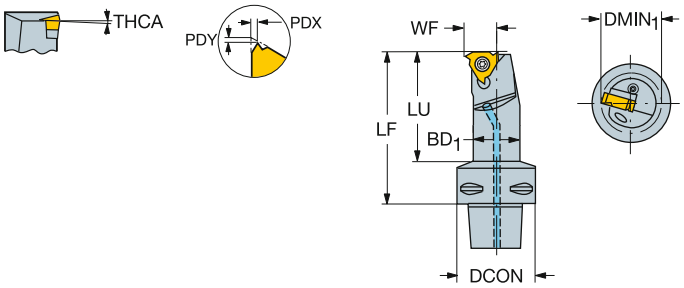
C4 I1 I38 I32

Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

266 R/LL



	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	THCA	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*									
	16 3/8	C3	20	33	50	1	C3-266R/LKF-12050-16	32	15	50.0	12.0	0	2	10	3.0	0.21	266.RL-16..
			.787	*1.299*	*1.969*			*1.260*	*.610*	*1.969*	*.472*	*.000*		*145*			*266.RL-16..*
		C3	25	44	60	1	C3-266R/LKF-14060-16	32	18	60.0	14.0	0	1	10	3.0	0.24	266.RL-16..
			.984	*1.732*	*2.362*			*1.260*	*.728*	*2.362*	*.551*	*.000*		*145*			*266.RL-16..*
		C4	20	37	60	1	C4-266R/LKF-12060-16	40	15	60.0	12.0	0	2	10	3.0	0.55	266.RL-16..
			.787	*1.457*	*2.362*			*1.575*	*.610*	*2.362*	*.472*	*.000*		*145*			*266.LL-16..*
		C4	25	38	60	1	C4-266R/LKF-14060-16	40	18	60.0	14.0	0	1	10	3.0	0.51	266.LL-16..
			.984	*1.496*	*2.362*			*1.575*	*.728*	*2.362*	*.551*	*.000*		*145*			*266.LL-16..*
		C4	32	48	70	1	C4-266R/LKF-17070-16	40	24	70.0	17.0	0	1	10	3.0	0.52	266.LL-16..
			1.259	*1.890*	*2.756*			*1.575*	*.964*	*2.756*	*.669*	*.000*		*145*			*266.LL-16..*
		C4	40	69	90	1	C4-266RKF-22090-16	40	32	90.0	22.0	0	1	10	3.0	0.52	266.RL-16..
			1.574	*2.717*	*3.543*			*1.575*	*1.259*	*3.543*	*.866*	*.000*		*145*			*266.RL-16..*
		C5	20	35	60	1	C5-266R/LKF-12060-16	50	15	60.0	12.0	0	2	10	3.0	0.55	266.RL-16..
			.787	*1.378*	*2.362*			*1.969*	*.610*	*2.362*	*.472*	*.000*		*145*			*266.RL-16..*
		C5	25	36	60	1	C5-266R/LKF-14060-16	50	18	60.0	14.0	0	1	10	3.0	0.55	266.RL-16..
			.984	*1.417*	*2.362*			*1.969*	*.728*	*2.362*	*.551*	*.000*		*145*			*266.RL-16..*
		C5	32	47	70	1	C5-266R/LKF-17070-16	50	24	70.0	17.0	0	1	10	3.0	0.55	266.RL-16..
			1.259	*1.850*	*2.756*			*1.969*	*.964*	*2.756*	*.669*	*.000*		*145*			*266.RL-16..*
		C5	40	68	90	1	C5-266R/LKF-22090-16	50	32	90.0	22.0	0	1	10	3.0	0.55	266.RL-16..
			1.574	*2.677*	*3.543*			*1.969*	*1.259*	*3.543*	*.866*	*.000*		*145*			*266.RL-16..*
		C5	50	84	105	1	C5-266R/LKF-27105-16	50	40	105.0	27.0	0	1	10	3.0	0.55	266.RL-16..
			1.968	*3.307*	*4.134*			*1.969*	*1.574*	*4.134*	*1.063*	*.000*		*145*			*266.RL-16..*
		C6	25	42	70	1	C6-266R/LKF-14070-16	63	18	70.0	14.0	0	1	10	3.0	0.55	266.LL-16..
			.984	*1.654*	*2.756*			*2.480*	*.728*	*2.756*	*.551*	*.000*		*145*			*266.RL-16..*
		C6	32	48	75	1	C6-266R/LKF-17075-16	63	24	75.0	17.0	0	1	10	3.0	0.55	266.RL-16..
			1.259	*1.890*	*2.953*			*2.480*	*.964*	*2.953*	*.669*	*.000*		*145*			*266.RL-16..*
		C6	40	64	90	1	C6-266R/LKF-22090-16	63	32	90.0	22.0	0	1	10	3.0	1.10	266.RL-16..
			1.574	*2.520*	*3.543*			*2.480*	*1.259*	*3.543*	*.866*	*.000*		*145*			*266.RL-16..*
		C6	50	80	105	1	C6-266R/LKF-27105-16	63	40	105.0	27.0	0	1	10	3.0	1.35	266.RL-16..
			1.968	*3.150*	*4.134*			*2.480*	*1.574*	*4.134*	*1.063*	*.000*		*145*			*266.RL-16..*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89


C4


I1

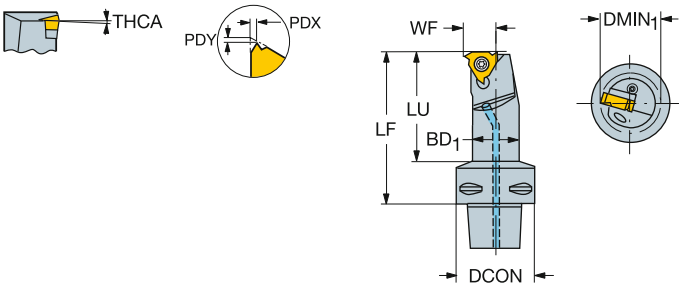

I38


I33

Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

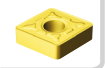


266 R/LL

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	THCA	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
			Размеры, мм, *дюйм*														
22	1/2	C4	25	42	65	1	C4-266R/LKF-15065-22	40	18	65.0	15.0	0	2	10	5.0	0.55	266.LL-22..
			.984	*1.654*	*2.559*			*1.575*	*.728*	*2.559*	*.591*	*.000*		*145*			*266.LL-22..*
		C4	32	48	70	1	C4-266RKF-19070-22	40	25	70.0	19.0	0	1	10	5.0	0.55	266.RL-22..
			1.259	*1.890*	*2.756*			*1.575*	*.984*	*2.756*	*.748*	*.000*		*145*			*266.RL-22..*
		C4	40	69	90	1	C4-266RKF-22090-22	40	31	90.0	22.0	0	1	10	5.0	0.55	266.RL-22..
			1.574	*2.717*	*3.543*			*1.575*	*1.240*	*3.543*	*.866*	*.000*		*145*			*266.RL-22..*
		C4	50	60	80	1	C4-266RKF-27080-22	40	39	80.0	27.0	0	1	10	5.0	0.55	266.RL-22..
			1.968	*2.362*	*3.150*			*1.575*	*1.555*	*3.150*	*1.063*	*.000*		*145*			*266.RL-22..*
		C5	25	41	65	1	C5-266R/LKF-15065-22	50	18	65.0	15.0	0	2	10	5.0	0.55	266.RL-22..
			.984	*1.614*	*2.559*			*1.969*	*.728*	*2.559*	*.591*	*.000*		*145*			*266.RL-22..*
		C5	50	84	105	1	C5-266R/LKF-27105-22	50	40	105.0	26.9	0	1	10	5.0	1.10	266.RL-22..
			1.968	*3.307*	*4.134*			*1.969*	*1.574*	*4.134*	*1.059*	*.000*		*145*			*266.RL-22..*
		C5	32	47	70	1	C5-266RKF-19070-22	50	25	70.0	19.0	0	1	10	5.0	0.55	266.RL-22..
			1.259	*1.850*	*2.756*			*1.969*	*.984*	*2.756*	*.748*	*.000*		*145*			*266.RL-22..*
		C5	40	68	90	1	C5-266RKF-22090-22	50	32	90.0	22.0	0	1	10	5.0	0.55	266.RL-22..
			1.574	*2.677*	*3.543*			*1.969*	*1.259*	*3.543*	*.866*	*.000*		*145*			*266.RL-22..*
		C6	50	80	105	1	C6-266R/LKF-27105-22	63	40	105.0	26.9	0	1	10	5.0	1.35	266.RL-22..
			1.968	*3.150*	*4.134*			*2.480*	*1.574*	*4.134*	*1.059*	*.000*		*145*			*266.RL-22..*
		C6	32	48	75	1	C6-266RKF-19075-22	63	25	75.0	19.0	0	1	10	5.0	0.55	266.RL-22..
			1.259	*1.890*	*2.953*			*2.480*	*.984*	*2.953*	*.748*	*.000*		*145*			*266.RL-22..*
		C6	40	64	90	1	C6-266RKF-22090-22	63	31	90.0	22.0	0	1	10	5.0	0.55	266.RL-22..
			1.574	*2.520*	*3.543*			*2.480*	*1.240*	*3.543*	*.866*	*.000*		*145*			*266.RL-22..*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89


C4


I1

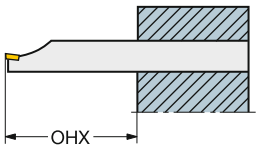

I38

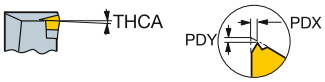

I33

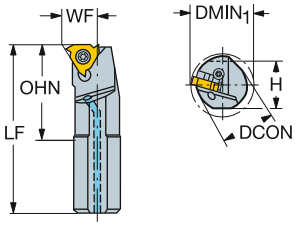
Расточные оправки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ







266 R/LL

Метрическое исполнение

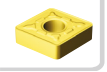
	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	THCA	CP Bar	Nm	Kg	MIID
							Размеры, мм									
16	16	20	48	27	1	266R/LKF-16-16	16	15	200	12	0	2	10	3.0	0.300	266.RL-16..
	20	25	60	29	1	266R/LKF-20-16	20	18	250	14	0	1	10	3.0	0.597	266.LL-16..
	25	32	75	29	1	266R/LKF-25-16	25	23	300	17	0	1	10	3.0	0.550	266.LL-16..
	32	40	96	30	1	266R/LKF-32-16	32	30	250	22	0	1	10	3.0	0.550	266.LL-16..
	40	50	120	31	1	266R/LKF-40-16	40	37	300	27	0	1	10	3.0	0.550	266.LL-16..
	50	63	150	40	1	266R/LKF-50-16	50	49	350	35	0	1	10	3.0	0.550	266.LL-16..
22	20	25	60	36	1	266R/LKF-20-22	20	18	250	15	0	2	10	5.0	0.600	266.LL-22..
	25	32	75	34	1	266R/LKF-25-22	25	23	300	19	0	1	10	5.0	0.550	266.LL-22..
	32	40	96	37	1	266R/LKF-32-22	32	30	250	21	0	1	10	5.0	1.500	266.LL-22..
	40	50	120	38	1	266R/LKF-40-22	40	37	300	26	0	1	10	5.0	2.760	266.LL-22..
	50	63	150	45	1	266R/LKF-50-22	50	47	350	34	0	1	10	5.0	12.700	266.LL-22..
27	40	50	120	47	1	266R/LKF-40-27	40	37	300	26	0	1	10	7.5	2.760	266.LL-27..

Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	THCA	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
								Размеры, дюйм									
	3/8	5/8	.790	1.875	1.050	1	266R/LKF-D10-3	.625	.562	8.000	.472	.000	2	145	2.21	.607	266.RL-16..
		3/4	.980	2.250	1.140	1	266R/LKF-D12-3	.750	.709	10.000	.550	.000	1	145	2.21	1.100	266.RL-16..
		1	1.260	3.000	1.140	1	266R/LKF-D16-3	1.000	.905	12.000	.669	.000	1	145	2.21	2.200	266.RL-16..
		1 1/4	1.580	3.750	1.220	1	266R/LKF-D20-3	1.250	1.180	14.000	.865	.000	1	145	2.21	4.400	266.RL-16..
		1 1/2	1.970	4.500	1.260	1	266R/LKF-D24-3	1.500	1.377	15.000	1.062	.000	1	145	2.21	11.000	266.RL-16..
		2	2.480	6.000	1.580	1	266R/LKF-D32-3	2.000	1.874	16.000	1.377	.000	1	145	2.21	27.940	266.RL-16..
	1/2	1 1/4	1.580	3.750	1.742	1	266R/LKF-D20-4	1.250	1.180	14.000	.865	.000	1	145	3.68	4.400	266.RL-22..
		1 1/2	1.970	4.500	2.011	1	266R/LKF-D24-4	1.500	1.377	15.000	1.062	.000	1	145	3.68	6.094	266.RL-22..
		2	2.480	6.000	2.059	1	266R/LKF-D32-4	2.000	1.874	16.000	1.377	.000	1	145	3.68	27.940	266.RL-22..

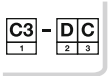
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89


C4

I1

I38

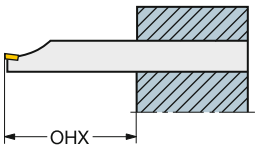


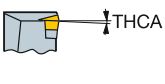
I33

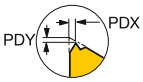
Расточные оправки CoroThread® 266 для точения резьбы

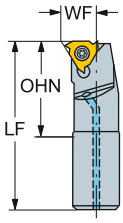
Закрепление пластин винтом

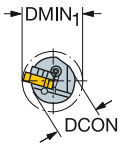
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Внутренний подвод СОЖ





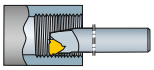




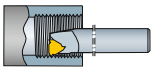


266 R/LL

Метрическое исполнение

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	THCA	CP Bar	Nm	Kg	MIID
								Размеры, мм								
	16	16	20	48	27	1	266R/LKF-16-16-R	16	125	12	0	2	10	3.0	0.180	266.RL-16..
		16	20	96	33	1	266R/LKF-16-16-RE	16	200	12	0	2	10	3.0	0.480	266.LL-16..
		20	25	60	28	1	266R/LKF-20-16-R	20	140	14	0	1	10	3.0	0.550	266.LL-16..
		25	32	75	28	1	266R/LKF-25-16-R	25	180	17	0	1	10	3.0	0.550	266.RL-16..
	22	20	25	60	34	1	266R/LKF-20-22-R	20	140	15	0	2	10	5.0	0.550	266.LL-22..
		25	32	75	34	1	266R/LKF-25-22-R	25	180	19	0	1	10	5.0	0.550	266.RL-22..

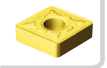
Дюймовое исполнение

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	THCA	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
								Размеры, дюйм								
	3/8	5/8	.787	1.875	1.062	1	266R/LKF-D10-3-R	.625	8.000	.472	.000	2	145	2.21	.396	266.RL-16..
		5/8	.787	3.750	1.060	1	266R/LKF-D10-3-RE	.625	10.000	.472	.000	2	145	2.21	1.364	266.LL-16..
		3/4	.980	2.250	1.140	1	266R/LKF-D12-3-R	.750	10.000	.550	.000	1	145	2.21	1.100	266.LL-16..
		3/4	.980	4.500	1.140	1	266RKF-D12-3-RE	.750	10.000	.550	.000	1	145	2.21	1.100	266.RL-16..
		1	1.260	3.000	1.140	1	266R/LKF-D16-3-R	1.000	12.000	.669	.000	1	145	2.21	2.244	266.LL-16..
	1/2	3/4	.984	1.875	1.346	1	266R/LKF-D12-4-R	.750	10.000	.590	.000	2	145	3.68	1.210	266.LL-22..
		1	1.260	3.000	1.340	1	266R/LKF-D16-4-R	1.000	12.000	.669	.000	1	145	3.68	2.200	266.LL-22..

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

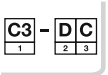
E= Цельные твердосплавные антивибрационные оправки
Для надежного и точного закрепления цилиндрических расточных оправок используйте втулки EasyFix

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89


C4

I1

I38

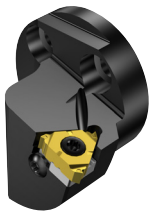


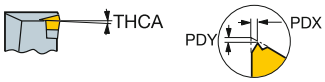
I33

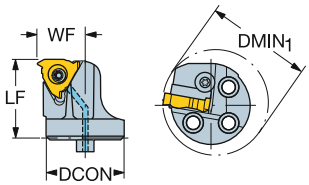
Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

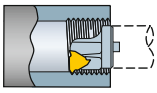
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ







266 R/LL

								Размеры, мм, *дюйм*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	THCA	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	20	25	25	1	SL-266R/LKF-202514-16	20	25.0	14.0	0	1	10	3.0	0.1	266.RL-16..
				.984	*.984*			*.787*	*0.984*	*.551*	*.000*		*145*			*266.LL-16..*
			25	32	25	1	SL-266R/LKF-252517-16	25	25.0	17.0	0	1	10	3.0	0.1	266.LL-16..
				1.259	*.984*			*.984*	*0.984*	*.669*	*.000*		*145*			*266.LL-16..*
			32	40	32	1	SL-266R/LKF-323222-16	32	32.0	22.0	0	1	10	3.0	0.1	266.LL-16..
				1.574	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*		*145*			*266.LL-16..*
			40	50	32	1	SL-266R/LKF-403227-16	40	32.0	27.0	0	1	10	3.0	0.2	266.LL-16..
				1.968	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*		*145*			*266.LL-16..*
	22	1/2	25	32	28	1	SL-266R/LKF-252819-22	25	28.0	19.0	0	1	10	5.0	0.0	266.LL-22..
				1.259	*1.102*			*.984*	*1.102*	*.748*	*.000*		*145*			*266.LL-22..*
			32	40	32	1	SL-266R/LKF-323222-22	32	32.0	21.9	0	1	10	5.0	0.0	266.LL-22..
				1.574	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.862*	*.000*		*145*			*266.LL-22..*
			40	50	32	1	SL-266R/LKF-403227-22	40	32.0	26.9	0	1	10	5.0	0.1	266.LL-22..
				1.968	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.059*	*.000*		*145*			*266.LL-22..*
	27	5/8	40	50	36	1	SL-266R/LKF-403627-27	40	36.0	26.9	0	1	10	7.5	0.1	266.LL-27..
				1.968	*1.417*			*1.575*	*1.417*	*1.059*	*.000*		*145*			*266.LL-27..*

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89


C4

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I33

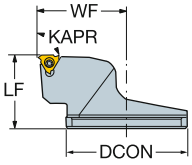
Быстросменные резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

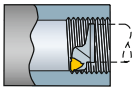
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL

266 R/LL

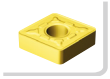
PSIR 90°



	IC		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	BD$_1$	H	LF	WF	HF	THCA	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	80	100	45	0	SL-266R/LKF-80-16-QC	80	80	37	45.0	58.5	0	1	3.0	0.54	266.LL-16..
				3.937	*1.772*			*3.150*	*3.149*	*1.476*	*1.772*	*2.303*	*.000*				*266.RL-16..*
	22	1/2	80	100	45	0	SL-266RKF-80-22-QC	80	80	37	45.0	58.5	0	1	5.0	0.55	266.RL-22..
				3.937	*1.772*			*3.150*	*3.149*	*1.476*	*1.772*	*2.303*	*.000*				*266.RL-22..*
	27	5/8	80	100	45	0	SL-266RKF-80-27-QC	80	80	37	45.0	58.5	0	1	7.5	0.48	266.RL-27..
				3.937	*1.772*			*3.150*	*3.149*	*1.476*	*1.772*	*2.303*	*.000*				*266.RL-27..*

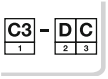
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89


C4


I1

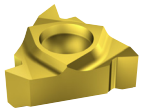

I38

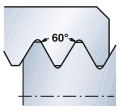

I33

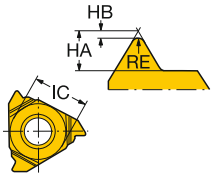
Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

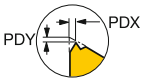
V-профиль 60°

NT 1









Внутренняя правая резьба

IC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Код заказа	P 1020	P 4125	M 1020	M 4125	K 1020	K 4125	N 1020	S 1020	S 4125	H 1020	H 4125	RE	RE"	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
11	1/4	1.00	2.00	24	12	1	R166.0L-11VM01-001	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.06	.002	1.45	.0571	0.06	.0024	0.90	.035	0.68	.026
					1	R166.0L-11VM01C001	☆		☆		☆		☆	☆		☆		0.06	.002	1.45	.0571	0.06	.0024	0.90	.035	0.68	.026

Размеры, мм, *дюйм*

Внутренняя левая резьба

IC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Код заказа	P 1020	M 1020	K 1020	N 1020	S 1020	H 1020	RE	RE"	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
11	1/4	1.00	2.00	24	12	1	L166.0L-11VM01-001	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.06	.002	1.45	.0571	0.06	.0024	0.90	.035	0.06	.002

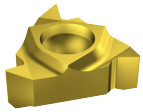
Размеры, мм, *дюйм*

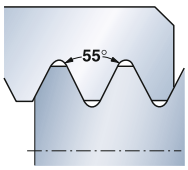
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

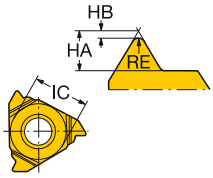
Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

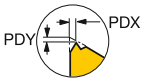
V-профиль 55°

NT 1









Внутренняя правая резьба

IC	TPIN	TPIX	NT	Код заказа	P 1020	P 4125	M 1020	M 4125	K 1020	K 4125	N 1020	S 1020	S 4125	H 1020	H 4125	RE	RE"	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
11	1/4	28	14	1	R166.0L-11VW01-001	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.11	.004	1.60	.0630	0.12	.0047	0.95	.037	0.68	.026

Размеры, мм, *дюйм*

Внутренняя левая резьба

IC	TPIN	TPIX	NT	Код заказа	P 1020	M 1020	K 1020	N 1020	S 1020	H 1020	RE	RE"	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
11	1/4	28	14	1	L166.0L-11VW01-001	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.11	.004	1.60	.0630	0.12	.0047	0.95	.037	0.12	.004

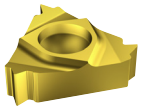
Размеры, мм, *дюйм*

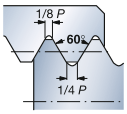
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

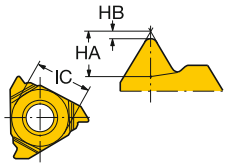
Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

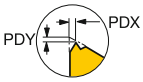
Метрическая 60° Полный профиль.

THFTSR	ISO 965-1998
TCTR	6
NT	1









Внутренняя правая резьба

IC	TP	NT	Код заказа	P 1020	P 4125	M 1020	M 4125	K 1020	K 4125	N 1020	S 1020	S 4125	H 1020	H 4125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
11 1/4	0.50	1	R166.0L-11MM01-050	☆		☆		☆		☆	☆		☆		0.32	.0126	0.03	.0012	0.50	.019	0.68	.026
	0.75	1	R166.0L-11MM01-075	☆		☆		☆		☆	☆		☆		0.47	.0185	0.04	.0016	0.60	.023	0.68	.026
	1.00	1	R166.0L-11MM01-100	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.64	.0252	0.06	.0024	0.80	.031	0.68	.026
	1.25	1	R166.0L-11MM01-125	☆		☆		☆		☆	☆		☆		0.79	.0311	0.07	.0028	0.80	.031	0.68	.026
	1.50	1	R166.0L-11MM01-150	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.96	.0378	0.09	.0035	1.10	.043	0.68	.026
	1.75	1	R166.0L-11MM01-175	☆		☆		☆		☆	☆		☆		1.11	.0437	0.11	.0043	1.05	.041	0.68	.026
	2.00	1	R166.0L-11MM01-200	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.27	.0500	0.12	.0047	0.92	.036	0.58	.022

Размеры, мм, *дюйм*

Внутренняя левая резьба

IC	TP	NT	Код заказа	P 1020	M 1020	K 1020	N 1020	S 1020	H 1020	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
11 1/4	0.50	1	L166.0L-11MM01-050	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.32	.0126	0.03	.0012	0.50	.019	0.68	.026
	0.75	1	L166.0L-11MM01-075	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.47	.0185	0.04	.0016	0.60	.023	0.68	.026
	1.00	1	L166.0L-11MM01-100	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.64	.0252	0.06	.0024	0.85	.033	0.68	.026
	1.25	1	L166.0L-11MM01-125	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.79	.0311	0.07	.0028	0.90	.035	0.68	.026
	1.50	1	L166.0L-11MM01-150	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.96	.0378	0.09	.0035	1.00	.039	0.68	.026
	1.75	1	L166.0L-11MM01-175	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.11	.0437	0.11	.0043	1.05	.041	0.68	.026
	2.00	1	L166.0L-11MM01-200	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.27	.0500	0.12	.0047	0.92	.036	0.58	.022

Размеры, мм, *дюйм*

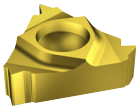
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

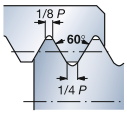
C62 C85 C102 I5 I1 I34

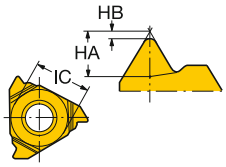
Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

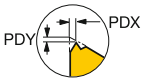
UN 60° Полный профиль

THFTSR	ISO 5864-1978
TCTR	2B
NT	1









Внутренняя правая резьба

					P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, *дюйм*							
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1020	1020	1020	1020	1020	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
11	1/4	32.0	1	R166.0L-11UN01-320	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.50	.0197	0.04	.0016	0.60	.023	0.68	.026
		28.0	1	R166.0L-11UN01-280	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.58	.0228	0.05	.0020	0.80	.031	0.68	.026
		24.0	1	R166.0L-11UN01-240	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.67	.0264	0.06	.0024	0.85	.033	0.68	.026
		20.0	1	R166.0L-11UN01-200	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.80	.0315	0.07	.0028	0.90	.035	0.68	.026
		18.0	1	R166.0L-11UN01-180	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.89	.0350	0.08	.0032	1.00	.039	0.68	.026
		16.0	1	R166.0L-11UN01-160	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.00	.0394	0.09	.0035	1.00	.039	0.68	.026
		14.0	1	R166.0L-11UN01-140	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.13	.0445	0.11	.0043	1.05	.041	0.68	.026

Внутренняя левая резьба

					P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, *дюйм*							
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1020	1020	1020	1020	1020	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
11	1/4	32.0	1	L166.0L-11UN01-320	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.50	.0197	0.04	.0016	0.60	.023	0.68	.026
		28.0	1	L166.0L-11UN01-280	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.58	.0228	0.05	.0020	0.80	.031	0.68	.026
		24.0	1	L166.0L-11UN01-240	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.67	.0264	0.06	.0024	0.85	.033	0.68	.026
		20.0	1	L166.0L-11UN01-200	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.80	.0315	0.07	.0028	0.90	.035	0.68	.026
		18.0	1	L166.0L-11UN01-180	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.89	.0350	0.08	.0032	1.00	.039	0.68	.026
		16.0	1	L166.0L-11UN01-160	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.00	.0394	0.09	.0035	1.00	.039	0.68	.026
		14.0	1	L166.0L-11UN01-140	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.13	.0445	0.11	.0043	1.05	.041	0.68	.026

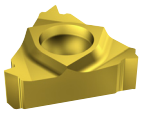
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

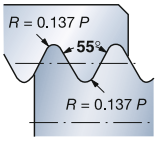
C62 C85 C102 I5 I1 I34

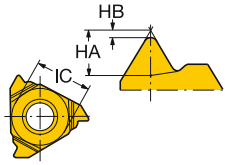
Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

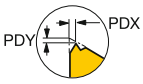
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Полный профиль

THFTSR	ISO 228-1982
THFTSR	BS 2779-1973
THFTSR	BS-84-1956
TCTR	A
NT	1









Внутренняя правая резьба

					P		M		K		N	S		H		Размеры, мм, *дюйм*							
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	4125	1020	4125	1020	4125	1020	1020	4125	1020	4125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
11	1/4	20.0	1	R166.0L-11WH01-200	☆		☆		☆		☆	☆		☆		0.99	.0390	0.17	.0067	0.90	.035	0.68	.026
		19.0	1	R166.0L-11WH01-190	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.05	.0413	0.18	.0071	0.90	.035	0.68	.026
		14.0	1	R166.0L-11WH01-140	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.43	.0563	0.25	.0098	1.05	.041	0.68	.026

Внутренняя левая резьба

					P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, *дюйм*							
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1020	1020	1020	1020	1020	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"
11	1/4	20.0	1	L166.0L-11WH01-200	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.99	.0390	0.17	.0067	0.90	.035	0.68	.026
		19.0	1	L166.0L-11WH01-190	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.05	.0413	0.18	.0071	0.90	.035	0.68	.026
		14.0	1	L166.0L-11WH01-140	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.43	.0563	0.25	.0098	1.05	.041	0.68	.026

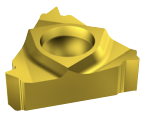
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

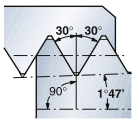
C62 C85 C102 I5 I1 I34

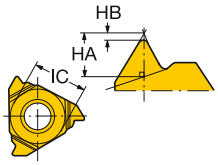
Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

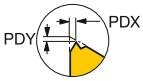
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE Полный профиль

THFTSR ANSI B.1.20.1-1983
NT 1









Внутренние резьбы

					P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, *дюйм*								
	IC	TPI	NT	Код заказа	1020	1020	1020	1020	1020	1020	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
11	1/4	18.0	1	R166.0L-11NT01F180	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.14	.0449	0.08	.0032	0.85	.033	0.67	.026	0.06
		14.0	1	R166.0L-11NT01F140	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.46	.0575	0.09	.0035	0.95	.037	0.67	.026	0.06

Для резьбы LINE PIPE 14 ниток/дюйм возможен больший срез вершин.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

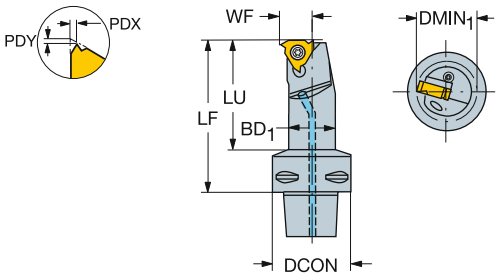
C62 C85 C102 I5 I1 I34

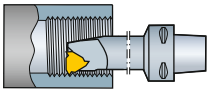
Резцовые головки T-Max® U-Lock для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

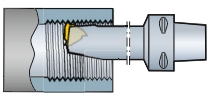
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

166.0L





	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	THCA	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*									
11	1/4	C3	20	33	50	1	C3-R/L166.0KF-12050-11	32	16	50.0	12.0	0	1	10	0.9	0.20	R166.0L-11..
			.787	*1.299*	*1.969*			*1.260*	*.629*	*1.969*	*.472*	*.000*		*145*			*R166.0L-11..*
		C4	20	37	60	1	C4-R/L166.0KF-12060-11	40	16	60.0	12.0	0	1	10	0.9	0.34	R166.0L-11..
			.787	*1.457*	*2.362*			*1.575*	*.629*	*2.362*	*.472*	*.000*		*145*			*R166.0L-11..*



	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	THCA	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
								Размеры, мм, *дюйм*									
11	1/4	C3	20	33	50	1	C3-R166.0KFZ12050-11	32	16	50.0	12.0	0	1	10	0.9	0.13	R166.0L-11..
			.787	*1.299*	*1.969*			*1.260*	*.629*	*1.969*	*.472*	*.000*		*145*			*R166.0L-11..*
		C4	20	37	60	1	C4-R166.0KFZ12060-11	40	16	60.0	12.0	0	1	10	0.9	0.34	R166.0L-11..
			.787	*1.457*	*2.362*			*1.575*	*.629*	*2.362*	*.472*	*.000*		*145*			*R166.0L-11..*

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89

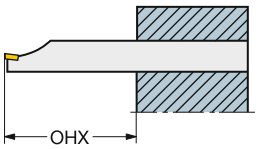
Z = Для перевернутого положения инструмента

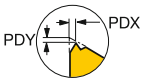
C56 I1 I38 I33

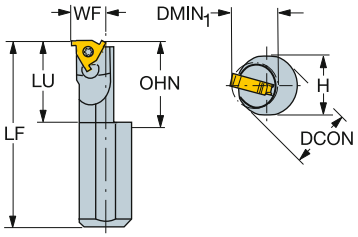
Расточные оправки T-Max® U-Lock для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лыской

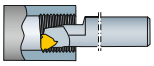




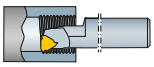


166.0L

Метрическое исполнение

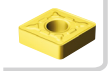
	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм DCON	H	LF	WF	HF	THCA	Nm	Kg	MIID
	11	16	12	20	48	20	0	R/L166.0KF-16-1220-11B	16	15	125	10	0	2	0.9	0.186	R166.0L-11..
		16	16	25	48	25	0	R/L166.0KF-16-1625-11B	16	15	150	10	0	2	0.9	0.220	L166.0L-11..

Дюймовое исполнение

	IC	CZC_{MS}	DMIN	LU	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм DCON	H	LF	WF	HF	THCA	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.500	.818	1.875	.820	0	R/L166.0KF-D10-D0812-2B	.625	.570	5.000	.394	.000	2	0.66	.308	R166.0L-11..
		5/8	.630	1.027	1.875	1.030	0	R166.0KF-D10-D1016-2B	.625	.562	6.000	.412	.000	2	0.66	.492	R166.0L-11..

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89


C56

ISO 13399 I1

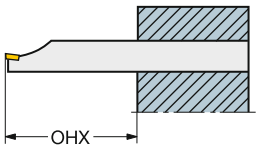
CNSC CXSC I38

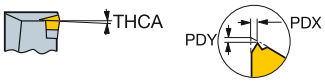
C3 - D C I34

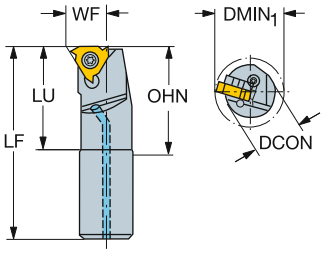
Расточные оправки T-Max® U-Lock для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

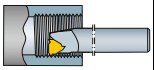




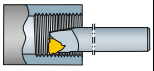


166.0L

Метрическое исполнение

									Размеры, мм								
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	THCA	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	10	12	60	60	21	1	R166.0KF-10E-11	10	150	7	0	2	10	0.9	0.140	R166.0L-11..
		12	16	72	72	25	1	R166.0KF-12E-11	12	180	9	0	2	10	0.9	0.239	R166.0L-11..

Дюймовое исполнение

									Размеры, дюйм								
	IC	CZC_{MS}	DMIN	LU	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	THCA	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.500	2.250	2.250	.880	0	R/L166.0KF-D06C-2C	.375	.359	6.000	.295	.000	2	0.66	.308	R166.0L-11..
		1/2	.630	3.000	3.000	.930	0	R/L166.0KF-D08C-2C	.500	.484	8.000	.354	.000	2	0.66	.805	R166.0L-11..

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89


C56


I1

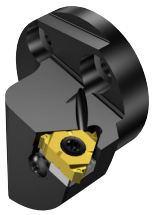

I38

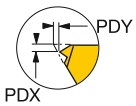

I34

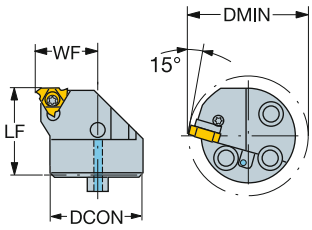
Резцовые головки T-Max® U-Lock для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

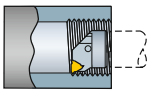
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ





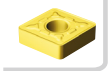


166.0L

								Размеры, мм, *дюйм*								
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	THCA	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	16	20	20	0	R/L566.0KFC-162012-11	16	20.0	12.0	0	1		0.9	0.04	R166.0L-11..
				.787	*.787*			*.630*	*0.787*	*.472*	*.000*		*145*			*L166.0L-11..*
			20	25	20	1	R/L566.0KFC-202014-11	20	20.0	14.0	0	1	10	0.9	0.05	L166.0L-11..
				.984	*.787*			*.787*	*0.787*	*.551*	*.000*		*145*			*L166.0L-11..*

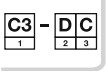
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89


C56

I1

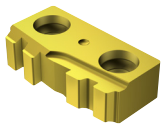
I38



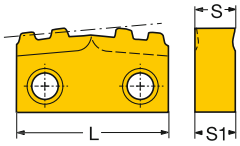
I34

Пластины T-Max® Twin-Lock для точения резьбы

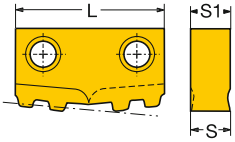
API круглая Buttress



R166.39G..BU (M)



R166.39L..BU (M)



Наружная правая резьба

SSC	TPI	NT	Код заказа	P 1125	P 4125	M 4125	K 4125	S 4125	H 4125	Размеры, мм, *дюйм* HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
24	5.0	2	R166.39G-24BU12-050	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.05	.3957	10.47	.4122	8.41	.331	12.00	.472	0.06
		2	R166.39G-24BU22-050	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.06	.4748	10.60	.4173	8.14	.320	12.03	.473	0.08

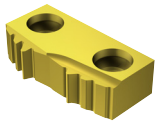
Внутренняя правая резьба

SSC	TPI	NT	Код заказа	P 1125	P 4125	M 4125	K 4125	S 4125	H 4125	Размеры, мм, *дюйм* HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
24	5.0	2	R166.39L-24BU12-050	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.18	.4795	10.60	.4173	8.41	.331	12.02	.473	0.06
		2	R166.39L-24BU22-050		☆	☆	☆	☆	☆	12.04	.4740	10.62	.4181	8.41	.331	12.04	.474	0.08

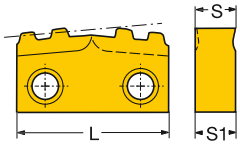
C68 C69 I1 I34

Пластины T-Max® Twin-Lock для точения резьбы

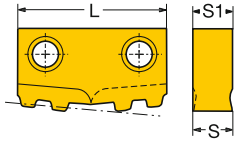
API круглая Vee



R166.39G..RD (M)



R166.39L..RD (M)



Наружная правая резьба

SSC	TPI	NT	Код заказа	P 1125	P 4125	M 4125	K 4125	S 4125	H 4125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
				Размеры, мм, *дюйм*														
24	10.0	3	R166.39G-24RD03-100	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.76	.0693	0.36	.0142	6.87	.270	12.86	.506	0.06
	8.0	3	R166.39G-24RD13-080	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.23	.0878	0.43	.0169	10.34	.407	12.38	.487	0.06

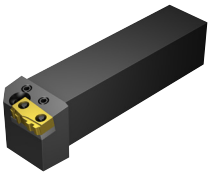
Внутренняя правая резьба

SSC	TPI	NT	Код заказа	P 1125	P 4125	M 4125	K 4125	S 4125	H 4125	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"	PDY	PDY"	TG
				Размеры, мм, *дюйм*														
24	10.0	4	R166.39L-24RD04-100	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.76	.0693	0.36	.0142	9.41	.370	12.09	.476	0.06
	8.0	4	R166.39L-24RD04-080	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.24	.0882	0.43	.0169	10.34	.407	12.38	.487	0.06

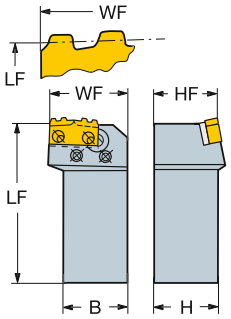
C68 C69 I1 I34

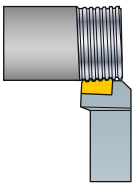
Державка T-Max® Twin-Lock для точения резьбы

Прижим рычагом за отверстие



R166.39G/L



	SSC	SSC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* B	H	LF	WF	HF	THCA	Nm	Kg	MIID
	24	24	32 x 32	24	0	R166.39FG-3232-24	32	32	148.4	38.6	32	1	1.7	1.16	R166.39G-24..
				.980			*1.260*	*1.260*	*5.843*	*1.520*	*1.260*				*R166.39G-24..*

R = Правое исполнение

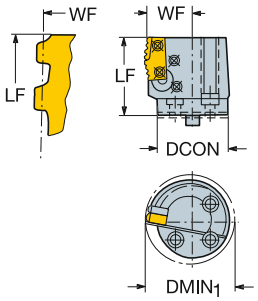
Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89

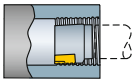
Резцовая головка T-Max® Twin-Lock для точения резьбы

Прижим рычагом за отверстие

CoroTurn® SL

R166.39G/L



	SSC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, *дюйм* DCON	LF	WF	HF	THCA	Nm	Kg	MIID
	24	40	60	44	0	R566.39KF-404527-24	40	44.2	25.8	0	1	1.7	0.39	R166.39L-24..
			2.374	*1.740*			*1.575*	*1.740*	*1.016*	*.000*				*R166.39L-24..*

R = Правое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C91
Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C89

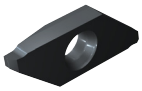
C66 I1 I38 I34

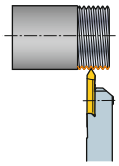
Пластины CoroCut® XS для точения резьбы

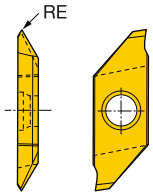
Метрическая 60° Полный профиль

B

THFTSR	ISO 965-1998
TCTR	6
NT	1







C

Наружная правая резьба

D

SSC	TP	NT	Код заказа	P 1105	M 1105	N 1105	N H10F	S 1105	S H10F	Размеры, мм, *дюйм* RE	RE"	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"
3	0.20	1	MATR 3-MM01F-020-A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.03	.001	5.19	.2043	2.76	.1087	1.90	.074
	0.25	1	MATR 3-MM01F-025-A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.04	.002	0.15	.0059	0.03	.0012	0.28	.011
	0.30	1	MATR 3-MM01F-030-A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.04	.002	0.18	.0071	0.04	.0016	0.28	.011
	0.35	1	MATR 3-MM01F-035-A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.07	.003	0.31	.0122	0.07	.0028	0.48	.018
	0.40	1	MATR 3-MM01F-040-A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.06	.002	0.25	.0098	0.05	.0020	0.38	.014
	0.45	1	MATR 3-MM01F-045-A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.07	.003	0.28	.0110	0.07	.0028	0.38	.014
	0.50	1	MATR 3-MM01F-050-A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.07	.003	0.28	.0110	0.07	.0028	0.38	.014

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение

E

F

G

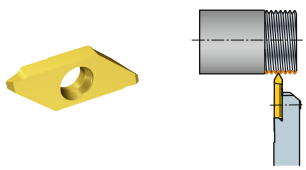
H

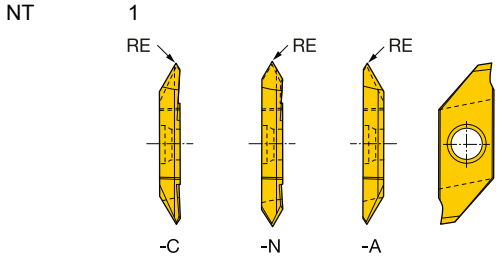
I

B128 B172 I1 I29

Пластины CoroCut® XS для точения резьбы

V-профиль 60°





Наружная правая резьба

SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Код заказа	P 1025	P 1105	M 1025	M 1105	N 1025	N 1105	N H13A	S 1025	S 1105	S H13A	Размеры, мм, *дюйм* RE	RE"	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"
3	0.35	1.00	72	24	1	**MATR 3 60-A**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.05	.002	0.75	.0295	0.05	.0020	0.60	.023
					1	**MATR 3 60-C**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.05	.002	0.75	.0295	0.05	.0020	0.60	.023
		2.00		12	1	**MATR 3 60-N**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.05	.002	1.50	.0591	0.05	.0020	1.59	.062

Наружная левая резьба

SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Код заказа	P 1025	P 1105	M 1025	M 1105	N 1025	N 1105	N H13A	S 1025	S 1105	S H13A	Размеры, мм, *дюйм* RE	RE"	HA	HA"	HB	HB"	PDX	PDX"
3	0.35	1.00	72	24	1	**MATL 3 60-A**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.05	.002	0.75	.0295	0.05	.0020	0.60	.023
					1	**MATL 3 60-C**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.05	.002	0.75	.0295	0.05	.0020	0.60	.023
		2.00		12	1	**MATL 3 60-N**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.05	.002	1.50	.0591	0.05	.0020	1.59	.062

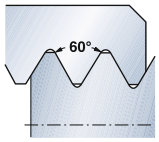
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

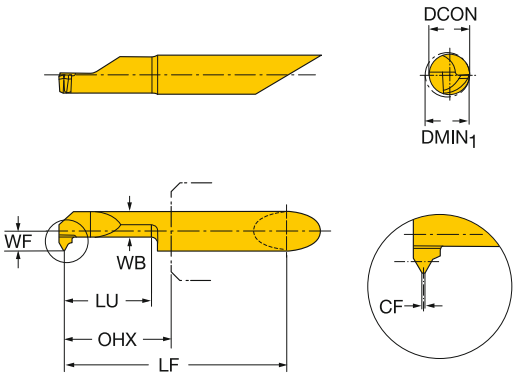
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B128 B172 I1 I29

Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

V-профиль 60°





Внутренняя правая резьба

CZC$_{MS}$	TPN	TPX	TPIN	TPIX	DMIN$_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	Размеры, мм, *дюйм* DCON	CF	LF	WF	LPR	WB	HA	HB
4	0.50	0.50	56	48	4	15	17.6	CXS-04TH050VM-4215R	☆	☆	☆	☆		4	0.06	32.3	2.0	32.7	2.9	0.45	0.05
					.165	*.591*	*.693*							*.157*	*.0023*	*1.272*	*.077*	*1.287*	*.116*	*.017*	*.001*
5	0.50	0.50	56	48	5	15	17.5	CXS-05TH050VM-5215R	☆	☆	☆	☆		5	0.06	37.3	2.5	37.7	3.7	0.48	0.05
					.205	*.591*	*.692*							*.197*	*.0023*	*1.469*	*.096*	*1.485*	*.147*	*.018*	*.001*
	0.70	0.75	56	48	5	15	17.5	CXS-05TH070VM-5115R	☆	☆	☆	☆		5	0.09	37.3	2.4	37.7	3.6	0.65	0.08
					.201	*.591*	*.691*							*.197*	*.0035*	*1.469*	*.093*	*1.486*	*.143*	*.025*	*.003*
	1.00	1.00	40	36	4	15	17.4	CXS-05TH100VM-4815R	☆	☆	☆	☆		5	0.12	37.3	2.3	37.8	3.5	0.80	0.10
					.189	*.591*	*.687*							*.197*	*.0047*	*1.469*	*.089*	*1.490*	*.139*	*.031*	*.003*
6	1.00	1.00	40	36	6	15	17.4	CXS-06TH100VM-6215R	☆	☆	☆	☆	☆	6	0.12	37.3	3.0	37.8	3.5	0.80	0.10
					.244	*.591*	*.687*							*.236*	*.0047*	*1.469*	*.116*	*1.490*	*.139*	*.031*	*.003*
	1.25	1.15	20	20	6	15	17.1	CXS-06TH125VM-6215R	☆	☆	☆	☆		6	0.15	37.3	3.0	38.1	3.5	0.97	0.13
					.244	*.591*	*.676*							*.236*	*.0059*	*1.469*	*.116*	*1.501*	*.139*	*.038*	*.005*
	1.50	1.50	18	16	6	15	17.1	CXS-06TH150VM-6215R	☆	☆	☆	☆	☆	6	0.18	37.3	3.0	38.2	3.5	1.14	0.16
					.244	*.591*	*.676*							*.236*	*.0070*	*1.469*	*.116*	*1.507*	*.139*	*.044*	*.006*

Внутренняя левая резьба

CZC$_{MS}$	TPN	TPX	TPIN	TPIX	DMIN$_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	CF	LF	WF	LPR	WB	HA	HB
4	0.50	0.50	56	48	4	15	17.6	CXS-04TH050VM-4215L	☆	☆	☆	☆	4	0.06	32.3	2.0	32.7	2.9	0.45	0.05
					.165	*.591*	*.693*						*.157*	*.0023*	*1.272*	*.077*	*1.287*	*.116*	*.017*	*.001*
5	1.00	1.00	40	36	4	15	17.4	CXS-05TH100VM-4815L	☆	☆	☆	☆	5	0.12	37.3	2.3	37.8	3.5	0.80	0.10
					.189	*.591*	*.687*						*.197*	*.0047*	*1.469*	*.089*	*1.490*	*.139*	*.031*	*.003*
6	1.00	1.00	40	36	6	15	17.4	CXS-06TH100VM-6215L	☆	☆	☆	☆	6	0.12	37.3	3.0	37.8	3.5	0.80	0.10
					.244	*.591*	*.687*						*.236*	*.0047*	*1.469*	*.116*	*1.490*	*.139*	*.031*	*.003*
	1.25	1.25	20	20	6	15	17.1	CXS-06TH125VM-6215L	☆	☆	☆	☆	6	0.15	37.3	3.0	38.1	3.5	0.97	0.13
					.244	*.591*	*.676*						*.236*	*.0059*	*1.469*	*.116*	*1.501*	*.139*	*.038*	*.005*
	1.50	1.50	18	16	6	15	17.1	CXS-06TH150VM-6215L	☆	☆	☆	☆	6	0.18	37.3	3.0	38.2	3.5	1.14	0.16
					.244	*.591*	*.676*						*.236*	*.0070*	*1.469*	*.116*	*1.507*	*.139*	*.044*	*.006*

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ державки

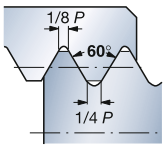
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

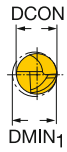
A566 I1 G2 I19

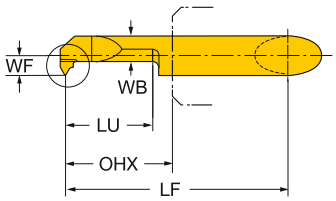
Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

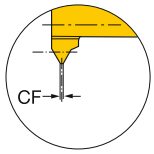
Метрическая 60° Полный профиль.

TCTR 6









Внутренняя правая резьба

CZC_{MS}	TP	$DMIN_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	CF	LF	WF	LPR	WB	HA	HB
4	0.50	4	15	17.6	CXS-04TH050MM-4215R	☆	☆	☆	☆	4	0.06	32.3	2.0	32.7	3.4	0.45	0.05
		.165	*.591*	*.693*						*.157*	*.0023*	*1.272*	*.077*	*1.287*	*.135*	*.017*	*.001*
	0.70	4	15	17.5	CXS-04TH070MM-4215R	☆	☆	☆	☆	4	0.08	32.3	1.9	32.8	3.2	0.77	0.07
		.165	*.591*	*.689*						*.157*	*.0031*	*1.272*	*.075*	*1.291*	*.127*	*.030*	*.002*
	0.80	4	15	17.5	CXS-04TH080MM-4015R	☆	☆	☆	☆	4	0.10	32.3	1.9	32.8	3.0	0.84	0.09
		.157	*.591*	*.689*						*.157*	*.0039*	*1.272*	*.073*	*1.291*	*.118*	*.033*	*.003*
5	0.50	5	15	17.6	CXS-05TH050MM-5215R	☆	☆	☆	☆	5	0.06	37.3	2.5	37.7	4.4	0.45	0.05
		.205	*.591*	*.693*						*.197*	*.0023*	*1.469*	*.096*	*1.484*	*.175*	*.017*	*.001*
	0.75	5	15	17.5	CXS-05TH075MM-5115R	☆	☆	☆	☆	5	0.09	37.3	2.4	37.8	4.1	0.78	0.08
		.201	*.591*	*.689*						*.197*	*.0035*	*1.469*	*.094*	*1.488*	*.163*	*.030*	*.003*
	1.00	4	15	17.4	CXS-05TH100MM-4815R	☆	☆	☆	☆	5	0.12	37.3	2.3	37.9	3.5	1.00	0.10
		.189	*.591*	*.685*						*.197*	*.0047*	*1.469*	*.089*	*1.492*	*.139*	*.039*	*.003*
6	1.00	6	15	17.4	CXS-06TH100MM-6215R	☆	☆	☆	☆	6	0.12	37.3	3.0	37.9	5.0	1.00	0.10
		.244	*.591*	*.685*						*.236*	*.0047*	*1.469*	*.116*	*1.492*	*.198*	*.039*	*.003*
	1.25	6	15	17.3	CXS-06TH125MM-6215R	☆	☆	☆	☆	6	0.15	37.3	3.0	38.0	4.8	1.28	0.13
		.244	*.591*	*.681*						*.236*	*.0059*	*1.469*	*.116*	*1.496*	*.188*	*.050*	*.005*
	1.50	6	15	17.2	CXS-06TH150MM-6215R	☆	☆	☆	☆	6	0.18	37.3	3.0	38.1	4.5	1.61	0.16
		.244	*.591*	*.677*						*.236*	*.0070*	*1.469*	*.116*	*1.500*	*.177*	*.063*	*.006*
	1.75	6	15	17.1	CXS-06TH175MM-6215R	☆	☆	☆	☆	6	0.21	37.3	3.0	38.2	4.3	1.83	0.18
		.244	*.591*	*.673*						*.236*	*.0082*	*1.469*	*.116*	*1.503*	*.169*	*.072*	*.007*
	2.00	6	15	17.0	CXS-06TH200MM-6215R	☆	☆	☆	☆	6	0.25	37.3	3.0	38.3	4.1	2.07	0.22
		.244	*.591*	*.669*						*.236*	*.0098*	*1.469*	*.116*	*1.507*	*.161*	*.081*	*.008*

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

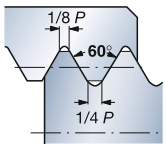
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

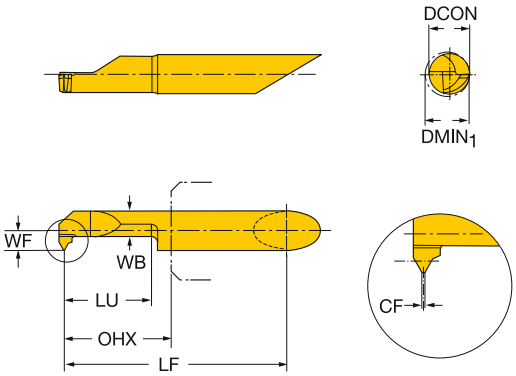
A566 I1 G2 I19

Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

UN 60° Полный профиль

TCTR 2B





Внутренняя правая резьба

CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	CF	LF	WF	LPR	WB	HA	HB
4	32	4	15	17.4	CXS-04TH320UN-4015R	☆	☆	☆	☆	4	0.10	32.3	1.9	32.8	2.9	0.89	0.09
		.157	*.591*	*.687*						*.157*	*.0039*	*1.272*	*.073*	*1.293*	*.116*	*.035*	*.003*
	28	4	15	17.4	CXS-04TH280UN-4015R	☆	☆	☆	☆	4	0.11	32.3	1.9	32.9	2.9	0.90	0.10
		.157	*.591*	*.685*						*.157*	*.0043*	*1.272*	*.073*	*1.295*	*.116*	*.035*	*.003*
	24	4	15	17.3	CXS-04TH240UN-4215R	☆	☆	☆	☆	4	0.13	32.3	2.0	32.9	3.0	1.01	0.11
		.165	*.591*	*.683*						*.157*	*.0051*	*1.272*	*.077*	*1.297*	*.120*	*.039*	*.004*
5	20	5	15	17.3	CXS-05TH200UN-5215R	☆	☆	☆	☆	5	0.16	37.3	2.5	38.0	3.9	1.13	0.13
		.205	*.591*	*.681*						*.197*	*.0062*	*1.469*	*.096*	*1.496*	*.155*	*.044*	*.005*
6	18	6	15	17.2	CXS-06TH180UN-6215R	☆	☆	☆	☆	6	0.18	37.3	2.5	38.0	4.8	1.25	0.15
		.244	*.591*	*.679*						*.236*	*.0070*	*1.469*	*.096*	*1.498*	*.190*	*.049*	*.005*
	16	6	15	15.1	CXS-06TH160UN-6215R	☆	☆	☆	☆	6	0.20	37.3	3.0	38.1	4.7	1.36	0.16
		.244	*.591*	*.596*						*.236*	*.0078*	*1.469*	*.116*	*1.501*	*.187*	*.053*	*.006*

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ державки

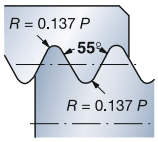
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

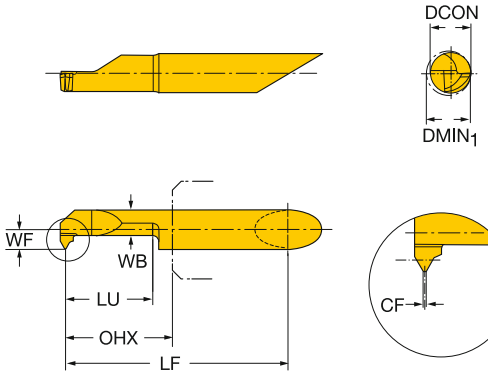
A566 I1 G2 I19

Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Полный профиль

TCTR A





Внутренняя правая резьба

CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	RE	LF	WF	LPR	WB	HA	HB
5	28	5	15	17.2	CXS-05TH28WH-5215R	☆	☆	☆	☆	5	0.10	37.3	2.5	38.1	3.7	0.73	0.14
		.205	*.591*	*.677*						*.197*	*.005*	*1.469*	*.096*	*1.500*	*.147*	*.028*	*.005*
	26	5	15	17.2	CXS-05TH26WH-5215R	☆	☆	☆	☆	5	0.20	37.3	2.5	38.1	3.7	0.78	0.16
		.205	*.591*	*.677*						*.197*	*.006*	*1.469*	*.096*	*1.500*	*.147*	*.030*	*.006*
	24	5	15	17.2	CXS-05TH24WH-5215R	☆	☆	☆	☆	5	0.20	37.3	2.5	38.1	3.7	0.85	0.17
		.205	*.591*	*.677*						*.197*	*.006*	*1.469*	*.096*	*1.500*	*.147*	*.033*	*.006*
6	28	6	15	17.2	CXS-06TH28WH-6215R	☆	☆	☆	☆	6	0.10	37.3	3.0	38.1	3.9	0.73	0.14
		.244	*.591*	*.677*						*.236*	*.005*	*1.469*	*.116*	*1.500*	*.155*	*.028*	*.005*
	26	6	15	17.2	CXS-06TH26WH-6215R	☆	☆	☆	☆	6	0.10	37.3	3.0	38.1	3.9	0.78	0.16
		.244	*.591*	*.677*						*.236*	*.005*	*1.469*	*.116*	*1.500*	*.155*	*.030*	*.006*
	24	6	15	17.2	CXS-06TH24WH-6215R	☆	☆	☆	☆	6	0.20	37.3	3.0	38.1	3.9	0.85	0.17
		.244	*.591*	*.677*						*.236*	*.006*	*1.469*	*.116*	*1.500*	*.155*	*.033*	*.006*
	22	6	15	17.0	CXS-06TH22WH-6215R	☆	☆	☆	☆	6	0.20	37.3	3.0	38.3	3.9	0.92	0.18
		.244	*.591*	*.669*						*.236*	*.006*	*1.469*	*.116*	*1.507*	*.155*	*.036*	*.007*
	20	6	15	17.0	CXS-06TH20WH-6215R	☆	☆	☆	☆	6	0.20	37.3	3.0	38.3	3.9	1.02	0.20
		.244	*.591*	*.669*						*.236*	*.007*	*1.469*	*.116*	*1.507*	*.155*	*.040*	*.007*
	19	6	15	17.0	CXS-06TH19WH-6215R	☆	☆	☆	☆	6	0.20	37.3	3.0	38.3	3.9	1.07	0.21
		.244	*.591*	*.669*						*.236*	*.007*	*1.469*	*.116*	*1.507*	*.155*	*.042*	*.008*

Внутренняя левая резьба

CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	RE	LF	WF	LPR	WB	HA	HB
6	19	6	15	17.0	CXS-06TH19WH-6215L	☆	☆	☆	☆	6	0.20	37.3	3.0	38.3	3.9	1.07	0.21
		.244	*.591*	*.669*						*.236*	*.007*	*1.469*	*.116*	*1.507*	*.155*	*.042*	*.008*

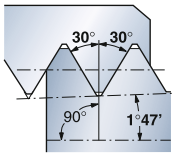
Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ державки

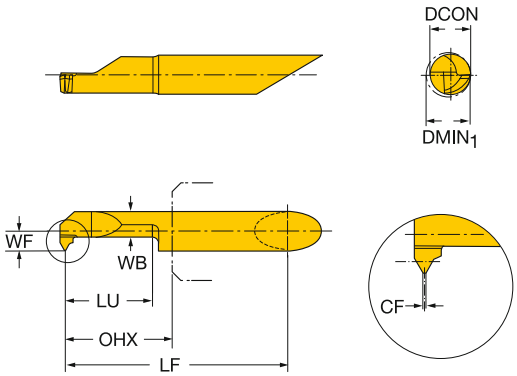
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A566 I1 G2 I19

Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE Полный профиль





B

C

Внутренняя правая резьба

D

CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	RE	LF	WF	LPR	WB	HA	HB
6	27	6	15	17.2	CXS-06TH27NT-6215R	☆	☆	☆	☆	6	0.10	37.3	3.0	38.1	3.9	1.63	0.03
		.244	*.591*	*.677*						*.236*	*.003*	*1.469*	*.116*	*1.500*	*.155*	*.064*	*.001*
	18	6	15	17.2	CXS-06TH18NT-6215R	☆	☆	☆	☆	6	0.10	37.3	3.0	38.3	3.9	1.64	0.04
		.244	*.591*	*.677*						*.236*	*.004*	*1.469*	*.116*	*1.507*	*.155*	*.064*	*.001*

Внутренняя левая резьба

E

CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	RE	LF	WF	LPR	WB	HA	HB
6	18	6	15	17.0	CXS-06TH18NT-6215L	☆	☆	☆	☆	6	0.10	37.3	3.0	38.3	3.9	1.64	0.04
		.244	*.591*	*.669*						*.236*	*.004*	*1.469*	*.116*	*1.507*	*.155*	*.064*	*.001*

Размер CZC$_{MS}$ должен соответствовать размеру CZC$_{WS}$ державки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F

G

H

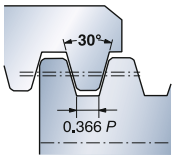
I

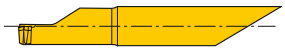
A566 I1 G2 I19

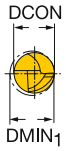
Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

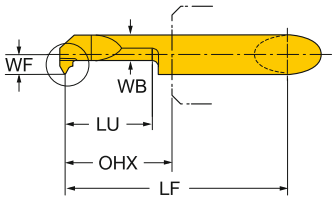
Трапецеидальная 30° по ISO с фасками по вершинам.

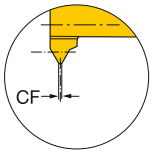
TCTR 7











Внутренняя правая резьба

CZC_{MS}	TP	$DMIN_1$	LU	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	CF	LF	WF	LPR	WB	HA	HB
6	1.50	6	20	17.4	**CXS-06TH150TR-6220R**	☆	☆	☆	☆	6	0.47	37.6	3.0	38.2	4.9	1.81	0.91
		.244	*.787*	*.685*						*.236*	*.0185*	*1.480*	*.116*	*1.503*	*.192*	*.071*	*.035*
	2.00	6	20	17.2	**CXS-06TH200TR-6220R**	☆	☆	☆	☆	6	0.60	37.6	3.0	38.3	4.5	2.41	1.16
		.244	*.787*	*.679*						*.236*	*.0236*	*1.480*	*.116*	*1.509*	*.179*	*.094*	*.045*
7	3.00	7	30	16.9	**CXS-07TH300TR-7230R**	☆	☆	☆	☆	7	0.96	52.3	3.5	53.3	4.5	3.54	1.79
		.283	*1.181*	*.665*						*.276*	*.0377*	*2.057*	*.136*	*2.100*	*.179*	*.139*	*.070*

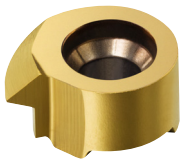
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

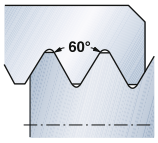
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

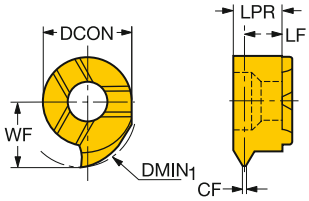
A566 I1 G2 I19

Пластины CoroCut® MB для точения резьбы

V-профиль 60°







Внутренняя правая резьба

CZC$_{MS}$	TPN	TPX	TPIN	TPIX	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	CF	LF	WF	LPR	HA	HB
07	0.50	0.75	48	32	10	3.4	MB-07TH050VM-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.06	3.4	5.8	3.8	0.45	0.05
					.394	*.134*						*.276*	*.0023*	*.134*	*.228*	*.149*	*.017*	*.001*
	1.00	1.25	28	24	10	3.2	MB-07TH100VM-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.12	3.2	5.8	3.8	0.80	0.10
					.394	*.126*						*.276*	*.0047*	*.126*	*.228*	*.149*	*.031*	*.003*
	1.50	1.75	20	16	10	3.0	MB-07TH150VM-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.18	3.0	5.8	3.8	1.13	0.16
					.394	*.118*						*.276*	*.0070*	*.118*	*.228*	*.149*	*.044*	*.006*
	2.00	2.25	14	12	10	2.7	MB-07TH200VM-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.25	2.8	5.8	3.8	1.63	0.22
					.394	*.108*						*.276*	*.0098*	*.108*	*.228*	*.149*	*.064*	*.008*
	2.50	2.50	11	10	10	2.5	MB-07TH250VM-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.31	2.6	5.8	3.8	1.95	0.27
					.394	*.100*						*.276*	*.0122*	*.100*	*.228*	*.149*	*.076*	*.010*

Внутренняя левая резьба

CZC$_{MS}$	TPN	TPX	TPIN	TPIX	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	CF	LF	WF	LPR	HA	HB
07	0.50	0.75	48	32	10	3.4	MB-07TH050VM-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.06	3.4	5.8	3.8	0.45	0.05
					.394	*.134*						*.276*	*.0023*	*.134*	*.228*	*.149*	*.017*	*.001*
	1.00	1.25	28	24	10	3.2	MB-07TH100VM-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.12	3.2	5.8	3.8	0.80	0.10
					.394	*.126*						*.276*	*.0047*	*.126*	*.228*	*.149*	*.031*	*.003*
	1.50	1.75	20	16	10	3.0	MB-07TH150VM-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.18	3.0	5.8	3.8	1.13	0.16
					.394	*.118*						*.276*	*.0070*	*.118*	*.228*	*.149*	*.044*	*.006*
	2.00	2.25	14	12	10	2.7	MB-07TH200VM-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.25	2.8	5.8	3.8	1.63	0.22
					.394	*.108*						*.276*	*.0098*	*.108*	*.228*	*.149*	*.064*	*.008*
	2.50	2.50	11	10	10	2.5	MB-07TH250VM-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.31	2.6	5.8	3.8	1.95	0.27
					.394	*.100*						*.276*	*.0122*	*.100*	*.228*	*.149*	*.076*	*.010*

Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента.

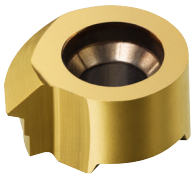
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

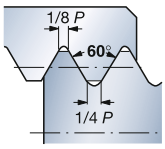
B173 I1 G2 I30

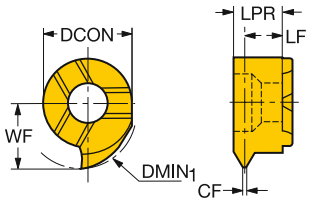
Пластины CoroCut® MB для точения резьбы

Метрическая 60° Полный профиль.

TCTR 6







Внутренняя правая резьба

CZC$_{MS}$	TP	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	DCON	CF	LF	WF	LPR	HA	HB
										Размеры, мм, *дюйм*						
07	0.50	10	3.4	MB-07TH050MM-10R	☆	☆	☆	☆		7	0.06	3.4	5.8	3.8	0.45	0.05
		.394	*.134*							*.276*	*.0023*	*.134*	*.228*	*.149*	*.017*	*.001*
	1.00	10	3.2	MB-07TH100MM-10R	☆	☆	☆	☆	☆	7	0.12	3.2	5.8	3.8	0.90	0.10
		.394	*.126*							*.276*	*.0047*	*.126*	*.228*	*.149*	*.035*	*.003*
	1.50	10	3.0	MB-07TH150MM-10R	☆	☆	☆	☆	☆	7	0.18	3.0	5.8	3.8	1.36	0.16
		.394	*.118*							*.276*	*.0070*	*.118*	*.228*	*.149*	*.053*	*.006*
	1.75	10	2.9	MB-07TH175MM-10R	☆	☆	☆	☆		7	0.21	2.9	5.8	3.8	1.13	0.18
		.394	*.114*							*.276*	*.0082*	*.114*	*.228*	*.149*	*.044*	*.007*
	2.00	10	2.7	MB-07TH200MM-10R	☆	☆	☆	☆		7	0.25	2.8	5.8	3.8	1.30	0.22
		.394	*.108*							*.276*	*.0098*	*.108*	*.228*	*.149*	*.051*	*.008*
	2.50	10	2.5	MB-07TH250MM-10R	☆	☆	☆	☆		7	0.31	2.6	5.8	3.8	1.62	0.27
		.394	*.100*							*.276*	*.0122*	*.100*	*.228*	*.149*	*.063*	*.010*

Внутренняя левая резьба

CZC$_{MS}$	TP	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	CF	LF	WF	LPR	HA	HB
									Размеры, мм, *дюйм*						
07	0.50	10	3.4	MB-07TH050MM-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.06	3.4	5.8	3.8	0.45	0.05
		.394	*.134*						*.276*	*.0023*	*.134*	*.228*	*.149*	*.017*	*.001*
	1.00	10	3.2	MB-07TH100MM-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.12	3.2	5.8	3.8	0.90	0.10
		.394	*.126*						*.276*	*.0047*	*.126*	*.228*	*.149*	*.035*	*.003*
	1.50	10	3.0	MB-07TH150MM-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.18	3.0	5.8	3.8	1.36	0.16
		.394	*.118*						*.276*	*.0070*	*.118*	*.228*	*.149*	*.053*	*.006*
	1.75	10	2.9	MB-07TH175MM-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.21	2.9	5.8	3.8	1.13	0.18
		.394	*.114*						*.276*	*.0082*	*.114*	*.228*	*.149*	*.044*	*.007*
	2.00	10	2.7	MB-07TH200MM-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.25	2.8	5.8	3.8	1.30	0.22
		.394	*.108*						*.276*	*.0098*	*.108*	*.228*	*.149*	*.051*	*.008*
	2.50	10	2.5	MB-07TH250MM-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.31	2.6	5.8	3.8	1.62	0.27
		.394	*.100*						*.276*	*.0122*	*.100*	*.228*	*.149*	*.063*	*.010*

Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента.

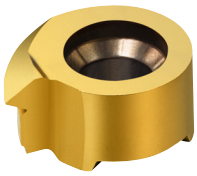
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

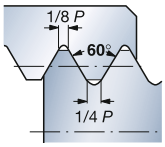
B173 I1 G2 I30

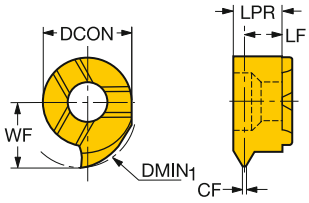
Пластины CoroCut® MB для точения резьбы

UN 60° Полный профиль.

TCTR 2B







Внутренняя правая резьба

CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	CF	LF	WF	LPR	HA	HB
									Размеры, мм, *дюйм*						
07	32	10	3.4	MB-07TH320UN-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.10	3.4	5.8	3.8	0.89	0.09
		.394	*.134*						*.276*	*.0039*	*.134*	*.228*	*.149*	*.035*	*.003*
	28	10	3.4	MB-07TH280UN-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.11	3.4	5.8	3.8	0.90	0.10
		.394	*.134*						*.276*	*.0043*	*.134*	*.228*	*.149*	*.035*	*.003*
	24	10	3.3	MB-07TH240UN-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.13	3.3	5.8	3.8	1.01	0.11
		.394	*.130*						*.276*	*.0051*	*.130*	*.228*	*.149*	*.039*	*.004*
	20	10	3.2	MB-07TH200UN-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.15	3.2	5.8	3.8	1.13	0.13
		.394	*.126*						*.276*	*.0059*	*.126*	*.228*	*.149*	*.044*	*.005*
	18	10	3.2	MB-07TH180UN-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.17	3.2	5.8	3.8	1.25	0.15
		.394	*.126*						*.276*	*.0066*	*.126*	*.228*	*.149*	*.049*	*.005*
	16	10	3.1	MB-07TH160UN-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.19	3.1	5.8	3.8	1.36	0.16
		.394	*.122*						*.276*	*.0074*	*.122*	*.228*	*.149*	*.053*	*.006*
	14	10	3.2	MB-07TH140UN-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.22	3.2	5.8	3.8	1.59	0.19
		.394	*.126*						*.276*	*.0086*	*.126*	*.228*	*.149*	*.062*	*.007*

Внутренняя левая резьба

CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	CF	LF	WF	LPR	HA	HB
									Размеры, мм, *дюйм*						
07	32	10	3.4	MB-07TH320UN-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.10	3.4	5.8	3.8	0.89	0.09
		.394	*.134*						*.276*	*.0039*	*.134*	*.228*	*.149*	*.035*	*.003*
	28	10	3.4	MB-07TH280UN-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.11	3.4	5.8	3.8	0.90	0.10
		.394	*.134*						*.276*	*.0043*	*.134*	*.228*	*.149*	*.035*	*.003*
	24	10	3.3	MB-07TH240UN-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.13	3.3	5.8	3.8	1.01	0.11
		.394	*.130*						*.276*	*.0051*	*.130*	*.228*	*.149*	*.039*	*.004*
	20	10	3.2	MB-07TH200UN-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.15	3.2	5.8	3.7	1.13	0.13
		.394	*.126*						*.276*	*.0059*	*.126*	*.228*	*.145*	*.044*	*.005*
	18	10	3.2	MB-07TH180UN-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.17	3.2	5.8	3.8	1.25	0.15
		.394	*.126*						*.276*	*.0066*	*.126*	*.228*	*.149*	*.049*	*.005*
	16	10	3.1	MB-07TH160UN-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.19	3.1	5.8	3.8	1.36	0.16
		.394	*.122*						*.276*	*.0074*	*.122*	*.228*	*.149*	*.053*	*.006*
	14	10	3.2	MB-07TH140UN-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.22	3.2	5.8	3.8	1.59	0.19
		.394	*.126*						*.276*	*.0086*	*.126*	*.228*	*.149*	*.062*	*.007*

Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента.

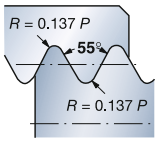
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

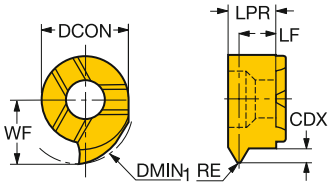
B173 I1 G2 I30

Пластины CoroCut® MB для точения резьбы

Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Полный профиль

TCTR A





Внутренняя правая резьба

CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	RE	LF	WF	LPR	HA	HB
07	19	10	2.8	**MB-07TH190WH-10R**	☆	☆	☆	☆	7	0.20	2.8	5.8	3.8	1.06	0.21
		.394	*.110*						*.276*	*.007*	*.110*	*.228*	*.149*	*.041*	*.008*
	14	10	2.6	**MB-07TH140WH-10R**	☆	☆	☆	☆	7	0.20	2.6	5.8	3.8	1.44	0.28
		.394	*.102*						*.276*	*.009*	*.102*	*.228*	*.149*	*.056*	*.011*
	11	10	2.3	**MB-07TH110WH-10R**	☆	☆	☆	☆	7	0.30	2.3	5.8	3.8	1.84	0.36
		.394	*.091*						*.276*	*.012*	*.091*	*.228*	*.149*	*.072*	*.014*

Внутренняя левая резьба

CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	RE	LF	WF	LPR	HA	HB
07	19	10	2.8	**MB-07TH190WH-10L**	☆	☆	☆	☆	7	0.20	2.8	5.8	3.8	1.06	0.21
		.394	*.110*						*.276*	*.007*	*.110*	*.228*	*.149*	*.041*	*.008*
	14	10	2.6	**MB-07TH140WH-10L**	☆	☆	☆	☆	7	0.20	2.6	5.8	3.8	1.44	0.28
		.394	*.102*						*.276*	*.009*	*.102*	*.228*	*.149*	*.056*	*.011*
	11	10	2.3	**MB-07TH110WH-10L**	☆	☆	☆	☆	7	0.30	2.3	5.8	3.8	1.84	0.36
		.394	*.091*						*.276*	*.012*	*.091*	*.228*	*.149*	*.072*	*.014*

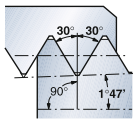
Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента.

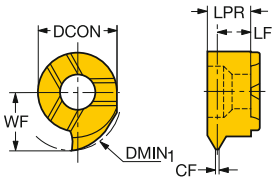
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B173 I1 G2 I30

Пластины CoroCut® MB для точения резьбы

NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE Полный профиль





Внутренняя правая резьба

CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	RE	LF	WF	LPR	HA	HB
07	18	10	2.9	MB-07TH180NT-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.10	2.9	5.8	3.8	1.44	0.04
		.394	*.114*						*.276*	*.002*	*.114*	*.228*	*.149*	*.056*	*.001*
	14	10	2.9	MB-07TH140NT-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.10	2.7	5.8	3.8	1.54	0.06
		.394	*.114*						*.276*	*.003*	*.106*	*.228*	*.149*	*.060*	*.002*

CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	RE	LF	WF	LPR	HA	HB
07	18	10	2.9	MB-07TH180NT-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.10	2.9	5.8	3.8	1.44	0.04
		.394	*.114*						*.276*	*.002*	*.114*	*.228*	*.149*	*.056*	*.001*
	14	10	2.7	MB-07TH140NT-10L	☆	☆	☆	☆	7	0.10	2.7	5.8	3.8	1.54	0.06
		.394	*.106*						*.276*	*.003*	*.106*	*.228*	*.149*	*.060*	*.002*

Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента.

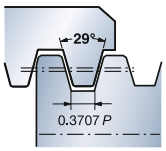
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

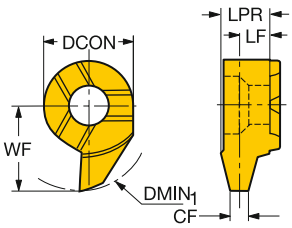
B173 I1 G2 I30

Пластины CoroCut® MB для точения резьбы

ACME 29° неполный профиль

TCTR 2G





Наружная правая резьба

CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	CF	LF	WF	LPR	HA	HB
07	16	11	3.3	**MB-07TH160AC-11R**	☆	☆	☆	☆	7	0.52	3.3	6.8	3.9	2.06	1.01
		.433	*.130*						*.276*	*.0204*	*.130*	*.268*	*.153*	*.081*	*.039*
	14	11	3.2	**MB-07TH140AC-11R**	☆	☆	☆	☆	7	0.60	3.2	6.8	3.9	2.33	1.16
		.433	*.126*						*.276*	*.0236*	*.126*	*.268*	*.153*	*.091*	*.045*
	12	11	3.1	**MB-07TH120AC-11R**	☆	☆	☆	☆	7	0.71	3.1	6.8	3.9	2.69	1.37
		.433	*.122*						*.276*	*.0279*	*.122*	*.268*	*.153*	*.105*	*.053*
	10	11	3.0	**MB-07TH100AC-11R**	☆	☆	☆	☆	7	0.80	3.0	6.8	3.9	3.33	1.55
		.433	*.118*						*.276*	*.0314*	*.118*	*.268*	*.153*	*.131*	*.061*
	8	11	2.8	**MB-07TH080AC-11R**	☆	☆	☆	☆	7	1.03	2.8	6.8	3.9	4.09	1.99
		.433	*.110*						*.276*	*.0405*	*.110*	*.268*	*.153*	*.161*	*.078*

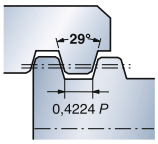
Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

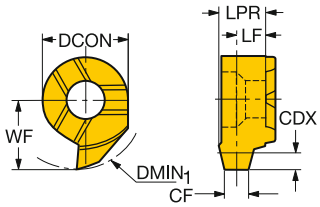
B173 I1 G2 I30

Пластины CoroCut® MB для точения резьбы

STUB-ACME 29° неполный профиль



TCTR 2G



Внутренняя правая резьба

CZC$_{MS}$	TPI	DMIN$_1$	OHX	Код заказа	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Размеры, мм, *дюйм* DCON	CF	LF	WF	LPR	HA	HB
07	16	10	3.3	MB-07TH160SA-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.59	3.4	5.8	4.0	1.88	1.14
		.394	*.132*						*.276*	*.0232*	*.132*	*.228*	*.157*	*.074*	*.044*
	14	10	3.2	MB-07TH140SA-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.69	3.3	5.8	4.0	2.15	1.33
		.394	*.128*						*.276*	*.0271*	*.128*	*.228*	*.157*	*.084*	*.052*
	12	10	3.2	MB-07TH120SA-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.82	3.2	5.8	4.0	2.51	1.59
		.394	*.126*						*.276*	*.0322*	*.126*	*.228*	*.157*	*.098*	*.062*
	10	10	3.0	MB-07TH100SA-10R	☆	☆	☆	☆	7	0.93	3.1	5.8	3.9	2.99	1.80
		.394	*.120*						*.276*	*.0366*	*.120*	*.228*	*.153*	*.117*	*.070*
	8	10	2.4	MB-07TH080SA-10R	☆	☆	☆	☆	7	1.19	2.5	5.8	3.7	3.71	2.30
		.394	*.096*						*.276*	*.0468*	*.096*	*.228*	*.146*	*.146*	*.090*

Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B173 I1 G2 I30

Рекомендуемая скорость резания, метрические значения

Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	Марки сплавов GC1125	GC1135	GC1020	H13A
					Скорость резания (V_c), м/мин			
ISO P								
		Нелегированная сталь						
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	1500	125	230	205	185	160
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	1600	150	195	170	155	130
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	1700	170	180	160	145	125
		Низколегированная сталь (легирующих элементов ≤5%)						
P2.1.Z.AN	02.1	Незакаленная	1700	180	155	140	125	115
P2.1.Z.AN	02.12	Подшипниковая сталь	1800	210	145	125	115	105
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	1850	275	120	105	95	80
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	2050	350	95	85	75	65
		Высоколегированная сталь (легирующих элементов >5%)						
P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	1950	200	140	120	110	105
P3.0.Z.HT	03.21	Инструментальная сталь	3000	325	115	100	80	70
		Сталь (отливки)						
P1.5.C.UT	06.1	Нелегированная	1550	180	220	200	180	170
P2.6.C.UT	06.2	Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)	1600	200	150	130	120	95
P3.0.C.UT	06.3	Высоколегированная (легир. эл-тов >5%)	2050	225	120	105	95	85
P3.2.C.AQ	06.33	Марганцовистая сталь, 12–14% Mn	2900	250	40	38	35	33
ISO M								
		Нержавеющая сталь - Прутки, поковки Ферритная, мартенситная						
P5.0.Z.AN	05.11	Незакаленная	1800	200	160	145	130	90
P5.0.Z.PH	05.12	Дисперсионно-твердеющая	2850	330	115	100	90	70
P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная	2350	330	105	95	85	65
		Нержавеющая сталь - Прутки, поковки Аустенитная						
M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная	1800	180	140	130	120	75
M1.0.Z.PH	05.22	Дисперсионно-твердеющая	2850	330	100	90	80	60
M2.0.Z.AQ	05.23	Сверхаустенитная	2250	200	80	75	70	50
		Нержавеющая сталь – Прутки, поковки Аустенитно-ферритная (Дуплекс)						
M3.1.Z.AQ	05.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	2000	230	110	100	90	-
M3.2.Z.AQ	05.52	Свариваемая < 0.05%C	2450	260	90	80	70	-
		Нержавеющая сталь (Отливки) Ферритная, мартенситная						
P5.0.C.UT	15.11	Незакаленная	1700	200	120	100	90	90
	15.12	Дисперсионно-твердеющая	2450	330	90	80	70	55
P5.0.C.HT	15.13	Закаленная	2150	330	70	65	60	50
		Нержавеющая сталь (Отливки) Аустенитная						
M1.0.C.UT	15.21	Аустенитная	1700	180	120	110	100	80
	15.22	Дисперсионно-твердеющая	2450	330	70	65	60	50
M2.0.C.AQ	15.23		2150	200	90	80	70	40
		Нержавеющая сталь (Отливки) Аустенитно-ферритная (Дуплекс)						
M3.1.C.AQ	15.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	1800	230	100	95	85	-
M3.2.C.AQ	15.52	Свариваемая < 0.05%C	2250	260	75	70	65	-
ISO K								
		Ковкий чугун						
	07.1	Ферритный (элементная стружка)	790	130	170	150	135	95
K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	900	230	125	110	100	70
		Серый чугун						
K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	890	180	160	140	130	85
K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	970	220	140	130	120	80
		Серый чугун с шаровидным графитом						
K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	900	160	140	135	125	110
K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	1350	250	110	100	90	80
K3.4.C.UT	09.3	Мартенситный	2100	380	80	75	65	60
ISO N								
		Алюминиевые сплавы Деформированные/в т.ч.						
N1.2.Z.UT	30.11	Холодноформируемые, не подвергнутые старению	400	60	500	500	500	500
N1.2.Z.AG	30.12	Подвергнутые старению	650	100	500	500	500	450
		Алюминиевые сплавы						
N1.3.C.UT	30.21	Литье, не подвергнутое старению	600	75	500	500	455	425
N1.3.C.AG	30.22	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	700	90	400	325	280	250
	30.41	Литье, Si 13-15%	700	130	300	270	245	210
N1.4.C.NS	30.42	Литье, Si 16-22%	700	130	300	270	245	210
		Медь и медные сплавы						
N3.3.U.UT	33.1	Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	550	110	500	460	420	370
N3.2.C.UT	33.2	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	550	90	300	270	245	210
N3.1.U.UT	33.3	Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	1350	100	210	190	175	150

Рекомендуемая скорость резания, метрические значения

Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} Н/мм²	Твердость по Бринеллю HB	Марки сплавов GC1125	GC1135	GC1020	H13A	CB7015
					Скорость резания (V_c), м/мин				
ISO S									
		Жаропрочные сплавы							
		На основе железа							
S1.0.U.AN	20.11	Отожженные	2400	200	55	50	45	45	-
S1.0.U.AG	20.12	Подвергнутые старению	2500	280	35	35	30	30	-
		На основе никеля							
S2.0.Z.AN	20.21	Отожженные	2650	250	25	25	20	19	-
S2.0.Z.AG	20.22	Подвергнутые старению	2900	350	15	15	13	13	-
S2.0.C.NS	20.24	Отливки	3000	320	13	13	10	11	-
		На основе кобальта							
S3.0.Z.AN	20.31	Отожженные	2700	200	30	30	25	22	-
S3.0.Z.AG	20.32	Подвергнутые старению	3000	300	20	18	15	14	-
S3.0.C.NS	20.33	Отливки	3100	320	20	18	15	15	-
		Титановые сплавы							
S4.1.Z.UT	23.1	Технически чистый титан (99.5% Ti)	1300	400 Rm	170	160	140	120	-
S4.2.Z.AN	23.21	α, близкие α и α + β сплавы, отожжен.	1400	950 Rm	70	65	60	50	-
S4.3.Z.AG	23.22	α + β сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожжен. или подвергнутые старению	1400	1050 Rm	60	55	50	40	-
ISO H									
		Закаленная сталь							
H1.1.Z.HA	04.1	Закаленная и отпущенная	2750	47 HRC	60	50	50	-	130
H1.3.Z.HA	04.1		4300	60 HRC	39	32	32	-	130
		Отбеленный чугун							
H2.0.C.UT	10.1	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	2250	400	45	40	35	50	-

Рекомендуемая скорость резания, дюймовые значения

Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} lbs/in²	Твердость по Бринеллю HB	Марки сплавов GC1125	GC1135	GC1020	H13A
					Скорость резания (V_c) фут/мин			
ISO P								
		Нелегированная сталь						
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1 - 0.25%	216,500	125	760	670	610	520
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25 - 0.55%	233,000	150	640	560	510	430
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55 - 0.80%	247,000	170	590	530	475	410
		Низколегированная сталь (легирующих элементов ≤5%)						
P2.1.Z.AN	02.1	Незакаленная	249,500	180	510	460	405	380
P2.1.Z.AN	02.12	Подшипниковая сталь	259,500	210	475	410	375	-
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	268,000	275	385	350	310	270
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	298,000	350	310	280	250	220
		Высоколегированная сталь (легирующих элементов >5%)						
P3.0.Z.AN	03.11	Отожженная	282,000	200	460	395	360	345
P3.0.Z.HT	03.21	Инструментальная сталь	435,500	325	375	320	270	230
		Сталь (отливки)						
P1.5.C.UT	06.1	Нелегированная	225,000	180	730	660	590	560
P2.6.C.UT	06.2	Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%)	230,500	200	490	425	395	305
P3.0.C.UT	06.3	Высоколегированная, легирующих эл. >5%)	300,500	225	395	345	310	285
P3.2.C.AQ	06.33	Марганцовистая сталь, 12–14% Mn	420,500	250	130	125	115	105
ISO M								
		Прутки						
		Ферритная, мартенситная						
P5.0.Z.AN	05.11	Незакаленная	262,000	200	520	475	425	295
P5.0.Z.PH	05.12	Дисперсионно-твердеющая	411,500	330	375	330	295	235
P5.0.Z.HT	05.13	Закаленная	340,000	330	345	310	280	215
		Прутки						
		Аустенитная						
M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная	259,000	180	460	425	395	250
M1.0.Z.PH	05.22	Дисперсионно-твердеющая	414,000	330	330	295	260	190
M2.0.Z.AQ	05.23	Сверхаустенитная	328,000	200	260	245	230	170
		Нержавеющая сталь – Прутки, поковки						
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)						
M3.1.Z.AQ	05.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	286,500	230	360	330	295	-
M3.2.Z.AQ	05.52	Свариваемая < 0.05%C	356,500	260	295	265	230	-
		Нержавеющая сталь (Отливки)						
		Ферритная, мартенситная						
P5.0.C.UT	15.11	Незакаленная	246,500	200	395	330	295	300
	15.12	Дисперсионно-твердеющая	354,500	330	295	265	230	-
P5.0.C.HT	15.13	Закаленная	311,000	330	230	215	195	160
		Нержавеющая сталь (Отливки)						
		Аустенитно-ферритная (Дуплекс)						
M1.0.C.UT	15.21	Аустенитная	248,000	180	395	360	325	265
	15.22	Дисперсионно-твердеющая	356,000	330	230	215	200	165
M2.0.C.AQ	15.23	Сверхаустенитная	310,500	200	295	265	230	-
M3.1.C.AQ	15.51	Несвариваемая ≥ 0.05%C	258,000	230	330	310	280	-
M3.2.C.AQ	15.52	Свариваемая < 0.05%C	326,500	260	245	230	210	-
ISO K								
		Ковкий чугун						
	07.1	Ферритный (элементная стружка)	115,000	130	560	490	440	315
K1.1.C.NS	07.2	Перлитный (сливная стружка)	131,000	230	410	360	325	230
		Серый чугун						
K2.1.C.UT	08.1	Низкой прочности на растяжение	130,000	180	520	460	425	285
K2.2.C.UT	08.2	Высокой прочности на растяжение	140,500	220	460	425	390	265
		Серый чугун с шаровидным графитом						
K3.1.C.UT	09.1	Ферритный	130,000	160	460	450	410	355
K3.3.C.UT	09.2	Перлитный	194,500	250	360	330	290	260
K3.4.C.UT	09.3	Мартенситный	307,000	380	260	245	220	195

Рекомендуемая скорость резания, дюймовые значения

Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1} lbs/in²	Твердость по Бринеллю HB	Марки сплавов GC1125	GC1135	GC1020	H13A	CB7015
					Скорость резания (V_c) фут/мин				
ISO N									
		Алюминиевые сплавы Деформированные/в т.ч.							
N1.2.Z.UT	30.11	Холодноформируемые, не подвергнутые старению	58,000	60	1650	1650	1650	1650	
N1.2.Z.AG	30.12	Подвергнутые старению	94,500	100	1650	1650	1650	1450	
		Алюминиевые сплавы							
N1.3.C.UT	30.21	Литье, не подвергнутое старению	87,000	75	1650	1650	1500	1400	
N1.3.C.AG	30.22	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	101,500	90	1300	1050	920	820	
		Алюминиевые сплавы							
	30.41	Литье, Si 13-15%	101,500	130	980	890	800	690	
N1.4.C.NS	30.42	Литье, Si 16-22%	101,500	130	980	890	800	690	
		Медь и медные сплавы							
N3.3.U.UT	33.1	Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb	79,500	110	1650	1500	1400	1200	
N3.2.C.UT	33.2	Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb	80,000	90	980	890	800	690	
N3.1.U.UT	33.3	Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая	196,000	100	690	620	570	490	
ISO S									
		Жаропрочные сплавы							
		На основе железа							
S1.0.U.AN	20.11	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	348,000	200	180	165	145	145	
S1.0.U.AG	20.12	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	359,000	280	115	115	100	100	
		На основе никеля							
S2.0.Z.AN	20.21	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	383,000	250	80	80	65	60	
S2.0.Z.AG	20.22	Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей	420,500	350	50	50	45	45	
S2.0.C.NS	20.24	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	436,500	320	45	45	33	35	
		На основе кобальта							
S3.0.Z.AN	20.31	Отоженные или после отпуска в расплаве солей	391,500	200	100	100	80	70	
S3.0.Z.AG	20.32	Старение после отжига в расплаве солей	432,000	300	65	60	50	45	
S3.0.C.NS	20.33	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	450,500	320	65	60	50	50	
		Титановые сплавы							
S4.1.Z.UT	23.1	Технически чистый (99,5% Ti)	188,500	400 Rm	560	520	460	395	
S4.2.Z.AN	23.21	α, близкие к α и α + β сплавы, отожженые	203,000	950 Rm	230	215	195	-	
S4.3.Z.AG	23.22	α, близкие к α и α+β сплавам, отожженные α+β сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожженные или подвергнутые старению	203,000	1050 Rm	195	180	165	-	
ISO H									
		Закаленная сталь							
H1.1.Z.HA	04.1	Закаленная и отпущенная	397,000	47 HRC	200	165	165	-	420
H1.3.Z.HA	04.1	Закаленная и отпущенная	625,500	60 HRC	125	105	105	-	420
		Отбеленный чугун							
H2.0.C.UT	10.1	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	326,500	400	150	130	115	170	-

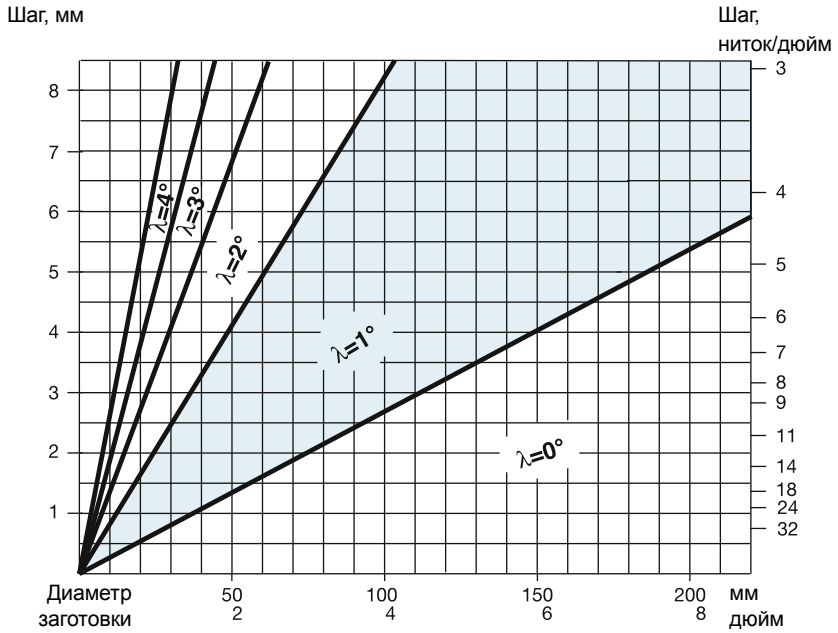
CoroThread® 266

Угол наклона пластины рассчитывается по формуле:

$$\lambda = \tan^{-1}\left(\frac{P}{d_2 \times \pi}\right)$$

P = Шаг
d_2 = Средний диаметр резьбы

λ = Угол наклона режущей кромки



Диапазон шагов мм (TPI)	Размер пластины	iC	Угол наклона	Опорные пластины: Инстр. правого исп., наружн. обр-ка / Инстр. левого исп., внутр. обр-ка	Опорные пластины: Инстр. левого исп., наружн. обр-ка
0.5-3.0 (32-6)	16	3/8	–2°	5322 389-22	5322 390-22
			–1°	5322 389-21	5322 390-21
			0°	5322 389-10	5322 390-10
			1°	5322 389-11[1]	5322 390-11[1]
			2°	5322 389-12	5322 390-12
			3°	5322 389-13	5322 390-13
			4°	5322 389-14	5322 390-14
2.5–7.0 (11.5-4)	22	1/2	–2°	5322 379-22	5322 380-22
			–1°	5322 379-21	5322 380-21
			0°	5322 379-10	5322 380-10
			1°	5322 379-11[1]	5322 380-11[1]
			2°	5322 379-12	5322 380-12
			3°	5322 379-13	5322 380-13
			4°	5322 379-14	5322 380-14
8.0 (5-3)	27	5/8	0°	5322 387-10	5322 388-10
			1°	5322 387-11[1]	5322 388-11[1]
			2°	5322 387-12	5322 388-12
			3°	5322 387-13	5322 388-13
			4°	5322 387-14	5322 388-14

Диапазон шагов мм (TPI)	Размер пластины	IC	Угол наклона	Опорные пластины для державок 266R/LFA: Инстр. правого исп., наружн. обр-ка / Инстр. левого исп., внутр. обр-ка	Опорные пластины для державок 266R/LFA: Инстр. левого исп., наружн. обр-ка / Инстр. правого исп., внутр. обр-ка
0.5-3.0 (32-6)	16	3/8	0°	5322 391-10	5322 392-10
			1°	5322 391-11[1]	5322 392-11[1]
			2°	5322 391-12	5322 392-12
			3°	5322 391-13	5322 392-13
			4°	5322 391-14	5322 392-14

[1] Поставляются с инструментом.

Внимание!
Последние две цифры в обозначении опорной пластины показывают знак и значение угла наклона режущей пластины после ее установки в державку, например: 5322 379-11 = знак +, величина 1°; 5322 379-21 = знак -, величина 1°.

CoroThread® 266

TPI	Угол наклона 4°	3°	2° (-2°)	1° (-1°)	0°
	Диаметр резьбы, дюйм				
32	<.16	.16-.23	.23-.38	.38-1.14	>1.14
28	<.16	.16-.26	.26-.43	.43-1.30	>1.30
24	<.22	.22-.30	.30-.51	.51-1.52	>1.52
20	<.26	.26-.36	.36-.61	.61-1.82	>1.82
18	<.29	.29-.40	.40-.68	.68-2.03	>2.03
16	<.33	.33-.46	.46-.76	.76-2.28	>2.28
14	<.37	.37-.52	.52-.87	.87-2.61	>2.61
13	<.40	.40-.56	.56-.94	.94-2.81	>2.81
12	<.43	.43-.61	.61-1.01	1.01-3.04	>3.04
11	<.47	.47-.66	.66-1.11	1.11-3.32	>3.32
10	<.52	.52-.73	.73-1.22	1.22-3.65	>3.65
9	<.58	.58-.81	.81-1.35	1.35-4.05	>4.05
8	<.65	.65-.91	.91-1.52	1.52-4.56	>4.56
7	<.74	.74-1.04	1.04-1.74	1.74-5.21	>5.21
6	<.87	.87-1.22	1.22-2.03	2.03-6.08	>6.08
5	<1.04	1.04-1.46	1.46-2.43	2.43-7.30	>7.30
4	<1.30	1.30-1.82	1.82-3.04	3.04-9.12	>9.12
3	<1.74	1.74-2.43	2.43-4.05	4.05-12.15	>12.15

Шаг, мм	Угол наклона 4°	3°	2° (-2°)	1° (-1°)	0°
	Диаметр резьбы, дюйм				
0.50	<.10	.10-.14	.14-.72	.24-.72	>.72
0.75	<.15	.15-.22	.22-.36	.36-1.08	>1.08
1.00	<.20	.20-.29	.29-.48	.48-1.44	>1.44
1.25	<.26	.26-.36	.36-.60	.60-1.80	>1.80
1.50	<.31	.31-.43	.43-.72	.72-2.15	>2.15
1.75	<.36	.36-.50	.50-.84	.84-2.51	>2.51
2.00	<.41	.41-.57	.57-.96	.96-2.87	>2.87
2.50	<.51	.51-.72	.72-1.20	1.20-3.59	>3.59
3.00	<.62	.62-.86	.86-1.44	1.44-4.31	>4.31
3.50	<.72	.72-1.00	1.00-1.68	1.68-5.03	>5.03
4.00	<.82	.82-1.15	1.15-1.92	1.92-5.74	>5.74
4.50	<.92	.92-1.29	1.29-2.15	2.15-6.46	>6.46
5.00	<1.02	1.02-1.44	1.44-2.39	2.39-7.18	>7.18
5.50	<1.13	1.13-1.58	1.58-2.63	2.63-7.90	>7.90
6.00	<1.23	1.23-1.72	1.72-2.87	2.87-8.62	>8.62
7.00	<1.26	1.26-2.00	2.00-3.35	3.35-10.04	>10.04
8.00	<1.64	1.64-2.30	2.30-3.83	3.83-11.84	>11.84

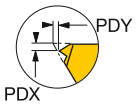
Угол наклона пластины рассчитывается по формуле:

$$\lambda = \tan^{-1}\left(\frac{P}{d_2 \times \pi}\right)$$

P = Шаг
d_2 = Средний диаметр резьбы
λ = Угол наклона режущей кромки

ISO Метрическая (MM), наружная

	Шаг, мм														
	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.67	1.67	1.67	1.38	1.08	0.88
	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.066	.066	.066	.054	.043	.035
PDX	0.50	0.50	0.80	0.80	1.00	1.20	1.40	1.40	1.80	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.80
	.020	.020	.031	.031	.039	.047	.055	.055	.071	.098	.098	.098	.098	.098	.110
No. прохода	Радиальное врезание за проход														
1	0.10	0.16	0.16	0.17	0.20	0.17	0.20	0.20	0.20	0.24	0.24	0.27	0.29	0.27	0.30
	.004	.006	.006	.007	.008	.007	.008	.008	.008	.009	.009	.011	.011	.011	.012
2	0.09	0.15	0.15	0.15	0.19	0.17	0.19	0.19	0.19	0.23	0.22	0.25	0.28	0.26	0.29
	.004	.006	.006	.006	.007	.007	.007	.007	.007	.009	.009	.010	.011	.010	.011
3	0.08	0.12	0.14	0.14	0.18	0.16	0.18	0.18	0.19	0.22	0.22	0.24	0.27	0.26	0.29
	.003	.005	.006	.006	.007	.006	.007	.007	.007	.009	.009	.009	.011	.010	.011
4	0.07	0.07	0.12	0.13	0.16	0.15	0.17	0.17	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
	.003	.003	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.011
5			0.08	0.12	0.14	0.14	0.16	0.17	0.17	0.21	0.21	0.23	0.25	0.25	0.27
			.003	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.011
6				0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
				.003	.003	.005	.006	.006	.007	.008	.008	.009	.010	.009	.010
7						0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.24	0.23	0.26
						.004	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
8						0.08	0.08	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.23	0.23	0.25
						.003	.003	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
9								0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.22	0.22	0.24
								.005	.006	.006	.007	.007	.009	.009	.009
10								0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.20	0.21	0.23
								.003	.005	.006	.006	.007	.008	.008	.009
11									0.12	0.13	0.15	0.17	0.19	0.20	0.22
									.005	.005	.006	.007	.007	.008	.009
12									0.08	0.08	0.14	0.16	0.17	0.19	0.20
									.003	.003	.006	.006	.007	.007	.008
13											0.12	0.14	0.15	0.18	0.19
											.005	.006	.006	.007	.007
14											0.08	0.10	0.10	0.16	0.17
											.003	.004	.004	.006	.007
15														0.14	0.15
														.006	.006
16														0.10	0.10
														.004	.004
Глубина врезания	0.34	0.50	0.65	0.79	0.95	1.11	1.26	1.56	1.88	2.18	2.49	2.79	3.10	3.39	3.70
	.013	.020	.026	.031	.037	.044	.050	.061	.074	.086	.098	.110	.122	.133	.145



мм
дюйм

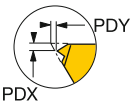
ISO Метрическая (MM), внутренняя

	Шаг, мм														
	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
PDY	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.64	1.64	1.64	1.35	1.06	0.87
	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.065	.065	.065	.053	.042	.034
PDX	0.50	0.50	0.80	0.80	1.00	1.20	1.40	1.40	1.80	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.40
	.020	.020	.031	.031	.039	.047	.055	.055	.071	.098	.098	.098	.098	.098	.094
No. прохода	Радиальное врезание за проход														
1	0.10	0.15	0.15	0.16	0.20	0.16	0.19	0.19	0.19	0.22	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
	.004	.006	.006	.006	.008	.006	.007	.007	.007	.009	.008	.009	.010	.010	.011
2	0.09	0.14	0.14	0.15	0.18	0.15	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.27
	.004	.005	.006	.006	.007	.006	.007	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.011
3	0.08	0.12	0.13	0.14	0.17	0.15	0.17	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
	.003	.005	.005	.006	.007	.006	.007	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.010
4	0.07	0.07	0.12	0.13	0.15	0.14	0.16	0.17	0.17	0.20	0.19	0.22	0.24	0.24	0.26
	.003	.003	.005	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.009	.010
5			0.08	0.11	0.13	0.13	0.15	0.16	0.16	0.19	0.19	0.21	0.24	0.23	0.25
			.003	.005	.005	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
6				0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.23	0.22	0.24
				.003	.003	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
7						0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.22	0.24
						.004	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.009
8						0.08	0.08	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.21	0.23
						.003	.003	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.009
9								0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20	0.20	0.22
								.005	.005	.006	.006	.007	.008	.008	.009
10								0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.21
								.003	.005	.005	.006	.007	.007	.008	.008
11									0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.20
									.004	.005	.006	.006	.007	.007	.008
12									0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19
									.003	.003	.005	.006	.006	.007	.008
13											0.12	0.14	0.15	0.17	0.18
											.005	.005	.006	.007	.007
14											0.08	0.10	0.10	0.16	0.16
											.003	.004	.004	.006	.006
15														0.14	0.15
														.005	.006
16														0.10	0.10
														.004	.004
Глубина врезания	0.34	0.48	0.63	0.77	0.92	1.05	1.20	1.48	1.78	2.03	2.31	2.61	2.88	3.19	3.44
	.013	.019	.025	.030	.036	.041	.047	.058	.070	.080	.091	.103	.113	.126	.135

Общая глубина врезания = a_p + 0.05 мм
(.002")

ISO Дюймовая (UN), наружная

	Шаг, TPI																	
	32	28	24	20	18	16	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4.5	4
PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.67	1.67	1.38	1.09	0.79
	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.066	.066	.054	.043	.031
PDX	0.50	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.20	1.40	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.65	2.90
	.020	.031	.031	.031	.039	.039	.047	.055	.055	.055	.055	.071	.071	.098	.098	.098	.104	.114
No. прохода	Радиальное врезание за проход																	
1	0.17	0.15	0.18	0.18	0.20	0.19	0.18	0.20	0.22	0.21	0.21	0.21	0.22	0.25	0.24	0.29	0.28	0.32
	.007	.006	.007	.007	.008	.007	.007	.008	.009	.008	.008	.008	.009	.010	.009	.012	.011	.013
2	0.16	0.14	0.16	0.17	0.18	0.18	0.18	0.19	0.21	0.20	0.20	0.20	0.21	0.24	0.23	0.29	0.28	0.32
	.006	.005	.006	.007	.007	.007	.007	.007	.008	.008	.008	.008	.008	.009	.009	.011	.011	.012
3	0.13	0.13	0.15	0.15	0.17	0.17	0.17	0.18	0.20	0.19	0.19	0.19	0.20	0.23	0.23	0.28	0.27	0.31
	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.007	.007	.008	.008	.008	.008	.008	.009	.009	.011	.011	.012
4	0.08	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.19	0.18	0.18	0.19	0.20	0.22	0.22	0.27	0.26	0.30
	.003	.004	.005	.006	.006	.006	.006	.007	.007	.007	.007	.007	.008	.009	.009	.011	.010	.012
5		0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17	0.17	0.17	0.18	0.19	0.21	0.21	0.26	0.26	0.29
		.003	.003	.005	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.007	.007	.007	.008	.008	.010	.010	.011
6				0.08	0.08	0.12	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.20	0.21	0.25	0.25	0.28
				.003	.003	.005	.005	.006	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.010	.010	.011
7						0.08	0.12	0.12	0.13	0.15	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.24	0.24	0.27
						.003	.005	.005	.005	.006	.006	.006	.007	.008	.008	.010	.010	.011
8							0.08	0.08	0.08	0.13	0.14	0.15	0.16	0.18	0.19	0.23	0.23	0.26
							.003	.003	.003	.005	.006	.006	.006	.007	.008	.009	.009	.010
9										0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.22	0.22	0.25
										.003	.005	.005	.006	.007	.007	.009	.009	.010
10											0.08	0.12	0.14	0.15	0.18	0.21	0.22	0.24
											.003	.005	.005	.006	.007	.008	.008	.010
11												0.08	0.12	0.13	0.17	0.19	0.21	0.23
												.003	.005	.005	.007	.008	.008	.009
12													0.08	0.08	0.15	0.18	0.19	0.22
													.003	.003	.006	.007	.008	.008
13															0.14	0.15	0.18	0.20
															.005	.006	.007	.008
14															0.10	0.10	0.17	0.18
															.004	.004	.007	.007
15																	0.15	0.16
																	.006	.006
16																	0.10	0.10
																	.004	.004
Глубина врезания	**0.54**	**0.60**	**0.70**	**0.84**	**0.92**	**1.04**	**1.17**	**1.24**	**1.35**	**1.47**	**1.62**	**1.79**	**2.02**	**2.26**	**2.64**	**3.17**	**3.51**	**3.94**
	.021	**.024**	**.028**	**.033**	**.036**	**.041**	**.046**	**.049**	**.053**	**.058**	**.064**	**.070**	**.080**	**.089**	**.104**	**.125**	**.138**	**.155**



мм
дюйм

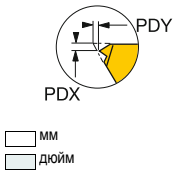
ISO Дюймовая (UN), внутренняя

	Шаг, TPI																	
	32	28	24	20	18	16	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4,5	4
PDY	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.64	1.64	1.35	1.06	0.87
	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.065	.065	.053	.042	.034
PDX	0.50	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.20	1.40	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.50	2.60
	.020	.031	.031	.031	.039	.039	.047	.055	.055	.055	.055	.071	.071	.098	.098	.098	.098	.102
No. прохода	Радиальное врезание за проход																	
1	0.16	0.14	0.16	0.16	0.18	0.17	0.16	0.18	0.20	0.19	0.19	0.19	0.22	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
	.006	.005	.006	.006	.007	.007	.006	.007	.008	.007	.007	.007	.009	.008	.009	.010	.010	.011
2	0.14	0.13	0.15	0.16	0.17	0.16	0.16	0.16	0.19	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.27
	.006	.005	.006	.006	.007	.006	.006	.006	.007	.007	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.011
3	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.15	0.15	0.15	0.18	0.18	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
	.005	.005	.006	.006	.006	.006	.006	.006	.007	.007	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.010
4	0.08	0.11	0.12	0.13	0.14	0.14	0.14	0.14	0.17	0.17	0.17	0.17	0.20	0.19	0.22	0.24	0.24	0.26
	.003	.004	.005	.005	.006	.006	.006	.006	.007	.007	.007	.007	.008	.007	.009	.010	.009	.010
5		0.08	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14	0.16	0.16	0.16	0.16	0.19	0.19	0.21	0.24	0.23	0.25
		.003	.003	.005	.005	.005	.006	.006	.006	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
6				0.08	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.15	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.23	0.22	0.24
				.003	.003	.005	.005	.005	.006	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.010
7						0.08	0.11	0.11	0.13	0.14	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.22	0.24
						.003	.005	.005	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.009
8							0.08	0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.21	0.23
							.003	.003	.003	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.009
9										0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20	0.20	0.22
										.003	.005	.005	.006	.006	.007	.008	.008	.009
10											0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.21
											.003	.005	.005	.006	.007	.007	.008	.008
11												0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.20
												.004	.005	.006	.006	.007	.007	.008
12												0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19
												.003	.003	.005	.006	.006	.007	.008
13														0.12	0.14	0.15	0.17	0.18
														.005	.005	.006	.007	.007
14														0.08	0.10	0.10	0.16	0.16
														.003	.004	.004	.006	.006
15																	0.14	0.15
																	.005	.006
16																	0.10	0.10
																	.004	.004
Глубина врезания	**0.51**	**0.58**	**0.66**	**0.78**	**0.86**	**0.96**	**1.07**	**1.15**	**1.25**	**1.36**	**1.48**	**1.78**	**2.03**	**2.31**	**2.61**	**2.88**	**3.19**	**3.44**
	.020	**.023**	**.026**	**.030**	**.034**	**.038**	**.042**	**.045**	**.049**	**.053**	**.058**	**.070**	**.080**	**.091**	**.103**	**.113**	**.126**	**.135**

Общая глубина врезания = a_p + 0.05 мм
(.002")

Whitworth (WH), наружная и внутренняя

		Шаг, TPI																
		28	26	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5	4.5	4
Наружная	PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.67	1.67	1.38	0.99	0.59
		.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.066	.066	.054	.039	.023
	PDX	0.80	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.40	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.65	2.75
		.031	.031	.031	.031	.039	.039	.055	.055	.055	.055	.071	.071	.098	.098	.098	.104	.108
Внутренняя	PDY				1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.64	1.64	1.35	0.96	0.67
					.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.051	.065	.065	.053	.038	.026
	PDX				0.80	0.80	1.00	1.20	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.65	2.75
					.031	.031	.039	.047	.055	.055	.055	.071	.071	.098	.098	.098	.104	.108
No. прохода		Радиальное врезание за проход																
1		0.16	0.17	0.19	0.20	0.17	0.17	0.20	0.23	0.22	0.22	0.22	0.23	0.26	0.25	0.31	0.30	0.34
		.006	.007	.007	.008	.007	.007	.008	.009	.009	.009	.009	.009	.010	.010	.012	.012	.013
2		0.15	0.16	0.18	0.18	0.16	0.16	0.19	0.22	0.21	0.21	0.21	0.22	0.26	0.25	0.30	0.29	0.33
		.006	.006	.007	.007	.006	.006	.007	.009	.008	.008	.008	.009	.010	.010	.012	.012	.013
3		0.14	0.14	0.16	0.17	0.16	0.15	0.18	0.21	0.20	0.20	0.20	0.21	0.25	0.24	0.29	0.29	0.32
		.005	.006	.006	.007	.006	.006	.007	.008	.008	.008	.008	.008	.010	.009	.012	.011	.013
4		0.12	0.13	0.15	0.15	0.15	0.15	0.17	0.20	0.19	0.19	0.20	0.21	0.24	0.23	0.28	0.28	0.31
		.005	.005	.006	.006	.006	.006	.007	.008	.008	.008	.008	.008	.009	.009	.011	.011	.012
5		0.08	0.08	0.13	0.13	0.13	0.14	0.16	0.18	0.18	0.18	0.19	0.20	0.23	0.23	0.28	0.27	0.30
		.003	.003	.005	.005	.005	.005	.006	.007	.007	.007	.007	.008	.009	.009	.011	.011	.012
6				0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.16	0.17	0.17	0.18	0.19	0.22	0.22	0.27	0.26	0.29
				.003	.003	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.007	.007	.008	.009	.010	.010	.012
7						0.08	0.11	0.12	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.20	0.21	0.25	0.25	0.28
						.003	.004	.005	.005	.006	.006	.007	.007	.008	.008	.010	.010	.011
8							0.08	0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.24	0.25	0.27
							.003	.003	.003	.005	.006	.006	.007	.008	.008	.010	.010	.011
9										0.08	0.13	0.14	0.16	0.18	0.19	0.23	0.24	0.26
										.003	.005	.006	.006	.007	.008	.009	.009	.010
10											0.08	0.12	0.14	0.16	0.18	0.22	0.23	0.25
											.003	.005	.006	.006	.007	.009	.009	.010
11												0.08	0.12	0.14	0.17	0.20	0.22	0.24
												.003	.005	.005	.007	.008	.008	.009
12													0.08	0.08	0.16	0.18	0.20	0.22
													.003	.003	.006	.007	.008	.009
13															0.14	0.16	0.19	0.21
															.006	.006	.007	.008
14															0.10	0.10	0.17	0.19
															.004	.004	.007	.007
15																	0.15	0.16
																	.006	.006
16																	0.10	0.10
																	.004	.004
Глубина врезания		**0.64**	**0.68**	**0.88**	**0.92**	**0.97**	**1.08**	**1.23**	**1.42**	**1.54**	**1.70**	**1.87**	**2.10**	**2.39**	**2.78**	**3.32**	**3.69**	**4.06**
		.025	**.027**	**.035**	**.036**	**.038**	**.043**	**.048**	**.056**	**.061**	**.067**	**.074**	**.083**	**.094**	**.109**	**.131**	**.145**	**.160**



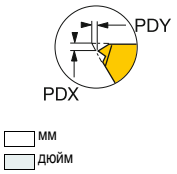
BSPT (PT), наружная и внутренняя

		Шаг, TPI				
		28	19	14	11	8
Наружная	PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32
		.052	.052	.052	.052	.052
	PDX	0.80	0.80	1.20	1.40	1.80
		.031	.031	.047	.055	.071
Внутренняя	PDY	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30
		.051	.051	.051	.051	.051
	PDX	0.80	0.80	1.20	1.40	1.80
		.031	.031	.047	.055	.071
No. прохода		Радиальное врезание за проход				
1		0.15	0.19	0.19	0.22	0.22
		.006	.008	.007	.009	.009
2		0.14	0.18	0.18	0.21	0.21
		.006	.007	.007	.008	.008
3		0.13	0.17	0.17	0.20	0.21
		.005	.007	.007	.008	.008
4		0.12	0.15	0.16	0.19	0.20
		.005	.006	.006	.007	.008
5		0.08	0.13	0.15	0.18	0.19
		.003	.005	.006	.007	.008
6			0.08	0.14	0.16	0.18
			.003	.005	.006	.007
7				0.12	0.15	0.17
				.005	.006	.007
8				0.08	0.13	0.16
				.003	.005	.006
9					0.08	0.15
					.003	.006
10						0.14
						.006
11						0.12
						.005
12						0.08
						.003
Глубина врезания		**0.62**	**0.90**	**1.20**	**1.51**	**2.05**
		.024	**.035**	**.047**	**.059**	**.081**

Общая глубина врезания = a_p + 0.05 мм
(.002")

Круглая 30° DIN 405 (RN), наружная

	Шаг, TPI			
	10	8	6	4
PDY	1.33	1.33	1.43	1.38
	.052	.052	.056	.054
PDX	0.83	1.05	1.50	2.60
	.034	.041	.059	.102
No. прохода	Радиальное врезание за проход			
1	0.21	0.21	0.24	0.30
	.008	.008	.009	.012
2	0.20	0.20	0.23	0.29
	.008	.008	.009	.011
3	0.19	0.19	0.22	0.28
	.007	.008	.009	.011
4	0.18	0.19	0.21	0.27
	.007	.007	.008	.011
5	0.16	0.18	0.20	0.26
	.006	.007	.008	.010
6	0.15	0.17	0.19	0.25
	.006	.007	.008	.010
7	0.13	0.15	0.18	0.24
	.005	.006	.007	.010
8	0.08	0.14	0.17	0.23
	.003	.006	.007	.009
9		0.12	0.16	0.22
		.005	.006	.009
10		0.08	0.15	0.21
		.003	.006	.008
11			0.13	0.19
			.005	.008
12			0.08	0.18
			.003	.007
13				0.15
				.006
14				0.10
				.004
Глубина врезания	**1.30**	**1.63**	**2.17**	**2.95**
	.051	**.064**	**.085**	**.116**



Круглая 30° DIN 405 (RN), внутренняя

	Шаг, TPI			
	10	8	6	4
PDY	1.30	1.30	1.45	1.35
	.051	.051	.053	.053
PDX	1.85	1.05	1.35	2.60
	.073	.041	.053	.102
No. прохода	Радиальное врезание за проход			
1	0.22	0.21	0.24	0.30
	.009	.008	.009	.012
2	0.21	0.20	0.23	0.29
	.008	.008	.009	.012
3	0.20	0.20	0.22	0.29
	.008	.008	.009	.011
4	0.18	0.19	0.21	0.28
	.007	.007	.008	.011
5	0.17	0.18	0.21	0.27
	.007	.007	.008	.011
6	0.15	0.17	0.20	0.26
	.006	.007	.008	.010
7	0.13	0.16	0.19	0.25
	.005	.006	.007	.010
8	0.08	0.14	0.17	0.24
	.003	.006	.007	.009
9		0.12	0.16	0.23
		.005	.006	.009
10		0.08	0.15	0.21
		.003	.006	.008
11			0.13	0.20
			.005	.008
12			0.08	0.18
			.003	.007
13				0.16
				.006
14				0.10
				.004
Глубина врезания	**1.34**	**1.64**	**2.18**	**2.98**
	.053	**.065**	**.086**	**.117**

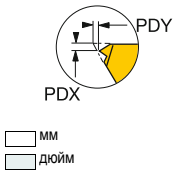
NPT (NT), наружная и внутренняя

		Шаг, TPI				
		27	18	14	11½	8
Наружная	PDY	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03
		.041	.041	.041	.041	.041
	PDX	0.80	1.00	1.20	1.40	1.60
		.031	.039	.047	.055	.063
Внутренняя	PDY	0.72	1.01	1.01	1.01	1.01
				.040	.040	.040
	PDX	0.85	1.20	1.20	1.40	1.60
				.047	.055	.063
No. прохода		Радиальное врезание за проход				
1		0.15	0.17	0.18	0.18	0.21
		.006	.007	.007	.007	.008
2		0.15	0.17	0.17	0.17	0.21
		.006	.007	.007	.007	.008
3		0.14	0.16	0.16	0.17	0.20
		.005	.006	.006	.007	.008
4		0.13	0.15	0.16	0.16	0.20
		.005	.006	.006	.006	.008
5		0.11	0.14	0.15	0.16	0.19
		.004	.006	.006	.006	.008
6		0.08	0.13	0.14	0.15	0.18
		.003	.005	.006	.006	.007
7			0.11	0.14	0.15	0.18
			.005	.005	.006	.007
8			0.08	0.13	0.14	0.17
			.003	.005	.006	.007
9				0.11	0.13	0.17
				.004	.005	.007
10				0.08	0.12	0.16
				.003	.005	.006
11					0.11	0.15
					.004	.006
12					0.08	0.14
					.003	.006
13						0.13
						.005
14						0.11
						.005
15						0.08
						.003
Глубина врезания		**0.76**	**1.11**	**1.42**	**1.73**	**2.48**
		.030	**.044**	**.056**	**.068**	**.098**

Общая глубина врезания = a_p + 0.05 мм
(.002")

ACME (AC), наружная

	Шаг, TPI								
	16	14	12	10	8	6	5	4	3
PDY	1.33	1.33	1.33	1.33	1.50	1.37	1.37	0.76	0.54
	.052	.052	.052	.052	.059	.054	.054	.030	.021
PDX	1.00	1.10	1.20	1.30	1.50	1.90	2.10	2.40	3.30
	.039	.043	.047	.051	.059	.075	.083	.094	.130
No. прохода	Радиальное врезание за проход								
1	0.22	0.20	0.20	0.20	0.20	0.24	0.26	0.28	0.31
	.009	.008	.008	.008	.008	.009	.010	.011	.012
2	0.20	0.19	0.19	0.20	0.20	0.23	0.25	0.28	0.31
	.008	.008	.008	.008	.008	.009	.010	.011	.012
3	0.19	0.18	0.18	0.19	0.19	0.23	0.25	0.27	0.30
	.007	.007	.007	.007	.008	.009	.010	.011	.012
4	0.17	0.17	0.17	0.18	0.18	0.22	0.24	0.26	0.30
	.007	.007	.007	.007	.007	.009	.010	.010	.012
5	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.21	0.23	0.26	0.29
	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.010	.011
6	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.23	0.25	0.28
	.003	.005	.006	.006	.007	.008	.009	.010	.011
7		0.08	0.13	0.15	0.16	0.20	0.22	0.24	0.28
		.003	.005	.006	.006	.008	.009	.010	.011
8			0.08	0.14	0.15	0.19	0.21	0.23	0.27
			.003	.005	.006	.007	.008	.009	.011
9				0.12	0.14	0.18	0.20	0.22	0.26
				.005	.006	.007	.008	.009	.010
10				0.08	0.13	0.17	0.19	0.22	0.25
				.003	.005	.007	.007	.008	.010
11					0.12	0.16	0.18	0.21	0.24
					.005	.006	.007	.008	.010
12					0.08	0.14	0.16	0.19	0.23
					.003	.005	.006	.008	.009
13						0.10	0.14	0.18	0.22
						.004	.006	.007	.009
14							0.10	0.17	0.21
							.004	.007	.008
15								0.15	0.20
								.006	.008
16								0.10	0.19
								.004	.007
17									0.17
									.007
18									0.15
									.006
19									.100
									.004
Глубина врезания	**0.99**	**1.10**	**1.26**	**1.60**	**1.91**	**2.46**	**2.87**	**3.51**	**4.57**
	.039	**.043**	**.050**	**.063**	**.075**	**.097**	**.113**	**.138**	**.180**



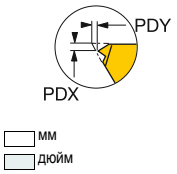
ACME (AC), внутренняя

	Шаг, TPI								
	16	14	12	10	8	6	5	4	3
PDY	1.30	1.30	1.33	1.33	1.14	1.33	0.92	0.81	0.54
	.051	.051	.054	.054	.050	.052	.036	.032	.021
PDX	0.80	1.00	1.10	1.20	1.50	2.00	2.20	2.40	3.30
	.031	.039	.039	.043	.063	.079	.087	.094	.130
No. прохода	Радиальное врезание за проход								
1	0.22	0.21	0.21	0.21	0.21	0.24	0.26	0.29	0.31
	.009	.008	.008	.008	.008	.009	.010	.011	.012
2	0.21	0.20	0.20	0.20	0.20	0.23	0.26	0.28	0.31
	.008	.008	.008	.008	.008	.009	.010	.011	.012
3	0.19	0.19	0.19	0.20	0.20	0.23	0.25	0.27	0.30
	.008	.007	.007	.008	.008	.009	.010	.011	.012
4	0.17	0.17	0.18	0.19	0.19	0.22	0.24	0.27	0.29
	.007	.007	.007	.007	.007	.009	.010	.010	.012
5	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.21	0.24	0.26	0.29
	.006	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.010	.011
6	0.08	0.13	0.15	0.17	0.17	0.21	0.23	0.25	0.28
	.003	.005	.006	.007	.007	.008	.009	.010	.011
7		0.08	0.13	0.16	0.17	0.20	0.22	0.24	0.27
		.003	.005	.006	.007	.008	.009	.010	.011
8			0.08	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.27
			.003	.006	.006	.007	.008	.009	.011
9				0.12	0.15	0.18	0.20	0.23	0.26
				.005	.006	.007	.008	.009	.010
10				0.08	0.13	0.17	0.19	0.22	0.25
				.003	.005	.007	.008	.009	.010
11					0.12	0.16	0.18	0.21	0.24
					.005	.006	.007	.008	.010
12					0.08	0.14	0.16	0.20	0.23
					.003	.006	.006	.008	.009
13						0.10	0.15	0.18	0.22
						.004	.006	.007	.009
14							0.10	0.17	0.21
							.004	.007	.008
15								0.15	0.20
								.006	.008
16								0.10	0.19
								.004	.007
17									0.17
									.007
18									0.15
									.006
19									.100
									.004
Глубина врезания	**1.02**	**1.14**	**1.30**	**1.64**	**1.95**	**2.48**	**2.90**	**3.54**	**4.56**
	.040	**.045**	**.051**	**.065**	**.077**	**.098**	**.114**	**.139**	**.180**

Общая глубина врезания = a_p + 0.05 мм (.002")

Stub-ACME (SA), наружная и внутренняя

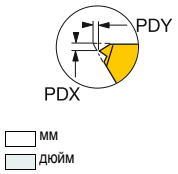
		Шаг, TPI								
		16	14	12	10	8	6	5	4	3
Наружная	PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.23	1.67	1.67	1.67	1.76
		.052	.052	.052	.052	.048	.066	.066	.066	.069
	PDX	0.90	1.00	1.10	1.20	1.50	1.80	2.00	2.40	3.10
		.035	.029	.043	.047	.059	.071	.079	.094	.122
Внутренняя	PDY		1.64	1.33	1.30	1.20	1.64	1.64	1.64	1.76
			.065	.052	.051	.047	.065	.065	.065	.069
	PDX		2.40	1.10	1.20	1.50	1.80	2.00	2.40	3.10
			.095	.043	.047	.059	.071	.079	.094	.122
No. прохода		Радиальное врезание за проход								
1		0.18	0.20	0.18	0.21	0.22	0.24	0.25	0.24	0.25
		.007	.008	.007	.008	.008	.009	.010	.010	.010
2		0.16	0.18	0.17	0.20	0.21	0.23	0.24	0.24	0.24
		.006	.007	.007	.008	.008	.009	.009	.009	.010
3		0.15	0.17	0.16	0.19	0.19	0.22	0.23	0.23	0.24
		.006	.007	.006	.007	.008	.009	.009	.009	.009
4		0.13	0.14	0.15	0.17	0.18	0.21	0.22	0.22	0.23
		.005	.006	.006	.007	.007	.008	.009	.009	.009
5		0.08	0.08	0.13	0.15	0.17	0.19	0.21	0.21	0.22
		.003	.003	.005	.006	.007	.008	.008	.008	.009
6				0.08	0.13	0.15	0.18	0.19	0.20	0.22
				.003	.005	.006	.007	.008	.008	.009
7					0.08	0.13	0.16	0.18	0.19	0.21
					.003	.005	.006	.007	.008	.008
8						0.08	0.14	0.16	0.18	0.20
						.003	.005	.006	.007	.008
9							0.08	0.14	0.17	0.19
							.003	.006	.007	.008
10								0.09	0.16	0.18
								.004	.006	.007
11									0.14	0.17
									.005	.007
12									0.09	0.16
									.004	.006
13										0.15
										.006
14										0.13
										.005
15										0.09
										.004
Глубина врезания		**0.70**	**0.77**	**0.87**	**1.13**	**1.33**	**1.64**	**1.90**	**2.27**	**2.90**
		.028	**.030**	**.034**	**.044**	**.052**	**.065**	**.075**	**.089**	**.114**



Общая глубина врезания = a_p + 0.05 мм
(.002")

Трапецеидальная (TR), наружная и внутренняя

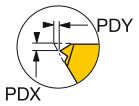
		Шаг, мм							
		1.5	2	3	4	5	6	7	8
Наружная	PDY	1.37	1.37	1.27	1.42	1.42	0.81	0.81	0.54
		.054	.054	.050	.056	.056	.032	.032	.021
	PDX	1.00	1.10	1.60	1.90	2.10	2.40	2.40	3.30
		.039	.043	.063	.075	.083	.094	.094	.130
Внутренняя	PDY		1.40	1.29	1.45	1.45	0.83	1.03	0.54
			.055	.051	.057	.057	.033	.041	.021
	PDX		1.00	1.60	1.90	2.10	2.40	2.40	3.30
			.043	.063	.075	.083	.094	.094	.130
No. прохода		Радиальное врезание за проход							
1		0.22	0.22	0.20	0.24	0.27	0.29	0.34	0.32
		.009	.009	.008	.009	.011	.012	.013	.013
2		0.21	0.21	0.19	0.23	0.27	0.29	0.33	0.31
		.008	.008	.007	.009	.010	.011	.013	.012
3		0.19	0.20	0.18	0.22	0.26	0.28	0.32	0.31
		.008	.008	.007	.009	.010	.011	.013	.012
4		0.17	0.19	0.18	0.22	0.25	0.27	0.32	0.30
		.007	.007	.007	.009	.010	.011	.012	.012
5		0.14	0.17	0.17	0.21	0.24	0.27	0.31	0.29
		.006	.007	.007	.008	.009	.010	.012	.012
6		0.08	0.16	0.17	0.20	0.23	0.26	0.30	0.29
		.003	.006	.007	.008	.009	.010	.012	.011
7			0.13	0.16	0.19	0.22	0.25	0.29	0.28
			.005	.006	.008	.009	.010	.011	.011
8			0.08	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.27
				.006	.007	.008	.010	.011	.011
9				0.14	0.17	0.20	0.23	0.26	0.26
				.006	.007	.008	.009	.010	.010
10				0.13	0.16	0.19	0.22	0.25	0.25
				.005	.006	.007	.009	.010	.010
11				0.11	0.14	0.17	0.21	0.24	0.25
				.005	.006	.007	.008	.009	.010
12				0.08	0.13	0.16	0.20	0.22	0.24
				.003	.005	.006	.008	.009	.009
13					0.08	0.13	0.19	0.21	0.23
					.003	.005	.007	.008	.009
14						0.08	0.17	0.19	0.22
						.003	.007	.007	.008
15							0.15	0.16	0.20
							.006	.006	.008
16							0.10	0.10	0.19
							.004	.004	.007
17									0.17
									.007
18									0.15
									.006
19									0.10
									.004
Глубина врезания		1.02	1.36	1.86	2.37	2.88	3.63	4.12	4.62
		.040	.050	.073	.093	.113	.143	.162	.182



Общая глубина врезания = a_p + 0.05 мм
(.002")

UNJ, наружная

	Шаг, TPI									
	32	28	24	20	18	16	14	12	10	8
PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32
	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052	.052
PDX	0.50	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.20	1.40	1.40	1.80
	.020	.031	.031	.031	.039	.039	.047	.055	.055	.071
No. прохода	Радиальное врезание за проход									
1	0.16	0.14	0.16	0.16	0.18	0.17	0.17	0.20	0.19	0.20
	.006	.005	.006	.006	.007	.007	.007	.008	.008	.008
2	0.14	0.13	0.15	0.15	0.17	0.16	0.16	0.19	0.19	0.20
	.006	.005	.006	.006	.007	.006	.006	.008	.007	.008
3	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.16	0.18	0.18	0.19
	.005	.005	.006	.006	.006	.006	.006	.007	.007	.007
4	0.08	0.11	0.12	0.13	0.15	0.15	0.15	0.17	0.17	0.18
	.003	.004	.005	.005	.006	.006	.006	.007	.007	.007
5		0.08	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.16	0.16	0.18
		.003	.003	.005	.005	.005	.005	.006	.006	.007
6				0.08	0.08	0.12	0.13	0.15	0.15	0.17
				.003	.003	.005	.005	.006	.006	.007
7						0.08	0.11	0.13	0.14	0.16
						.003	.004	.005	.006	.006
8							0.08	0.08	0.13	0.15
							.003	.003	.005	.006
9									0.12	0.14
									.005	.006
10									0.08	0.13
									.003	.005
11										0.12
										.005
12										0.08
										.003
Глубина врезания	**0.51**	**0.57**	**0.66**	**0.78**	**0.87**	**0.97**	**1.10**	**1.27**	**1.52**	**1.90**
	.020	**.022**	**.026**	**.031**	**.034**	**.038**	**.043**	**.050**	**.060**	**.075**



мм
дюйм

NPTF (NT), наружная и внутренняя

		Шаг, TPI				
		27	18	14	11½	8
Наружная	PDY	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03
		.041	.041	.041	.041	.041
	PDX	0.80	1.00	1.20	1.40	1.60
		.031	.039	.047	.055	.063
Внутренняя	PDY			1.01	1.01	1.01
				.040	.040	.040
	PDX			1.20	1.40	1.60
				.047	.055	.063
No. прохода		Радиальное врезание за проход				
1		0.14	0.16	0.17	0.17	0.19
		.005	.006	.007	.007	.008
2		0.13	0.16	0.17	0.17	0.19
		.005	.006	.007	.007	.007
3		0.13	0.15	0.16	0.16	0.18
		.005	.006	.006	.006	.007
4		0.12	0.14	0.16	0.16	0.18
		.005	.006	.006	.006	.007
5		0.11	0.13	0.15	0.15	0.18
		.004	.005	.006	.006	.007
6		0.08	0.12	0.14	0.15	0.17
		.003	.005	.006	.006	.007
7			0.11	0.13	0.14	0.17
			.004	.005	.006	.007
8			0.08	0.12	0.14	0.16
			.003	.005	.005	.006
9				0.11	0.13	0.16
				.004	.005	.006
10				0.08	0.12	0.15
				.003	.005	.006
11					0.11	0.14
					.004	.006
12					0.08	0.14
					.003	.005
13						0.13
						.005
14						0.12
						.005
15						0.11
						.004
16						0.08
						.003
Глубина врезания		**0.70**	**1.06**	**1.41**	**1.69**	**2.36**
		.028	**.042**	**.056**	**.067**	**.093**

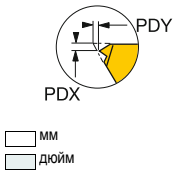
MJ, наружная

	Шаг, мм	
	1.5	2
PDY	1.32	1.32
	.052	.052
PDX	1.00	1.40
	.039	.055
No. прохода	Радиальное врезание за проход	
1	0.20	0.19
	.008	.008
2	0.18	0.18
	.007	.007
3	0.17	0.17
	.007	.007
4	0.15	0.16
	.006	.006
5	0.13	0.15
	.005	.006
6	0.08	0.14
	.003	.006
7		0.12
		.005
8		0.08
		.003
Глубина врезания	**0.92**	**1.21**
	.036	**.048**

Общая глубина врезания = a_p + 0.05 мм
(.002")

Формы резьбы API

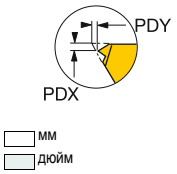
Пластины	Шаг, TPI	PDY	PDX	No. прохода 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	Глубина врезания
API 60° V-0.038R				Радиальное врезание за проход															
266RG-22V381A0402E	4	0.88	2.5	0.36	0.35	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08				3.08
		.035	.098	.014	.014	.013	.013	.012	.011	.011	.010	.009	.008	.006	.003				.121
266RL-22V381A0402E	4	0.87	2.5	0.36	0.35	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08				3.08
		.031	0.98	.014	.014	.013	.013	.012	.011	.011	.010	.009	.008	.006	.003				.121
266RG-22V381A0403E	4	0.88	2.5	0.36	0.34	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08				3.07
		.035	.098	.014	.013	.013	.013	.012	.011	.011	.010	.009	.008	.006	.003				.121
266RL-22V381A0403E	4	0.87	2.5	0.36	0.34	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08				3.07
		.031	.098	.014	.013	.013	.013	.012	.011	.011	.010	.009	.008	.006	.003				.121
API 60° V-0.040																			
266RG-22V401A0503E	5	1.38	2.50	0.35	0.33	0.32	0.31	0.29	0.28	0.26	0.24	0.22	0.19	0.16	0.08				2.98
		.054	.098	.014	.013	.013	.012	.012	.011	.010	.009	.009	.008	.006	.003				.117
266RL-22V401A0503E	5	1.35	2.50	0.35	0.33	0.32	0.31	0.29	0.28	0.26	0.24	0.22	0.19	0.16	0.08				2.98
		.053	.098	.014	.013	.013	.012	.012	.011	.010	.009	.009	.008	.006	.003				.117
API 60° V-0.050																			
266RG-22V501A0402E	4	0.88	2.8	0.34	0.34	0.33	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08	3.74
		.035	.110	.014	.013	.013	.012	.012	.012	.011	.011	.010	.009	.009	.008	.007	.006	.003	.147
266RL-22V501A0402E	4	0.87	2.8	0.34	0.34	0.33	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08	3.74
		.031	.110	.014	.013	.013	.012	.012	.012	.011	.011	.010	.009	.009	.008	.007	.006	.003	.147
266RG-22V501A0403E	4	0.88	2.8	0.34	0.34	0.32	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08	3.73
		.035	.110	.014	.013	.013	.012	.012	.012	.011	.011	.010	.009	.009	.008	.007	.006	.003	.147
266RL-22V501A0403E	4	0.87	2.9	0.34	0.34	0.32	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08	3.73
		.031	.114	.014	.013	.013	.012	.012	.012	.011	.011	.010	.009	.009	.008	.007	.006	.003	.147
Резьба API Круглая 60°																			
266RG-22RD01A100E	10	1.32	1.30	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08						1.40
		.052	.051	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.005	.005	.004	.003						.055
266RL-22RD01A100E	10	1.30	1.30	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08						1.40
		.051	.051	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.005	.005	.004	.003						.055
266RG-22RD01A080E	8	1.32	1.50	0.19	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08				1.80
		.052	.059	.008	.007	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.006	.005	.005	.003				.071
266RL-22RD01A080E	8	1.3	1.5	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08				1.81
		.065	.079	.008	.007	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.006	.005	.005	.003				.071
API Buttress																			
266RG-22BU01A050E	5	1.87	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08					1.65
		.074	.079	.008	.007	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.005	.005	.003					.065
266RL-22BU01A050E	5	1.67	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08					1.65
		.066	.079	.008	.007	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.005	.005	.003					.065
266RG-22BU01A0501E	5	1.67	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08					1.65
		.066	.079	.008	.007	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.005	.005	.003					.065
266RL-22BU01A0501E	5	1.67	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08					1.65
		.066	.079	.008	.007	.007	.007	.007	.006	.006	.006	.005	.005	.003					.065



Общая глубина врезания = a_p + 0.05 мм
(.002")

Многозубая

	ISO Метрическая (MM)					ISO Дюймовая (UN), наружная				Whitworth (WH)			NPT (NT)
	Шаг, мм					Шаг, TPI				Шаг, TPI			Шаг, TPI
	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	18	16	14	12	19	14	11	11 ½
PDY	1.62	1.42	1.91	1.98	2.79	2.14	1.52	1.79	1.91	2.04	1.73	1.88	1.67
	.064	.056	.075	.078	.110	.084	.060	.071	.076	.080	.068	.074	.066
Наружная PDX	2.02	2.20	2.90	3.75	4.40	3.45	2.40	2.70	3.10	3.30	2.70	3.40	3.40
	.087	.087	.114	.148	.173	.136	.094	.106	.122	.130	.106	.134	.134
No. прохода	Радиальное врезание за проход												
1	0.34	0.36	0.47	0.46	0.55	0.49	0.39	0.44	0.52	0.49	0.47	0.45	0.50
	.013	.014	.019	.018	.022	.019	.015	.017	.020	.019	.019	.018	.020
2	0.31	0.33	0.46	0.43	0.52	0.43	0.36	0.41	0.47	0.43	0.43	0.43	0.48
	.012	.013	.018	.017	.020	.017	.014	.016	.019	.017	.017	.017	.019
3		0.26	0.33	0.40	0.48		0.29	0.32	0.36		0.33	0.39	0.44
		.010	.013	.016	.019		.011	.013	.014		.013	.015	.017
4				0.27	0.33							0.27	0.31
				.011	.013							.011	.012
Глубина врезания	**0.65**	**0.95**	**1.26**	**1.56**	**1.88**	**0.92**	**1.04**	**1.17**	**1.35**	**0.92**	**1.23**	**1.54**	**1.73**
	.026	**.037**	**.050**	**.061**	**.074**	**.036**	**.041**	**.046**	**.053**	**.036**	**.048**	**.061**	**.068**
Внутренняя													
	Шаг, мм					Шаг, TPI				Шаг, TPI			Шаг, TPI
	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	18	16	14	12	19	14	11	11 ½
PDY	1.63	1.41	1.82	1.98	2.79				1.92		1.72	1.85	1.64
	.064	.056	.072	.078	.110				.076		.068	.073	.065
PDX	2.40	2.25	2.85	3.75	4.40				2.95		2.70	3.40	3.40
	.094	.089	.112	.148	.173				.116		.106	.134	.134
No. прохода	Радиальное врезание за проход												
1	0.33	0.35	0.46	0.45	0.52				0.47		0.45	0.43	0.50
	.013	.014	.018	.018	.020				.019		.018	.017	.020
2	0.30	0.32	0.42	0.42	0.49				0.44		0.41	0.41	0.48
	.012	.013	.017	.017	.019				.017		.016	.016	.019
3		0.25	0.32	0.36	0.45				0.34		0.32	0.39	0.44
		.010	.013	.014	.018				.013		.013	.015	.017
4				0.25	0.32							0.27	0.31
				.010	.013							.011	.012
Глубина врезания	**0.63**	**0.92**	**1.20**	**1.48**	**1.78**				**1.25**		**1.18**	**1.50**	**1.73**
	.025	**.036**	**.047**	**.058**	**.070**				**.049**		**.046**	**.059**	**.068**

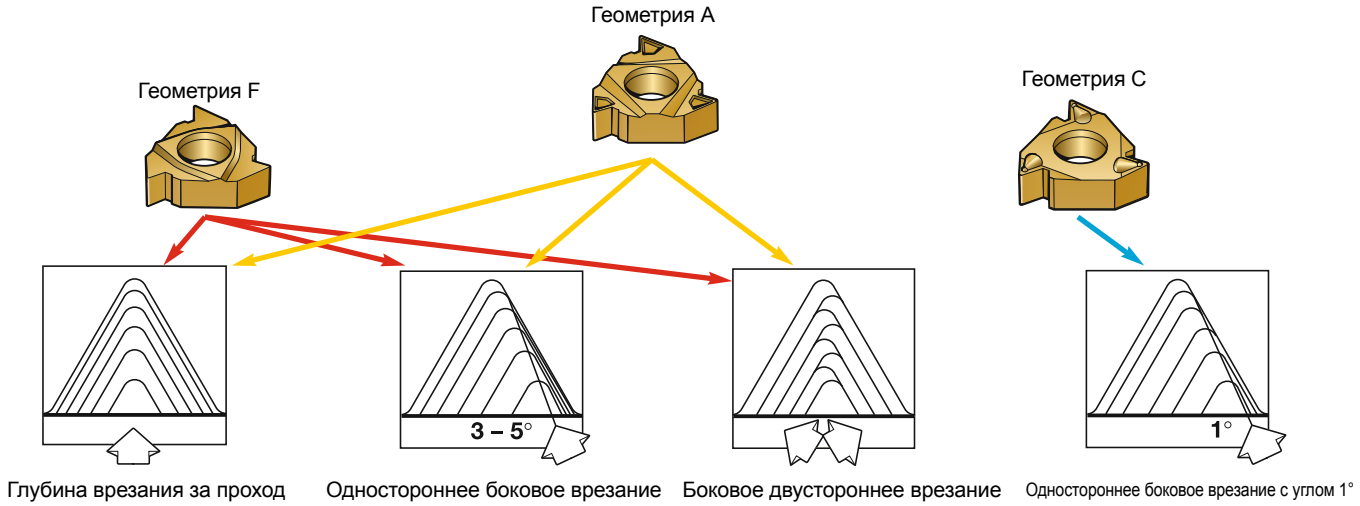


Общая глубина врезания = a_p + 0.05 мм (.002")

Число проходов и глубина врезания

При нарезании резьбы решающее значение имеют способ врезания, количество проходов и глубина врезания. Необходимо помнить, что все приведенные ниже рекомендации являются ориентировочными, т.к. на практике число проходов определяется методом "проб и ошибок". Например, более твердые материалы требуют большего числа проходов.

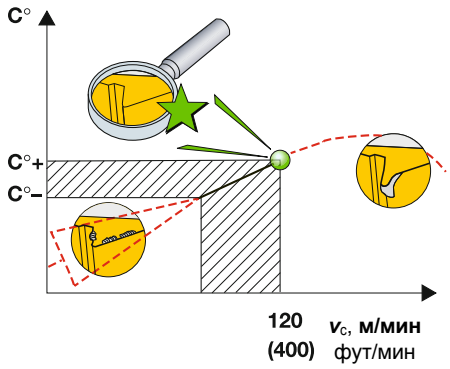
- Диаметр заготовки не должен превышать максимального диаметра резьбы более чем на 0.14 мм (.006") для обеспечения приемлемой стойкости пластины.
- Глубина врезания не должна быть менее 0.05 мм (.002"), а при обработке нержавеющей стали – менее 0.08 мм (.003").
- Для резьбовой пластины из кубического нитрида бора (CBN) максимальная глубина врезания не должна быть более 0.07 мм (.003").
- Зачистной проход без врезания не рекомендуется при нарезании резьбы пластинами геометрии C.
- При работе многозубыми пластинами необходимо следовать рекомендациям на стр. C100.
- При обработке резьбы пластинами с неполным V-профилем следует назначать такое же число проходов, как и при обработке пластинами с полным профилем.



Скорость резания

Стартовые значения величин скорости резания приведены на стр. C82. Внимательное наблюдение за состоянием режущей кромки - наилучший способ достичь желаемых результатов при резьбонарезании.

- Слишком низкая скорость резания - Наростообразование
- Слишком высокая скорость резания - Пластическая деформация



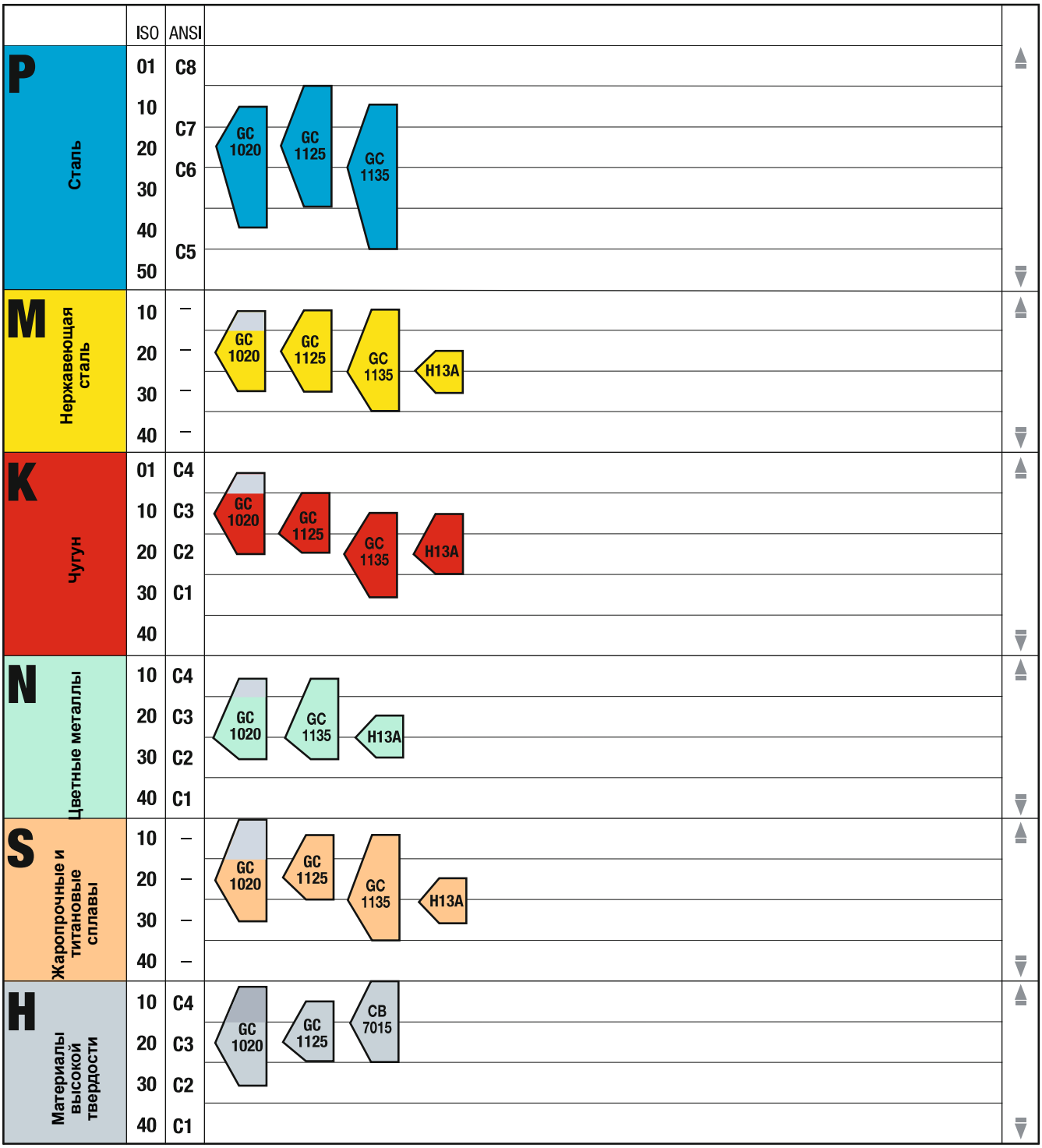
Формула

Формула для подсчета глубины врезания за проход

$$\Delta_{ap\,x} = \frac{a_p}{\sqrt{nap-1}} \times \sqrt{\varphi}$$

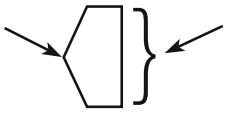
Δ_{ap}	Глубина врезания за проход
x	Номер прохода (от 1 до nap)
a_p	Общая глубина врезания. См. стр. C91
nap	Число проходов. См. стр. C91
φ	для первого прохода = 0.3
	для второго прохода = 1
	для третьего прохода = x–1

Сплавы для резьбонарезания



Положение и размер многоугольника с маркой сплава характеризует область применения этого сплава.

Центр области применения



Рекомендуемая область применения

Износостойкость

Прочность

Дополнительная область применения за счет геометрии F.

Сплавы для резьбонарезания

P Сталь, стальное литье, ковкий чугун, дающий сливную стружку

GC1020 (HC) – P20 (P10-P40)
Универсальный сплав с покрытием PVD. Сочетает в себе высокую износостойкость и остроту режущих кромок. Рекомендуется для резьбонарезания в низко- и среднеуглеродистых сталях.
GC1125 (HC) - P20 (P05-P35)
Высокоизносостойкий сплав с PVD покрытием рекомендуется для нарезания резьб на деталях из различных видов стали. Предназначен для продолжительного резания с высокой скоростью.
GC1135 (HC) – P25 (P10-P45)
Универсальный сплав с покрытием PVD для нарезания резьб на деталях из различных видов сталей. Сочетает в себе высокую износостойкость и прочность режущей кромки. Предназначен для работы с умеренными скоростями резания.

M Аустенитные, ферритные, мартенситные нержавеющие стали, стальное литье, марганцовистые стали, легированный и ковкий чугун, автоматные стали.

GC1020 (HC) – M20 (M10-M30)
Универсальный сплав с покрытием PVD и высокими режущими свойствами. Сочетает в себе высокую износостойкость и остроту режущих кромок. Для резьбонарезания в нержавеющих сталях.
GC1125 (HC) – M20 (M10-M30)
Сплав с покрытием PVD для высокоскоростной обработки нержавеющих сталей и других вязких материалов.
H13A (HW) – M25 (M20-M30)
Твердый сплав без покрытия. Сочетает в себе высокую стойкость к абразивному износу и прочность. Предназначен для работы с низкими скоростями резания.
GC1135 (HC) – M25 (M10-M35)
Универсальный сплав с покрытием PVD для нарезания резьб на деталях из нержавеющих сталей и других материалов, склонных к налипанию. Сочетает в себе высокую износостойкость и прочность режущей кромки. Предназначен для работы с умеренными скоростями резания. Первый выбор для резьбонарезания в материалах группы ISO M на операциях с высокими прочностными требованиями.

K Чугун, отбеленный чугун, ковкий чугун, дающий элементную стружку

GC1020 (HC) – K15 (K01-K20)
Универсальный сплав с покрытием PVD и высокими режущими свойствами. Сочетает в себе высокую износостойкость и остроту режущих кромок. Для резьбонарезания в чугунах с умеренными скоростями резания.
GC1125 (HC) – K15 (K05-K20
Высокоизносостойкий сплав с PVD покрытием отлично подойдет для обработки короткостружечных материалов на высоких скоростях резания.
H13A (HW) – K20 (K10-K25)
Твердый сплав без покрытия. Сочетает в себе высокую стойкость к абразивному износу и прочность. Предназначен для работы с низкими и умеренными скоростями резания.
GC1135 (HC) – K20 (K10-K30)
Универсальный сплав с покрытием PVD для нарезания резьб в материалах группы ISO K в условиях с высокими прочностными требованиями. Сочетает в себе высокую износостойкость и прочность режущей кромки.

N Цветные металлы

GC1020 (HC) – N25 (N10-N30)
Универсальный сплав с покрытием PVD с высокими режущими свойствами. Сочетает в себе высокую износостойкость и остроту режущих кромок. Для резьбонарезания в цветных металлах.
H13A (HW) – N25 (N20-N30)
Непокрытый твердый сплав. Удачное сочетание прочности и стойкости к абразивному износу при обработке алюминиевых сплавов и других цветных металлов.
GC1135 (HC) – N25 (N10-N30)
Универсальный сплав с покрытием PVD для всех видов резьбонарезания в цветных металлах. Обеспечивает высокую прочность режущей кромки. Предназначен для работы с умеренными скоростями резания.

S Жаропрочные и титановые сплавы

GC1020 (HC) – S20 (S05-S30)
Универсальный сплав с покрытием PVD и высокими режущими свойствами. Сочетает в себе высокую износостойкость и остроту режущих кромок. Высокая прочность для резьбонарезания в жаропрочных сплавах. Низкие скорости резания.
GC1125 (HC) – S20 (S10-S25)
Сплав с PVD покрытием для обработки жаропрочных сплавов в тяжелых условиях. Рекомендуется использовать на низких скоростях резания.
H13A (HW) – S25 (S20-S30)
Непокрытый твердый сплав. Удачное сочетание прочности и стойкости к абразивному износу при обработке жаропрочных и титановых сплавов.
GC1135 (HC) – S25 (S10-S35)
Сплав с покрытием PVD для резьбонарезания в труднообрабатываемых жаропрочных сплавах. Рекомендуется использовать на низких скоростях резания. Первый выбор для обработки материалов группы ISO S.

H Материалы высокой твердости

GC1020 (HC) – H20 (H05 – H30)
Универсальный сплав с покрытием PVD и высокими режущими свойствами. Сочетает в себе высокую износостойкость и остроту режущих кромок. Низкие скорости резания.
GC1125 (HC) – H20 (H10-H25)
Твердый сплав с покрытием, нанесенным PVD методом. Рекомендуется использовать на низких скоростях резания.
CB7015 (BN) – H15 (H01-H25)
Сплав с низким содержанием кубического нитрида бора. Предназначен для резьбонарезания в закаленных сталях.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твердые сплавы:

HW	Твердые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).
HT	Безвольфрамовые твердые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TIC) или нитриды (TIN) титана или и те, и другие вместе.
HC	Вышеперечисленные твердые сплавы, но с покрытием.

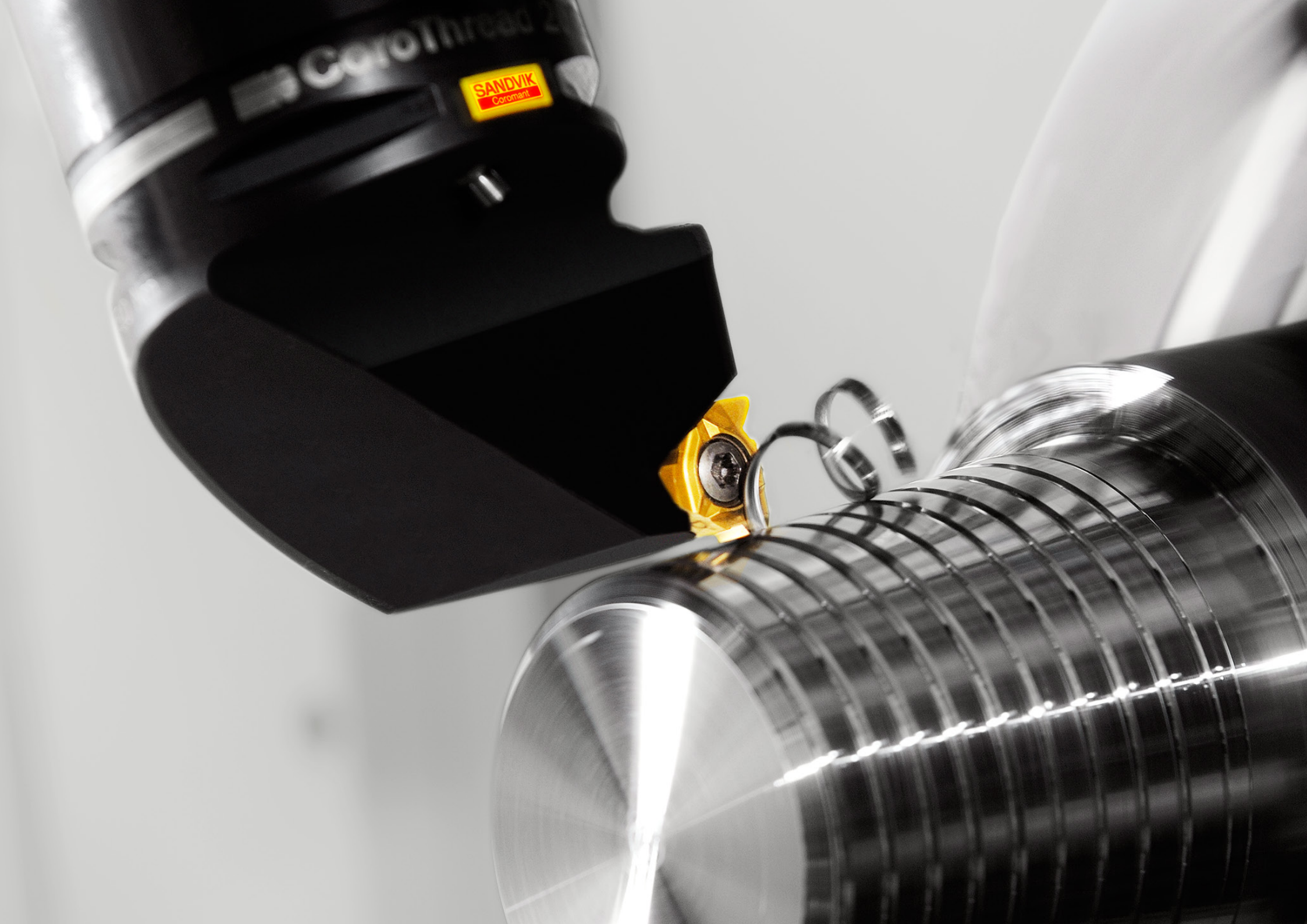
Минералокерамика:

CA	Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al_2O_3).
CM	Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al_2O_3), но содержащая также другие элементы.
CN	Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si_3N_4).
CC	Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

Нитриды бора:

BN	Кубический нитрид бора

Кубический нитрид бора также называют сверхтвердым режущим материалом.


CoroThread
SANDVIK
Coromant