

Фрезерование

D

Торцевые фрезы

Пластины для фрез CoroMill® 415	D2
Торцевые фрезы CoroMill® 415	D3
Торцевые фрезы CoroMill® 425	D5
Пластины для фрез CoroMill® 745	D6
Торцевые фрезы CoroMill® 745	D7

Фрезы для обработки уступов

Пластины для фрез CoroMill® 390	D9
Пластины для фрез CoroMill® 790	D10
Пластины для фрез CoroMill® Century	D10
Пластины T-Max® для длиннофрезных фрез	D11

Дисковые фрезы

Пластины CoroMill® 331 для обработки пазов	D12
--	-----

Фрезы для обработки канавок

Пластины CoroMill® QD для обработки канавок	D14
---	-----

Фрезы для зубофрезерования

Пластины для фрез CoroMill® 170	D16
Пластины для фрез CoroMill® 176	D16

Цельные твердосплавные фрезы

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов	D17
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом	D24
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки галтелей	D24

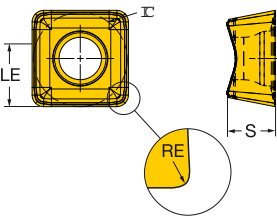
Комплектующие	D25
---------------	-----

Режимы резания	D30
----------------	-----

A

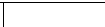
Пластины для фрез CoroMill® 415

B



C

D

						P		M				S		H		Размеры, мм, дюйм						
Получистовая обработка		SSC	RE	Код заказа	1010	1030	4240	1030	1040	4240	S30T	S40T	1030	H13A	S30T	S40T	1010	1030	IC	LE	S	
		05	0.60	415N-05 02 06M-M30	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.0	3.8	2.21
			.024																	.197	.150	.087
		07	1.00	415N-07 03 10M-M30	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	5.0	3.07
			.039																	.276	.197	.121

Рекомендуемые режимы резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"

E

F

G

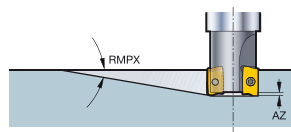
H

I



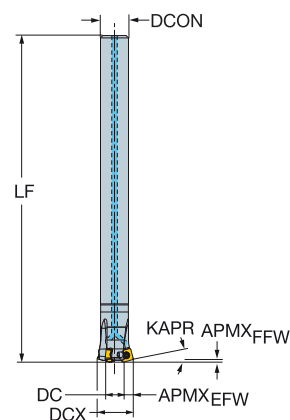
Торцевые фрезы CoroMill® 415

Цилиндрический хвостовик



KAPR

15°

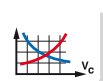


Метрическое исполнение

										Размеры, мм											
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC		Код заказа		DCON	DCX	BD ₁	LB ₁	LF			RPMX	CICT	MIID		
4.6	05	12	3.0	0.85	0.85°	1	2	415-013A12-05H		12.0	13.0	11.0	15.0	140.0	0.6	0.10	23600	2	415N-050206M		
7.6	05	12	3.0	0.85	0.97°	1	3	415-016A12-05H		12.0	16.0	12.0	15.0	140.0	0.6	0.10	21300	3	415N-050206M		
11.6	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	3	415-020A16-05L		16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.27	19000	3	415N-050206M		
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	4	415-020A16-05M		16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.27	19000	4	415N-050206M		
13.5	07	20	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-025A20-07H		20.0	25.0	19.0	15.0	200.0	1.2	0.40	15700	4	415N-070310M		
16.6	05	20	3.0	0.85	0.64°	1	5	415-025A20-05M		20.0	25.0	21.0	15.0	200.0	0.6	0.42	17000	5	415N-050206M		

Дюймовое исполнение

										Размеры, дюйм											
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC		Код заказа		DCON	DCX	BD ₁	LB ₁	LF			RPMX	CICT	MIID		
.169	05	1/2	.118	.033	0.85°	1	2	A415-013O13-05H		.500	.500	.433	.591	6.000	0.4	0.26	23600	2	415N-050206M		
.295	05	1/2	.118	.033	0.97°	1	3	A415-016O13-05H		.500	.625	.468	.591	6.000	0.4	0.26	21300	3	415N-050206M		
.417	05	5/8	.118	.033	0.62°	1	4	A415-019O16-05H		.625	.750	.593	.591	8.000	0.4	0.57	19000	4	415N-050206M		
.551	07	3/4	.177	.047	0.61°	1	4	A415-025O19-07H		.750	1.000	.764	.591	9.000	0.9	0.92	15700	4	415N-070310M		
.669	05	3/4	.118	.033	0.64°	1	5	A415-025O19-05M		.750	1.000	.843	.591	9.000	0.4	0.95	17000	5	415N-050206M		



D32



D2



I4

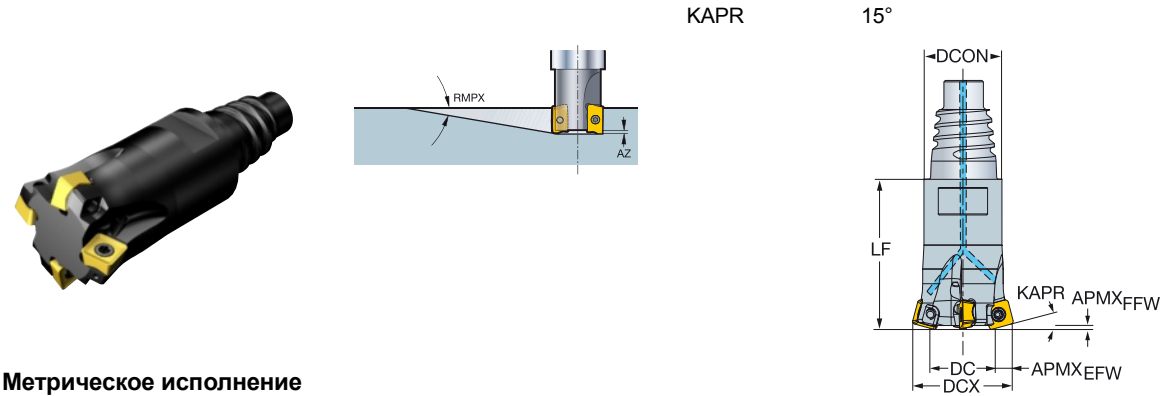


I9



D25

Торцевые фрезы CoroMill® 415
Coromant EH



Метрическое исполнение

								Размеры, мм											
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC		Код заказа	DCON	DCX	BD ₁	LB ₁	LF			RPMX	CICT	MIID	
4.6	05	E12	3.0	0.85	0.85°	1	2	415-13EH12-05H	11.7	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.02	23600	2	415N-050206M	
7.6	05	E16	3.0	0.85	0.97°	1	3	415-16EH16-05H	15.5	16.0	12.0	12.0	30.0	0.6	0.04	21300	3	415N-050206M	
8.6	07	E16	4.5	1.20	0.56°	1	2	415-20EH16-07H	15.5	20.0	14.0	12.0	35.0	1.2	0.05	17500	2	415N-070310M	
11.6	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-20EH16-05H	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	5	415N-050206M	
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-20EH20-05H	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.07	19000	5	415N-050206M	
13.5	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-25EH20-07H	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.08	15700	4	415N-070310M	
16.6	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1	6	415-25EH20-05H	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.08	17000	6	415N-050206M	
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1	6	415-25EH25-05H	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.12	17000	6	415N-050206M	

Дюймовое исполнение

									Размеры, дюйм											
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC		Код заказа	DCON	DCX	BD ₁	LB ₁	LF		RPMX	CICT	MIID			
.169	05	E12	.118	.033	0.85°	1	2	A415-13EH12-05H	.484	.500	.433	.394	.984	0.4	0.04	23600	2	415N-050206M		
.295	05	E16	.118	.033	0.97°	1	3	A415-16EH16-05H	.610	.625	.468	.472	1.181	0.4	0.09	21300	3	415N-050206M		
.417	05	E20	.118	.033	0.62°	1	4	A415-19EH20-05H	.728	.750	.593	.512	1.260	0.4	0.13	19000	4	415N-050206M		
.551	07	E25	.177	.047	0.61°	1	4	A415-25EH25-07H	.965	1.000	.764	.709	1.575	0.9	0.29	15700	4	415N-070310M		
.669	05	E25	.118	.033	0.64°	1	6	A415-25EH25-05H	.965	1.000	.843	.591	1.378	0.4	0.29	17000	6	415N-050206M		

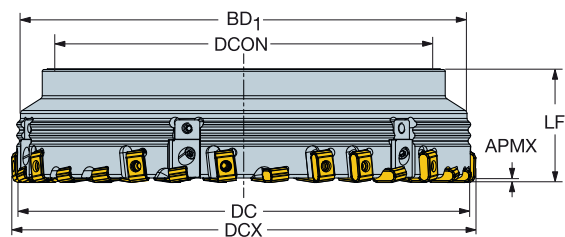


Торцевые фрезы CoroMill® 425

Со сменным базовым элементом

KAPR

25°



Метрическое исполнение

					Размеры, мм									
DC	SSC	APMX _{FFW}	ZADJ		Код заказа	DCON	DCX	BD ₁	LF			RPMX	CICT	MIID
250.0	17	0.90	6	30	425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707
	17	0.90	6	30	L425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707
315.0	17	0.90	6	36	425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707
	17	0.90	6	36	L425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707
355.0	17	0.90	6	48	425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707
	17	0.90	6	48	L425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707
400.0	17	0.90	9	54	425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707
	17	0.90	9	54	L425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707
500.0	17	0.90	9	54	425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	30.92	950	54	425N-1707
	17	0.90	9	54	L425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	30.92	950	54	425N-1707

L = Левое исполнение

Дюймовое исполнение

					Размеры, дюйм									
DC	SSC	APMX _{FFW}	ZADJ		Код заказа	DCON	DCX	BD ₁	LF			RPMX	CICT	MIID
10.000	17	.035	6	30	A425-254P-17H	8.020	10.276	10.043	2.480	2.2	22.16	1880	30	425N-1707
	17	.035	6	30	LA425-254P-17H	8.020	10.276	10.043	2.480	2.2	22.16	1880	30	425N-1707
12.000	17	.035	6	36	A425-305P-17H	10.579	12.276	12.043	2.480	2.2	26.79	1570	36	425N-1707
	17	.035	6	36	LA425-305P-17H	10.579	12.276	12.043	2.480	2.2	26.79	1570	36	425N-1707
16.000	17	.035	9	54	A425-406P-17H	13.925	16.276	16.043	2.480	2.2	46.80	1170	54	425N-1707
	17	.035	9	54	LA425-406P-17H	13.925	16.276	16.043	2.480	2.2	46.80	1170	54	425N-1707
20.000	17	.035	9	54	A425-508P-17M	17.862	20.276	20.043	2.480	2.2	72.19	940	54	425N-1707
	17	.035	9	54	LA425-508P-17M	17.862	20.276	20.043	2.480	2.2	72.19	940	54	425N-1707

L = Левое исполнение



D32



I4



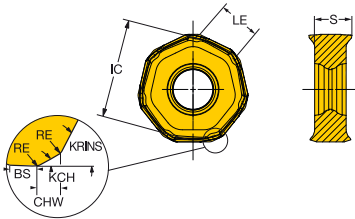
D27

A

Пластины для фрез CoroMill® 745

B

C



D

								Размеры, мм, дюйм									
			RE	KCH	CHW	Код заказа	P	K									
							4230	4230	K20D	K20W							
Получистовая обработка		21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25		
			.039		.051						.827	.350	.354	.012	0		
Тяжелая		21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M50	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25		
			.039		.051						.827	.350	.354	.012	0		

E

Рекомендуемые режимы резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"

F

G

H

I

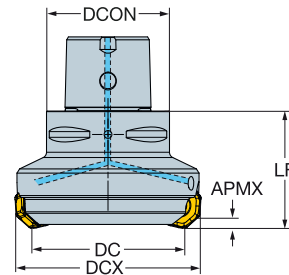


Торцевые фрезы CoroMill® 745

Coromant Capto®

KAPR

42°



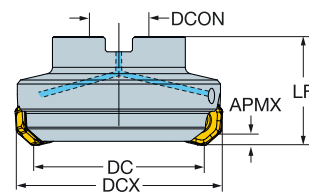
Метрическое исполнение

						Размеры, мм								
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Код заказа	DCON	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
63.0	21	C5	5.20	3	5	745-063C5-21M	50.0	78.2	60.0	12.0	1.20	5894	5	745R-2109
	21	C6	5.20	3	5	745-063C6-21M	63.0	78.2	60.0	12.0	1.60	5894	5	745R-2109
	21	C5	5.20	3	7	745-063C5-21H	50.0	78.2	60.0	12.0	1.10	5894	7	745R-2109
	21	C6	5.20	3	7	745-063C6-21H	63.0	78.2	60.0	12.0	1.50	5894	7	745R-2109
80.0	21	C6	5.20	3	6	745-080C6-21M	63.0	95.2	60.0	12.0	1.90	5324	6	745R-2109
	21	C8	5.20	3	6	745-080C8-21M	80.0	95.2	65.0	12.0	2.90	5324	6	745R-2109
	21	C6	5.20	3	9	745-080C6-21H	63.0	95.2	60.0	12.0	1.80	5324	9	745R-2109
	21	C8	5.20	3	9	745-080C8-21H	80.0	95.2	65.0	12.0	2.80	5324	9	745R-2109
100.0	21	C8	5.20	3	7	745-100C8-21M	80.0	115.2	80.0	12.0	3.50	4765	7	745R-2109
	21	C8	5.20	3	11	745-100C8-21H	80.0	115.2	80.0	12.0	3.30	4765	11	745R-2109

Крепление на оправке

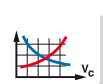
KAPR

42°



Исполнение CIS

						Размеры, мм									
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Код заказа	DCON	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
80.0	21	1	5.20	3	6	A745-080J25-21M	25.4		95.2	50.0	12.0	1.20	5324	6	745R-2109
	21	1	5.20	3	9	A745-080J25-21H	25.4		95.2	50.0	12.0	1.20	5324	9	745R-2109
100.0	21	1 1/4	5.20	3	7	A745-100J31-21M	31.8		115.2	63.0	12.0	2.00	4765	7	745R-2109
	21	1 1/4	5.20	3	11	A745-100J31-21H	31.8		115.2	63.0	12.0	2.00	4765	11	745R-2109
125.0	21	1 1/2	5.20	3	8	A745-125J38-21M	38.1		140.2	63.0	12.0	3.10	4216	8	745R-2109
	21	1 1/2	5.20	3	14	A745-125J38-21H	38.1		140.2	63.0	12.0	3.10	4216	14	745R-2109
160.0	21	2	5.20	0	10	A745-160J51-21M	50.8		175.2	63.0	12.0	4.60	3675	10	745R-2109
	21	2	5.20	0	16	A745-160J51-21H	50.8		175.2	63.0	12.0	4.60	3675	16	745R-2109
200.0	21	1 7/8	5.20	0	14	A745-200J47-21M	47.6	66.7	215.2	63.0	12.0	6.60	3292	14	745R-2109
	21	1 7/8	5.20	0	21	A745-200J47-21H	47.6	66.7	215.2	63.0	12.0	6.60	3292	21	745R-2109
250.0	21	1 7/8	5.20	0	16	A745-250J47-21M	47.6	66.7	264.4	63.0	12.0	9.80	2998	16	745R-2109
	21	1 7/8	5.20	0	26	A745-250J47-21H	47.6	66.7	264.4	63.0	12.0	9.80	2998	26	745R-2109



D32



D6



I4



I9



D28

A

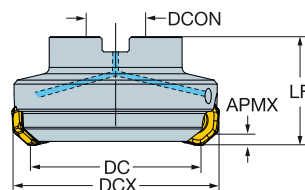
Фрезерование

Торцевые фрезы

RUS

Торцевые фрезы CoroMill® 745

Крепление на оправке

STDNO
KAPRISO 6462:2011
42°

C

Метрическое исполнение

								Размеры, мм									
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC			Код заказа	DCON	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
63.0	21	22	5.20	3	5		745-063Q22-21M	22.0	A		78.2	50.0	12.0	0.80	5894	5	745R-2109
	21	22	5.20	3		5	745-063Q22-21MD	22.0	A		78.2	46.0	12.0	0.70	5894	5	745R-2109
	21	22	5.20	3	7		745-063Q22-21H	22.0	A		78.2	50.0	12.0	0.70	5894	7	745R-2109
80.0	21	27	5.20	3	6		745-080Q27-21M	27.0	A		95.2	50.0	12.0	1.20	5324	6	745R-2109
	21	27	5.20	3		6	745-080Q27-21MD	27.0	A		95.2	48.0	12.0	1.10	5324	6	745R-2109
	21	27	5.20	3	9		745-080Q27-21H	27.0	A		95.2	50.0	12.0	1.10	5324	9	745R-2109
100.0	21	32	5.20	3	7		745-100Q32-21M	32.0	A		115.2	63.0	12.0	1.90	4765	7	745R-2109
	21	32	5.20	3		7	745-100Q32-21MD	32.0	A		115.2	50.0	12.0	1.80	4765	7	745R-2109
	21	32	5.20	3	11		745-100Q32-21H	32.0	A		115.2	63.0	12.0	1.70	4765	11	745R-2109
125.0	21	40	5.20	3	8		745-125Q40-21M	40.0	B		140.2	63.0	12.0	3.20	4216	8	745R-2109
	21	40	5.20	3		8	745-125Q40-21MD	40.0	B		140.2	54.0	12.0	2.70	4216	8	745R-2109
	21	40	5.20	3	14		745-125Q40-21H	40.0	B		140.2	63.0	12.0	2.90	4216	14	745R-2109
160.0	21	40	5.20	3	10		745-160Q40-21M	40.0	B		175.2	63.0	12.0	4.60	3675	10	745R-2109
	21	40	5.20	3		10	745-160Q40-21MD	40.0	B		175.2	60.0	12.0	4.00	3675	10	745R-2109
	21	40	5.20	3	16		745-160Q40-21H	40.0	B		175.2	63.0	12.0	4.30	3675	16	745R-2109
200.0	21	60	5.20	0	14		745-200Q60-21M	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.10	3292	14	745R-2109
	21	60	5.20	0	21		745-200Q60-21H	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	5.90	3292	21	745R-2109
250.0	21	60	5.20	0	16		745-250Q60-21M	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.40	2998	16	745R-2109
	21	60	5.20	0	26		745-250Q60-21H	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.00	2998	26	745R-2109

E

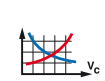
Дюймовое исполнение

							Размеры, дюйм											
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC			Код заказа	DCON	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID	
2.500	21	1	.205	3	6		A745-063R25-21M	1.000	A		3.098	1.969	8.9	1.98	5875	6	745R-2109	
	21	1	.205	3		6	A745-063R25-21MD	1.000	A		3.098	1.811	8.9	1.76	5875	6	745R-2109	
	21	1	.205	3	7		A745-063R25-21H	1.000	A		3.098	1.969	8.9	1.98	5875	7	745R-2109	
3.000	21	1	.205	3	6		A745-076R25-21M	1.000	A		3.598	1.969	8.9	2.64	5443	6	745R-2109	
	21	1	.205	3		6	A745-076R25-21MD	1.000	B		3.598	1.969	8.9	2.42	5443	6	745R-2109	
	21	1	.205	3	9		A745-076R25-21H	1.000	A		3.598	1.969	8.9	2.64	5443	9	745R-2109	
4.000	21	1 1/2	.205	3	7		A745-102R38-21M	1.500	A		4.598	2.480	8.9	5.06	4725	7	745R-2109	
	21	1 1/2	.205	3		7	A745-102R38-21MD	1.500	A		4.598	2.362	8.9	4.18	4725	7	745R-2109	
	21	1 1/2	.205	3	11		A745-102R38-21H	1.500	A		4.598	2.480	8.9	5.06	4725	11	745R-2109	
5.000	21	1 1/2	.205	3	8		A745-127R38-21M	1.500	A		5.598	2.480	8.9	7.04	4178	8	745R-2109	
	21	1 1/2	.205	3		8	A745-127R38-21MD	1.500	B		5.598	2.126	8.9	5.72	4178	8	745R-2109	
	21	1 1/2	.205	3	14		A745-127R38-21H	1.500	A		5.598	2.480	8.9	7.04	4178	14	745R-2109	
6.000	21	1 1/2	.205	3	10		A745-152R38-21M	1.500	A		6.591	2.480	8.9	9.02	3773	10	745R-2109	
	21	1 1/2	.205	3		10	A745-152R38-21MD	1.500	B		6.598	2.362	8.9	7.70	3773	10	745R-2109	
	21	1 1/2	.205	3	16		A745-152R38-21H	1.500	A		6.598	2.480	8.9	9.02	3773	16	745R-2109	
8.000	21	2 1/2	.205	0	14		A745-203R63-21M	2.500	C	4.000	8.598	2.480	8.9	13.42	3296	14	745R-2109	
	21	2 1/2	.205	0	21		A745-203R63-21H	2.500	C	4.000	8.598	2.480	8.9	13.42	3296	21	745R-2109	
10.000	21	2 1/2	.205	0	16		A745-254R63-21M	2.500	C	4.000	10.567	2.480	8.9	20.02	2997	16	745R-2109	
	21	2 1/2	.205	0	26		A745-254R63-21H	2.500	C	4.000	10.567	2.480	8.9	20.02	2997	26	745R-2109	

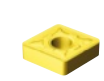
G

H

I



D32



D6



I4



I9

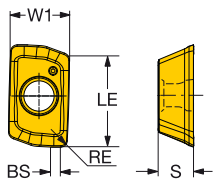


D29

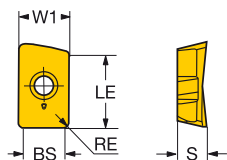
D 8



Пластины для фрез CoroMill® 390



			RE	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм, дюйм							
					1130	4240	1040	S30T	1020	H13A	1130	S30T	W1	LE	S	BS	
Лепка		07	0.20	390R-070202E-ML			☆						4.0	5.9	2.40	0.7	
			.008	390R-070202E-NL						☆			.160	.232	.094	.028	
			0.20	390R-070202E-PL	☆						☆		4.0	5.9	2.40	0.7	
			.008	390R-070208E-NL						☆			.160	.232	.094	.028	
			0.20	390R-070212E-ML			☆						4.0	5.9	2.40	0.7	
			.008	390R-070212E-PL	☆						☆		.160	.232	.094	.028	
			0.80	390R-070216E-ML			☆						4.0	5.9	2.40	0.2	
			.031	390R-070216E-PL	☆						☆		.160	.232	.094	.008	
			1.20														
			.047														
			1.60														
			.063														
Получистовая обработка		07	0.20	390R-070202M-PM	☆	☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7	
			.008	390R-070212M-PM	☆	☆					☆		.160	.232	.094	.028	
			1.20	390R-070216M-PM	☆	☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.2	
			.047										.160	.232	.094	.028	
			1.60										.160	.232	.094	.008	
		07	0.20	390R-070202M-MM			☆						4.0	5.9	2.40	0.7	
			.008	390R-070208E-MM			☆					☆	.160	.232	.094	.028	
			0.80	390R-070208M-MM			☆					☆	4.0	5.9	2.40	0.7	
			.031	390R-070212M-MM			☆	☆				☆	.160	.232	.094	.028	
			0.80	390R-070216M-MM			☆	☆				☆	4.0	5.9	2.40	0.2	
			.031										.160	.232	.094	.008	
			1.20										.160	.232	.094	.008	
			.047										.160	.232	.094	.008	
			1.60										.160	.232	.094	.008	
		07	1.60	390R-070216M-KM					☆				4.0	5.9	2.40	0.2	
			.063										.160	.232	.094	.008	



Пластины Wiper

		RE	Код заказа	P	M	N	S	H	Размеры, мм, дюйм			
				1130	1130	1130	1130		W1	LE	S	BS
Легкая		18 1.60	R390-18 06 16H-PTW	☆	☆	☆	☆	☆	11.0	15.4	6.33	8.6
		.063							.433	.606	.249	.339



D30

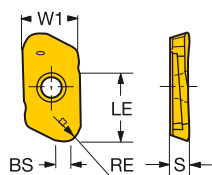


I4

A

Пластины для фрез CoroMill® 790

B



C

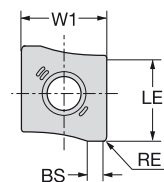
				P	M	N	S	H	Размеры, мм, дюйм			
				1130	1130	1130	1130	1130	W1	LE	S	BS
Легкая		SSC	RE	Код заказа								
		16	0.80	R790-160408PH-PL	☆	☆	☆	☆	11.0	12.0	4.00	1.0
			.031						.433	.472	.157	.039
			1.60	R790-160416PH-PL	☆	☆	☆	☆	11.0	12.0	4.00	1.0
			.063						.433	.472	.157	.039
			2.00	R790-160420PH-PL	☆	☆	☆	☆	11.0	12.0	4.00	1.0
			.079						.433	.472	.157	.039
			3.10	R790-160431PH-PL	☆	☆	☆	☆	11.0	12.0	4.00	1.0
			.122						.433	.472	.157	.039
			4.00	R790-160440PH-PL	☆	☆	☆	☆	11.0	12.0	4.00	1.0
			.157						.433	.472	.157	.039
			5.00	R790-160450PH-PL	☆	☆	☆	☆	11.0	12.0	4.00	1.0
			.197						.433	.472	.157	.039
		22	0.80	R790-220508PH-PL	☆	☆	☆	☆	16.0	18.0	5.00	1.0
			.031						.630	.709	.197	.039
			1.60	R790-220516PH-PL	☆	☆	☆	☆	16.0	18.0	5.00	1.0
			.063						.630	.709	.197	.039

D

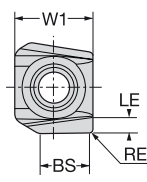
E

Пластины для фрез CoroMill® Century

R/L590..H..L



R/L590..H..W



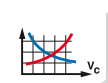
F

G

						P Размеры, мм, дюйм			
			RE	Код заказа	1130	W1	LE	S	BS
Легкая		11	0.80	R590-110508H-PL	☆	11.5	11.0	5.00	1.7
			.031			.453	.433	.197	.067
		11	0.40	R590-110504H-PTW	☆	11.5	11.0	5.00	7.0
			.016			.453	.433	.197	.276
			0.80	R590-110508H-PW	☆	11.5	11.0	5.00	7.0
			.031			.453	.433	.197	.276

H

I

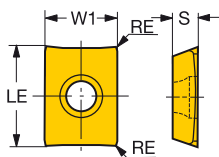


D30

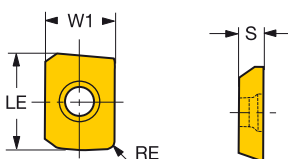


I4

Пластины T-Max® для длиннокрайочных фрез



				P	M	N	S	H	Размеры, мм, дюйм		
		RE	Код заказа	1130	1130	1130	1130	1130	W1	LE	S
Левая		19 0.20	LDHT 19 04 00-ML	☆	☆	☆	☆	☆	13.7	19.1	4.75
		.008							.542	.752	.187
		0.20	LDHT 19 04 00-PL	☆	☆	☆	☆	☆	13.7	19.1	4.75
		.008							.542	.752	.187



				P	M	N	S	H	Размеры, мм, дюйм		
		RE	Код заказа	1130	1130	1130	1130	1130	W1	LE	S
Левая		18 1.60	LEHW 18 04 16R-2	☆	☆	☆	☆	☆	13.7	19.0	4.75
		.063							.540	.748	.187
Левая		18 1.60	LEHT 18 04 16R-PL2	☆	☆	☆	☆	☆	13.7	19.0	4.75
		.063							.540	.748	.187



D30



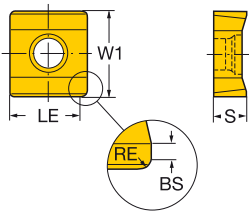
I4

A

B

Пластины CoroMill® 331 для обработки пазов

C



D

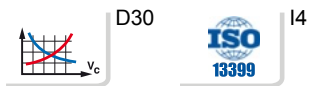
						P	M	N	S	H	Размеры, мм, дюйм				
			RE	Код заказа		1130	1130	1130	1130	1130	W1	LE	S	BS	
Леска		04	0.50	N331.1A-04 35 05H-WL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.5	4.6	3.50	0.4	
			.020									.374	.181	.138	.016
		05	0.80	N331.1A-05 45 08H-WL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.5	5.7	4.45	1.2	
			.031									.374	.224	.175	.047
		08	0.80	N331.1A-08 45 08H-WL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.5	7.7	4.45	1.2	
			.031									.374	.303	.175	.047
		11	0.80	N331.1A-11 50 08H-WL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	10.7	4.95	1.2	
			.031									.453	.421	.195	.047
		14	0.80	N331.1A-14 50 08H-WL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95	1.2	
			.031									.453	.539	.195	.047
		04	0.50	N331.1A-04 35 05H-NL				☆				9.5	4.6	3.50	0.2
			.020									.374	.181	.138	.008
		05	0.80	N331.1A-05 45 08H-NL					☆			9.5	5.7	4.45	0.8
			.031									.374	.224	.175	.031
		08	0.80	N331.1A-08 45 08H-NL					☆			9.5	7.7	4.45	0.9
			.031									.374	.303	.175	.035
E		11	0.80	N331.1A-11 50 08H-NL					☆		11.5	10.7	4.95	1.3	
			.031									.453	.421	.195	.051
		14	0.80	N331.1A-14 50 08H-NL						☆		11.5	13.7	4.95	1.1
			.031									.453	.539	.195	.043

F

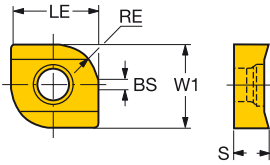
G

H

I



Пластины CoroMill® 331 для обработки пазов



</



D30



I4

A

Фрезерование

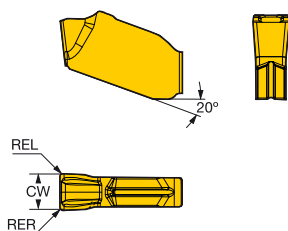
Фрезы для обработки канавок

RUS

B

Пластины CoroMill® QD для обработки канавок

C

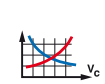


D

							P	M
		SSC	CW	REL	RER	Код заказа	1130	1130
Легкая		E	2.0	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-PL	☆	☆
			.079	.008	.008			
		F	2.4	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-PL	☆	☆
			.094	.008	.008			
			2.5	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-PL	☆	☆
			.098	.008	.008			
		G	3.0	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-PL	☆	☆
			.118	.008	.008			
			3.2	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-PL	☆	☆
			.125	.008	.008			
		H	4.0	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-PL	☆	☆
			.157	.010	.010			
		J	4.8	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-PL	☆	☆
			.187	.012	.012			
			5.0	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PL	☆	☆
			.197	.012	.012			
Получистовая обработка		K	6.0	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-PL	☆	☆
			.236	.014	.014			
			6.4	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-PL	☆	☆
			.250	.014	.014			
		E	2.0	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-PM	☆	
			.079	.008	.008			
		F	2.4	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-PM	☆	
			.094	.008	.008			
			2.5	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-PM	☆	
			.098	.008	.008			
		G	3.0	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-PM	☆	
			.118	.008	.008			
			3.2	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-PM	☆	
			.125	.008	.008			
		H	4.0	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-PM	☆	
			.157	.010	.010			
J	4.8	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-PM	☆			
	.187	.012	.012					
	5.0	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PM	☆			
	.197	.012	.012					
K	6.0	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-PM	☆			
	.236	.014	.014					
	6.4	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-PM	☆			
	.250	.014	.014					

H

I

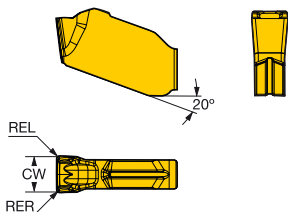


D30



I4

Пластины CoroMill® QD для обработки канавок



		SSC	CW	REL	RER	Код заказа	M	S	H
							1130	1130	1130
Легкая		E	2.0	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-SL	☆	☆	☆
		.079	.008	.008					
		F	2.4	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-SL	☆	☆	☆
		.094	.008	.008					
			2.5	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-SL	☆	☆	☆
		.098	.008	.008					
		G	3.0	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-SL	☆	☆	☆
		.118	.008	.008					
			3.2	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-SL	☆	☆	☆
		.125	.008	.008					
		H	4.0	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-SL	☆	☆	☆
		.157	.010	.010					
		J	4.8	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-SL	☆	☆	☆
		.187	.012	.012					
			5.0	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-SL	☆	☆	☆
		.197	.012	.012					
Полуминусовая обработка		K	6.0	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-SL	☆	☆	☆
		.236	.014	.014					
			6.4	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-SL	☆	☆	☆
		.250	.014	.014					
		E	2.0	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-SM	☆	☆	☆
		.079	.008	.008					
		F	2.4	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-SM	☆	☆	☆
		.094	.008	.008					
			2.5	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-SM	☆	☆	☆
		.098	.008	.008					
		G	3.0	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-SM	☆	☆	☆
		.118	.008	.008					
			3.2	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-SM	☆	☆	☆
		.125	.008	.008					
		H	4.0	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-SM	☆	☆	☆
		.157	.010	.010					
		J	4.8	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-SM	☆	☆	☆
		.187	.012	.012					
			5.0	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-SM	☆	☆	☆
		.197	.012	.012					
		K	6.0	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-SM	☆	☆	☆
		.236	.014	.014					
			6.4	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-SM	☆	☆	☆
		.250	.014	.014					



D30



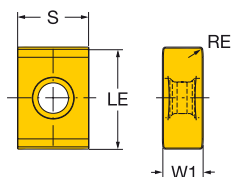
I4

A

Пластины для фрез CoroMill® 170

Периферийная пластина

B



C

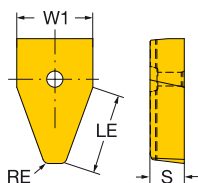
D

						P		Размеры, мм, дюйм		
				RE		Код заказа		1130		
Легкая		20	0.50	170-00-200801E-PFLN		☆	W1	LE	S	
			.020				8.0	19.5	14.00	
							.315	.768	.551	
Получистовая обработка		20	0.50	170-00-200801E-PFMN		☆	8.0	19.5	14.00	
			.020				.315	.768	.551	
Тяжелая		20	0.50	170-00-200801E-PFHN		☆	8.0	19.5	14.00	
			.020				.315	.768	.551	

E

F

Пластины для фрез CoroMill® 176

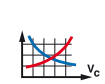


G

						P Размеры, мм, дюйм			
			RE	Код заказа	1130	W1	LE	S	
	PRSPC	4	10	0.80	176M40-N100608E-PM	☆	9.7	10.4	5.50
				.031			.385	.409	.217
		6	15	1.20	176M60-N150612E-PM	☆	14.6	15.6	5.50
				.047			.578	.614	.217
		8	21	1.60	176M80-N210616E-PM	☆	19.5	21.0	5.50
				.063			.770	.827	.217

H

I



D30



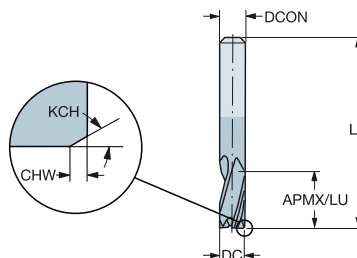
I4

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

CNSC 0
FHA 30°
TCDCON h6



Дюймовое исполнение

							Размеры, дюйм				
							P	M	K	N	S
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	1630	1630	1630	1630
.125	1/8	.313	.003	45°	.313	3	1P231-0318-XA	☆	☆	☆	☆
.188	3/16	.406	.005	45°	.406	3	1P231-0476-XA	☆	☆	☆	☆
.250	1/4	.453	.005	45°	.453	3	1P231-0635-XA	☆	☆	☆	☆
.375	3/8	.687	.008	45°	.687	3	1P231-0953-XA	☆	☆	☆	☆
.500	1/2	.937	.008	45°	.937	3	1P231-1270-XA	☆	☆	☆	☆
.625	5/8	1.125	.008	45°	1.125	3	1P231-1588-XA	☆	☆	☆	☆
.750	3/4	1.219	.012	45°	1.219	3	1P231-1905-XA	☆	☆	☆	☆
1.000	1	1.625	.012	45°	1.625	3	1P231-2540-XA	☆	☆	☆	☆

Рекомендуемые режимы резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"

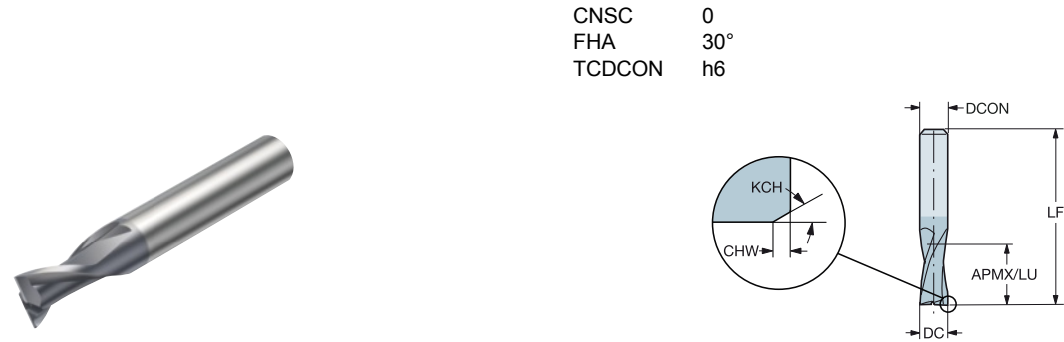
A

RUS

B

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов
С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRC
Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

C

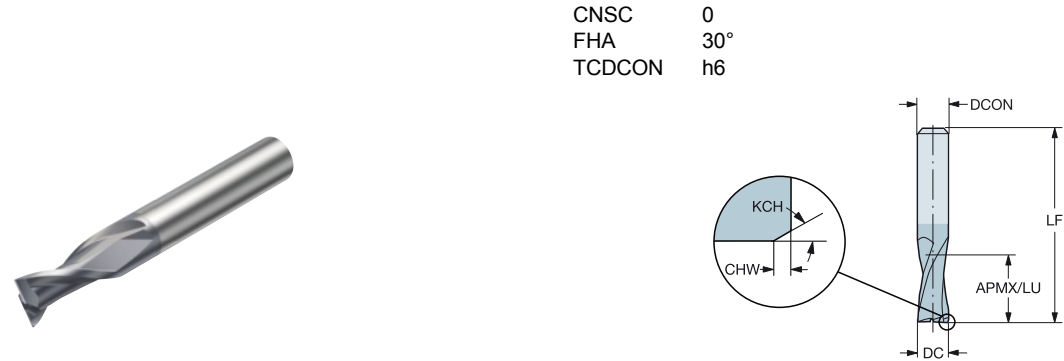


Дюймовое исполнение

D

								P	M	K	N	S	Размеры, дюйм			
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF	DCTOLL	DCTOLU
.125	1/8	.172	.003	45°	.172	2	1P220-0318-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.125	1.500	-.00126	-.00079
.188	3/16	.250	.005	45°	.250	2	1P220-0476-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.187	2.000	-.00158	-.00098
.250	1/4	.313	.005	45°	.313	2	1P220-0635-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	2.000	-.00158	-.00098
.375	3/8	.469	.008	45°	.469	2	1P220-0953-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.375	2.500	-.00197	-.00118
.500	1/2	.625	.008	45°	.625	2	1P220-1270-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.500	3.000	-.00217	-.00138
.625	5/8	.750	.008	45°	.750	2	1P220-1588-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.625	3.000	-.00217	-.00138
.750	3/4	1.000	.012	45°	1.000	2	1P220-1905-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.750	4.000	-.00217	-.00138
1.000	1	1.250	.012	45°	1.250	2	1P220-2540-XA	☆	☆	☆	☆	☆	1.000	4.000	-.00256	-.00158

E



F

G

Дюймовое исполнение

								P	M	K	N	S	Размеры, дюйм			
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF	DCTOLL	DCTOLU
.125	1/8	.313	.003	45°	.313	2	1P230-0318-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.125	1.500	-.00126	-.00079
.188	3/16	.406	.005	45°	.406	2	1P230-0476-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.187	2.000	-.00158	-.00098
.250	1/4	.453	.005	45°	.453	2	1P230-0635-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	2.500	-.00158	-.00098
.375	3/8	.687	.008	45°	.687	2	1P230-0953-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.375	2.500	-.00197	-.00118
.500	1/2	.937	.008	45°	.937	2	1P230-1270-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.500	3.000	-.00217	-.00138
.625	5/8	1.125	.008	45°	1.125	2	1P230-1588-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.625	3.500	-.00217	-.00138
.750	3/4	1.219	.012	45°	1.219	2	1P230-1905-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.750	4.000	-.00217	-.00138
1.000	1	1.625	.012	45°	1.625	2	1P230-2540-XA	☆	☆	☆	☆	☆	1.000	5.000	-.00256	-.00158

H

Рекомендуемые режимы резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"

I

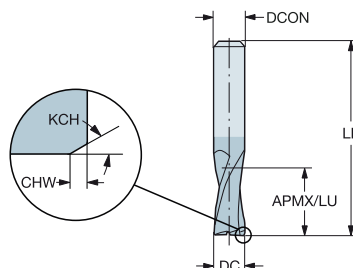
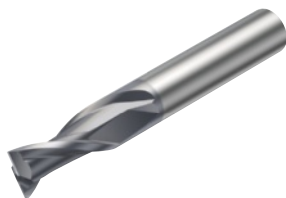


Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

CNSC 0
FHA 30°
TCDCON h6



Дюймовое исполнение

												Размеры, дюйм			
							P	M	K	N	S				
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	1630	1630	1630	1630	DCON	LF	DCTOLL	DCTOLU
.125	1/8	.359	.003	45°	.359	2	1P250-0318-XA	☆	☆	☆	☆	.125	1.500	-.00126	-.00079
.188	3/16	.687	.005	45°	.687	2	1P250-0476-XA	☆	☆	☆	☆	.187	2.000	-.00158	-.00098
.250	1/4	.813	.005	45°	.813	2	1P250-0635-XA	☆	☆	☆	☆	.250	2.500	-.00158	-.00098
.375	3/8	.875	.008	45°	.875	2	1P250-0953-XA	☆	☆	☆	☆	.375	3.000	-.00197	-.00118
.500	1/2	1.188	.008	45°	1.188	2	1P250-1270-XA	☆	☆	☆	☆	.500	3.500	-.00217	-.00138
.625	5/8	1.484	.008	45°	1.484	2	1P250-1588-XA	☆	☆	☆	☆	.625	4.000	-.00217	-.00138
.750	3/4	1.687	.012	45°	1.687	2	1P250-1905-XA	☆	☆	☆	☆	.750	4.000	-.00217	-.00138
1.000	1	2.250	.012	45°	2.250	2	1P250-2540-XA	☆	☆	☆	☆	1.000	5.000	-.00256	-.00158

Рекомендуемые режимы резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"

A

B

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC
Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

CNSC 0
FHA 35°
TCDC h10
TCDCON h6

C



D

Дюймовое исполнение

								P	M	K	N	S	Размеры, дюйм			
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF	DCTOLL	DCTOLU
.125	1/8	.219	.003	45°	.219	4	1P222-0318-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.125	1.500	-.00189	.00000
.188	3/16	.375	.005	45°	.375	4	1P222-0476-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.187	2.000	-.00189	.00000
.250	1/4	.437	.005	45°	.437	4	1P222-0635-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	2.000	-.00228	.00000
.375	3/8	.625	.008	45°	.625	4	1P222-0953-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.375	2.500	-.00228	.00000
.500	1/2	.875	.008	45°	.875	4	1P222-1270-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.500	3.000	-.00276	.00000
.625	5/8	1.063	.008	45°	1.063	4	1P222-1588-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.625	3.500	-.00276	.00000
.750	3/4	1.250	.010	45°	1.250	4	1P222-1905-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.750	4.000	-.00331	.00000
1.000	1	1.687	.012	45°	1.687	4	1P222-2540-XA	☆	☆	☆	☆	☆	1.000	5.000	-.00331	.00000

E

CNSC 0
FHA 35°
TCDC h10
TCDCON h6

F



G

Дюймовое исполнение

								P	M	K	N	S	Размеры, дюйм			
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF	DCTOLL	DCTOLU
.125	1/8	.359	.003	45°	.359	4	1P240-0318-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.125	1.500	-.00158	.00000
.188	3/16	.547	.005	45°	.547	4	1P240-0476-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.187	2.000	-.00189	.00000
.250	1/4	.562	.005	45°	.562	4	1P240-0635-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	2.500	-.00228	.00000
.375	3/8	.844	.008	45°	.844	4	1P240-0953-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.375	3.000	-.00228	.00000
.500	1/2	1.125	.008	45°	1.125	4	1P240-1270-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.500	3.500	-.00276	.00000
.625	5/8	1.313	.008	45°	1.313	4	1P240-1588-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.625	4.000	-.00276	.00000
.750	3/4	1.437	.012	45°	1.437	4	1P240-1905-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.750	4.000	-.00331	.00000
1.000	1	1.828	.012	45°	1.828	4	1P240-2540-XA	☆	☆	☆	☆	☆	1.000	5.000	-.00331	.00000

H

Рекомендуемые режимы резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"

I

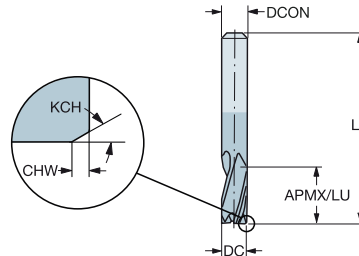
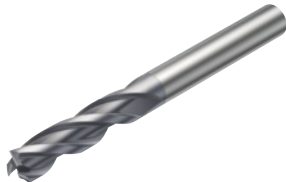


Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

CNSC 0
FHA 30°
TCDC h10
TCDCON h6



Дюймовое исполнение

												Размеры, дюйм			
							P	M	K	N	S				
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	1620	1620	1620	1620	DCON	LF	DCTOLL	DCTOLU
.125	1/8	.500			.500	3	1P260-0318-XA	☆	☆	☆	☆	.125	2.000	-.00189	.00000
.188	3/16	.625			.625	3	1P260-0476-XA	☆	☆	☆	☆	.187	2.000	-.00189	.00000
.250	1/4	.937			.937	3	1P260-0635-XA	☆	☆	☆	☆	.250	2.500	-.00228	.00000
.375	3/8	1.219	.004	45°	1.219	3	1P260-0953-XA	☆	☆	☆	☆	.375	3.000	-.00228	.00000
.500	1/2	1.594	.004	45°	1.594	3	1P260-1270-XA	☆	☆	☆	☆	.500	3.500	-.00276	.00000
.625	5/8	1.938	.006	45°	1.938	3	1P260-1588-XA	☆	☆	☆	☆	.625	4.000	-.00276	.00000
.750	3/4	2.313	.006	45°	2.313	3	1P260-1905-XA	☆	☆	☆	☆	.750	5.000	-.00331	.00000
1.000	1	2.500	.010	45°	2.500	3	1P260-2540-XA	☆	☆	☆	☆	1.000	6.000	-.00331	.00000

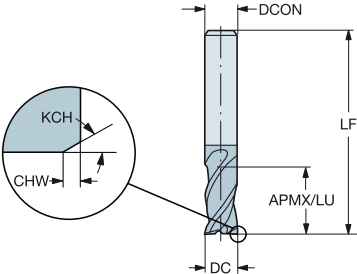
Рекомендуемые режимы резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"

A

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC
Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 45°

CNSC 0
FHA 45°
TCDC h10
TCDCON h6



C

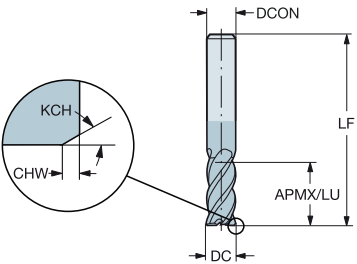
Дюймовое исполнение

D

								P	M	K	N	S	Размеры, дюйм			
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	1/20	1/20	1/20	1/20	1/20	DCON	LF	DCTOLL	DCTOLU
.125	1/8	.297			.297	3	1P330-0318-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.125	1.500	-.00189	.00000
.188	3/16	.375	.004	45°	.375	3	1P330-0476-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.187	2.000	-.00189	.00000
.250	1/4	.422	.004	45°	.422	3	1P330-0635-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	2.500	-.00228	.00000
.375	3/8	.719	.004	45°	.719	3	1P330-0953-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.375	2.500	-.00228	.00000
.500	1/2	.922	.004	45°	.922	3	1P330-1270-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.500	3.000	-.00276	.00000
.625	5/8	1.031	.006	45°	1.031	3	1P330-1588-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.625	3.500	-.00276	.00000
.750	3/4	1.219	.006	45°	1.219	3	1P330-1905-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.750	4.000	-.00331	.00000
1.000	1	1.594	.010	45°	1.594	3	1P330-2540-XA	☆	☆	☆	☆	☆	1.000	5.000	-.00331	.00000

E

CNSC 0
FHA 45°
TCDC h10
TCDCON h6



F

Дюймовое исполнение

G

								P	M	K	S	Размеры, дюйм			
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	1/30	1/30	1/30	1/30	DCON	LF	DCTOLL	DCTOLU
.125	1/8	.313			.313	4	1P341-0318-XA	☆	☆	☆	☆	.125	1.500	-.00189	.00000
.188	3/16	.469	.004	45°	.469	4	1P341-0476-XA	☆	☆	☆	☆	.187	2.000	-.00189	.00000
.250	1/4	.531	.004	45°	.531	4	1P341-0635-XA	☆	☆	☆	☆	.250	2.500	-.00228	.00000
.375	3/8	.844	.006	45°	.844	4	1P341-0953-XA	☆	☆	☆	☆	.375	3.000	-.00228	.00000
.500	1/2	1.094	.006	45°	1.094	4	1P341-1270-XA	☆	☆	☆	☆	.500	3.500	-.00276	.00000
.625	5/8	1.313	.010	45°	1.313	5	1P341-1588-XA	☆	☆	☆	☆	.625	4.000	-.00276	.00000
.750	3/4	1.563	.010	45°	1.563	5	1P341-1905-XA	☆	☆	☆	☆	.750	4.000	-.00331	.00000
1.000	1	2.094	.010	45°	2.094	5	1P341-2540-XA	☆	☆	☆	☆	1.000	5.000	-.00331	.00000

H

Рекомендуемые режимы резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"

I

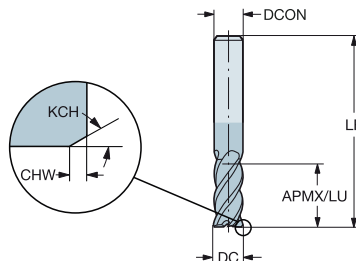


Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 45°

CNSC 0
FHA 45°
TCDC h10
TCDCON h6

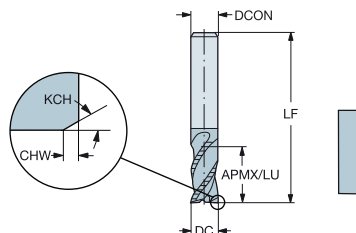


Дюймовое исполнение

							P M K S				Размеры, дюйм			
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа				DCON	LF	DCTOLL	DCTOLU
.125	1/8	.500	.004	45°	.500	4	1P360-0318-XA	☆	☆	☆	.125	2.000	-.00189	.00000
.188	3/16	.750	.004	45°	.750	4	1P360-0476-XA	☆	☆	☆	.187	2.500	-.00189	.00000
.250	1/4	.875	.004	45°	.875	4	1P360-0635-XA	☆	☆	☆	.250	2.500	-.00228	.00000
.375	3/8	1.219	.004	45°	1.219	4	1P360-0953-XA	☆	☆	☆	.375	4.000	-.00228	.00000
.500	1/2	1.687	.006	45°	1.687	4	1P360-1270-XA	☆	☆	☆	.500	4.000	-.00276	.00000
.625	5/8	2.000	.006	45°	2.000	5	1P360-1588-XA	☆	☆	☆	.625	5.000	-.00276	.00000
.750	3/4	2.344	.006	45°	2.344	5	1P360-1905-XA	☆	☆	☆	.750	5.000	-.00331	.00000
1.000	1	3.609	.010	45°	3.609	8	1P360-2540-XA	☆	☆	☆	1.000	7.000	-.00331	.00000

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

CNSC 0
FHA 37°
BSG Внутренний
TCDC h12
TCDCON h6



Дюймовое исполнение

							P M K N S				Размеры, дюйм			
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа				DCON	LF	DCTOLL	DCTOLU
.250	1/4	.531	.014	35°	.531	4	1P340-0635-XA	☆	☆	☆	.250	2.500	-.00591	.00000
.375	3/8	.844	.018	35°	.844	4	1P340-0953-XA	☆	☆	☆	.375	3.000	-.00591	.00000
.500	1/2	1.094	.020	35°	1.094	4	1P340-1270-XA	☆	☆	☆	.500	3.500	-.00709	.00000
.625	5/8	1.313	.020	35°	1.313	4	1P340-1588-XA	☆	☆	☆	.625	4.000	-.00709	.00000
.750	3/4	1.563	.022	35°	1.563	4	1P340-1905-XA	☆	☆	☆	.750	4.000	-.00827	.00000
1.000	1	2.094	.031	35°	2.094	4	1P340-2540-XA	☆	☆	☆	1.000	5.000	-.00827	.00000

Рекомендуемые режимы резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"



14



A

RUS

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

B

Со сферическим концом. Твёрдость ≤48 HRC
Концевые фрезы для профильной обработки

CNSC	0
FHA	30°
TCDC	h9
TCDCON	h6
PSIR	0°

C



D

Дюймовое исполнение

												Размеры, дюйм				
							P	M	K	N	S					
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	DCX	LF	DCTOLL	DCTOLU
.625	5/8	1.250	.313	1.250	2	1B232-1588-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.625	.625	3.500	-.00169	.00000
.750	3/4	1.500	.375	1.500	2	1B232-1905-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.750	.750	4.000	-.00205	.00000

E

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки галтелей

Для обработки галтелей. Твёрдость ≤48 HRC
Концевые фрезы для обработки радиусных фасок

CNSC	0
BSG	Внутренний
TCDCON	h6

F



G

Дюймовое исполнение

						P	M	K	N	S	H	Размеры, дюйм			
DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	DCX	LF	PRFRAD
.047	1/8	.031	.031	2	1U000-0119-079-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.125	.125	1.500	.031
.063	1/4	.062	.062	3	1U000-0160-158-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	.250	2.000	.062
	3/8	.094	.094	3	1U000-0160-238-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.375	.313	2.500	.094
.248	1/2	.125	.125	4	1U000-0630-318-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.500	.500	3.000	.125
	5/8	.188	.188	4	1U000-0630-476-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.625	.625	3.500	.188

H

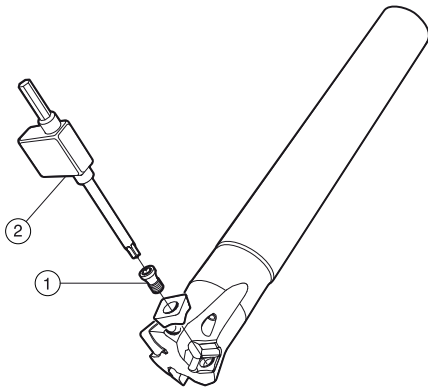
Рекомендуемые режимы резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"

I



CoroMill® 415

Цилиндрический хвостовик



Метрическое исполнение

	Комплектующие	Комплектующие	
	1	2	
Код заказа	Винт пластины	Ключ	
415-013A12-05H	5513 020-28	5680 73-02	
415-016A12-05H	5513 020-28	5680 73-02	
415-020A16-05L	5513 020-28	5680 73-02	
415-020A16-05M	5513 020-28	5680 73-02	
415-025A20-05M	5513 020-28	5680 73-02	
415-025A20-07H	5513 020-56	5680 73-04	

Дюймовое исполнение

	Комплектующие	Комплектующие	
	1	2	
Код заказа	Винт пластины	Ключ	
A415-013O13-05H	5513 020-28	5680 73-02	
A415-016O13-05H	5513 020-28	5680 73-02	
A415-019O16-05H	5513 020-28	5680 73-02	
A415-025O19-05M	5513 020-28	5680 73-02	
A415-025O19-07H	5513 020-56	5680 73-04	

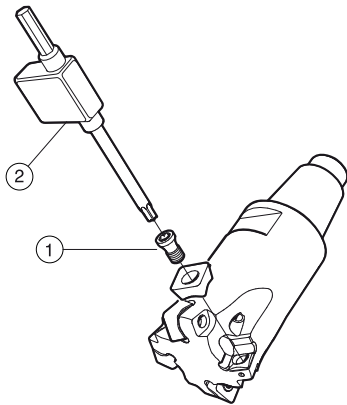
A

CoroMill® 415

B

Coromant EH

C



Метрическое исполнение

D

	Комплектующие	Комплектующие	
	1	2	
Код заказа	Винт пластины	Ключ	
415-13EH12-05H	5513 020-28	5680 73-02	
415-16EH16-05H	5513 020-28	5680 73-02	
415-20EH16-05H	5513 020-28	5680 73-02	
415-20EH16-07H	5513 020-56	5680 73-04	
415-20EH20-05H	5513 020-28	5680 73-02	
415-25EH20-05H	5513 020-28	5680 73-02	
415-25EH20-07H	5513 020-56	5680 73-04	
415-25EH25-05H	5513 020-28	5680 73-02	

E

Дюймовое исполнение

F

	Комплектующие	Комплектующие	
	1	2	
Код заказа	Винт пластины	Ключ	
A415-13EH12-05H	5513 020-28	5680 73-02	
A415-16EH16-05H	5513 020-28	5680 73-02	
A415-19EH20-05H	5513 020-28	5680 73-02	
A415-25EH25-05H	5513 020-28	5680 73-02	
A415-25EH25-07H	5513 020-56	5680 73-04	

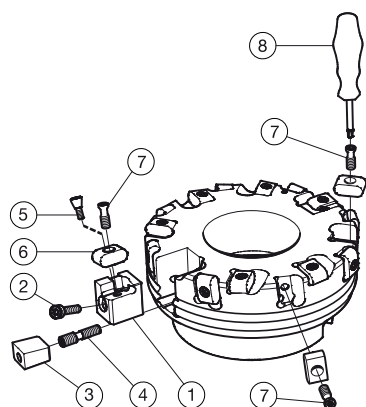
G

H

I

CoroMill® 425

Со сменным базовым элементом



Метрическое исполнение

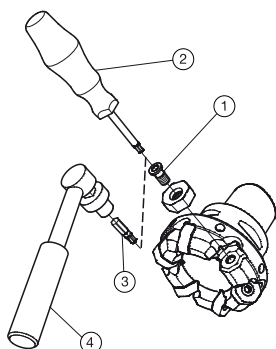
	Комплектующие					Комплектующие	Комплектующие	Принадлежности
	1	2	3	4	5	6	7	8
Код заказа	Кассета	Зажимной винт	Клин	Винт	Винт	Эталонная пластина	Винт пластины	Отвёртка
425-250P-17H	R425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
425-315P-17H	R425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
425-355P-17H	R425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
425-400P-17H	R425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
425-500P-17M	R425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
L425-250P-17H	L425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
L425-315P-17H	L425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
L425-355P-17H	L425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
L425-400P-17H	L425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
L425-500P-17M	L425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02

Дюймовое исполнение

	Комплектующие					Комплектующие	Комплектующие	Принадлежности
	1	2	3	4	5	6	7	8
Код заказа	Кассета	Зажимной винт	Клин	Винт	Винт	Эталонная пластина	Винт пластины	Отвёртка
A425-254P-17H	R425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
A425-305P-17H	R425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
A425-406P-17H	R425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
A425-508P-17M	R425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
LA425-254P-17H	L425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
LA425-305P-17H	L425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
LA425-406P-17H	L425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02
LA425-508P-17M	L425-CA-17-2	3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	GA-N425-1707-W	5513 020-13	5680 046-02

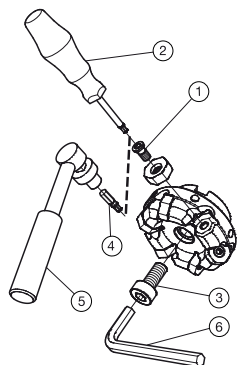
CoroMill® 745

Coromant Capto®



	Комплектующие	Комплектующие	Принадлежности		
	1	2	3	4	
Код заказа	Винт пластины	Отвёртка	Бита для ключа	Динамометрический ключ	
745-063C5-21H	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01	
745-063C5-21M	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01	
745-063C6-21H	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01	
745-063C6-21M	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01	
745-080C6-21H	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01	
745-080C6-21M	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01	
745-080C8-21H	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01	
745-080C8-21M	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01	
745-100C8-21H	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01	
745-100C8-21M	5513 020-80	5680 048-07	5680 084-16	5680 099-01	

Крепление на оправке CIS

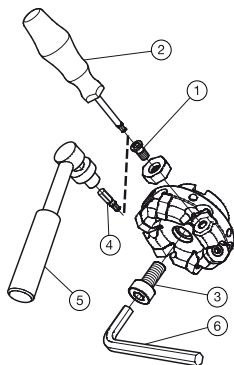


Метрическое исполнение

	Комплектующие	Комплектующие	Принадлежности				
	1	2	3	4	5	6	
Код заказа	Винт пластины	Отвёртка	Винт для подвода СОЖ	Бита для ключа	Динамометрический ключ	Ключ	
A745-080J25-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-100	
A745-080J25-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-100	
A745-100J31-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-05	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-140	
A745-100J31-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-05	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-140	
A745-125J38-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 098-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
A745-125J38-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 098-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
A745-160J51-21H	5513 020-80	5680 048-07		5680 084-16	5680 099-01		
A745-160J51-21M	5513 020-80	5680 048-07		5680 084-16	5680 099-01		
A745-200J47-21H	5513 020-80	5680 048-07		5680 084-16	5680 099-01		
A745-200J47-21M	5513 020-80	5680 048-07		5680 084-16	5680 099-01		
A745-250J47-21H	5513 020-80	5680 048-07		5680 084-16	5680 099-01		
A745-250J47-21M	5513 020-80	5680 048-07		5680 084-16	5680 099-01		

CoroMill® 745

Крепление на оправке



Метрическое исполнение

	Комплектующие	Комплектующие	Принадлежности				
	1	2	3	4	5	6	
Код заказа	Винт пластины	Отвёртка	Винт для подвода СОЖ	Бита для ключа	Динамометрический ключ	Ключ	
745-063Q22-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-01	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-080	
745-063Q22-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-01	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-080	
745-063Q22-21MD	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-01	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-080	
745-080Q27-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-100	
745-080Q27-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-100	
745-080Q27-21MD	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-100	
745-100Q32-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-05	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-140	
745-100Q32-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-05	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-140	
745-100Q32-21MD	5513 020-80	5680 048-07	5512 073-05	5680 084-16	5680 099-01	3021 010-140	
745-125Q40-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 098-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
745-125Q40-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 098-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
745-125Q40-21MD	5513 020-80	5680 048-07	5512 098-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
745-160Q40-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 098-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
745-160Q40-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 098-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
745-160Q40-21MD	5513 020-80	5680 048-07	5512 098-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
745-200Q60-21H	5513 020-80	5680 048-07		5680 084-16	5680 099-01		
745-200Q60-21M	5513 020-80	5680 048-07		5680 084-16	5680 099-01		
745-250Q60-21H	5513 020-80	5680 048-07		5680 084-16	5680 099-01		
745-250Q60-21M	5513 020-80	5680 048-07		5680 084-16	5680 099-01		

Дюймовое исполнение

	Комплектующие	Комплектующие	Принадлежности				
	1	2	3	4	5	6	
Код заказа	Винт пластины	Отвёртка	Винт для подвода СОЖ	Бита для ключа	Динамометрический ключ	Ключ	
A745-063R25-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 074-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 011-380	
A745-063R25-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 074-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 011-380	
A745-063R25-21MD	5513 020-80	5680 048-07	5512 074-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 011-380	
A745-076R25-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 074-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 011-380	
A745-076R25-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 074-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 011-380	
A745-076R25-21MD	5513 020-80	5680 048-07	5512 074-02	5680 084-16	5680 099-01	3021 011-380	
A745-102R38-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 099-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
A745-102R38-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 099-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
A745-102R38-21MD	5513 020-80	5680 048-07	5512 099-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
A745-127R38-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 099-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
A745-127R38-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 099-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
A745-127R38-21MD	5513 020-80	5680 048-07	5512 099-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
A745-152R38-21H	5513 020-80	5680 048-07	5512 099-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
A745-152R38-21M	5513 020-80	5680 048-07	5512 099-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
A745-152R38-21MD	5513 020-80	5680 048-07	5512 099-03	5680 084-16	5680 099-01	5680 043-19	
A745-203R63-21H	5513 020-80	5680 048-07		5680 084-16	5680 099-01		
A745-203R63-21M	5513 020-80	5680 048-07		5680 084-16	5680 099-01		
A745-254R63-21H	5513 020-80	5680 048-07		5680 084-16	5680 099-01		
A745-254R63-21M	5513 020-80	5680 048-07		5680 084-16	5680 099-01		

Рекомендуемые скорости резания

ISO P	Код MC	Код СМС	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	мс	Фрезерование с большой шириной контакта		Фрезерование с малой шириной контакта	
							GC1130	GC1130	GC1130	GC1130
							Мах толщина стружки h_{ex} , мм			
							Мах толщина стружки, h_{ex} дюйм			
Код MC	Код СМС	Обрабатываемый материал	Н/мм ²	НВ	мс	Скорость резания v_c , м/мин (фут/мин)	0.05-0.1-0.2		0.002-0.004-0.008	
							0.05-0.1-0.2		0.002-0.004-0.008	
P1.1.Z.AN	01.1	Сталь								
P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная	1500	125	0.25	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.1-0.25%	1600	150	0.25	375-340-280	1250-1100-910	405-395-380	1350-1300-1250	
P1.3.Z.AN	01.4	C = 0.25-0.55%	1700	170	0.25	335-305-250	1100-1000-820	365-355-340	1200-1150-1100	
P1.3.Z.HT	01.5	C = 0.55-0.80%	1800	210	0.25	320-290-235	1050-940-770	345-335-320	1150-1100-1050	
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	275-250-205	910-820-670	300-295-280	980-960-920	
P2.1.Z.AN	02.1	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	1700	175	0.25	205-185-155	670-610-500	220-220-210	730-710-680	
P2.5.Z.HT	02.2	Незакаленная	1900	300	0.25	265-240-195	860-780-640	285-280-265	930-910-870	
P2.5.Z.HT	02.2	Закаленная и отпущенная	1900	300	0.25	170-155-130	560-510-415	185-180-175	610-590-570	
P3.0.Z.AN	03.11	Высоколегированная (легирующих эл. > 5%)	1950	200	0.25	180-165-135	590-540-440	195-190-185	640-630-600	
P3.1.Z.AN	03.13	Отожженная	2150	200	0.25	150-135-110	490-445-360	160-160-150	530-520-495	
P3.0.Z.HT	03.21	Инструментальная сталь	2900	300	0.25	130-120-100	430-390-315	140-140-135	465-455-435	
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	80-75-60	270-245-200	90-85-85	290-285-270	
P1.5.C.UT	06.1	Сталь (Отливки)	1400	150	0.25	245-220-180	800-720-590	265-255-245	860-840-810	
P2.6.C.UT	06.2	Нелегированная	1600	200	0.25	195-175-145	630-570-470	210-205-195	690-670-640	
P3.0.C.UT	06.3	Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)	1950	200	0.25	140-130-105	465-420-345	155-150-145	500-490-470	
P3.0.C.UT	06.3	Высоколегированная (легирующих эл. > 5%)	1950	200	0.25	140-130-105	465-420-345	155-150-145	500-490-470	
ISO M	Код MC	Код СМС	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	мс	Фрезерование с большой шириной контакта		Фрезерование с малой шириной контакта	
							GC1130	GC1130	GC1130	GC1130
							Мах толщина стружки h_{ex} , мм			
							Мах толщина стружки, h_{ex} дюйм			
Код MC	Код СМС	Обрабатываемый материал	Н/мм ²	НВ	мс	Скорость резания v_c , м/мин (фут/мин)	0.05-0.1-0.2		0.002-0.004-0.008	
							0.05-0.1-0.2		0.002-0.004-0.008	
P5.0.Z.AN	05.11	Нержавеющая сталь (Прутки)	1800	200	0.21	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	
P5.0.Z.PH	05.12	Ферритная, мартенситная	2850	330	0.21	255-225-180	830-740-590	275-270-255	910-890-840	
P5.0.Z.HT	05.13	Незакаленная	2350	330	0.21	180-160-130	590-520-415	195-190-180	640-630-590	
P5.0.Z.HT	05.13	Дисперсионно-твердеющая	2350	330	0.21	185-165-135	610-540-430	200-195-190	660-650-610	
M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная	1950	200	0.21	250-225-180	820-730-580	270-265-255	890-870-830	
M1.0.Z.PH	05.22	Незакаленная	2850	330	0.21	170-155-125	560-500-400	190-185-175	620-600-570	
M2.0.Z.AQ	05.23	Дисперсионно-твердеющая	2250	200	0.21	-	-	-	-	
M3.1.Z.AQ	05.51	Сверхаустенитная	2000	230	0.21	205-185-145	670-600-475	225-220-210	740-720-680	
M3.2.Z.AQ	05.52	Аустенитно-ферритная (Дуплекс)	2450	260	0.21	175-155-125	570-510-405	190-185-175	620-610-580	
P5.0.C.UT	15.11	Нержавеющая сталь (Отливки)	1700	200	0.25	225-200-160	740-660-520	245-240-230	810-790-750	
P5.0.C.PH	15.12	Ферритная, мартенситная	2450	330	0.25	155-140-115	520-460-365	170-170-160	560-550-520	
P5.0.C.HT	15.13	Незакаленная	2150	330	0.25	170-155-120	560-500-395	185-180-175	610-590-570	
M1.0.C.UT	15.21	В состоянии поставки (сырая)	1800	200	0.25	235-210-170	780-690-550	260-250-240	850-830-790	
M1.0.C.PH	15.22	Дисперсионно-твердеющая	2450	330	0.25	160-140-115	520-460-365	170-170-160	570-550-520	
M2.0.C.AQ	15.23	Сверхаустенитная	2150	200	0.25	-	-	-	-	
M3.1.C.AQ	15.51	Аустенитно-ферритная (Дуплекс)	1800	230	0.25	195-175-140	640-570-450	215-205-195	700-680-650	
M3.2.C.AQ	15.52	Несвариваемая ≥ 0.05%С	2250	260	0.25	160-145-115	530-475-375	175-170-165	580-560-540	
M3.2.C.AQ	15.52	Свариваемая < 0.05%С	2250	260	0.25	160-145-115	530-475-375	175-170-165	580-560-540	

Полную информацию о рекомендуемых режимах резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"

Фрезерование с большой шириной контакта



Условия обработки:

Фреза диаметром 125 мм расположена симметрично относительно заготовки. Перекрытие 100 мм.

Фрезерование с малой шириной контакта



Условия обработки:

Фреза диаметром 25 мм смещена относительно обрабатываемой заготовки. Перекрытие 10 мм.

Рекомендуемые скорости резания

ISO N	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	Фрезерование с большой шириной контакта		Фрезерование с малой шириной контакта	
						GC1130	GC1130	GC1130	GC1130
						Мах толщина стружки h_{ex} , мм			
						Мах толщина стружки, h_{ex} дюйм			
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	мс	0.1 – 0.15 – 0.2			
						.004-.006-.008			
						0.1-0.15-0.2			
						.004-.006-.008			
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	мс	Скорость резания v_c , м/мин (фут/мин)			
						v_c , м/мин	v_c , фут/мин	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
						990-910-850	3200-3000-2750	1100-1100-1050	3650-3600-3500
						890-820-760	2900-2700-2500	1000-980-970	3300-3200-3150
N1.2.Z.UT		30.11	Алюминиевые сплавы Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению	400	60				
N1.2.Z.AG		30.12	Деформируемые, в т. ч. подвергнутые старению	650	100				
N1.3.C.UT		30.21	Алюминиевые сплавы Литье, не подвергнутое старению	600	75	0.25	990-910-850	3250-3000-2750	1100-1100-1050
N1.3.C.AG		30.22	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	700	90	0.25	990-920-850	3250-3000-2750	1100-1100-1100
N1.1.Z.UT		30.3	Алюминиевые сплавы Чистый Al >99%	350	30		990-920-850	3250-3000-2800	1100-1100-1100
N1.4.C.NS	30.41	Алюминиевые сплавы Литье, 13-15% Si	700	130		395-370-340	1300-1200-1100	445-440-430	1450-1450-1400
	30.42	Литье, 16-22% Si	700	130		300-275-255	970-900-830	335-330-325	1100-1100-1050
N3.3.U.UT		33.1	Медь и медные сплавы Легкообрабатываемые сплавы, $\geq 1\%$ Pb	550	110	0.25	495-460-425	1600-1500-1400	560-550-540
N3.2.C.UT		33.2	Латунь, свинцовистая бронза, $\leq 1\%$ Pb	550	90		495-460-425	1600-1500-1400	1850-1800-1750
N3.1.U.UT		33.3	Бронза без добавок свинца и медь, в т. ч. электролитическая	1350	100	0.25	345-320-295	1150-1050-970	390-380-375
ISO S	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	Фрезерование с большой шириной контакта		Фрезерование с малой шириной контакта	
						GC1130	GC1130	GC1130	GC1130
						Мах толщина стружки h_{ex} , мм			
						Мах толщина стружки, h_{ex} дюйм			
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	мс	0.1 – 0.15 – 0.2			
						.004-.006-.008			
						0.05-0.15-0.2			
						.002-.006-.008			
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	мс	Скорость резания v_c , м/мин (фут/мин)			
						v_c , м/мин	v_c , фут/мин	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
						60-55-50	200-180-160	70-70-70	235-225-220
						45-40-37	150-135-120	55-50-50	175-170-165
S1.0.U.AN		20.11	Жаропрочные сплавы На основе железа Отоженные или после отпуска в расплаве солей	2400	200	0.25	60-55-50	190-170-155	70-65-65
S1.0.U.AG		20.12	Подвергнутые старению, в т. ч. после отжига в расплаве солей	2500	280	0.25	45-40-37	150-135-120	45-40-40
S2.0.Z.AN		20.21	На основе никеля Отоженные или после отпуска в расплаве солей	2650	250	0.25	60-55-50	190-170-155	70-65-65
S2.0.Z.AG		20.22	Подвергнутые старению, в т. ч. после отжига в расплаве солей	2900	350	0.25	36-33-30	120-105-95	45-40-40
S2.0.C.NS		20.24	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	3000	320	0.25	45-40-36	150-140-120	55-50-50
S3.0.Z.AN		20.31	На основе кобальта Отоженные или после отпуска в расплаве солей	2700	200	0.25	25-22-20	80-70-65	30-29-28
S3.0.Z.AG		20.32	Старение после отжига в расплаве солей	3000	300	0.25	18-16-14	55-50-45	21-20-20
S3.0.C.NS		20.33	Литье, в т. ч. подвергнутое старению	3100	320	0.25	16-14-13	50-45-40	20-19-18
S4.1.Z.UT		23.1	Титановые сплавы ¹⁾ Технически чистый титан (99.5% Ti) α , близкие к α и $\alpha + \beta$ сплавам, отожженные $\alpha + \beta$ подвергнутые старению, сплавы β , отожженные или подвергнутые старению	1300	400	0.23	125-115-105	415-375-340	150-145-140
S4.2.Z.AN		23.21		1400	950	0.23	55-50-45	185-165-150	65-65-65
S4.3.Z.AG		23.22		1400	1050	0.23	45-40-36	145-130-120	55-50-50
ISO H	Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Удельная сила резания k_{c1}	Твердость по Бринеллю	Фрезерование с большой шириной контакта		Фрезерование с малой шириной контакта	
						GC1130	GC1130	GC1130	GC1130
						Мах толщина стружки h_{ex} , мм			
						Мах толщина стружки, h_{ex} дюйм			
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	мс	0.07-0.12-0.2			
						.003-.005-.008			
						0.07-0.12-0.2			
						.003-.005-.008			
Код MC	Код CMC	Обрабатываемый материал	Н/мм²	HB	мс	Скорость резания v_c , м/мин (фут/мин)			
						v_c , м/мин	v_c , фут/мин	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
						40-36-29	130-115-95	45-45-45	155-150-140
						75-70-55	250-215-175	90-85-85	295-285-270
H1.3.Z.HA		04.1	Закаленная сталь Закаленная и отпущенная	4200	59 HRC	0.25	40-36-29	130-115-95	45-45-45
H2.0.C.UT		10.1	Отбеленный чугун Литье, в т. ч. подвергнутое старению	2250	400	0.28	75-70-55	250-215-175	90-85-85

Полную информацию о рекомендуемых режимах резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"

Рекомендуемые значения подачи

CoroMill® 415

Геометрия	ISO P			ISO M		
	Максимальная толщина стружки, h_{ex} , мм (дюйм)			Максимальная толщина стружки, h_{ex} , мм (дюйм)		
	min	Рек.	max	min	Рек.	max
415N-050206M-M30	0.11 (.004)	0.13 (.005)	0.16 (.006)	0.08 (.003)	0.1 (.004)	0.13 (.005)
415N-070310M-M30	0.12 (.005)	0.14 (.006)	0.19 (.007)	0.09 (.004)	0.12 (.005)	0.14 (.006)
	Подача на зуб, f_z мм (дюйм)			Подача на зуб, f_z мм (дюйм)		
	min	Рек.	max	min	Рек.	max
415N-050206M-M30	0.40 (.016)	0.48 (.019)	0.60 (.024)	0.30 (.012)	0.38 (.015)	0.50 (.020)
415N-070310M-M30	0.45 (.018)	0.55 (.022)	0.75 (.030)	0.35 (.014)	0.45 (.018)	0.55 (.022)
Геометрия	ISO S			ISO H		
	Максимальная толщина стружки, h_{ex} , мм (дюйм)			Максимальная толщина стружки, h_{ex} , мм (дюйм)		
	min	Рек.	max	min	Рек.	max
415N-050206M-M30	0.08 (.003)	0.1 (.004)	0.12 (.005)	0.1 (.004)	0.13 (.005)	0.16 (.006)
415N-070310M-M30	0.08 (.003)	0.1 (.004)	0.12 (.005)	0.12 (.005)	0.14 (.006)	0.17 (.007)
	Подача на зуб, f_z мм (дюйм)			Подача на зуб, f_z мм (дюйм)		
	min.	rec.	max.	min.	rec.	max.
415N-050206M-M30	0.30 (.012)	0.41 (.016)	0.45 (.018)	0.40 (.016)	0.48 (.019)	0.60 (.024)
415N-070310M-M30	0.30 (.012)	0.41 (.016)	0.45 (.018)	0.45 (.018)	0.55 (.022)	0.65 (.026)

CoroMill® 425

Геометрия	ISO K		
	Максимальная толщина стружки, h_{ex} , мм (дюйм)		
	min	Рек.	max
425N-1707E-KLW12	0.042 (.0017)	0.084 (.0033)	0.123 (.0048)
	Подача на зуб, f_z мм (дюйм)		
	min	Рек.	max
425N-1707E-KLW12	0.1 (.0039)	0.2 (.0079)	0.3 (.0118)

CoroMill® 745

Геометрия	ISO P			ISO K		
	Подача на зуб, f_z мм (дюйм)			Подача на зуб, f_z мм (дюйм)		
	min	Рек.	max	min	Рек.	max
745-2109E-M30	0.10 (.0039)	0.20 (.0078)	0.30 (.0118)	0.10 (.0039)	0.20 (.0078)	0.30 (.0118)
745-2109E-M50	0.12 (.0047)	0.25 (.0098)	0.40 (.0157)	0.12 (.0047)	0.25 (.0098)	0.40 (.0157)