

Сверление

СверлениеG

Свёрла со сменными пластинами

Пластины для свёрл CoroDrill® 880	G3
Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами	G5

Цельные твердосплавные свёрла

Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 863	G6
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460	G9
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460 для обработки отверстия и фаски	G12

Опорно-направляющие пластины

Опорно-направляющие пластины	G15
------------------------------	-----

Комплектующие

Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами	G16
--	-----

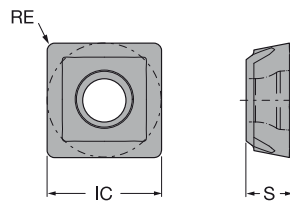
Режимы резания	G20
----------------	-----

Пластины для свёрл CoroDrill® 880

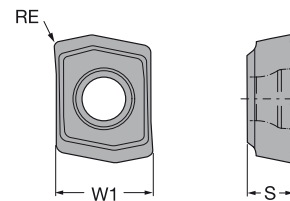
Периферийные пластины



880..P-LM



880-01..P-LM



Средние подачи

			INSUC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					P			M			K			N			S			H			S	RE	IC	W1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					4324	4334	4344	4324	4334	4344	4324	4334	4344	4324	4334	4344	4324	4334	4344	4324	4334	4344																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Средние подачи		01P	P	880-01 02 W04H-P-LM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆



G20



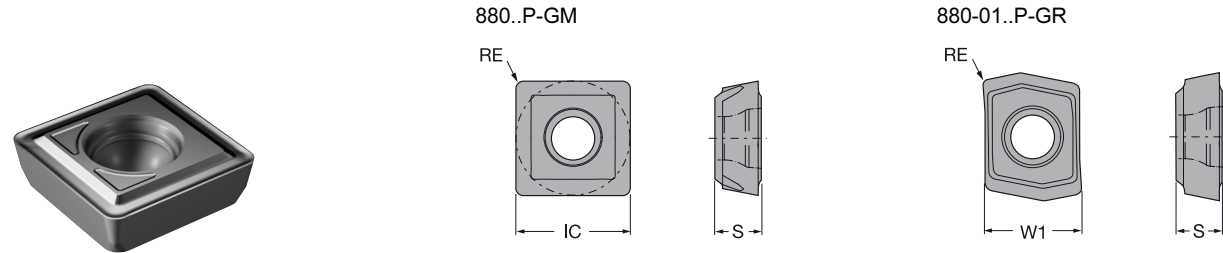
L5

A

B

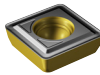
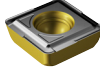
Пластины для свёрл CoroDrill® 880
Периферийные пластины

C



D

Высокие подачи

			INSUC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																
					P		M		K		N		S		H						
					4324	4334	4344	4324	4334	4344	4324	4334	4344	4324	4334	4344	4324	4334	4344		
Высокие подачи		01P	P	880-01 02 W04H-P-GR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	S	RE	IC	W1
																		.220	0.40		4.8
																		.087	.016		.189
		02P	P	880-02 02 W05H-P-GR	☆	☆	☆			☆	☆	☆							2.40	0.50	5.1
										☆	☆	☆							.094	.020	.201
		03P	P	880-03 03 W06H-P-GR	☆	☆	☆			☆	☆	☆							2.60	0.60	6.0
										☆	☆	☆							.102	.024	.236
		04P	P	880-04 03 W07H-P-GR	☆	☆	☆			☆	☆	☆							2.80	0.70	7.4
										☆	☆	☆							.110	.028	.291
		05P	P	880-05 03 W08H-P-GR	☆	☆	☆			☆	☆	☆							3.00	0.80	8.9
										☆	☆	☆							.118	.031	.350
		06P	P	880-06 04 W10H-P-GR	☆	☆	☆			☆	☆	☆							3.50	1.00	10.7
										☆	☆	☆							.138	.039	.419
		07P	P	880-07 04 W12H-P-GR	☆	☆	☆			☆	☆	☆							4.00	1.20	12.7
										☆	☆	☆							.157	.047	.498
		08P	P	880-08 05 W12H-P-GR	☆	☆	☆			☆	☆	☆							4.50	1.20	15.5
										☆	☆	☆							.177	.047	.608
		09P	P	880-09 06 W12H-P-GR	☆	☆	☆			☆	☆	☆							5.50	1.20	18.6
										☆	☆	☆							.217	.047	.732
		02P	P	880-02 02 W05H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.40	0.50	5.1
										☆	☆	☆							.094	.020	.201
		03P	P	880-03 03 W06H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	0.60	6.0
										☆	☆	☆							.102	.024	.236
		04P	P	880-04 03 W07H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.80	0.70	7.4
										☆	☆	☆							.110	.028	.291
	05P	P	880-05 03 W08H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	0.80	8.9	
									☆	☆	☆							.118	.031	.350	
	06P	P	880-06 04 W10H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.50	1.00	10.7	
									☆	☆	☆							.138	.039	.419	
	07P	P	880-07 04 W12H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.00	1.20	12.7	
									☆	☆	☆							.157	.047	.498	
	08P	P	880-08 05 W12H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.50	1.20	15.5	
									☆	☆	☆							.177	.047	.608	
	09P	P	880-09 06 W12H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.50	1.20	18.6	
									☆	☆	☆							.217	.047	.732	

I

J

K



L

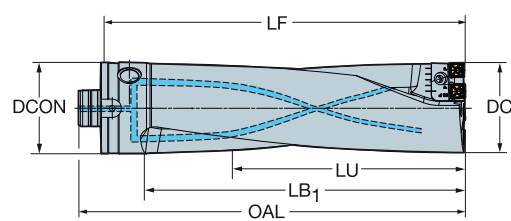
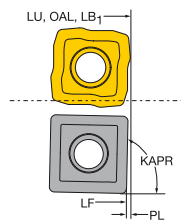
RUS

Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

Соединение VL

CNSC

1



								Размеры, мм											
DC		CICT ₁		CICT ₁		LU	CZC ₁₆	TCHAL	TCHAU	Код заказа	DCON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR			RPMX
65.00	06C	2	06P		06P	207.00	80	-0.30	0.30	880-D0650V80-03	80.00	275.73	295.00	212.77	1.30	88°	10	7.400	5000
		2				276.00	80	-0.30	0.30	880-D0650V80-04	80.00	344.73	364.00	281.77	1.30	88°	10	8.100	5000
66.00	06C	2	06P		06P	207.00	80	-0.30	0.30	880-D0660V80-03	80.00	275.73	295.00	212.77	1.30	88°	10	7.400	5000
		2				276.00	80	-0.30	0.30	880-D0660V80-04	80.00	344.73	364.00	281.77	1.30	88°	10	8.100	5000
67.00	06C	2	06P		06P	207.00	80	-0.30	0.30	880-D0670V80-03	80.00	275.73	295.00	212.77	1.30	88°	10	7.400	5000
		2				276.00	80	-0.30	0.30	880-D0670V80-04	80.00	344.73	364.00	281.77	1.30	88°	10	8.100	5000
68.00	06C	2	06P		06P	207.00	80	-0.30	0.30	880-D0680V80-03	80.00	275.73	295.00	212.77	1.30	88°	10	7.400	5000
		2				276.00	80	-0.30	0.30	880-D0680V80-04	80.00	344.73	364.00	281.77	1.30	88°	10	8.100	5000
69.00	06C	2	06P		06P	207.00	80	-0.30	0.30	880-D0690V80-03	80.00	275.73	295.00	212.77	1.30	88°	10	7.400	5000
		2				276.00	80	-0.30	0.30	880-D0690V80-04	80.00	344.73	364.00	281.77	1.30	88°	10	8.100	5000
70.00	06C	2	06P		06P	222.00	80	-0.30	0.30	880-D0700V80-03	80.00	300.63	320.00	249.63	1.40	88°	10	9.100	5000
		2				296.00	80	-0.30	0.30	880-D0700V80-04	80.00	374.63	394.00	323.63	1.40	88°	10	10.400	5000
71.00	06C	2	06P		06P	222.00	80	-0.30	0.30	880-D0710V80-03	80.00	300.63	320.00	249.63	1.40	88°	10	9.100	5000
		2				296.00	80	-0.30	0.30	880-D0710V80-04	80.00	374.63	394.00	323.63	1.40	88°	10	10.400	5000
72.00	06C	2	06P		06P	222.00	80	-0.30	0.30	880-D0720V80-03	80.00	300.63	320.00	249.63	1.40	88°	10	9.100	5000
		2				296.00	80	-0.30	0.30	880-D0720V80-04	80.00	374.63	394.00	323.63	1.40	88°	10	10.400	5000
73.00	06C	2	06P		06P	222.00	80	-0.30	0.30	880-D0730V80-03	80.00	300.63	320.00	249.63	1.40	88°	10	9.100	5000
		2				296.00	80	-0.30	0.30	880-D0730V80-04	80.00	374.63	394.00	323.63	1.40	88°	10	10.400	5000
74.00	06C	1	06P	1	07P	222.00	80	-0.30	0.30	880-D0740V80-03	80.00	300.63	320.00	249.63	1.40	88°	10	9.100	5000
		2				296.00	80	-0.30	0.30	880-D0740V80-04	80.00	374.63	394.00	323.63	1.40	88°	10	10.400	5000
75.00	07C	2	07P		07P	237.00	80	-0.30	0.30	880-D0750V80-03	80.00	305.64	325.00	260.15	1.40	88°	10	10.900	5000
		2				316.00	80	-0.30	0.30	880-D0750V80-04	80.00	384.64	404.00	339.15	1.40	88°	10	12.900	5000
76.00	07C	2	07P		07P	237.00	80	-0.30	0.30	880-D0760V80-03	80.00	305.64	325.00	260.15	1.40	88°	10	10.900	5000
		2				316.00	80	-0.30	0.30	880-D0760V80-04	80.00	384.64	404.00	339.15	1.40	88°	10	12.900	5000
77.00	07C	2	07P		07P	237.00	80	-0.30	0.30	880-D0770V80-03	80.00	305.64	325.00	260.15	1.40	88°	10	10.900	5000
		2				316.00	80	-0.30	0.30	880-D0770V80-04	80.00	384.64	404.00	339.15	1.40	88°	10	12.900	5000
78.00	07C	2	07P		07P	237.00	80	-0.30	0.30	880-D0780V80-03	80.00	305.64	325.00	260.15	1.40	88°	10	10.900	5000
		2				316.00	80	-0.30	0.30	880-D0780V80-04	80.00	384.64	404.00	339.15	1.40	88°	10	12.900	5000
79.00	07C	2	07P		07P	237.00	80	-0.30	0.30	880-D0790V80-03	80.00	305.64	325.00	260.15	1.40	88°	10	10.900	5000
		2				316.00	80	-0.30	0.30	880-D0790V80-04	80.00	384.64	404.00	339.15	1.40	88°	10	12.900	5000
80.00	07C	2	07P		07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	2.00	88°	10	12.700	5000
		2				336.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	2.00	88°	10	15.100	5000
81.00	07C	2	07P		07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	2.00	88°	10	12.700	5000
		2				336.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	2.00	88°	10	15.100	5000
82.00	07C	2	07P		07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	2.00	88°	10	12.700	5000
		2				336.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	2.00	88°	10	15.100	5000
83.00	07C	2	07P		07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	2.00	88°	10	12.700	5000
		2				336.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	2.00	88°	10	15.100	5000
84.00	07C	2	07P		07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	2.00	88°	10	12.700	5000
		2				336.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	2.00	88°	10	15.100	5000

Кассеты входят в комплект, режущие пластины заказываются отдельно



G16



L5



L15



A

Сверление Цельные твердосплавные свёрла

B

Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 863

Цилиндрический хвостовик

Внутренний подвод СОЖ

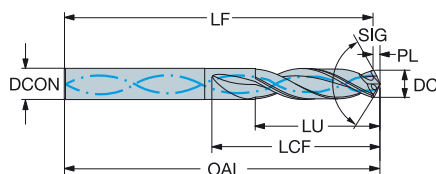
C

D



CNSC

4



Для высокоскоростного сверления сплавов алюминия

E

							N	H10E	Размеры, мм, дюйм														
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа			DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	 Kg	BSG	
4.83	.190	20.0	.787	4	5	863.1-0483-020A1-N	☆	5.00	.197	58	2.283	57.0	2.244	28	1.102	1.0	.039	135°	9	0.014	COROMANT		
4.85	.191	20.0	.787	4	5	863.1-0485-020A1-N	☆	5.00	.197	58	2.283	57.0	2.244	28	1.102	1.0	.040	135°	9	0.014	COROMANT		
6.35	.250	26.0	1.024	4	6	863.1-0635-026A1-N	☆	6.00	.236	75	2.953	73.7	2.901	37	1.457	1.3	.052	135°	9	0.039	COROMANT		
6.37	.251	26.0	1.024	4	6	863.1-0637-026A1-N	☆	6.00	.236	75	2.953	73.7	2.901	37	1.457	1.3	.052	135°	9	0.039	COROMANT		
7.94	.313	32.0	1.260	4	8	863.1-0794-032A1-N	☆	8.00	.315	81	3.189	79.4	3.124	43	1.693	1.6	.065	135°	9	0.045	COROMANT		
7.97	.314	32.0	1.260	4	8	863.1-0796-032A1-N	☆	8.00	.315	81	3.189	79.4	3.124	43	1.693	1.6	.065	135°	9	0.045	COROMANT		
9.53	.375	39.0	1.535	4	10	863.1-0953-039A1-N	☆	10.00	.394	93	3.661	91.0	3.584	51	2.008	2.0	.078	135°	9	0.075	COROMANT		
9.55	.376	39.0	1.535	4	10	863.1-0955-039A1-N	☆	10.00	.394	93	3.661	91.0	3.584	51	2.008	2.0	.078	135°	9	0.075	COROMANT		
11.12	.438	43.0	1.693	3	12	863.1-1112-043A1-N	☆	12.00	.472	105	4.134	102.7	4.043	58	2.283	2.3	.091	135°	9	0.119	COROMANT		
11.14	.439	43.0	1.693	3	12	863.1-1114-043A1-N	☆	12.00	.472	105	4.134	102.7	4.043	58	2.283	2.3	.091	135°	9	0.119	COROMANT		

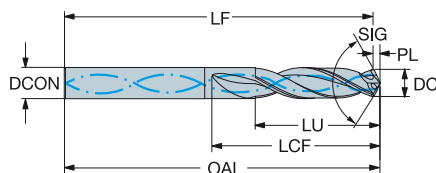
G

H



CNSC

4



I

Для эффективного сверления пакетов "углепластик/титан"

							N	S	O	Размеры, мм, дюйм														
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	НН	НН	НН	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	 Kg	BSG	
4.83	.190	20.0	.787	4	5	863.1-0483-020A1-OS	☆	☆	☆	5.00	.197	58	2.283	57.0	2.244	28	1.102	1.0	.039	135°	9	0.014	COROMANT	
4.85	.191	20.0	.787	4	5	863.1-0485-020A1-OS	☆	☆	☆	5.00	.197	58	2.283	57.0	2.244	28	1.102	1.0	.040	135°	9	0.014	COROMANT	
6.35	.250	26.0	1.024	4	6	863.1-0635-026A1-OS	☆	☆	☆	6.00	.236	75	2.953	73.7	2.901	37	1.457	1.3	.052	135°	9	0.039	COROMANT	
6.37	.251	26.0	1.024	4	6	863.1-0637-026A1-OS	☆	☆	☆	6.00	.236	75	2.953	73.7	2.901	37	1.457	1.3	.052	135°	9	0.039	COROMANT	
7.94	.313	32.0	1.260	4	8	863.1-0794-032A1-OS	☆	☆	☆	8.00	.315	81	3.189	79.4	3.124	43	1.693	1.6	.065	135°	9	0.045	COROMANT	
7.97	.314	32.0	1.260	4	8	863.1-0796-032A1-OS	☆	☆	☆	8.00	.315	81	3.189	79.4	3.124	43	1.693	1.6	.065	135°	9	0.045	COROMANT	
9.53	.375	39.0	1.535	4	10	863.1-0953-039A1-OS	☆	☆	☆	10.00	.394	93	3.661	91.0	3.584	51	2.008	2.0	.078	135°	9	0.075	COROMANT	
9.55	.376	39.0	1.535	4	10	863.1-0955-039A1-OS	☆	☆	☆	10.00	.394	93	3.661	91.0	3.583	51	2.008	2.0	.078	135°	9	0.075	COROMANT	
11.12	.438	43.0	1.693	3	12	863.1-1112-043A1-OS	☆	☆	☆	12.00	.472	105	4.134	102.7	4.043	58	2.283	2.3	.091	135°	9	0.119	COROMANT	
11.14	.439	43.0	1.693	3	12	863.1-1114-043A1-OS	☆	☆	☆	12.00	.472	105	4.134	102.7	4.043	58	2.283	2.3	.091	135°	9	0.119	COROMANT	

J

K



G40



L5



L15

L

G 6



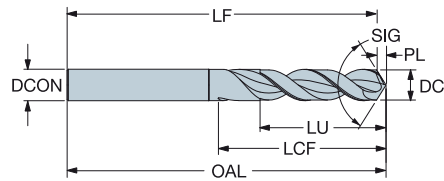
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 863

Цилиндрический хвостовик



CNSC

0



Высокая стойкость при сверлении углепластиков

							Размеры, мм, дюйм													
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	N20C	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG		BSG
4.83	.190	20.0	.787	4	5	863.1-0483-020A1-O		☆	5.00	.197	58	2.283	56.6	2.226	28	1.102	1.5	.057	118°	0.014
4.85	.191	20.0	.787	4	5	863.1-0485-020A1-O	☆	5.00	.197	58	2.283	56.5	2.226	28	1.102	1.5	.057	118°	0.014	COROMANT
6.35	.250	26.0	1.024	4	6	863.1-0635-026A1-O	☆	6.00	.236	75	2.953	73.1	2.878	37	1.457	1.9	.075	118°	0.039	COROMANT
6.37	.251	26.0	1.024	4	6	863.1-0637-026A1-O	☆	6.00	.236	75	2.953	73.1	2.878	37	1.457	1.9	.075	118°	0.039	COROMANT
7.94	.313	32.0	1.260	4	8	863.1-0794-032A1-O	☆	8.00	.315	81	3.189	78.6	3.095	43	1.693	2.4	.094	118°	0.045	COROMANT
7.97	.314	32.0	1.260	4	8	863.1-0796-032A1-O	☆	8.00	.315	81	3.189	78.6	3.095	43	1.693	2.4	.094	118°	0.045	COROMANT
9.53	.375	39.0	1.535	4	10	863.1-0953-039A1-O	☆	10.00	.394	93	3.661	90.1	3.549	51	2.008	2.9	.113	118°	0.075	COROMANT
9.55	.376	39.0	1.535	4	10	863.1-0955-039A1-O	☆	10.00	.394	93	3.661	90.1	3.548	51	2.008	2.9	.113	118°	0.075	COROMANT
11.12	.438	43.0	1.693	3	12	863.1-1112-043A1-O	☆	12.00	.472	105	4.134	101.7	4.002	58	2.283	3.3	.132	118°	0.119	COROMANT
11.14	.439	43.0	1.693	3	12	863.1-1114-043A1-O	☆	12.00	.472	105	4.134	101.7	4.002	58	2.283	3.3	.132	118°	0.119	COROMANT



G40



L5



L15



A

Сверление Цельные твердосплавные свёрла

B

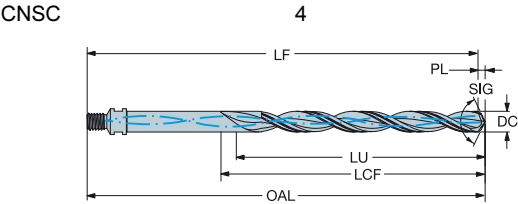
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 863

Интерфейс со стороны станка — резьба UNF и микропор

Внутренний подвод СОЖ

C

D



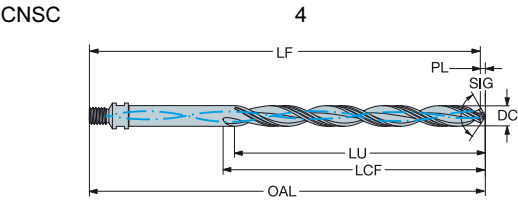
Для сверления пакетов "металл/композит", например: композит, алюминий, титан или нержавеющая сталь

E

						M N S			Размеры, мм, дюйм															
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	H10F	H10E	H10G	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP 		BSG			
4.83	.190	91.6	3.606	18	5/16-24	863.1-0483-030B1-MS	☆	☆	☆	152	6.000	151.4	5.961	101	4.000	1.0	.039	135°	9	0.028	COROMANT			
4.85	.191	91.6	3.606	18	5/16-24	863.1-0485-030B1-MS	☆	☆	☆	152	6.000	151.4	5.961	101	4.000	1.0	.040	135°	9	0.028	COROMANT			
6.35	.250	88.6	3.488	13	5/16-24	863.1-0635-039B1-MS	☆	☆	☆	152	6.000	151.1	5.948	101	4.000	1.3	.052	135°	9	0.044	COROMANT			
6.37	.251	88.6	3.488	13	5/16-24	863.1-0637-039B1-MS	☆	☆	☆	152	6.000	151.1	5.948	101	4.000	1.3	.052	135°	9	0.044	COROMANT			
7.94	.313	85.6	3.370	10	5/16-24	863.1-0794-048B1-MS	☆	☆	☆	152	6.000	150.8	5.935	101	4.000	1.6	.065	135°	9	0.065	COROMANT			
7.97	.314	85.6	3.370	10	5/16-24	863.1-0796-048B1-MS	☆	☆	☆	152	6.000	150.8	5.935	101	4.000	1.6	.065	135°	9	0.065	COROMANT			
9.53	.375	81.6	3.213	8	5/16-24	863.1-0953-058B1-MS	☆	☆	☆	152	6.000	150.4	5.922	101	4.000	2.0	.078	135°	9	0.091	COROMANT			
9.55	.376	81.6	3.213	8	5/16-24	863.1-0955-058B1-MS	☆	☆	☆	152	6.000	150.4	5.922	101	4.000	2.0	.078	135°	9	0.091	COROMANT			
11.12	.438	78.6	3.094	7	7/16-20	863.1-1112-067B1-MS	☆	☆	☆	152	6.000	150.1	5.909	101	4.000	2.3	.091	135°	9	0.125	COROMANT			
11.14	.439	78.6	3.094	7	7/16-20	863.1-1114-067B1-MS	☆	☆	☆	152	6.000	150.1	5.909	101	4.000	2.3	.091	135°	9	0.125	COROMANT			

F

G



H

I

Для эффективного сверления пакетов "углепластик/титан"

						N S O			Размеры, мм, дюйм														CP   BSG	
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	H10F	H10E	H10G	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG						
4.83	.190	91.6	3.606	18	5/16-24	863.1-0483-030B1-OS	☆	☆	☆	152	6.000	151.4	5.961	101	4.000	1.0	.039	135°	9	0.028	COROMANT			
4.85	.191	91.6	3.606	18	5/16-24	863.1-0485-030B1-OS	☆	☆	☆	152	6.000	151.4	5.961	101	4.000	1.0	.040	135°	9	0.028	COROMANT			
6.35	.250	88.6	3.488	13	5/16-24	863.1-0635-039B1-OS	☆	☆	☆	152	6.000	151.1	5.948	101	4.000	1.3	.052	135°	9	0.044	COROMANT			
6.37	.251	88.6	3.488	13	5/16-24	863.1-0637-039B1-OS	☆	☆	☆	152	6.000	151.1	5.948	101	4.000	1.3	.052	135°	9	0.044	COROMANT			
7.94	.313	85.6	3.370	10	5/16-24	863.1-0794-048B1-OS	☆	☆	☆	152	6.000	150.8	5.935	101	4.000	1.6	.065	135°	9	0.065	COROMANT			
7.97	.314	85.6	3.370	10	5/16-24	863.1-0796-048B1-OS	☆	☆	☆	152	6.000	150.8	5.935	101	4.000	1.6	.065	135°	9	0.065	COROMANT			
9.53	.375	81.6	3.213	8	5/16-24	863.1-0953-058B1-OS	☆	☆	☆	152	6.000	150.4	5.922	101	4.000	2.0	.078	135°	9	0.091	COROMANT			
9.55	.376	81.6	3.213	8	5/16-24	863.1-0955-058B1-OS	☆	☆	☆	152	6.000	150.4	5.922	101	4.000	2.0	.078	135°	9	0.091	COROMANT			
11.12	.438	78.6	3.094	7	7/16-20	863.1-1112-067B1-OS	☆	☆	☆	152	6.000	150.1	5.909	101	4.000	2.3	.091	135°	9	0.125	COROMANT			
11.14	.439	78.6	3.094	7	7/16-20	863.1-1114-067B1-OS	☆	☆	☆	152	6.000	150.1	5.909	101	4.000	2.3	.091	135°	9	0.125	COROMANT			

J

K

L

G 8



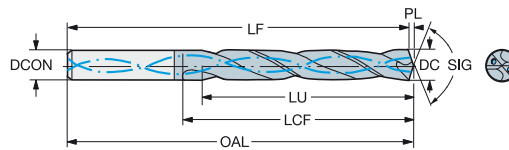
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Цилиндрический хвостовик НА

Внутренний подвод СОЖ

TCHA
CNSC

H9
4



						P M K N S H						Размеры, мм, дюйм													
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
3.05	.120	15.7	.618	5	6	460.1-0305-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.6	2.583	28	1.102	0.4	.016	140°	20	0.019	DIN 6537 L
3.15	.124	16.2	.638	5	6	460.1-0315-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.019	DIN 6537 L
3.26	.128	16.8	.661	5	6	460.1-0326-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.019	DIN 6537 L
3.35	.132	17.2	.677	5	6	460.1-0335-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.38	.133	17.4	.685	5	6	460.1-0338-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.45	.136	17.7	.697	5	6	460.1-0345-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.66	.144	18.8	.740	5	6	460.1-0366-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.73	.147	19.2	.756	5	6	460.1-0373-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.86	.152	19.9	.783	5	6	460.1-0386-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.91	.154	20.1	.791	5	6	460.1-0391-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.99	.157	20.5	.807	5	6	460.1-0399-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 L
4.04	.159	20.8	.819	5	6	460.1-0404-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 L
4.09	.161	21.0	.827	5	6	460.1-0409-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 L
4.15	.163	21.4	.843	5	6	460.1-0415-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 L
4.22	.166	21.7	.854	5	6	460.1-0422-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 L
4.25	.167	21.9	.862	5	6	460.1-0425-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 L
4.31	.170	22.2	.874	5	6	460.1-0431-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 L
4.35	.171	22.4	.882	5	6	460.1-0435-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 L
4.39	.173	22.6	.890	5	6	460.1-0439-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.022	DIN 6537 L
4.45	.175	22.9	.902	5	6	460.1-0445-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.022	DIN 6537 L
4.57	.180	23.5	.925	5	6	460.1-0457-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.023	DIN 6537 L
4.62	.182	23.8	.937	5	6	460.1-0462-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.023	DIN 6537 L
4.85	.191	25.0	.984	5	6	460.1-0485-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	20	0.024	DIN 6537 L
4.92	.194	25.3	.996	5	6	460.1-0492-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	20	0.024	DIN 6537 L
4.98	.196	25.6	1.008	5	6	460.1-0498-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	20	0.024	DIN 6537 L
5.06	.199	26.0	1.024	5	6	460.1-0506-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	20	0.025	DIN 6537 L
5.11	.201	26.3	1.035	5	6	460.1-0511-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	20	0.025	DIN 6537 L
5.18	.204	26.7	1.051	5	6	460.1-0518-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.025	DIN 6537 L
5.22	.206	26.9	1.059	5	6	460.1-0522-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.026	DIN 6537 L
5.25	.207	27.0	1.063	5	6	460.1-0525-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.026	DIN 6537 L
5.31	.209	27.3	1.075	5	6	460.1-0531-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.026	DIN 6537 L
5.41	.213	27.8	1.094	5	6	460.1-0541-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.026	DIN 6537 L
5.61	.221	28.9	1.138	5	6	460.1-0561-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.027	DIN 6537 L
5.65	.222	29.1	1.146	5	6	460.1-0565-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.027	DIN 6537 L
5.75	.226	29.6	1.165	5	6	460.1-0575-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.027	DIN 6537 L
5.79	.228	29.8	1.173	5	6	460.1-0579-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.027	DIN 6537 L
5.90	.232	30.4	1.197	5	6	460.1-0590-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.027	DIN 6537 L
5.94	.234	30.6	1.205	5	6	460.1-0594-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.027	DIN 6537 L
6.15	.242	31.7	1.248	5	8	460.1-0615-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	140°	20	0.045	DIN 6537 L
6.25	.246	32.2	1.268	5	8	460.1-0625-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	140°	20	0.045	DIN 6537 L
6.53	.257	33.6	1.323	5	8	460.1-0653-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.046	DIN 6537 L
6.63	.261	34.1	1.343	5	8	460.1-0663-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.046	DIN 6537 L
6.76	.266	34.8	1.370	5	8	460.1-0676-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.048	DIN 6537 L
6.85	.270	35.3	1.390	5	8	460.1-0685-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.048	DIN 6537 L
6.91	.272	35.6	1.402	5	8	460.1-0691-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.049	DIN 6537 L
7.04	.277	36.2	1.425	5	8	460.1-0704-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.050	DIN 6537 L
7.20	.283	37.1	1.461	5	8	460.1-0720-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.050	DIN 6537 L
7.25	.285	37.3	1.469	5	8	460.1-0725-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.050	DIN 6537 L

Рекомендуемые режимы резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"



L5



L15



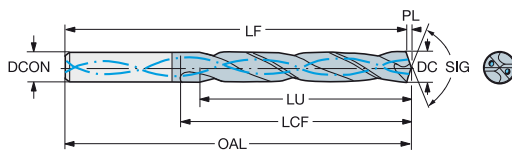
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460

Цилиндрический хвостовик HA

Внутренний подвод СОЖ

TCHA
CNSC

H9
4

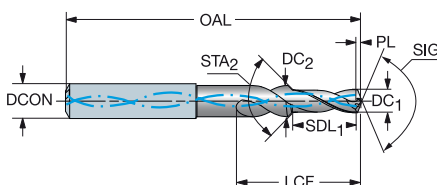


						P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм														
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	H	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar		BSG
7.37	.290	37.9	1.492	5	8	460.1-0737-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.051	DIN 6537 L
7.45	.293	38.3	1.508	5	8	460.1-0745-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.051	DIN 6537 L
7.49	.295	38.6	1.520	5	8	460.1-0749-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.051	DIN 6537 L
7.67	.302	39.5	1.555	5	8	460.1-0767-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.052	DIN 6537 L
8.03	.316	41.3	1.626	5	10	460.1-0803-040A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	140°	20	0.073	DIN 6537 L
8.15	.321	42.0	1.654	5	10	460.1-0815-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	140°	20	0.073	DIN 6537 L
8.25	.325	42.5	1.673	5	10	460.1-0825-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	140°	20	0.073	DIN 6537 L
8.30	.327	42.7	1.681	5	10	460.1-0830-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	140°	20	0.073	DIN 6537 L
8.43	.332	43.4	1.709	5	10	460.1-0843-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	140°	20	0.077	DIN 6537 L
8.55	.337	44.0	1.732	5	10	460.1-0855-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.078	DIN 6537 L
8.61	.339	44.3	1.744	5	10	460.1-0861-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.079	DIN 6537 L
8.65	.341	44.5	1.752	5	10	460.1-0865-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.079	DIN 6537 L
8.84	.348	45.5	1.791	5	10	460.1-0884-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.079	DIN 6537 L
9.05	.356	46.6	1.835	5	10	460.1-0905-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.079	DIN 6537 L
9.09	.358	46.8	1.843	5	10	460.1-0909-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.079	DIN 6537 L
9.20	.362	47.4	1.866	5	10	460.1-0920-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.080	DIN 6537 L
9.25	.364	47.6	1.874	5	10	460.1-0925-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.080	DIN 6537 L
9.35	.368	48.1	1.894	5	10	460.1-0935-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.081	DIN 6537 L
9.58	.377	48.5	1.909	5	10	460.1-0958-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.084	DIN 6537 L
9.65	.380	48.5	1.909	5	10	460.1-0965-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.085	DIN 6537 L
10.08	.397	51.9	2.043	5	12	460.1-1008-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	140°	20	0.125	DIN 6537 L
10.26	.404	52.8	2.079	5	12	460.1-1026-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	140°	20	0.126	DIN 6537 L
10.45	.411	53.8	2.118	5	12	460.1-1045-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	140°	20	0.128	DIN 6537 L
10.49	.413	54.0	2.126	5	12	460.1-1049-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	140°	20	0.128	DIN 6537 L
10.55	.415	54.3	2.138	5	12	460.1-1055-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	140°	20	0.130	DIN 6537 L
10.65	.419	54.8	2.157	5	12	460.1-1065-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	140°	20	0.129	DIN 6537 L
10.70	.421	55.1	2.169	5	12	460.1-1070-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	140°	20	0.129	DIN 6537 L
10.75	.423	55.3	2.177	5	12	460.1-1075-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	140°	20	0.132	DIN 6537 L
10.90	.429	56.1	2.209	5	12	460.1-1090-055A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	140°	20	0.132	DIN 6537 L
11.30	.445	57.4	2.260	5	12	460.1-1130-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.140	DIN 6537 L
11.55	.455	57.1	2.248	4	12	460.1-1155-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.143	DIN 6537 L
11.70	.461	57.0	2.244	4	12	460.1-1170-059A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.144	DIN 6537 L
12.25	.482	62.3	2.453	5	14	460.1-1225-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	140°	20	0.178	DIN 6537 L
12.40	.488	62.1	2.445	5	14	460.1-1240-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	140°	20	0.180	DIN 6537 L
12.60	.496	61.9	2.437	4	14	460.1-1260-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	140°	20	0.185	DIN 6537 L
12.75	.502	61.7	2.429	4	14	460.1-1275-064A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	140°	20	0.187	DIN 6537 L
12.90	.508	61.5	2.421	4	14	460.1-1290-065A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	140°	20	0.188	DIN 6537 L
13.25	.522	61.1	2.406	4	14	460.1-1325-066A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	20	0.194	DIN 6537 L
13.30	.524	61.0	2.402	4	14	460.1-1330-067A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	20	0.194	DIN 6537 L
13.40	.528	60.9	2.398	4	14	460.1-1340-067A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	20	0.194	DIN 6537 L
13.55	.533	60.7	2.390	4	14	460.1-1355-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	20	0.198	DIN 6537 L
13.65	.537	60.6	2.386	4	14	460.1-1365-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	20	0.198	DIN 6537 L
13.75	.541	60.5	2.382	4	14	460.1-1375-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	20	0.198	DIN 6537 L
14.10	.555	68.9	2.713	4	16	460.1-1410-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	140°	20	0.243	DIN 6537 L
14.30	.563	68.7	2.705	4	16	460.1-1430-072A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	140°	20	0.243	DIN 6537 L
14.55	.573	68.5	2.697	4	16	460.1-1455-073A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	140°	20	0.263	DIN 6537 L
14.60	.575	68.4	2.693	4	16	460.1-1460-073A1-XM3																				

Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460 для обработки отверстия и фаски

Цилиндрический хвостовик HA

Внутренний подвод СОЖ

TCHА
CNSCH9
4

							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм									
DC ₁	DC ₂	SDL	STA	LU	CZC _{MS}	Код заказа	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	DCON	OAL	LF	LCF	PL	SIG	CP Bar/PSI	 Kg	BSG	
3.35	4.52	9.40	90°	10.5	6	460.2-0335-010A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	65.5	19	0.5	140°	20	0.016	COROMANT	
.132	.178	.370	90°	.413	6		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.598	2.579	.748	.020	140°	290			
3.40	4.59	9.40	90°	10.5	6	460.2-0340-010A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	65.5	19	0.5	140°	20	0.016	COROMANT	
.134	.181	.370	90°	.413	6		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.598	2.579	.748	.020	140°	290			
3.70	5.00	10.40	90°	11.5	6	460.2-0370-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	65.5	21	0.5	140°	20	0.016	COROMANT	
.146	.197	.409	90°	.453	6		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.598	2.579	.827	.020	140°	290			
3.80	5.13	10.30	90°	11.5	6	460.2-0380-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	65.5	21	0.5	140°	20	0.017	COROMANT	
.150	.202	.405	90°	.453	6		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.598	2.579	.827	.020	140°	290			
4.25	5.74	12.30	90°	13.6	6	460.2-0425-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	65.4	24	0.6	140°	20	0.017	COROMANT	
.167	.226	.484	90°	.535	6		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.598	2.575	.945	.024	140°	290			
4.30	5.81	12.20	90°	13.6	6	460.2-0430-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	66	65.4	24	0.6	140°	20	0.017	COROMANT	
.169	.229	.480	90°	.535	6		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.598	2.575	.945	.024	140°	290			
4.65	6.28	13.20	90°	14.7	8	460.2-0465-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	78.3	26	0.7	140°	20	0.030	COROMANT	
.183	.247	.519	90°	.579	8		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.315	3.110	3.083	1.024	.028	140°	290			
5.00	6.75	14.10	90°	15.7	8	460.2-0500-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	78.3	27	0.7	140°	20	0.031	COROMANT	
.197	.266	.555	90°	.618	8		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.315	3.110	3.083	1.063	.028	140°	290			
5.10	6.89	14.10	90°	15.7	8	460.2-0510-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	78.3	28	0.7	140°	20	0.031	COROMANT	
.201	.271	.555	90°	.618	8		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.315	3.110	3.083	1.102	.028	140°	290			
5.30	7.16	15.10	90°	16.8	8	460.2-0530-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	78.2	29	0.8	140°	20	0.032	COROMANT	
.209	.282	.594	90°	.661	8		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.315	3.110	3.079	1.142	.031	140°	290			
5.50	7.43	16.00	90°	17.8	8	460.2-0550-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	78.2	30	0.8	140°	20	0.032	COROMANT	
.217	.293	.629	90°	.701	8		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.315	3.110	3.079	1.181	.031	140°	290			
5.56	7.51	16.00	90°	17.8	8	460.2-0556-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79	78.2	31	0.8	140°	20	0.032	COROMANT	
.219	.296	.629	90°	.701	8		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.315	3.110	3.079	1.220	.031	140°	290			
6.60	8.91	18.80	90°	21.0	10	460.2-0660-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	88.0	36	1.0	140°	20	0.054	COROMANT	
.260	.351	.740	90°	.827	10		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.394	3.504	3.465	1.417	.039	140°	290			
6.75	9.11	18.80	90°	21.0	10	460.2-0675-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	88.0	36	1.0	140°	20	0.054	COROMANT	
.266	.359	.740	90°	.827	10		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.394	3.504	3.465	1.417	.039	140°	290			
6.85	9.25	19.80	90°	22.0	10	460.2-0685-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	88.0	37	1.0	140°	20	0.055	COROMANT	
.270	.364	.779	90°	.866	10		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.394	3.504	3.465	1.457	.039	140°	290			
6.90	9.32	19.80	90°	22.0	10	460.2-0690-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	88.0	37	1.0	140°	20	0.055	COROMANT	
.272	.367	.779	90°	.866	10		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.394	3.504	3.465	1.457	.039	140°	290			
7.00	9.45	19.80	90°	22.0	10	460.2-0700-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	88.0	38	1.0	140°	20	0.055	COROMANT	
.276	.372	.779	90°	.866	10		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.394	3.504	3.465	1.496	.039	140°	290			
7.25	9.79	20.70	90°	23.1	10	460.2-0725-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	87.9	39	1.1	140°	20	0.056	COROMANT	
.285	.385	.814	90°	.909	10		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.394	3.504	3.461	1.535	.043	140°	290			
7.30	9.86	20.70	90°	23.1	10	460.2-0730-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	87.9	39	1.1	140°	20	0.057	COROMANT	
.287	.388	.814	90°	.909	10		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.394	3.504	3.461	1.535	.043	140°	290			
7.40	9.99	20.70	90°	23.1	10	460.2-0740-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	89	87.9	40	1.1	140°	20	0.057	COROMANT	
.291	.393	.814	90°	.909	10		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.394	3.504	3.461	1.575	.043	140°	290			
8.00	10.80	22.60	90°	25.2	12	460.2-0800-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	100.8	43	1.2	140°	20	0.081	COROMANT	
.315	.425	.889	90°	.992	12		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.472	4.016	3.969	1.693	.047	140°	290			
8.50	11.48	24.50	90°	27.3	12	460.2-0850-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	100.7	46	1.3	140°	20	0.083	COROMANT	
.335	.452	.964	90°	1.075	12		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.472	4.016	3.965	1.811	.051	140°	290			
8.60	11.61	24.50	90°	27.3	12	460.2-0860-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	100.7	46	1.3	140°	20	0.084	COROMANT	
.339	.457	.964	90°	1.075	12		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.472	4.016	3.965	1.811	.051	140°	290			
8.70	11.75	24.50	90°	27.3	12	460.2-0870-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	102	100.7	46	1.3	140°	20	0.084	COROMANT	
.343	.463	.964	90°	1.075	12		☆	☆	☆	☆	☆	☆	.472	4.016	3.965	1.811	.051	140°	290			

Рекомендуемые режимы резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"



L5



L15

Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460 для обработки отверстия и фаски

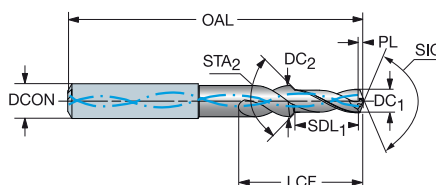
Цилиндрический хвостовик HA

Внутренний подвод СОЖ



TCHA
CNCS

H9
4



							P	M	K	N	S	H	Размеры, мм, дюйм									
DC ₁	DC ₂	SDL	STA	LU	CZC _{MS}	Код заказа	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	DCON	OAL	LF	LCF	PL	SIG	CP BarPSI		BSG	
9.00	12.15	25.40	90°	28.3	14	460.2-0900-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	112	110.7	48	1.3	140°	20	0.121	COROMANT	
.354	.478	1.000	90°	1.114	14								.551	4.409	4.358	1.890	.051	140°	290			
9.25	12.49	26.40	90°	29.4	14	460.2-0925-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	112	110.6	50	1.4	140°	20	0.122	COROMANT	
.364	.492	1.039	90°	1.157	14								.551	4.409	4.354	1.969	.055	140°	290			
9.30	12.56	26.40	90°	29.4	14	460.2-0930-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	112	110.6	50	1.4	140°	20	0.123	COROMANT	
.366	.494	1.039	90°	1.157	14								.551	4.409	4.354	1.969	.055	140°	290			
10.25	13.84	29.20	90°	32.5	14	460.2-1025-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	112	110.5	55	1.5	140°	20	0.129	COROMANT	
.404	.545	1.149	90°	1.280	14								.551	4.409	4.350	2.165	.059	140°	290			
10.30	13.91	29.20	90°	32.5	14	460.2-1030-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	112	110.5	55	1.5	140°	20	0.130	COROMANT	
.406	.548	1.149	90°	1.280	14								.551	4.409	4.350	2.165	.059	140°	290			
10.40	14.04	29.20	90°	32.5	16	460.2-1040-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	124	122.5	55	1.5	140°	20	0.174	COROMANT	
.409	.553	1.149	90°	1.280	16								.630	4.882	4.823	2.165	.059	140°	290			
10.50	14.18	30.20	90°	33.6	16	460.2-1050-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	124	122.4	56	1.6	140°	20	0.175	COROMANT	
.413	.558	1.188	90°	1.323	16								.630	4.882	4.819	2.205	.063	140°	290			
10.80	14.58	30.10	90°	33.6	16	460.2-1080-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	124	122.4	57	1.6	140°	20	0.177	COROMANT	
.425	.574	1.185	90°	1.323	16								.630	4.882	4.819	2.244	.063	140°	290			
11.00	14.85	31.10	90°	34.6	16	460.2-1100-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	124	122.4	58	1.6	140°	20	0.179	COROMANT	
.433	.585	1.224	90°	1.362	16								.630	4.882	4.819	2.283	.063	140°	290			
11.20	15.12	32.00	90°	35.7	16	460.2-1120-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	124	122.3	60	1.7	140°	20	0.181	COROMANT	
.441	.595	1.259	90°	1.406	16								.630	4.882	4.815	2.362	.067	140°	290			
11.50	15.53	33.00	90°	36.7	16	460.2-1150-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	124	122.3	61	1.7	140°	20	0.184	COROMANT	
.453	.611	1.299	90°	1.445	16								.630	4.882	4.815	2.402	.067	140°	290			
12.00	16.20	33.90	90°	37.8	18	460.2-1200-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	131	129.2	64	1.8	140°	20	0.220	COROMANT	
.472	.638	1.334	90°	1.488	18								.709	5.157	5.087	2.520	.071	140°	290			
12.10	16.34	33.90	90°	37.8	18	460.2-1210-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	131	129.2	64	1.8	140°	20	0.221	COROMANT	
.476	.643	1.334	90°	1.488	18								.709	5.157	5.087	2.520	.071	140°	290			
12.20	16.47	34.90	90°	38.8	18	460.2-1220-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	131	129.2	65	1.8	140°	20	0.222	COROMANT	
.480	.648	1.374	90°	1.528	18								.709	5.157	5.087	2.559	.071	140°	290			
12.25	16.54	34.90	90°	38.8	18	460.2-1225-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	131	129.2	65	1.8	140°	20	0.222	COROMANT	
.482	.651	1.374	90°	1.528	18								.709	5.157	5.087	2.559	.071	140°	290			
12.50	16.88	35.80	90°	39.9	18	460.2-1250-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	131	129.1	67	1.9	140°	20	0.225	COROMANT	
.492	.665	1.409	90°	1.571	18								.709	5.157	5.083	2.638	.075	140°	290			
13.10	17.69	36.70	90°	41.0	18	460.2-1310-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	142	140.0	69	2.0	140°	20	0.297	COROMANT	
.516	.696	1.444	90°	1.614	18								.709	5.591	5.512	2.717	.079	140°	290			
13.50	18.23	38.60	90°	43.0	20	460.2-1350-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	142	140.0	72	2.0	140°	20	0.297	COROMANT	
.531	.718	1.519	90°	1.693	20								.787	5.591	5.512	2.835	.079	140°	290			
14.00	18.90	39.60	90°	44.1	20	460.2-1400-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	142	139.9	74	2.1	140°	20	0.304	COROMANT	
.551	.744	1.559	90°	1.736	20								.787	5.591	5.508	2.913	.083	140°	290			
14.10	19.04	39.50	90°	44.1	20	460.2-1410-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	142	139.9	74	2.1	140°	20	0.306	COROMANT	
.555	.750	1.555	90°	1.736	20								.787	5.591	5.508	2.913	.083	140°	290			
14.20	19.17	40.50	90°	45.1	20	460.2-1420-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	142	139.9	75	2.1	140°	20	0.307	COROMANT	
.559	.755	1.594	90°	1.776	20								.787	5.591	5.508	2.953	.083	140°	290			
14.25	19.24	40.50	90°	45.1	20	460.2-1425-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	142	139.9	75	2.1	140°	20	0.308	COROMANT	
.561	.757	1.594	90°	1.776	20								.787	5.591	5.508	2.953	.083	140°	290			
14.50	19.58	41.50	90°	46.2	20	460.2-1450-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	142	139.8	77	2.2	140°	20	0.311	COROMANT	
.571	.771	1.633	90°	1.819	20								.787	5.591	5.504	3.032	.087	140°	290			
15.00	20.00	42.50	90°	47.2	20	460.2-1500-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	142	139.8	79	2.2	140°	20	0.324	COROMANT	
.591	.787	1.673	90°	1.858	20								.787	5.591	5.504	3.110	.087	140°	290			

Рекомендуемые режимы резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"



L5



L15



A

Сверление Цельные твердосплавные свёрла

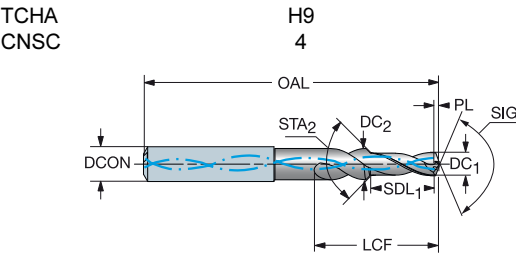
B

Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 460 для обработки отверстия и фаски

Цилиндрический хвостовик HA

Внутренний подвод СОЖ

C



D

E

						Размеры, мм, дюйм															
						P	M	K	N	S	H										
DC ₁	DC ₂	SDL	STA	LU	CZC _{MS}	Код заказа	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	DCON	OAL	LF	LCF	PL	SIG	CP BarPSI		BSG	
15.10	20.00	42.60	90°	47.3	20	460.2-1510-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	142	139.7	79	2.3	140°	20	0.326	COROMANT	
.594	.787	1.677	90°	1.862	20		☆	☆	☆	☆	☆	.787	5.591	5.500	3.110	.091	140°	290			
15.50	20.00	44.80	90°	49.3	20	460.2-1550-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	142	139.7	81	2.3	140°	20	0.331	COROMANT	
.610	.787	1.763	90°	1.941	20		☆	☆	☆	☆	☆	.787	5.591	5.500	3.189	.091	140°	290			
15.60	20.00	44.80	90°	49.3	20	460.2-1560-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	142	139.7	81	2.3	140°	20	0.333	COROMANT	
.614	.787	1.763	90°	1.941	20		☆	☆	☆	☆	☆	.787	5.591	5.500	3.189	.091	140°	290			
15.70	20.00	44.90	90°	49.3	20	460.2-1570-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	142	139.7	81	2.3	140°	20	0.334	COROMANT	
.618	.787	1.767	90°	1.941	20		☆	☆	☆	☆	☆	.787	5.591	5.500	3.189	.091	140°	290			
16.50	20.00	48.30	90°	52.5	20	460.2-1650-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	142	139.5	84	2.5	140°	20	0.345	COROMANT	
.650	.787	1.901	90°	2.067	20		☆	☆	☆	☆	☆	.787	5.591	5.492	3.307	.098	140°	290			
17.50	20.00	51.80	90°	55.6	20	460.2-1750-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	142	139.4	87	2.6	140°	20	0.360	COROMANT	
.689	.787	2.039	90°	2.189	20		☆	☆	☆	☆	☆	.787	5.591	5.488	3.425	.102	140°	290			

F

Рекомендуемые режимы резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"

G

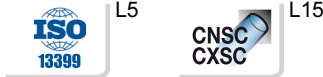
H

I

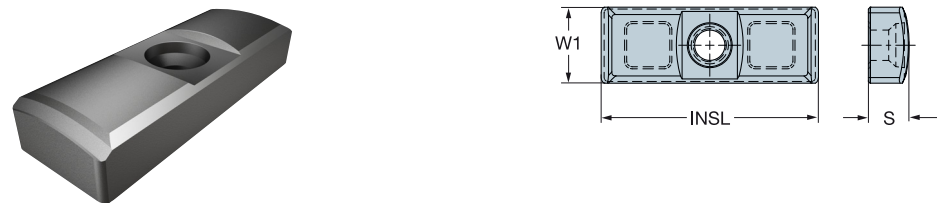
J

K

L



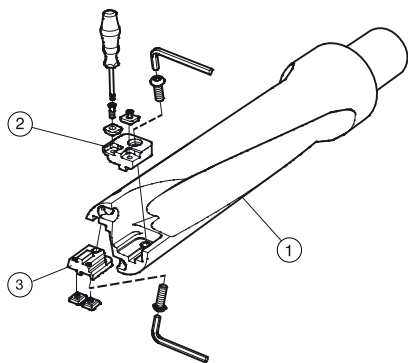
Опорно-направляющие пластины
Для головок глубокого сверления, оснащённых режущими пластинами серии TPGX



	SSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							
			S	S"	D1	D1"	W1	W1"	INSL	INSL"
	08D38	UD-08D038 X1	4.50	.177	3.40	.133	8.00	.314	25.00	.984
	10D45	UD-10D045 X1	6.00	.236	4.40	.173	10.00	.393	35.00	1.377
	14D60	UD-14D060 X1	7.50	.295	5.60	.220	14.00	.551	40.00	1.574
	18D99	UD-18D099 X1	9.00	.354	6.50	.255	18.00	.708	40.00	1.574

Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

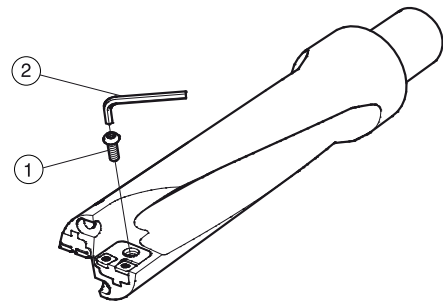
Комплектующие



	Комплектующие			
	1	2	3	
Код заказа	Корпус сверла	Центральная кассета	Периферийная кассета	
880-D0650V80-03	880-D065-069V80-3	880-D0650-C	880-D0650-P	
880-D0650V80-04	880-D065-069V80-4	880-D0650-C	880-D0650-P	
880-D0660V80-03	880-D065-069V80-3	880-D0650-C	880-D0660-P	
880-D0660V80-04	880-D065-069V80-4	880-D0650-C	880-D0660-P	
880-D0670V80-03	880-D065-069V80-3	880-D0650-C	880-D0670-P	
880-D0670V80-04	880-D065-069V80-4	880-D0650-C	880-D0670-P	
880-D0680V80-03	880-D065-069V80-3	880-D0650-C	880-D0680-P	
880-D0680V80-04	880-D065-069V80-4	880-D0650-C	880-D0680-P	
880-D0690V80-03	880-D065-069V80-3	880-D0650-C	880-D0690-P	
880-D0690V80-04	880-D065-069V80-4	880-D0650-C	880-D0690-P	
880-D0700V80-03	880-D070-074V80-3	880-D0700-C	880-D0700-P	
880-D0700V80-04	880-D070-074V80-4	880-D0700-C	880-D0700-P	
880-D0710V80-03	880-D070-074V80-3	880-D0700-C	880-D0710-P	
880-D0710V80-04	880-D070-074V80-4	880-D0700-C	880-D0710-P	
880-D0720V80-03	880-D070-074V80-3	880-D0700-C	880-D0720-P	
880-D0720V80-04	880-D070-074V80-4	880-D0700-C	880-D0720-P	
880-D0730V80-03	880-D070-074V80-3	880-D0700-C	880-D0730-P	
880-D0730V80-04	880-D070-074V80-4	880-D0700-C	880-D0730-P	
880-D0740V80-03	880-D070-074V80-3	880-D0700-C	880-D0740-P	
880-D0740V80-04	880-D070-074V80-4	880-D0700-C	880-D0740-P	
880-D0750V80-03	880-D075-079V80-3	880-D0750-C	880-D0750-P	
880-D0750V80-04	880-D075-079V80-4	880-D0750-C	880-D0750-P	
880-D0760V80-03	880-D075-079V80-3	880-D0750-C	880-D0760-P	
880-D0760V80-04	880-D075-079V80-4	880-D0750-C	880-D0760-P	
880-D0770V80-03	880-D075-079V80-3	880-D0750-C	880-D0770-P	
880-D0770V80-04	880-D075-079V80-4	880-D0750-C	880-D0770-P	
880-D0780V80-03	880-D075-079V80-3	880-D0750-C	880-D0780-P	
880-D0780V80-04	880-D075-079V80-4	880-D0750-C	880-D0780-P	
880-D0790V80-03	880-D075-079V80-3	880-D0750-C	880-D0790-P	
880-D0790V80-04	880-D075-079V80-4	880-D0750-C	880-D0790-P	
880-D0800V80-03	880-D080-084V80-3	880-D0800-C	880-D0800-P	
880-D0810V80-03	880-D080-084V80-3	880-D0800-C	880-D0810-P	
880-D0820V80-03	880-D080-084V80-3	880-D0800-C	880-D0820-P	
880-D0830V80-03	880-D080-084V80-3	880-D0800-C	880-D0830-P	
880-D0840V80-03	880-D080-084V80-3	880-D0800-C	880-D0840-P	

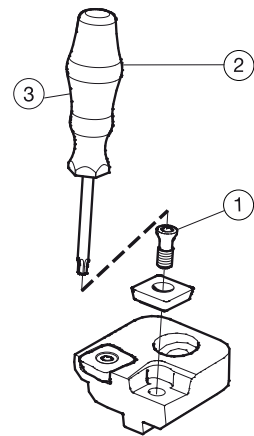
Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

Комплектующие



Комплектующие	Комплектующие для сборки	
1	2	
Винт	Ключ	
434.9-826	3021 010-040	

Кассета



	Комплектующие	Комплектующие для сборки	Принадлежности	
	1	2	3	
Диапазон диаметров 65-84 мм (2,559-3,307")	Винт пластины 416.1-833	Отвёртка 5680 046-05	Динамометрический ключ 5680 100-05	

Ключи (мм/Torx Plus) см. на стр. K10
Принадлежности заказываются отдельно



Рекомендации по выбору сплава

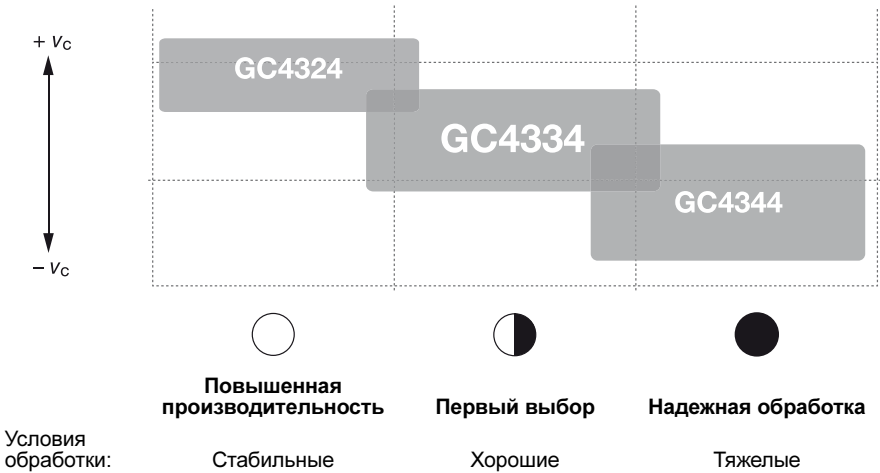
CoroDrill® 880

Область применения		Прочность	Первый выбор	Износостойкость
Периферийная пластина	P	GC4344	GC4334	GC4324
	M	GC4344	GC2044	GC4334
	K	GC4344	GC4334	GC4324
	N	GC4344	H13A, GC4344*	H13A
	S	GC4344	H13A, GC4344*	H13A
	H	GC4344	GC4344	GC4324
Центральная пластина	P		GC1044	
	M		GC1144	
	K		GC1044	
	N	GC1044	H13A, GC1044*	
	S	GC1044	H13A, GC1044*	
	H		GC1044	

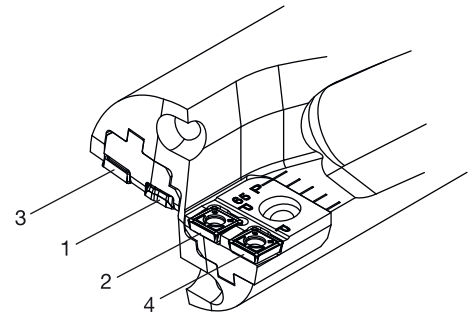
* Для свёрл больших диаметров рекомендуется более износостойкий сплав.

Производительность

Области применения по ISO:



Условия обработки:



ISO	Тип пластины	Геометрия	Сплав	Подача (fn) мм/об	Скорость резания, vc (м/мин)
P, M, S	1	LM	1044	0.07-0.15	См. режимы резания для CoroDrill® 880
	2	LM	4344		
	3	LM	4334		
	4	LM	4334		

CoroDrill® 880

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Диаметр сверла DC мм
P	P1.0.Z.AN (01.0)	Нелегированная сталь В состоянии поставки (сырая) 0.05-0.10% C	90-200	4324 4334 4344	230-400 210-325 190-245	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.1.Z.AN (01.1)	В состоянии поставки (сырая) 0.05-0.25% C	90-200	4324 4334 4344	230-370 200-305 170-235	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.2.Z.AN (01.2)	В состоянии поставки (сырая) 0.25-0.55% C	125-225	4324 4334 4344	190-305 155-250 120-190	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.3.Z.AN (01.3)	В состоянии поставки (сырая) 0.55-0.80% C	150-250	4324 4334 4344	170-290 140-240 105-185	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.3.Z.AN (01.4)	Высокоуглеродистая и углеродистая инструментальная сталь	180-275	4324 4334 4344	200-290 155-240 105-180	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P2.1.Z.AN (02.1)	Низколегированная сталь	150-260	4324 4334 4344	180-305 150-250 115-190	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P2.5.Z.HT (02.2)	Закаленная сталь	220-450	4324 4334 4344	90-245 85-195 75-150	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.

CoroDrill® 880

Метрические значения

			Твердость по Бринеллю	Сплав	Скорость резания	Диаметр сверла
ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB		(м/мин)	DC мм
P	P3.0.Z.AN (03.11)	Высоколегированная сталь	150-250	4324	160-290	12.00-13.99
				4334	130-240	14.00-16.49
				4344	100-180	16.50-19.99
						20.00-23.99
D	P3.0.Z.HT (03.21)	Закаленная сталь	250-350	4324	80-210	24.00-29.99
				4334	75-175	30.00-35.99
				4344	70-130	36.00-43.99
						44.00-52.99
E	P1.5.C.UT 06.1	Стальное литье	90-225	4324	140-325	53.00-63.50
				4334	135-265	12.00-13.99
				4344	125-200	14.00-16.49
						16.50-19.99
F	P2.6.C.UT (06.2)	Низколегированное (легирующих эл. > 5%)	150-250	4324	110-265	20.00-23.99
				4334	105-210	24.00-29.99
				4344	100-160	30.00-35.99
						36.00-43.99
G						44.00-52.99
						53.00-63.50

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.

CoroDrill® 880

Глубина сверления 2-3xD				Геометрия / Подача Глубина сверления 4xD				Глубина сверления 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f_n , мм/об	f_n , мм/об	f_n , мм/об	f_n , мм/об	f_n , мм/об	f_n , мм/об	f_n , мм/об	f_n , мм/об	f_n , мм/об	f_n , мм/об	f_n , мм/об	f_n , мм/об
0.04-0.10		0.04-0.15		0.04-0.10		0.04-0.12		0.04-0.07		0.04-0.10	
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.16	0.04-0.16	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.11	0.04-0.11
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.13	0.06-0.13
0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.15	0.06-0.15
0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.26	0.08-0.26	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.17	0.08-0.17
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.30	0.08-0.30	0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24	0.08-0.24	0.06-0.16	0.08-0.16	0.08-0.20	0.08-0.20
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.30	0.08-0.30	0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.24	0.08-0.24	0.06-0.16	0.08-0.16	0.08-0.20	0.08-0.20
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.32	0.10-0.32	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24	0.10-0.24				
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.32	0.10-0.32	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24	0.10-0.24				
0.04-0.10		0.04-0.12		0.04-0.10		0.04-0.11		0.04-0.07		0.04-0.09	
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.09	0.04-0.09
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.11	0.06-0.11
0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.26	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.15	0.08-0.15
0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24	0.08-0.24	0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24	0.08-0.24	0.06-0.13	0.08-0.13	0.08-0.16	0.08-0.16
0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.26	0.08-0.26	0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.24	0.08-0.24	0.06-0.15	0.08-0.15	0.08-0.17	0.08-0.17
0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.26	0.10-0.26	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24	0.10-0.24				
0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.26	0.10-0.26	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24	0.10-0.24				
0.04-0.08		0.04-0.12		0.04-0.08		0.04-0.12		0.04-0.05		0.04-0.08	
0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.08	0.04-0.08
0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.08	0.04-0.08
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.09	0.04-0.09
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.06-0.22	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.06-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.09	0.04-0.09
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.11	0.06-0.11
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.11	0.06-0.11
0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.16	0.08-0.16				
0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.16	0.08-0.16				
0.04-0.10		0.04-0.15		0.04-0.10		0.04-0.12		0.04-0.07		0.04-0.10	
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.20	0.04-0.20	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.13	0.04-0.13
0.04-0.14	0.06-0.14	0.06-0.22	0.06-0.22	0.04-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.04-0.09	0.06-0.09	0.06-0.15	0.06-0.15
0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.26	0.06-0.26	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.17	0.06-0.17
0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.30	0.08-0.30	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.20	0.08-0.20
0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.32	0.08-0.32	0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24	0.08-0.24	0.06-0.13	0.08-0.13	0.08-0.21	0.08-0.21
0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.34	0.08-0.34	0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.24	0.08-0.24	0.06-0.15	0.08-0.15	0.08-0.23	0.08-0.23
0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.34	0.10-0.34	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24	0.10-0.24				
0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.34	0.10-0.34	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24	0.10-0.24				

CoroDrill® 880

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Диаметр сверла DC мм	Геометрия/подача (fп, мм/об)		
							Глубина сверления 2-3xD		
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Нержавеющая сталь	150-270	4324 4334 4344 2044	120-280 115-225 115-175 115-165	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08
D	M1.0.Z.AQ (05.21)	Аустенитная (Ni > 8%, 13-25% Cr)	150-275	4324 4334 4344 2044	120-265 115-225 115-190 115-180	16.50-19.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.08
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.14
E	M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52)	Аустенитная/Ферритная (Дуплекс)	200-320	4324 4334 4344 2044	90-155 85-145 85-130 85-125	30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.16
						36.00-43.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16
F	M1.0.C.UT (15.21)	Аустенитное литье	150-250	4324 4334 4344 2044	150-210 115-185 80-165 80-155	44.00-52.99	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16
						53.00-63.50	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16
G	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)	Жаропрочные сплавы на основе никеля	140-425	4344 H13A 2044	20-95 15-90 20-90	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.10
H	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Титановые сплавы: альфа, близкие к альфа и к альфа+бета сплавы, в отожженном состоянии	Rm (Mpa) 600-1500	4344 H13A 2044	40-145 40-135 40-135	16.50-19.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12
						20.00-23.99	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14
I	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Титановые сплавы: Альфа+бетта сплавы подвергнутые старению, Бета сплавы отожженные или подвергнутые старению	Rm (Mpa) 600-1500	4344 H13A 2044	40-145 40-135 40-135	24.00-29.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.16
						30.00-35.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18
J	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Титановые сплавы: Альфа+бетта сплавы подвергнутые старению, Бета сплавы отожженные или подвергнутые старению	Rm (Mpa) 600-1500	4344 H13A 2044	40-145 40-135 40-135	36.00-43.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18
						44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18
K	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Титановые сплавы: Альфа+бетта сплавы подвергнутые старению, Бета сплавы отожженные или подвергнутые старению	Rm (Mpa) 600-1500	4344 H13A 2044	40-145 40-135 40-135	53.00-63.50	0.14-0.20	0.14-0.20	0.14-0.20

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии

1) Геометрия -MS доступна только со сплавом GC2044

GC1044 - универсальный сплав центральной пластины для всех групп обрабатываемых материалов

GC1144 - оптимизированный сплав центральной пластины для обработки материалов группы ISO M

CoroDrill® 880

Геометрия/подача (fn, мм/об)											
Глубина сверления 2-3xD		Глубина сверления 4xD					Глубина сверления 5xD				
-GR	-GT	-LM	MS ¹⁾	-GM	-GR	-GT	-LM	MS ¹⁾	-GM	-GR	-GT
0.04-0.08		0.04-0.10	0.04-0.10		0.04-0.08		0.04-0.08	0.04-0.08		0.04-0.05	
0.04-0.08	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.09
0.04-0.08	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.11	0.04-0.05	0.04-0.05	0.06-0.11
0.06-0.14	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.12
0.06-0.14	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.12
0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.13
0.06-0.16	0.10-0.24	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.13
0.10-0.18	0.10-0.24	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20					
0.10-0.18	0.10-0.24	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20					
0.04-0.08		0.04-0.10	0.04-0.10		0.04-0.08		0.04-0.08	0.04-0.08		0.04-0.05	
0.04-0.08	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.09
0.04-0.08	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.12	0.06-0.09	0.06-0.09	0.04-0.05	0.04-0.05	0.06-0.09
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11
0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.12
0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.13
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16					
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16					
0.04-0.08		0.04-0.10	0.04-0.10		0.04-0.08		0.04-0.08	0.04-0.08		0.04-0.05	
0.04-0.08	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.09
0.04-0.08	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.12	0.06-0.09	0.06-0.09	0.04-0.05	0.04-0.05	0.06-0.09
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11

CoroDrill® 880

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Диаметр сверла DC мм
K	K1.1.C.NS (07.1)	Ковкий чугун	110-145	4324	140-245	12.00-13.99
				4334	110-200	14.00-16.49
				4344	80-155	16.50-19.99
						20.00-23.99
						24.00-29.99
						30.00-35.99
	K1.1.C.NS (07.2)	Перлитный (сливная стружка)	150-270	4324	105-180	36.00-43.99
				4334	85-150	44.00-52.99
				4344	65-110	53.00-63.50
						12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
	K2.1.C.UT (08.1)	Серый чугун	150-220	4324	210-325	20.00-23.99
				4334	170-270	24.00-29.99
				4344	130-205	30.00-35.99
						36.00-43.99
						44.00-52.99
						53.00-63.50
	K2.2.C.UT (08.2)	Высокой прочности на растяжение	200-330	4324	125-245	12.00-13.99
				4334	100-195	14.00-16.49
				4344	75-150	16.50-19.99
						20.00-23.99
						24.00-29.99
						30.00-35.99
	K3.1.C.UT (09.1)	Чугун с шаровидным графитом	150-230	4324	125-225	36.00-43.99
				4334	100-185	44.00-52.99
				4344	80-145	53.00-63.50
						12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
	K3.3.C.UT (09.2)	Перлитный	200-330	4324	110-210	20.00-23.99
				4334	90-175	24.00-29.99
				4344	70-130	30.00-35.99
						36.00-43.99
						44.00-52.99
						53.00-63.50

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.

B

CDEFGH11K1

CoroDrill® 880

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (м/мин)	Диаметр сверла DC мм
H	N1.3.Z.HA (04.1)	Закаленная и отпущенная	47-65 (HRC)	4324	30-85	12.00-13.99
				4334	30-85	14.00-16.49
				4344	30-85	16.50-19.99
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Алюминиевые сплавы, деформируемые	30-150	4344	300-405	20.00-23.99
				H13A	300-400	24.00-29.99
						30.00-35.99
F	N1.3.C.UT (30.21)	Литье, не подвергнутое старению	40-100	4344	300-405	36.00-43.99
				H13A	300-400	44.00-52.99
						53.00-63.50
G	N1.3.C.AG (30.22)	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	70-140	4344	250-350	12.00-13.99
				H13A	250-350	14.00-16.49
						16.50-19.99
H	N3.3.U.UT (33.1)	Медь и медные сплавы	70-160	4344	250-400	20.00-23.99
				H13A	250-400	24.00-29.99
						30.00-35.99
I	N3.2.C.UT (33.2)	Латунь, свинцовистая бронза (Pb < 1%)	50-200	4344	180-240	36.00-43.99
				H13A	180-240	44.00-52.99
						53.00-63.50

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.

CoroDrill® 880

Глубина сверления 2-3xD				Геометрия / Поддача				Глубина сверления 5xD			
				Глубина сверления 4xD							
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
<i>f_п</i> , мм/об	<i>f_п</i> , мм/об	<i>f_п</i> , мм/об	<i>f_п</i> , мм/об	<i>f_п</i> , мм/об	<i>f_п</i> , мм/об	<i>f_п</i> , мм/об	<i>f_п</i> , мм/об	<i>f_п</i> , мм/об	<i>f_п</i> , мм/об	<i>f_п</i> , мм/об	<i>f_п</i> , мм/об
0.04-0.08		0.04-0.10		0.04-0.08		0.04-0.10		0.04-0.05		0.04-0.06	
0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04 - 0.08	0.04-0.08	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04 - 0.08	0.04-0.05	0.04-0.08	0.04-0.05	0.04 - 0.05
0.05-0.12	0.06-0.14	0.05-0.12	0.05 - 0.12	0.05-0.10	0.06-0.12	0.05-0.10	0.05 - 0.10	0.05-0.08	0.06-0.09	0.05-0.08	0.05 - 0.08
0.05-0.14	0.06-0.18	0.05-0.14	0.05 - 0.14	0.05-0.12	0.06-0.15	0.05-0.12	0.05 - 0.12	0.05-0.09	0.06-0.12	0.05-0.09	0.05 - 0.09
0.05-0.14	0.06-0.18	0.05-0.14	0.05 - 0.14	0.05-0.12	0.06-0.15	0.05-0.12	0.05 - 0.12	0.05-0.09	0.06-0.12	0.05-0.09	0.05 - 0.09
0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.11	0.06-0.13	0.06-0.11	0.06-0.11
0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.11	0.06-0.13	0.06-0.11	0.06-0.11
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.18	0.10-0.16	0.10-0.16				
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.18	0.10-0.16	0.10-0.16				
0.04-0.14		0.04-0.12		0.04-0.12		0.04-0.10		0.04-0.08		0.04-0.08	
0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.12	0.04-0.09	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.09
0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.11	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04 - 0.11
0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06 - 0.12
0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.18	0.10-0.13	0.10-0.12	0.10-0.12	0.10 - 0.13
0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.25	0.10-0.22	0.10-0.18	0.10-0.16	0.10-0.22	0.10-0.17	0.10-0.13	0.10-0.13	0.10-0.17
0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.25	0.10-0.22	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.22	0.10-0.17	0.10-0.13	0.10-0.13	0.10-0.17
0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	0.12-0.28	0.12-0.25	0.12-0.22	0.12-0.18	0.12-0.25				
0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	0.12-0.28	0.12-0.25	0.12-0.22	0.12-0.18	0.12-0.25				
0.04-0.12		0.04-0.12		0.04-0.10		0.04-0.10		0.04-0.08		0.04-0.08	
0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04 - 0.12	0.04-0.10	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04 - 0.10	0.04-0.08	0.04-0.09	0.04-0.08	0.04 - 0.08
0.04-0.14	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14	0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04 - 0.12	0.04-0.09	0.04-0.11	0.04-0.09	0.04 - 0.09
0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06 - 0.14	0.06-0.11	0.06-0.12	0.06-0.11	0.06

CoroDrill® 880

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (фут/мин)	Диаметр сверла DC дюйм
P	P1.0.Z.AN (01.0)	В состоянии поставки (сырая) 0.05-0.10% C	90-200	4324 4334 4344	760-1310 690-1065 620-810	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P1.0.Z.AN (01.1)	В состоянии поставки (сырая) 0.05-0.25% C	90-200	4324 4334 4344	750-1210 650-1000 550-775	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P1.2.Z.AN (01.2)	В состоянии поставки (сырая) 0.25-0.55% C	125-225	4324 4334 4344	620-1000 510-820 395-620	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P1.3.Z.AN (01.3)	В состоянии поставки (сырая) 0.55-0.80% C	150-250	4324 4334 4344	560-950 460-790 345-610	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P1.3.Z.AN (01.4)	Высокоуглеродистая и углеродистая инструментальная сталь	180-275	4324 4334 4344	660-950 510-790 345-590	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P2.1.Z.AN (02.1)	Низколегированная сталь	150-260	4324 4334 4344	590-1000 490-820 375-620	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P2.5.Z.HT (02.2)	Закаленная сталь	220-450	4324 4334 4344	295-805 280-640 245-485	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.

CoroDrill® 880

Глубина сверления 2-3xD				Геометрия / Подача				Глубина сверления 5xD			
				Глубина сверления 4xD							
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об
.002-.003		.001-.002		.002-.003		.001-.002		.001-.002		.001-.002	
.002-.003	.001-.002	.001-.002	.002-.003	.002-.003	.001-.002	.001-.002	.002-.003	.001-.002	.001-.002	.001-.002	.001-.002
.002-.004	.001-.002	.001-.002	.002-.004	.002-.004	.001-.002	.001-.002	.002-.004	.002-.003	.001-.002	.001-.002	.002-.003
.002-.005	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.003	.001-.002	.001-.002	.002-.003
.002-.005	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.003	.001-.002	.001-.002	.002-.003
.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.003	.002-.003	.002-.004
.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.004	.002-.003	.002-.003	.002-.004
.003-.006	.003-.005	.003-.005	.003-.006	.003-.006	.003-.005	.003-.005	.003-.006				
.003-.006	.003-.005	.003-.005	.003-.006	.003-.006	.003-.005	.003-.005	.003-.006				
.002-.004		.001-.002		.002-.003		.001-.002		.002-.003		.001-.002	
.002-.004	.001-.002	.001-.002	.002-.004	.002-.004	.001-.002	.001-.002	.002-.004	.002-.003	.001-.002	.001-.002	.002-.003
.002-.005	.001-.002	.001-.002	.002-.005	.002-.005	.001-.002	.001-.002	.002-.005	.002-.003	.001-.002	.001-.002	.002-.003
.002-.006	.002-.004	.002-.003	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.003	.002-.006	.002-.004	.002-.003	.001-.002	.002-.004
.002-.006	.002-.004	.002-.003	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.003	.002-.006	.002-.004	.002-.003	.001-.002	.002-.004
.002-.006	.002-.005	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.004	.002-.003	.002-.003	.002-.004
.002-.006	.002-.005	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.004	.002-.003	.002-.003	.002-.004
.003-.006	.003-.005	.003-.005	.003-.006	.003-.006	.003-.005	.003-.005	.003-.006				
.003-.006	.003-.005	.003-.005	.003-.006	.003-.006	.003-.005	.003-.005	.003-.006				
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.003		.002-.005	
.002-.004	.002-.004	.002-.008	.002-.008	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005
.002-.006	.002-.006	.002-.009	.002-.009	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006
.002-.007	.002-.007	.002-.010	.002-.010	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.007	.002-.007
.002-.007	.003-.007	.003-.012	.003-.012	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.013	.003-.013	.002-.008	.003-.008	.003-.009	.003-.009	.002-.006	.003-.006	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.013	.003-.013	.002-.008	.003-.008	.003-.009	.003-.009	.002-.006	.003-.006	.003-.009	.003-.009
.004-.009	.004-.009	.004-.013	.004-.013	.004-.008	.004-.008	.004-.009	.004-.009				
.004-.009	.004-.009	.004-.013	.004-.013	.004-.008	.004-.008	.004-.009	.004-.009				
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.003		.002-.005	
.002-.004	.002-.004	.002-.008	.002-.008	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005
.002-.006	.002-.006	.002-.009	.002-.009	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006
.002-.007	.002-.007	.002-.010	.002-.010	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.007	.002-.007
.002-.007	.003-.007	.003-.012	.003-.012	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.013	.003-.013	.002-.008	.003-.008	.003-.009	.003-.009	.002-.006	.003-.006	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.013	.003-.013	.002-.008	.003-.008	.003-.009	.003-.009	.002-.006	.003-.006	.003-.009	.003-.009
.004-.009	.004-.009	.004-.013	.004-.013	.004-.008	.004-.008	.004-.009	.004-.009				
.004-.009	.004-.009	.004-.013	.004-.013	.004-.008	.004-.008	.004-.009	.004-.009				
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.004		.002-.005	
.002-.004	.002-.004	.002-.007	.002-.007	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005
.002-.006	.002-.006	.002-.009	.002-.009	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006
.002-.007	.002-.007	.002-.010	.002-.010	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.007	.002-.007
.002-.007	.003-.007	.003-.012	.003-.012	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.013	.003-.013	.002-.008	.003-.008	.003-.009	.003-.009	.002-.006	.003-.006	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.013	.003-.013	.002-.008	.003-.008	.003-.009	.003-.009	.002-.006	.003-.006	.003-.009	.003-.009
.004-.009	.004-.009	.004-.013	.004-.013	.004-.008	.004-.008	.004-.009	.004-.009				
.004-.009	.004-.009	.004-.013	.004-.013	.004-.008	.004-.008	.004-.009	.004-.009				
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.003		.002-.004	
.002-.004	.002-.004	.002-.008	.002-.008	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005
.002-.006	.002-.006	.002-.009	.002-.009	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006
.002-.007	.002-.007	.002-.010	.002-.010	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.007	.002-.007
.002-.007	.003-.007	.003-.012	.003-.012	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.013	.003-.013	.002-.008	.003-.008	.003-.009	.003-.009	.002-.006	.003-.006	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.013	.003-.013	.002-.008	.003-.008	.003-.009	.003-.009	.002-.006	.003-.006	.003-.009	.003-.009
.004-.009	.004-.009	.004-.013	.004-.013	.004-.008	.004-.008	.004-.009	.004-.009				
.004-.009	.004-.009	.004-.013	.004-.013	.004-.008	.004-.008	.004-.009	.004-.009				
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.003		.002-.004	
.002-.004	.002-.004	.002-.008	.002-.008	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005
.002-.006	.002-.006	.002-.009	.002-.009	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006
.002-.007	.002-.007	.002-.010	.002-.010	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.007	.002-.007
.002-.007	.003-.007	.003-.012	.003-.012	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.013	.003-.013	.002-.008	.003-.008	.003-.009	.003-.009	.002-.006	.003-.006	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.013	.003-.013	.002-.008	.003-.008	.003-.009	.003-.009	.002-.006	.003-.006	.003-.009	.003-.009
.004-.009	.004-.009	.004-.013	.004-.013	.004-.008	.004-.008	.004-.009	.004-.009				
.004-.009	.004-.009	.004-.013	.004-.013	.004-.008	.004-.008	.004-.009	.004-.009				

CoroDrill® 880

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (фут/мин)	Диаметр сверла DC дюйм
P	P3.0.Z.AN (03.11)	Высоколегированная сталь	150-250	4324	520-950	.472-.550
				4334	425-790	.551-.649
				4344	325-590	.650-.787
						.788-.944
	P3.0.Z.HT (03.21)	Закаленная сталь	250-350			.945-1.181
						1.182-1.417
						1.418-1.732
						1.733-2.086
	P1.5.C.UT (06.1)	Стальное литье	90-225	4324	455-1065	2.087-2.500
				4334	440-870	.472-.550
				4344	405-650	.551-.649
						.650-.787
	P2.6.C.UT (06.2)	Низколегированное (легирующих эл. > 5%)	150-250			.788-.944
						.945-1.181
						1.182-1.417
						1.418-1.732
				4324	360-870	1.733-2.086
				4334	345-690	2.087-2.500
				4344	325-515	

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.

CoroDrill® 880

Глубина сверления 2-3xD				Геометрия / Подача Глубина сверления 4xD				Глубина сверления 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f_n дюйм/об	f_n дюйм/об	f_n дюйм/об	f_n дюйм/об	f_n дюйм/об	f_n дюйм/об	f_n дюйм/об	f_n дюйм/об	f_n дюйм/об	f_n дюйм/об	f_n дюйм/об	f_n дюйм/об
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.003		.002-.004	
.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.006	.002-.008	.002-.008	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.005	.002-.005
.002-.007	.002-.007	.002-.009	.002-.009	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.006
.002-.007	.003-.007	.003-.010	.003-.010	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.007	.003-.007
.002-.009	.003-.009	.003-.012	.003-.012	.002-.008	.003-.008	.003-.009	.003-.009	.002-.006	.003-.006	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.012	.003-.012	.002-.009	.003-.009	.003-.009	.003-.009	.002-.006	.003-.006	.003-.008	.003-.008
.004-.009	.004-.009	.004-.013	.004-.013	.004-.009	.004-.009	.004-.009	.004-.009				
.004-.009	.004-.009	.004-.013	.004-.013	.004-.009	.004-.009	.004-.009	.004-.009				
.002-.004		.002-.005		.002-.004		.002-.004		.002-.003		.002-.004	
.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.010	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.006	.003-.006
.002-.008	.003-.008	.003-.009	.003-.009	.002-.008	.003-.008	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.006	.003-.006
.002-.009	.003-.009	.003-.010	.003-.010	.002-.009	.003-.009	.003-.009	.003-.009	.002-.006	.003-.006	.003-.007	.003-.007
.004-.009	.004-.009	.004-.010	.004-.010	.004-.009	.004-.009	.004-.009	.004-.009				
.004-.009	.004-.009	.004-.010	.004-.010	.004-.009	.004-.009	.004-.009	.004-.009				
.002-.003		.002-.005		.002-.003		.002-.005		.001-.002		.002-.003	
.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005	.001-.002	.001-.002	.002-.003	.002-.003
.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005	.001-.002	.001-.002	.002-.003	.002-.003
.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.004	.002-.004
.002-.004	.002-.004	.002-.006	.003-.009	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.003-.006	.003-.006	.003-.006	.003-.006	.003-.006	.003-.006	.003-.006	.003-.006				
.003-.006	.003-.006	.003-.006	.003-.006	.003-.006	.003-.006	.003-.006	.003-.006				
.002-.004		.002-.006		.002-.004		.002-.005		.002-.003		.002-.004	
.002-.004	.002-.004	.002-.008	.002-.008	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006	.002-.003	.002-.003	.002-.005	.002-.005
.002-.006	.002-.006	.002-.009	.002-.009	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.006
.002-.007	.002-.007	.002-.010	.002-.010	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.008	.002-.005	.002-.005	.002-.007	.002-.007
.002-.007	.003-.007	.003-.012	.003-.012	.002-.007	.003-.007	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.008	.003-.008
.002-.008	.003-.008	.003-.013	.003-.013	.002-.008	.003-.008	.003-.009	.003-.009	.002-.005	.003-.005	.003-.008	.003-.008
.002-.009	.003-.009	.003-.013	.003-.013	.002-.009	.003-.009	.003-.009	.003-.009	.002-.006	.003-.006	.003-.009	.003-.009
.004-.009	.004-.009	.004-.013	.004-.013	.004-.009	.004-.009	.004-.009	.004-.009				
.004-.009	.004-.009	.004-.013	.004-.013	.004-.009	.004-.009	.004-.009	.004-.009				

CoroDrill® 880

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (фут/мин)	Диаметр сверла DC дюйм	Геометрия/подача (f_z дюйм/об.) Глубина сверления 2-3xD		
							-LM	-MS ¹⁾	-GM
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Нержавеющая сталь	150-270	4324	390-920	.472-.550	.002-.005	.002-.005	.002-.004
				4334	375-740	.551-.649	.002-.006	.002-.006	.002-.004
				4344	375-570	.650-.787	.002-.007	.002-.007	.002-.004
						.788-.944	.002-.008	.002-.008	.002-.006
				2044	375-540	.945-1.181	.002-.008	.002-.008	.002-.006
						1.182-1.417	.002-.008	.002-.008	.002-.007
						1.418-1.732	.002-.008	.002-.008	.002-.007
						1.733-2.086	.004-.010	.004-.010	.004-.008
						2.087-2.500	.004-.010	.004-.010	.004-.008
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Аустенитная (Ni > 8%, 13-25% Cr)	150-275	4324	390-870	.472-.550	.002-.005	.002-.005	.002-.004
				4334	375-740	.551-.649	.002-.006	.002-.006	.002-.004
				4344	375-620	.650-.787	.002-.006	.002-.006	.002-.004
						.788-.944	.002-.007	.002-.007	.002-.005
				2044	375-590	.945-1.181	.002-.007	.002-.007	.002-.005
						1.182-1.417	.002-.008	.002-.008	.002-.007
						1.418-1.732	.002-.008	.002-.008	.002-.007
						1.733-2.086	.004-.008	.004-.008	.004-.007
						2.087-2.500	.004-.008	.004-.008	.004-.007
	M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52)	Аустенитная/Ферритная (Дуплекс)	200-320	4324	295-510	.472-.550	.002-.005	.002-.005	.002-.004
				4334	280-475	.551-.649	.002-.006	.002-.006	.002-.004
				4344	280-430	.650-.787	.002-.006	.002-.006	.002-.004
						.788-.944	.002-.007	.002-.007	.002-.005
				2044	280-410	.945-1.181	.002-.007	.002-.007	.002-.005
						1.182-1.417	.002-.008	.002-.008	.002-.007
						1.418-1.732	.002-.008	.002-.008	.002-.007
						1.733-2.086	.004-.008	.004-.008	.004-.007
						2.087-2.500	.004-.008	.004-.008	.004-.007
	M1.0.C.UT (15.21)	Аустенитное литье	150-250	4324	495-690	.472-.550	.002-.005	.002-.005	.002-.004
				4334	380-605	.551-.649	.002-.005	.002-.005	.002-.004
				4344	265-535	.650-.787	.002-.006	.002-.006	.002-.004
						.788-.944	.002-.007	.002-.007	.002-.005
				2044	265-510	.945-1.181	.002-.007	.002-.007	.002-.005
						1.182-1.417	.002-.008	.002-.008	.002-.007
						1.418-1.732	.002-.008	.002-.008	.002-.007
						1.733-2.086	.004-.008	.004-.008	.004-.007
						2.087-2.500	.004-.008	.004-.008	.004-.007
S	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)	Жаропрочные сплавы на основе никеля	140-425	4344	65-305	.472-.550	.002-.004	.002-.004	.002-.004
						.551-.649	.002-.005	.002-.005	.002-.004
				H13A	50-290	.650-.787	.002-.006	.002-.006	.002-.004
				2044	65-290	.788-.944	.002-.007	.002-.007	.002-.005
						.945-1.181	.002-.007	.002-.007	.002-.005
						1.182-1.417	.002-.008	.002-.008	.002-.007
						1.418-1.732	.002-.008	.002-.008	.002-.007
						1.733-2.086	.004-.008	.004-.008	.004-.007
						2.087-2.500	.004-.008	.004-.008	.004-.007
	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Титановые сплавы: альфа, близкие к альфа и к альфа+бета сплавы, в отожженном состоянии	RM (МПа)	4344	135-460	.472-.550	.002-.006	.002-.006	.002-.005
						.551-.649	.002-.006	.002-.006	.002-.005
						.650-.787	.003-.007	.003-.007	.003-.006
						.788-.944	.003-.007	.003-.007	.003-.006
		Титановые сплавы: Альфа+бетта сплавы подвергнутые старению, Бета сплавы отожженные или подвергнутые старению	600-1500	H13A	135-440	.945-1.181	.005-.008	.005-.008	.004-.007
				2044	135-440	1.182-1.417	.005-.008	.005-.008	.004-.008
						1.418-1.732	.005-.008	.005-.008	.004-.008
						1.733-2.086	.005-.008	.005-.008	.004-.008
						2.087-2.500	.006-.008	.006-.008	.006-.008

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии¹⁾ Геометрия -MS доступна только со сплавом GC2044

GC1044 - универсальный сплав центральной пластины для всех групп обрабатываемых материалов

GC1144 - оптимизированный сплав центральной пластины для обработки материалов группы ISO M

CoroDrill® 880

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (фут/мин)	Диаметр сверла DC дюйм
K	K1.1.C.NS (07.1)	Ковкий чугун	110-145	4324	460-805	.472-.550
				4334	360-655	.551-.649
				4344	260-500	.650-.787
	K1.1.C.NS (07.2)	Перлитный (сливная стружка)	150-270	4324	345-590	.788-.944
				4334	280-495	.945-1.181
				4344	210-360	1.182-1.417
F	K2.1.C.UT (08.1)	Серый чугун	150-220	4324	690-1065	1.418-1.732
				4334	560-885	1.733-2.086
				4344	430-670	2.087-2.500
	K2.2.C.UT (08.2)	Высокой прочности на растяжение	200-330	4324	410-805	.472-.550
				4334	325-640	.551-.649
				4344	245-485	.650-.787
H	K3.1.C.UT (09.1)	Чугун с шаровидным графитом	150-230	4324	410-740	.788-.944
				4334	325-605	.945-1.181
				4344	260-460	1.182-1.417
	K3.3.C.UT (09.2)	Перлитный	200-330	4324	360-690	1.418-1.732
				4334	295-575	1.733-2.086
				4344	230-430	2.087-2.500

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.

CoroDrill® 880

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав	Скорость резания (фут/мин)	Диаметр сверла DC дюйм
H	N1.3.Z.HA (04.1)	Закаленная и отпущенная	450	4324 4334 4344	100-280 100-280 100-280	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Алюминиевые сплавы, деформируемые	30-150	4344 H13A	980-1315 980-1300	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	N1.3.C.UT (30.21)	Литье, не подвергнутое старению	40-100	4344 H13A	980-1315 980-1300	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	N1.3.C.AG (30.22)	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	70-140	4344 H13A	820-1155 820-1150	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	N3.3.U.UT (33.1)	Медь и медные сплавы	70-160	4344 H13A	820-1315 820-1300	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	N3.2.C.UT (33.2)	Латунь, свинцовистая бронза (Pb < 1%)	50-200	4344 H13A	590-790 590-780	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.

CoroDrill® 880

Глубина сверления 2-3xD				Геометрия / Поддача Глубина сверления 4xD				Глубина сверления 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об	f _n дюйм/об
.002-.004		.002-.004		.002-.004		.002-.004		.001-.002		.002-.003	
.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.003	.002-.004	.002-.003	.002-.003
.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.008	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.008	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005
.002-.007	.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005
.004-.007	.004-.008	.004-.007	.004-.007	.004-.007	.004-.008	.004-.007	.004-.007				
.004-.007	.004-.008	.004-.007	.004-.007	.004-.007	.004-.008	.004-.007	.004-.007				
.002-.006		.002-.005		.002-.005		.002-.004		.002-.004		.002-.004	
.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.007	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.007	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.007	.004-.007	.004-.008	.004-.006	.004-.005	.004-.005	.004-.005
.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.010	.004-.009	.004-.008	.004-.007	.004-.009	.004-.007	.004-.006	.004-.006	.004-.007
.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.010	.004-.009	.004-.008	.004-.007	.004-.009	.004-.007	.004-.006	.004-.006	.004-.007
.005-.012	.005-.009	.005-.009	.005-.012	.005-.010	.005-.009	.005-.008	.005-.010				
.005-.012	.005-.009	.005-.009	.005-.012	.005-.010	.005-.009	.005-.008	.005-.010				
.002-.005		.002-.005		.002-.004		.002-.004		.002-.004		.002-.004	
.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.006	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.007	.004-.008	.004-.007	.004-.007	.004-.005	.004-.006	.004-.005	.004-.005
.004-.008	.004-.009	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.006	.004-.006	.004-.006	.004-.006
.004-.008	.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.009	.004-.008	.004-.008	.004-.006	.004-.007	.004-.006	.004-.006
.005-.009	.005-.011	.005-.009	.005-.009	.005-.008	.005-.010	.005-.008	.005-.008				
.005-.009	.005-.011	.005-.009	.005-.009	.005-.008	.005-.010	.005-.008	.005-.008				
.002-.005		.002-.005		.002-.004		.002-.004		.002-.032		.002-.004	
.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.006	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.007	.004-.008	.004-.007	.004-.007	.004-.005	.004-.006	.004-.005	.004-.005
.004-.008	.004-.009	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.006	.004-.006	.004-.006	.004-.006
.004-.008	.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.009	.004-.008	.004-.008	.004-.006	.004-.007	.004-.006	.004-.006
.005-.009	.005-.011	.005-.009	.005-.009	.005-.008	.005-.010	.005-.008	.005-.008				
.005-.009	.005-.011	.005-.009	.005-.009	.005-.008	.005-.010	.005-.008	.005-.008				
.002-.006		.002-.005		.002-.005		.002-.004		.002-.004		.002-.004	
.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.007	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.007	.004-.007	.004-.008	.004-.006	.004-.005	.004-.005	.004-.005
.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.009	.004-.008	.004-.007	.004-.009	.004-.007	.004-.006	.004-.006	.004-.006
.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.009	.004-.008	.004-.007	.004-.009	.004-.007	.004-.006	.004-.006	.004-.006
.005-.012	.005-.009	.005-.009	.005-.009	.005-.010	.005-.009	.005-.008	.005-.010				
.005-.012	.005-.009	.005-.009	.005-.009	.005-.010	.005-.009	.005-.008	.005-.010				
.002-.006		.002-.005		.002-.005		.002-.004		.002-.004		.002-.004	
.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.007	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.007	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.007	.004-.007	.004-.008	.004-.006	.004-.005	.004-.005	.004-.005
.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.010	.004-.009	.004-.008	.004-.007	.004-.009	.004-.007	.004-.006	.004-.006	.004-.006
.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.010	.004-.009	.004-.008	.004-.007	.004-.009	.004-.007	.004-.006	.004-.006	.004-.006
.005-.012	.005-.009	.005-.009	.005-.012	.005-.010	.005-.009	.005-.008	.005-.010				
.005-.012	.005-.009	.005-.009	.005-.012	.005-.010	.005-.009	.005-.008	.005-.010				
.002-.006		.002-.005		.002-.005		.002-.004		.002-.004		.002-.004	
.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.007	.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.007	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.007	.004-.007	.004-.008	.004-.006	.004-.005	.004-.005	.004-.005
.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.010	.004-.009	.004-.008	.004-.007	.004-.009	.004-.007	.004-.006	.004-.006	.004-.006
.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.010	.004-.009	.004-.008	.004-.007	.004-.009	.004-.007	.004-.006	.004-.006	.004-.006
.005-.012	.005-.009	.005-.009	.005-.012	.005-.010	.005-.009	.005-.008	.005-.010				
.005-.012	.005-.009	.005-.009	.005-.012	.005-.010	.005-.009	.005-.008	.005-.010				

A

B

CoroDrill® 863

C

Корпус		M	N	S	O
863.1-A1-O	V_c, м/мин f_n, мм/об Периодический вывод сверла				60 - 120 0.050 - 0.100 Нет
863.1-A1-N	V_c, м/мин f_n, мм/об Периодический вывод сверла		200 - 400 0.150 - 0.300 Нет		
863.1-A1-OS	V_c, м/мин f_n, мм/об Периодический вывод сверла		60 - 120 0.050 - 0.100 Да	15 - 30 0.050 - 0.100 Да	60 - 120 0.050 - 0.100 Нет
863.1-B1-OS	V_c, м/мин f_n, мм/об Периодический вывод сверла		60 - 120 0.050 - 0.100 Да	15 - 30 0.050 - 0.100 Да	60 - 120 0.050 - 0.100 Нет
863.1-B1-MS	V_c, м/мин f_n, мм/об Периодический вывод сверла	15 - 30 0.050 - 0.100 Да	60 - 120 0.050 - 0.100 Да	15 - 30 0.050 - 0.100 Да	

E

F

G

H

I

J

K

L